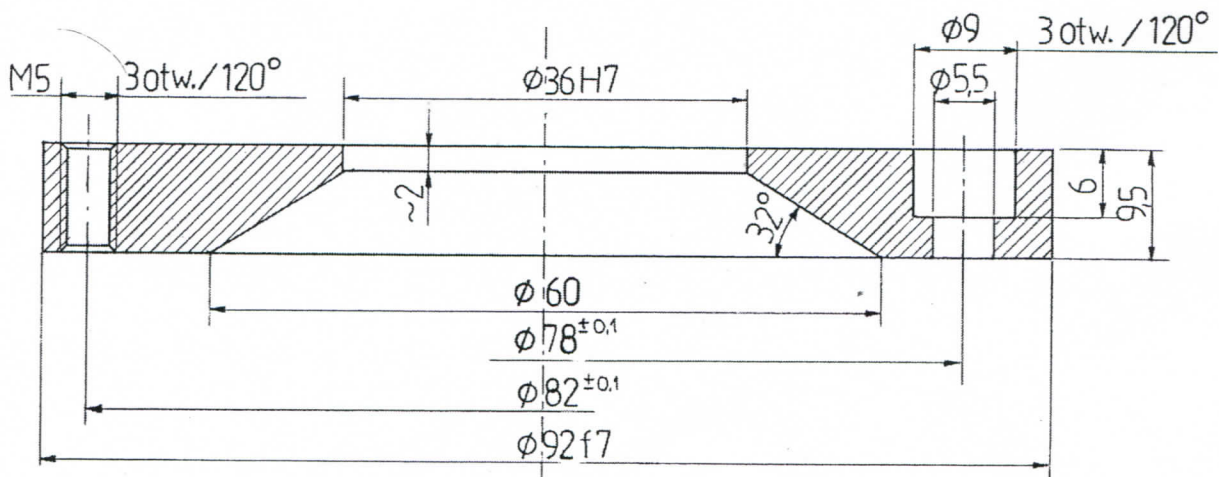


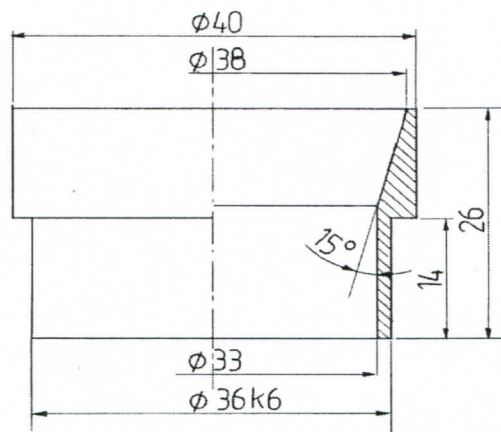
Rys.1. Łącznik

- Materiał: stop PA6
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$



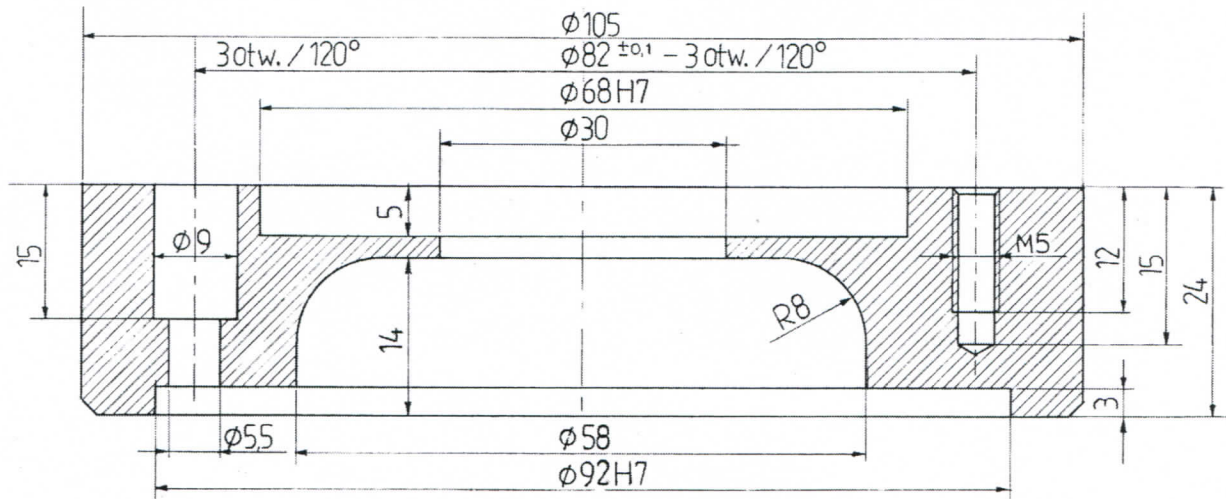
Rys.2. Styk

- Materiał: miedź M1E Z4
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5 ,
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$ .



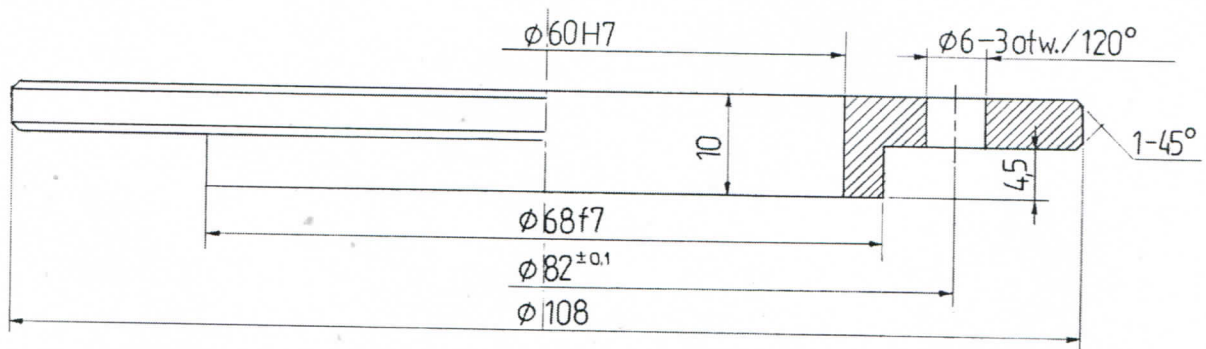
Rys.3. Tuleja

- Materiał: teflon
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$ .



