



ZAŁĄCZNIK Z1.B

do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, postępowanie nr ZP/294/014/D/15

DOSTAWA MEBLI DLA LABORATORIUM LINTE^2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ B DOSTAWA MEBLI SPECJALNYCH, W TYM MEBLI DO RECEPCJI I MEBLI DO ANEKSU KUCHENNEGO, WRAZ Z ICH ROZMIESZCZENIEM I INSTALACJĄ SPRZĘTU AGD

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

7 WRZEŚNIA 2015

B.1 WYMAGANIA OGÓLNE

Meble mają być wykonane z płyty MDF lub płyty wiórowej melaminowej o grubości minimum 18 mm. Blaty mebli mają być wykonane z płyty MDF lub płyty wiórowej melaminowej o grubości minimum 25 mm. Nie dopuszcza się łączenia kilku płyt w celu uzyskania żądanej grubości płyty. Wszystkie elementy meblowe (blaty, fronty, korpusy) mają być wykonane z tego samego typu płyty.

Wszystkie elementy jednego mebla muszą być w tym samym kolorze okleiny, lakieru itp. i nie mogą różnić się od siebie (nie dotyczy sytuacji, gdy dostarczany mebel jest różnokolorowy). Ostateczny odcień koloru każdego materiału, podany w SIWZ należy przedstawić do akceptacji i uzgodnić z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji zamówienia. Wszystkie elementy mebli wykonanych z płyt meblowych stykające się z podłożem mają być zabezpieczone przed wpływem wilgoci przez impregnację.

Wąskie płaszczyzny płyt meblowych nielakierowanych należy zaokleinować obrzeżami PCV lub ABS o grubości minimum 2 mm w kolorystyce identycznej z płytami meblowymi. Wąskie płaszczyzny płyt meblowych lakierowanych należy wykonać również jako lakierowane. Ściany tylne szaf i regałów należy wykonać z płyty HDF foliowanej jednostronnie w kolorze zbliżonym do koloru mebla.

Wszystkie elementy zastosowanych okuć meblowych (zawiasy, prowadnice szuflad itp.) mają być wykonane w jednym systemie, zapewniającym minimum 5 lat gwarancji. Drzwi meblowe mają być zamocowane na zawiasach puszkowych o średnicy około 35 mm. Zawiasy muszą posiadać gwarancję producenta na minimum 5 lat oraz atest wytrzymałościowy. Szuflady meblowe mają być osadzone na metalowych prowadnicach rolkowych samodomykających się grawitacyjnie. Długość prowadnic dopasowana do długości szuflad (głębokości mebla).

W szafkach mają być zastosowane regulatory poziomu regulowane od wewnątrz, a otwory po regulatorach mają być zakryte maskownicami w kolorze mebla.

W meblach mają być zastosowane uchwyty meblowe metalowe (stal nierdzewna, stal chromowana, stal lakierowana) w rozstawie 128 mm. Lokalizacja uchwytów wg rysunków. Uchwyty zostaną wybrane i zaakceptowane przez Zamawiającego po przedstawieniu przez Wykonawcę propozycji rozwiązania. W meblach, we wskazanych na rysunkach wymiarowych miejscach, mają być zastosowane zamki meblowe patentowe. Należy zastosować typ zamka, w którym w przypadku usterki można wymienić wkładkę, bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka należy dostarczyć komplet minimum 2 kluczy.

Część mebli ma być wykonana w połączeniu z materiałem typu „solid surface” (Zamawiający rozumie przez materiał typu „solid surface” trwałe, nieporowate, jednorodny materiał powierzchniowy, składający się w ok. 1/3 z żywicy akrylowej, znanej także jako polimetyl, metakrylan lub PMMA, a w ok. 2/3 z minerałów naturalnych). Meble te mają być wykonane w połączeniu z materiałem typu „solid surface” ze względu na ich lokalizację w pomieszczeniach laboratorium, w których zastosowano ten materiał przy wykończeniu wnętrza (okładziny ścienne, balustrady). Kolor materiału typu „solid surface” ma być dopasowany do elementów istniejących w pomieszczeniach laboratorium. Krawędzie łączenia powierzchni materiału typu „solid surface” mają być niewidoczne.

Wszystkie meble mają posiadać stosowne atesty i certyfikaty na materiały użyte do ich produkcji (m.in. na płyty meblowe, kleje, lakiery, obrzeża, materiały tapicerskie).

Zdjęcia oraz grafiki zawarte w opisie przedmiotu zamówienia należy traktować jako orientacyjne.

Wszystkie wymiary mebli zawarte w opisie przedmiotu zamówienia podano w cm wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość.

