

## WYKAZ MEBLI

1. Szafa ubraniowo bieliźniana Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.1; 2	szt.10
2. Komoda Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.5	szt.10
3. Szafka Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.6	szt.10
4. Szafka RTV Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.9	szt.10
5. Półka Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.10	szt.10
6. Stół Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.12	szt.10
7. Stolik Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem		szt. 4
8. Tapczan L =2000	rys.13	szt.14
9. Tapczan L =1860		szt. 6
10. Kanapo-tapczan	rys.19	szt.10
11. Krzesło	rys.21	szt.40

### 1.0.0. SZAFKA UBRANIOWO BIELIŻNIANA (rys.1; 2)

#### 1.1.0. WYKONANIE



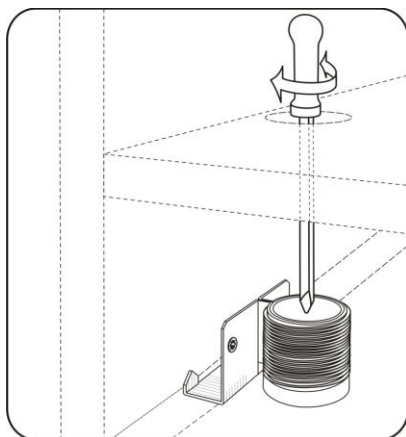
Rys.1



Rys.2

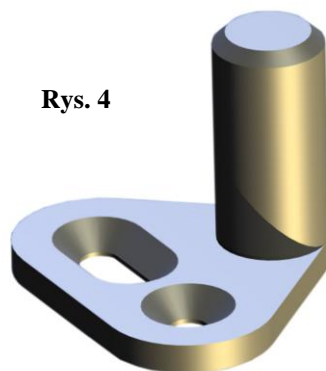
Szafka wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm.. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . Zastosować regulatory poziomu (rys.3 ) , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w klorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 96 mm.

Pojedyncze drzwi mocować na cztery zawiasy puszkowe o średnicy 35 mm. posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną testem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. Kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W płytach bocznych wykonać wręgi na ścianę tylną segmentu.



Rys.3

W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” kołkiem oporowym metalowym (rys.4). Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka.



Rys. 4

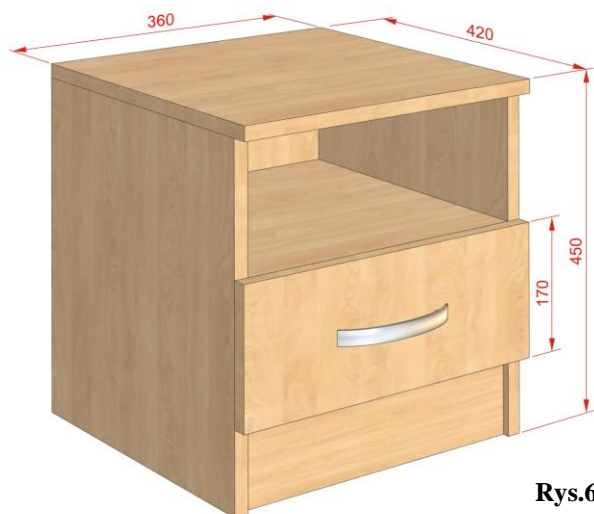
## 2.0.0. KOMODA (rys.5)

### 2.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.1. wysokość boków i tyłu szuflad  $\frac{3}{4}$  wysokości czoła szuflady. Zastosować prowadnice kulkowe chromowane z pełnym wysuwem o wytrzymałości na obciążenia minimum 30 kg. Na wysokości drugiej szuflady od dołu zamocować przegrodę poziomą. Grubość płyty roboczej 36 mm.



