

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ B MEBLE / KRZESŁA

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli, dostawę oraz ich wniesienie i montaż wraz z przyłączeniami do istniejących instalacji. Meble należy wypoziomować, a szafy wzajemnie ze sobą poskręcać, szafki i regały wiszące zawiesić na ścianach.

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (zalecana wizja lokalna przed złożeniem oferty), meble dopasować do zinventaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń. W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym.

Uwaga – należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach.

Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich.

Wszystkie wymiary podano w cm wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość.

I. Opis techniczny wykonania mebli

Mebel wykonane z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm, blaty stołów, biurek, dostawek do biurek – grubość 25 mm. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Wszelkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem, wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm w kolorze płyty. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min 0,8 mm tylko do wykończeń krawędzi konstrukcyjnych zakrytych – typu boki i wieńce szaf, kontenerów, boki szuflad, półki, elementy wewnętrzne itp. Tyły (plecy) wykonane z płyty HDF gr. 3-4 mm. Płyta musi być montowana do konstrukcji skrzyniowej za pomocą zagłębień wykonanych w bokach oraz wieńcach szaf, mocowana do korpusu przy użyciu zszywek stolarskich. Płyta nie może wystawać z tyłu poza boki szafy.

W przypadku mebli wolnostojących – kontenerów, dostawek do biurek tyły wykonane z płyty gr. 18 mm, jak korpusy mebli.

Rysunek usłojenia płyty musi być równoległy do dłuższej krawędzi formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady itp.). Podwójne drzwiczki montowane w pionie, w obrębie jednej szafy muszą posiadać zgodne usłojenie (kontynuacja przeciętego rysunku usłojenia) – wykonać w ramach jednej formatki, przy rozkroju płyty.

Szafy oraz regały muszą być wyposażone w stopki regulacyjne (metalowe), regulowane od wnętrza szafy, w celu dokładnego jej wypoziomowania. Dolna krawędź stopki zabezpieczona nakładką z PCV, zapobiegająca rysowaniu podłogi. Otwory po regulatorach zaślepić plastikową zatyczką ($d = 8 \div 10$ mm) w kolorze płyty.

Wszystkie meble stojące na podłodze wykonać na cokołach $H=10$ cm, z tylnym wyfrezowaniem na listwę przypodłogową lub wywiniętą wykładzinę pcv na ścianę.

Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy.

Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych samodomykających o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedno drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Wszelkie zawiasy muszą posiadać dożywotnią gwarancję potwierdzoną wytrzymałościowym oświadczeniem producenta na 200 000 cykli otwierania i zamykania.

Szuflady wykonane z płyty wiórowej, melaminowanej gr. 18 mm, w formie skrzynkowej, osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających (grawitacyjnie), malowanych farbą proszkową - wymagana grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą – min. 1,5 mm. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.



Zastosować prowadnice ze stratą wysuwu, o obciążeniu dynamicznym min. 25 kg.

Uwaga – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu. Zamawiający nie dopuszcza również dokręcanych frontów szuflad do wewnętrznej „skrzynki” szuflady (tzw. podwójny front), czoła muszą być sklejane wraz z bokami szuflad.

W meblach z oznaczeniem „zamek” wyszczególnionych w opisie w pkt. II (nawet jeżeli nie są wskazane na rysunkach) muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania jednym kluczem, zarówno szafek, szaf, kontenerów jak i pozostałych mebli. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w obrębie jednego typu / serii, o różnych grupach kodów kluczyków), w trakcie montażu, zgodnie ze wskazaniem bezpośrednich Użytkowników mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki (główki kluczyków łamane, w osłonkach z pcv).

Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe.

W szafach dwudrzwiowych zastosować zamek blokujący jednocześnie dwoje drzwiczek, bez użycia zasuwek (wymagana listwa przemykowa). Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask, zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości drzwiczek.



Kółko z hamulcem

Kontener KDS osadzony na obrotowych kółkach o średnicy 50 mm wykonanych z przezroczystego kauczuku, podwójnie łożyskowanych. Dwa frontowe wyposażone w hamulec. Kontener zamykany zamkiem blokującym jednocześnie szufladę i drzwiczki.

W meblach zastosować uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Uchwyty przykręcane do drzwiczek z zachowaniem linii poziomów wszystkich szaf oraz zgodności pionów w obrębie szafy.