Zamówienie obejmuje również dostawę i montaż w meblach 2 szt. mediaportów, a także ich podłączenie do istniejących punktów zasilających wykonanych w posadzce. Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż w meblach przelotek kablowych, kanałów i rynienek kablowych do uporządkowanego prowadzenia kabli pod blatem mebli. Nie dopuszcza się wycięcia otworów w meblach bez montażu przelotek kablowych.

Przez pojęcie mediaport Zamawiający rozumie zintegrowany zestaw modułowych gniazd elektrycznych, teleinformatycznych i multimedialnych przeznaczony do montażu we wspólnej obudowie wpuszczanej w blat mebla. Konstrukcja mediaportu ma umożliwiać montaż co najmniej 4 modułów K45 (o wymiarach 45x45 mm), łatwą wymianę modułów gniazd oraz ich przyłączanie do instalacji od spodu blatów meblowych. Obudowa zestawu gniazd widoczna na wierzchu blatu powinna mieć postać płaskiej ramki o wymiarach zewnętrznych ok. 75x200-250 mm wykonanej z metalu w kolorze srebrnym (aluminium anodowane, stal szczotkowana lub chrom mat). Obudowa zestawu gniazd od spodu blatu powinna mieć postać puszek z tworzywa sztucznego o głębokości nie więcej niż 70 mm, zapewniającej stopień ochrony co najmniej IP 40. Każdy mediaport ma być wyposażony w następujące gniazda wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym lub grafitowym: 1 gniazdo zasilające zwykłe, 1 gniazdo zasilające komputerowe w kolorze czerwonym, 1 gniazdo RJ45, 1 gniazdo RJ11 lub RJ12, 1 gniazdo USB typu „A”.

Przykładowy wygląd i sposób montażu mediaportu w blacie meblowym pokazano na rys. B.1.1. Ostateczny wybór mediaportu i sposobu jego montażu do akceptacji Zamawiającego¹.

B.2 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

B.2.1 LADA RECEPCYJNA – 1 szt.

Ladę należy wykonać wg rys. B.2.1 Dokładne wymiary należy domierzyć do istniejącej posadzki.

Ladę należy wykonać z dwóch części:

- 1) biurko wewnętrzne z szafką i półkami, wykonane z płyty MDF w kolorze czarnym (RAL 9004), lakierowane na wysoki połysk,
- 2) obudowa zewnętrzna z podświetlanym logo, wykonana z materiału typu „solid surface” w kolorze białym o grubości min. 10 mm – wszystkie krawędzie przecięć obudowy zewnętrznej mają być wykończone z jednorodnego materiału typu „solid surface” w kolorze białym, tak aby obudowa stanowiła jednolitą całość bez widocznych przecięć krawędzi.

Obudowa zewnętrzna ma być nałożona na część mebla wykonaną z płyty MDF, a obie części lady należy trwale połączyć i przymocować do posadzki. W otworze pomiędzy częściami lady od strony wewnętrznej należy zamontować prostokątną blendę wykonaną z materiału typu „solid surface” w kolorze limonkowym (RAL 6018) o grubości min. 10 mm. U podstawy lada wykończona cokołem o wysokości ok. 100 mm obitym blachą ze stali nierdzewnej o grubości ok. 1 mm.

W obudowie lady w płaszczyźnie materiału należy wykonać logo Laboratorium LINTE² wg projektu graficznego dostarczonego przez Zamawiającego. Logo należy wykonać poprzez wycięcie w obudowie lady

¹ Na rysunkach szczegółowych mebli przedstawiono mediaport w obudowie uchylnej – Zamawiający przewiduje zastosowanie mediaportu stacjonarnego bez klapki wg opisu.

i wstawienie w wycięte miejsce transparentnego materiału typu „solid surface” w kolorze białym lub zbliżonym do limonkowego – kolorystyka do akceptacji przez Zamawiającego. Logo należy podświetlić źródłem światła LED umieszczonym za obudową lady. Od strony wewnętrznej biurka należy wykonać drzwiczki rewizyjne zapewniające dostęp do instalacji podświetlenia logo. Zamówienie obejmuje podłączenie instalacji podświetlenia logo do gniazda zasilającego w istniejącym przyłączy w posadzce.

W blacie lub w blendzie lady należy zainstalować mediaport – dokładne miejsce instalacji uzgodnić z Zamawiającym.

B.2.2 PULPIT WYKŁADOWCY – 1 szt.

Pulpit należy wykonać wg rys. B.2.2 Dokładne wymiary należy domierzyć w miejscu jego zlokalizowania².

Pulpit należy wykonać z dwóch części:

- 1) biurko wewnętrzne z szafką na komputer, wykonane z płyty MDF w kolorze białym, lakierowane na wysoki połysk, szafka zamykana na zamek z otworami wentylacyjnymi zapewniającymi prawidłową wentylację komputera,
- 2) obudowa zewnętrzna z logo, wykonana z materiału typu „solid surface” w kolorze czarnym (RAL 9004) o grubości min. 10 mm – wszystkie krawędzie przecięć obudowy zewnętrznej mają być wykończone z jednorodnego materiału typu „solid surface” w kolorze białym, tak aby obudowa stanowiła jednolitą całość bez widocznych przecięć krawędzi.

