



ZZ/319/004/U/2019

Gdańsk, dnia 14.06.2019 r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. Politechnika Gdańska Wydział Mechaniczny, działając na podstawie art. 4d ust. 1 pkt 1) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm) zwanej dalej ustawą zaprasza do składania ofert w postępowaniu **na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypów, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

Część nr 1: elementy prototypu pompy

Część nr 2: elementy prototypu pompy

Część nr 3: elementy stanowiska do badania sprzęgieł

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do nin. Ogłoszenia

Zamówienie finansowane jest ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER Nr Umowy: LIDER/22/0130/L-8/16/NCBR/2017.

3. Opis sposobu obliczania ceny:

a) Wykonawca określi cenę netto (cyfrowo), podatek VAT (cyfrowo) i brutto (cyfrowo) za całość zamówienia dla wybranej części w złotych polskich (PLN), z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Stawka podatku VAT musi być określona zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r., o podatku od towarów i usług (tekst jedn. Dz. U. z 2017 poz. 1221 z późn. zm.). Cena winna obejmować całkowite koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia, w tym: koszty dostawy, opłaty graniczne (m. in. cło, obsługa celna) koszty ubezpieczenia towaru w kraju i za granicą, koszty opakowania itp.

b) Wykonawca zagraniczny mający siedzibę w Unii Europejskiej lub w krajach trzecich określa cenę oferty w PLN w kwocie netto (bez podatku VAT).

c) Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od kowarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca składając ofertę, informuje Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.

d) Zamawiający nie przewiduje możliwości prowadzenia rozliczeń w walutach obcych. Rozliczenia między Wykonawcą, a Zamawiającym będą dokonywane w złotych polskich.

4. Termin realizacji zamówienia:

Część nr 1: do 10 tygodni od podpisania umowy

Część nr 2: do 12 tygodni od podpisania umowy

Część nr 3: do 10 tygodni od podpisania umowy

5. Kryteria oceny ofert:

1) **W przypadku części nr 1 i 3** Zamawiający przy wyborze najkorzystniejszej oferty będzie kierował się następującymi kryteriami:

LP.	Kryterium	Waga kryterium	Maksymalna ilość punktów w danym kryterium
1.	Cena (C)	C=80 %	C=80 pkt

2.	Termin realizacji (T)	D=20 %	D=20 pkt
----	-----------------------	--------	----------

1.1 Kryterium „Cena”:

Kryterium „Cena” będzie rozpatrywane na podstawie ceny brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia, podanej przez Wykonawcę na Formularzu „Oferta”

Zamawiający ofercie o najniższej cenie przyzna 80 punktów, a każdej następnej zostanie przyporządkowana liczba punktów proporcjonalnie mniejsza, według wzoru:

$$C = \frac{C_{\min}}{C_b} \times 80 \text{ pkt}$$

gdzie:

C_{\min} – najniższa cena spośród ofert niepodlegających odrzuceniu

C_b – cena oferty badanej

1.2 Kryterium „Termin realizacji”:

Kryterium „termin realizacji” będzie rozpatrywane na podstawie terminu realizacji zamówienia, podanego przez wykonawcę na Formularzu „Oferta”. Minimalny termin realizacji wynosi 6 tygodni, maksymalny 10 tygodni.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 6 tygodni - otrzymają 20 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 7 tygodni - otrzymają 15 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 8 tygodni otrzymają 10 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 9 tygodni otrzymają 5 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 10 tygodni otrzymają 0 pkt.

Oferta wykonawcy, który zaoferuje realizację w terminie dłuższym niż 10 tygodni zostanie odrzucona,

*Jeżeli Wykonawca nie zaoferuje żadnego terminu realizacji przyjmuje się, że Wykonawca zrealizuje zamówienie w terminie 10 tygodni i Zamawiający przyzna ofercie w tym kryterium 0 pkt.

