

Gdańsk, 25.02.2013r.
Politechnika Gdańska
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk

Informacja o zmianie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

ZP/67/050/D/13

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie: „*Dostawa pieców do Centrum Nanotechnologii Politechniki Gdańskiej.*”

Na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759), zwaną dalej „uPzp” Zamawiający: Politechnika Gdańska informuje, że dokonał zmiany treści w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia zwana dalej „SIWZ”. SIWZ ulega zmianom w następującym zakresie:

1. Rdz. III.

Przed zmianą: Przedmiotem zamówienia jest dostawa pięciu pieców wysokotemperaturowych. Wszystkie elementy mają być fabrycznie nowe - wolne od wszelkich wad, bez wcześniejszej eksploatacji i nie mogą być przedmiotem praw osób trzecich. Przedmiotowe postępowanie podzielone jest na 3 części.

I część

Opis techniczny przedmiotów zamówienia:

1. Piec wysokotemperaturowy komorowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1800°C
Minimalny rozmiar komory roboczej pieca: 4 litry
Programator pieca spełniający następujące wymagania:
 - minimalna liczba segmentów: 20
 - wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
 - umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programuPiec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem
2. Piec wysokotemperaturowy komorowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1600°C
Minimalny rozmiar komory roboczej pieca: 4 litry
Programator pieca spełniający następujące wymagania:
 - minimalna liczba segmentów: 20
 - wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
 - umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programuPiec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem
3. Piec wysokotemperaturowy komorowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1400°C
Minimalny rozmiar komory roboczej pieca: 4 litry
Programator pieca spełniający następujące wymagania:
 - minimalna liczba segmentów: 20
 - wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
 - umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programuPiec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem



4. Dodatkowe elementy punktowane dodatkowo – oferta może uzyskać dodatkowo do 40 pkt, jeżeli w dostarczanych piecach (w każdych) znajdzie się:
- przyłącze gazu ochronnego – 15 pkt.
 - ceramiczny pojemnik załadowniczy umożliwiający załadunek większej ilości próbek do pieca – 5 pkt.
 - system dostarczający gazy do komory roboczej umożliwiający podłączenie min. 2 różnych gazów – 20 pkt.

II część

Piec wysokotemperaturowy rurowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1300°C
Grzanie przynajmniej trzy strefowe
Długość strefy grzejnej w której utrzymywana jest stała temperatura (różnica temperatur maksimum $\pm 5^\circ\text{C}$) minimum 20cm
Rura robocza wykonana z materiału ceramicznego
Rura robocza do pracy w warunkach próżni
Programator pieca spełniający następujące wymagania:
- minimalna liczba segmentów: 20
- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu
Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem
Piec musi być wyposażony w system dostarczania gazów niepalnych umożliwiający przepływ gazów zakresie minimum 100-400 litrów/h oraz umożliwiający pracę w próżni

Dodatkowe elementy punktowane dodatkowo:

- wyposażenie systemu dostarczania gazów w możliwość kontroli przepływu poprzez kontroler pieca -20 pkt
- dotatkowa rura robocza ceramiczna – 15 pkt
- dotatkowa rura robocza kwarcowa – 5 pkt.

III część

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pieca rurowego wysokotemperaturowego z kontrolą gradientu. Wszystkie elementy wchodzące w przedmioty zamówienia mają być fabrycznie nowe - wolne od wszelkich wad, bez wcześniejszej eksploatacji i nie będącymi przedmiotem praw osób trzecich.

Opis techniczny przedmiotów zamówienia:

Piec wysokotemperaturowy rurowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1600°C z kontrolą gradientu temperatury

Maksymalna temperatura pracy: min. 1600°C

Grzanie przynajmniej trzy strefowe umożliwiające ustawienie pożądanego gradientu temperatury we wnętrzu rury roboczej pieca

Długość strefy grzejnej w której utrzymywana jest stała temperatura (różnica temperatur maksimum $\pm 5^\circ\text{C}$) minimum 10cm

Rura robocza wykonana z materiału ceramicznego

Programator pieca spełniający następujące wymagania:

