

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA MEBLE / KRZESŁA

Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń biurowych, socjalnych oraz laboratoryjnych wskazanych w rozdziale IV niniejszego opisu. Meble należy całkowicie zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji w budynku. Krzesła należy dostarczyć całkowicie zmontowane, rozstawić we wskazanych pomieszczeniach. Wszelkie materiały opakowaniowe (palety, kartony, folie, taśmy styropian itp.) należy usunąć i wywieźć z terenu uczelni we własnym zakresie.

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji, meble dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeni przypodłogowych, podciągów itp. W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym w celu nowego dopasowania mebli do pomieszczeń. W takim przypadku Zamawiający dopuszcza aneksowanie zmian ilościowych oraz wymiarowych mebli.

Uwaga – należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, do których będą podłączane meble. Wszelkiego rodzaju podłączenia mediów oraz sprzętów należą do Wykonawcy, w szczególności: instalacje wod-kan, elektryczne.

Wszystkie wymiary podano w cm wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość.

Głębokość szafek, szaf, regałów podano brutto wraz z grubością frontów oraz tyłów.

Wysokość całkowita, dla regałów, szaf/szafek stojących, mierzona od podłogi do górnego wieńca szafy.

Zamawiający w opisie zamiennie stosuje takie pojęcia jak: drzwi – drzwiczki, szafa – szafka, nadając im równoważny charakter.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych w ramach:

- Pakietu nr 1 – meble biurowe, socjalne - kuchenne i laboratoryjne (ze względu na wymaganą zgodność kolorystyczną, wymiarową oraz technologiczną – meble wstawiane do pomieszczeń z różnym przeznaczeniem, Zamawiający nie dokonał podziału tej części na dalsze pakiety).
- Pakiet nr 2 – krzesła.

PAKIET nr 1 - MEBLE

I. Ogólny opis techniczny wykonania wszystkich mebli.

Meble wykonane z płyty meblowej – wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej (laminowanej obustronnie melaminą) o gr. 18 mm, blaty stołów, biurek o gr. 25 – 28 mm. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie nie większym niż 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Zamawiający dopuszcza sklejanie mebli za pomocą drewnianych lameli (wpust / obce pióro). Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.

Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem, wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min 0,8 mm tylko do wykończeń krawędzi konstrukcyjnych zakrytych frontami – typu boki i wieńce szaf, kontenerów, półki, elementy wewnętrzne itp.

Ściany tylne (plecy) we wszystkich szafach dolnych, wchodzących w skład zestawów laboratoryjnych oraz w szafach magazynowych i meblach wolnostojących (szafy, kontenery itp.) wykonane również z płyty meblowej o gr. 18 mm, w kolorze identycznym co korpus. Tyły (wpasowane) sklejane z korpusem na stałe za pomocą kołków lub lameli bukowych. Dodatkowo, w celu zwiększenia ich wytrzymałości na siły pionowe, dna szaf we wszystkich meblach laboratoryjnych posadowionych na podstawach metalowych, należy wykonać w sposób nakładany na ich korpus (tzw. odwrócony wieniec górny – blat). W pozostałych meblach (szafy wiszące, regały i szafy stojące przy ścianach) wykonane z lakierowanej (lub foliowanej) płyty HDF gr. 3-4 mm w kolorze jasnopopielatym zbliżonym do RAL 7035. Płyta HDF łączona z korpusem tzw. połączeniem narożnikowym, wręgowym prostym, za

pomocą wpustów wykonanych w bokach oraz wieńcach szaf, przy użyciu zszywek stolarskich lub wkrętów stożkowych. Płyta nie może wystawać z tyłu poza boki szafy.

Rysunek usłojenia wszystkich płyt musi być równoległy do dłuższej krawędzi formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady itp.) chyba, że w dalszej części opisu wskazano inaczej. Podwójne drzwi montowane w pionie, w obrębie jednej szafy muszą posiadać zgodne usłojenie (kontynuacja przeciętego rysunku usłojenia) – wykonać w ramach jednej formatki, przy rozkroju płyty. Bezwzględnie zachować równe podziały drzwi we wszystkich szafach (zestawach szaf), tak aby ich podział przebiegał w równych liniach poziomych, przy ustawieniu szaf w jednym ciągu, w obrębie danego pomieszczenia.

Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych ze sprężyną zamykającą, o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedno drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Zawiasy muszą posiadać gwarancję wytrzymałościową, (potwierdzoną oświadczeniem ich producenta) na 200 000 cykli otwierania i zamykania.

Szuflady w meblach laboratoryjnych, zestawach kuchenny, szafach gospodarczych osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających (grawitacyjnie) – metalowe boki szuflad stanowiące jednocześnie prowadnicę: wysokość ok. 9 cm dla standardowych szuflad (wysokość frontu 14 cm) oraz ok. 15 cm dla szuflad wysokich (wysokość frontu wynikowa ok. 22-28 cm), wymagana grubość blachy wraz z lakierem proszkowym – min. 1,5 mm. Strata wysuwu szuflady – maksimum 25% jej długości, obciążenie dynamiczne min. 25 kg. Szuflada prowadzona na czterech nylonowych rolkach, po dwie na każdą stronę. Dna szuflad wykonane z płyty meblowej o gładkiej powierzchni - gr. 16 mm, w kolorze białym. Długość prowadnic musi zapewniać maksymalną wielkość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Wymiary szafek podano w rozdziale IV (tabela).

W meblach biurowych zastosować prowadnice rolkowe zgodnie z powyższym opisem, bez stosowania metalowych boków szuflad (boki wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm; dna szuflad – płyta lakierowana HDF gr. 3-4 mm). Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu. Zamawiający nie dopuszcza również dokręcanych frontów szuflad (meble biurowe) do wewnętrznej „skrzynki” szuflady (tzw. podwójny front), czoła muszą być sklepane wraz z bokami szuflad.

Półki w regałach, szafach/szafkach, kontenerach wykonane z płyty meblowej o gr 18 mm, regulowane w module +/- 2x 32 mm. Zastosować metalowe wsporniki do półek o średnicy d=5 mm, które chronią je przed przypadkowym wysunięciem (otwory pod półką na zaczepy wspornikowe).

W meblach z oznaczeniem „zamek” wyszczególnionych w opisie w rozdz. IV oraz w Tabeli A (nawet jeżeli nie są wskazane na rysunkach) muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania jednym kluczem, zarówno szafek, szaf, kontenerów jak i pozostałych mebli. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w obrębie jednego typu/serii, o różnych grupach kodów kluczyków), w trakcie montażu, zgodnie ze wskazaniem bezpośrednich Użytkowników mebli – możliwość otwierania wskazanych mebli jednym kluczem oraz kluczem głównym typu Master Key. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki (główki kluczyków łamane, w osłonkach z pcv). W ramach całego zlecenia, należy również dostarczyć 3 klucze główne Master Key i jeden klucz serwisowy (do wymiany wkładek). Uwaga, należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Zamkiem centralnym należy zablokować cały ciąg szuflad w pionie. W kontenerach wyposażonych w szufladę i drzwi, zamontować w drzwiach zamek patentowy blokujący jednocześnie szufladę i drzwiczki. W szafach/regałach, w których występują pary drzwi lewych i prawych zastosować zamek blokujący jednocześnie dwoje drzwi (parę), bez użycia zasuwek (wymagana listwa przymykowa). Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrask, zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości drzwiczek. Zamawiający nie dopuszcza stosowania zasuwek meblowych, wspomagających blokowanie drzwi zamkami patentowymi. Lokalizacja zamków w stosunku do położenia uchwytów została przedstawiona na rysunkach w sposób przykładowy, dopuszcza się dowolność w tym zakresie.

W meblach zamontować uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Uchwyty przykręcane do drzwi z zachowaniem linii poziomów wszystkich szaf oraz zgodności pionów w obrębie szafy. Kształt uchwytów uzgodnić z bezpośrednim Użytkownikiem.

Szafki, szafy, półki i regały wiszące zawieszane na ścianie z zastosowaniem zawieszek regulowanych w 3 płaszczyznach, przy użyciu listwy montażowej, przykręcanej do ściany na całej długości zestawu mebli.

Wieszaki naścienne na ubrania wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm w kolorze korpusu, o wymiarach 60x140 cm. Krawędzie wykończyć obrzeżem o gr. 2 mm. Płyta montowana bezpośrednio do ściany; do płyty przykręcić trzy metalowe (odlewy ze stopów metali) haczyki na ubrania w kolorze aluminium, zgodne ze wzorem na rysunku obok.



Zamawiający podając konkretną kolorystykę, w przypadku dekorów drewnopodobnych, dopuszcza kolory równoważne innych producentów płyt. Zakres równoważności musi być zachowany w stosunku do:

- imitacji rysunku drewna (usłojenia) w zależności od jego typu (buk, dąb, cyprys itp.),
- koloru wybarwienia „drewna” wraz z widocznymi przebarwieniami usłojenia,
- powierzchni płyty imitującej naturalną strukturę drewna – tłoczone mikro pory (nie dopuszcza się płyt o powierzchniach gładkich lub strukturze groszku, pomarańczy),
- matowości – połyskowości laminatu; powierzchnia musi być matowa lub półmatowa.

W przypadku płyt o jednobarwnej kolorystyce, Zamawiający (komisja przetargowa) określi równoważność kolorów (ich zbliżenie) wzrokowo poprzez porównanie oferowanej kolorystyki płyt z paletą barw NCS, RAL Classic, RAL Design. W spornych przypadkach zostanie zastosowany ogólnodostępny program komputerowy typu „Kalkulator kolorów” (np. <http://www.e-paint.co.uk>).

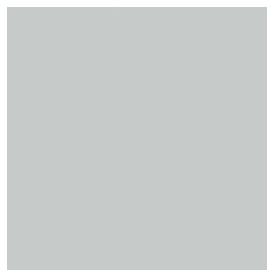
Ze względu na planowane dalsze zamówienia uzupełniające wyposażenia poszczególnych pomieszczeń, Zamawiający wymaga, żeby meble wykonane były z płyt meblowych ogólnie dostępnych na rynku polskim, ze szczególnym uwzględnieniem kolorystyki głównych firm produkujących tego typu płyty – takich jak: Pfleiderer, Kronospan, Swiss Krono, Egger. Proponowane kolory płyt przez Wykonawców muszą zawierać się w ogólnodostępnych katalogach proponowanych firm (z serii podstawowej, ekspres).

Wszystkie oferowane płyty meblowe muszą posiadać Atest Higieniczny w klasie E-1, wydany przez niezależną instytucję do tego uprawnioną. Dodatkowo, zgodnie z prawem polskim i UE (Rozporządzenie EUTR 995/2010 z dn. 20.10.2010r.) wszyscy producenci i dystrybutorzy drewna i produktów z drewna, którzy po raz pierwszy wprowadzają te wyroby na polski rynek, muszą mieć wdrożony System Zasad Należytej Staranności (SZNS) obejmujący procedury i środki służące m.in. identyfikacji źródła pochodzenia drewna i oceny ryzyka. W celu weryfikacji producenta płyt, Zamawiający może żądać Certyfikacji FSC „Drewno kontrolowane”, oferowanych producentów.

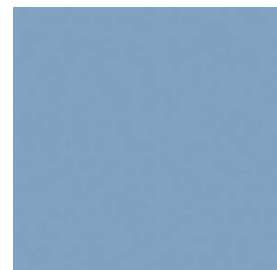
Kolorystyka mebli:



Kolor „A”
K012 SU Kronospan
(lub równoważny)
Buk jasny ze strukturą i rysunkiem drewna



Kolor „B”
0112 PE Kronospan
(lub równoważny)
zbliżony do NCS S 2000-N



Kolor „C”
0121 BS Kronospan
(lub równoważny)
zbliżony do NCS S 2030-R90B

Podział kolorystyki ze względu na elementy meblowe:

MEBLE BIUROWE:

- korpusy: boki, wieńce, cokoły, półki, boki i tyły szuflad, osłony podblatowe biurek, tyły kontenerów i szaf wolnostojących – KOLOR A,
- fronty: drzwiczki, czoła szuflad – KOLOR A,
- blaty biurek, stołów, kontenerów, szafek pod drukarkę – KOLOR A,
- obrzeża krawędziowe – w kolorze zastosowanej płyty,
- podstawy oraz elementy metalowe – aluminium, RAL 9006

MEBLE LABORATORYJNE:

- korpusy: boki, wieńce, cokoły, półki, boki i tyły szuflad, osłony podblatowe biurek, tyły kontenerów i szaf wolnostojących – KOLOR B,
- fronty: drzwiczki, czoła szuflad – KOLOR C,
- blaty biurek, stołów – KOLOR B,
- obrzeża krawędziowe – w kolorze zastosowanej płyty,

- podstawy oraz elementy metalowe – jasnopopielaty, RAL 7035

Jeżeli występują dodatkowe opisy wykonania mebli na rysunkach, szczegółowych opisach lub w wyszczególnieniu mebli, należy się do nich zastosować.

II. Szczegółowy opis techniczny wykonania mebli biurowych, kuchennych.

Szafy (szafki, regały) biurowe ustawiane na podłodze (cokoły o wysokości 10 cm), muszą być wyposażone w stopki regulacyjne (metalowe), regulowane od wnętrza szaf, w celu dokładnego ich wypoziomowania. Dolna krawędź stopki zabezpieczona nakładką z PCV, zapobiegająca rysowaniu podłogi. Otwory po regulatorach zaślepić plastikową zatyczką (d = 8÷10 mm) w kolorze płyty. Boki szaf podcięte (wyfrezowane) na listwy przypodłogowe, wywinięty na ściany tarkett lub cokoły płytkowe, w zależności od pomieszczenia (indywidualna wizja lokalna Wykonawcy).

W meblach biurowych podstawy „D40” biurka, dostawek oraz stołów wykonane z metalu, malowane farbą proszkową. Do ramy podblatowej, wykonanej z profili 40x20x2 mm przyspawane są nogi stołu (biurka) - rury stalowe o średnicy D=40 mm. Nogi zakończone regulatorami wysokości +/- 50 mm, regulator osłonięty osłoną (skarpetą) wykonaną z PCV w tej samej kolorystyce co noga – zgodnie z załączonym rysunkiem. Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie. Nie dopuszcza się nóg dokręcanych bezpośrednio do blatów lub do ramy podblatowej – całość musi być łączona w formie spawów. Wszystkie elementy metalowe malowane farbą proszkową o drobnej, łagodnej strukturze „pomarańczy” w kolorze aluminium – RAL 9006.



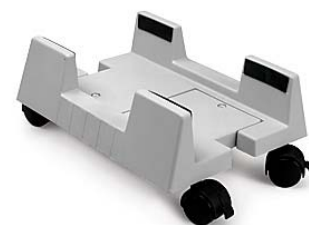
Regulator D40

W biurkach „B-1” zamontować blendy (osłony podblatowe nóg) wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm i wysokości 52 cm, z poziomym rysunkiem usłojenia, oklejone dookoła obrzeżem PCV. Płyty mocowane na metalowych opaskach do nóg, umożliwiające ich demontaż bez śladów zamontowania. Nie dopuszcza się mocowania osłon bezpośrednio do blatów.

Osłony zamontować zgodnie z zestawieniem w Tabeli A, wg. oznaczeń:

- OF – osłona frontowa,
- OBL – osłona boczna lewa,
- OBP – osłona boczna prawa.

Każde biurko należy wyposażyć w podstawkę „PC” pod stację komputerową typu MidiTower wykonaną z PCV w kolorze jasnopopielatym, osadzoną na plastikowych kółkach wyposażonych w hamulec (przykładowy rys. obok). Podstawka z możliwością regulacji szerokości w celu dopasowania do obudowy komputera.



Podstawka pod komputer PC

Podstawa „D40” dostawki do biurka „D-1” spawana w całości z profili stalowych, identycznych jak w biurku. Rama dostawki dokręcana od spodu do ramy biurka „B-1” za pomocą śrub M8 z prawej lub lewej strony. W każdej ramie biurka „B-1” należy wspawać zarówno z lewej jak i z prawej strony po dwie nitonakrętki M8, umożliwiające dowolną konfigurację biurka: lewe, prawe.

Biurka oraz dostawki wykonać zgodnie z rys. nr 2.

Wszystkie biurka oraz dostawki „D-1” należy wyposażyć w podblatowe kanały kablowe oraz dwie przelotki (przepusty kablowe d = 60 mm) na końcach kanałów, wykonane z PCV. Kanał kablowy (montowany w sposób ciągły z elementów modułowych) prowadzony w całości, wzdłuż dłuższej krawędzi blatu biurka lub dostawki, w pobliżu blendy osłonowej.



Kanał kablowy

Blaty biurka oraz dostawek (typu M) wykonane z płyty meblowej o gr. 25 – 28 mm w kolorze A, przykręcane do stelaży za pomocą wkrętów. Obrzeża krawędziowe o gr. 2 mm, w kolorze płyty.

W kontenerach zastosować kółka meblowe, obrotowe z hamulcem, o całkowitej, maksymalnej wysokości 60 mm (wraz z płytką montażową). Kółka podwójne, gumowane, przystosowane do podłogi twardej. Wymiary kontenerów: głębokość „a” oraz szerokość „b” podano w Tabeli nr A. Układ rysunku usłojenia w blatach (gr. 18 mm) kontenerów na kółkach musi być równoległy do czołowej krawędzi szuflady / drzwiczek (wyjątek).

W kontenerach „K 4S” szuflady blokowane zamkiem centralnym, górna szuflada – piórniki wykonane z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzone na prowadnicach rolkowych. Nie dopuszcza się stosowania wstawianych wkładek piórnikowych, kuchennych do szuflady skrzynkowej. Zamawiający dopuszcza

wykonanie kontenera o szerokości od 42 do 45 cm – w zależności od zastosowanego piórnika (wypraski plastikowej). Dwie środkowe szuflady o standardowej wysokości frontu – 14 cm, dolna szuflada wynikowa.

Kontenery „K DS” wyposażać w zamek patentowy zgodnie z ogólnym opisem dla zamków. Górna szuflada o wysokości frontu – 14 cm; drzwiczki zakrywają przestrzeń z jedną ruchomą, regulowaną półką.

Szafy ubraniowe „SU ...” wykonać zgodnie z opisem ogólnym mebli oraz rys. 6 i 7. Szafa ubraniowa wyposażona w dwie półki; dolna – ruchoma regulowana zamontowana 25 cm powyżej dna szafy oraz półka górna montowana na stałe, 25 cm poniżej wieńca górnego szafy. W szafach SU D 60 oraz SU 2D 80 pod górną półką zamocować chromowany drążek na ubrania o średnicy $d=25$ mm (równolegle do drzwi szafy). W szafie SU D 60/40 do półki górnej przykręcić wysuwany drążek na wieszaki ubraniowe (ubrania wieszane w płaszczyźnie równoległej do drzwi). Para drzwi w szafie SU 2D 80 blokowana obrotowym, trzypunktowym zamkiem baszkwilowym (zgodnie z ogólnym opisem dla zamków) przy zastosowaniu listwy przymykowej.

Regał RB 4D wykonać zgodnie z rys. 6. Regał wyposażony w dwie pary drzwi prawych i lewych (para górna i para dolna). W przestrzeniach zamkniętych drzwiami – jedna ruchoma, regulowana półka wykonana z płyty meblowej o grubości 18 mm. W przestrzeni otwartej – jedna stała półka. Górna para drzwi w kolorze „B”.

Błat (typu M) w szafce wolnostojąca pod drukarkę SBd 2D 60 wykonać identycznie jak w biurku B-1.

Szafki oraz regały wiszące „BW ...” wyposażać w jedną ruchomą, regulowaną półkę z płyty meblowej o grubości 18 mm. Półkę zamontować w połowie wysokości szafki / regału. Fronty w szafkach wiszących wykonać w kolorze „B”.

Zestawy gospodarcze typu „SG ...”

Zestawy dopasować do istniejących wnęk ściennych, zastosować pionowe, maskujące listwy szczelinowe. Zestawy złożone z dwóch części: dolnej – szafki typu kuchennego przykryte blatem roboczym postforming (PSF), części górnej – przestrzeń zlewowa zamykana żaluzją.

Szafki stojące posadowione na plastikowych stopkach typu kuchennego z regulacją wysokości. Cokół szafek $H=10$ cm wykonany w całości (przykrywający wszystkie szafki) z płyty meblowej o gr. 18 mm w kolorze korpusów. Wszystkie krawędzie cokołu oklejone obrzeżem PCV/ABS o gr. 2 mm. Cokół mocowany do stopek na złącza typu clip (cokół zdejmowany). Szafki przykryte wspólnym blatem PSF – płyta wiórowa o gr. 38 - 40 mm, oklejona jednostronnie laminatem HPL o gr. min. 0,5 mm (czołowa krawędź blatu podwójnie zaoblona, laminat wywinięty z góry pod stronę spodnią blatu). Pozostałe krawędzie wykończyć obrzeżem PCV/ABS o gr. 2 mm. Kolor blatu – buk jasny (ze strukturą i rysunkiem drewna): K013 SU „Sand Artisan Beech” Kronospan (lub równoważny).

W każdym zestawie zamontować szafkę pod zlew. Szafka bez wewnętrznej półki oraz górnego wieńca (dwie listwy pionowe o szerokości ok. 10 cm w górnej części, łączące oba boki), szafka nie posiada również tyłu (pleców) – tylko listwę łączeniową o wysokości ok. 25 cm. Listwy wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm. Połączenia dna szafki z elementami korpusu (boki, tył) zabezpieczyć silikonem.

W blacie PSF zamontować zlewozmywak „1K+O” – zlew jednokomorowy ze stali szlachetnej o matowej, satynowej powierzchni, z małym ociekaczem. Całkowite wymiary ok. 56x44 cm, komora zlewowa ok. 35x35x15 cm. Zlew wpuszczany w blat od góry. Krawędzie dodatkowo uszczelnione silikonem. W zlewie zamontować jednootworową baterię zlewozmywakową wody zimnej i ciepłej, jednokurkową z mieszaczem, w powłoce chromowanej. Długość ruchomej wylewki dopasować do zastosowanego zlewu. Wylewka zakończona sitkowym dyfuzorem wody.

Zlew wyposażać w polipropylenowy syfon. W ramach dostawy mebli Wykonawca również dostarcza wszystkie opisane sprzęty AGD, zlewozmywak oraz baterie i podłącza do istniejących instalacji w budynku.

Pod blatem zamontować lodówkę do zabudowy (front meblowy). Lodówka o wymiarach ok. 56x55x82 cm, wyposażona w zamrażalnik o pojemności użytkowej ok. 16 litrów; pojemność użytkowa chłodziarki ok. 90 litrów, dwie półki szklane. Pozostałe wymagane parametry techniczne lodówki: zasilanie 230V, klasa energetyczna min. A+, automatyczne rozmrażanie chłodziarki, jeden agregat, maksymalny poziom hałasu 40 dB.



Zlew 1K+O



Zmywarka



Lodówka

W zestawie SG-2 dodatkowo zamontować zmywarkę do zabudowy o wymiarach ok. 60x55x82 cm. Panel sterujący całkowicie zakryty frontem meblowym. Wymagane parametry: zasilanie 230V, klasa energetyczna min. A+, maksymalny poziom hałasu 50 dB, pojemność 12 kpl., cztery zakresy temperatury zmywania: 40, 50, 65, 70 st. C, pojemnik (koszyk) na sztućce, wskaźnik braku soli i nablyszczacza. W zestawie SG-4 zamontować zmywarkę o podobnych parametrach jak SG-2, uwzględniając różnice: szerokość zabudowy – 45 cm, pojemność 9 kpl.

Część górną stanowi nastawiana na blat PSF – szafa żaluzjowa (bez własnego dna) o szerokości ok. 106 - 120 cm. Krawędzie łączące nadstawkę z blatem (boki i tył) zabezpieczyć silikonem oraz wykończyć kuchenną listwą przybłatową z uszczelką silikonową w kolorze aluminium.

Tylną ścianę szafy żaluzjowej wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm w kolorze A, umożliwiającej wentylację grawitacyjną na całej wysokości szafy. W komorze żaluzjowej wykonać wentylację szczelinową na wysokości ok. 50 cm powyżej blatu. Nad ociekaczem na naczynia zamontować aluminiową kratkę wentylacyjną. Zastosować typowy chromowany ociekacz „60” do wiszących szafek kuchennych o dwóch ażurowych półkach z dolną tacką ociekową. Obok ociekacza zamontować półkę o głębokości 40 cm z przeznaczeniem na kuchenkę mikrofalową. Kuchenka nie stanowi wyposażenia zestawu. Szafy wentylowane grawitacyjnie zgodnie z rys. nr 8 - 11.

Górna część szafy zamykana matą żaluzjową wykonaną z PCV w kolorze aluminium. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow zwijających matę żaluzjową, prowadzenie żaluzji (z zastosowaniem przewodnic aluminiowych) po zewnętrznej stronie korpusu szafy, dzięki czemu licuje się ona z frontem drzwi nakładanych na korpus. W szafie zamontować dwa gniazda 230V, jedno 15 cm nad blatem (na czajnik do wody / ekspres do kawy) oraz drugie 15 cm powyżej półki na kuchenkę mikrofalową.

W zestawach SG-2 i SG-4 dodatkowo na blacie obok nadstawki żaluzjowej, zamontować szafę z półkami o szerokości ok 60 cm. Tył szafy cofnięty o 3 cm względem tylnej krawędzi boków – wentylacja lodówki.

Zestaw SG-5 wykonać zgodnie z rys. nr 11. Zestaw nie posiada maty żaluzjowej; przestrzenie zamykane drzwiczkami.

Fronty (drzwiczki – dolne i górne) wszystkich zestawów wykonać w kolorystyce B, wyjątek SG-3 (kolorystyka mebli laboratoryjnych).

III. Szczegółowy opis techniczny wykonania mebli laboratoryjnych.

Meble laboratoryjne: „LB 4D 80”, „LA...”, „LR 2D”, stojące bezpośrednio na podłodze w laboratoriach muszą być posadowione na spawanych podstawach metalowych typu „L” (nie dopuszcza się rozwiązań skręcanych), wykonanych z profili stalowych zamkniętych 25x25x2 mm. Do ramy górnej należy przyspawać nóżki H=15 cm, zakończone stopkami regulacyjnymi „RP1”, przystosowanymi do dużych obciążeń. Stopka z twardego pcv mocowana przegubowo do ocynkowanej, metalowej śruby M8x40, która jest wkręcana w korek wykonany z pcv, z zatopionym metalowym gwintem. Podstawa stopki oraz korek w kolorze jasnopopielatym.



Regulator poziomu RP1

Wymiary podstawek „L” dopasować do wymiarów szafek, wpuszczając ramę górną po 2 cm dookoła w stosunku do zewnętrznych wymiarów den mebli. Podstawy węższe o 4 cm od szerokości szafek oraz płytsze o 6 cm od ich głębokości (wraz z frontem).

W laboratoriach, wszystkie stelaże, elementy metalowe – podstawy stołów, biurków, szafek wykonane z profili stalowych zamkniętych, spawanych, malowane farbą proszkową epoksydową w kolorze RAL 7035. Nie dopuszcza się rozwiązań skręcanych.

Biurka BL-1.

Podstawy biurków spawane (w całości) z profili stalowych zamkniętych o przekrojach: nogi – 40x40x2 mm; rama podblatowa 40x20x2 mm. Nogi zakończone regulatorem poziomu +/- 10 mm w kolorze jasnopopielatym – „RP2”. Nie dopuszcza się pojedynczych nóg dokręcanych bezpośrednio do blatów lub do ramy podblatowej – całość musi być łączona w formie spawów. Blat biurka wykonany z płyty „M” (zgodnie z opisem dla blatów). W blacie zamontować przepust kablowy d=60 mm, wykonany z pcv, w kolorze jasnopopielatym. W biurkach zamontować blendy (osłony pionowe) w kolorze korpusu, o wysokości 51-52 cm. Osłona (blenda) wykonana z płyty meblowej o gr. 18 mm, wszystkie krawędzie wykończone obrzeżem PCV/ABS o gr. 2 mm w kolorze płyty.



Regulator poziomu RP2

Blendy montowane bezpośrednio do nóg oraz ramy podblatowej z trzech stron biurka (tył i boki). Nie dopuszcza się żadnych otworów montażowych w nogach od strony zewnętrznej (widocznej).

Do każdego biurka laboratoryjnego należy dostarczyć ruchomą podstawkę pod stację komputerową PC, zgodnie z opisem dla mebli biurowych.

Kontenery laboratoryjne „LK DS. ...”

Szafka wolnostojąca posadowiona na obrotowych kółkach o średnicy 50 mm wykonanych z przezroczystego kauczuku, podwójnie łożyskowanych. Dwa frontowe wyposażone w hamulec. W górnej części jedna standardowa szuflada o wysokości frontu 14 cm; w części dolnej drzwiczki. W środku jedna ruchoma, regulowana półka. Orientacja drzwi: prawe / lewe – zgodnie z rysunkami (rzutami) pomieszczeń. Kontenery wykonać w oparciu o rysunek nr 5, dla kontenerów biurowych „K DS”, z zachowaniem powyższych wskazań oraz wymaganych wymiarów.



Kółko z hamulcem

Kontenery „K DS. ...” wykonać w oparciu o rysunki i opis dla mebli biurowych (boki szuflad wykonane z płyty meblowej), z zachowaniem kolorystyki mebli laboratoryjnych. Kontenery w laboratoriach wyposażone w identyczne kółka jak w kontenerach „LK DS”.

Wymiary kontenerów podano w rozdziale IV (tabela).

Szafy magazynowe typu „LM ...”.