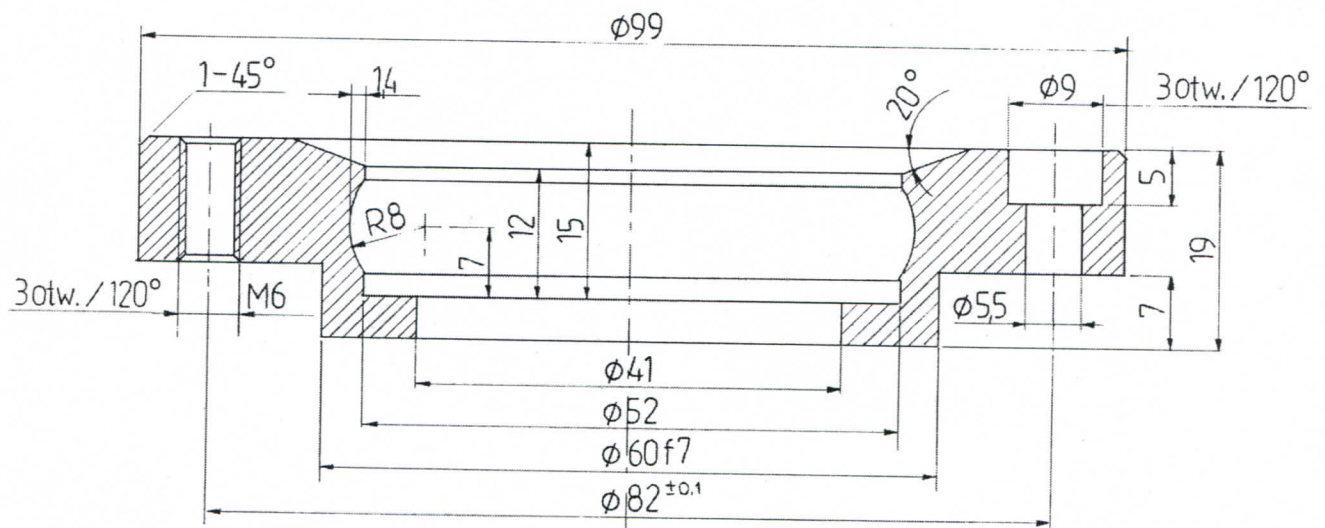
Rys.4. Korpus

- Materiał: PCV
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca,  $Ra 2,5$
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$



