



UWAGA

Metoda spawania: TIG - spoina obustronna na wszystkich krawędziach styku
Wszystkie elementy łączone pod kątem $90^{\circ} \pm 0.1^{\circ}$ według wzoru
Odległości między elementami nr1 równe długości elementu nr3 ± 0.2
Odległości między elementami nr1 i nr2 równe długości elementu nr4 \pm
Elementy nr1 oraz nr2 równoległe z odchyłką 0.1°
Elementy nr6 leżą w jednej płaszczyźnie z odchyłką 0.1°

6	2	BLACHA6	Laser cut 10mm	S355J2+N
5	2	BLACHA5	Laser cut 10mm	S355J2+N
4	2	BLACHA4	Laser cut 10mm	S355J2+N
3	2	BLACHA3	Laser cut 10mm	S355J2+N
2	1	BLACHA2	Laser cut 10mm	S355J2+N
1	2	BLACHA1	Laser cut 10mm	S355J2+N
Qty		Description	Standard	Material

FILE NAME		FSCM NO		SHEET		SCALE	
rama3D.dwg				1		1:5	
SIZE	A3			Politechnika Gdańska			
DRAWN	Wojciech Leśniewski						
CHECK	Wojciech Litwin						
APPR.							
ISSUED				Rama Widok złożenia			
REV							
CONSTACT NO	604590520			DWG NO 010			

