

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dygestorium – 1 szt.:

I. Wymagania ogólne:

Oferowane wyposażenie musi być wykonane ściśle według poniższej specyfikacji i według specyfikacji asortymentowej. W celu potwierdzenia spełniania wymagań opisu przedmiotu zamówienia przez oferowane wyroby do oferty należy dołączyć katalogi lub/i foldery z opisami i szczegółowymi fotografiami oferowanych produktów.

1. Urządzenia laboratoryjne powinny być zaprojektowane i wykonane przez producenta posiadającego certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO 45001:2018 (dotyczący zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem oraz bezpieczeństwem i higieną pracy). Ważny certyfikat wystawiony przez niezależną akredytowaną instytucję uprawnioną do tego typu certyfikacji należy dołączyć do oferty.

2. Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, wyciągowej i elektrycznej. Transport, rozładunek i montaż oferowanych mebli musi być wykonywany przez uprawniony i autoryzowany serwis producenta. Do oferty należy załączyć dokument potwierdzający, że pracownicy serwisu wykonującego montaż mebli i urządzeń posiadają do tego odpowiednie uprawnienia np. uprawnienia typu E oraz D w zakresie urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych do 1 kV.

3. Do oferty należy załączyć Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną.

4. Wszystkie metalowe elementy wyposażenia laboratoryjnego niepalne oraz odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność mebli na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej musi być potwierdzona dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej, zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową – wg normy PN-EN ISO 9227:2012 lub równoważnej, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważnej mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005 lub równoważnej, mają wynosić nie więcej niż 0 – dokument badań z w/w normami wydany przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.

5. Metalowe elementy pokryte farbą proszkową epoksydową ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy EN 13501-1+A1:2010, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.

6. Armatura laboratoryjna stosowana w urządzeniach, musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów (gazy, woda, sprężone powietrze, próżnia itp.) stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętkach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”.

II. Wymagania szczegółowe:

Dygestoria ceramiczne:

1. Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi na całej wysokości dygestorium.

2. Boczne i tylna ściany komory roboczej stalowe (z blachy 1,5 mm, bez płyty bazowej) wyklejone ceramiką wielkoformatową o grubości minimum 8 mm.

- 3.** Dygestorium zgodne z normą EN 14175-2 oraz EN 14175-3 - do oferty dołączyć deklarację zgodności oraz odpowiedni certyfikat wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną uprawnioną do wystawiania powyższego certyfikatu.
- 4.** Dygestoria w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych z dodatkiem ceramiki i szkła, bez użycia materiałów drewnopochodnych.
- 5.** Błat prostokątny, wykonany z ceramiki monolitycznej o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, bez płyty bazowej, prostokątny otwór pod zlewik glazurowany i umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej. Przednia krawędź blatu wyprofilowana aerodynamicznie.
- 6.** Błat ceramiczny wykonać należy z bezpiecznej dla zdrowia człowieka ceramiki monolitycznej chemoodpornej i odpornej na zabarwienia o grubości minimum 28 mm bez płyty bazowej. Ceramika musi posiadać Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej wystawione przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty). Do oferty należy dołączyć raporty z badań zastosowanej ceramiki monolitycznej (zawierające opis próbki, wykonanego badania i wyniki pomiarów i metodę badania), wykonanych przez niezależne i akredytowane laboratorium badawcze w zakresie :
 - odporności chemicznej powierzchni badanej wg EN 10545-13,
 - uderności badanej wg EN 10545-5 z wskaźnikiem przynajmniej 0,80,
 - wytrzymałości mechanicznej na zginanie i rozciąganie badanej wg EN 10545-4 ze średnią wytrzymałością na zrywanie przynajmniej 14640N,
 - odporności na zaplamienie (plamy zmywalne wodą bieżącą: zieleń chromowa, roztwór alkoholowy jodu, oliwa) badanej wg EN 10545-14
 - określenie termicznej wydłużalności liniowej (rozszerzalności cieplnej) wg EN 10545-8, wynik przynajmniej 6,50,
 - określenie odporności na szok termiczny wg EN 10545-9
- 7.** W blacie osadzony podłużny zlewik ceramiczny z prawej strony, równoległe do prawej ściany bocznej, w połowie głębokości komory roboczej podklejony od dołu blatu, otwór na zlewik glazurowany.
- 8.** Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną.
- 9.** W tylnej ścianie komory roboczej dwa otwory do odciągania oparów, na całej szerokości komory roboczej: dolny zlokalizowany bezpośrednio nad blatem i górny - w suficie.
- 10.** Podwójna ściana tylna metalowa wyłożona wewnątrz polipropylenem tworząca kanał wylotowy na całej szerokości komory roboczej.
- 11.** Sufit komory wykonany z polipropylenu, tworzący z podwójną ścianą tylną szczelinę do odprowadzania oparów lekkich
- 12.** Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi wykonane z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium.
- 13.** Pokręta zaworów wody, wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego
- 14.** Gniazda elektryczne, umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki), z możliwością ich zainstalowania także powyżej blatu oraz po drugiej stronie komory roboczej.
- 15.** Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w obydwu ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium)
- 16.** Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę. Szerokość paneli minimum 14 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium.
- 17.** Możliwość podłączenia szafki wentylowanej niezależnym kanałem umieszczonym w bocznych panelach dygestorium.
- 18.** Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, włączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,4 – 1,8 m.
- 19.** Wylewki wody i dodatkowe media (np. gaz, sprężone powietrze, azot) umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.
- 20.** Wylewki armatury pokryte powłoką epoksydową.
- 21.** Dostęp do wszystkich elementów instalacyjnych obiektu (przyłączeń mediów), bez konieczności demontażu jakichkolwiek innych elementów dygestorium czy też sąsiednich elementów umeblowania a także bez konieczności przemieszczania dygestorium.
- 22.** Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie z tworzywa sztucznego, dostępnych bez potrzeby demontażu dygestorium.
- 23.** Rama okna stalowa z możliwością przesuwu szyb wewnątrz ramy (z lewej na prawą stronę), szyby ze szkła bezpiecznego o grubości min 4 mm, z uchwytnymi z tworzywa sztucznego. W przypadku