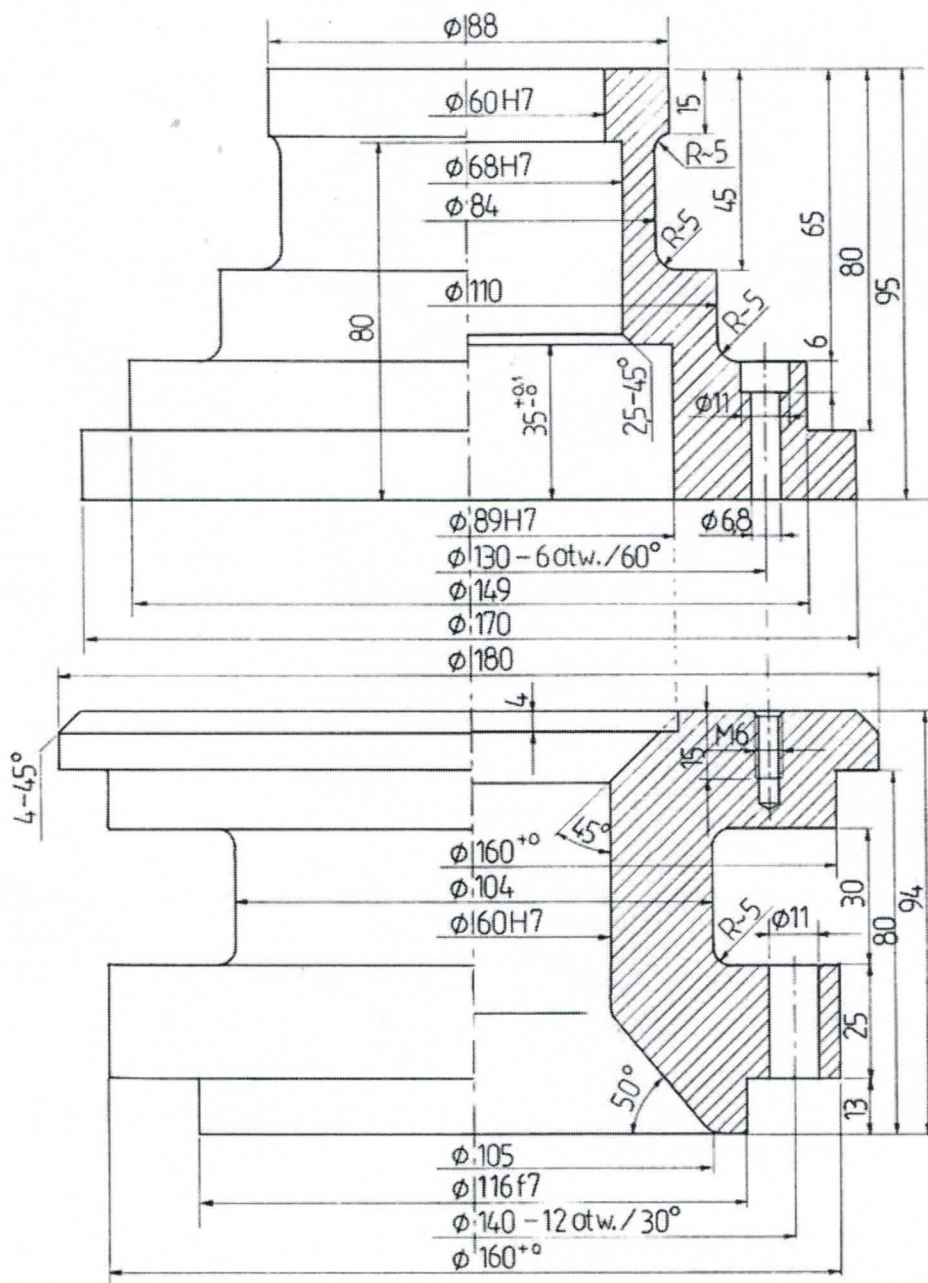
Rys.5. Pokrywa

- Materiał: poliacetal POM
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$ .