Szafy stanowią zabudowę regałów metalowych. W środku szafy, do każdego boku, na całej wysokości przykręcić dwa metalowe słupki, wykonane z ocynkowanych, perforowanych kątowników 40x40x2 mm. Perforacja otworowa na całej długości o średnicy $d=6,5$ mm, w rozstawie co ok. 50 mm. Do pionowych słupków (w otworach perforacyjnych) przykręcić metalowe, spawane ramki, wykonane z kątowników 30x30x2 mm. Do ramek przykręcić półki z płyty meblowej o gr. 18 mm. Ramki mocowane śrubami metrycznymi M6 z zastosowaniem nakrętek kołpakowych. Należy tak skonstruować „regał” aby Użytkownik we własnym zakresie mógł regulować wysokości półek, przykręcając je w odpowiednie otwory w słupkach. Słupki zakończone regulatorami poziomu typu RP1, przystosowanymi do zaproponowanego rozwiązanie. Wszystkie elementy metalowe malowane farbą proszkową, epoksydową w kolorze RAL 7035. Szafa (regał) nie posiada dna, dolna półka o głębokości korpusu szafy, mocowana na stałe na wysokości ok. 45 cm od podłogi, stanowi jednocześnie opór dla zamkniętych drzwi. Wszystkie drzwi w szafach „LM...” zamontować na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm i kącie otwarcia min. 180 st. (w tym przypadku, Zamawiający nie stawia dla zawiasów wymogów zawartych w opisie ogólnym). W celu bezproblemowego otwierania drzwi, przestrzeń pomiędzy nimi a podłogą musi wynosić ok. 2 cm. Wszystkie pary drzwi blokowane obrotowym, trzypunktowym zamkiem baskwilowym przy zastosowaniu listwy przymykowej (zgodnie z ogólnym opisem dla zamków). Plecy szafy wykonane również z płyty meblowej o gr. 18 mm. W przypadku szaf ustawianych przy ścianie, należy wykonać podcięcia w bokach na listwy przypodłogowe; szafy przykręcić do ścian.

Błaty laboratoryjne montowane bezpośrednio na szafkach lub podstawach metalowych za pomocą silikonu lub wkrętów, w zależności od typu blatu. Złącza technologiczne blatów wykonać z żywicy epoksydowej. Należy tak dopasować rozmiary blatów aby zapewnić minimalną ilość złączy wynikających z maksymalnych długości/szerokości produkowanych wstęp, płyt (slab). Łączenia blatów muszą wypadać na podstawach metalowych lub szafkach. Błaty dopasować do nierówności ścian.

W każdym blacie należy przewidzieć możliwość montażu przepustów kablowych o średnicy $d=60$ mm. Przepusty wykonane z pcv, w kolorze jasnopopielatym. Ich lokalizację oraz ilość uzgodnić w trakcie montażu z bezpośrednim Użytkownikiem mebli.

Błaty laboratoryjne, w zależności od oznaczeń w (opis rozdział IV), wykonane odpowiednio z:

- PSF – postforming – płyta wiórowa gr. 28 - 30 mm, oklejona jednostronnie laminatem HPL o gr. min. 0,6 mm (czołowa krawędź blatu podwójnie zaoblona, laminat wywinięty z góry pod stronę spodnią blatu). Pozostałe krawędzie wykończyć obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Kolor blatów PSF – jasnopopielaty, zbliżony do RAL 7035,
- HPL – laminat kompaktowy (High Pressure Laminate) o grubości 18-20 mm, lity w masie, na bazie żywicy fenolowej termoutwardzalnej z powłoką zewnętrzną chemoodporną, utwardzoną powierzchniowo wiązką elektronów, zwiększającą odporność również na zarysowanie. Kolor jasnopopielaty zbliżony do RAL 7035, rdzeń czarny. Wszystkie ostre krawędzie zaokrąglone $r=2$ mm lub sfazowane pod kątem 45 st. 2/2 mm.
- M – płyta wiórowa melaminowana (dwustronnie) gr. 25-28 mm, krawędzie wykończyć obrzeżem PCV/ABS o gr. 2 mm. Kolor jasnopopielaty zbliżony do RAL 7035.
- BS - konglomerat kwarcowo-granitowy na bazie żywicy poliestrowej (bez podwyższonego obrzeża) o gr. min. 20 mm, w kolorze beżowo - jasnopopielatym nakrapianym (widoczne krawędzie czołowe, boczne oraz przy zlewie fazowane i polerowane).



Blat – konglomerat BS

IV. Wyszczególnienie mebli wraz z opisami w poszczególnych pomieszczeniach.

MEBLE BIUROWE

Szczegółowy wykaz mebli w danych pomieszczeniach zawiera Tabela A.

MEBLE LABORATORYJNE (Piwnica)

1. Laboratorium 021U

Zestawienie mebli:

1.	Zestaw laboratoryjny przyścienny - 1 483x100x90 cm (blat BS)	1	kpl.
2.	Zestaw laboratoryjny – 2 204x60x90 cm (blat BS) a. Szafka pod umywalkę LAz 2D 80x55x87 cm 1 szt. b. Szafka pod zlew LAz D 60x55x87 cm 1 szt. c. Szafka LA D 60x55x87 cm (1x drzwiczki) 1 szt. d. Blat BS 204x60x2 cm 1 kpl. - zlewozmywak wpuszczany 1K - 1 szt. - bateria zlewozmywakowa (chrom) - 1 szt. - umywalka ceramiczna - 1 szt. - bateria umywalkowa (chrom) - 1 szt.	1	kpl.
3.	Biurko BL-1 140x70x75 cm (blat M)	1	szt.
4.	Kontener K DS 40x60x62 cm (1x drzwi, 1x szuflada, zamek)	1	szt.
5.	Wieszak W2 60x140 cm	1	szt.
6.	Taboret laboratoryjny wysoki TLw	2	szt.
7.	Krzesło komputerowe KK-2	1	szt.

- poz. 1 – podstawa stołu (zestawu) złożona z trzech elementów; dwa skrajne spawane w całości z profili stalowych zamkniętych o przekrojach: 50x50x2 mm – nogi, 50x25x2 mm – rama podblatowa, 40x20x2 mm – stężenia poziome nóg. Środkowa część – sama rama, dokręcana do skrajnych stelaży. Nogi zakończone regulatorami poziomu RP1 (zgodnie z ogólnym opisem) przystosowanymi do wymaganych przekrojów. Blat BS wklejany na silikon.

- poz. 2 – szafki posadowione na spawanych podstawach typu „L” (zgodnie z ogólnym opisem). Szafki pod zlew oraz umywalkę wykonać w oparciu o analogiczny opis dla szafek kuchennych w zestawach gospodarczych (brak pleców, listwy łączeniowe boki). Środkowa szafka z poz. 2c wyposażona w jedną regulowaną półkę.

W blacie BS, zgodnie z rysunkiem 15 należy zamontować zlewozmywak oraz umywalkę wraz z bateriami:

Zlew „1K” – zlew jednokomorowy ze stali szlachetnej (nierdzewnej) o grubości min. 0,7 mm., o gładkiej satynowej (matowej) powierzchni. Wymiary całkowite ok. 58x44x18 cm, wymagana głębokość komory – 18 cm. Zlew wpuszczany w blat od góry. Krawędzie dodatkowo uszczelnione silikonem. W zlewie zamontować baterię zlewozmywakową wody zimnej i ciepłej, jednokurkową z mieszaczem, w powłoce chromowanej.

Umywalka ceramiczna, glazurowana, biała. Kształt owalny, o wymiarach całkowitych ok. 55x45 cm, z otworem na baterię. Głębokość użytkowa miski umywalkowej – min. 14 cm. Umywalka wpuszczana w blat od góry. Krawędzie dodatkowo uszczelnione silikonem. W umywalce zamontować baterię wody zimnej i ciepłej, jednokurkową z mieszaczem, w powłoce chromowanej.



Zlew 1K



Umywalka

2. Laboratorium 022T

Zestawienie mebli:

8.	Stół laboratoryjny wyspowy - 1 300x150x90 cm (blat BS)	1	kpl.
9.	Szafka ze zlewem 80x60x90 cm - szafka pod zlew LAz 2D 80x58x87 cm -1 szt. - zlewozmywak nakładany 1K+O 80x60 cm - 1 szt. - bateria zlewozmywakowa (chrom) - 1 szt.	1	kpl.

10.	Biurko BL-1 140x70x75 cm (blat M)	3	szt.
11.	Kontener K DS 40x60x62 cm (1x drzwi, 1x szuflada, zamek)	3	szt.
12.	Kontener LK DS 60x60x75 cm (1x drzwi, 1x szuflada)	4	szt.
13.	Wieszak W2 60x140 cm	1	szt.
14.	Taboret laboratoryjny wysoki TLw	4	szt.
15.	Krzesło komputerowe KK-2	3	szt.

- poz. 8 – podstawa stołu skręcana z dwóch stelaży spawanych w całości. Stelaże wykonać zgodnie z rys. 16, z profili stalowych zgodnie z opisem dla poz. 1.

- poz. 9 – szafkę wykonać zgodnie z opisem dla poz. 2a oraz rys 15. Bezpośrednio na szafce zamontować typowy zlewozmywak nakładany ze stali szlachetnej (jedna komora z dużym ociekaczem) o gładkiej satynowej (matowej) powierzchni. W zlewie zamontować baterię zlewozmywakową wody zimnej i ciepłej, jednokurkową z mieszaczem, w powłoce chromowanej.

3. Pomieszczenie G1

Zestawienie mebli:

16.	Biurko BL-1 140x70x75 cm (blat M)	1	szt.
17.	Kontener K DS 40x60x62 cm (1x drzwi, 1x szuflada, zamek)	1	szt.
18.	Szafa LB 4D 80x40x210 cm (4x drzwi, zamki)	2	szt.
19.	Zestaw gospodarczy SG-3 191x60x86 cm a. Szafka kuchenna K 3S 70x55x82 cm (3x szuflada) 1 szt. b. Lodówka "60" w zabudowie 1 szt. c. Szafka kuchenna pod zlew K D 60x55x82 cm 1 szt. d. Blat postforming PSF 191x60x3 cm 1 kpl. - zlewozmywak 1K+O - 1 szt. - bateria zlewozmywakowa (chrom) - 1 szt.	1	kpl.
20.	Wieszak W2 60x140 cm	1	szt.
21.	Krzesło tapicerowane KT	1	szt.
22.	Krzesło komputerowe KK-2	1	szt.

- poz. 18 – szafa podzielona w pionie na pięć równych przestrzeni (wnęć). Dwie dolne (jedna ruchoma półka) zakryte dolną parą drzwi; trzy górne (dwie ruchome półki) zakryte drugą parą drzwi. Drzwi blokowane zamkami patentowymi (zgodnie z ogólnym opisem dla zamków). Zamawiający wymaga aby górna para drzwi była blokowana obrotowym, trzypunktowym zamkiem baskwilowym przy zastosowaniu listwy przymykowej. Szafa posadowiona na podstawie metalowej typu „L”.

- poz. 19 – szafki typu kuchennego wykonać w oparciu o opis dla mebli biurowych, dla zestawów gospodarczych typu „SG ...”. W zestawie zamontować lodówkę identyczną jak w „SG ...”. W blacie PSF (zgodnie z ogólnym opisem dla blatów laboratoryjnych) zamontować zlewozmywak „1K+O”. Blat dopasować do krzywizn ścian. Krawędzie zabezpieczyć silikonem oraz wykończyć kuchenną listwą przyblatową z uszczelką silikonową w kolorze jasnopopielatym.

4. Laboratorium 0.5

Zestawienie mebli:

23.	Zestaw szaf laboratoryjnych - 1 400x80x250 cm a. Szafa magazynowa LM 4D 100x80x228 cm (4x drzwi, zamki) 4 szt. b. Osłona przestrzeni nad szafami 400x22 cm 1 szt.	1	kpl.
24.	Zestaw szaf laboratoryjnych - 2 330x34x250 cm a. Regał LR 2D 110x34x240 cm (2x drzwi, zamki) 3 szt. b. Osłona przestrzeni nad szafami 330x10 cm 1 szt.	1	kpl.
25.	Zestaw szaf laboratoryjnych - 3 456x90x290 cm a. Szafa magazynowa LM 2D 114x90x228 cm (2x drzwi, zamek) 4 szt. b. Osłona przestrzeni nad szafami 456x62 cm 1 szt.	1	kpl.
26.	Zestaw szaf laboratoryjnych - 4 246x65x240 cm a. Moduł A - szafka z 8 szufladami - pawlacz (2x drzwi) - szafa biurowa – 3 wnęki	1	kpl.

	<ul style="list-style-type: none"> - drzwi tablicowe b. Moduł B <ul style="list-style-type: none"> - szafka z 4 szufladami - szafka pod zlew (drzwiczki) - blat HPL - zlewozmywak 1K - 1 szt. - bateria zlewozmywakowa (chrom) - 1 szt. c. Moduł C (nadstawka) <ul style="list-style-type: none"> - pawlacz (drzwiczki) – 2x - szafa biurowa – 2 wnęki (drzwiczki) - mata żaluzjowa - drzwi tablicowe d. Tablica ceramiczna suchościernalna biała 120x100 cm <ul style="list-style-type: none"> - mocowana na drzwiach modułu A i C 		
27.	Stół laboratoryjny wyspowy - 2 300x150x90 cm (blat HPL) <ul style="list-style-type: none"> - mata PCV typu linoleum 300x150 cm - 1 szt. - media port: 3x gniazdo 230V - 2 szt. 	1	kpl.
28.	Stół SL-2 150x90x75 cm (blat M) <ul style="list-style-type: none"> - mata PCV typu linoleum 150x90 cm - 1 szt. - media port: 3x gniazdo 230V - 1 szt. 	6	szt.
29.	Kontener LK DS 60x60x75 cm (1x drzwi, 1x szuflada)	2	szt.
30.	Wieszak W2 60x140 cm	1	szt.
31.	Krzesło komputerowe KK-2	1	szt.
32.	Taboret laboratoryjny TLW	1	szt.
33.	Taboret laboratoryjny TL	16	szt.

- poz. 23 – zestaw złożony z 4 szaf, które stanowią zabudowę przestrzeni podciągu. Szafy należy ze sobą poskręcać oraz do górnych wieńców szaf przykręcić listwę maskującą wolną przestrzeń między podciągami a szafami. Maskownice wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm w kolorze B, o wysokości ok. 22 cm. Szafy wykonać zgodnie z ogólnym opisem dla szaf „LM...”. Dodatkowo na wysokości ok. 180 cm od podłogi zamontować uchwyt wykonany np. z pręta stalowego o średnicy 10 mm (długość ok. 95 cm), do zawieszania plansz poglądowych. Uchwyt przykręcić do czołowej zaślepki montowanej do stałej półki. Półkę wykonać zgodnie z opisem dla półki dolnej. Szafa posiada dwie pary drzwi, obie blokowane zamkami. Szafy wykonać zgodnie z rys. 20.

- poz. 24 – zestaw złożony z trzech regałów oraz maskownicy o wysokości ok. 10 cm. Maskownicę wykonać w oparciu o opis dla poz. 23. Plecy regałów wykonać z płyty HDF, zgodnie z ogólnym opisem wykonania mebli. Regał posadowiony na podstawie metalowej typu „L”. Regały przykręcić do ściany.

- poz. 25 – maskownicę wykonać zgodnie z opisem dla poz. 23. Ze względu na jej wysokość (ok. 62 cm), płytę należy również zamocować do sufitu, za pomocą metalowych kątowników, od strony wewnętrznej – ściany.

- poz. 26 – zestaw zbudowany z trzech modułów:

- A – szafa o wym. ok. 122x65x240 cm (8x szuflada, 2x drzwi, tablica – drzwi lewe).

Osiem równych szuflad o wysokości frontu ok. 18 cm wykonać zgodnie z opisem dla mebli biurowych. Dna szuflad wykonane z płyty meblowej o gr. 10 mm w kolorze korpusu; szuflady w pionie blokowane zamkami centralnymi. Powyżej szuflad zamontować jedne drzwi lewe o wymiarach ok. 120x100 cm, do których należy przykręcić tablicę suchościernalną. Wymiar drzwi dopasować do wymiarów zastosowanej tablicy. Tablica w ramie aluminiowej, magnetyczna, biała z powłoką ceramiczną. Drzwi należy wykonać w formie metalowej otwartej, spawanej ramy z profili stalowych zamkniętych o przekroju: 15x30x1,5 mm. Drzwi zamontować na trzech metalowych zawiasach walcowo-trzpieniowych o zewnętrznej średnicy ok 12 mm (w tym przypadku, Zamawiający nie stawia dla zawiasów wymogów zawartych w opisie ogólnym). Zawiasy należy przyspawać do ramki drzwi oraz przykręcić do metalowego słupka, wykonanego z profilu 20x20x2 mm. Słupek o wysokości ok. 100 cm przykręcić do lewego boku szafy, licując go z przednią krawędzią boku. Uchwyt drzwi stanowi mocowana od dołu tablicy rynienka na pisaki. Powyżej tablicy, przestrzeń szafy zakryta parą drzwi, zamykaną zamkiem patentowym. Plecy zestawu w obrębie szuflad wykonać z płyty HDF, pozostałe (powyżej) z płyty meblowej o gr. 18 mm.

- B – szafa dolna o wym. ok. 124x65x90 cm, z czterema szufladami i szafką zlewową.

Cztery szuflady wykonać w identyczny sposób jak w module A. Po prawej stronie szuflad, przykręcić stałą maskownicę imitującą drzwi. Szafkę z drzwiczkami i zlewem wykonać w oparciu o opis dla szafek kuchennych pod zlew. Szafka z prawymi drzwiczkami, z dostępem od szczytu zabudowy, wyposażać w blat HPL (zgodnie z opisem dla blatów laboratoryjnych). W blacie zamontować zlew „1K” oraz baterię, zgodnie z opisem dla poz. 3. Wszystkie tyły modułu wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm.

- C – szafa – nadstawka na moduł B o wym. ok. 124x65x150 cm (2x drzwi, drzwi – maskownica, tablica – drzwi prawe, żaluzja). Drzwi tablicowe wykonać w identyczny sposób jak drzwi lewe w module A. Drzwi po otwarciu odkrywają bok szafy żaluzjowej oraz przestrzeń z półkami. Moduł podzielony w pionie przegrodą złożoną z dwóch płyty meblowych o gr. 18 mm, oddalonych od siebie o 3 cm, tworzących przestrzeń wentylacyjną dla szafy żaluzjowej. Wewnętrzne boki oraz tył nadstawki żaluzjowej (przebieżnia zlewową) wykleić tworzywem sztucznym (odpornym na wodę i wilgoć) np. linoleum. W plecach nadstawki zamontować dwie aluminiowe kratki wentylacyjne, odprowadzające wilgoć na zewnątrz poprzez szczelinę pomiędzy przegrodami pionowymi. Żaluzję wykonać zgodnie z opisem dla mebli biurowych, dla zestawów gospodarczych „SG...”. Powyżej tablicy zamontować na stałe maskownicę imitującą drzwiczki prawe (podobnie jak w module B). Drzwiczki lewe odkrywają przestrzeń użytkową szafy. Od szczytu zestawu, powyżej nadstawki żaluzjowej zamontować drzwiczki prawe. Wszystkie tyły modułu wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm.

Wszystkie szafki dolne całego zestawu, posadowione na podstawach metalowych typu „L”. Zestaw wykonać w oparciu o rys. poglądowy nr 23, 24, przedstawiający ogólne wymagania Zamawiającego.

- poz. 27 – podstawę stołu wykonać zgodnie z opisem dla poz. 8. Błat wykonać z laminatu HPL. W blacie zamontować dwa media porty wyposażone w trzy gniazda 230V/16A, IP20, z bolcem ochronnym (standard polski). Moduł wpuszczany w blat, obudowa blatowa w kolorze aluminium. Gniazda otwierane uchylnie za pomocą przycisku. Pod blatem należy wykonać z blachy kanały zakrywające wystające elementy media portów. W tych samych kanałach należy doprowadzić przewody zasilające do gniazd z puszki podłogowej. W obrębie nogi wykonać również kanał pionowy. Stół mocowany na stałe do podłogi.



Media port

Na powierzchni całego blatu należy ułożyć matę z PCV litą w masie typu Tarkett o gr. ok. 2 mm.

Dodatkowo Wykonawca jest zobowiązany do wycięcia w blacie otworu montażowego do zainstalowania media portu przeznaczonego do obsługi audiowizualnej pomieszczenia. Szczegóły należy uzgodnić przed montażem z firmą wykonującą roboty w tym zakresie.

- poz. 28 – podstawa stołu spawana w całości z profili stalowych zamkniętych o przekrojach: 40x40x2 mm – nogi, 50x25x2 mm – rama podblatowa. Nogi zakończone regulatorami poziomu RP1. Błat typu M przykręcany do stelaża. Stoły mogą pełnić funkcje pojedynczych stanowisk lub spinane w zestaw zgodnie z rys. nr 13. Do łączenia stołów należy wykonać z blachy wygiętej w kształcie litery „U” łączniki z dwoma otworami, przykręcane od dołu do ram podblatowych, w których wspawano nitonakrętki z gwintem wewnętrznym M6. Skrajne cztery nogi całego zestawu należy przykręcić do podłogi za pomocą kątowników metalowych. W podłodze umieścić tuleje metalowe z gwintem wewnętrznym M6. Nie dopuszcza się wystających elementów z podłogi po rozszczępieniu stołów. W blatach stołów zamontować media porty z trzema gniazdami 230V, zgodnie z opisem dla poz. 27. Na blatach również ułożyć matę z pcv, jak na stole wyspowym z poz. 27.

5. Zaplecze 0.6

Zestawienie mebli:

34.	Stół warsztatowy 160x75x(75+57) cm	2	szt.
35.	Stół laboratoryjny przyścienny - 2 255x50x84 cm (blat HPL)	1	szt.
36.	Zestaw laboratoryjny -1 250x65x(90+152) cm (blat HPL)	1	kpl.
	a. Stół roboczy	1 kpl.	
	- podstawa metalowa z osłonami		
	- blat roboczy HPL 250x65x2 cm		
	- zlew 1K - 1 szt.		
	- bateria zlewozmywakowa (chrom) - 1 szt.		
	- oczomyjka z funkcją prysznicza - 1 szt.		
	b. Nadstawka szafkowa	1 kpl.	
	- szafka 70x35x88 cm (2x drzwiczki) - 2 szt.		
	- słupek montażowy 4x28x152 cm - 2 szt.		
	- metalowa rama montażowa 140x28 cm -1 szt.		
37.	Wieszak W2 60x140 cm	1	szt.

- poz. 34 – stół warsztatowy z dolnym wyciągiem zanieczyszczeń pyłowych oraz gazowych, z przeznaczeniem do obróbki metali (szlifowanie, polerowanie, przecinanie, frezowanie itp.). Stół wyposażony w dwie komory ssące: dolną i boczną. Boczna montowana wzdłuż dłuższej krawędzi stołu o wysokości roboczej (odciągowej) ok. 55 – 60 cm. Błat na całej powierzchni wykonać w formie ażurowej zapewniającej swobodny przepływ powietrza. Na blacie zamontować duże obrotowe imadło służące do mocowania metalowych elementów podlegających obróbce. W dolnej części, pod blatem roboczym, wykonać szufladę stanowiącą pojemnik na odkładanie ciężkich

zanieczyszczeń, które nie zostaną usunięte przez ssące powietrze. Cały stół wykonać z blachy stalowej o gr. min. 2 mm, malowanej farbą proszkową. Stół wykonać w oparciu o rys. poglądowy nr 26. Stół wyposażać w króciec odciągowy o średnicy ok. 300 mm, w jednym stole z prawej strony, w drugim z lewej. Szczegóły wykonania uzgodnić z bezpośrednim Użytkownikiem.

- poz. 35 – podstawa stołu złożona z dwóch stelaży spawanych w całości z przekrojów zamkniętych: 40x40x2 mm – nogi, 50x25x2 mm – rama podbłatowa. Nogi zakończone regulatorami poziomu RP1. W blacie (HPL) należy wyfrezować otwory przelotowe dla istniejących rur (celowe przesunięcie jednej tyczki ramy podbłatowej). Stół przykręcić do ściany.

- poz. 36 – podstawa stołu spawana w całości z profili stalowych zamkniętych o przekrojach: 40x40x2 mm – nogi, 40x20x2 mm – rama podbłatowa i stężenia poziome nóg. Frontowy element ramy wykonany z profilu 100x20x2 mm. Nogi zakończone regulatorami poziomu RP1. Stelaż mocowany do ściany. Do tylnej części podstawy przykręcić pionową, podbłatową blendę osłonową, chroniącą ścianę. Osłonę wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm. W blacie (HPL) zamontować zlew oraz baterię zgodnie z opisem dla poz. 3. Dodatkowo w obrębie zlewu zamontować typową laboratoryjną oczomyjkę blatową. Oczomyjka wyposażona w dwupunktową wylewkę oczną, musi posiadać funkcję prysznic bezpieczeństwa; ruchomy korpus wylewki podłączony za pomocą węża zbrojonego (dł. ok. 1,2 m) z przyłączem wody zimnej.

Na blacie zamontować dwa słupki nadstawki, wykonane z płyty meblowej o gr. 36 mm w kolorze B. Zamawiający w tym przypadku, dopuszcza sklejanie dwóch płyt o gr. 18 mm, w celu uzyskania żądanej grubości płyty. Na wysokości 60 cm nad blatem roboczym, słupki spięte metalową ramką spawaną z profili stalowych o przekroju 40x20x2 mm. Na ramce, pomiędzy słupkami zamontować dwie dwudrzwiowe szafki wiszące. W środku dwie ruchome regulowane półki. Cały zestaw nadstawki (słupki, szafki) dodatkowo przykręcić do ściany. Zestaw wykonać zgodnie z rys. nr 27, 28.

6. Laboratorium komputerowe 020U

Zestawienie mebli:

38.	Biurko BL-1 140x70x75 cm (blat M)	1	szt.
39.	Kontener K DS 40x55x62 cm (1x drzwi, 1x szuflada, zamek)	1	szt.
40.	Stół komputerowy "4" 380x65x75 cm (blat M)	2	kpl.
41.	Stół komputerowy "2" 190x65x75 cm (blat M)	1	szt.
42.	Krzesło komputerowe KK-2	1	szt.
43.	Krzesło komputerowe KK-3	10	szt.

UWAGA - Wszystkie meble w pomieszczeniu wykonać w standardzie kolorystyki mebli biurowych.

- poz. 38 – Wykonawca jest zobowiązany do wycięcia w blacie otworu montażowego do zainstalowania media portu przeznaczonego do obsługi audiowizualnej pomieszczenia. Szczegóły należy uzgodnić przed montażem z firmą wykonującą roboty w tym zakresie.

- poz. 40 – podstawa stołu spawana z profili stalowych zamkniętych o przekrojach: rama podbłatowa – 40x20x2 mm, nogi – 40x40x2 mm, stężenia poziome nóg – 25x25x2 mm. Całość malowana farbą proszkową w kolorze RAL 9006. Nogi zakończone regulatorami poziomów typu RP1. Podstawa złożona z dwóch stelaży spawanych na stałe: jeden z trzema parami nóg, drugi z dwiema oraz ramą łączącą oba moduły.

Pomiędzy nogami zamontować blendę osłonową, wykonaną z płyty gr. 18 mm (kolor A), o wymiarach 30x46 cm. Blendę wpasować i przykręcić pomiędzy poziomy element stężący nogi oraz ramę podbłatową. Blat typu M w kolorze A, podzielony odpowiednio na dwa segmenty. W blacie zamontować przepusty kablowe – 4 szt. / cały stół, o średnicy d=60 mm, wykonane z pcv. Tylne płyta (osłona) o gr. 18 mm i szerokości 25 cm, połączona z blatem na stałe za pomocą kleju i kołków bukowych oraz mocowana wkrętami do ramy podbłatowej. Wzdłuż całego stołu poprowadzić kanał kablowy wykonany z pcv o przekroju 80x50 mm. Kanał przykręcany do osłony tylnej blatu. W kanale zamontować gniazda systemowe: 2x 230V, 1x RJ 45 kat. 6 dla każdego stanowiska (stół 4 stanowiskowy). Wszystkie podejścia kablowe do zasilania stołów wyprowadzone są z podłogi i muszą być prowadzone w kanałach ochronnych.

Stoły montowane trwale do podłogi za pomocą metalowych „kielichów” wykonanych z profili 45x45x2 mm o wysokości H=60 mm. „Kielichy” (jednocześnie osłony stopek regulacyjnych osadzonych w nogach) przykręcić za pomocą kołków rozporowych do podłogi. W tak przygotowane mocowania, wsunąć wypoziomowany wcześniej stół i zabezpieczyć go śrubami (lub nitami) kontrującymi, zgodnie z rys. 29.

Ze względu na instalacje znajdujące się w posadzce, montaż stołów bezwzględnie uzgodnić z Zamawiającym !

- poz. 41 – stół wykonać zgodnie z opisem dla poz. 40, uwzględniając jego długość. Podstawa jednomodułowa, spawana w całości. Stół przeznaczony na dwa stanowiska.

7. Laboratorium 0.3

Zestawienie mebli:

44.	Biurko BL-1 140x70x75 cm (blat M)	2	szt.
45.	Stół SL-1 140x70x75 cm (blat BS)	12	szt.
46.	Kontener K 4S 44x55x62 cm (4x szuflada, zamek)	2	szt.
47.	Kontener LK DS 40x55x62 cm (1x drzwi, 1x szuflada)	6	szt.
48.	Szafa LA 4S 140x70x75 cm (blat BS, 4x szuflada, zamki)	5	szt.
49.	Szafa magazynowa LM 2D 114x70x228 cm (2x drzwi, zamek)	3	szt.
50.	Szafa magazynowa LM 2D 115x70x250 cm (2x drzwi, zamek)	4	szt.
51.	Szafa magazynowa, wolnostojąca LM 2D 100x60x250 cm (2x drzwi, zamek)	4	szt.
52.	Szafa magazynowa LM 4D 110x70x288 cm (4x drzwi, zamki)	2	szt.
53.	Szafa magazynowa LM 2D 55x70x288 cm (2x drzwi, zamki)	1	szt.
54.	Szafa gospodarcza LG-1 100x60x222 cm - mata żaluzjowa - ociekacz na naczynia "60" chrom - szafka pod zlew LAz 2D 100x56x82 cm - blat postforming - zlewozmywak 1K+O - 1 szt. - bateria zlewozmywakowa (chrom) - 1 szt.	1	kpl.
55.	Wieszak W2 60x140 cm	1	szt.
56.	Taboret laboratoryjny TL	12	szt.
57.	Krzesło komputerowe KK-2	2	szt.

