



Gdańsk, dnia 24.10. 2014 r.

ZP/412/051/D/14

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie: „**Dostawa pieców w ramach Projektu Centrum Nanotechnologii Politechniki Gdańskiej.**”

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 2 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2013 r. , poz. 907 z późn. zm.) zwaną dalej „uPzp” informuje, iż wpłynęło zapytanie od Wykonawcy dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia zwanej dalej „SIWZ”. Zamawiający przekazuje treść zapytania wraz z odpowiedziami.

PYTANIA DOTYCZĄCE ZAŁĄCZNIKA NR 7A

1. Prosimy o doprecyzowanie wymagania „Gradient temperatury 20°C w pierwszych 200mm strefy grzejnej”
 - Czy chodzi o dokładność rozkładu temperatury ($\pm 10^\circ\text{C}$) w stanie ustalonym na odcinku o długości 200mm (tzw. strefa płaska)
 - Jakie warunki (gradienty temperatury) w pozostałych 100mm przy wymaganiu „Długość strefy grzejnej, co najmniej 300mm?”

Odpowiedź:

Gradient temperatury 20°C w pierwszych 200mm strefy grzejnej rozumiany jest jako maksymalną różnicę temperatur pomiędzy środkiem strefy grzejnej a punktami oddalonymi od tego miejsca po 100 mm w każdą stronę wynoszącą 20 °C. Poza tym obszarem gradient temperatury nie jest określony, natomiast istotne i wymagane jest określenie *profilu temperatury w całej strefie grzejnej.*

2. Jaka ma być dokładność regulacji temperatury w punkcie strefy grzejnej $\pm?$ °C.

Odpowiedź:

Dokładność regulacji temperatury powinna wynosić 1°C

3. Średnica rury pieca 38 lub 40mm

Czy parametr ten oznacza średnicę „światła grzejnika” czy też zastosowanego reaktora (np. kwarcowego)

Jeżeli jest to średnica reaktora to prosimy o sprecyzowanie

- czy jest to średnica zewnętrzna czy wewnętrzna
- czy reaktor wychodzi na zewnątrz z grzejnika i musi być zaopatrzony w głowice umożliwiające np. doprowadzenie gazów ochronnych?

Odpowiedź:

Parametr ten rozumiany jest jako możliwość zamontowania w piecu reaktora o średnicy zewnętrznej 38 lub 40 mm, ma on wychodzić na zewnątrz grzejnika, powinien być z obu stron



otwarty i nie musi być zaopatrzony w dodatkowe głowice umożliwiające doprowadzenie gazów ochronnych

PYTANIA DOTYCZĄCE ZAŁĄCZNIKA NR 7B

4. Prosimy o podanie przez Państwa:

- Średnicy wewnętrznej rury roboczej (Al_2O_3 99,7%)
- Maksymalnej szybkości nagrzewania i studzenia pieca $^{\circ}C/min$.
- Czy dodatkowa termopara ma być z miernikiem temperatury i ze świadectwem wzorcowania wydanym przez Laboratorium Akredytowane?

Odpowiedź:

- Średnica wewnętrzna rury roboczej przeznaczonej do pracy pod próżnią z Al_2O_3 99,7% - minimum 70 mm,
 - Maksymalna szybkość nagrzewania i studzenia pieca – bez ograniczenia, jednakże z jednoczesnym zastrzeżeniem, że musi istnieć możliwość takiej regulacji szybkości nagrzewania i studzenia pieca, aby dostosować te szybkości do możliwości maksymalnej szybkości nagrzewania i studzenia rury roboczej do pracy pod próżnią z Al_2O_3 99,7%
 - Dodatkowa termopara ma służyć do pomiaru i wyświetlania temperatury wewnątrz rury roboczej. Ma służyć do dokładnego wskazania i łatwego odczytu wartości temperatury (wyświetlacz, wskaźnik) w rurze roboczej, w miejscu umieszczenia próbek poddawanych obróbce cieplnej. Świadectwo wzorcowania nie jest wymagane. Natomiast wymagane jest dla tego dodatkowego układu pomiaru temperatury podanie maksymalnej odchyłki od wartości mierzonej temperatury.
5. Czy możliwe jest otrzymanie od Państwa rysunków (odręcznych) wymaganych profili temperatury wzdłuż rury pieców?

Odpowiedź:

Zamawiający nie posiada określonych preferencji dotyczących profilu rozkładu temperatury wzdłuż rury pieców. Zamawiający wymaga, aby profile spełniały wskazane w opisie przedmiotu zamówienia założenia i posiadały precyzyjny opis producenta.

Udzielone wyjaśnienia będą wiążące dla wszystkich Wykonawców, którzy otrzymali SIWZ oraz opublikowane na stronie www.dzp.pg.gda.pl zgodnie z art. 38 ust 2 uPzp.
Zamawiający informuje, że termin składania ofert ulega zmianie.

Kanclerz
Politechniki Gdańskiej

mgr inż. Marek Tłok

**(Kierownik Zamawiającego
lub osoba upoważniona)**