**Rys.5**



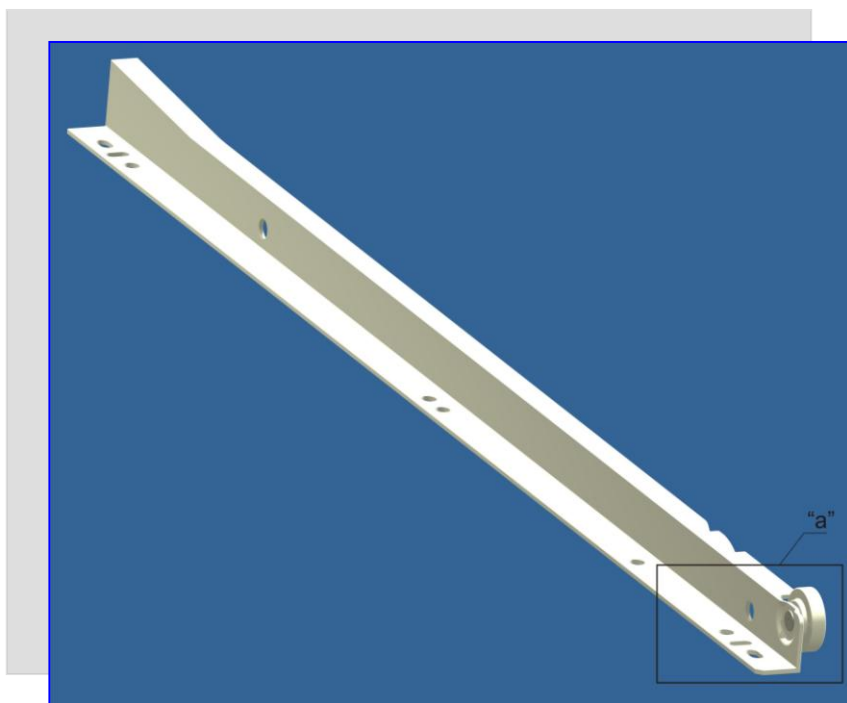
**Rys.6**



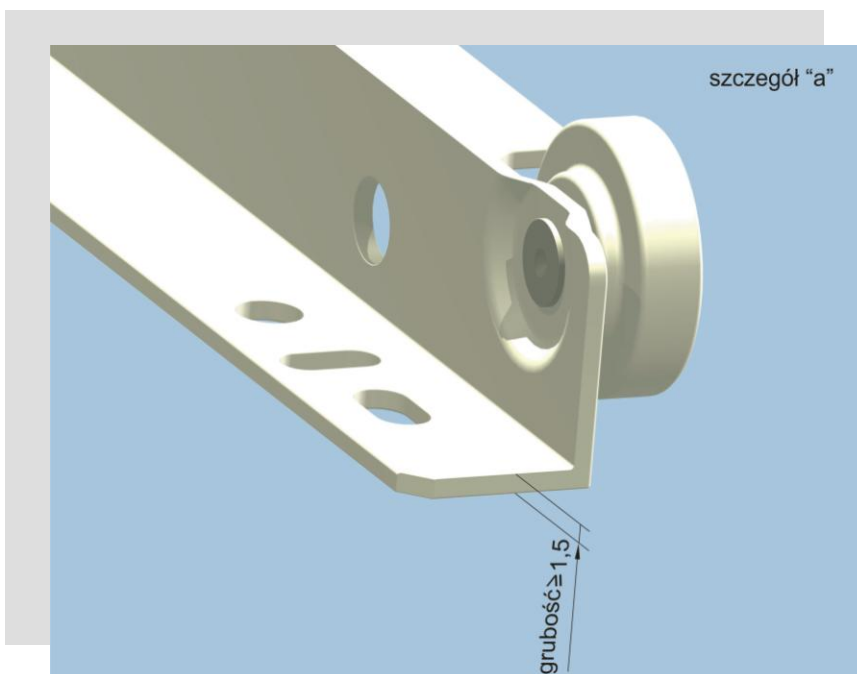
### 3.0.0. SZAFKA (rys.6)

#### 3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.1. Płytę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej. Szuflada osadzona na prowadnicach samo domykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy zgodnie z rys.7 i 8. Grubość płyty roboczej 36 mm.