Obudowa zewnętrzna ma być nałożona na część mebla wykonaną z płyty MDF, a obie części lady należy trwale połączyć i przymocować do ścian i posadzki. W otworze pomiędzy częściami lady od strony wewnętrznej należy zamontować blendę wykonaną z materiału typu „solid surface” w kolorze limonkowym (RAL 6018) o grubości min. 10 mm. U podstawy lada wykończona cokołem o wysokości ok. 100 mm obitym blachą ze stali nierdzewnej o grubości ok. 1 mm.

Błat pulpitu ma być mocowany do ściany oraz dodatkowo podparty systemową nogą o przekroju kwadratowym i wymiarach ok. 100 x 100 mm, w kolorze srebrnym wykonaną ze stali nierdzewnej, stali chromowanej lub stali lakierowanej na kolor srebrny.

Na części wykonanej z płyty MDF należy wykonać logo Laboratorium LINTE² wg projektu graficznego dostarczonego przez Zamawiającego. Logo należy wykonać poprzez naklejenie w sposób trwały elementów wykonanych z materiału „solid surface” w kolorze limonowym (RAL 6018) o grubości minimum 10 mm.

W blacie lub w blendzie pulpitu należy zainstalować mediaport – dokładne miejsce instalacji uzgodnić z Zamawiającym.

B.2.3 MEBLE DO ANEKSU KUCHENNEGO WRAZ ZE SPRZĘTEM AGD – 1 kpl.

Zestaw mebli należy wykonać wg rys. nr B.2.3 Dokładne wymiary należy domierzyć na miejscu.

Zestaw mebli kuchennych obejmuje następujące elementy:

- 1) szafki dolne wraz z blatem roboczym zintegrowanym z okładziną ścienną i zlewozmywakiem,

² Pulpit będzie częściowo zlokalizowany w zaokrąglonym narożniku sali seminaryjnej – przed wykonaniem mebla należy wykonać szablon zaokrąglonego blatu w narożniku.

- 2) szafki górne z oświetleniem podszafkowym,
- 3) szafka wysoka typu słupek przeznaczona do zabudowy sprzętu AGD.

Zamówienie obejmuje również dostawę, montaż i podłączenie następującego sprzętu, w tym sprzętu AGD przeznaczonego do zabudowy w zestawie mebli (wymiały sprzętu AGD dopasowane do mebli zgodnie z rysunkami):

- 1) lodówka jednokomorowa z wewnętrznym zamrażalnikiem górnym – wyposażona w system bezszronowy z automatycznym rozmrażaniem, wewnętrzną powłokę antybakteryjną i oświetlenie – klasa energetyczna nie gorsza niż A+, maksymalny poziom hałasu 40 dBA;
- 2) automatyczny ekspres ciśnieniowy do kawy, przeznaczony do kawy ziarnistej – wyposażony we wbudowany młynek z regulacją stopnia zmielenia kawy i dyszę do spieniania mleka z regulacją emisji pary – ciśnienie min. 15 bar, moc min. 1350 W z możliwością regulacji w zależności od ilości zaparzonej kawy; ekspres w kolorystyce czarno – srebrnej, kolorystyka do akceptacji przez Zamawiającego.
- 3) zmywarka do naczyń o zoptymalizowanym wnętrzu przystosowanym do dużej ilości biurowych naczyń kuchennych – wyposażona w zintegrowany panel sterujący oraz zestaw startowy środków chemicznych (nabłyszczacz, sól do zmywarki w ilości nie mniejszej niż 1,5 kg, detergent do zmywarki w ilości nie mniejszej niż 2,5 kg) – szerokość 60 cm, klasa energetyczna nie gorsza niż A+, maksymalny poziom hałasu 42 dBA, maksymalne zużycie wody 10 dm³ na jedno zmywanie.
- 4) bateria kuchenna jednouchwytna stojąca w kolorze czarnym, ew. czarno-srebrnym, o kształcie i wymiarach zbliżonych do pokazanych na rys. B.1.2, bateria zaopatrzona w samooczyszczający się perlator z napowietrzaniem wody, mieszacz ceramiczny, wylewkę obrotową.

Błat roboczy, zintegrowany z blatem zlewozmywak jednokomorowy i ociekacz do naczyń oraz zintegrowana z blatem okładzina ścienna mają być wykonane z materiału typu „solid surface” o grubości min. 10 mm – jako monolit z wyobloną krawędzią łączenia wszystkich płaszczyzn. Przednią krawędź blatu należy wykonać w taki sposób, aby imitowała grubość blatu ok. 30 mm. Kolor blatu oraz okładziny ściennej biały lub szary – do akceptacji przez Zamawiającego.

