



**POLITECHNIKA  
GDAŃSKA**

**CENTRUM MORSKICH TECHNOLOGII  
MILITARNYCH**

Gdańsk, 23.05.2017 r.

## ZMIANA 2

W związku z zadaniem w dniu 23.05.2017 r. pytaniem jednego z Wykonawców Zamawiający wprowadza zmiany do OGŁOSZENIA O UDZIELANYM ZAMÓWIENIU nr ZZ/131/071/U/2017 z dnia 15.05.2017 r.:

Przed zmianą:

[...]

3. Oferty należy złożyć w formie pisemnej do dnia 24.05.2017 r. do godziny 12:00 na nr faxu 58 347 27 90 lub mailem na adres: [cmtm@pg.gda.pl](mailto:cmtm@pg.gda.pl)

[...]

Po zmianie:

[...]

3. Oferty należy złożyć w formie pisemnej do dnia 29.05.2017 r. do godziny 15:00 na nr faxu 58 347 27 90 lub mailem na adres: [cmtm@pg.gda.pl](mailto:cmtm@pg.gda.pl)

[...]

## ZAŁĄCZNIK NR 1 do ogłoszenia nr ZZ/131/U/2017

Przed zmianą:

[...]

### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Regeneracja lub wymiana wolnoobrotowego, dwubiegowego silnika napędu głównego
2. Usunięcie przyczyn hałasu (stuki) w skrzyni napędu wrzeciona
3. Kasowanie luzów pomiędzy napędowymi śrubami i nakrętkami (szczególnie poprzeczny)
4. Przegląd, kasowanie pozostałych luzów tokarki
5. Wymiana wkładów zgarniaczy + zacyszczenie (ew. podskrobanie) prowadnic
6. Montaż wyłącznika "emergency" (wymogi bezpieczeństwa)
7. Wyprowadzić geometrię oś uchwytu-oś konika przy pomocy czynności regulacyjnych

[...]



Koncesja MSWiA na wytwarzanie i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym  
Nr B-126/2004



AQAP 2110:2009  
PN-EN ISO 9001:2009



NATO-wski Kod Podmiotu  
Gospodarki Narodowej  
NCAGE nr 1215H

POLITECHNIKA GDAŃSKA  
Centrum Morskich  
Technologii Militarnych  
ul. Sobieskiego 7  
80-216 Gdańsk

tel. +48 58 347 15 49  
tel. +48 58 348 61 72  
faks +48 58 347 27 90

REGON: 000001620  
NIP 584: 020 35 93  
e-mail: [cmtm@pg.gda.pl](mailto:cmtm@pg.gda.pl)  
[www.cmtm.pg.gda.pl](http://www.cmtm.pg.gda.pl)

Po zmianie:

[...]

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

- demontaż maszyny na podzespoły
- odtłuszczenie poszczególnych elementów obrabiarki
- weryfikacja stanu technicznego podzespołów oraz ich poszczególnych części składowych
- szlifowanie łoża , suportu poprzecznego, sań narzędziowych, szufladki, dorobienie i spasowanie klinów
- szlifowanie wrzeciona
- wymiana łożysk na wrzecionie
- remont konika ( roztaczanie, honowanie, wymiana tulei konika , wymiana śruby konika oraz nakrętki)
- wymiana śruby suportu poprzecznego oraz nakrętki
- wymiana śruby sań narzędziowych oraz nakrętki
- wymiana instalacji elektrycznej (okablowanie)
- wymiana zgarniaczy
- wylewanie tworzywem suportu
- wyprowadzenie geometrii obrabiarki
- montaż finalny maszyny
- próby toczenia
- przekazanie obrabiarki do klienta
- regeneracja lub wymiana wolnoobrotowego, dwubiegowego silnika napędu głównego
- usunięcie przyczyn hałasu ( stuki w skrzyni napędu wrzeciona)
- montaż wyłącznika emergency przy wrzecienniku

[...]