Rys.7

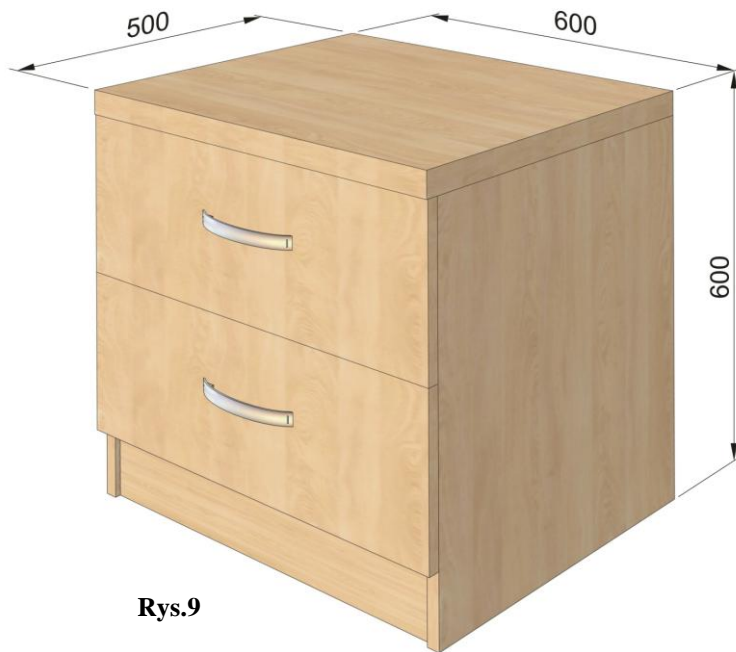


Rys.8

#### 4.0.0. SZAFKA RTV (rys.9)

##### 4.1.0. WYKONANIE

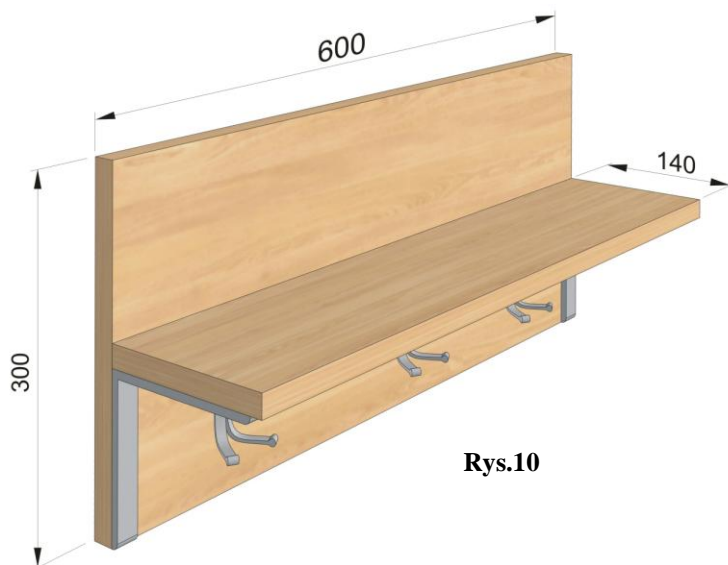
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.1. i 3.1.1.



Rys.9

#### 5.0.0. PÓLKA (rys.10)

##### 5.1.0. WYKONANIE



Rys.10



Rys.11

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.1. Półkę mocować do ściany za pomocą wkrętów, otwory po wkrętach zamaskować zaślepkami z tworzywa. Kątownik podtrzymujący półkę i wieszaki (rys.11) w kolorze srebrny mat.

### 6.0.0. STÓŁ (rys.12)

#### 6.1.0. WYKONANIE



Rys.12

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.1. Stół wykonany na stelażu metalowym. Nogi stołu wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (  $\text{Ø}40$  mm) z regulatorem wysokości w granicach  $650 \div 750$  mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. Grubość płyty roboczej 36 mm.

### 7.0.0. STOLIK

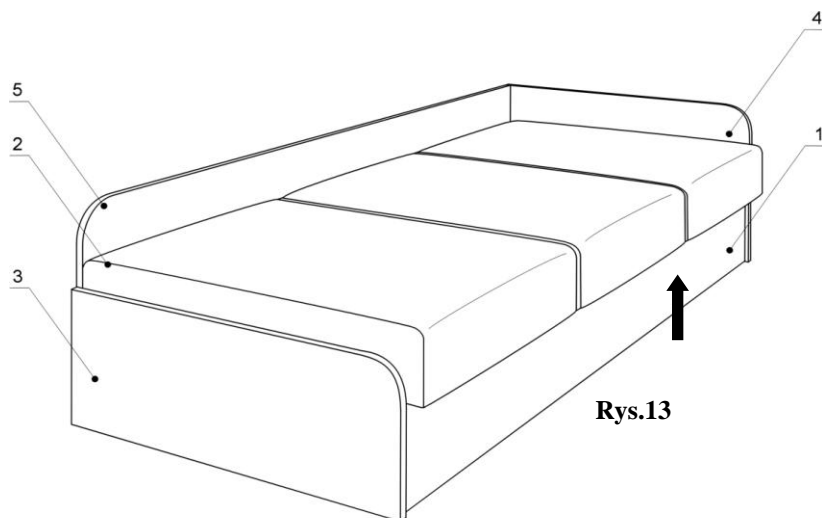
#### 7.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.1. i 6.1.1. Stolik o wymiarach płyty roboczej 800 x 600 mm i wysokości w zakresie  $600 \div 700$  mm.