- poz. 44 – Wykonawca jest zobowiązany do wycięcia w blacie jednego biurka otworu montażowego do zainstalowania media portu przeznaczonego do obsługi audiowizualnej pomieszczenia. Szczegóły należy uzgodnić przed montażem z firmą wykonującą roboty w tym zakresie.

- poz. 45 – podstawa stołu spawana z profili stalowych zamkniętych o przekrojach: rama podblatowa – 50x25x2 mm, nogi – 40x40x2 mm. Nogi zakończone regulatorami poziomów typu RP1. Blat konglomerat BS.

- poz. 48 – szafka wolnostojąca o wymiarach 138x67x73 cm z blatem BS, posadowiona na podstawie metalowej typu „L” (6 nóżek). Szafka podzielona pionową przegrodą, wyposażona w cztery równe szuflady, blokowane w pionie dwoma zamkami centralnymi. Korpusy szuflad (boki, tył) wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm; dna szuflad o gr. 10 mm, w kolorze B. Szuflady osadzone na prowadnicach z pełnym wysuwem, z łożyskowaniem kulkowym (mocowanie boczne), o udźwigu min. 50 kg. Długości prowadnic dopasować do wewnętrznej głębokości korpusu mebla.

- poz. 51 – szafy wolnostojące ustawiane naprzemiennie, tworzące ściankę dzielącą pomieszczenie na dwie części. Plecy szafy wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm w kolorze C, w sposób nakładany na korpus skrzyniowy (imitacja drzwiczek). Szafy bez podcięć na listwy przypodłogowe. Szafę wykonać zgodnie z rys. nr 32.

- poz. 52 – nadstawkę szafy wykonać bez wewnętrznego regału metalowego. Korpus nadstawki podzielony na środku pionową przegrodą. W każdej części jedna ruchoma, regulowana półka. Obie pary drzwi blokowane zamkami. Dolną część szafy wykonać zgodnie z opisem dla szaf „LM ...”.

- poz. 53 – szafę wykonać zgodnie z opisem dla szaf „LM...”, bez wewnętrznego regału metalowego. Półki ruchome, regulowane wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm.

- poz. 54 – szafę wykonać w oparciu o opis dla mebli biurowych, dla zestawów gospodarczych typu „SG...”. W części dolnej szafka dwudrzwiowa pod zlew bez cokołu, osadzona na spawanej podstawie metalowej typu „L” (zamiast stopek kuchennych). Blat PSF o gr. 3 cm, zgodnie z opisem dla blatów laboratoryjnych.

8. Pomieszczenia 9 (parter)

Zestawienie mebli:

58.	Regał metalowy RM-1 90x40x200 cm	3	szt.
-----	----------------------------------	---	------

- poz. 58 – regał wykonać w oparciu o opis dla poz. 59. Półki nie muszą posiadać od spodu podłużnych wzmocnień typu „U”. Nośność pojedynczej półki min. 120 kg.

9. Pomieszczenia 1.3 (piętro)

Zestawienie mebli:

59.	Regał metalowy RM-2 100x60x200 cm	1	szt.
-----	-----------------------------------	---	------

- poz. 59 – regał wykonany z zimnowalcowanej blachy stalowej, malowanej farbą proszkową, epoksydową w kolorze RAL 7035, po uprzednim zabiegu fosforanowania. Słupki pionowe regału (nogi) wykonane z zimnogiętych, perforowanych (na całej długości) kształtowników typu kątownik 40x40x2 mm. Słupki zakończone regulatorami poziomu. Otwory perforacyjne umożliwiające przykręcenie półek, w rozstawie co ok. 3-5 cm. Półki przykręcane do słupków za pomocą śrub z nakrętką kołpakową M6, z możliwością regulacji w pionie (w obrębie otworów perforacyjnych). Ruchome półki wykonane z blachy o gr. min. 0,7 mm. Blacha wygięta dwukrotnie (w trzech płaszczyznach) na swojej dłuższej krawędzi i jednokrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności oraz ochrony obsługi przed skaleczeniem. Dodatkowo, od spodu półka wzmocniona przygrzanym profilem, typu „U”, wykonanym z blachy o gr. 1,0 mm i przekroju 40x20 mm.

Grubość całkowita półki ok. 30 mm. Pojedyncza półka musi przenieść obciążenie min. 200 kg. Tyły regałów spięte stężeniami typu „X” w 2/3 wysokości. Stężenia wykonać z blachy płaskiej 25x2 mm.



Półka regału

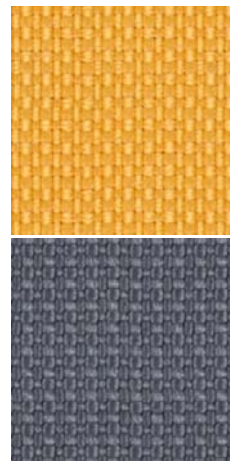
PAKIET nr 2

V. Krzesła.

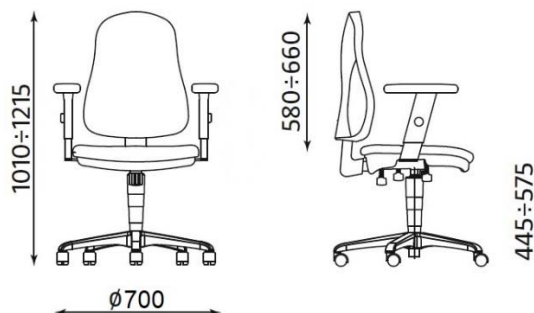
Załączone poniżej rysunki (zdjęcia) mają charakter poglądowy, obrazują tylko kształty i stylistykę, której Zamawiający wymaga. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarową w zakresie +/- 5 %. Wymiary przytoczone w opisach są pomiarami bezpośrednimi wprost bez obciążenia.

Szczegółowy wykaz krzesel zawarty w rozdziale IV (Pakiet 1) oraz w Tabeli A.

1. Tkanina obiciowa „A”
 - syntetyczna 100% poliester, regularny układ splotu,
 - gramatura 320 - 380 g/m²,
 - wytrzymałość na ścieranie min. 150 tys. cykli Martindale,
 - kolor: ciemno żółty (zbliżony do RAL 1034)
2. Tkanina obiciowa „B”
 - syntetyczna 100% poliester, regularny układ splotu,
 - gramatura 320 - 380 g/m²,
 - wytrzymałość na ścieranie min. 150 tys. cykli Martindale,
 - kolor: szary (zbliżony do RAL 7001)



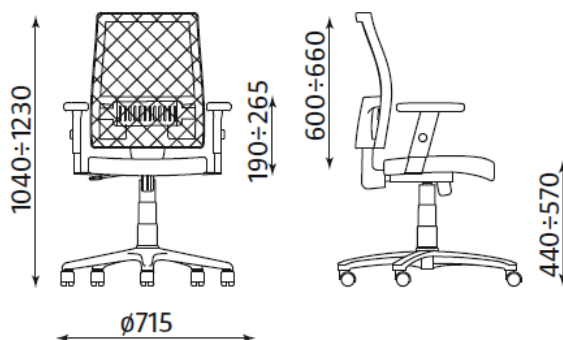
1. Krzesło komputerowe KK-1



Szerokość siedziska 490 mm
Głębokość siedziska 460 mm

Ergonomiczne wyprofilowane siedzisko i oparcie (z poziomym i bocznym wybrzuszeniem na kręgi lędźwiowe). Szkielet siedziska i oparcia wykonany na bazie wielowarstwowej sklejki bukowej lub tworzywa sztucznego, wyłożony ciętą, profilowaną pianką poliuretanową o różnej grubości oraz gęstości (ok. 20 kg/m³ - 35 kg/m³) tworzącą specyficzny profil poduszek tapicerskich; minimalna grubość zestawu pianek tapicerskich – 50 mm. Całość tapicerowana tkaniną; dolna część siedziska oraz tylna oparcia wykończone wypryskami z tworzyw sztucznych w kolorze czarnym. Krzesło wyposażone w mechanizm umożliwiający odchylenie się siedziska i oparcia, regulację siły oporu oparcia, regulację wysokości oparcia w 8 położeniach, swobodne kołysanie, niezależną blokadę siedziska i oparcia w wybranej pozycji. Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podłokietniki miękkie, wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością niezależnej regulacji w pionie. Pięcioramienna nylonowa podstawa, w której osadzone są kółka, przeznaczone do podłogi dywanowej. Tkanina obiciowa A.

2. Krzesło komputerowe KK-2



Szerokość siedziska 480 mm
Głębokość siedziska 450 mm

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie (z poziomym, regulowanym na wysokości wybrzuszeniem na kręgi lędźwiowe). Oparcie wykonane z tworzywa sztucznego w formie ramy, obciągniętej poliestrową siatką tapicerską w kolorze czarnym. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej o gr. min. 9 mm, pokrytej pianką tapicerską o gęstości 35 kg/m³ i grubości min. 50 mm, tapicerowane tkaniną.

Krzesło wyposażone w synchroniczny mechanizm umożliwiający odchylanie się siedziska i oparcia w stosunku 1:2, regulację wysokości oparcia, swobodne kołysanie, blokadę położenia siedziska i oparcia w min. 5 położeniach. Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podłokietniki miękkie, wykonane z tworzywa sztucznego, z możliwością niezależnej regulacji w pionie. Pięcioramienna nylonowa podstawa, w której osadzone są kółka gumowane, przeznaczone do podłogi twardej.

Tkanina obiciowa siedziska B.

3. Krzesło komputerowa KK-3



Szerokość siedziska 460 mm
Głębokość siedziska 450 mm

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie (z poziomym wybrzuszeniem na kręgi lędźwiowe – widoczne na rysunku). Wymagana regulacja wysokości oparcia, kąta nachylenia oparcia oraz głębokości siedziska. Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podłokietniki wykonane z profili stalowych pokrytych spienioną (miękką) pianką poliuretanową. Pięcioramienna nylonowa podstawa, w której osadzone są kółka gumowane, przeznaczone do podłogi twardej. Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki o gr. min. 7 mm, pokryte pianką tapicerską o gęstości ok. 25 kg/m³ i grubości 40 mm. Oparcie pokryte pianką o gęstości min. 20 kg/m³ i gr. 20 mm. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.

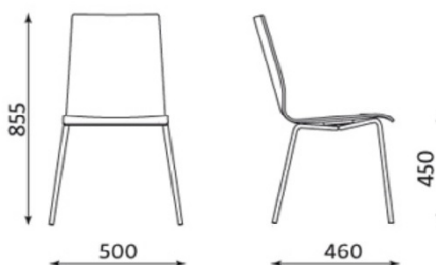
Tkanina obiciowa B.

4. Krzesło tapicerowane KT



Oparcie i siedzisko wykonane z profilowanej sklejki bukowej o gr. min. 6 mm, pokryte pianką tapicerską o gęstości 21 - 25 kg/m³ i grubości min. 35 mm. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Podstawa metalowa – cztery nogi, spawane z rurek stalowych o średnicy 25x1,5 mm; nogi stężone krzyżakowo pod siedziskiem; malowana w kolorze aluminium. Nogi zakończone zatyczkami wykonanymi z twardego pcv, zapobiegającymi rysowaniu podłogi. Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania (do 6 szt.) – układanie krzeseł w pionowe. Tkanina obiciowa B.

5. Krzesło stołowe KS



Szerokość siedziska: 400 mm
Głębokość siedziska: 420 mm

Siedzisko i oparcie krzesła wykonane w całości (tworzącej jeden element) z profilowanej sklejki bukowej o gr. min 10 mm. Wypraska sklejkowa pokryta obustronnie laminatem o gr. 0,4 mm w kolorze jasnopopielatym. Krawędź boczna kubelka – naturalna sklejka woskowana. Podstawa (cztery nogi) spawana z rury stalowej o średnicy 16x2 mm, malowana farbą proszkową w kolorze aluminium. Nogi zakończone stopkami z tworzywa sztucznego. Krzesła muszą posiadać możliwość ich sztaplowania w pionie do min. 4 szt.

6. Taboret laboratoryjny TL



Siedzisko o średnicy 32-34 cm wykonane ze sklejki oblanej spienioną pianką poliuretanową w kolorze jasno siwym. Regulacja wysokości za pomocą chromowanego podnośnika pneumatycznego (skok 13 cm). Pięcioramienna metalowa, chromowana podstawa o średnicy ok. 60 cm, w której osadzone są kółka gumowane (przystosowane do powierzchni twardych).

Wysokość siedziska min. 430 mm,
Wysokość siedziska max 560 mm.

7. Taboret laboratoryjny wysoki TLw



Siedzisko o średnicy 32-34 cm wykonane ze sklejki oblanej spienioną pianką poliuretanową w kolorze jasno siwym. Regulacja wysokości za pomocą chromowanego podnośnika pneumatycznego (skok 25 cm). Pięcioramienna metalowa, chromowana podstawa o średnicy ok. 60 cm, w której osadzone są stopki. Taboret wyposażony w regulowany metalowy, chromowany podnóżek o średnicy ok. 40 cm.

Wysokość siedziska min. 550 mm,
Wysokość siedziska max 800 mm.

TABELA A - Zestawienie mebli w pomieszczeniach biurowych i socjalnych.

Nr pomieszczenia		B-1	B-1 / OB.	B-1 / OF.	D-1	K 4S	K DS	RB 4D 80	RB 2D 80	RB 75	SU 2D 80	SU D 60	SU D 60/40	SB 2D 80	SBd 2D 60
Lp		Biuurko	osłona boczna	osłona front	Dostawka do biurka	Kontener	Kontener	Regal biurowy	Regal biurowy	Regal biurowy	Szafa ubraniowa	Szafa ubraniowa	Szafa ubraniowa	Szafa biurowa	Szafka pod drukarkę
1.	0.2														
2.	25U	2	4		2	2					1				
3.	26U	4	8		4	4					1				
4.	27U	1	2		1	1									
5.	28U	2	4		1	4									
6.	20AU	2	4	2	2	2									1
7.	23U	2	4		2	2									
8.	22U	2	4		2	2									
9.	10a														
10.	9														
11.	1.15	3	6		2	3									
12.	1.16	2	2		1	1									
13.	1.17	2	2		1	1									
14.	1.18	2	4		2	2									
15.	126D	4	8		4	4				6	1				
16.	121U	4	8		4	4				8	1				
17.	1.1														
18.	1.3														
19.	220aU	2	4		2	2									
20.	220U	1	2	1	1	1								3	1
21.	2.8	2	4	2	2	2					1				
22.	2.7	2	4	2	2	2					1				
23.	219U	2	4	2	2	2					1				
24.	2.1					3									
		41	78	9	30	40	9	57	2	14	6	10	3	5	2
		Suma:													

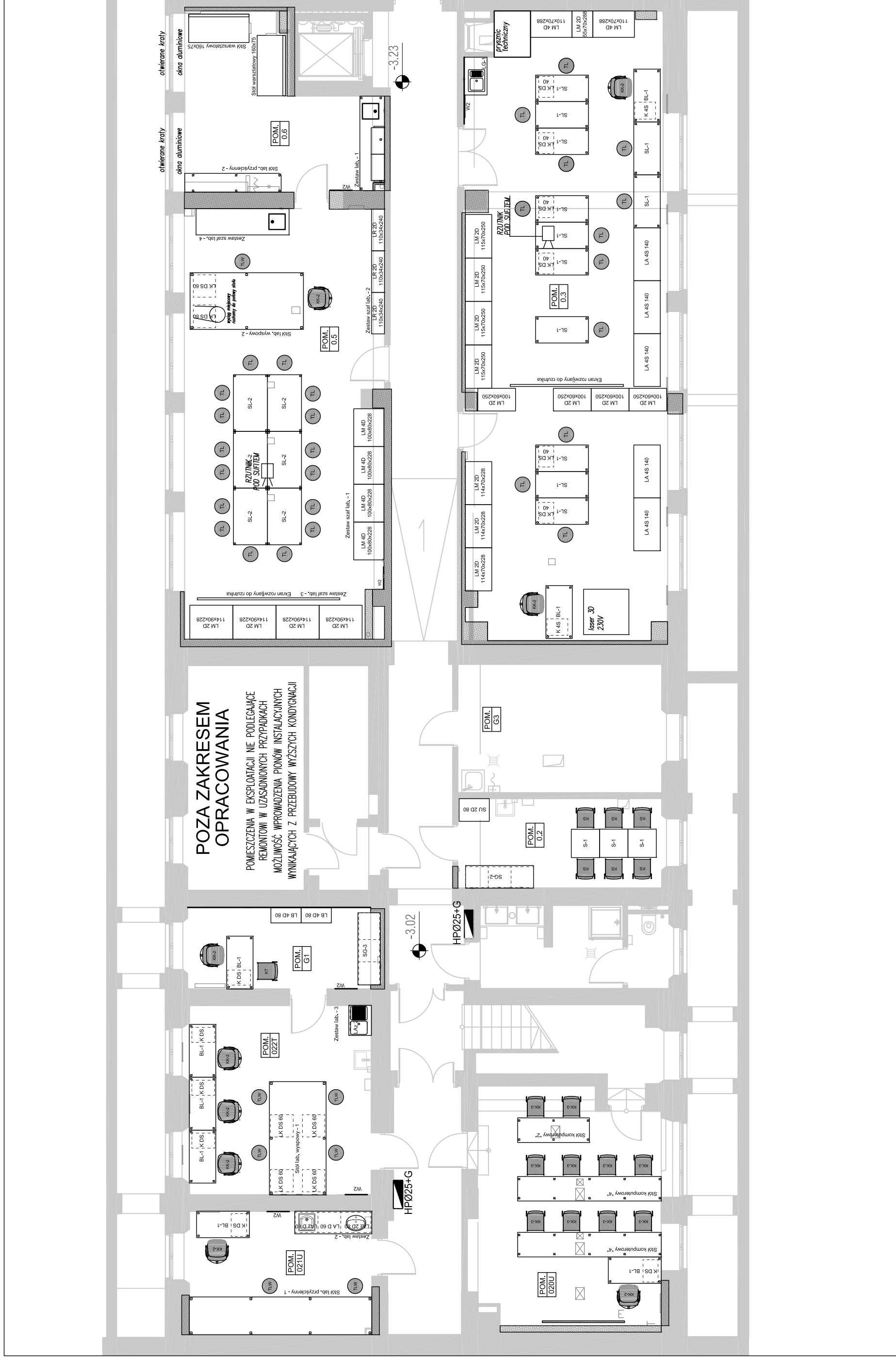
TABELA A - Zestawienie mebli w pomieszczeniach biurowych i socjalnych.

Lp	Nr pomieszczenia	BW D 50	BW R 65	S-1	S-2	S-11	W2	SG-1	SG-2	SG-4	SG-5	KT	KS	KK-1
		Szafka wisząca	Regał wiszący	Stół	Stół	Stół	Wieszak	Zestaw gospodarczy	Zestaw gospodarczy	Zestaw gospodarczy	Zestaw gospodarczy	Zestaw gospodarczy	Krzesło tapicerowane	Krzesło stołowe
1.	0.2			3					1				6	
2.	25U	4	2				1	1				2		2
3.	26U	8	4					1				2		4
4.	27U	2	1	1			1				1	2		1
5.	28U	4	2				1	1						2
6.	20AU	2	1			1		1				5		2
7.	23U	4	2				1	1				1		2
8.	22U	4	2				1	1				1		2
9.	10a			2						1			4	
10.	9													
11.	1.15	6	3	1			1	1				2		3
12.	1.16	2	1				1	1				1		1
13.	1.17	2	1				1				1	1		1
14.	1.18	4	2				1	1				1		2
15.	126D	8	4		1		1	1				3		4
16.	121U	8	4				1	1				1		4
17.	1.1			2					1				4	
18.	1.3													
19.	220aU	4	2				1					2		2
20.	220U	1	1				1					1		1
21.	2.8	3	2				1					2		2
22.	2.7			1			1					3		2
23.	219U						1					2		2
24.	2.1			1					1				2	
66	Suma:	66	34	11	1	1	16	11	3	1	2	32	16	39