Wszystkie szafki wykonane z płyt MDF – fronty szafek i szuflad oraz blendy frontowe wykonane z płyt lakierowanych na wysoki połysk (gloss ok. 90), w kolorze białym, korpusy z płyt MDF laminowanych w kolorze białym, uchwyty ze stali nierdzewnej.

Szuflady z prowadnicami rolkowymi samozamykającymi się grawitacyjnie, z zamontowanymi ogranicznikami zapewniającymi częściowy i pełny wysuw, otwierane i zamykane za pomocą systemu uruchamianego po delikatnym naciśnięciu – „push to open”. Szuflady dolne mają pozwalać na obciążenie dynamiczne 25 kg dla częściowego wysuwu i 30 kg dla pełnego wysuwu. Szuflada górna ma być zaopatrzona w system organizacji wewnętrznej wykonany z wytłaczanego materiału PCV, dostosowany do szerokości szuflad i przeznaczony do umieszczenia sztućców.

Szafki górne otwierane na bok na zawiasach systemowych. Szafka w słupku wysokim zaopatrzona w zamek. Do spodu szafek górnych zamontowane oświetlenie podszafkowe z LEDowym ciągłym źródłem światła (widoczne podświetlenie bez przerw). Dopuszcza się zastosowanie taśmy lub linii LEDowych o gwarancji nie krótszej niż 5 lat.

Szafka pod zlewozmywakiem wyposażona w umieszczony na stałe system wysuwający kosz na śmieci wraz z koszem dwukomorowym. Szafka wysoka z zamontowanym na ścianie bocznej podajnikiem do ręczników papierowych o szerokości min. 30 cm, wykonanym ze stali nierdzewnej w kolorze srebrnym.

Meble kuchenne wykonane na nogach systemowych regulowanych zamaskowanych listwą cokołową ze stali nierdzewnej. Wysokość cokołu – 100 mm. Należy zapewnić możliwość dostępu do szafek od spodu poprzez demontaż listwy cokołowej.

Typ wszystkich urządzeń AGD – do akceptacji przez Zamawiającego przed wbudowaniem. Zamówienie obejmuje również wykonanie wszystkich niezbędnych podłączeń dostarczonego sprzętu do instalacji elektrycznej oraz wodno-kanalizacyjnej.

B.2.4 MEBLE DO ZAPLECZA PORTIERNI – 1 kpl.

Meble do zaplecza portierni należy wykonać wg rys. B.2.4 Dokładne wymiary mebli należy domierzyć na miejscu.

Meble wykonane z płyt MDF w kolorze jasnoszarym. Korpusy z płyt laminowanych, front z płyt MDF lakierowanych w kolorze szarym matowym. Kolor frontów dobrany w porozumieniu z Zamawiającym po przedstawieniu przez Wykonawcę próbnika kolorów.

Część główna wykonana w formie regału (do stropu) dostosowanego wymiarami do wymiaru zbiorczych kartonów archiwistycznych (35x60 cm). Szerokość mebla oraz jego wysokość należy zmierzyć na miejscu przed wykonaniem mebla. Miejsce na kartony archiwistyczne z plecami. Po prawej stronie zlokalizowane podwójne (umieszczone we frontowej oraz tylnej ścianie mebla) drzwi meblowe o pełnej wysokości do stropu. Drzwiczki w ścianie frontowej zaopatrzone w zamek. Po prawej stronie drzwi należy umieścić blendę/maskownicę z wyciętymi otworami na istniejące w pomieszczeniu portierni trasy kablowe. Zamówienie obejmuje także wykonanie blendy na ścianie naprzeciwko wejścia do portierni, stykającej się z frontową ścianą szafy. Blenda musi ukrywać kanały kablowe. Blenda wykonana z materiału identycznego jak fronty meblowe. Wykonanie blendy – z obmiaru na miejscu wbudowania. Kształt ostateczny blendy – do akceptacji przez Zamawiającego. Należy uwzględnić możliwość demontażu blendy w trakcie rekonfiguracji kanałów kablowych.