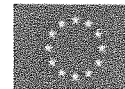
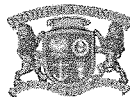
- minimalna liczba segmentów: 20
- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu

Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem

Piec musi być wyposażony w system dostarczania gazów niepalnych umożliwiający przepływ gazów

Dodatkowe elementy punktowane dodatkowo:

- wyposażenie systemu dostarczania gazów w możliwość kontroli przepływu poprzez kontroler pieca - 15 pkt.
- umożliwienie pracy w próżni wraz z dostarczeniem rury roboczej do pracy w tych warunkach – 15 pkt.
- dotatkowa rura robocza ceramiczna - 5 pkt.



- d) dodatkowa rura robocza kwarcowa – 5 pkt.

Po zmianie: Przedmiotem zamówienia jest dostawa pięciu pieców wysokotemperaturowych. Wszystkie elementy mają być fabrycznie nowe - wolne od wszelkich wad, bez wcześniejszej eksploatacji i nie mogą być przedmiotem praw osób trzecich. Przedmiotowe postępowanie podzielone jest na 3 części.

I część

Opis techniczny przedmiotów zamówienia:

1. Piec wysokotemperaturowy komorowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1800°C

Minimalny rozmiar komory roboczej pieca: 4 litry

Programator pieca spełniający następujące wymagania:

- minimalna liczba segmentów: 20
- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu

Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem

2. Piec wysokotemperaturowy komorowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1600°C

Minimalny rozmiar komory roboczej pieca: 4 litry

Programator pieca spełniający następujące wymagania:

- minimalna liczba segmentów: 20
- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu

Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem

3. Piec wysokotemperaturowy komorowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1400°C

Minimalny rozmiar komory roboczej pieca: 4 litry

Programator pieca spełniający następujące wymagania:

- minimalna liczba segmentów: 20
- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu

Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem

4. Dodatkowe elementy punktowane dodatkowo – oferta może uzyskać dodatkowo do 40 pkt, jeżeli w dostarczanych piecach (w każdym) znajdzie się:

- a) przyłącze gazu ochronnego – 15 pkt.
- b) ceramiczny pojemnik załadowczy umożliwiający załadunek większej ilości próbek do pieca – 5 pkt. Próbkę do wysokości maksymalnie 3cm oraz polu powierzchni do 7cm²
- c) system dostarczający gazy do komory roboczej umożliwiający podłączenie min. 2 różnych gazów – 20 pkt.

II część

Piec wysokotemperaturowy rurowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1300°C

Grzanie przynajmniej trzy strefowe - Każda strefa musi być oddzielnie programowana, tak aby była możliwość ustawienia w niej innej temperatury niż w pozostałych

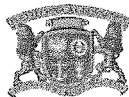
Długość strefy grzejnej w której utrzymywana jest stała temperatura (różnica temperatur maksimum ±5°C) minimum 20cm

Rura robocza wykonana z materiału ceramicznego

Rura robocza do pracy w warunkach próżni

Programator pieca spełniający następujące wymagania:

- minimalna liczba segmentów: 20



- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu

Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem
Piec musi być wyposażony w system dostarczania gazów niepalnych umożliwiający przepływ gazów
zakresie minimum 100-400 litrów/h oraz umożliwiający pracę w próżni. System umożliwiający
dostarczenie gazu do rury roboczej np. z butli.
Końcowa wartość próżni 20mbar.

Dodatkowe elementy punktowane dodatkowo:

- wyposażanie systemu dostarczania gazów w możliwość kontroli przepływu poprzez kontroler pieca -20 pkt
- dodatkowa rura robocza ceramiczna – 15 pkt
- dodatkowa rura robocza kwarcowa – 5 pkt.

III część

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pieca rurowego wysokotemperaturowego z kontrolą gradientu.
Wszystkie elementy wchodzące w przedmioty zamówienia mają być fabrycznie nowe - wolne od
wszelkich wad, bez wcześniejszej eksploatacji i nie będącymi przedmiotem praw osób trzecich.