Szafki wiszące należy zawieszać na ścianie przy użyciu zawieszek regulowanych w trzech płaszczyznach od wewnątrz szafki.

Podstawy „D40” biurek oraz stołów wykonane z metalu, malowane farbą proszkową w kolorze RAL 9006. Do obwiedni podblatowej, wykonanej z profili 40x20 mm przyspawane są nogi stołu (biurka) - rury stalowe o średnicy D=40 mm. Nogi zakończone regulatorami wysokości +/- 50 mm, regulator osłonięty osłoną (skarpetą) wykonaną z PCV w tej samej kolorystyce co noga – zgodnie z załączonym rysunkiem. Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie. Nie dopuszcza się nóg dokręcanych bezpośrednio do blatów lub do ramy podblatowej – całość musi być łączona w formie spawów.



Regulator D40

Nogi (D40) spawanych podstaw stołów, biurek muszą chować się pod blatem w odległości 3 cm z każdej strony, od zewnętrznej krawędzi blatu. Wszystkie elementy metalowe

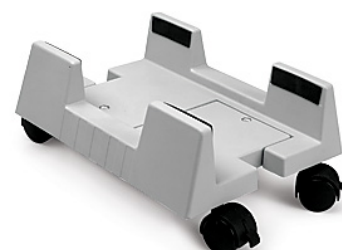
malowane farbą proszkową o drobnej, łagodnej strukturze „pomarańczy” w kolorze aluminium – RAL 9006. Farba musi równomiernie, w całości pokrywać malowany element. Nie dopuszcza się żadnych prześwitów metalu ani nierówności profili stalowych, wżerów korozyjnych.

Ostony pionowe, podblatowe biurek wykonać z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm i wysokości 51 cm, z poziomym rysunkiem usłojenia, oklejone dookoła obrzeżem PCV. Ostony mocowane na metalowych opaskach do nóg, umożliwiające ich demontaż bez śladów zamontowania. Nie dopuszcza się mocowania osłon bezpośrednio do blatów. Ostony montować, w każdym biurku, z trzech stron.

Biurka należy wyposażać w podblatowe kanały kablowe oraz przelotki ($d = 60$ mm) na końcach kanałów, wykonane z PCV. Kanały prowadzone w całości, na całej długości blatu pomiędzy osłonami pionowymi biurek.

Do biurek z oznaczeniem „PC” należy dostarczyć podstawkę pod komputer oraz wysuwaną półkę na klawiaturę.

Podstawka „PC” (przykładowy rys. obok) pod stację komputerową typu MidiTower wykonana z PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzona na plastikowych kółkach wyposażonych w hamulec. Podstawka z możliwością regulacji szerokości w celu dopasowania do obudowy komputera. Półka pod klawiaturę o wym. 75x35 cm montowana na prowadnicach rolkowych, zgodnie z ogólnym opisem prowadnic.



Podstawka pod komputer PC

Narożniki blatów biurek, stołów zaokrąglić ($r=6$ cm) zgodnie z rysunkami – rzutami pomieszczeń, w zależności od ustawienia mebli. Kształty oraz wymiary biurek wykonać zgodnie z rysunkami.

Wszystkie deski odbojowe wykonać z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm, krawędzie wykończone dookoła obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Deski przykręcane bezpośrednio do ściany, nie dopuszcza się widocznych wkrętów oraz zatyczek. Długości desek dopasować do wymiarów „z natury” zgodnie z rysunkami.

Uwaga.

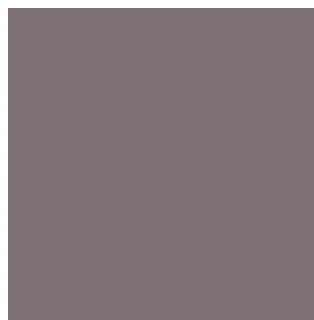
Zamawiający opisując kolorystykę płyt wiórowych melaminowanych (laminowanych) bazował na oznaczeniach katalogowych, jednego z głównych producentów płyt produkowanych w Polsce - Pfleiderer. Zamawiający dopuszcza zastosowanie płyt innych producentów o zbliżonej (równoważnej) kolorystyce. W takim przypadku należy uzyskać akceptację od bezpośredniego Użytkownika pomieszczenia przed przystąpieniem do realizacji zamówienia.

Jeżeli występują dodatkowe opisy wykonania mebli na rysunkach lub w wyszczególnieniu mebli, należy się do nich zastosować.