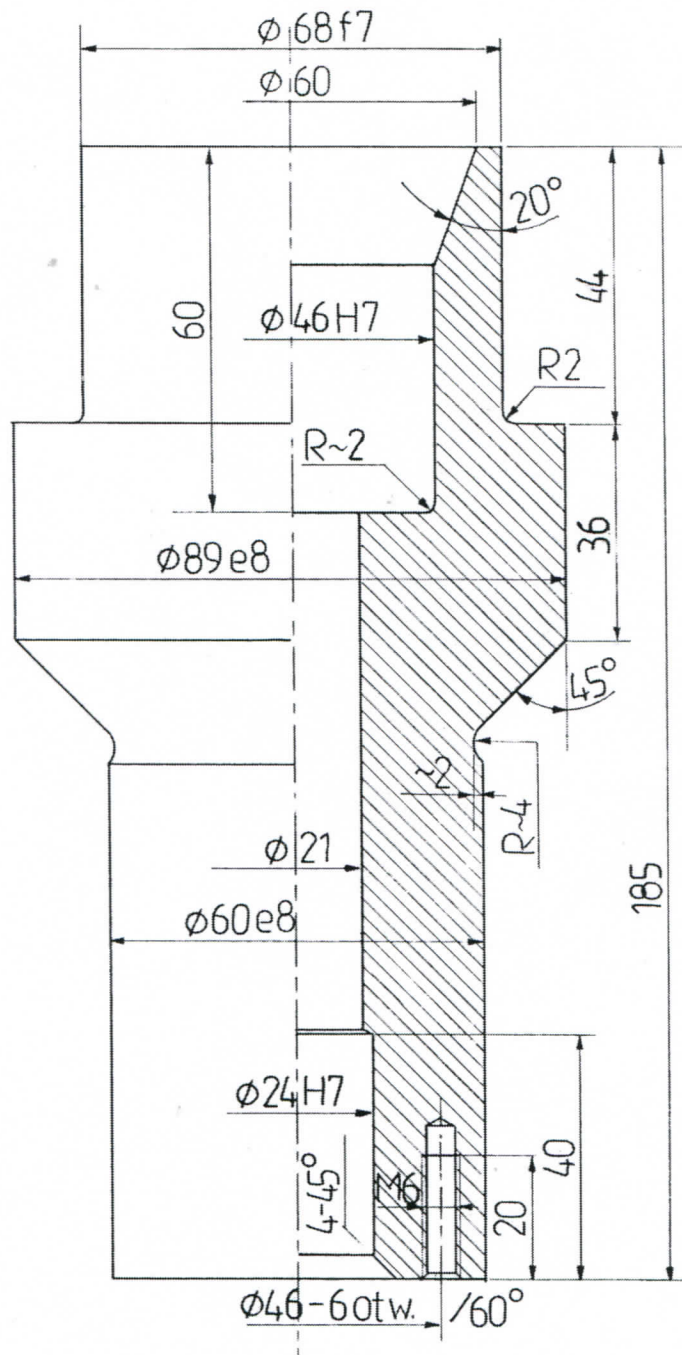
Rys.6. Pierścień

- Materiał: stop PA6
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$ .