PG WILIŚ Żelbet

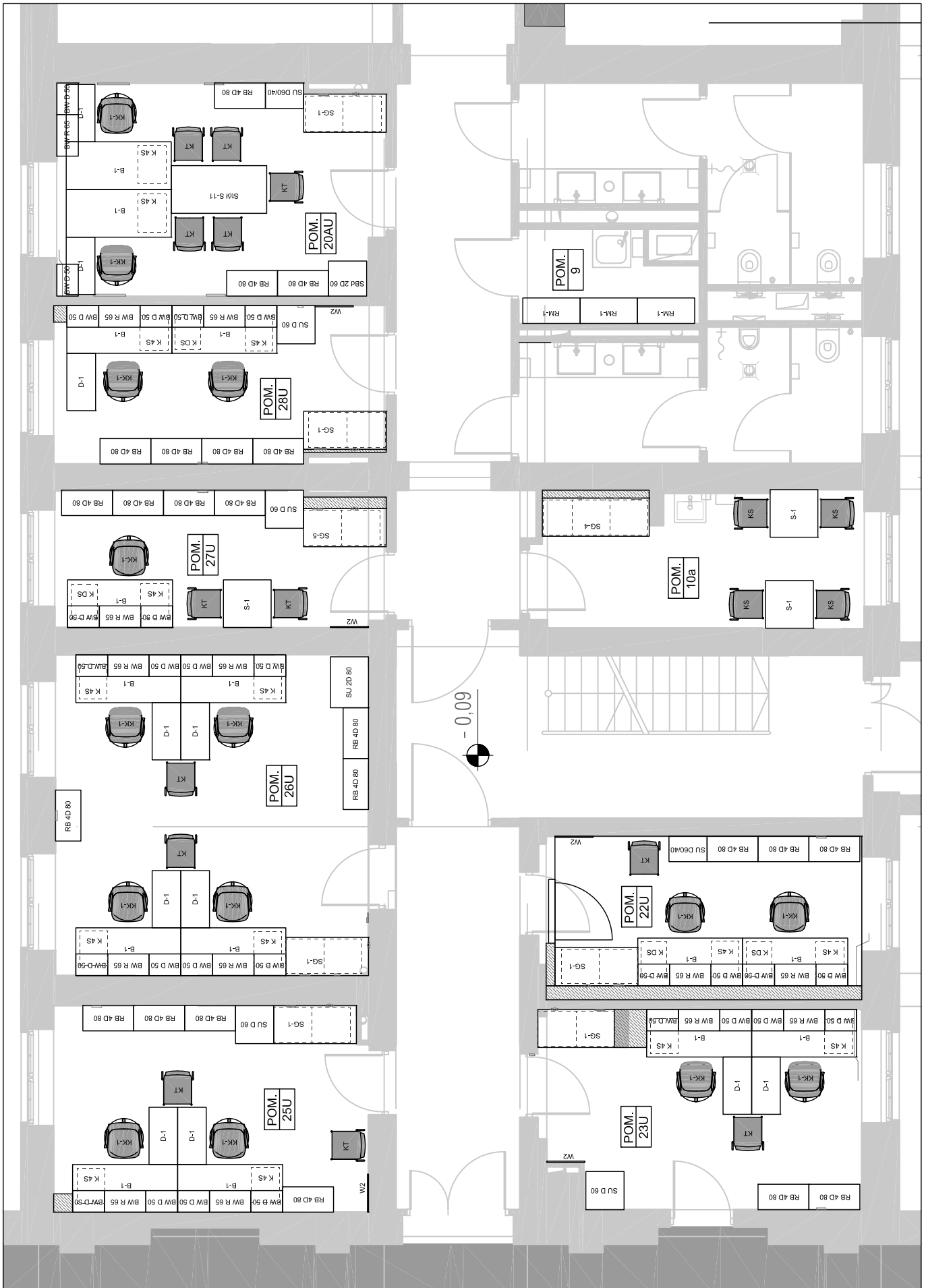
PIWNICA

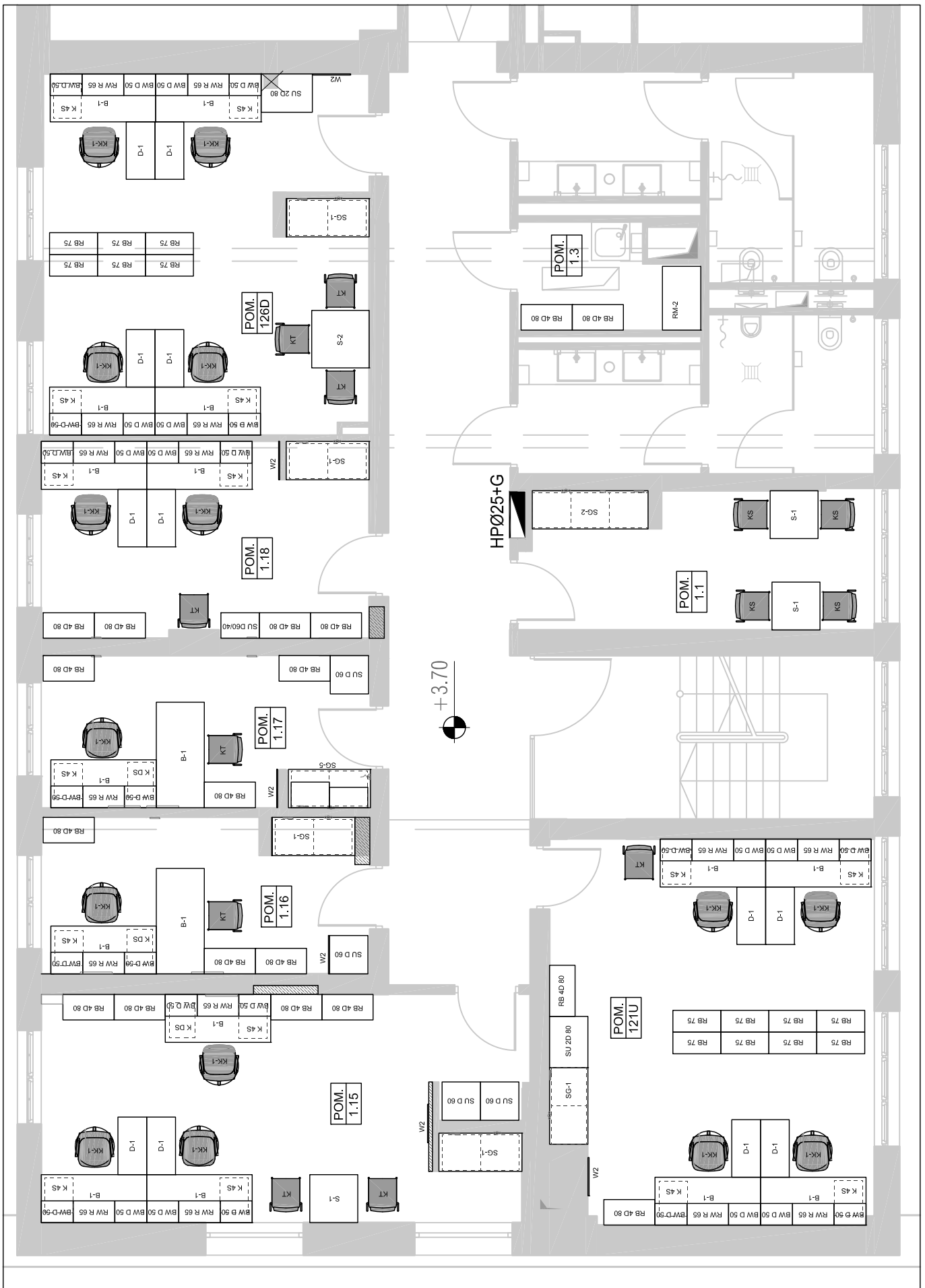
Rysunek nr A

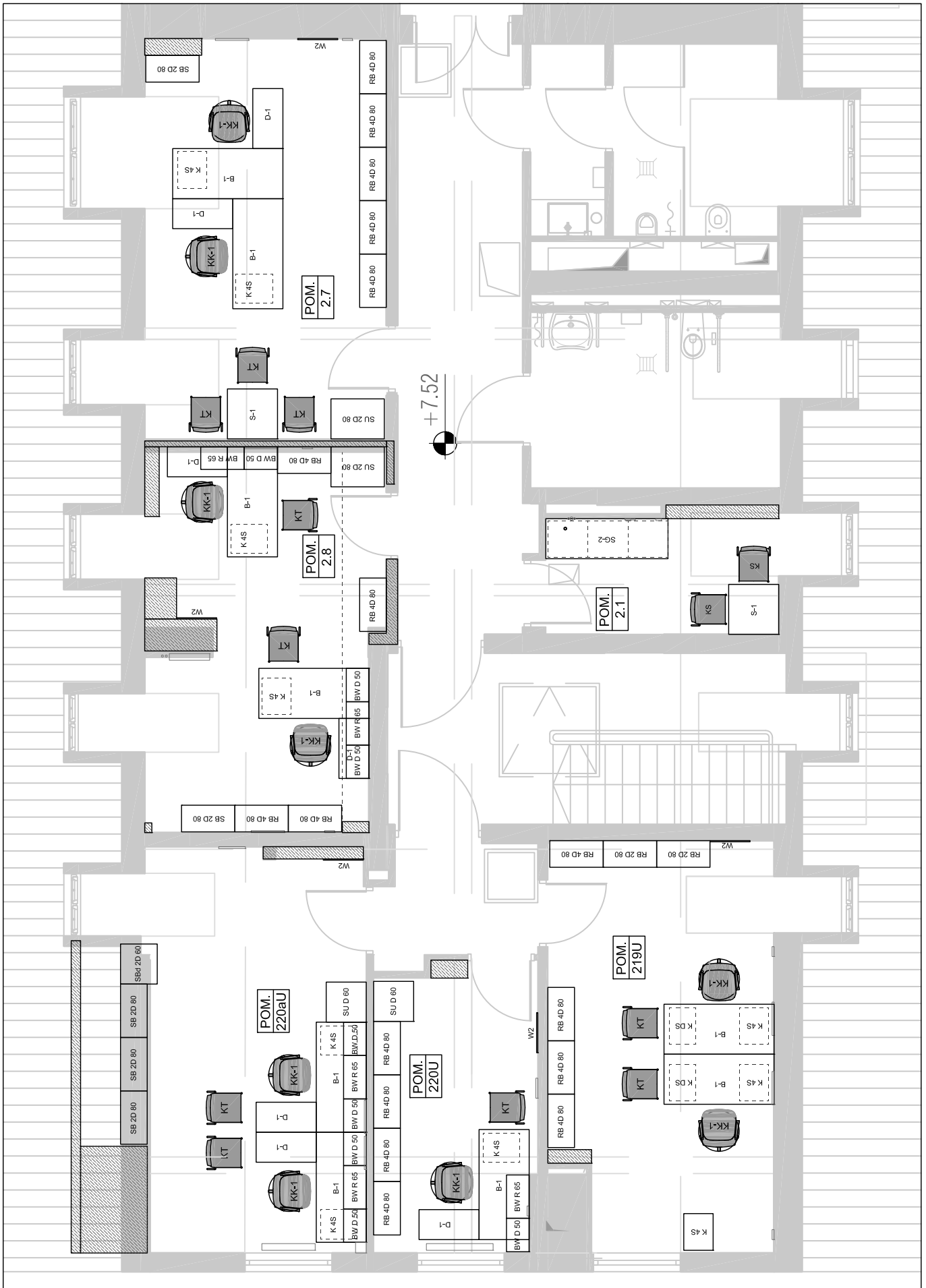


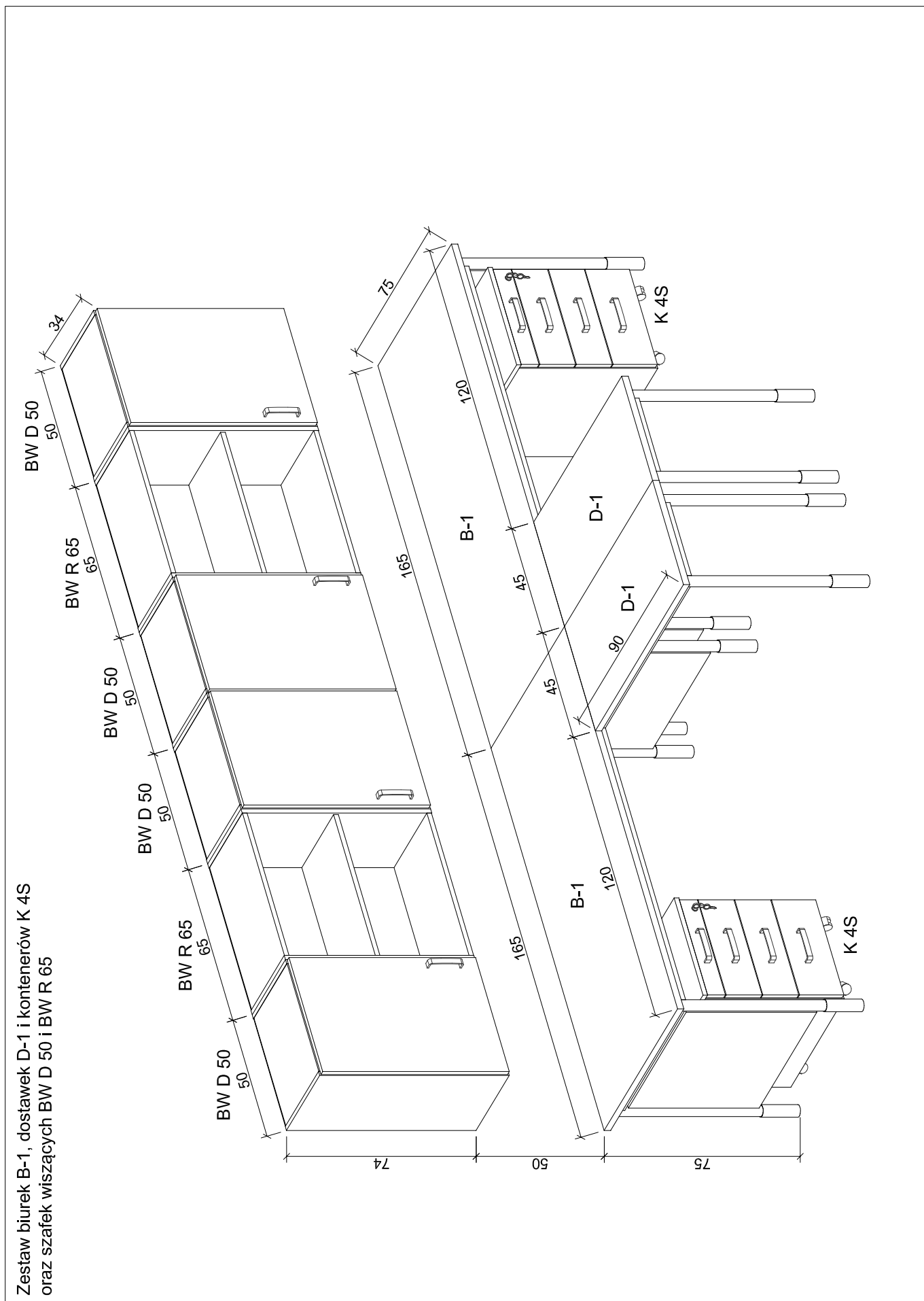
PARTER

Rysunek nr B

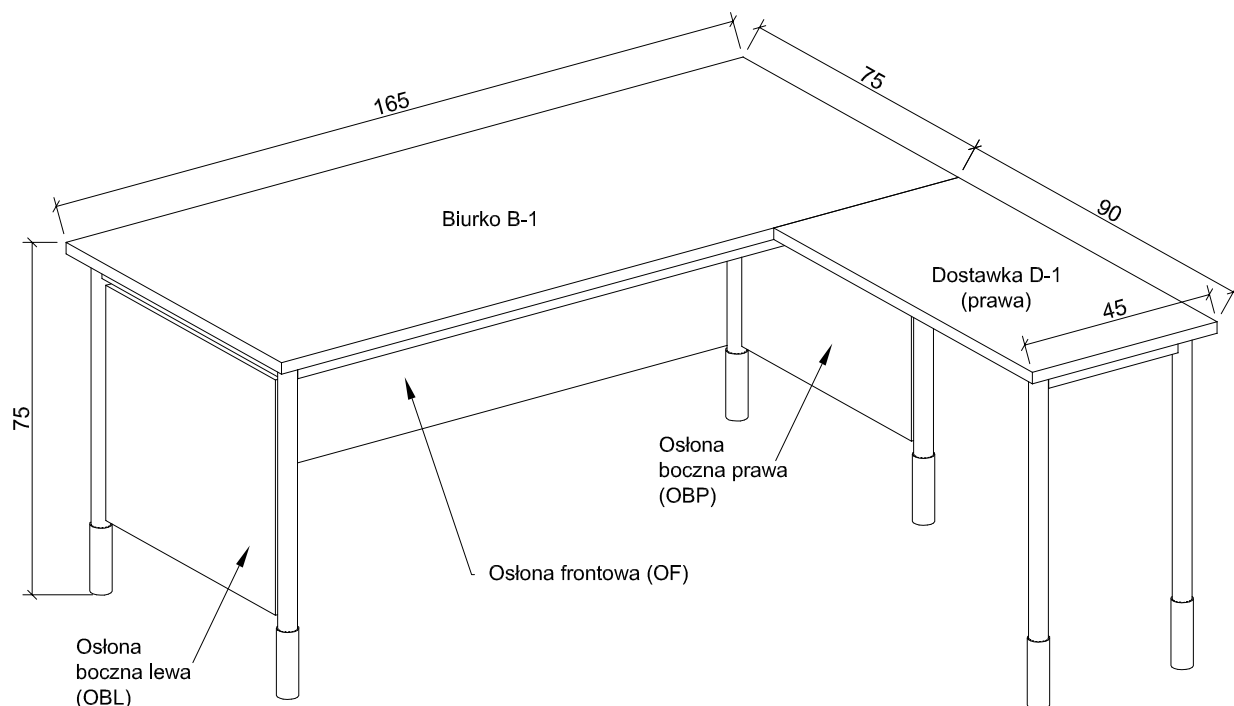




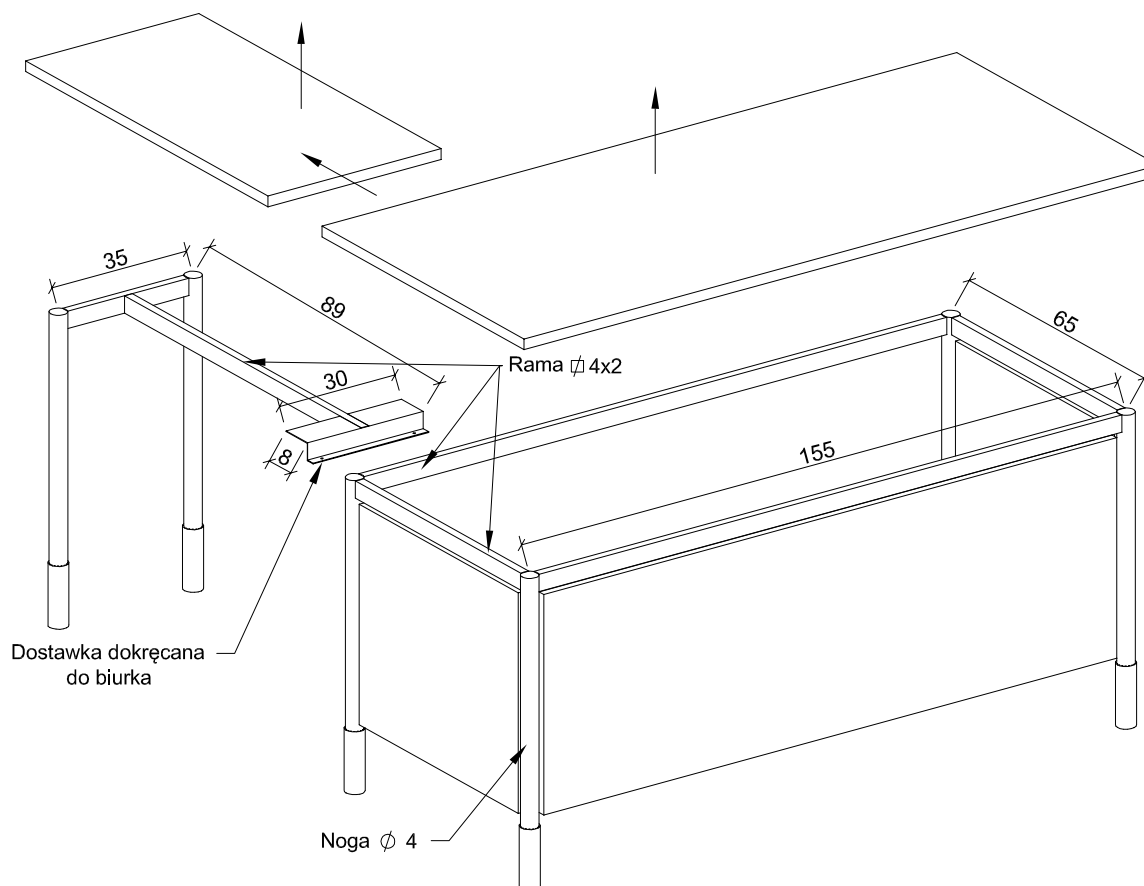




Zestaw Biurko B-1 z Dostawką D-1



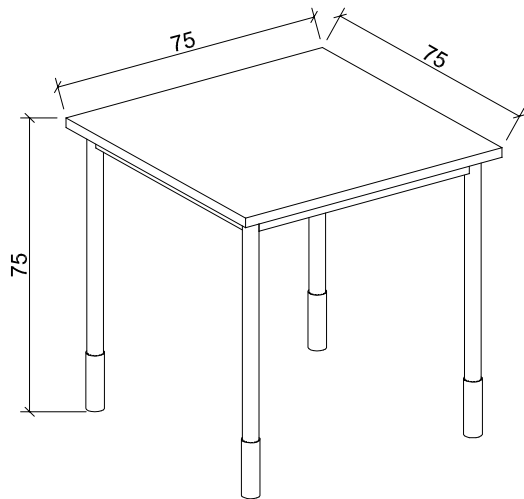
Zestaw Biurko B-1 z Dostawką D-1



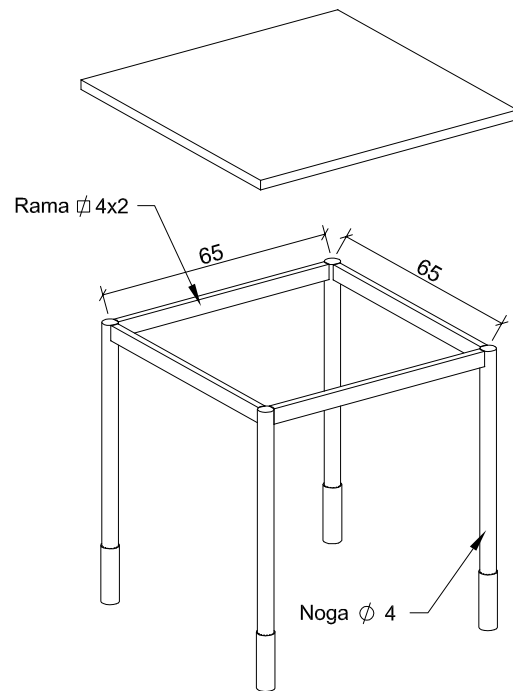
Meble biurowe

Rysunek nr 3

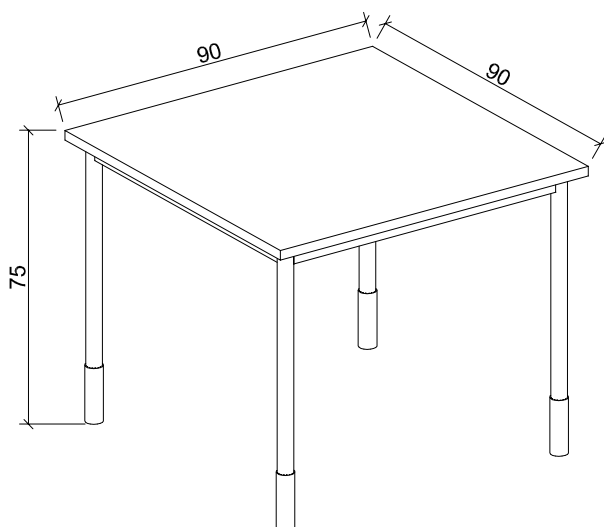
Stół S-1



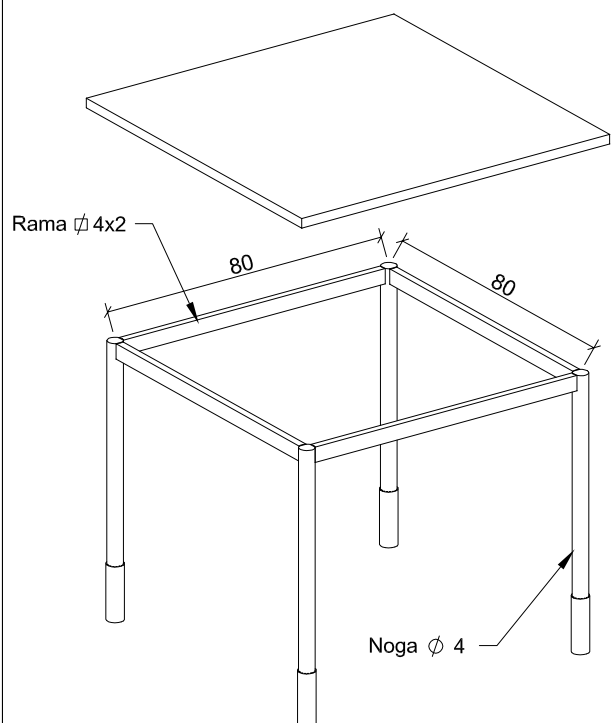
Stół S-1

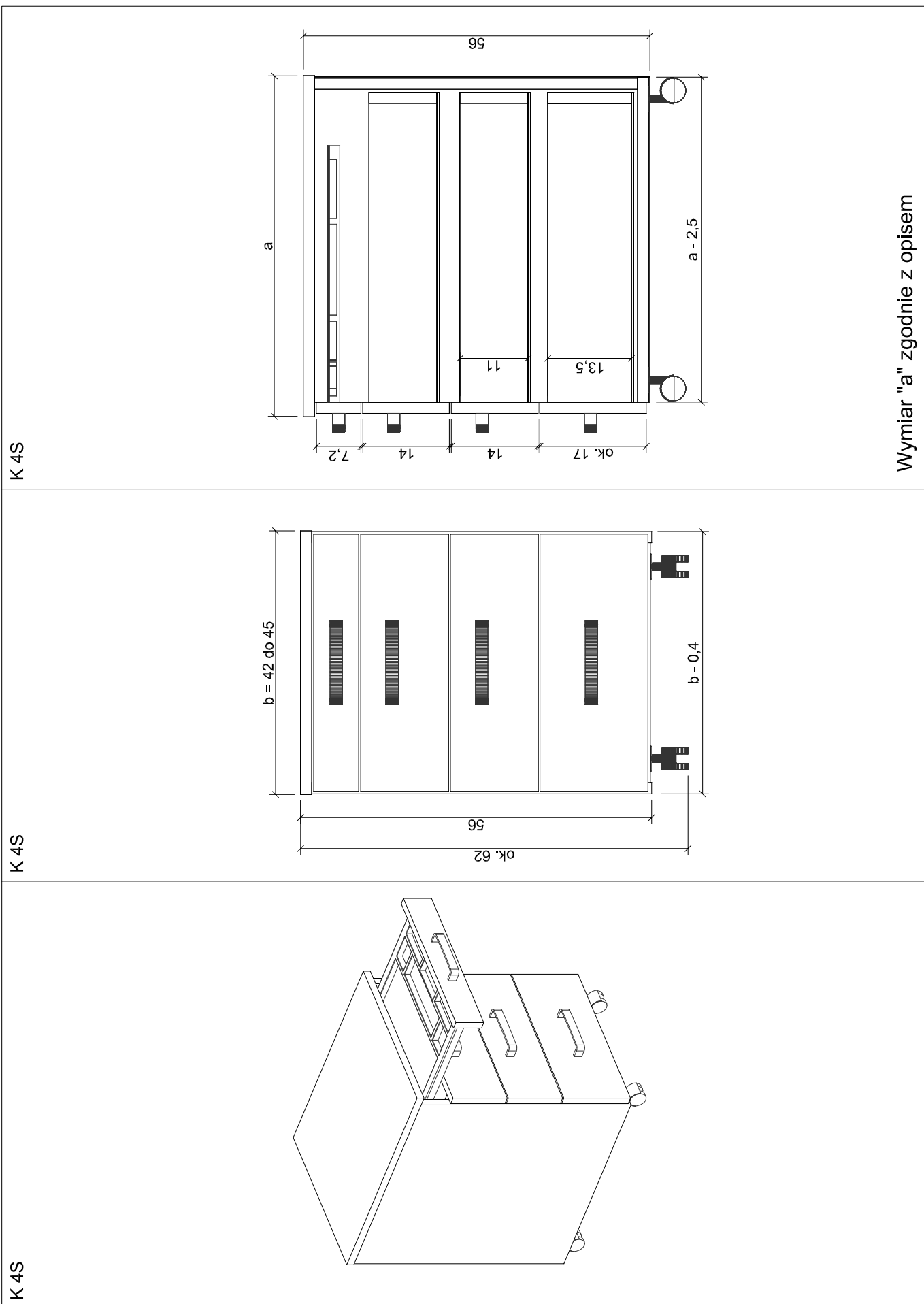


Stół S-2



Stół S-2



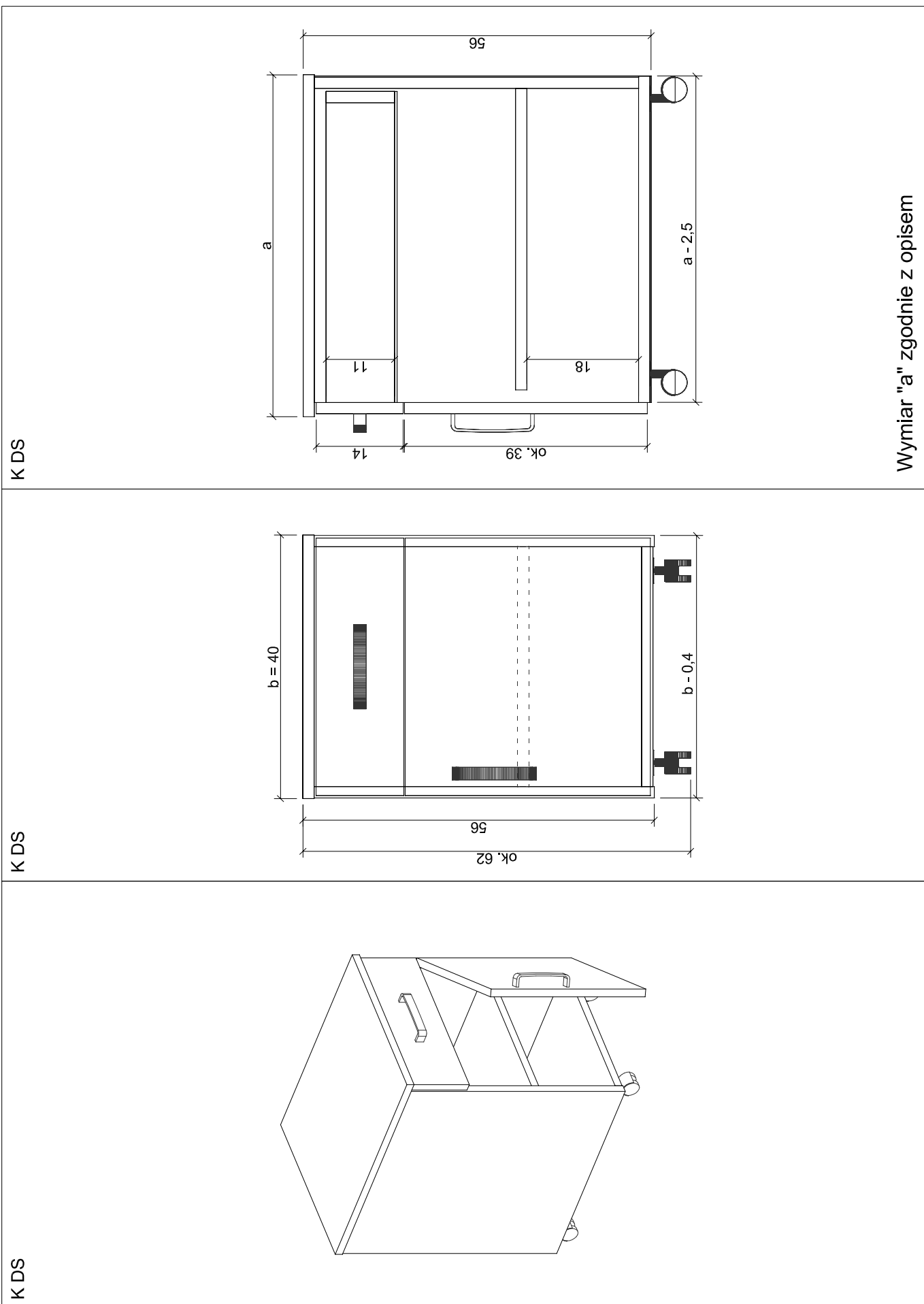


K 4S

K 4S

K 4S

Wymiar "a" zgodnie z opisem



K DS

K DS

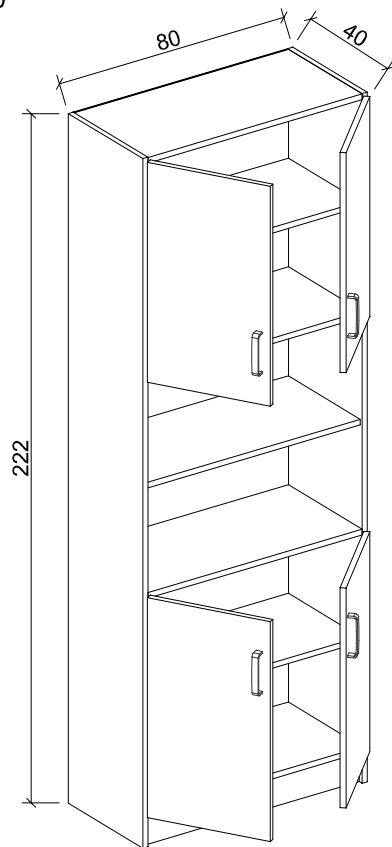
K DS

Wymiar "a" zgodnie z opisem

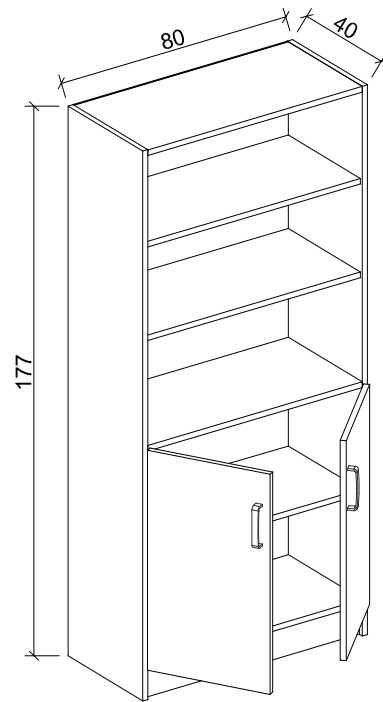
Meble biurowe

Rysunek nr 6

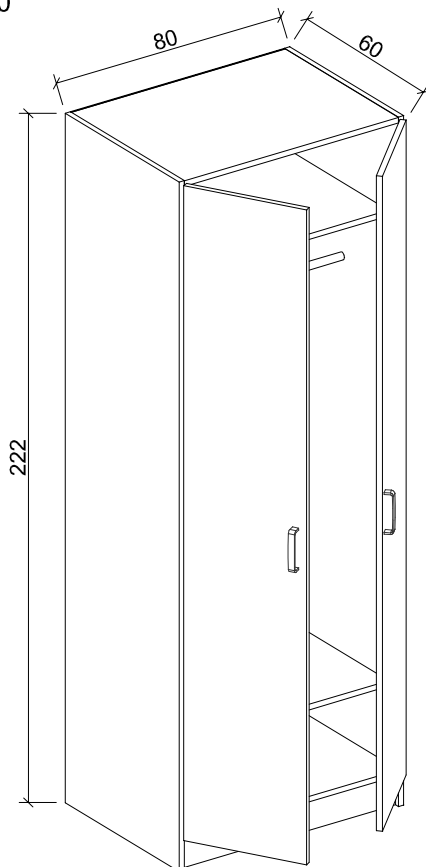
RB 4D 80



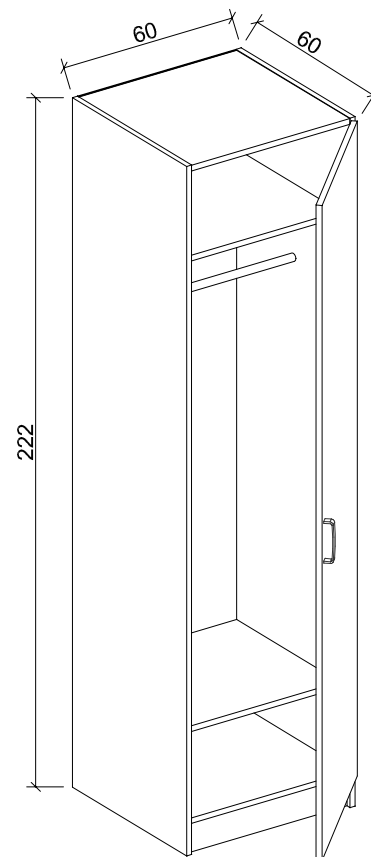
RB 2D 80



SU 2D 80

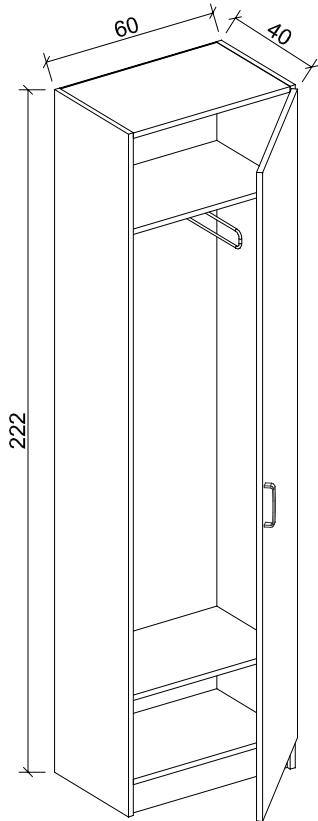
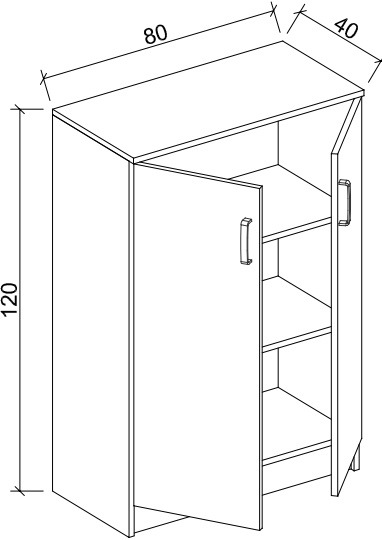
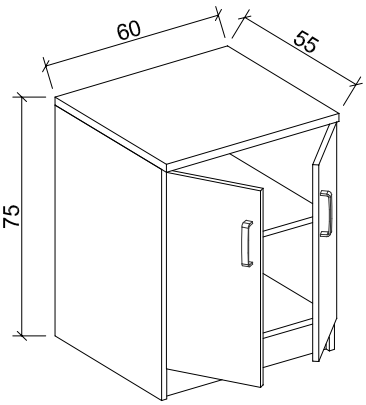
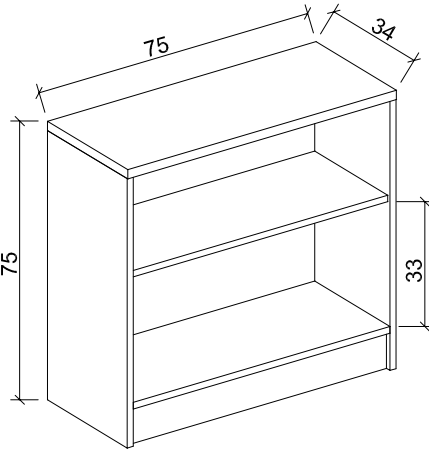
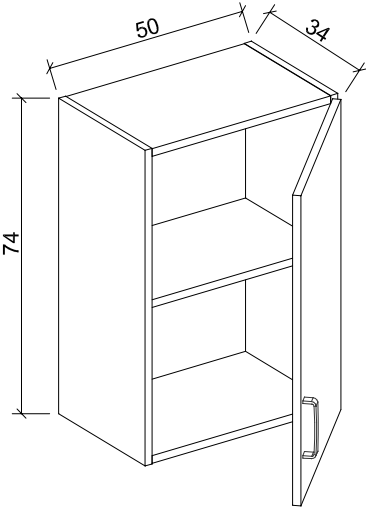
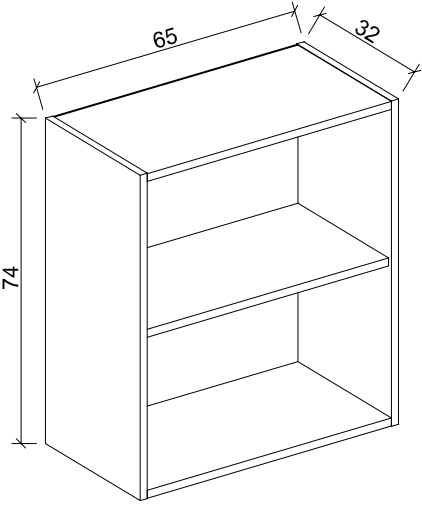