*Jeżeli Wykonawca zaoferuje termin realizacji krótszy niż 6 tygodni przyjmuje się, że Wykonawca zrealizuje zamówienie w terminie 10 tygodni i Zamawiający przyzna ofercie w tym kryterium 0 pkt.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta Wykonawcy, która uzyska łącznie największą liczbę punktów (P) w ramach kryteriów oceny ofert, zgodnie z poniższym wzorem:

$$P = C + T$$

gdzie:

P – łączna liczba punktów

C – liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium „Cena”

T – liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium „Termin realizacji”

Punkty zostaną obliczone w zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku.

2) W przypadku części nr 2:

Zamawiający przy wyborze najkorzystniejszej oferty będzie kierował się następującym kryterium: **cena – 100%**. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który złoży ofertę z najniższą ceną, spełniającą wszystkie wymagania specyfikacji, zgodnie z pkt 2 niniejszego ogłoszenia.

- 3) Jeżeli dwie lub więcej ofert będą przedstawiały taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych Wykonawcy



składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane we wcześniej złożonych ofertach.

6. Oferty należy złożyć (na załączonym druku) w terminie do **dnia 24.06.2019 r.** do godz. 12:00 w formie pisemnej na adres: Politechnika Gdańska, Wydział Mechaniczny, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, Budynek Wydziału Mechanicznego, pokój Nr 310 (Biuro Wydziału), z dopiskiem: „**na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypów dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

Część nr 1: elementy prototypu pompy, Część nr 2: elementy prototypu pompy, Część nr 3: elementy stanowiska do badania sprzęgieł. Zamówienie Nr ZZ/319/004/U/2019” lub na adres e-mail: anszers@pg.edu.pl. Oferty złożone w formie elektronicznej winny być sporządzone w formie skanu oryginału i muszą zawierać podpis osoby składającej ofertę.

7. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

8. Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Politechnika Gdańska z siedzibą przy ul. Narutowicza 11/12, w Gdańsku (kod pocztowy: 80-233);
- inspektorem ochrony danych osobowych na Politechnice Gdańskiej jest Pan Paweł Baniel: iod@pg.edu.pl, tel. +48 58 348 66 29*;
- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego „**na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypów, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części: Część nr 1: elementy prototypu pompy, Część nr 2: elementy prototypu pompy, Część nr 3: elementy stanowiska do badania sprzęgieł,**” ZZ/319/004/U/2019, prowadzonym w trybie art. 4d ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm);
- odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – ustawy Pzp;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych **;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO ***;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;



- nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - **na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.**

Dziekan
prof. dr hab. inż. Dariusz Mikielewicz, prof. zw. PG
WYDZIAŁ MECHANICZNY

* **Wyjaśnienie:** informacja w tym zakresie jest wymagana, jeżeli w odniesieniu do danego administratora lub podmiotu przetwarzającego istnieje obowiązek wyznaczenia inspektora ochrony danych osobowych.

** **Wyjaśnienie:** skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

*** **Wyjaśnienie:** prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 1

Część nr 1:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie elementów prototypu pompy metodami obróbki skrawaniem. Zamówienie obejmuje 16 rodzajów elementów: z czego 15 wykonywanych jest po 1 szt, jeden po 4szt, w tym:

1. korpus spawany o wymiarach 253x221x200mm ze stali S355JRG2 wyżarzany odprężająco po spawaniu z 10-cioma frezowanymi powierzchniami i wytaczanymi otworami. Płaskość powierzchni 0,05 chropowatość Ra5, otwory w tolerancji H7
2. Frezowana tarcza wykonana ze stali Hardox 400 lub innej stali o podobnych właściwościach mechanicznych (po uzgodnieniu z zamawiającym) o wymiarach 180x170x88mm. Jedna powierzchnia szlifowana do Ra0,64, wtlócone tuleje ślizgowe z brązu
3. wał z dwoma wielowypustami, hartowany próżniowo do 50HRC o długości 412mm i największej średnicy 40mm
4. wał o długości 192mm i największej średnicy 36mm z dwoma wielowypustami, hartowany próżniowo do 55HRC
5. inne elementy frezowane, toczone i szlifowane wykonane z materiałów: S355, 40HMT, 2017A

Szczegółowy wykaz elementów:

I.p	Nazwa	Ilość	Masa [kg]	Materiał	Nr rys	Uwagi
1	Korpus tył	1	24,2	S355JRG2	PR-00.01.01	W sumie 15 elementów w konstrukcji spawanej z rys. PR-00.01.00
2	Wychylna tarcza	1	5,5	Hardox 400, BA1032	PR-00.02.00	Tarcza z Hardox 400, dwie tuleje łożyskowe z brązu BA1032 wciskanie w otwory
3	Tuleja dystansowa separatora	4	0,004	40HMT	PR-00.05.00	
4	Wał	1	2,7	40HM	PR-00.06.00	Hartować próżniowo w pionie i odpuszczać. Twardość powierzchni 50HRC do głębokości 2mm
5	Tuleja centrująca	1	0,22	40HMT	PR-00.07.00	
6	Sworzeń fi15x49,2	1	0,07	40HM	PR-00.11.00	Hartować i odpuszczać do 55HRC
7	Popychacz	1	0,01	40HMT	PR-00.13.00	
8	Pokrywa korpusu mechanizmu nadążnego	1	0,11	S355JR	PR-00.21.00	
9	Kołnierz silnika mechanizmu nadążnego	1	0,05	2017A	PR-00.22.00	aluminimu 2017A (PA6)
10	Dźwignia mechanizmu nadążnego	1	0,03	40HMT	PR-00.23.00	Twardość powierzchni 35HRC
11	Pokrywa pompy dopełniającej	1	0,6	S355JR	PR-00.30.00	
12	Wkładka sprzęgła fi35 - fi55	1	0,5	40HMT	PR-00.32.00	
13	Sprzęgło 1 mechanizmu nadążnego	1	0,01	40HMT	PR-00.33.01	
14	Sprzęgło 2 mechanizmu nadążnego	1	0,003	40HMT	PR-00.33.02	
15	Wał	1	1,03	40HM	BAK-1/1	Hartować i odpuszczać do 55HRC
16	Tarcza blokująca	1	0,84	S355J2	BAK-1/9	

Warunek odbioru: zgodność z dokumentacją (wymiary geometryczne, chropowatości i parametry zastosowanego materiału)

Termin wykonania usługi: do 10 tygodni od dnia podpisania umowy

Dostęp do dokumentów z postępowania jest ograniczony. Szczegółowa Dokumentacja techniczna do okazania na życzenie, osoba do kontaktu: dr inż. Paweł Załuski pawzalus@pg.edu.pl

Część nr 2:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie elementów prototypu pompy metodami obróbki skrawaniem. Zamówienie obejmuje 16 rodzajów elementów, z czego 14 wykonywanych jest po 1 szt, a dwa po 2 szt. w tym:

1. dwa kołnierze 6-cio stronnie frezowane z otworem pod łożysko, ze stali S355JR
2. cylinder o długości 88mm i średnicy zewn 55mm wykonany ze stali 40HMT z wciśniętą tuleją z brązu BA1032, chropowatości do Ra0,64, tolerancje do 6 klasy dokładności
3. frezowane i szlifowane korpusy zaworów
4. elementy zaworu (suwak i tuleje) pasowane względem siebie tak aby szczelina pomiędzy współpracującymi elementami mieściła się w przedziale 4-8um
5. inne elementy toczone, frezowane i szlifowane wykonane z materiałów S355Jr, 40HMT i BA1032

Szczegółowy wykaz elementów:

I.p	Nazwa	Ilość	Masa [kg]	Materiał	Nr rys	Uwagi
1	Docisk separatora stopek	2	0,03	BA1032	PR-00.04.00	
2	Kołnierz mocujący	1	5,6	S355JRG2	PR-00.08.00	
3	Kołnierz przejściowy	1	7,3	S355JRG2	PR-00.09.00	
4	Tłoczek mechanizmu wychylenia tarczy	1	0,45	40HMT	PR-00.10.00	Granica plastyczności co najmniej 500MPa, twardość powierzchni co najmniej 35HRC
5	Podkładka fi20xfi15,2x0,5	2	0,001	40H	PR-00.12.00	
6	Cylinder mechanizmu wychylania tarczy	1	0,6	40HMT, BA1032	PR-00.14.00	Tuleja z brązu BA1032 wciśnięta w cylinder z mat 40HMT
7	Płyta pośrednia mechanizmu nadążnego	1	0,74	S355JR	PR-00.19.00	
8	Korpus mechanizmu nadążnego	1	1,74	40HMT	PR-00.20.00	
9	Popychacz dźwigni mechanizmu nadążnego	1	0,04	40HMT	PR-00.24.00	
10	Cylinder mechanizmu nadążnego	1	0,2	40HMT	PR-00.25.00	
11	Wkład 1 cylindra mechanizmu nadążnego	1	0,015	BA1032	PR-00.26.00	
12	Wkład 2 cylindra mechanizmu nadążnego	1	0,03	BA1032	PR-00.27.00	
13	Suwak mechanizmu nadążnego	1	0,03	40HMT	PR-00.28.00	
14	Klucz cylindra mechanizmu nadążnego	1	0,02	40HMT	PR-00.29.00	W klucz wciśnięte dwa kołki ustalające fi3x8 ISO8734
15	Pokrywa mechanizmu nadążnego	1	0,07	BA1032	PR-00.33.03	
16	Śruba mechanizmu nadążnego	1	0,014	40HMT	PR-00.33.04	

Warunek odbioru: zgodność z dokumentacją (wymiary geometryczne, chropowatości i parametry zastosowanego materiału)

Termin wykonania usługi: 12 tygodni od dnia podpisania umowy

Dostęp do dokumentów z postępowania jest ograniczony. Szczegółowa Dokumentacja techniczna do okazania na życzenie, osoba do kontaktu: dr inż. Paweł Załuski pawzalus@pg.edu.pl

Część nr 3:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie elementów stanowiska do badania sprzęgieł metodami obróbki skrawaniem. Zamówienie obejmuje 31 rodzaje elementów z czego 21 wykonywane są po 1 szt. W skład zamówienia wchodzi:

1. korpus spawany o wymiarach fi 202x90mm wykonany ze stali S355J2 wyżarzany odprężająco i frezowany
2. elementy toczone i frezowane wykonane z materiałów S235J2, 40HMT, C45
3. płytki sprzęgła wycinane laserem z blach grubości 1, 1,5, 2mm ze stali Hardox 450 lub zamiennika (1.7225 , 1.2003, 1.1274,) (w sumie 85 szt)

Szczegółowy wykaz elementów:

I.p	Nazwa	Ilość	Masa [kg]	Materiał	Nr rys	Uwagi
1	Pokrywa 1	1	14,45	S355J2	BAK-1/2	
2	Korpus	1	5,23	S355J2	BAK-1/3	
3	Tarcza dociskająca	1	2,19	C45	BAK-1/4	
4	Tuleja	2	0,01	S235J2	BAK-1/5	
5	Obudowa tłoka	1	3,86	S355J2	BAK-1/6	
6	Pokrywa 2	1	0,4	S355J2	BAK-1/7	
7	Tłok	1	0,37	S355J2	BAK-1/8	
8	Kołnierz sprzęgła	1	6,9	S355J2	BAK-1/10	
9	Trzpień pomiarowy	1	0,01	40HMT	BAK-1/11	
10	Tuleja czujnika	1	0,05	S235J2	BAK-1/12	
11	Tuleja sprzęgła	1	0,7	40HM	BAK-1/13	Hartować i odpuszczać do 52HRC
12	Kołnierz silnika 1	1	3,19	S355J2	BAK-1/14	
13	Kołnierz silnika 2	1	3,5	S355J2	BAK-1/15	
14	Tuleja silnika 2	1	0,9	40HM	BAK-1/16	Hartować i odpuszczać do 52HRC
15	Tuleja silnika 1	1	0,85	40HM	BAK-1/17	Hartować i odpuszczać do 52HRC
16	Płytką zewnętrzną 1	12	0,16	1.7225	BAK-1/18	Wycinać laserem
17	Płytką zewnętrzną 2	15	0,12	1.7225	BAK-1/19	Wycinać laserem
18	Płytką zewnętrzną 3	17	0,08	1.7225	BAK-1/20	Wycinać laserem
19	Płytką cierna 1	11	0,15	1.7225	BAK-1/21	Wycinać laserem
20	Płytką cierna 2	14	0,12	1.7225	BAK-1/22	Wycinać laserem
21	Płytką cierna 3	16	0,075	1.7225	BAK-1/23	Wycinać laserem
22	Płytką dystansowa 1	8	0,2	S235J2	BAK-1/24	
23	Płytką dystansowa 2	3	1	S235J2	BAK-1/25	
24	Tuleja dystansowa 2	1	0,008	S235J2	BAK-1/26	
25	Kołnierz 1	1	1,06	S355J2	BAK-1/3/1	
26	Kołnierz 2	1	1,4	S355J2	BAK-1/3/2	
27	Gniazdo 1	2	0,1	S355J2	BAK-1/3/3	
28	Gniazdo 2	1	0,07	S355J2	BAK-1/3/4	
29	Rura	1	4,3	S355J2	BAK-1/3/5	
30	Kołnierz	1	3,55	S355J2	BAK-1/6/1	



