

Załącznik nr 2 do ogłoszenia o udzielanym zamówieniu nr ZZ/106/009/D/2024

### **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa specjalistycznych elementów do zastosowań w ciśnieniowych i korozyjnych warunkach reaktora utleniania związków organicznych na potrzeby projektu iCLARE - Intelligent remediation system for removal of harmful contaminants in water using modified reticulated vitreous carbon foams NOR/POLNOR/i-CLARE/0038/2019-00, finansowanego z NCBiR, realizowanego na Wydziale Elektroniki, Telekomunikacji i Informatyki Politechniki Gdańskiej.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę do siedziby zamawiającego: Politechnika Gdańska, Wydział Elektroniki, Telekomunikacji i Informatyki, ul. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, budynek WETI A (nr 41), pokój 116.

Zamawiający wymaga, aby Przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, kompletny o wysokim standardzie zarówno pod względem jakości wykonania, jak również funkcjonalności, wolny od wad materiałowych i konstrukcyjnych, bez wcześniejszej eksploatacji i nie może być przedmiotem praw osób trzecich.

Kody wg klasyfikacji Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 34320000-6 mechaniczne części zapasowe, z wyłączeniem silników i części silników, 42950000-0 części maszyn ogólnego zastosowania.

Przedmiot zamówienia: dostawa specjalistycznych elementów do zastosowań w ciśnieniowych i korozyjnych warunkach reaktora utleniania związków organicznych.

Wymagania techniczne:

Materiał:

Stal nierdzewna klasy Duplex lub Super Duplex (np. 1.4462, 1.4410, 1.4501)

Materiał musi charakteryzować się wysoką odpornością na korozję naprężeniową, korozję wżerową oraz odporność na działanie mediów utleniających.

Materiał musi spełniać wymagania  $PREN \geq 40$

Parametry pracy:

Ciśnienie robocze: do 5 bar

Temperatura robocza: do 200°C

Środowisko korozyjne: 60% kwas siarkowy(VI), nadtlenki organiczne

Wykonanie według wstępnego projektu.

*Załącznik nr 2 do ogłoszenia o udzielanym zamówieniu nr ZZ/106/009/D/2024*

Obróbka powierzchni:

Obróbka strumieniowo-ścierna dla uzyskania chropowatości  $Ra \leq 0,5 \mu\text{m}$

Elementy:

Rury: średnica zewnętrzna 48,3 mm, grubość ścianki 2 mm, gwint rurowy NPT 1 1/2"

Kształtki: kolana 90°, trójniki równoprzelotowe, gwint rurowy NPT 1 1/2"

Kolnierze: PN100, typ B1, DN50, otwory śrubowe M16

Zaślepki: gwint rurowy NPT 1 1/2"

Połączenia:

Gwintowane: uszczelki z PTFE wypełnione grafitem

Kolnierzowe: uszczelki spiralne z niedopasowaniem

Moment dokręcania połączeń gwintowanych wg norm ASME

Dokumentacja:

Świadectwa materiałowe 3.1 wg EN 10204

Dokumentacja wykonawcza i powykonawcza

Pozostałe wymagania:

Elementy przystosowane do demontażu i mycia chemicznego

Zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne

Realizacja zgodna z obowiązującymi normami i przepisami dla urządzeń ciśnieniowych i środowisk korozyjnych.

Gwarancja minimalna 12 miesięcy.

Uwaga!

Rysunki będą udostępnione po podpisaniu klauzuli o poufności (załącznik nr 4).