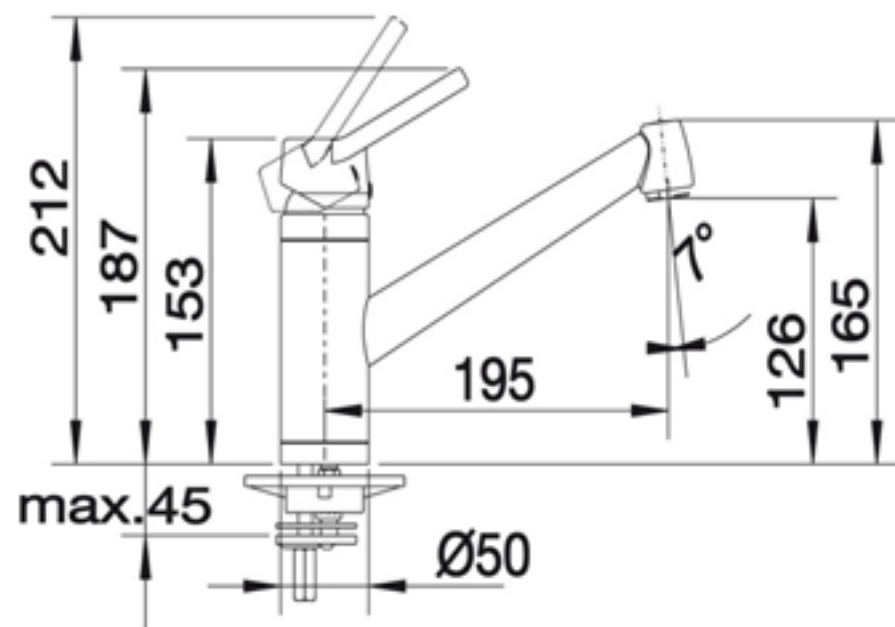
Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż w pomieszczeniu portierni blatu w kolorze zbliżonym do koloru frontów regału. Błat umieszczony w odległości ok. 10 cm od ściany. Błat należy zaopatrzyć w cokół o wysokości 5 cm. W przypadku kolizji blatu z elementami stałego wyposażenia zaplecza portierni (szafki alarmu itp.) należy wykonać wycięcia w powierzchni blatu. Błat mocowany bezpośrednio do ścian za pomocą wsporników.

Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż nad blatem wieszaka do monitora 22", w systemie VESA – rozmiar MIS D (100x100 mm). Wieszak musi zapewnić Zamawiającemu możliwość obrotu monitora wzdłuż dwóch osi. Zamówienie obejmuje zamocowanie wieszaka do istniejącej ściany w pomieszczeniu portierni. Przykładowy wygląd wieszaka pokazano na rys. B.1.3.