31	Rura	1	2,75	S355J2	BAK-1/6/2
----	------	---	------	--------	-----------

Warunek odbioru: zgodność z dokumentacją (wymiarów geometrycznych, chropowatości i parametrów zastosowanego materiału)

Termin wykonania usługi: 10 tygodni od dnia podpisania umowy

Dostęp do dokumentów z postępowania jest ograniczony. Szczegółowa Dokumentacja techniczna do okazania na życzenie, osoba do kontaktu: dr inż. Paweł Załuski pawzalus@pg.edu.pl



**UMOWA Nr - projekt część nr 1*/2*/3*
do zam. publ. nr ZZ/319/004/U/2019**

w dniu r. w Gdańsku pomiędzy:
Politechniką Gdańską, Wydziałem Mechanicznym z siedzibą w 80-233 Gdańsk, ul. Narutowicza
11/12, NIP 584-020-35-93, REGON 000001620
reprezentowaną przez:

..... działającego na podstawie pełnomocnictwa Rektora Politechniki
Gdańskiej

zwaną dalej „Zamawiającym”,

a
(w przypadku spółek prawa handlowego)

.....
zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym w, Wydział
Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS/
posiadającym REGON: i NIP:, reprezentowanym
przez:.....

albo (w przypadku przedsiębiorcy wpisanego do CEiD G)

Imię i nazwisko, działającym pod firmą

....., z siedzibą w przy ulicy

....., wpisanym do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności

Gospodarczej, NIP, REGON zwaną dalej „Wykonawcą”,

zawarto umowę treści następującej:

Strony oświadczają, że umowa została zawarta na podstawie art. 4d ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą”

§ 1

Przedmiot Umowy

1. Przedmiotem umowy jest **na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypów, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

Część nr 1: elementy prototypu pompy

Część nr 2: elementy prototypu pompy

Część nr 3: elementy stanowiska do badania sprzęgieł

§2

Termin i miejsce realizacji umowy

1. Termin realizacji przedmiotu umowy: od dnia zawarcia umowy, tj. do dnia.....
2. Miejsce dostawy przedmiotu umowy: Wydział Mechaniczny Politechniki Gdańskiej ul. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk.