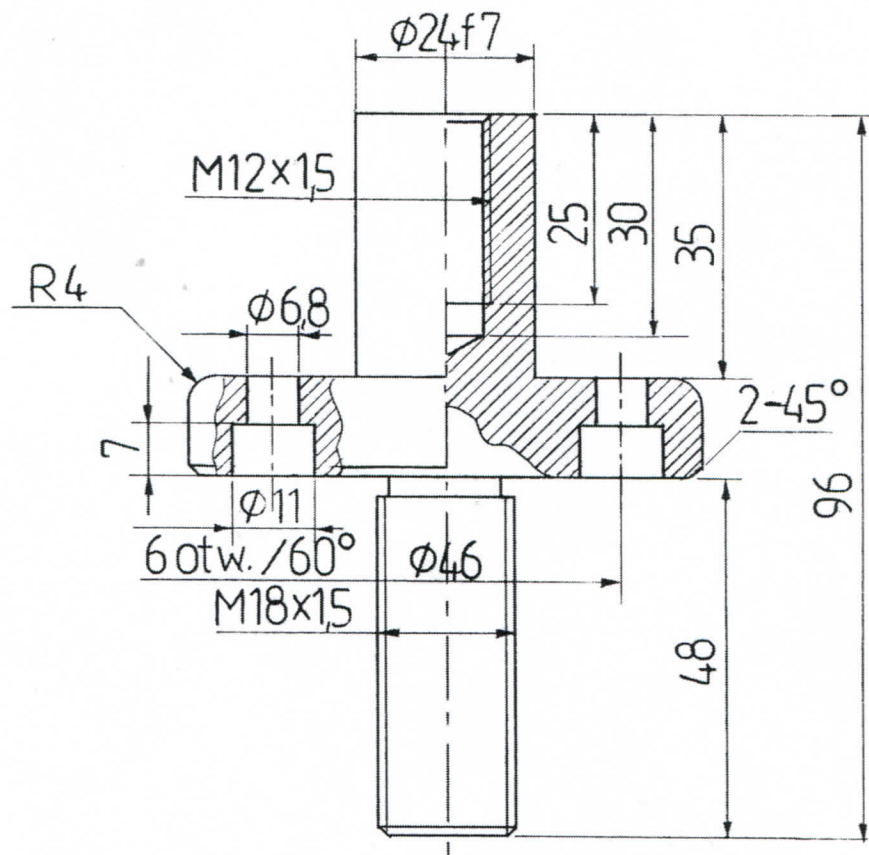
Rys.7. Cokół i kołnierz

- Materiał: stop PA6
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5
- Gładkość powierzchni gniazda  $\Phi 89H7$ : Ra 1
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$