### 8.0.0. TAPCZAN JEDNOOSOBOWY L 2000

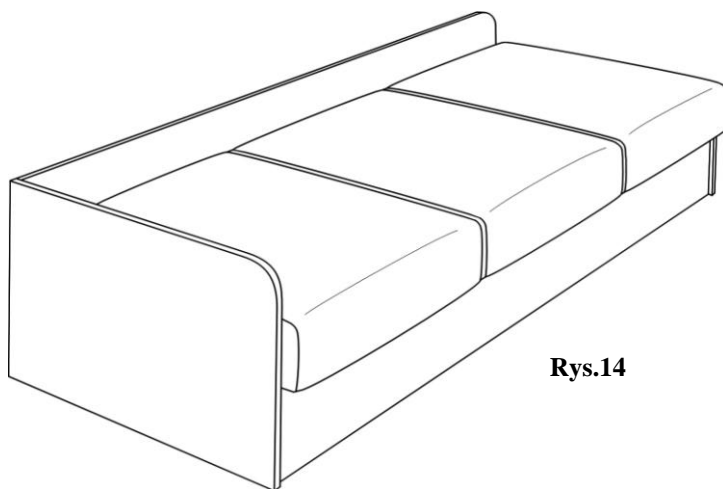
#### 8.1.0. WYKONANIE

Tapczan jednoosobowy składa się z pojemnika na pościel(1) i leżyska (2) o wymiarach 2000 x 900 mm. Do skrzyni na pościel zamocowana płyta przednia (3) , płyta tylna (4). Górna krawędź płyty przedniej powinna zachodzić do ½ wysokości leżyska , natomiast płyta tylna wystawać ponad płaszczyznę leżyska o 150 mm. Płyte przednią i tylną oraz leżysko mocujemy do skrzyni za pomocą śrub zamkowych M6. Otwory do mocowania płyt i leżyska powinny być symetryczne tak aby można było złożyć tapczan o lustrzanym odbiciu (rys.13). Zastosować podnośniki powodujących podnoszenie leżyska od wzłużnej strony tapczanu (rys.14)