§3

Wynagrodzenie oraz warunki płatności

1. Za wykonanie umowy ustala się **wynagrodzenie brutto**: zł, słownie złotych:
..... 00/00 złotych brutto.



2. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 obejmuje wszystkie elementy cenotwórcze związane z należywym wykonaniem usługi.
3. Podstawą wystawienia faktury dla części nr 1*/ części nr 2*/części nr 3* będzie prawidłowa realizacja przedmiotu umowy potwierdzona podpisanym przez Zamawiającego bez zastrzeżeń protokołem odbioru.
4. Zapłata nastąpi na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze w terminie do 21 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego od Wykonawcy prawidłowo wystawionej faktury.
5. Za termin zapłaty strony zgodnie uznają dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Zamawiający oświadcza, że zezwala na przesyłanie drogą elektroniczną faktury wystawionej przez Wykonawcę zgodnie z obowiązującymi przepisami w formie elektronicznej, w formacie pdf., jednocześnie Wykonawca przekazuje Zamawiającemu fakturę w formie pisemnej za pośrednictwem operatora pocztowego, osobiście lub za pośrednictwem posłańca.
7. Wykonawca oświadcza, że faktury w formie elektronicznej, w formacie pdf, będą przesyłane z następującego adresu e- mail:
8. Zamawiający oświadcza, że adresem e-mail właściwym do przesyłania faktur w formie elektronicznej, w formacie pdf jest:
9. Faktura, o której mowa w ustępie 3 niniejszego paragrafu, w swej treści zawierać musi numer niniejszej Umowy „ZZ/.../004/U/2019” dla części nr 1*/ części nr 2*/część nr 3*.

§4

Odbiór

1. Zamawiający sporządzi Protokół Odbioru zawierający wszelkie ustalenia, który zostanie podpisany przez obie Strony.
2. Podpisanie przez Wykonawcę i Zamawiającego Protokołu Odbioru z adnotacją bez zastrzeżeń upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury, z zastrzeżeniem ust. 3 niniejszego paragrafu.
3. W przypadku gdy Zamawiający będzie miał uwagi lub zastrzeżenia do przedmiotu umowy, wyznaczy Wykonawcy termin na ich poprawienie bez obowiązku zapłaty kary umownej za opóźnienie. Po upływie tego terminu, Zamawiający będzie uprawniony do naliczenia kar umownych z tytułu opóźnienia.

§5

Oświadczenia stron

1. Do obowiązków Zamawiającego należy:
 - a) Przekazanie Wykonawcy niezbędnych informacji w celu wykonania umowy
 - b) Odbiór należyście wykonanego przedmiotu umowy
 - c) Zapłata wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy z tytułu realizacji niniejszej umowy.
2. Wykonawca oświadcza, że:
 - a) posiada niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz dysponuje odpowiednim potencjałem organizacyjnym, ekonomicznym i kadrowym, zapewniającym wykonanie umowy zgodnie ze wszystkimi wymaganiami Zamawiającego.
 - b) wykona przedmiot umowy zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i zasadami wiedzy technicznej, należyłą starannością oraz z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i właściwej organizacji pracy.
 - c) zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji, które nabył w trakcie realizacji umowy oraz do niewykorzystywania jakichkolwiek materiałów, z którymi zetknął się w trakcie realizacji przedmiotu umowy.

§6

Reprezentacja

1. W trakcie realizacji przedmiotu Umowy w imieniu Zamawiającego występują:
 - a)

2. W trakcie realizacji przedmiotu Umowy w imieniu Wykonawcy występują:
 - a)
3. Zmiana osób wskazanych w ust. 1 i 2 powyżej nie stanowi istotnej zmiany umowy i nie wymaga zachowania formy pisemnego aneksu. Zmiana, dla zachowania swojej ważności, wymaga poinformowania drugiej Strony za pośrednictwem poczty e-mail.
4. Dane osobowe osób wskazanych w niniejszej umowie udostępniane są przez strony sobie wzajemnie, w celu realizacji niniejszej umowy na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b), c) i f) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE. Strony stają się administratorami swoich danych osobowych wzajemnie sobie udostępnionych.