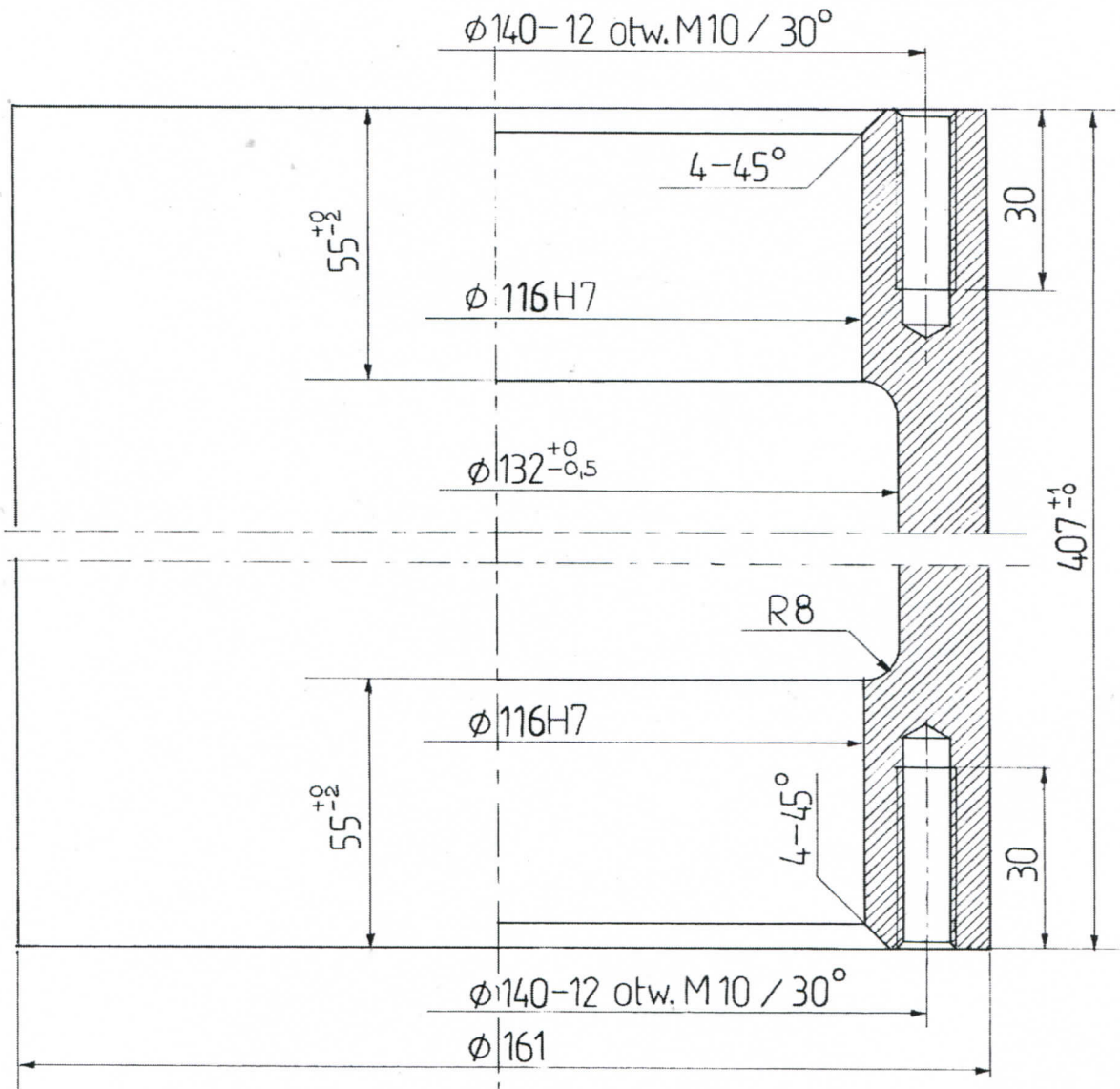
Rys.8. Izolator

- Materiał: poliacetal POM
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 1
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$