1. skrzynia
2. leżysko
3. płyta przednia
4. płyta tylna
5. płyta boczna

Rys.13

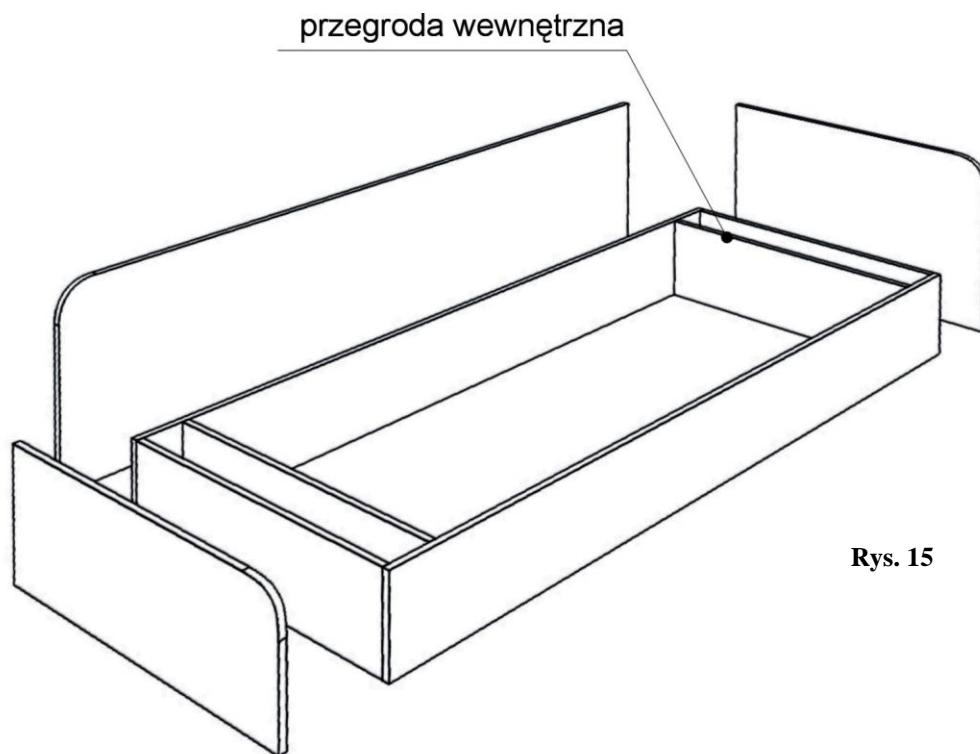


Rys.14



### 8.1.1. SKRZYŃNIA NA POŚCIEL (rys.15)

Wykonanie w całości z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm (kolorystykę i rysunek płyty ustalić z odbiorcą), widoczne powierzchnie wąskich płaszczyzn korpusów okleinowane taśmą PCV o gr. 2 mm, (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią). Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Płyta dolna wykonana z płyty HDF foliowanej lub lakierowanej na biało o grubości 3 mm. Połączenia kołkowe nierozłączne. Odległość przegród wewnętrznych od oskrzyń poprzecznych powinna zapewnić swobodne zamontowanie podnośników, płyty przedniej i tylnej. W miejscu styku skrzyni z podłogą zastosować cztery ślizgacze z tworzywa o grubości 5mm.



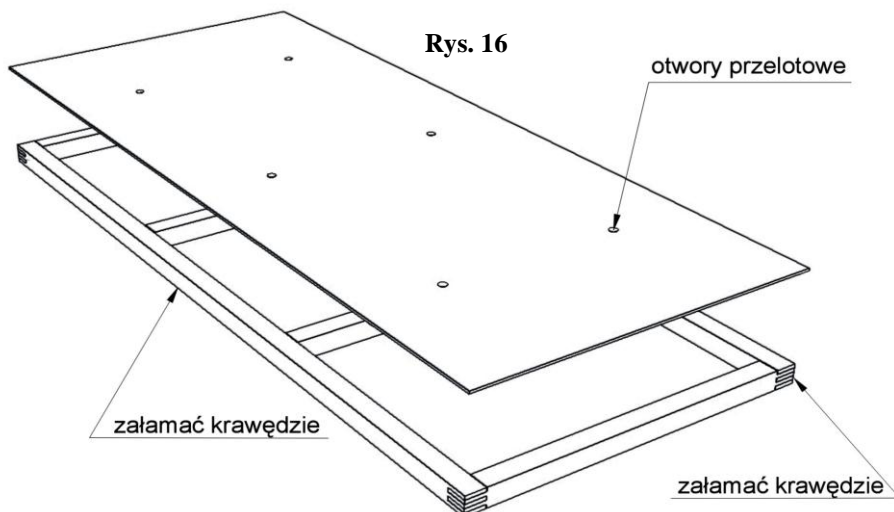
Rys. 15

### 8.1.2. PŁYTA PRZEDNIA, TYLNA, BOCZNA, ODBOJNICA

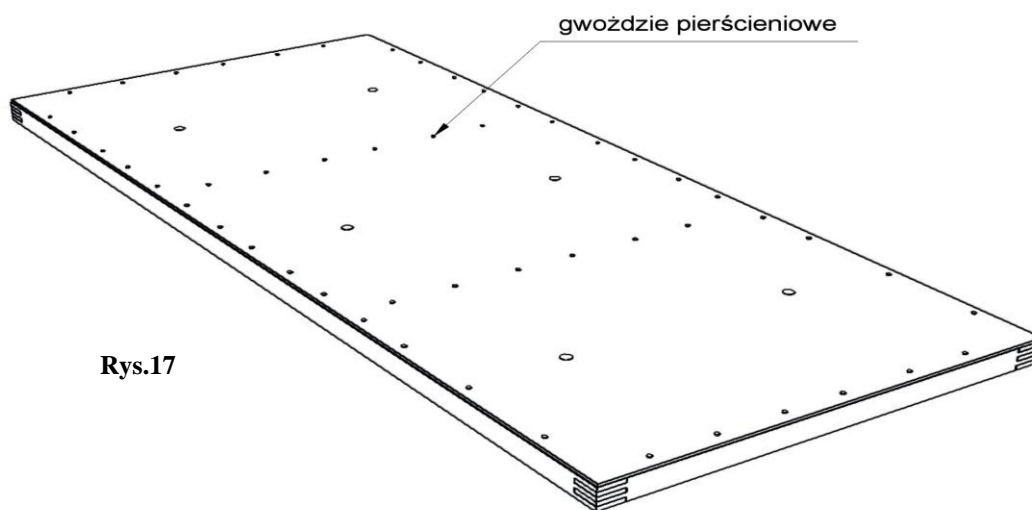
Ogólne warunki wykonania wg pkt. 1.1.1. Wąskie płaszczyzny okleinowane obrzeżem o grubości 2 mm. Odbojnica o wymiarach 2000 x 500 mm mocowana do ściany na kołki rozporowe.

