

Załącznik nr 2 do ogłoszenia o udzielanym zamówieniu nr ZZ/241/009/D/2023

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa drukarki 3d i filamentów 3d na potrzeby projektu „Przetwarzanie wtórnych materiałów odpadowych w zoptymalizowane topologicznie hierarchicznie porowate kompozyty w celu dostosowania ścieżki degradacji elektrochemicznej trwałych zanieczyszczeń organicznych”, finansowanego z NCN realizowanego na Wydziale Elektroniki, Telekomunikacji i Informatyki Politechniki Gdańskiej.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę do siedziby zamawiającego: Politechnika Gdańska, Wydział Elektroniki, Telekomunikacji i Informatyki, ul. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, budynek WETI A (nr 41), pokój 128.

Zamawiający wymaga, aby Przedmiot zamówienia w każdej części postępowania był fabrycznie nowy, kompletny o wysokim standardzie zarówno pod względem jakości wykonania, jak również funkcjonalności, wolny od wad materiałowych i konstrukcyjnych, bez wcześniejszej eksploatacji i nie może być przedmiotem praw osób trzecich.

Zamawiający podzielił zamówienie na 2 części:

Część 1 Drukarka 3d.

Część 2 Filamenty 3d.

Część 1 Drukarka 3d

Drukarka 3D - 1 szt.

- typ drukarki FDM
- na filament o śr. 1,75mm
- pole robocze nie mniejsze niż 22x22x28cm
- prędkość wydruku do 250mm/s
- przyspieszeniem wydruku do 2000 mm/s².
- dokładność przynajmniej 0.1mm
- dysza wykonana z miedzi o rozmiarze 0.4mm, z temperaturą pracy do 300°C
- ekstruder typu „Sprite dual-gear direct drive”
- czujnik końca filamentu
- czujniki naprężeń do automatycznego poziomowania stołu
- dotykowy wyświetlacz o wielkości przynajmniej 4cali
- Temperatura dyszy: do 300°C
- gwarancja minimalna 12 miesięcy.

Kod CPV: część 1: 30232100-5 drukarki i plotery, 42962000-7 urządzenia drukujące i graficzne.

Załącznik nr 2 do ogłoszenia o udzielanym zamówieniu nr ZZ/241/009/D/2023

Część 2 Filamenty 3d

L.p.	opis	ilość
1	Filament na bazie PVA (alkoholu poliwinylowego). Średnica 1.75mm; Waga 0.3kg; Gęstość 1.23 g/cm ³ ; Temp. druku 180-205°C; Temp. stołu 0-60°C; Wym. grzana komora: Nie; Odporność temp.: Niska (60-74°C); Wytrzym. na rozciąganie: Wysoka (60-80MPa); Moduł sprężystości 3860 MPa; Wydłużenie przy zerwaniu 9.9%	300 g
2	Filament na bazie PVA (alkoholu poliwinylowego). Średnica 1.75mm; Waga 0.3kg; Gęstość 1.22 g/cm ³ ; Temp. druku 180-205°C; Moduł sprężystości 3500 MPa; Siła uderzenia 1.7 KJ/m ² ; Temperatura mięknięcia Viscat 60.2°C	300 g
3	Filament na bazie PVA (alkoholu poliwinylowego). Średnica 1.75mm; Waga 0.3kg; Gęstość 1.19 g/cm ³ ; Temp. druku 235-255°C; Szybkość płynięcia stopu 58 g/10min	300 g
4	Filament na bazie PVA (alkoholu poliwinylowego). Średnica 1.75mm; Waga 0.3kg; tolerancja ± 0.05mm. 750g	2.25 kg
5	1.75mm 0.75kg, Wysokiej jakości PLA do drukarki 3D FDM w kolorze naturalnym	7.5 kg
6	BVOH Natural - Zaawansowany, rozpuszczalny w wodzie materiał podporowy do złożonych wydruków 1,75 mm / 300 g	300 g
7	photopolymer 3D printing resins. For flexible applications Shore Hardness: A63. compatible with 385 – 405nm LCD printer. 500g. Colour: transparent/clear	1000 g

Kod CPV: Część 2: 30192113-6 wkłady drukujące, 19500000-1 guma i tworzywa sztuczne.