§7

Kary umowne i odstąpienie od umowy

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karą umowną:
 - a) w przypadku opóźnienia w realizacji przedmiotu umowy zgodnie z § 2 ust. 1 Umowy, w wysokości 100 zł za każdy dzień opóźnienia
 - b) za opóźnienie w usunięciu wad lub braków stwierdzonych przy odbiorze, w wysokości 50 zł za każdy dzień opóźnienia
 - c) za inne niż wskazane w ust. 1 lit. a) i b) nienależyte wykonanie umowy w wysokości 50 zł, odrębnie za każde naruszenie postanowień umowy.
2. Za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron, strona po której leżą przyczyny odstąpienia zapłaci drugiej stronie karę umowną w wysokości 10% ceny określonej w § 3 ust. 1 niniejszej umowy, z wyłączeniem okoliczności określonych w art. 145 ust. 1 ustawy Pzp.
3. W przypadku powstania szkody przewyższającej wysokość kar umownych, Zamawiający ma prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego.
4. Kary umowne będą płatne w terminie 14 dni od daty wystawienia noty obciążeniowej
5. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie naliczonej kary umownej z przysługującego mu wynagrodzenia.
6. Dochodzenie kar umownych za opóźnienie nie wyklucza dochodzenia kar umownych za odstąpienie od Umowy.

§8

Postanowienia końcowe

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej Umowy wymagają pisemnego aneksu podpisanego przez obie Strony pod rygorem nieważności.
2. Zmiana adresu siedziby Wykonawcy wymaga pisemnego powiadomienia Zamawiającego, pod rygorem uznania za doręczoną przesyłki (listu) lub informacji nadanej na ostatni znany Zamawiającemu adres Wykonawcy.
3. W przypadku uchybienia obowiązkowi, o którym mowa w ust. 2, przesyłkę (list) lub informację dostarczoną lub awizowaną dwukrotnie na ostatni znany adres Wykonawcy uważa się za doręczoną.
4. Ewentualne spory wynikłe na tle realizacji Umowy rozstrzyga sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
5. Wykonawca nie może dokonać cesji wierzytelności ani przeniesienia praw i obowiązków z niniejszej umowy na osoby trzecie bez uprzedniej, pisemnej zgody Zamawiającego.
6. W sprawach nieuregulowanych Umową stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju

Załączniki stanowiące integralną część Umowy:

Załącznik nr 1 – Wykaz urzędzeń

Załącznik nr 2 – Oferta

Załącznik nr 3 – Protokół Odbioru

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCY



OFERTA

na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypów, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:

Część nr 1: elementy prototypu pompy

Część nr 2: elementy prototypu pompy

Część nr 3: elementy stanowiska do badania sprzęgieł

WYKONAWCA:

L.p.	Pełna nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)	Numer telefonu i faksu
1.			
2.			

OSOBA UMOCOWANA (UPRAWNIONA) DO REPREZENTOWANIA WYKONAWCY:

Imię i nazwisko		
Numer	REGON:	NIP:
Nr telefonu		
Nr faksu		
Adres e-mail		
Podstawa umocowania do reprezentowania Wykonawcy (np. pełnomocnictwo lub inny dokument)		

1. Oferujemy zrealizowanie przedmiotu zamówienia na **wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypów, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

Część nr 1: elementy prototypu pompy

Część nr 2: elementy prototypu pompy

Część nr 3: elementy stanowiska do badania sprzęgieł

*** w zakresie części nr 1:**

za cenę netto:

podatek VAT (....%):

cenę brutto:

Oświadczam, że zrealizujemy zamówienie w terminie.....(należy wpisać termin od 6 tygodni do 10 tygodni)



*** w zakresie części nr 2:**

za cenę netto: zł
 podatek VAT (....%): zł
 cenę brutto: zł

*** w zakresie części nr 3:**

za cenę netto: zł
 podatek VAT (....%): zł
 cenę brutto: zł

Oświadczam, że zrealizujemy zamówienie w terminie.....(należy wpisać termin od 6 tygodni do 10 tygodni)

*** niepotrzebne skreślić**

Oświadczam/y, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia z należytą starannością i zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

2. Oświadczamy, że w/w zamówienie zrealizujemy w terminie określonym w pkt 4 ogłoszenia.
3. Oświadczam/y, że zapoznałem/liśmy się z ogłoszeniem o zamówieniu, projektem umowy i przyjmuję/emy te dokumenty bez zastrzeżeń.
4. Oświadczamy, że otrzymałem/liśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.
5. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹⁾ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.

Podpis(y):

L.p.	Pełna nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data
1.					

¹⁾ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).