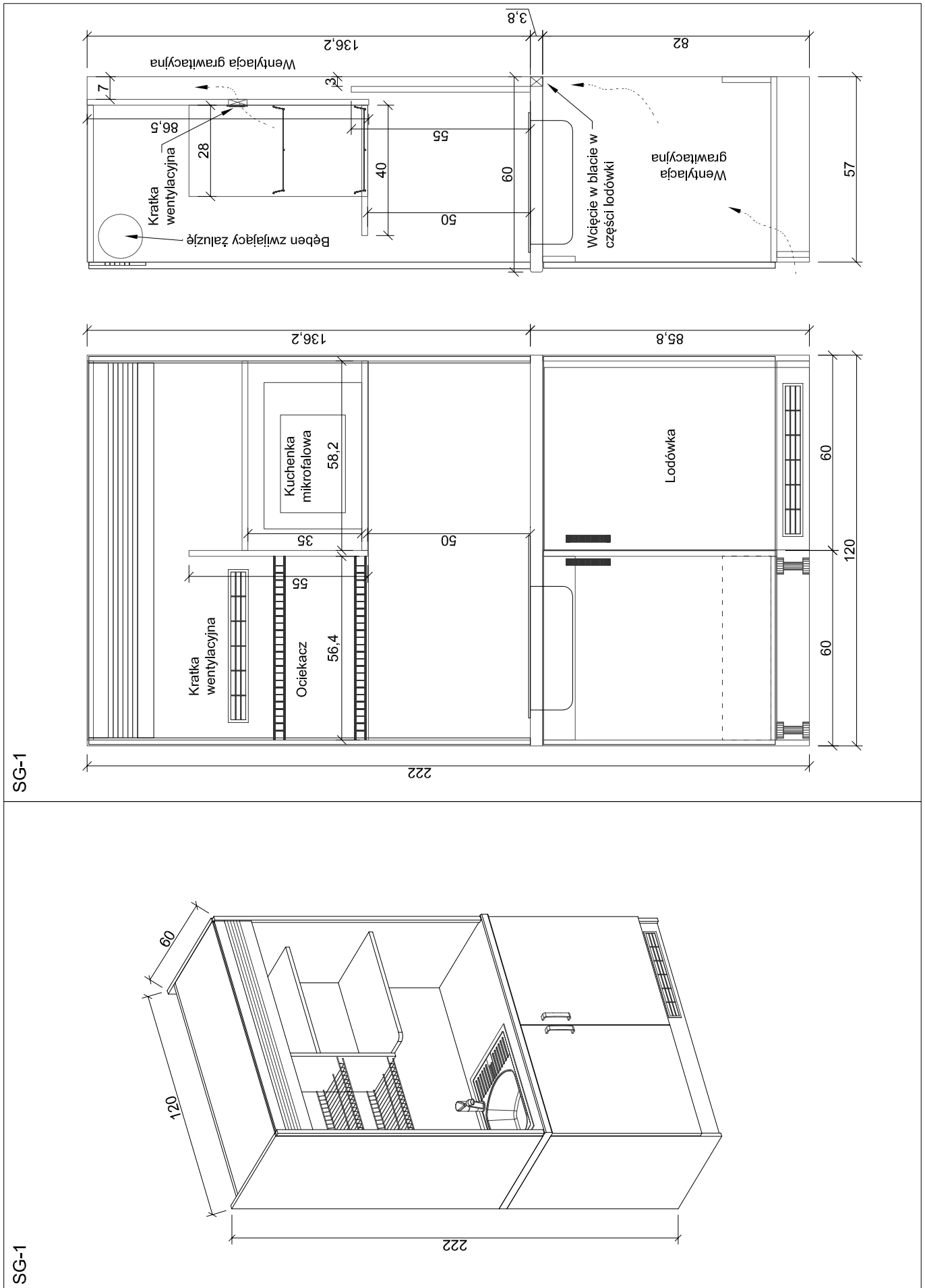
SU D 60

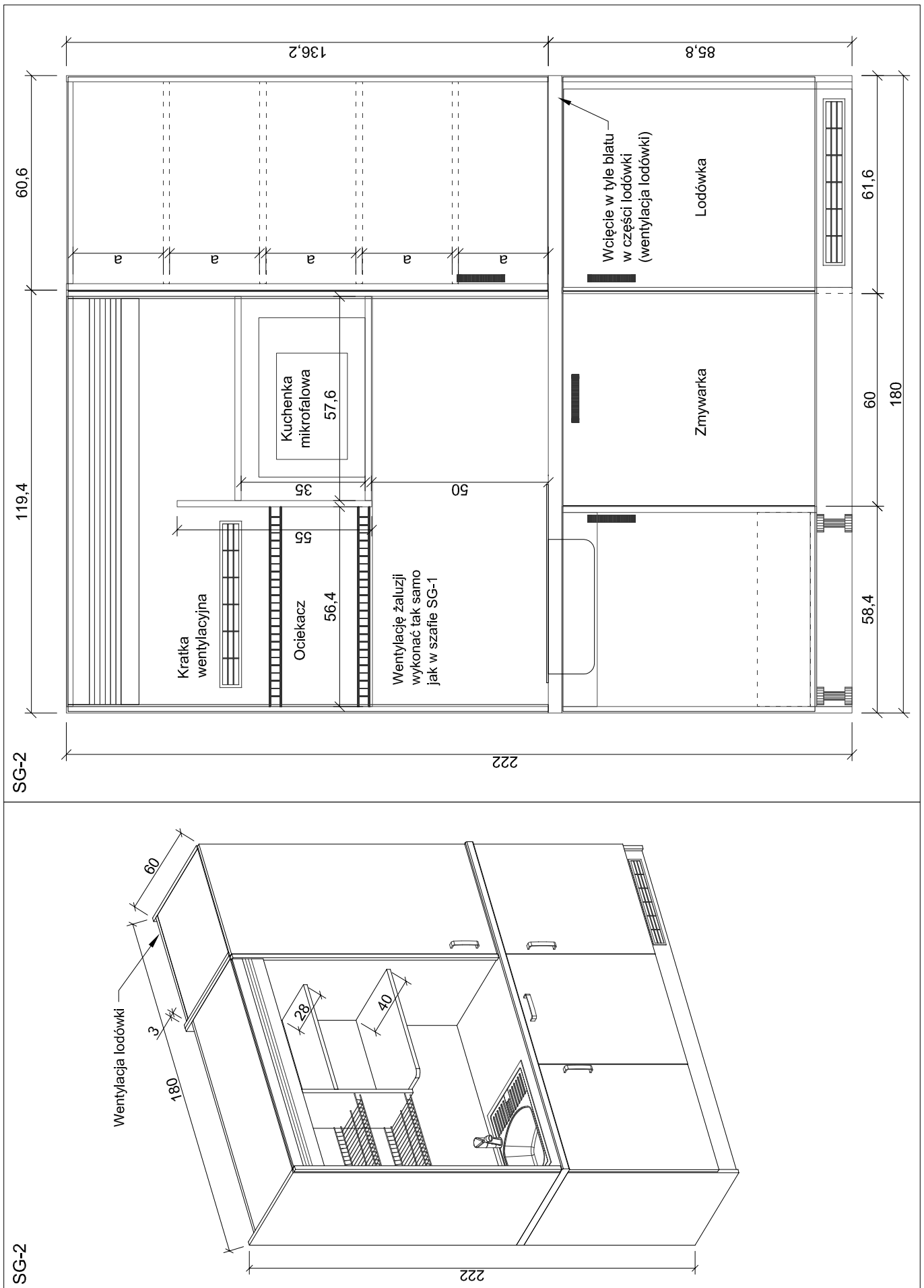


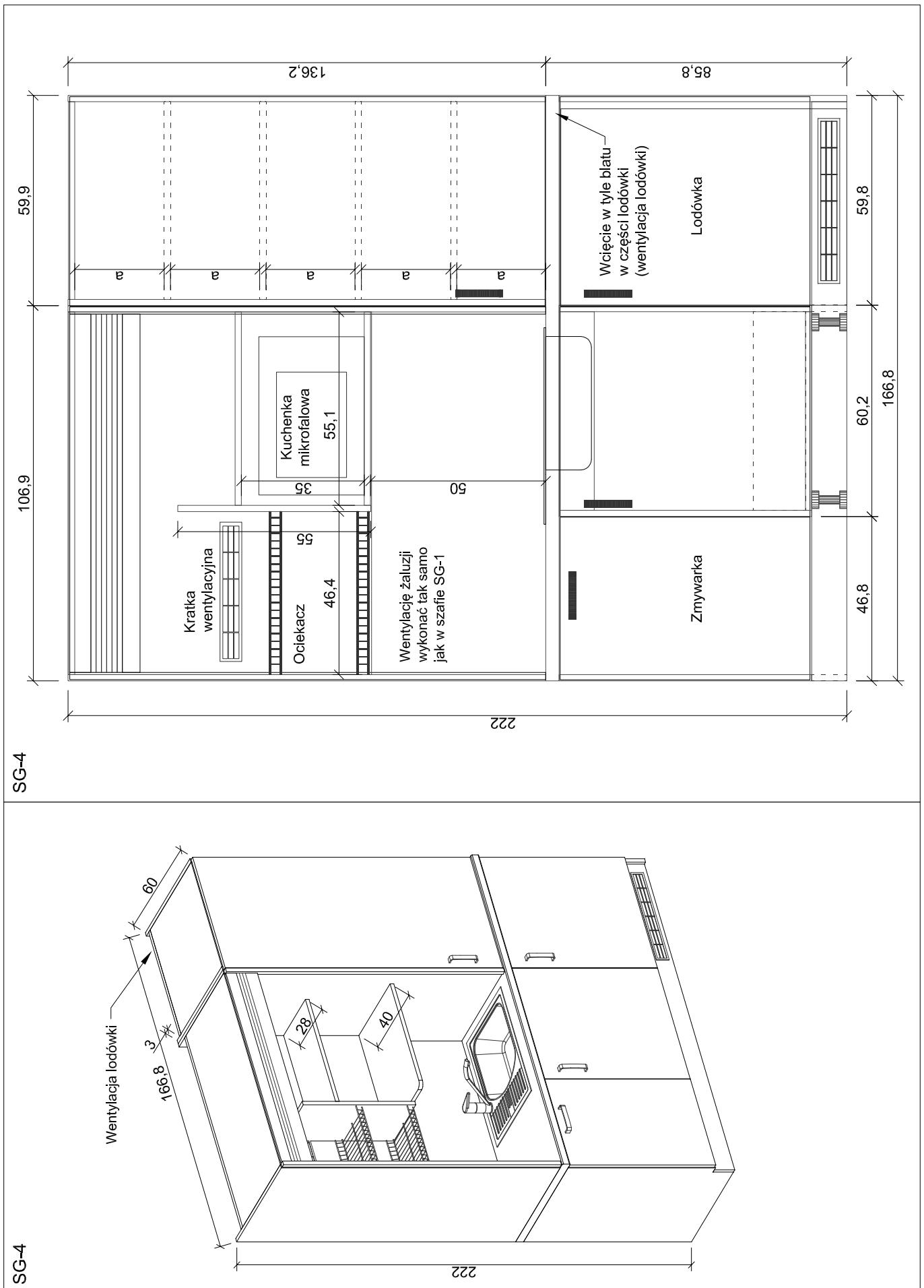
Meble biurowe

Rysunek nr 7

<p>SU D 60/40</p>  <p>Technical drawing of a tall cabinet with a door on the right side. Dimensions: top width 60, depth 40, height 222. The cabinet has a hanging bar and two shelves.</p>	<p>SB 2D 80</p>  <p>Technical drawing of a cabinet with two doors. Dimensions: top width 80, depth 40, height 120. The cabinet has two shelves.</p>	<p>SBd 2D 60</p>  <p>Technical drawing of a cabinet with two doors. Dimensions: top width 60, depth 55, height 75. The cabinet has two shelves.</p>
<p>RB 75</p>  <p>Technical drawing of a cabinet with two doors. Dimensions: top width 75, depth 34, height 75, and a side depth of 33. The cabinet has two shelves.</p>	<p>BW D 50</p>  <p>Technical drawing of a cabinet with two doors. Dimensions: top width 50, depth 34, height 74. The cabinet has two shelves.</p>	<p>BW R 65</p>  <p>Technical drawing of a cabinet with two doors. Dimensions: top width 65, depth 32, height 74. The cabinet has two shelves.</p>

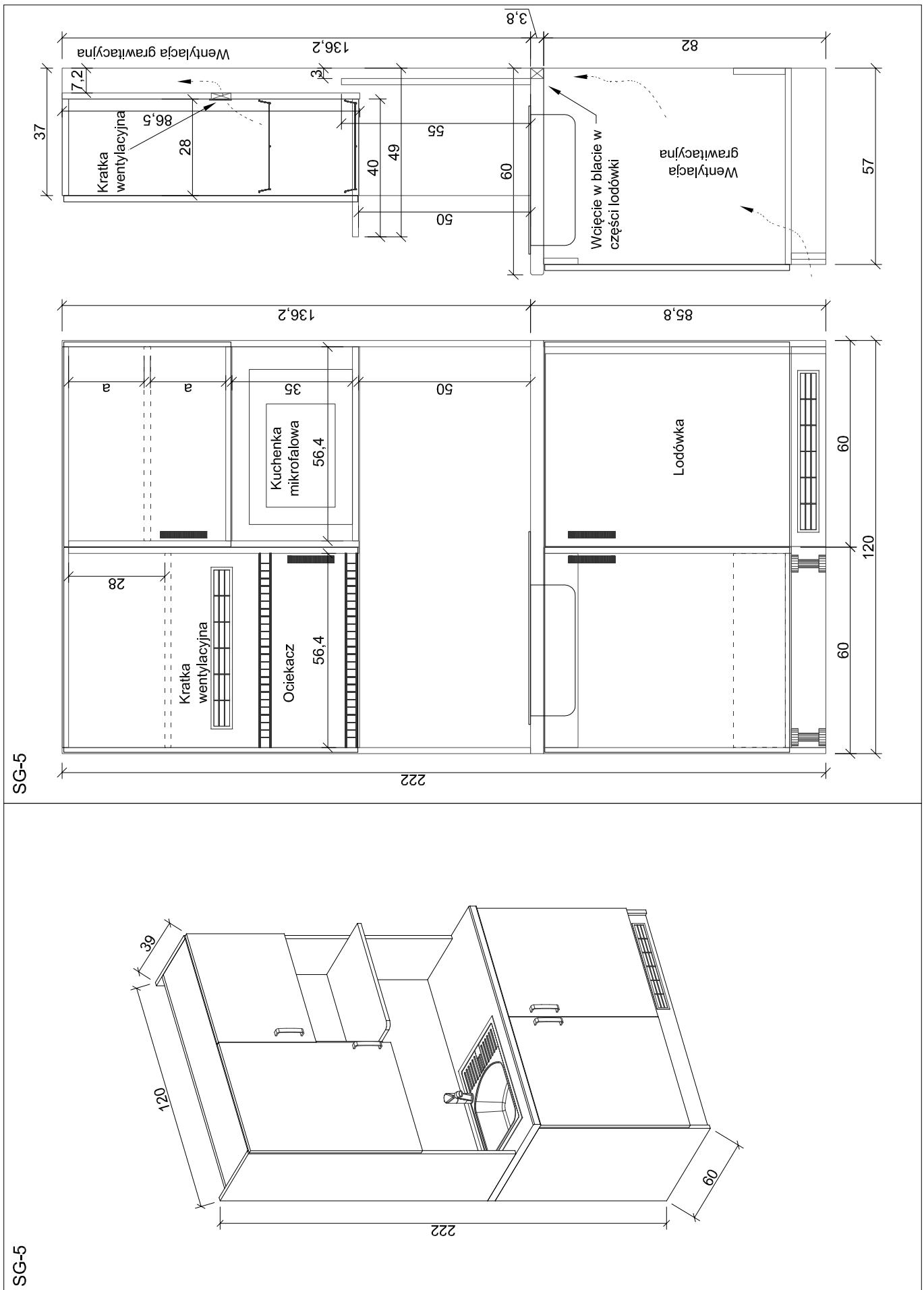






Meble biurowe

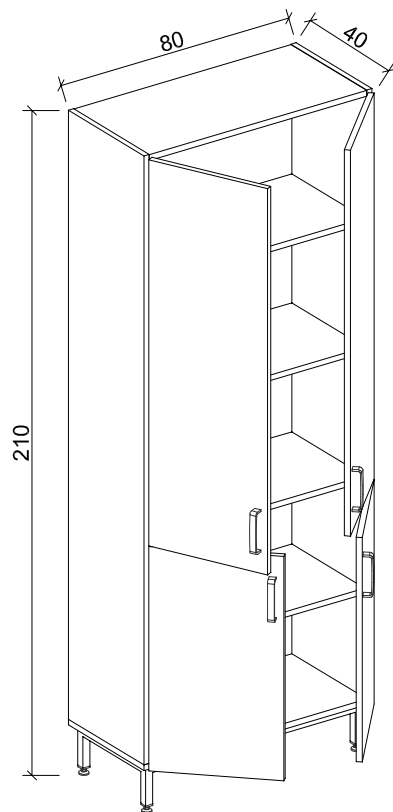
Rysunek nr 11



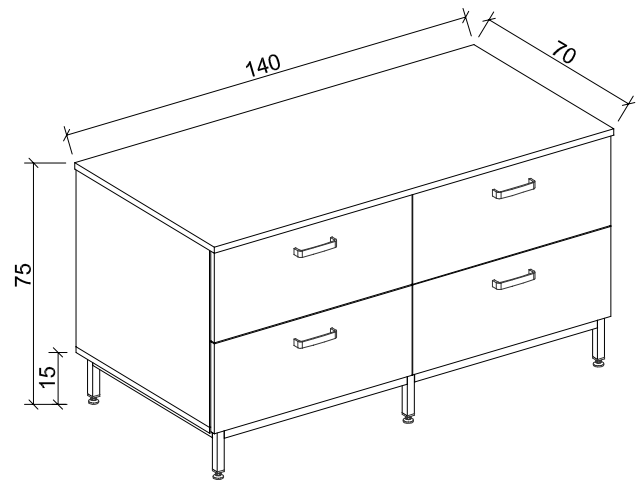
Meble laboratoryjne

Rysunek nr 12

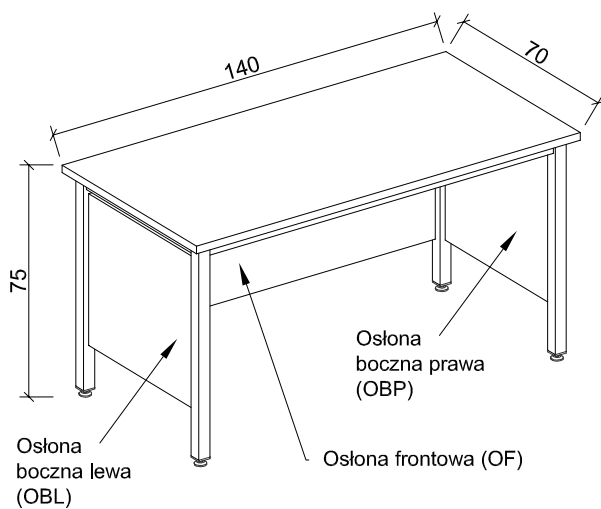
LB 4D 80



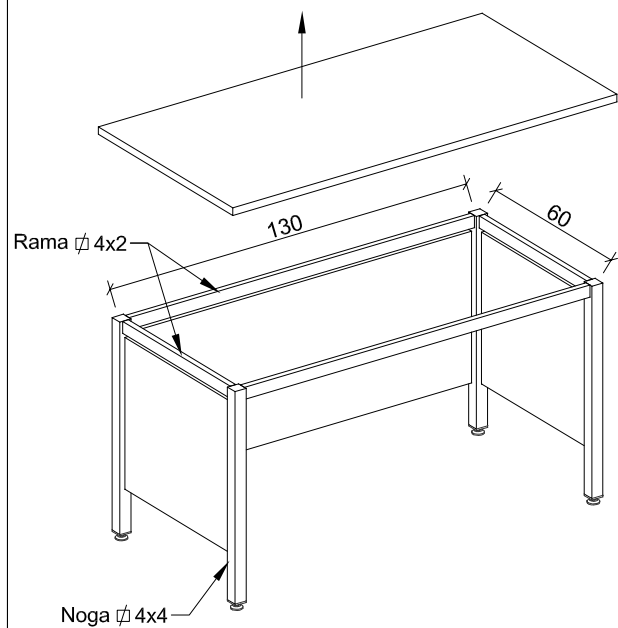
LA 4S 140



BL-1

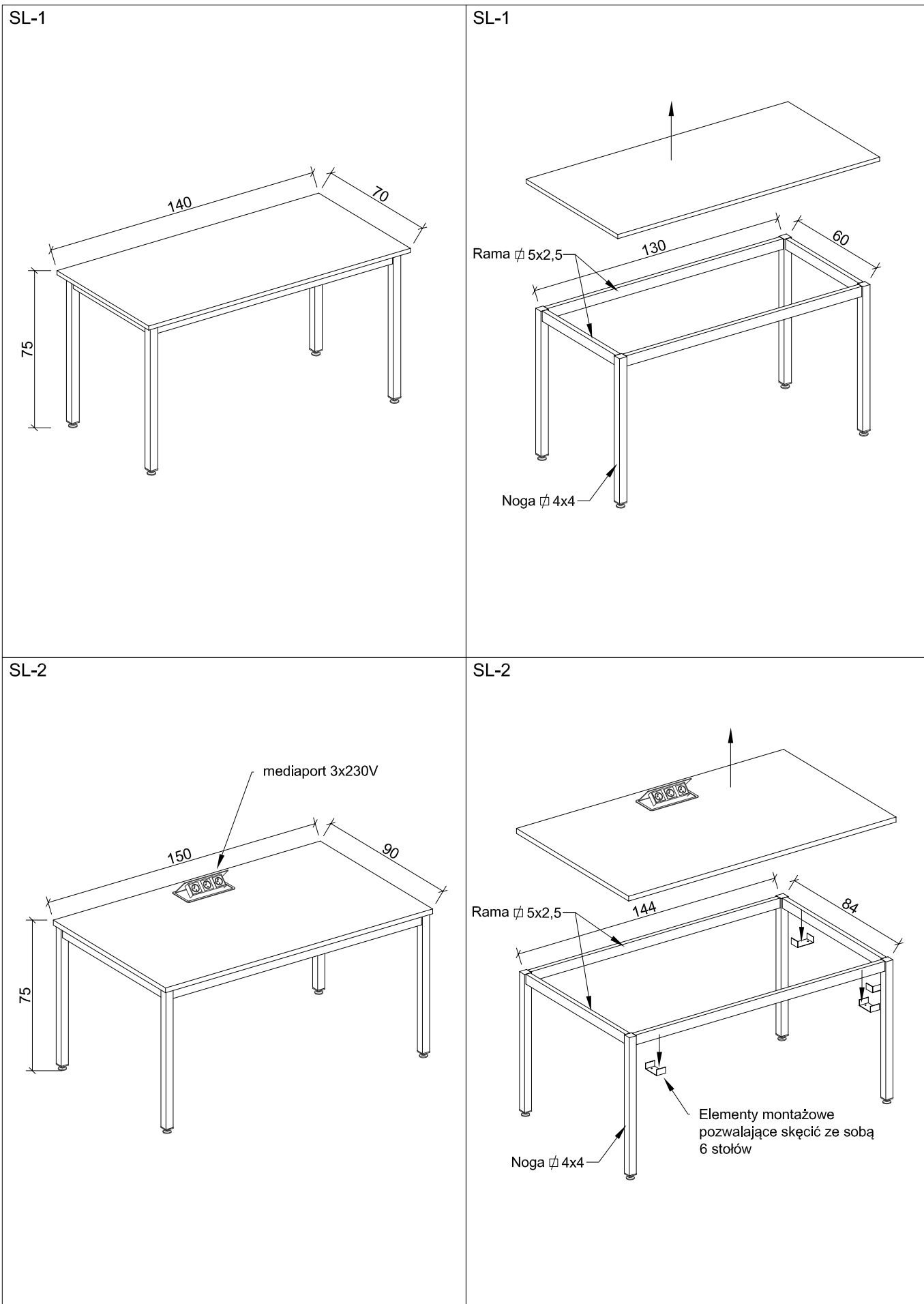


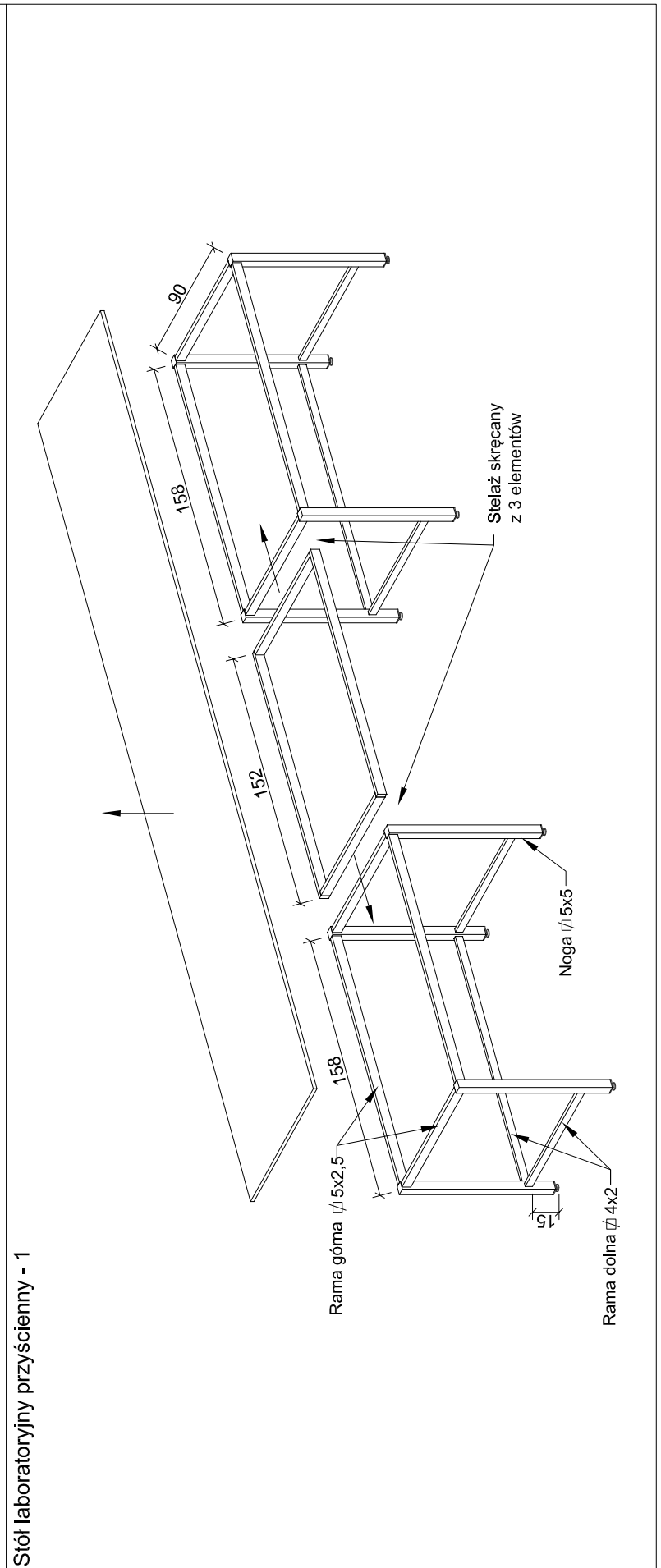
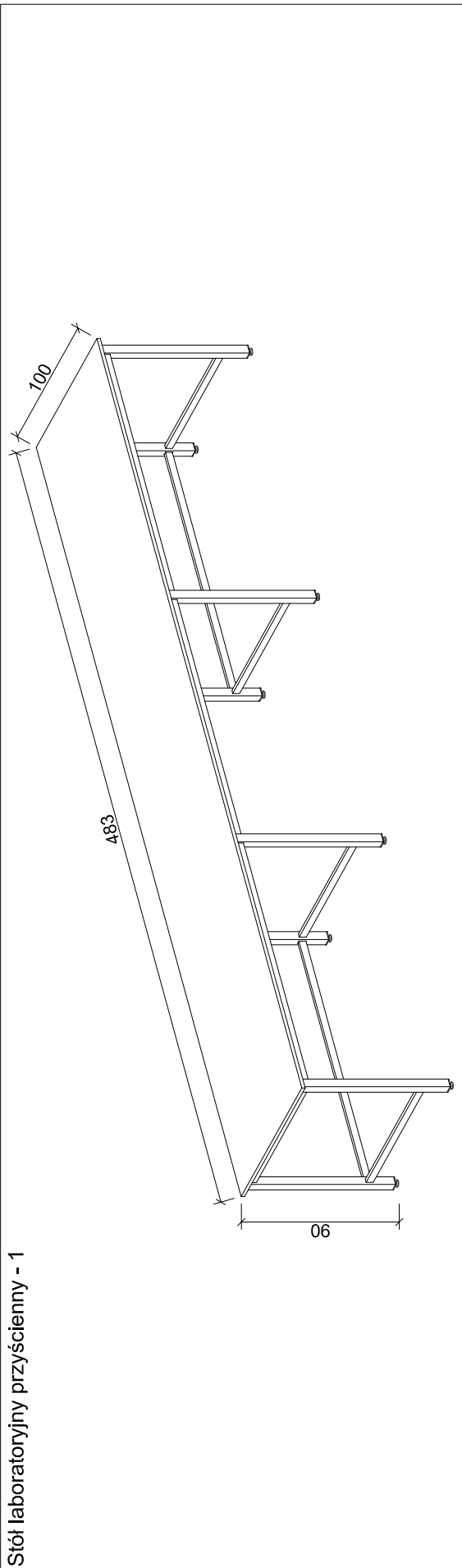
BL-1