dygestorium z szybą podnoszoną teleskopowo (dzieloną w poziomie) oba okna musza mieć możliwość poziomego przesuwu szyb wewnątrz ramek

24. W suficie zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyzolowane z przestrzeni roboczej)

25. Wysokość dygestorium 2400 +/- 10 mm, głębokość 950 +/- 10mm, szerokość zewnętrzna: 1200 mm - zgodnie ze specyfikacją asortymentowo cenową, wysokość przestrzeni roboczej: powyżej 1200 mm (na całej głębokości komory).

26. Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego): powyżej 1000 mm

27. Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do wewnętrznej ściany tylnej) co najmniej 750 mm

28. Głębokość blatu roboczego: powyżej 860 mm, przód blatu nie może wystawać przed front dygestorium

29. Pod blatem dygestorium szafki metalowe mobilne (z przodu nóżki, z tyłu kółka) na całej szerokości blatu - metalowe (Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej o grubości min.1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi. Budowa drzwi i frontów szufladowych szafek skrzynkowa (z podwójnej blachy), nie nitowane i nie klejone, część wewnętrzna i zewnętrzna drzwiczek zespane ze sobą przed lakierowaniem. Korpusy szafek spawane lub zgrzewane przed malowaniem (nie dopuszcza się nitowania, klejenie lub skręcania elementów korpusów), boki i plecy szafek (płaszcz) wykonane z jednego U-kształtnego płata blachy, bez łączenia w pionowych narożnikach. Nie dopuszcza się łączenia elementów korpusów po malowaniu. Szafki laboratoryjne wykonane z blachy stalowej ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - właściwości ogniowe klasy A2, wydzielanie dymu klasy s1, występowanie płonących kropel/czastek klasy d0, według normy EN 13501-1+A1:2010, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.

30. Parametry wymagane/oferowane każdego z dygestoriów (dotyczy wszystkich rozmiarów dygestoriów) muszą znajdować potwierdzenie w dokumentacji techniczno-ruchowej oraz katalogu ze zdjęciami, dołączonych do oferty (jeżeli w katalogu nie ma szczegółowych zdjęć dygestoriów o poszczególnych wymaganych szerokościach – należy je dodatkowo dołączyć do oferty).

31. Konstrukcja dygestorium samonośna, nie dopuszcza się stelaża

32. Zalecana ilość odciąganego powietrza z komory dygestorium :

- ok. 730 m³/h (dygestorium 1200)