II. Wyszczególnienie mebli wraz z opisami w poszczególnych pomieszczeniach.

Kolorystyka mebli:

- korpusy, półki
– Trufel U1102 (lub równoważny)
- fronty (drzwiczki, czoła szuflad), blaty
– R3102 Orzech Persja (lub równoważny)
- obrzeża krawędziowe
– odpowiednio do koloru płyty
- podstawy oraz elementy metalowe
– aluminium RAL 9006



Trufel



Orzech Persja

1. Pokój 309

Zestawienie mebli:

1.	Biurko 170x70x75 cm D40	1 szt.
2.	Dostawka do biurka 130x45x75 cm a. Szafka 4S 60 (4x szuflada, zamek) 60x42x73 cm – 1 szt. b. Szafka D 60 (1x drzwiczki, zamek) 60x42x73 cm – 1 szt. c. Blat - 130x45x2,5 cm – 1 szt.	1 szt.
3.	Biurko 140x65x75 cm D40, PC	1 szt.
4.	Kontener K DS (1x drzwiczki, 1 x szuflada, zamek) 42x55x62 cm	1 szt.
5.	Szafa oszklona S2BO 4D 80 (2x drzwi, 2x drzwi - szkło, zamek) 80x40x200 cm	1 szt.
6.	Szafa S2B 2D 60 (2x drzwi, zamki) 60x40x200 cm	1 szt.
7.	Regał R2B 2D 60 (2x drzwi, zamki) 60x40x200 cm	1 szt.
8.	Szafa ubraniowa S2U D 60 (1x drzwi, zamek) 60x58x200 cm	1 szt.
9.	Szafa gospodarcza SGz 2D+Ż (2x drzwi, żaluzja) 80x58x200 cm	1 szt.
10.	Stół 130x80x75 cm D40, szkło	1 szt.
11.	Szafka wisząca SW D 60 (1x drzwiczki, zamek) 60x35x75 cm	3 szt.
12.	Regał wiszący RW 130 130x28x37 cm	1 szt.
13.	Regał wiszący RW 80 80x28x37 cm	1 szt.
14.	Deska odbojowa 255x30 cm	1 szt.
15.	Fotel komputerowy F-1	1 szt.
16.	Fotel komputerowy F-2	1 szt.
17.	Krzesło tapicerowane KT	4 szt.
18.	Tablica suchościeralna, biała ceramiczna 120x90 cm	2 szt.

- poz. 1 – biurko wyposażone w ruchomą półkę na klawiaturę komputerową o wymiarach 75x35 cm. Półka wykonana z płyty melaminowanej, osadzona na prowadnicach rolkowych, zgodnie z ogólnym opisem.

- poz. 2 – dostawka wykonana z dwóch niezależnych szafek, przykrytych wspólnym blatem o gr. min 25 mm. Szuflady w poz. 2a. blokowane zamkiem centralnym, zgodnie z ogólnym opisem. Wewnątrz szafki 2b. jedna ruchoma, regulowana półka. Tyły (plecy) szafek wykonane z płyty melaminowanej gr. 18 mm. Blat dostawki przykręcony do blatu biurka z poz. 1.

- poz. 5 – korpus szafy podzielony na 5 równych wnęk segregatorowych; dwie dolne zamykane parą drzwiczek z płyty melaminowanej, blokowanych zamkiem patentowym. Trzy górne przestrzenie zamykane parą drzwi szklanych (gr. szkła 4-5 mm). Drzwi osadzone na zawiasach do szkła - nawiertowych o średnicy 26 mm; nakrywki w kolorze aluminium.

- poz. 6 – korpus szafy podzielony na 5 równych wnęk segregatorowych; dwie dolne zamykane jednymi drzwiczkami, trzy górne drugimi. Drzwiczki wykonane z płyty melaminowanej, blokowane zamkami.

- poz. 7 – korpus regału podzielony na 5 równych wnęk segregatorowych; dwie dolne zamykane jednymi drzwiczkami, dwie górne drugimi; w środku odkryta wnęka. Drzwiczki wykonane z płyty melaminowanej, blokowane zamkami.

- poz. 8 – wnętrze szafy wyposażone w dwie półki, w odległości po 25 cm od wieńca górnego oraz dolnego. Pod górną półką zamontować metalowy, chromowany drążek na ubrania o średnicy 25 mm.