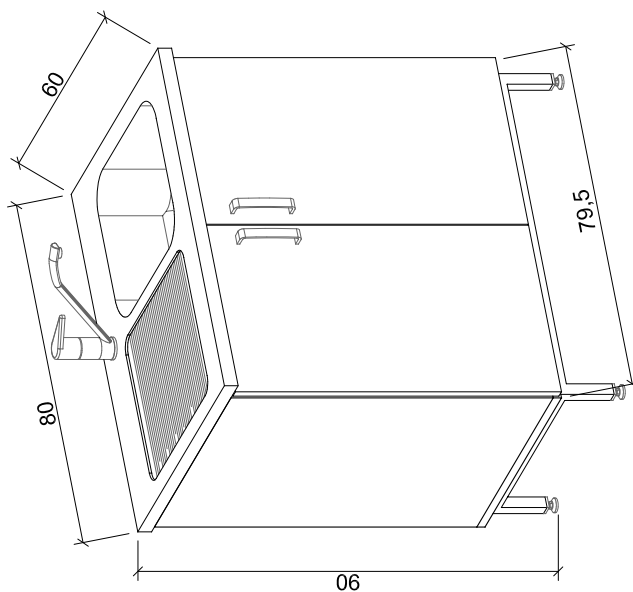
Meble laboratoryjne

Rysunek nr 13

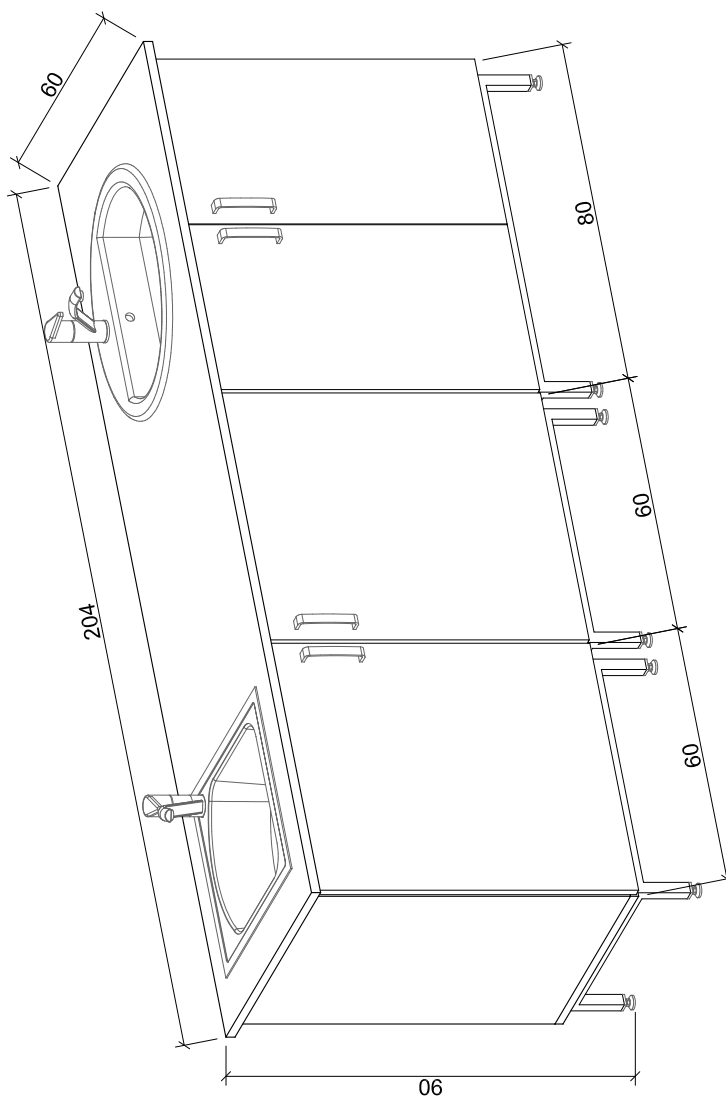




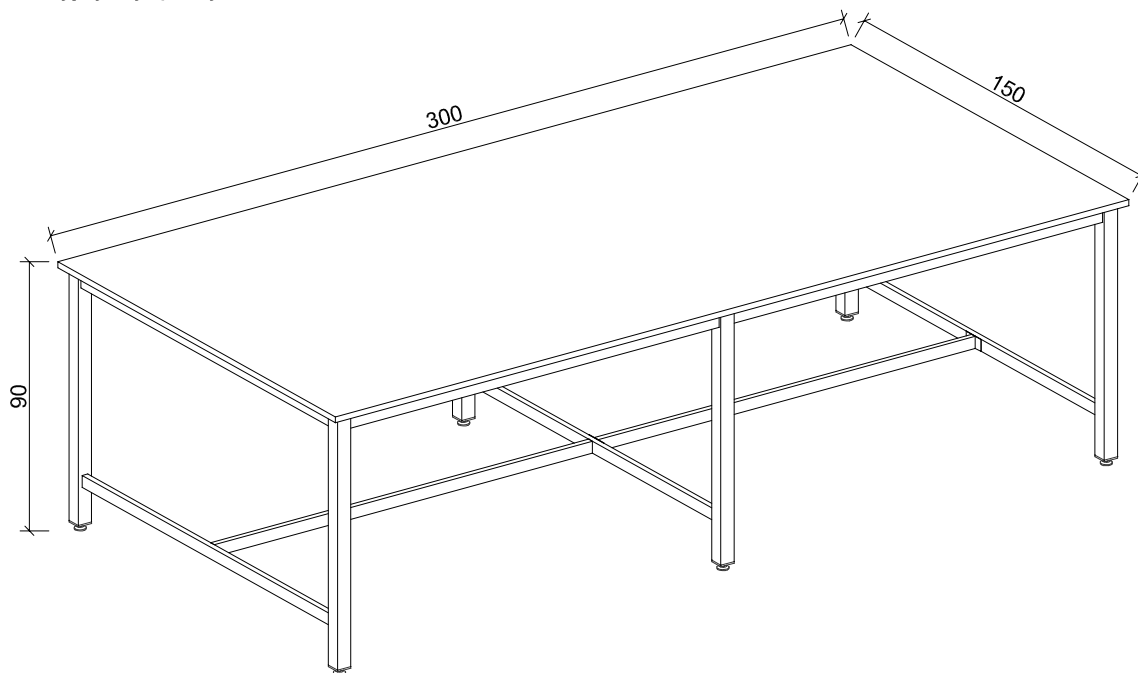
Pomieszczenie 022T
Szafka ze zlewem



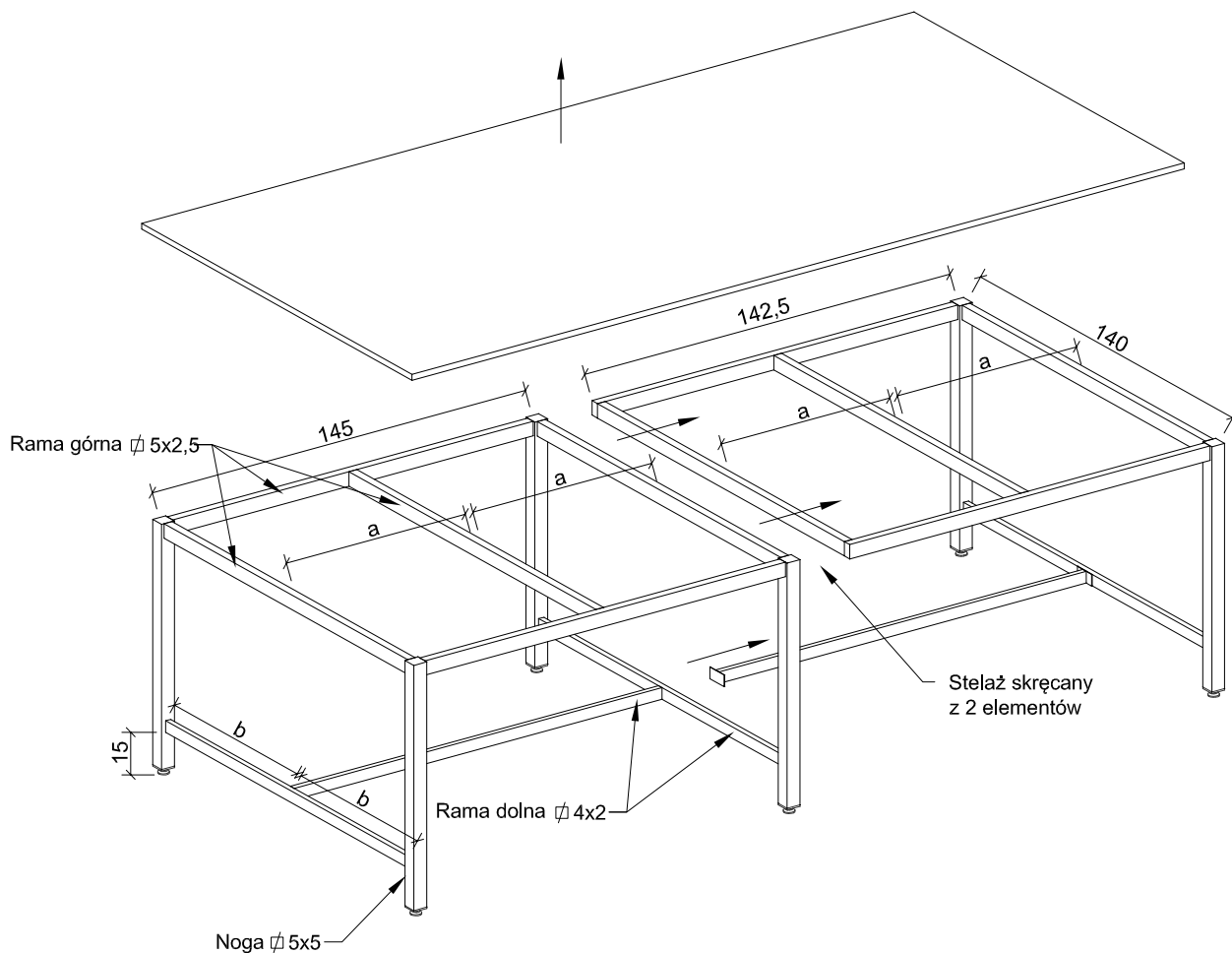
Pomieszczenie 021U
Zestaw laboratoryjny - 2