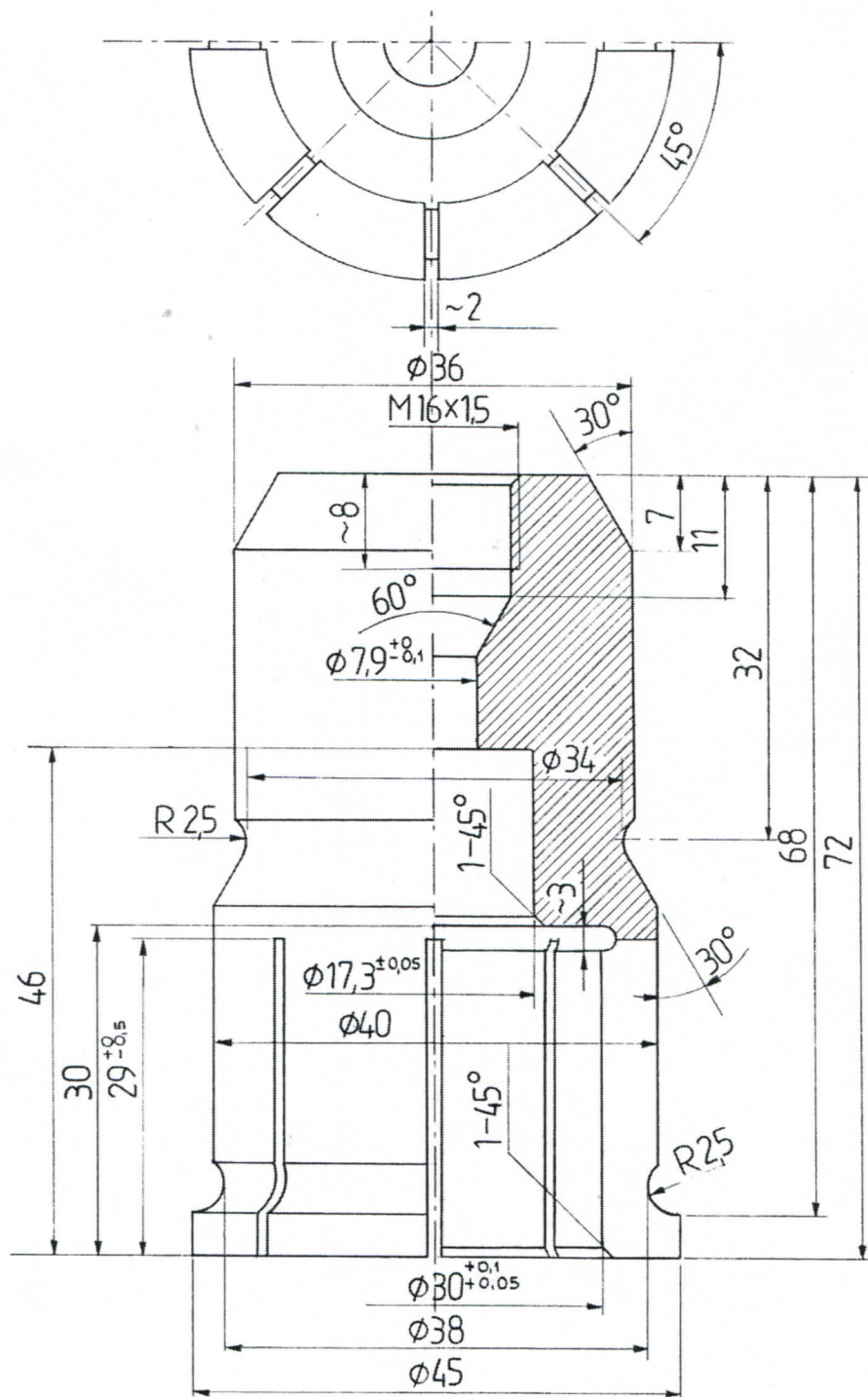
Rys.9. Elektroda

- Materiał: stop MO58
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$



Rys.10. Korpus cylindryczny.

- Materiał: poliamid
- Gładkość powierzchni wewnętrznych: Ra 5
- Gładkość powierzchni zewnętrznych i skosów  $4-45^\circ$ : Ra1
- Nie oznaczone krawędzie załamać około  $0,5 - 45^\circ$



Rys.11. Korpus

- Materiał: PCV
- Gładkość powierzchni: toczenie, obróbka wykończająca, Ra 2,5
- Nie oznaczone krawędzie załamać około 0,5 – 45°