- poz. 9 – w szafie gospodarczej blat wykonać z postformingu gr. 28 - 38 mm (płyta wiórowa pokryta jednostronnie laminatem HPL); czołowa krawędź zaoblona, pozostałe krawędzie blatu okleić obrzeżem pcv, zabezpieczyć silikonem oraz wykończyć kuchenną listwą przyblatową z uszczelką silikonową w kolorze aluminium na styku blatu z bokami i tyłem szafy. W blacie zamontować jednokomorowy zlew (wpuszczany) oraz baterię blatową. Zlew ze stali szlachetnej i chromowaną baterię dostarcza Wykonawca, wszystkie przyłącza wod-kan leżą po stronie Wykonawcy.

W przestrzeni żaluzjowej ok. 50 cm nad blatem zamontować chromowany, dwupoziomowy ociekacz na naczynie z tacką ociekowa (typowy ociekacz do szafek kuchennych wiszących 60 cm). Pozostałą szerokość szafy wypełnić dwiema półkami z płyty melaminowanej (głębokość półek ok. 30 cm). Tylną ścianę szafy żaluzjowej wykonać z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm, umożliwiającej wentylację grawitacyjną na całej jej wysokości; w górnym wieńcu zamontować aluminiową kratkę wentylacyjną. W tylnej ścianie, po prawej stronie zamontować podwójne gniazdo 230V.

Górna część szafy (nadstawka) zamykana matą żaluzjową wykonaną z pcv w kolorze aluminium. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow zwijających matę żaluzjową, prowadzenie żaluzji (z zastosowaniem przewodnic aluminiowych) po zewnętrznej stronie korpusu szafy, dzięki czemu licuje się ona z frontem drzwi nakładanych na korpus. Szafa bez zamków.

- poz. 10 – podstawa stołu typu D40 (zgodnie z ogólnym opisem). Blat wykonany z płyty melaminowanej gr. min. 25 mm oraz dodatkowo szlifowane szkło bezbarwne gr. 8 mm, ułożone na blacie. Krawędzie narożne zaokrąglone R=6 cm.

- poz. 11 – w środku szafki jedna ruchoma, regulowana półka.

- poz. 18 – tablica magnetyczna z powłoką ceramiczną, biała, zawieszana na ścianie.

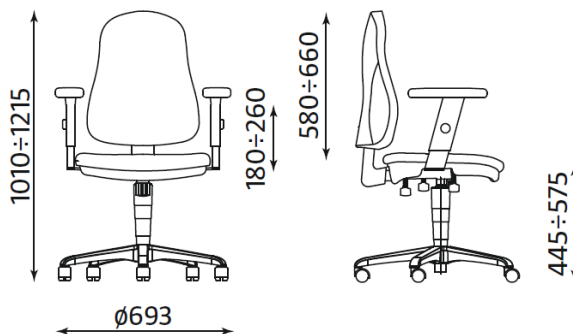
Tablica w ramie z anodowanego aluminiowej z półką na akcesoria.

III. Krzesła

Załączone poniżej rysunki (zdjęcia) mają charakter poglądowy, obrazują tylko kształty i stylistykę, której Zamawiający wymaga. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarową w zakresie +/- 5 %.

Uwaga, kolorystyka tapicerki wszystkich krzeseł jednakowa. Uzgodnić z bezpośrednim Użytkownikiem przed przystąpieniem do realizacji zamówienia.

1. Fotel komputerowy „F-1”



Szerokość siedziska 500 mm
Głębokość siedziska 470 mm

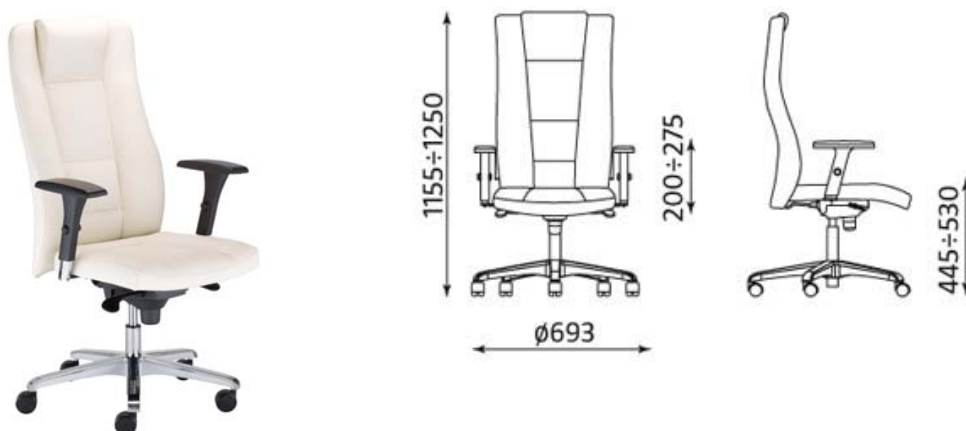
Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie (z poziomym i bocznym wybrzuszeniem na kręgi lędźwiowe – widoczne na rysunku).