### 8.1.3. LEŻYSKO (rys.16 ; 17;18)

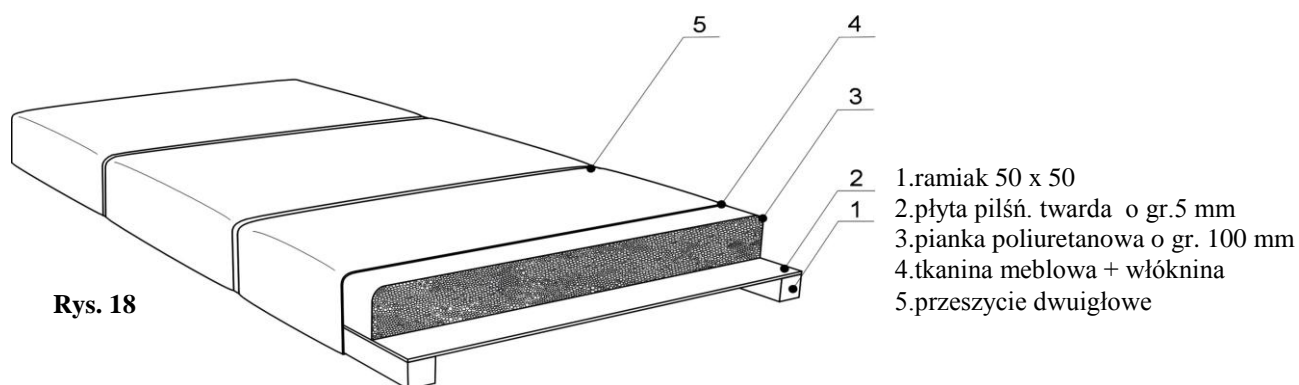
Rama leżyska wykonana z tarcicy sosnowej kl.I i wilgotności względnej 10% (słoje równoległe , niedopuszczalne sęki). Ramiaki wzdłużne , poprzeczne i środkowe o przekroju 50 x 50 mm. łączyć za pomocą czopów (niedopuszczalne łączenie za



pomocą wkrętów i gwoździ). Krawędzie w miejscach styku z włókniną , wigofilem jak i tkaniną meblową załamane. Płyta pilśniowa twarda o grubości 5 mm przymocowana do ramy za pomocą kleju i gwoździ pierścieniowych powinna posiadać otwory wentylacyjne.



Na ramę nakleić piankę poliuretanową o grubości 100 mm i ciężarze właściwym 30 kg/m<sup>3</sup> o podwyższonej odbojności. Całość tapicerować tkaniną meblową przesyłą włókniną meblową o gramaturze min 100 g/m<sup>2</sup>. Zastosować tkaninę meblową posiadającą ocenę badania odporności na zapalenie (tłący papieros) i gramaturę co najmniej 320 g/m<sup>2</sup> oraz odporność na ścieralność 100 000 cykli.



Rys. 18

Dolną płaszczyznę tapicerować tkaniną bawełnianą o gramaturze 120 g/m<sup>2</sup>. Zastosować podnośniki, które przy podnoszeniu leżyska nie będą wypychały płyty bocznej. Montaż podnośników do ramy za pomocą śruby maszynowej M6 i nakrętki kłowej.