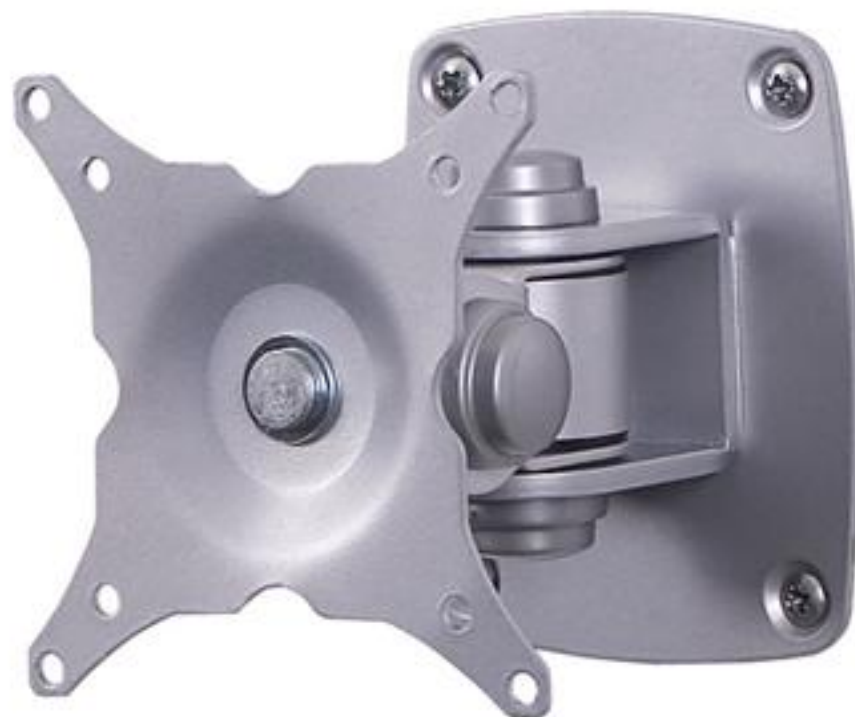
Rys. B.1.1

*Przykładowy wygląd i sposób
montażu mediaportu 5-modułowego
w blacie meblowym*



Rys. B.1.2

*Kształt i przybliżone wymiary baterii
kuchennej*



Rys. B.1.3

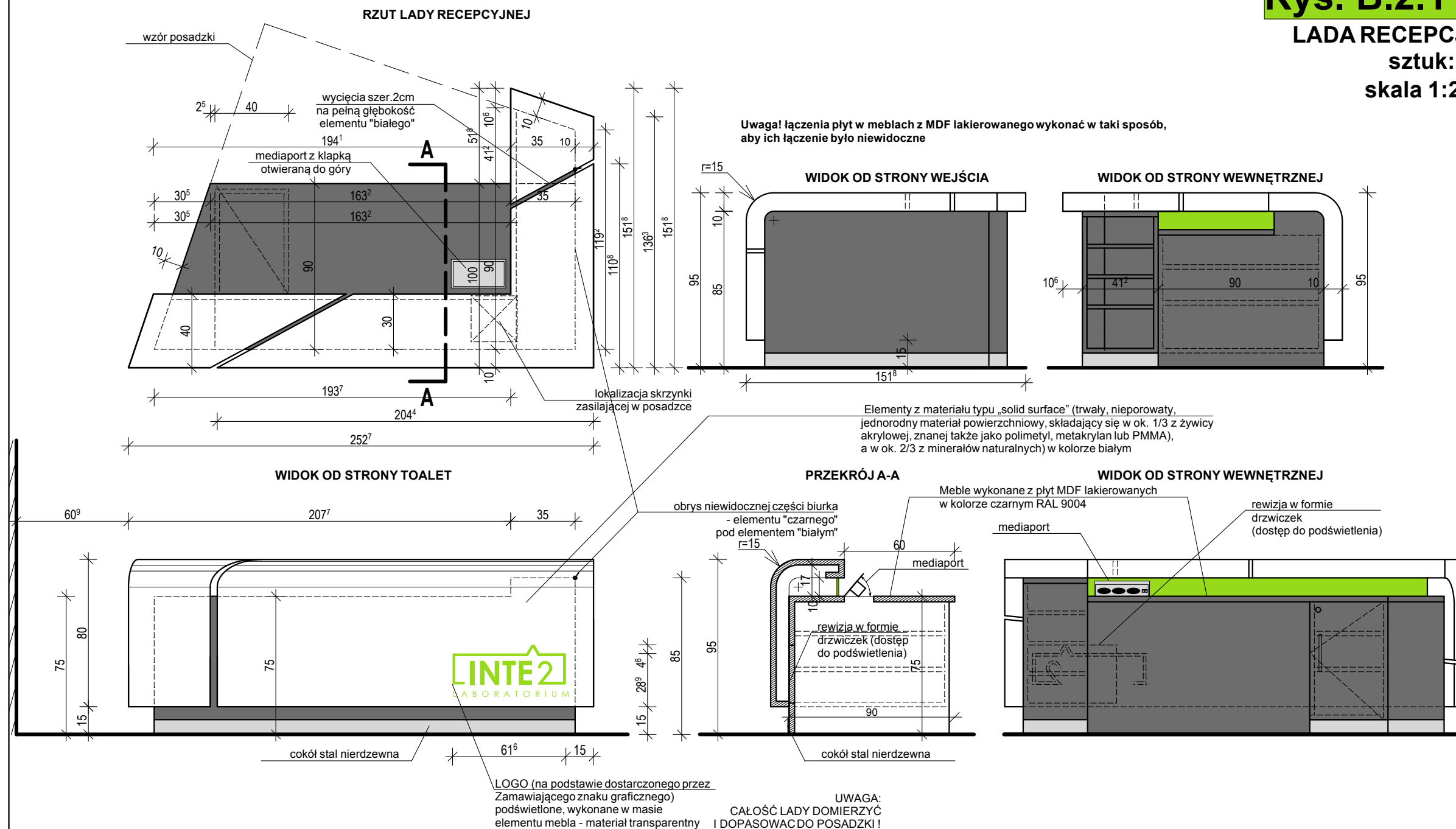
Przykładowy wygląd wieszaka do monitora

Rys. B.2.1

LADA RECEPCJI

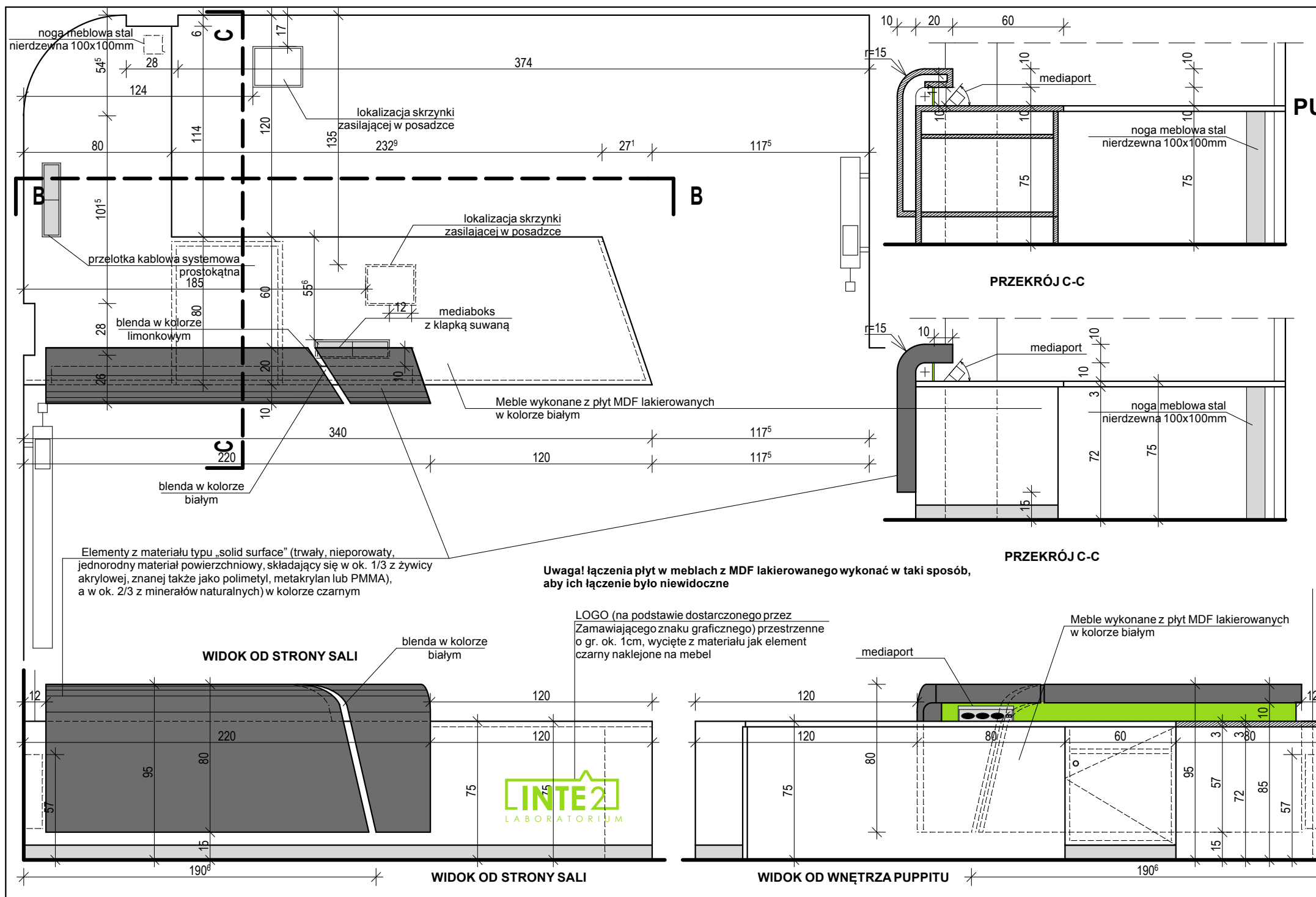
sztuk: 1

skala 1:25



Rys. B.2.2

PULPIT WYKŁADOWY
sztuk: 1
skala 1:25



Rys. B.2.3

ANEKS KUCHENNY

komplet: 1

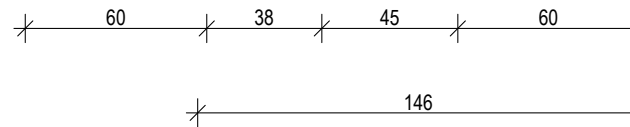