Szkielet siedziska i oparcia wykonany na bazie wielowarstwowej sklejki bukowej lub tworzywa sztucznego, wyłożony ciętą, profilowaną pianką poliuretanową o różnej grubości oraz gęstości (20 kg/m^3 - 35 kg/m^3) tworzącą specyficzny profil poduszek tapicerskich; minimalna grubość zestawu pianek tapicerskich – 50 mm. Całość tapicerowana tkaniną; dolna część siedziska oraz tylna oparcia wykończone wypraskami z tworzyw sztucznych w kolorze czarnym. Krzesło wyposażone w synchroniczny mechanizm umożliwiający odchylanie się siedziska i oparcia, regulację wysokości oparcia w 8 położeniach, swobodne kołysanie, niezależną blokadę siedziska i oparcia w wybranej pozycji, regulację siły oporu oparcia. Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podłokietniki miękkie, wykonane z tworzywa sztucznego, z możliwością niezależnej regulacji w pionie.

Pięcioramienna nylonowa podstawa, w której osadzone są kółka gumowane, przeznaczone do podłogi twardej.

Tkanina obiciowa – syntetyczna 100% poliester o gramaturze min. 360 g/m², wytrzymałości na ścieranie min. 100 tys. cykli Martindale. Kolor do uzgodnienia.

2. Fotel komputerowy „F-2”



Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie z wkomponowanym, stałym zagłówkiem.

Szkielet siedziska i oparcia wykonany na bazie wielowarstwowej sklejki bukowej, wyłożonej ciętą pianką poliuretanową o różnej grubości oraz gęstości (25 kg/m³ - 35 kg/m³) tworzącą specyficzny profil poduszek tapicerskich; dodatkowo wierzchnia warstwa pokrywająca elementy profilujące wykonana z 25 mm warstwy gąbki o gęstości 25 kg/m³. Całość tapicerowana tkaniną. Krzesło wyposażone w synchroniczny mechanizm umożliwiający odchylanie się siedziska i oparcia w stosunku 2:1, swobodne kołysanie, blokadę siedziska i oparcia w 5 położeniach, regulację siły oporu oparcia.

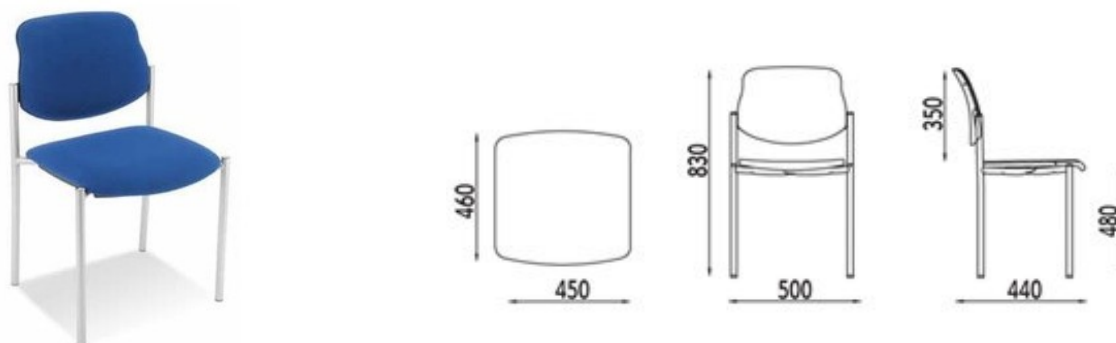
Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podłokietniki wykonane z miękkiego tworzywa sztucznego z możliwością regulacji: góra-dół, przód-tył.

Pięcioramienna podstawa wykonana z polerowanego aluminium, część górna malowana na biało. Kółka gumowane, przeznaczone do podłogi twardej.