### 9.0.0. TAPCZAN JEDNOOSOBOWY L 1860

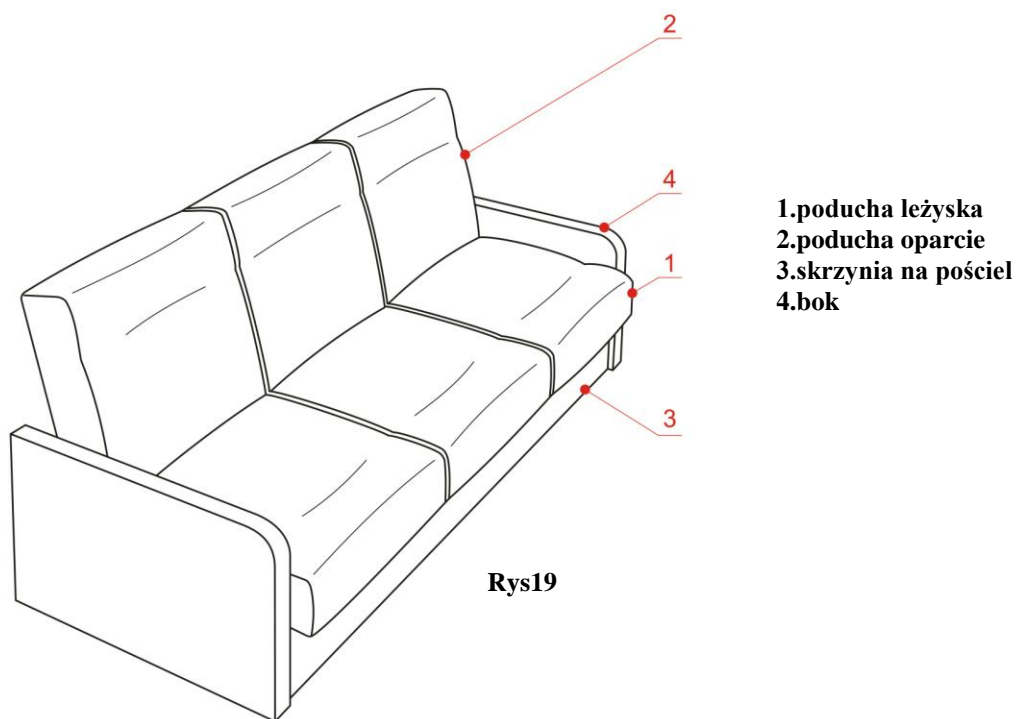
#### 9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 8.1.1. , 8.1.2. , 8.1.3. Wymiary leżyska 1860 x 900 mm.

### 10.0.0. KANOPATAPCZAN (rys.19)

#### 10.1.0. WYKONANIE

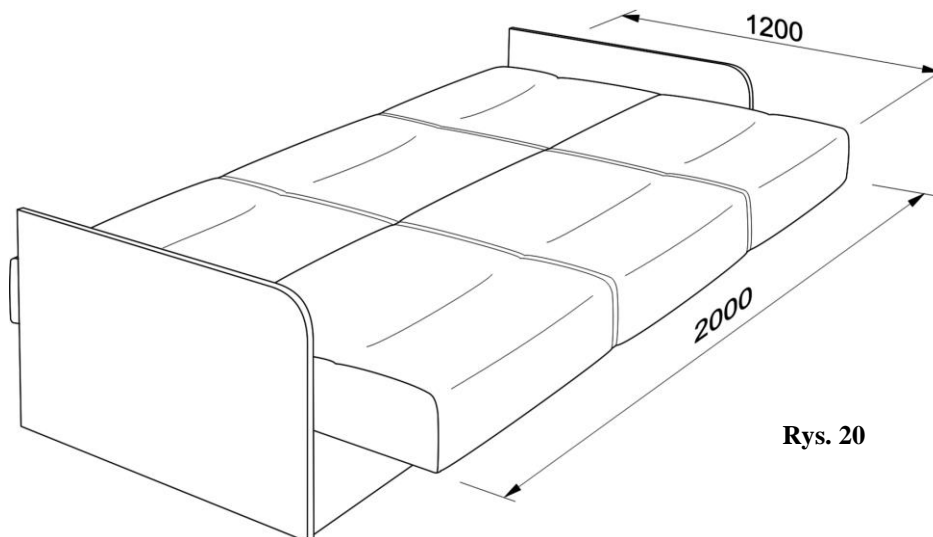
Ogólne warunki wykonania wg pkt.8.1.0. Wymiary leżyska i oparcia 2000 x 1200 mm po rozłożeniu kanapo-tapczanu. (rys.20) .