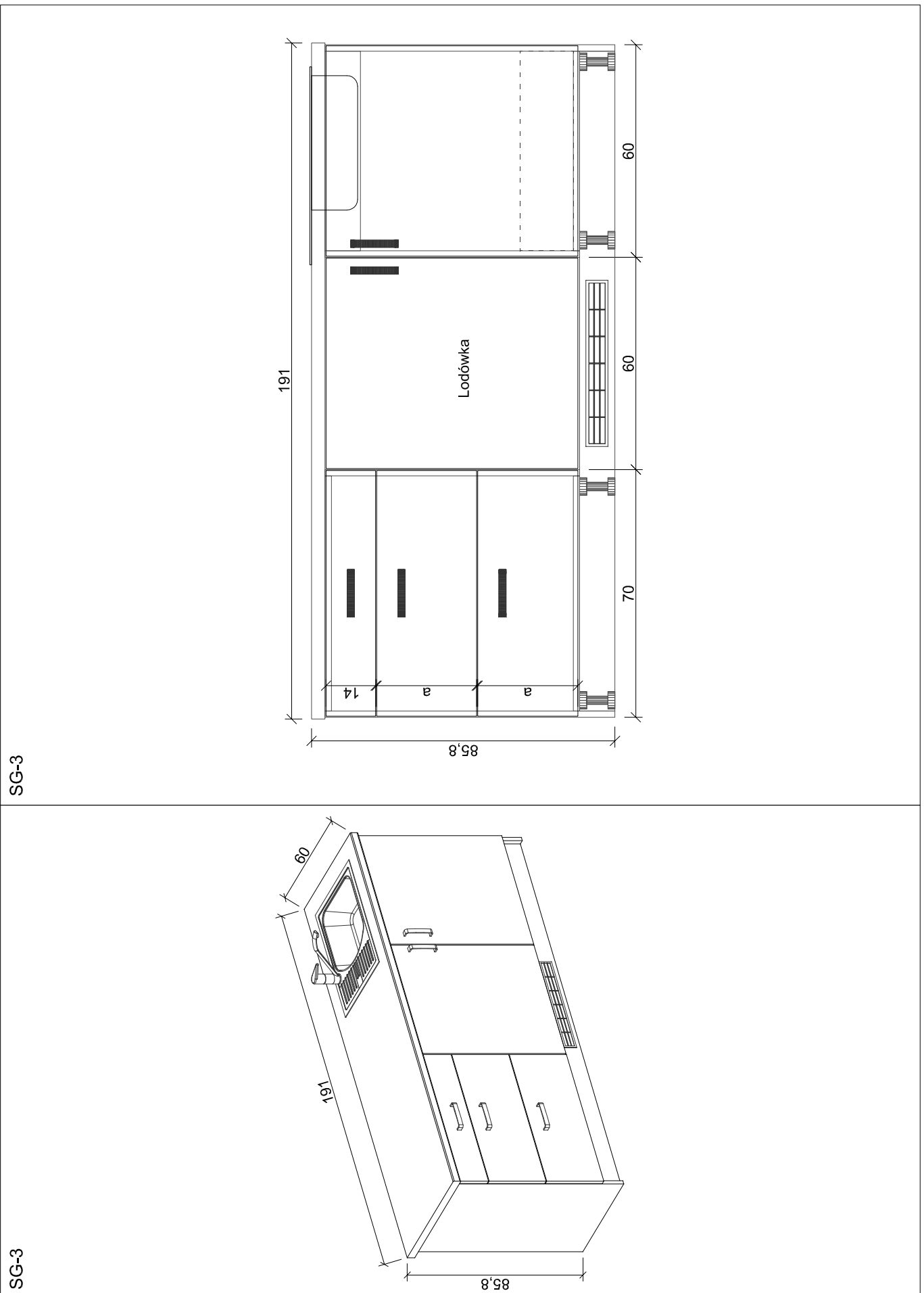


Stół laboratoryjny wyspowy - 1

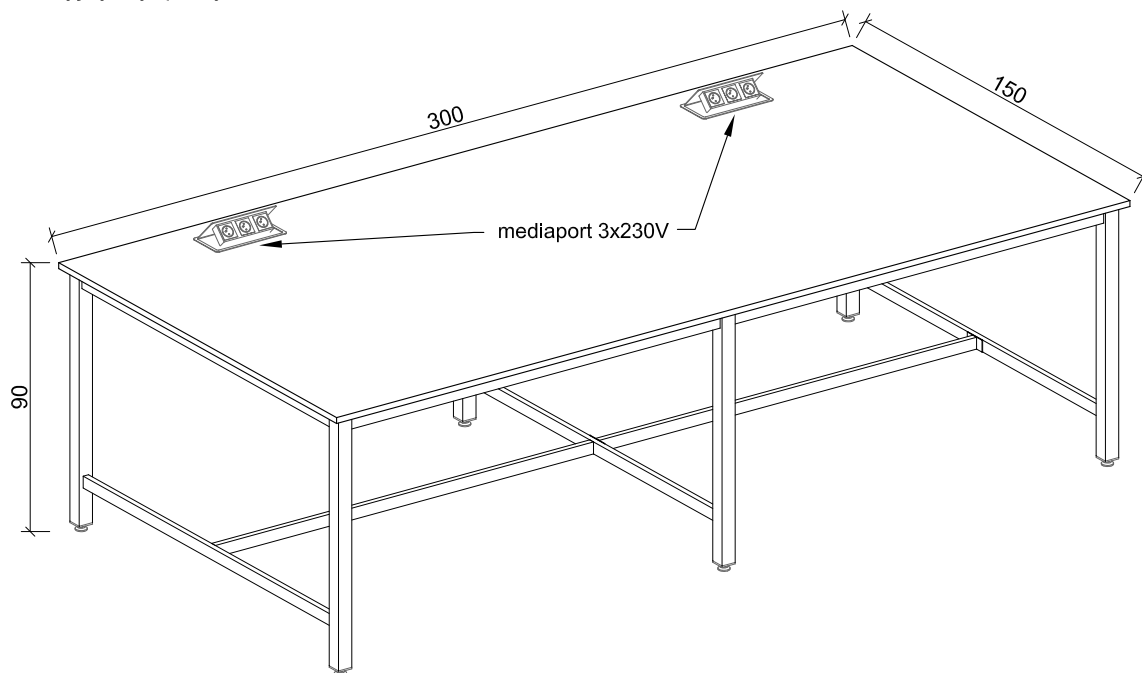


Stół laboratoryjny wyspowy - 1

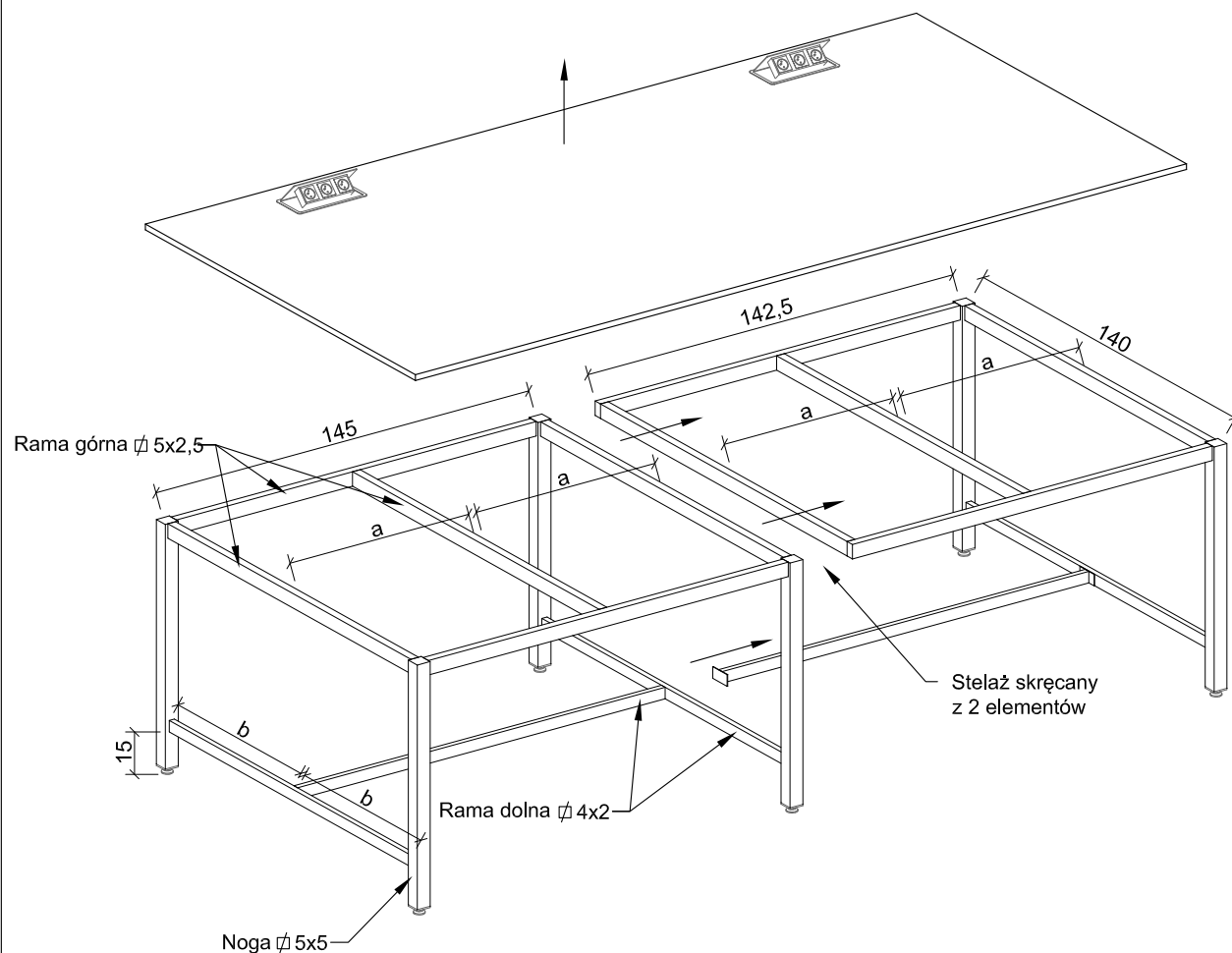


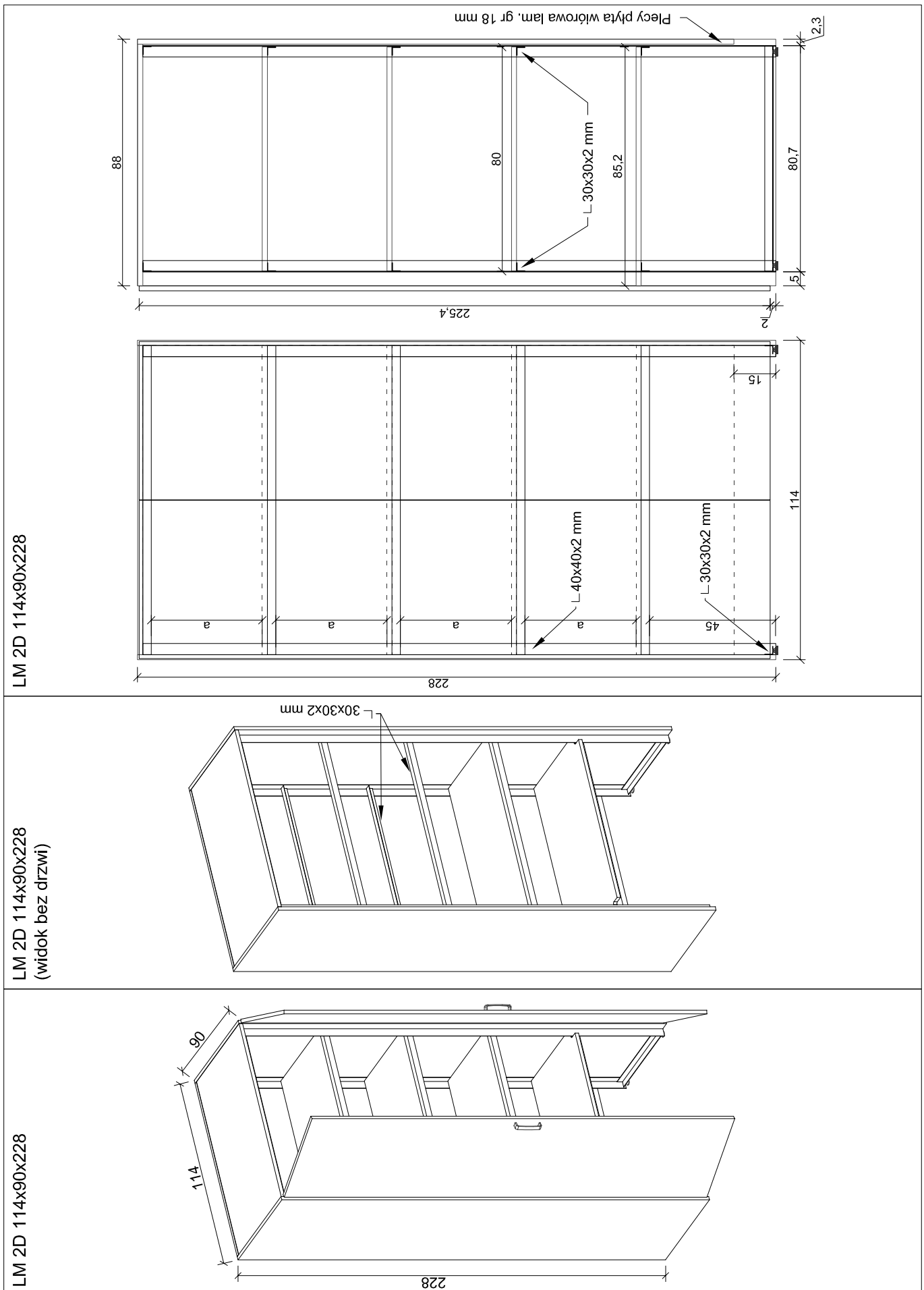


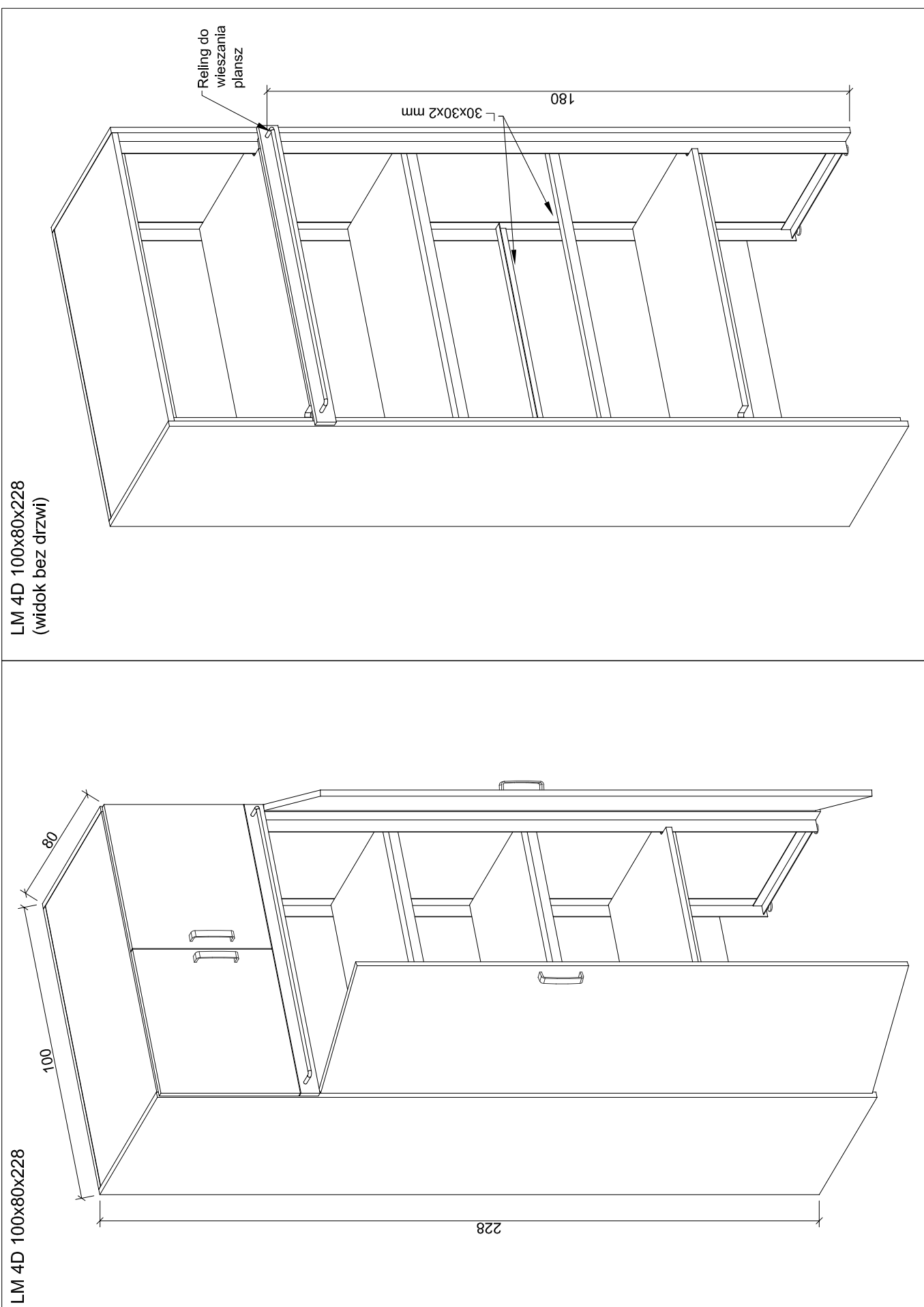
Stół laboratoryjny wyspowy - 2

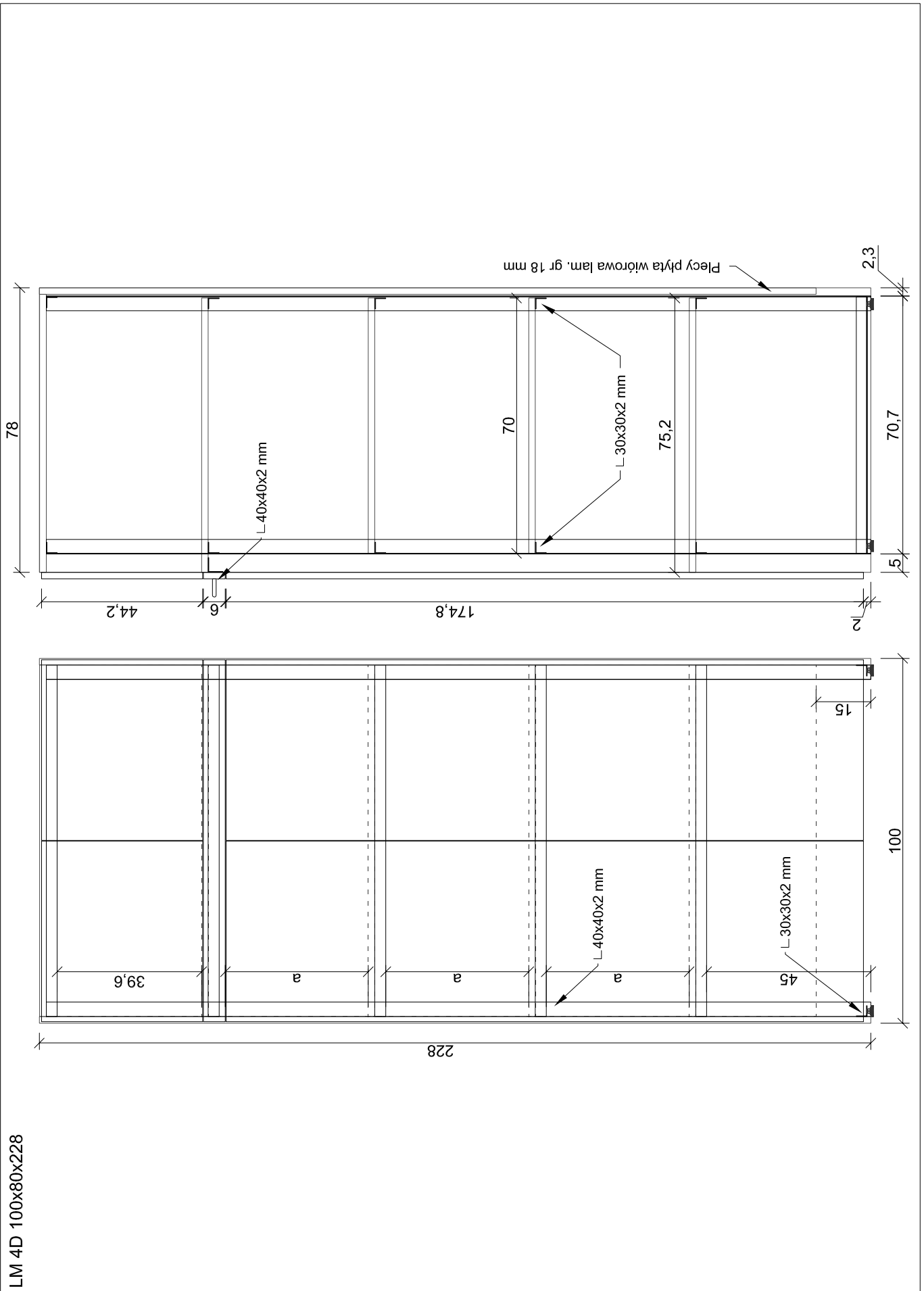


Stół laboratoryjny wyspowy - 2

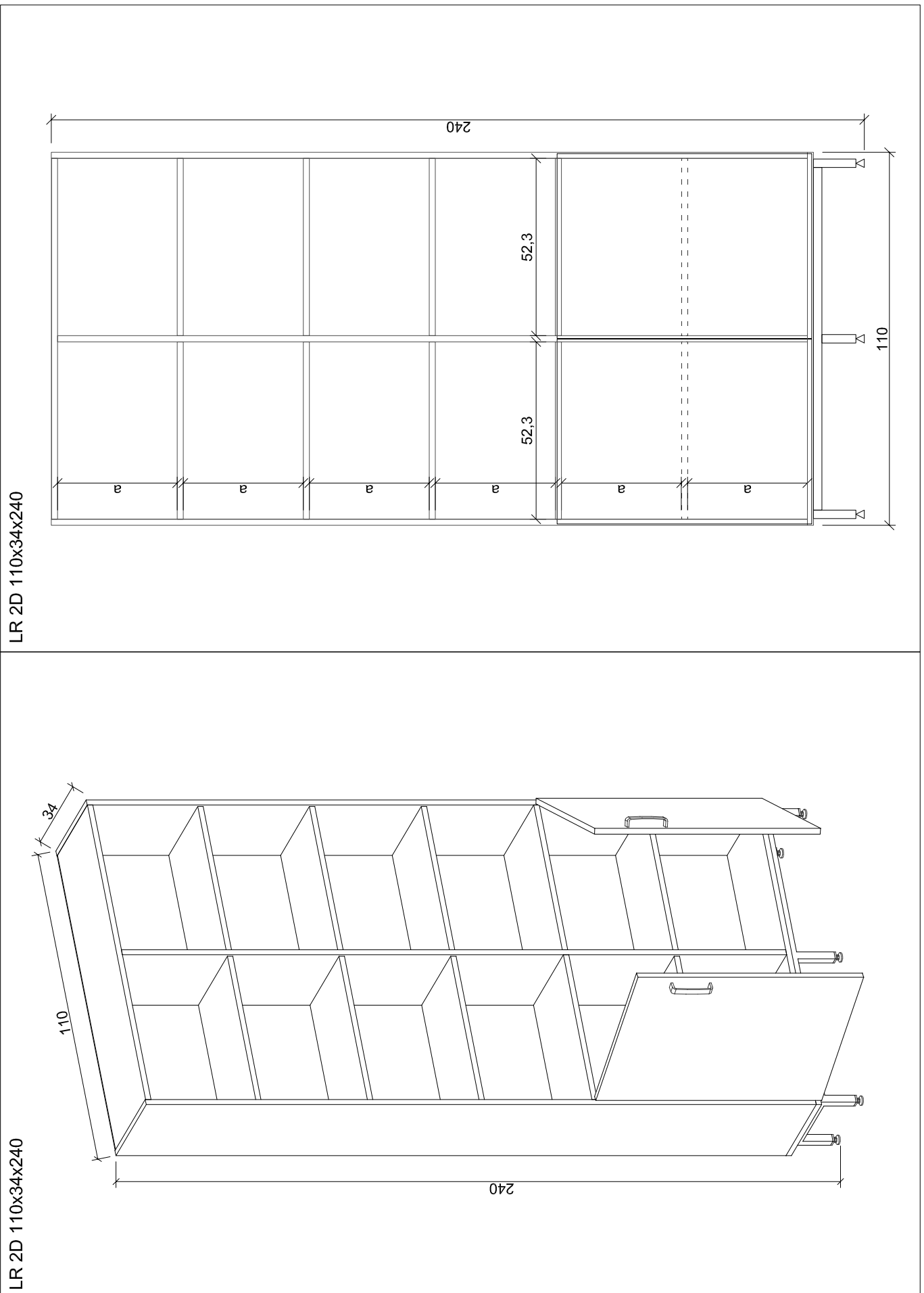




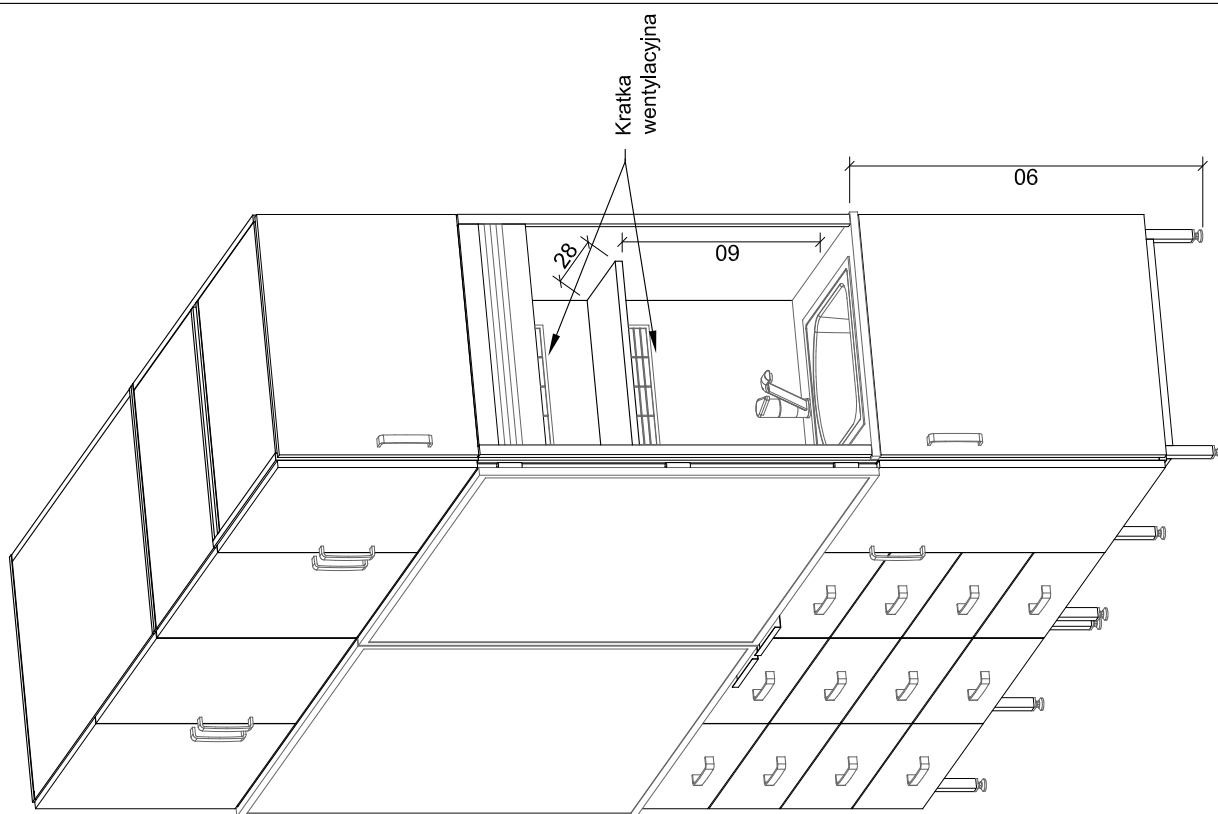




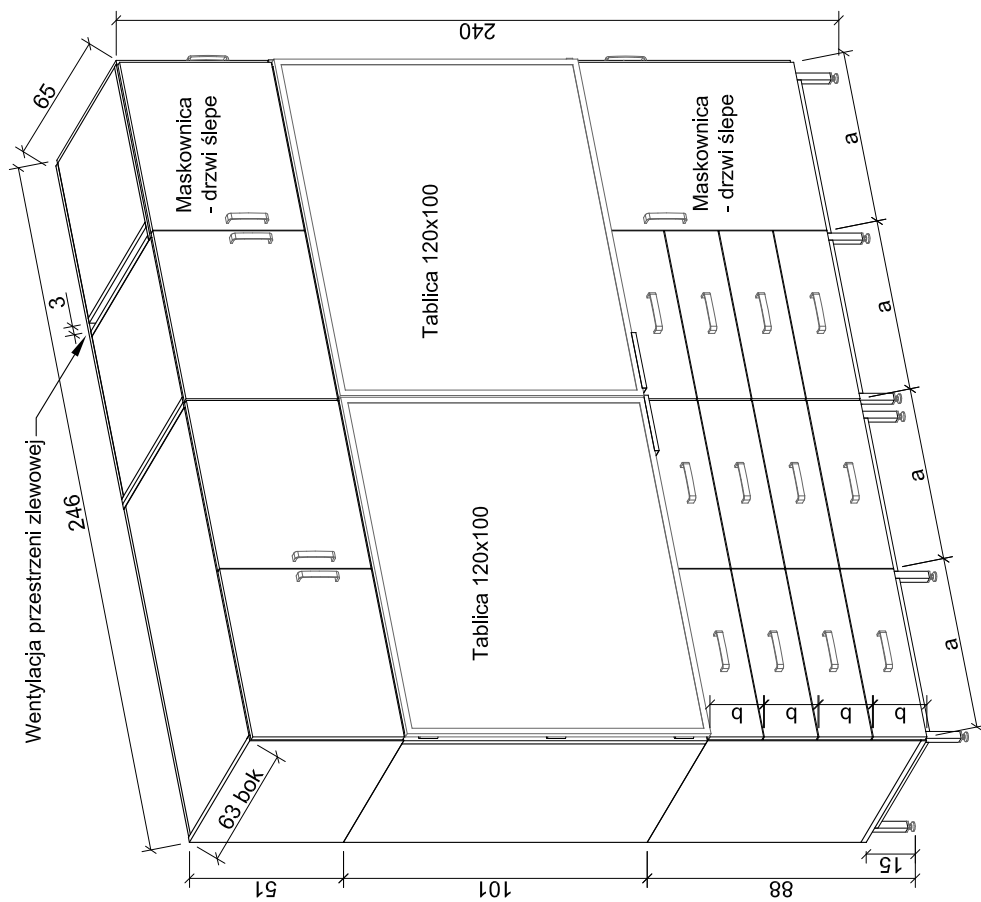
LM 4D 100x80x228



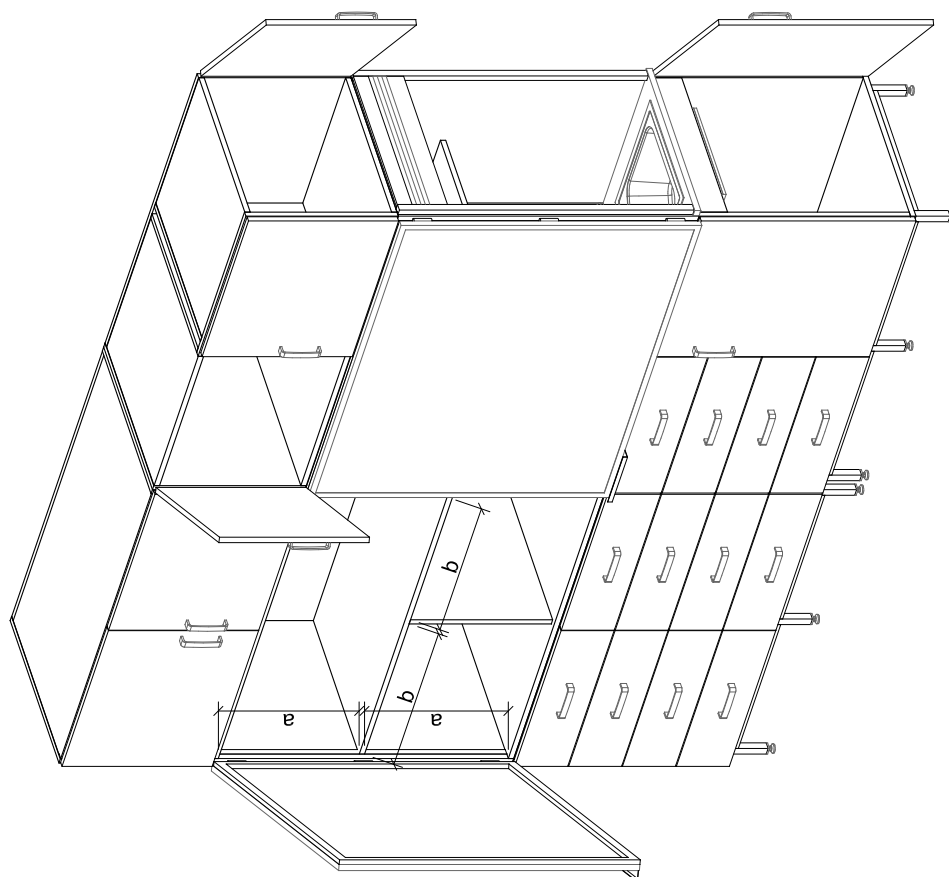
Zestaw szaf lab. - 4



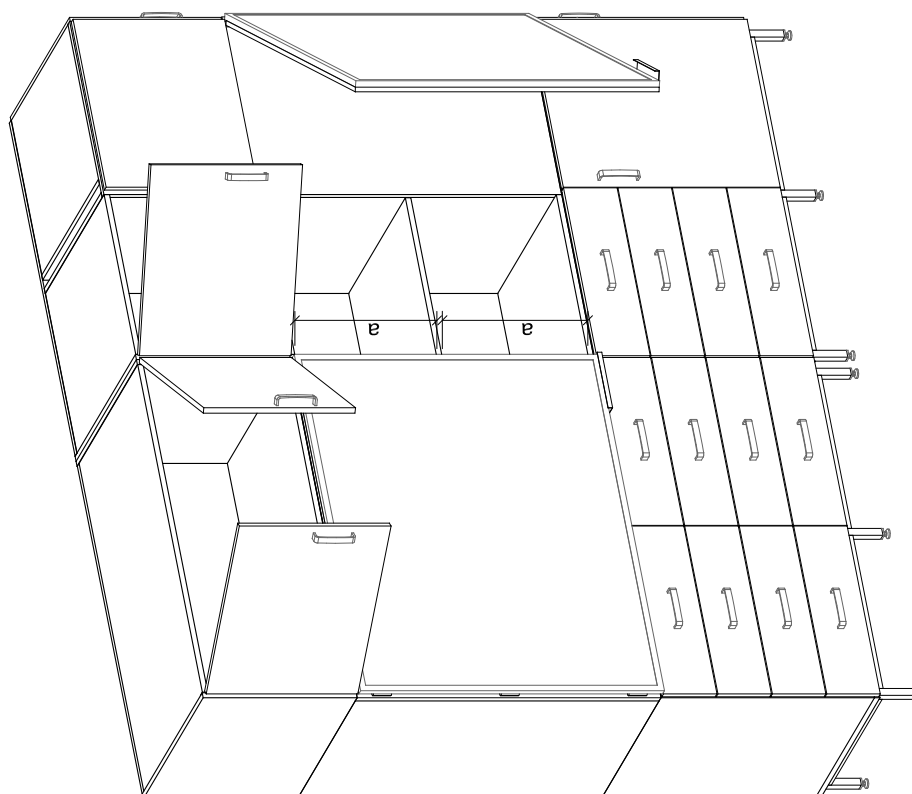
Zestaw szaf lab. - 4



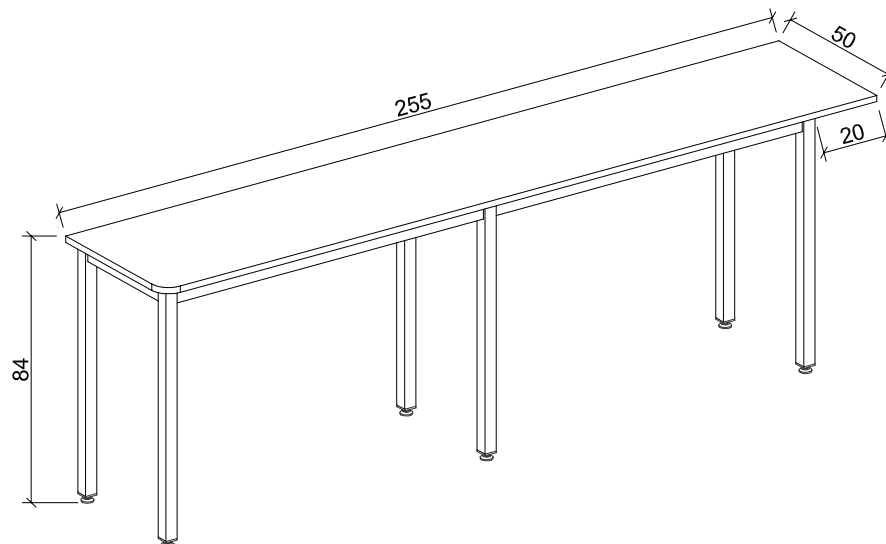
Zestaw szaf lab. - 4