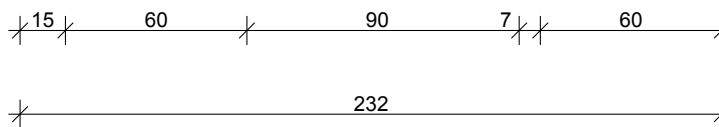
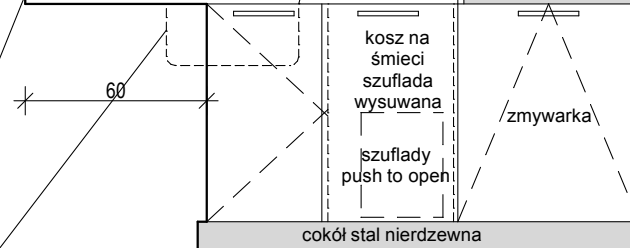
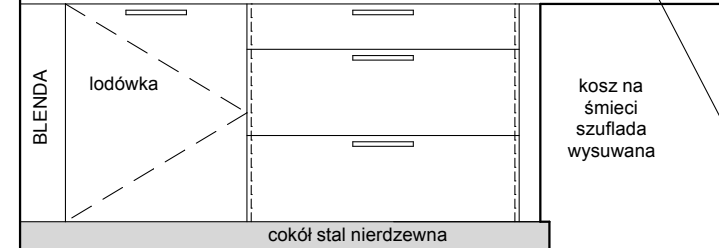
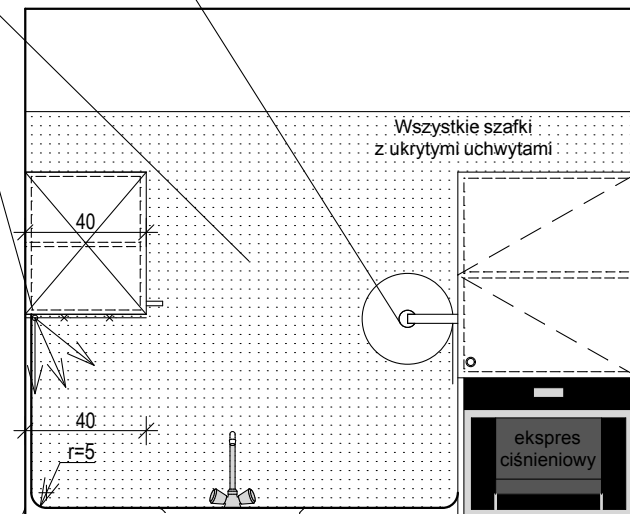
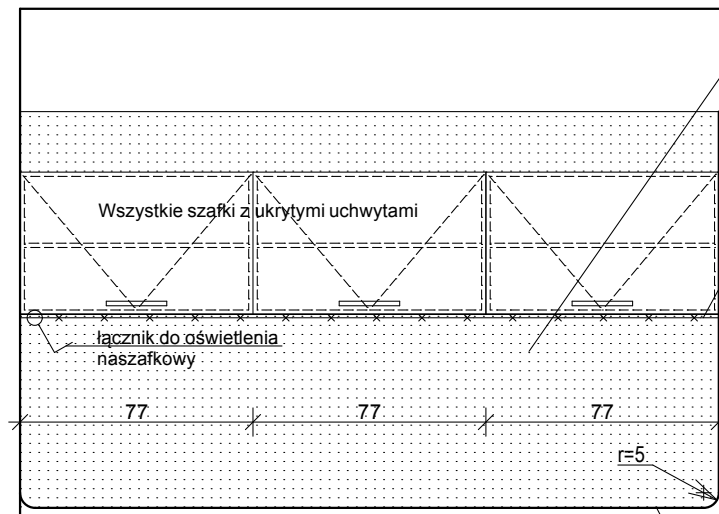
skala 1:25

okładzina ścienna z materiału typu „solid surface” (trwały, nieporowaty, jednorodny materiał powierzchniowy, składający się w ok. 1/3 z żywicy akrylowej, znanej także jako polimetyl, metakrylan lub PMMA), a w ok. 2/3 z minerałów naturalnych) kolor biały

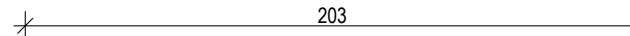
szafki z ukrytymi uchwytami