Rys19

### 10.1.1. SKRZYŃIA NA POŚCIEL

Ogólne warunki wg pkt.8.1.1. Szerokość skrzyni powinna zapewniać stabilność kanapo-tapezanu po rozłożeniu poduchy leżyska i oparcia. Oskrzynia krótka do której mocowane są boki kanapotapezanu wykonana z sklejki o gr.20 mm.



Rys. 20

### 10.1.2. BOK

Konstrukcja szkieletowa wykonana z drewna i sklejki tapicerowana pianką poliuretanową o gramaturze  $18 \text{ kg/m}^3$ , włókniną oraz tkaniną meblową. W przypadku zastosowania podnośników typu „RAK” zastosować w miejscu kontaktu śruby z płytą tulejki dystansowe. Szerokość boku ~60 mm.

### 10.1.3. LEŻYSKO I OPARCIE

Ogólne warunki wykonania pkt.8.1.3. Przy mocowaniu podnośników do ramy zastosować śruby zamkowe M6 z nakrętką oraz podkładki sprężynujące. W części tylnej zastosować fartuch wychodzący z połowy poduchy oparcia i zamocowany do tylnej płyty skrzyni.

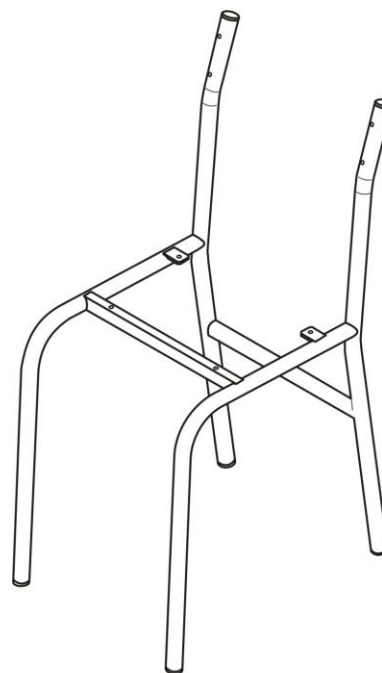
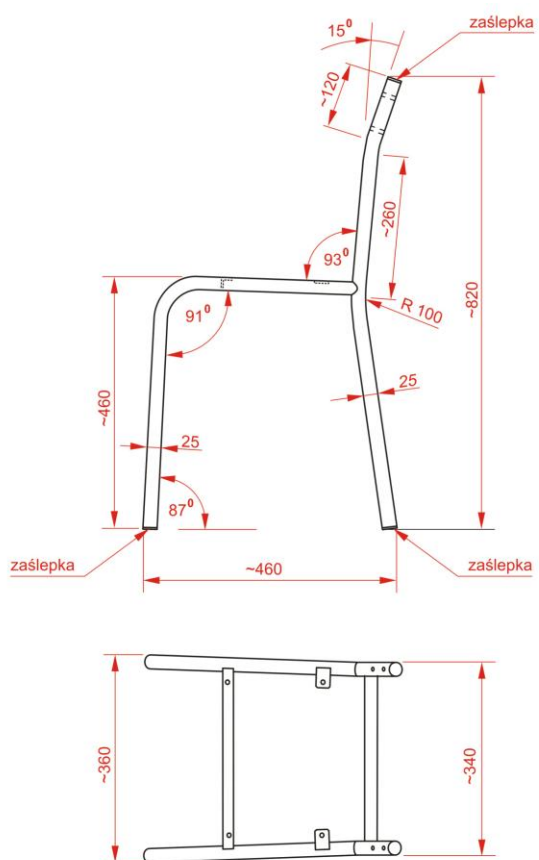
### 23.0.0. KRZESŁO (rys.21)

#### 23.1.1. WYKONANIE

Stelaż krzesła wykonany z metalowego okrągłego profilu zamkniętego o średnicy 25 mm i grubości 2 mm bez szwu i malowany farbą proszkową w kolorze srebrny mat. Kształt stelaż metalowego krzesła wykonać wg rys. 22. Siedzisko i oparcie wykonane z sklejki profilowanej i tapicerowane pianką poliuretanową o ciężarze właściwym  $30 \text{ kg/m}^3$  i o grubości 20 mm. Zastosować tkaninę meblową wg pkt.8.1.3. Wymiary siedziska szerokość 410 mm głębokość 400 mm. Całkowita wysokość krzesła 820 mm.



Rys.21



Rys.22