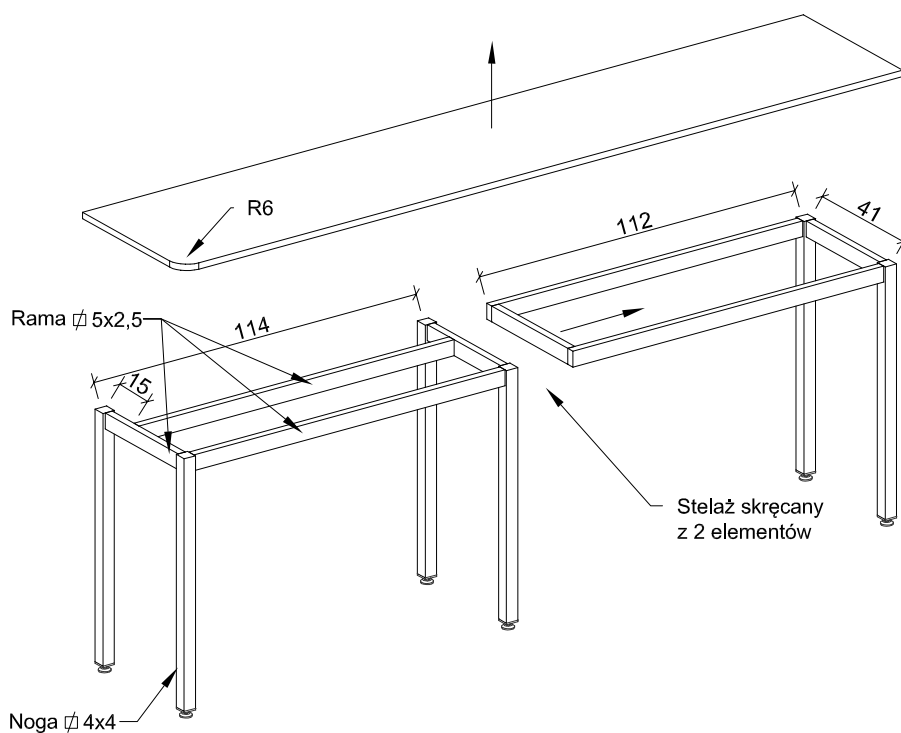
Zestaw szaf lab. - 4

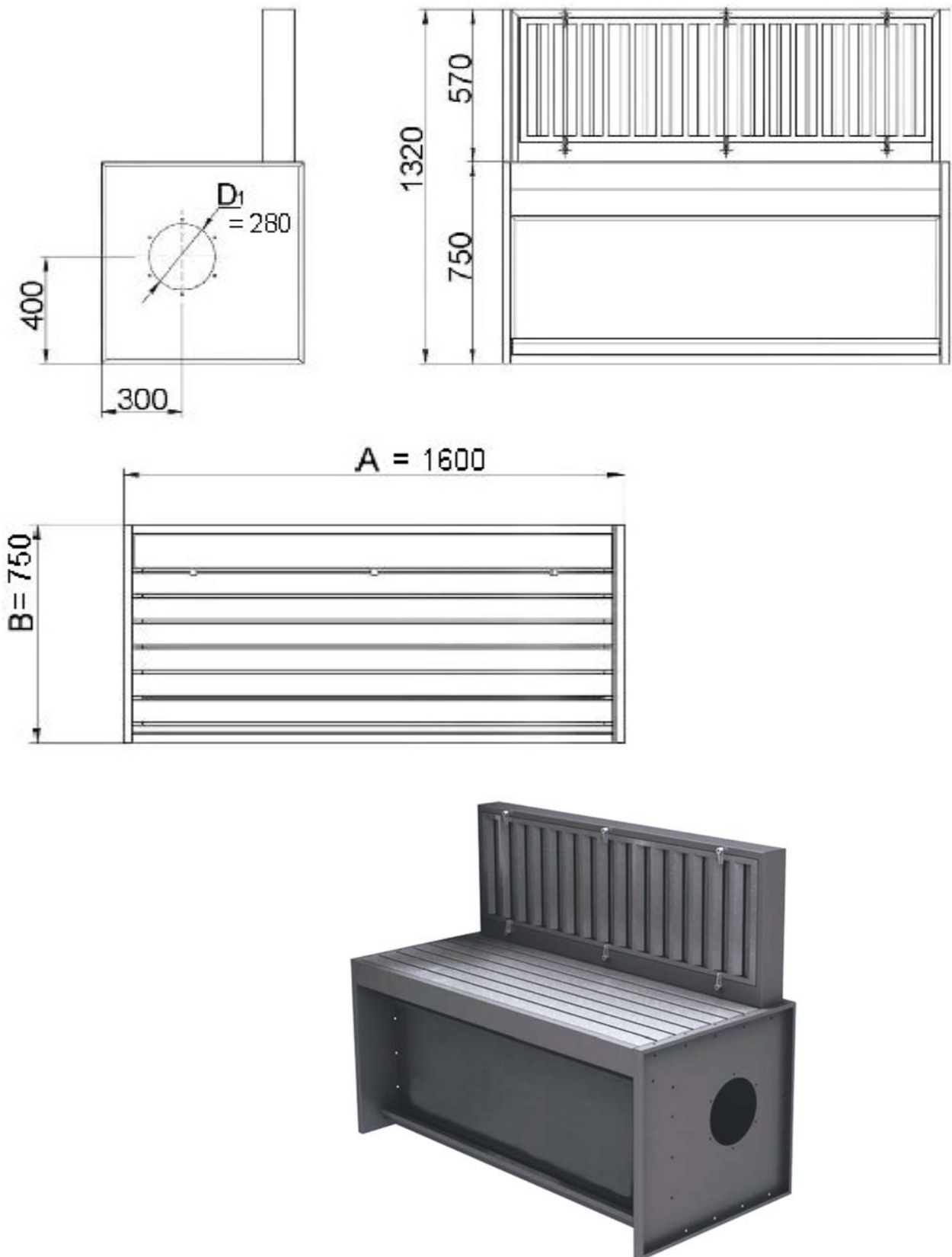


Stół laboratoryjny przyścienny - 2

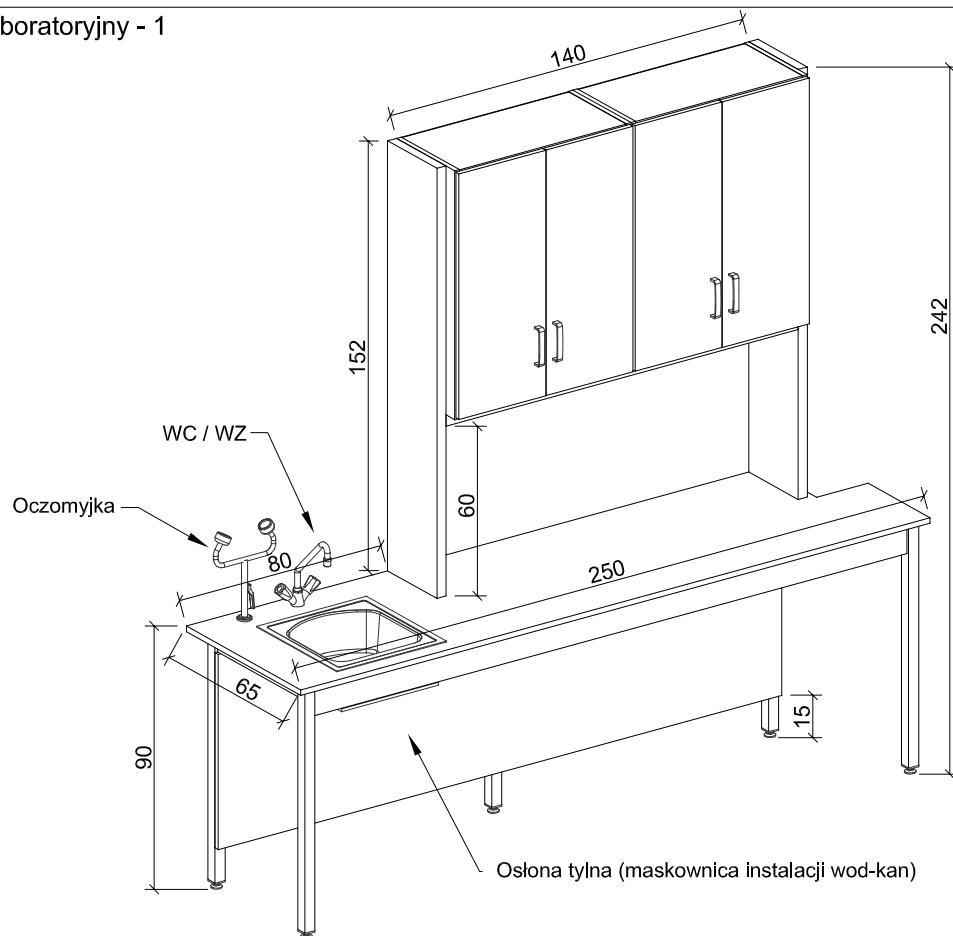


Stół laboratoryjny przyścienny - 2

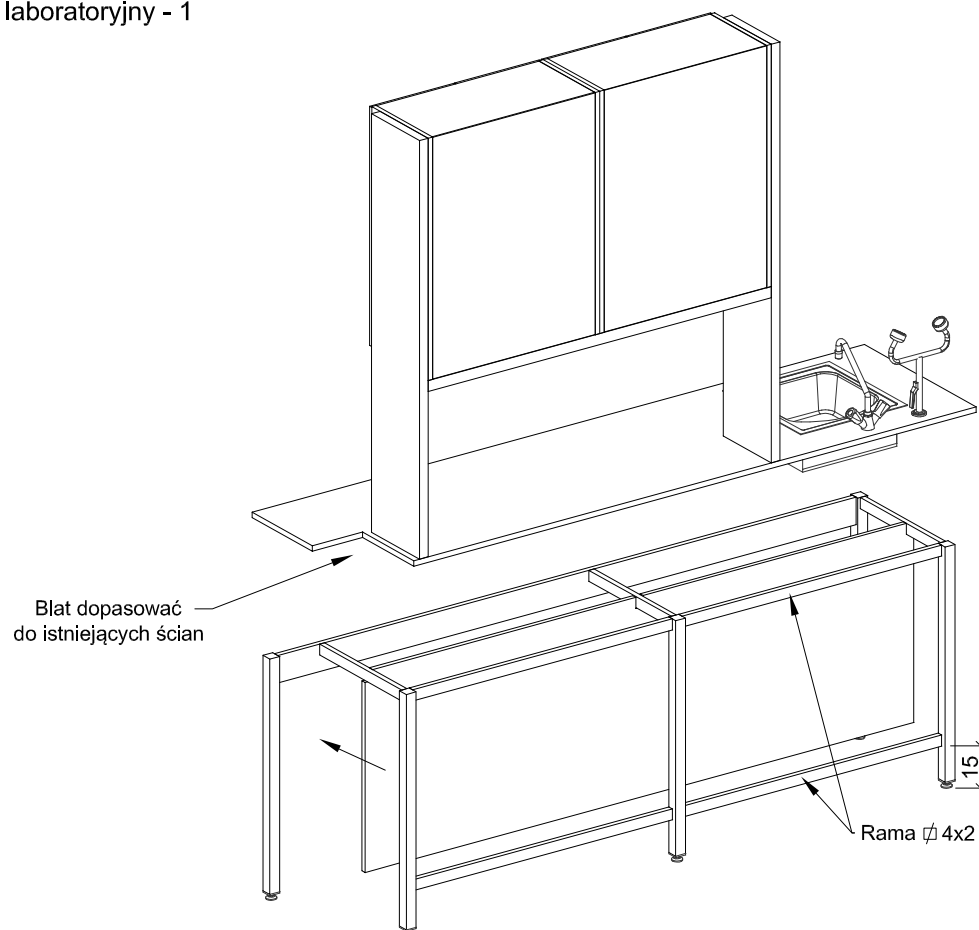




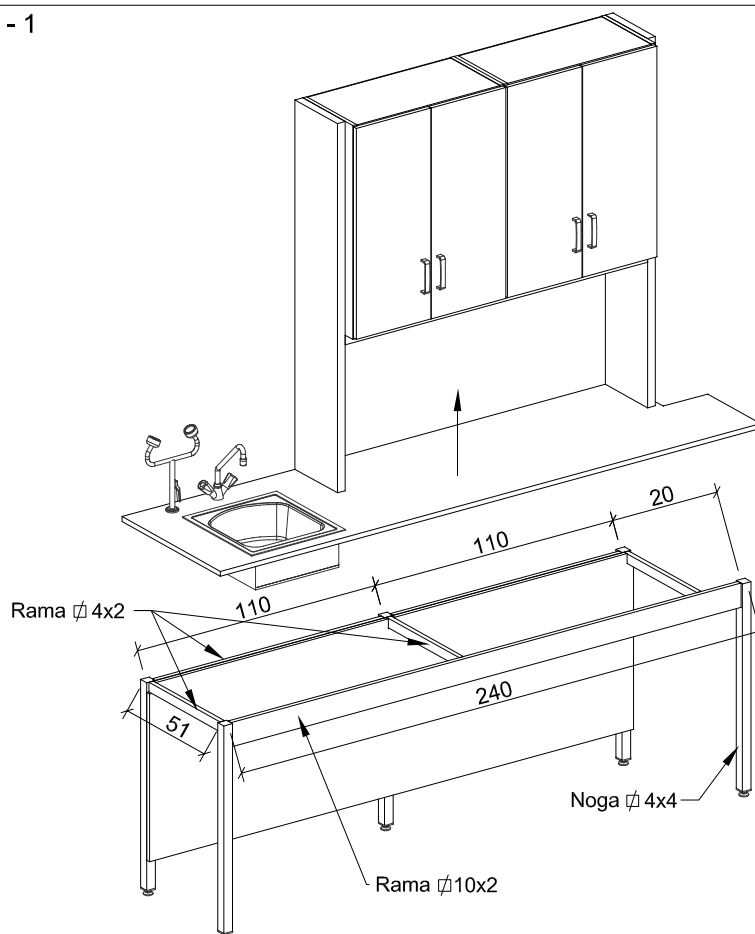
Zestaw laboratoryjny - 1



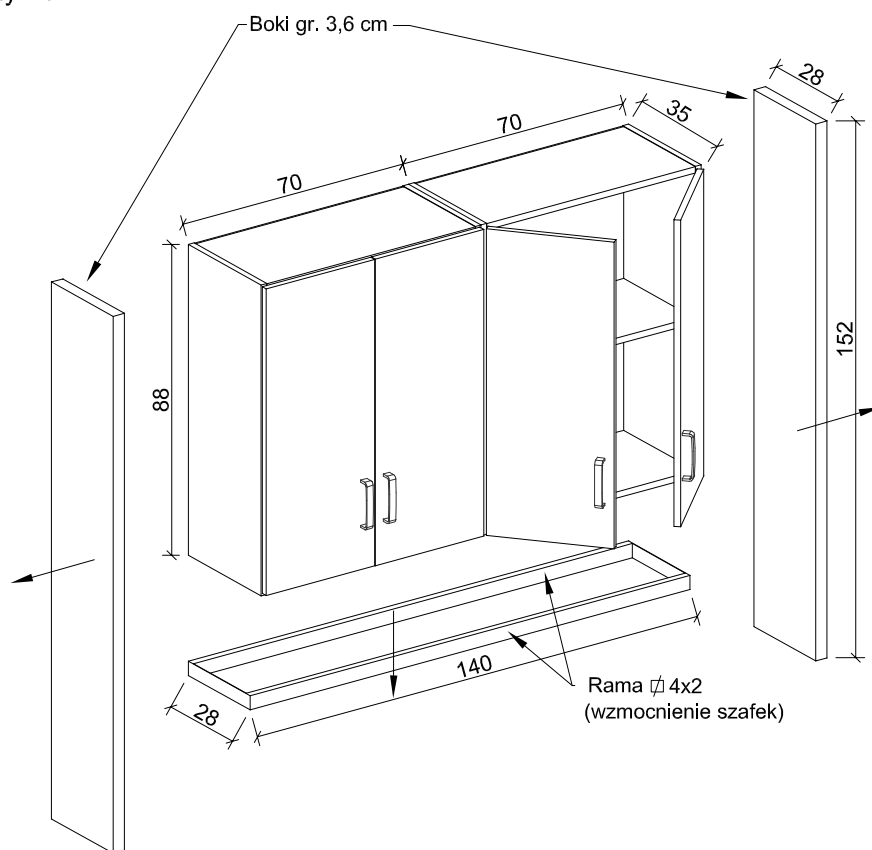
Zestaw laboratoryjny - 1

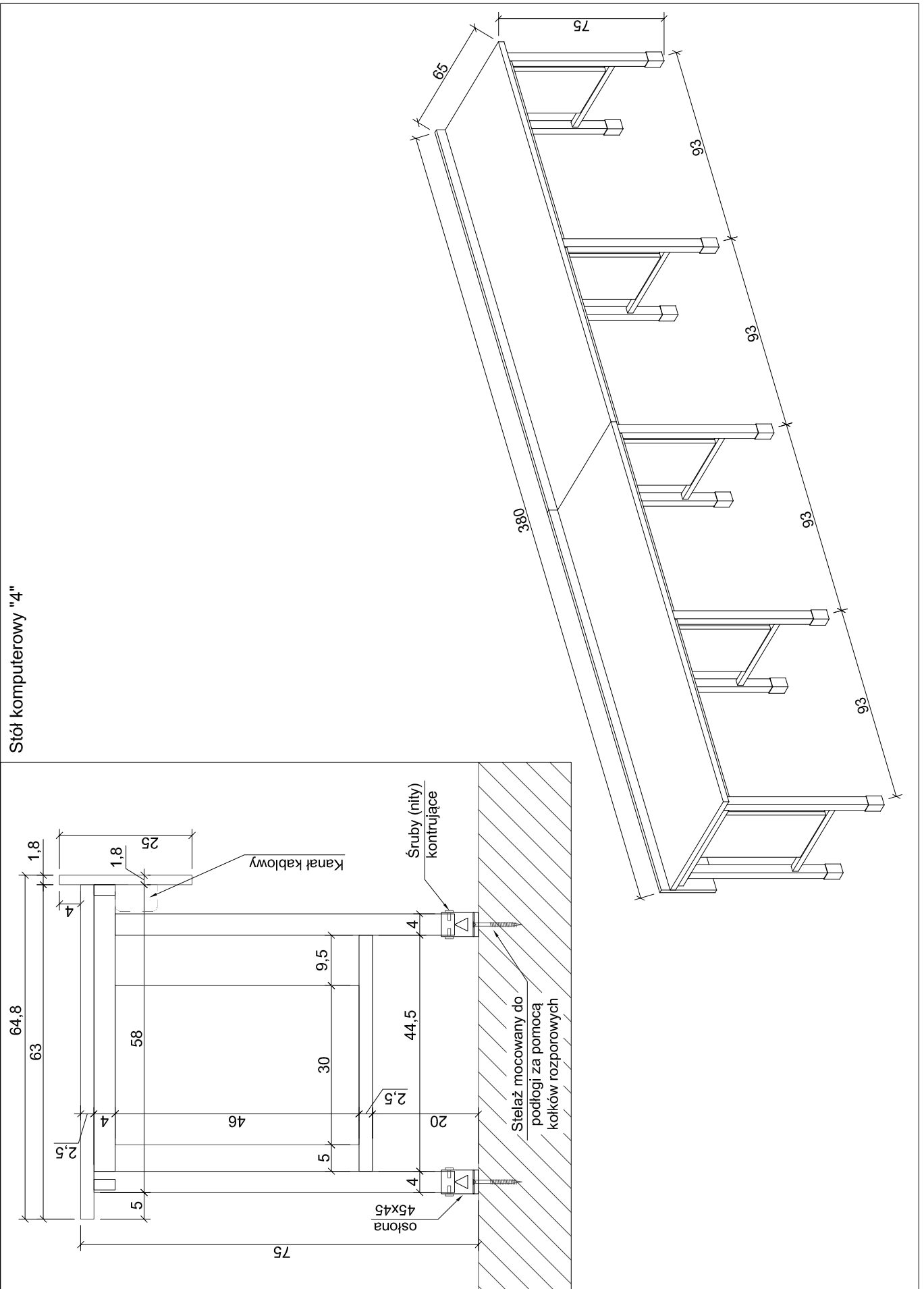


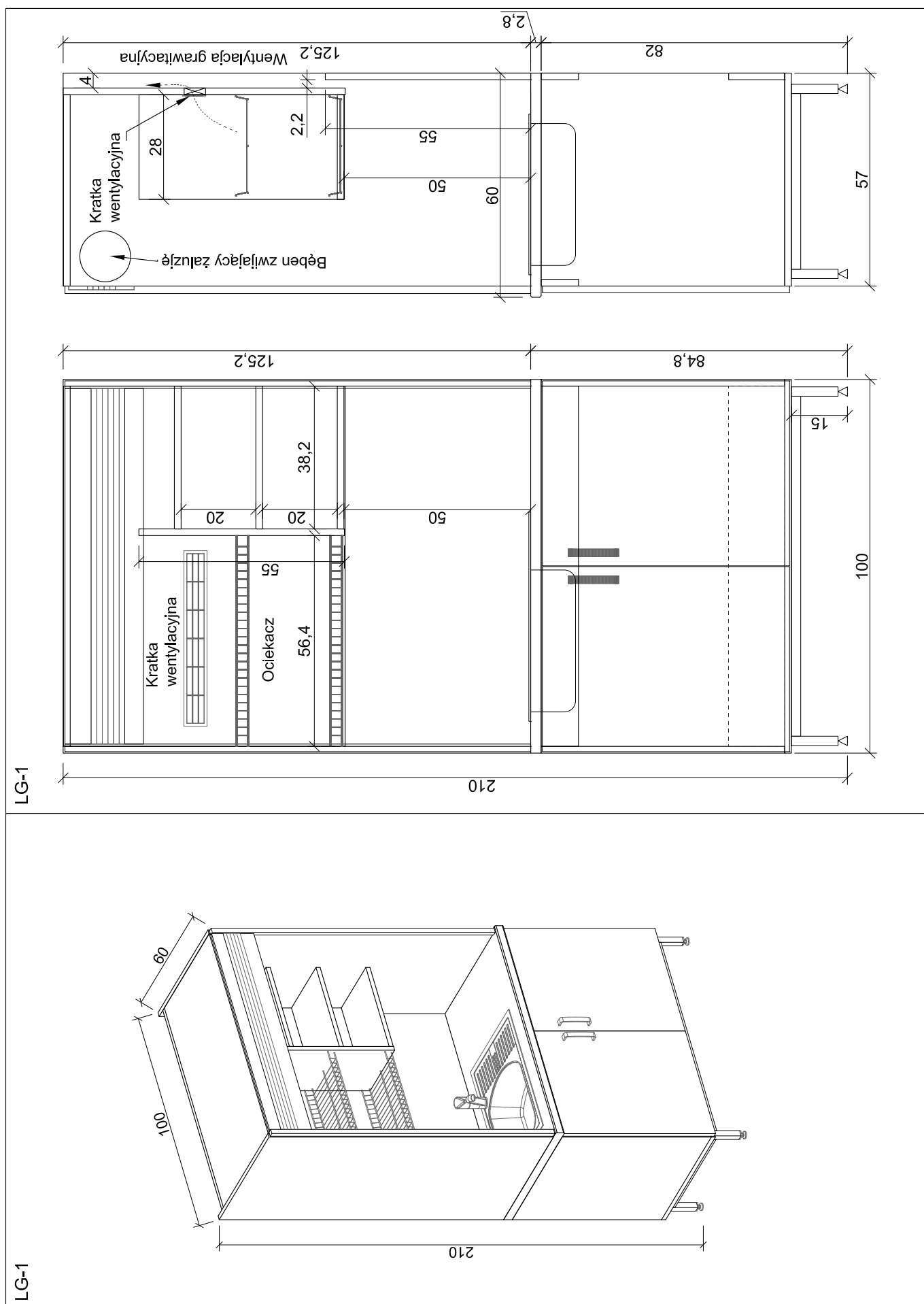
Zestaw laboratoryjny - 1

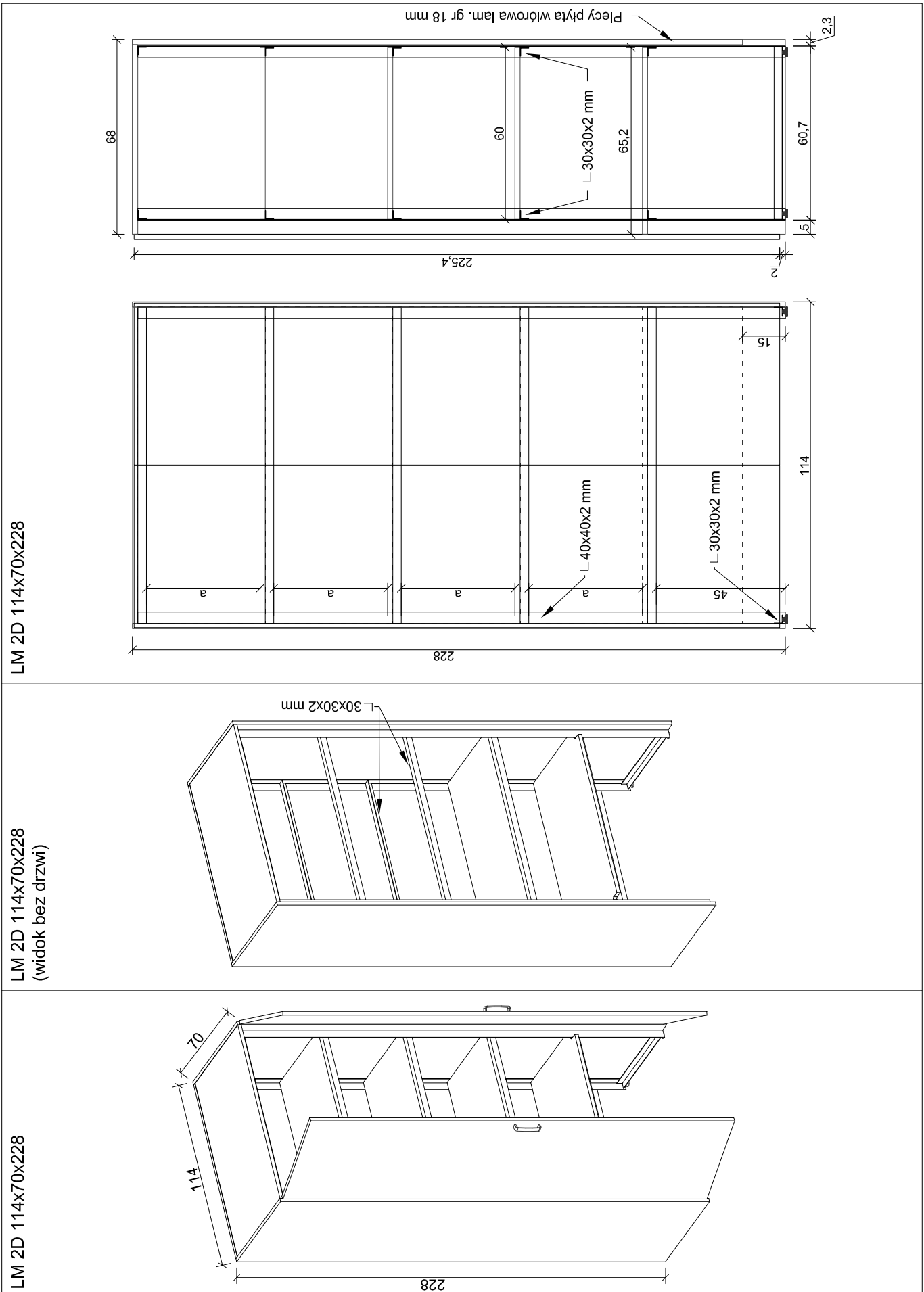


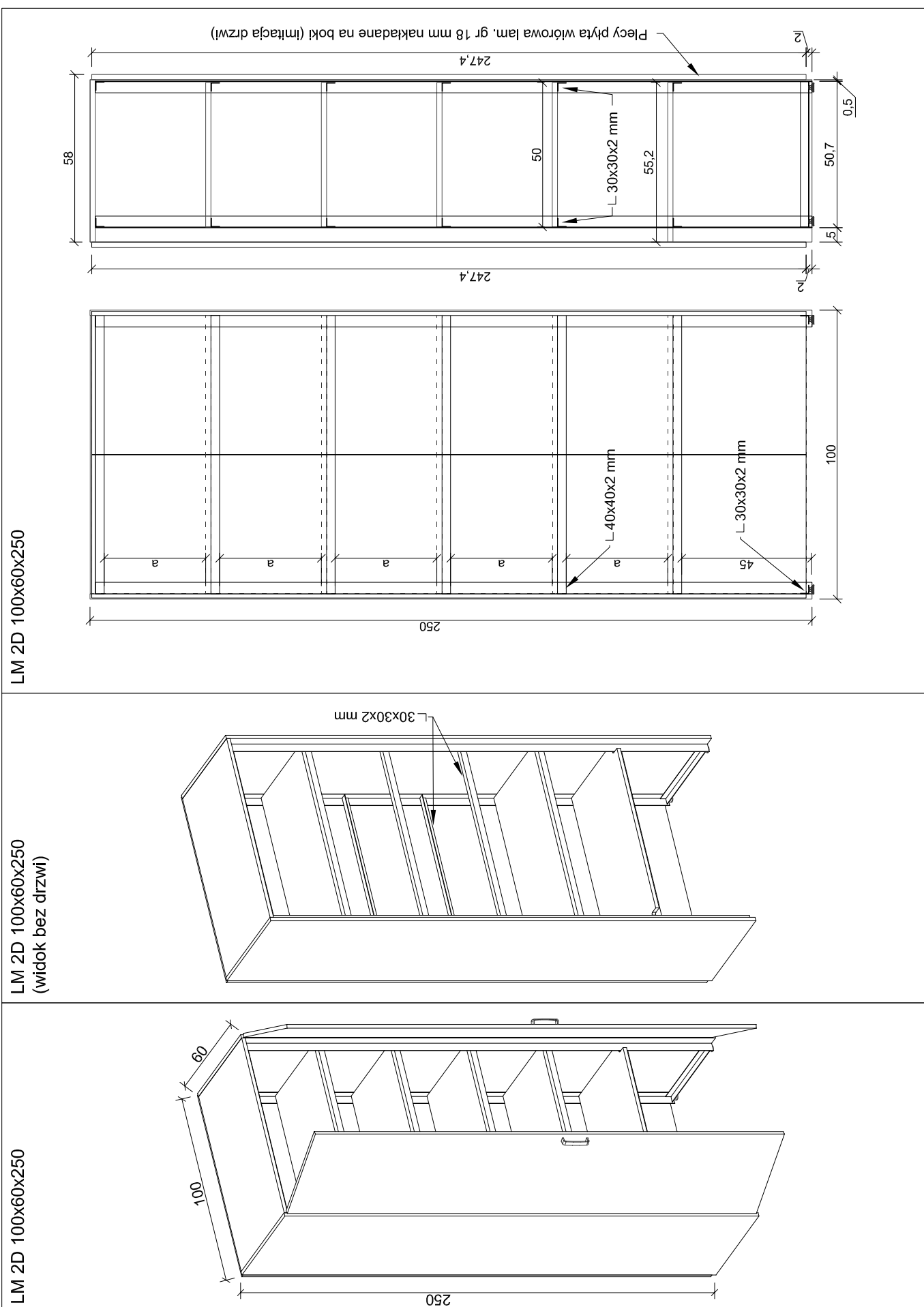
Zestaw laboratoryjny - 1

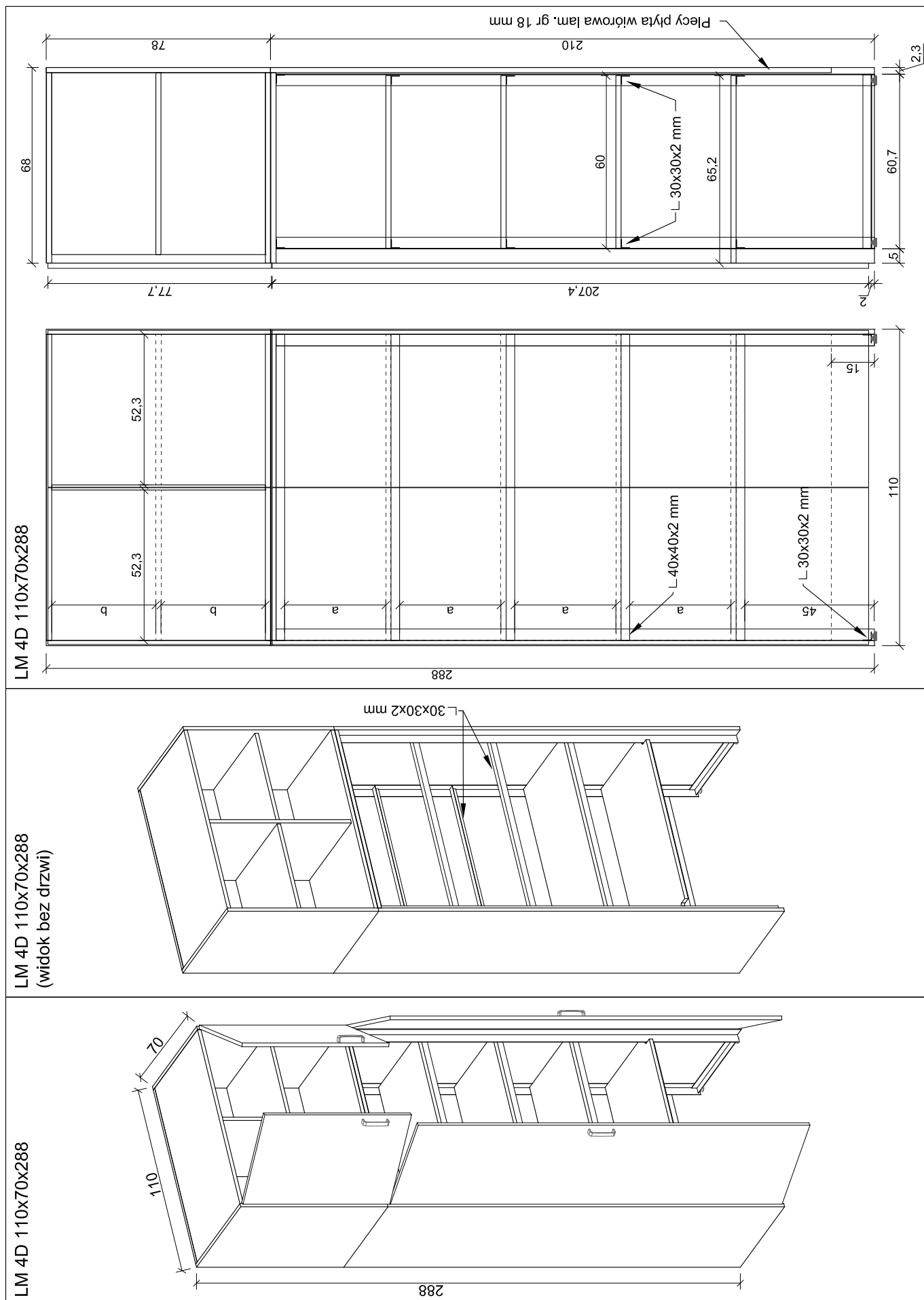


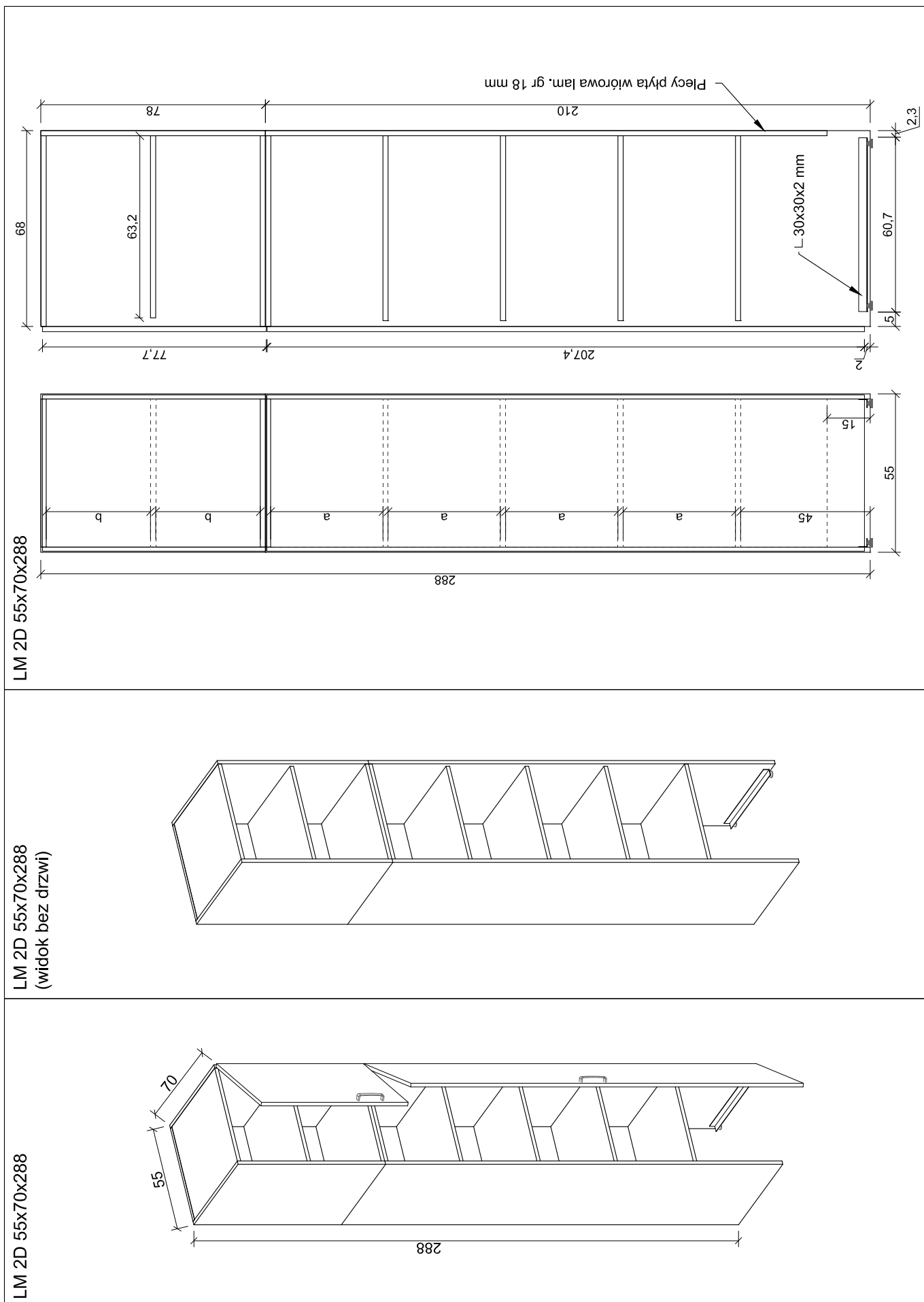












Regały metalowe

Rysunek nr 35