oświetlenie podszafkowe
źródło światła LED

wieszak na
ręczniki papierowe



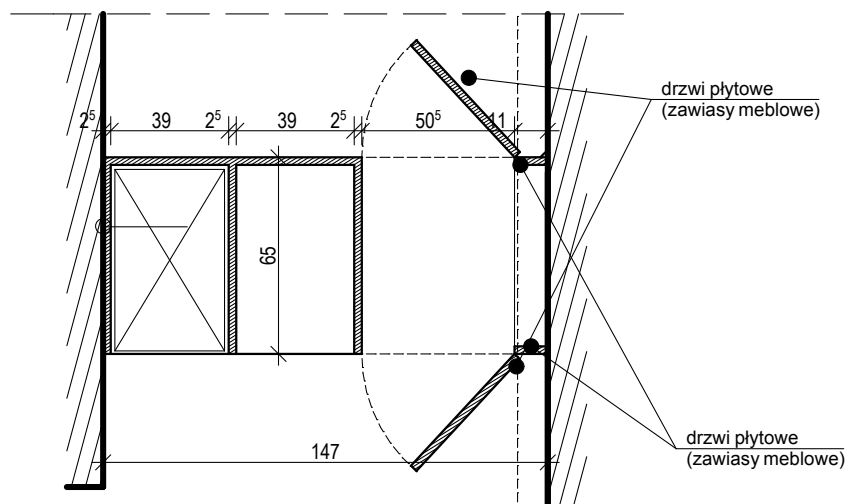
blat w wyprofilowanym zlewozmywakiem oraz ociekaczem z materiału typu „solid surface” (trwały, nieporowaty, jednorodny materiał powierzchniowy, składający się w ok. 1/3 z żywicy akrylowej, znanej także jako polimetyl, metakrylan lub PMMA), a w ok. 2/3 z minerałów naturalnych) kolor biały



Rys. B.2.4

MEBLE W ZAPLECZU PORTIERNI

skala 1:25



SZAFA
sztuk: 1
skala 1:25

BIURKO
sztuk: 1
skala 1:25