Tkanina obiciowa – miękka skóra licowa o gr. ok. 1mm, barwiona w masie.

Kolor do uzgodnienia; maksymalnie zbliżony do pozostałych tapicerek tkaninowych.

3. Krzesło tapicerowane „KT”



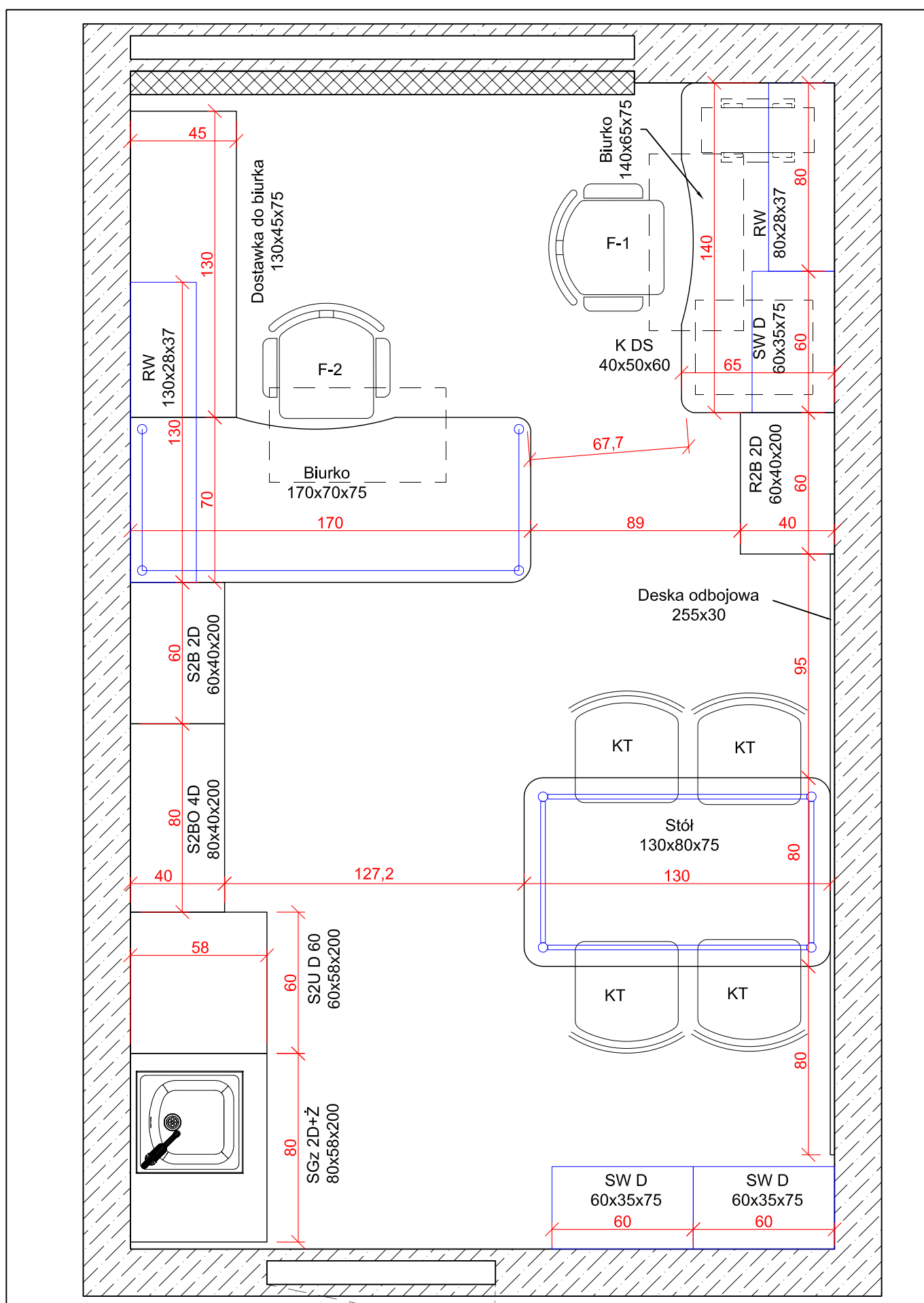
Oparcie i siedzisko wykonane z profilowanej sklejki bukowej o gr. min. 6 mm, pokryte pianką tapicerską o gęstości 21 - 25 kg/m³ i grubości min. 35 mm. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Podstawa metalowa – cztery nogi, spawane z rurek stalowych o średnicy 25x1,5 mm; nogi stężone krzyżakowo pod siedziskiem. Stelaż malowany proszkowo w kolorze aluminium. Nogi zakończone zatyczkami wykonanymi z twardego pcv, zapobiegającymi rysowaniu podłogi. Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania (do 6 szt.) – układanie krzeseł w pionowe.

