

CZĘŚĆ I ZAMÓWIENIA

**DOSTAWA URZĄDZENIA SPAWAJACEGO ORAZ MODUŁU DO
CENTROWANIA I OBRAZOWANIA WŁÓKIEN I SPAWÓW**

1. Dostawa urządzenia spawającego światłowody. Liczba sztuk 1

Wymagane parametry:

- Spawane typy włókna: jednomodowe SM, wielomodowe MM, DS, NZD, ED, BI/UBI (UBIF – Ultra Bend Insensitive Fiber)
- Średnica płaszczka - zakres 80 -150 μm
- Średnica pokrycia- zakres 100 -1000 μm
- Średnia wartość tłumienia spawu
 - o włókna SM: nie gorsza niż 0,02 dB,
 - o MM: 0.01,
 - o DS: 0.04,
 - o NZ: 0.04
- Tryby pracy: półautomatyczny i manualny
- Możliwość rozbudowy o moduł umożliwiający spawanie światłowodów utrzymujących stan polaryzacji
- Powiększenie obrazu - przynajmniej x304 i x608
- Pamięć danych wynikowych spawu - przynajmniej 1800 spawów
- Wygrzewarka do spawów z czasem wygrzewania osłonek spawu - maksymalnie 26 s. dla typowych osłonek o długości 40 i 60mm
- Wydajność akumulatorów przynajmniej 180 cykli spawania i wygrzewania na standardowym zestawie akumulatorów
- Wymiary ze zderzakami (szerokość/długość/wysokość): max. 180/240/150 mm
- Obudowa spawarki spełniająca normy IPX2, IP5X
- Maksymalna waga z kompletem akumulatorów: 2.5 kg
- Możliwość aktualizacji oprogramowania spawarki przez Internet
- Zasilacz do spawarki

2. Dostawa modułu do centrowania i obrazowania włókien i spawów. Liczba sztuk 1.

Wymagane parametry:

- Centrowanie włókien typu: jednomodowe SM, wielomodowe MM, DS, NZD, ED, BI/UBI (UBIF –Ultra Bend Insensitive Fiber)
- Średnica płaszczka światłowodu - zakres 80 -150 μm
- Średnica pokrycia światłowodu - zakres 100 -1000 μm
- Przynajmniej 2 wymienne akumulatory w zestawie (Li-ion; 11.1V; co najmniej 2300mAh)
- Tryby pracy: półautomatyczny i manualny
- Wyświetlacz LCD
- Pamięć obrazów przynajmniej ostatnich 80 spawów + możliwość stałego zapisania 20 obrazów spawu
- Obcinarka do światłowodów w zestawie
- Specjalistyczne uchwyty do światłowodów
- Walizka do transportu
- System automatycznego centrowania włókien bez luster