Opis techniczny przedmiotów zamówienia:

Piec wysokotemperaturowy rurowy o maksymalnej temperaturze pracy minimum 1600°C z kontrolą
gradientu temperatury

Maksymalna temperatura pracy: min. 1600°C

Grzanie przynajmniej trzy strefowe umożliwiające ustawienie pożądanego gradientu temperatury we
wnętrzu rury roboczej pieca

Długość strefy grzejnej w której utrzymywana jest stała temperatura (różnica temperatur maksimum
±5°C) minimum 10cm

Rura robocza wykonana z materiału ceramicznego

Programator pieca spełniający następujące wymagania:

- minimalna liczba segmentów: 20
- wyposażony w wyświetlacz wyświetlający informację o zadanym programie
- umożliwiający ustawienie opóźnionego startu programu

Piec musi być wyposażony w dodatkowy ogranicznik temperatury zabezpieczający przed przegrzaniem

Piec musi być wyposażony w system dostarczania gazów niepalnych umożliwiający przepływ gazów.

System umożliwiający dostarczenie gazu do rury roboczej np. z butli.

Końcowa wartość próżni 20mbar.

Dodatkowe elementy punktowane dodatkowo:

- wyposażanie systemu dostarczania gazów w możliwość kontroli przepływu poprzez kontroler pieca - 15 pkt.
- umożliwienie pracy w próżni wraz z dostarczeniem rury roboczej do pracy w tych warunkach – 15 pkt.
- dodatkowa rura robocza ceramiczna - 5 pkt.
- dodatkowa rura robocza kwarcowa – 5 pkt.

2. Rdz. X. Pkt. 12

Przed zmianą: Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzystych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

Politechnika Gdańska,
Gmach Główny Skrzydło B Pok. 206
G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
oraz opisane:



„na dostawę pieców do Centrum Nanotechnologii Politechniki Gdańskiej cz. ...”

ZP/67/050/D/13

Nie otwierać do dnia 26.02.2013 r. do godz.11:00”

Po zmianie: Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzezrystych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

Politechnika Gdańska,
Gmach Główny Skrzydło B Pok. 206
G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
oraz opisane:

„na dostawę pieców do Centrum Nanotechnologii Politechniki Gdańskiej cz. ...”

ZP/67/050/D/13

Nie otwierać do dnia 01.03.2013 r. do godz.11:00”

3. Rdz. XI. Pkt. 1 oraz 2.

Przed zmianą:

1. Składanie ofert

Oferty należy składać, za potwierdzeniem, w Politechnika Gdańska, Gmach Główny Skrzydło B pok. 206, G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, do dnia **26.02.2013 r.**, do godz. **10³⁰**.

Jeżeli oferta wpłynie do Zamawiającego pocztą lub inną drogą (np. pocztą kurierską) o terminie jej złożenia decyduje termin dostarczenia oferty do Zamawiającego, a nie termin np. wysłania listem poleconym lub złożenia zlecenia dostarczenia oferty pocztą kurierską.

2. Otwarcie ofert

Otwarcie ofert nastąpi w Politechnika Gdańska, Gmach Główny Skrzydło B pok. 206, G. Narutowicza 11/12, 80- 233 Gdańsk w dniu **26.02.2013 r.** o godz. **11⁰⁰**.

3. Po zmianie: Składanie ofert


Oferty należy składać, za potwierdzeniem, w Politechnika Gdańska, Gmach Główny Skrzydło B pok. 206, G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, do dnia **01.03.2013 r.**, do godz. **10³⁰**.

Jeżeli oferta wpłynie do Zamawiającego pocztą lub inną drogą (np. pocztą kurierską) o terminie jej złożenia decyduje termin dostarczenia oferty do Zamawiającego, a nie termin np. wysłania listem poleconym lub złożenia zlecenia dostarczenia oferty pocztą kurierską.

4. Otwarcie ofert

Otwarcie ofert nastąpi w Politechnika Gdańska, Gmach Główny Skrzydło B pok. 206, G. Narutowicza 11/12, 80- 233 Gdańsk w dniu **01.03.2013 r.** o godz. **11⁰⁰**.

Powyższe zmiany stanowią integralną część SIWZ.

KANCLERZ

mgr inż. Marek Tłok