Tkanina obiciowa – syntetyczna 100% poliester o gramaturze min. 360 g/m², wytrzymałości na ścieranie min. 100 tys. cykli Martindale. Kolor do uzgodnienia.

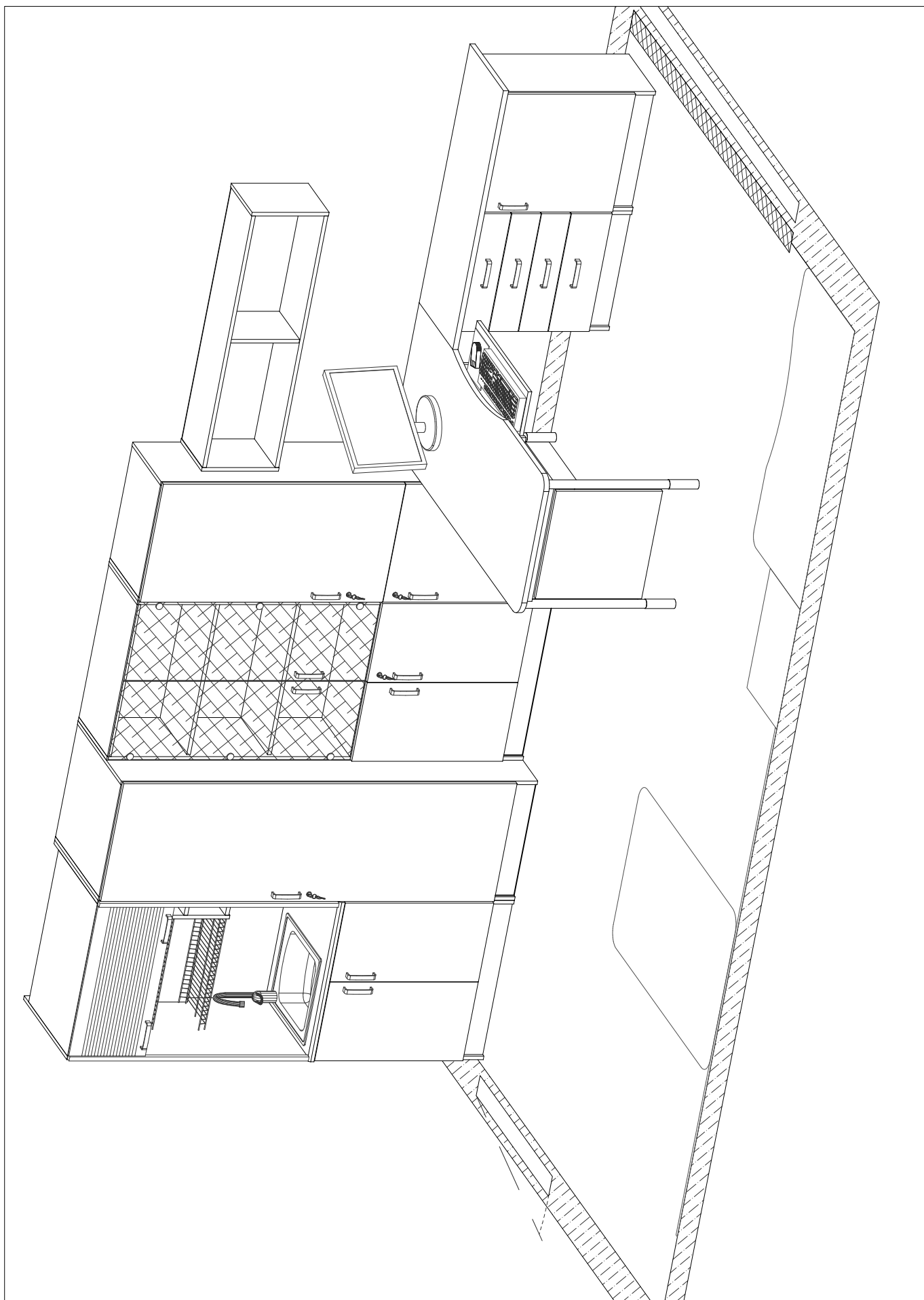
PG Chemia
Katedra Technologii Koloidów i Lipidów

