

Gdańsk, dnia 25.02.2013 r.

ZP/67/D/050/13

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie: „Dostawa pieców do Centrum Nanotechnologii Politechniki Gdańskiej”

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 2 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759) zwaną dalej „uPzp” informuje, iż wpłynęły zapytania od Wykonawcy dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia zwaną dalej „SIWZ”. Zamawiający przekazuje treść zapytania wraz z odpowiedziami.

Część I

1. Czy zamawiający wymaga wyposażenia przyłącza w rotamert wybranego gazu? Jeżeli tak to prosimy o podanie parametrów przepływu i rodzaju gazu.

Odpowiedź: Nie

2. Proszę o doprecyzowanie przez Zamawiającego jakiej wielkości próbki będą umieszczane w ceramicznym pojemniku załadowniczym dodatkowym elemencie wyposażenia pieców?

Odpowiedź: Próbki do wysokości maksymalnie 3cm oraz polu powierzchni do 7cm²

Część II

1. Czy Zamawiający wymaga pieca z trzema odrębnymi strefami grzewczymi, gdzie każda ze stref ma odrębny programator, czy też wymaga, aby grzałki były podzielone na 3 strefy?

Odpowiedź: Każda strefa musi być oddzielnie programowana, tak aby była możliwość ustawienia w niej innej temperatury niż w pozostałych.

2. W specyfikacji SIWZ zamawiający nie określił średnicy wewnętrznej rury roboczej wykonanej z materiału ceramicznego i kwarcowego. Czy zamawiający dopuszcza wybór średnic z zakresu od 40mm do 70mm?

Odpowiedź: Nie.

3. Czy długości stref grzejnych mają być takie, aby zapewnić minimalną wymaganą długość strefy stałej temperatury minimum 20 cm? Jeżeli nie prosimy o podanie długości stref grzejnych.

Odpowiedź: Tak

4. Jaka jest wymagana końcowa wartość próżni?

Odpowiedź: 20 mbar.

5. Czy zestaw pompowy próżni ma stanowić wyposażenie pieca?



Odpowiedź: Nie

6. Co zamawiający rozumie przez system dostarczania gazów niepalnych: Czy tylko przyłącze wlotowe gazów zabudowane w konstrukcji pieca wraz z rotametrem i układem połączeń do reaktora roboczego?

Odpowiedź: Tak

Czy butla z gazem, reduktor, zasilający przewód gazowy mają stanowić wyposażenie pieca?

Odpowiedź: Nie

7. Co zamawiający rozumie poprzez "kontrolę przepływu poprzez kontroler pieca"?
- Czy kontrolę przepływu przez rotamet?

Odpowiedź: Kontrolę przepływu poprzez ustawienia sterownika elektronicznego zintegrowanego z sytemu sterowania pieca.

8. Czy system dostarczania gazów niepalnych umożliwiających przepływ gazów zakresie minimum 100-400 litrów/h oraz umożliwiające pracę w próżni dotyczy urządzenia które dostarcza gaz do rury roboczej bądź systemu który umożliwia podłączenie gazu do rury roboczej?

Odpowiedź: System umożliwiający dostarczenie gazu do rury roboczej np. z butli.

Część III.

1. Czy grzanie przynajmniej trzystrefowe umożliwiające ustawienie pożądanego gradientu temperatury we wnętrzu rury roboczej pieca odnosi się do kontroli trzech różnych temperatur wewnątrz rury grzewczej?

Odpowiedź: Tak.

2. W specyfikacji SIWZ zamawiający nie określił średnicy wewnętrznej rury roboczej wykonanej z materiału ceramicznego i kwarcowego. Czy zamawiający dopuszcza wybór średnic z zakresu od 40mm do 70mm?

Odpowiedź: Nie

3. Czy długości stref grzejnych mają być takie, aby zapewnić minimalną wymaganą długość strefy stałej temperatury minimum 10 cm? Jeżeli nie prosimy o podanie długości stref grzejnych.

Odpowiedź: Tak

4. Jaka jest wymagana końcowa wartość próżni?

Odpowiedź: 20 mbar.

5. Czy zestaw pompowy próżni ma stanowić wyposażenie pieca?

Odpowiedź: Nie



6. Co zamawiający rozumie przez system dostarczania gazów niepalnych:
- Czy tylko przyłącze wlotowe gazów zabudowane w konstrukcji pieca wraz z rotametrem i układem połączeń do reaktora roboczego?

Odpowiedź: Tak

- Czy butla z gazem, reduktor, zasilający przewód gazowy mają stanowić wyposażenie pieca?

Odpowiedź: Nie

7. Co zamawiający rozumie poprzez” kontrolę przepływu poprzez kontroler pieca”?
- Czy kontrolę przepływu przez rotamet?

Odpowiedź: Kontrolę przepływu poprzez ustawienia sterownika elektronicznego zintegrowanego z sytemu sterowania pieca.

Powyższa odpowiedź stanowią integralną część SIWZ.

Udzielone wyjaśnienia oraz wprowadzone zmiany będą wiążące dla wszystkich Wykonawców, którzy otrzymali SIWZ oraz opublikowane na stronie www.dzp.pg.gda.pl zgodnie z art. 38 ust 2 i 4 uPzp. Prowadzą także do zmiany treści Ogłoszenia o zamówieniu.

KANCLERZ

mgr inż. Marek Tłok

**(Kierownik Zamawiającego
lub osoba upoważniona)**