Rysunek nr 1

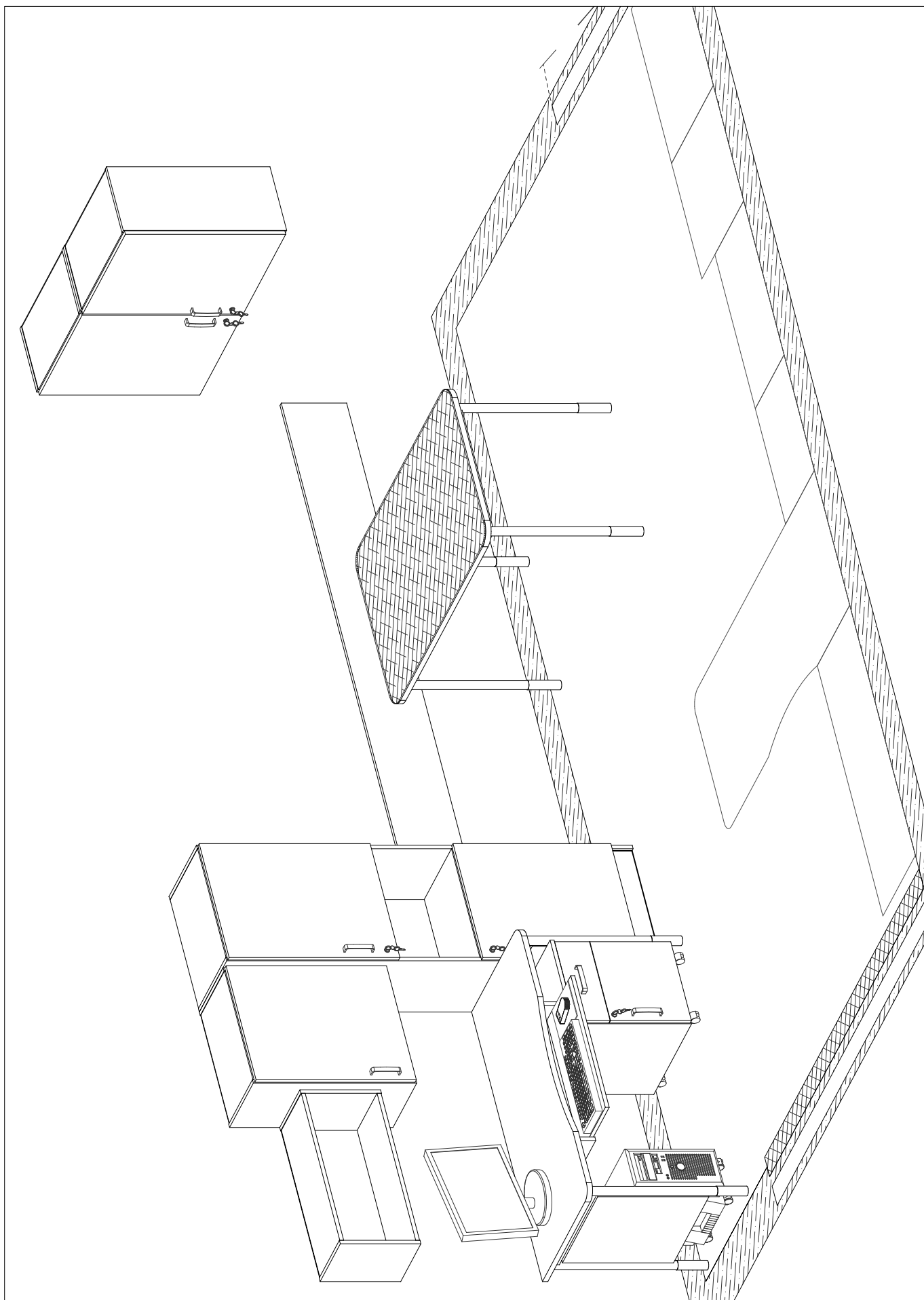
Pomieszczenie: Pokój 309



Pomieszczenie: Pokój 309



Pomieszczenie: Pokój 309



Pomieszczenie: Pokój 309

