

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

WYKAZ MEBLI

Pokój 226

| | | |
|------------------------|--------------|--------|
| 1. Szafa biurowa | rys.1 | szt.2 |
| 2. Zestaw segmentowy I | rys.4 | kpl.1 |
| 3. Szafka gospodarcza | rys.5 | szt.1 |
| 4. Segment gospodarczy | rys.6 | szt.1 |
| 5. Biurko I | rys.10 | szt. 1 |
| 6. Biurko II | rys.11,12,13 | szt.1 |
| 7. Szafka pod drukarkę | rys.14 | szt.1 |
| 8. Półka | rys.15 | szt.2 |
| 9. Zabudowa kaloryfera | rys.16 | szt.1 |
| 10. Drzwi składane | | kpl.1 |
| 11. Drzwi składane | | kpl.1 |

Pokój 227

| | | |
|---------------------------|--------------|-------|
| 12. Zestaw segmentowy II | rys.17,18 | kpl.1 |
| 13. Zestaw segmentowy III | rys.19,20 | kpl.1 |
| 14. Zestaw segmentowy IV | rys.21 | kpl.1 |
| 15. Zestaw segmentowy V | rys.22 | kpl.1 |
| 16. Półka | rys.23 | szt.1 |
| 17. Półka | rys.24 | szt.1 |
| 18. Szafka pod drukarkę | rys.25 | szt.1 |
| 19. Zestaw biurek | rys.26,27,28 | kpl.1 |
| 20. Stół | rys.29 | szt.1 |

| | | |
|-------------------------|--------|-------|
| 21. Zabudowa kaloryfera | rys.30 | szt.2 |
|-------------------------|--------|-------|

Pokój 228

| | | |
|--------------------------|--------------|--------|
| 22. Zestaw segmentowy VI | rys.31 | kpl.1 |
| 23. Biurko | rys.32,33,34 | kpl.1 |
| 24. Stolik | rys.35 | szt.1 |
| 25. Zabudowa kaloryfera | rys.16 | kpl..1 |

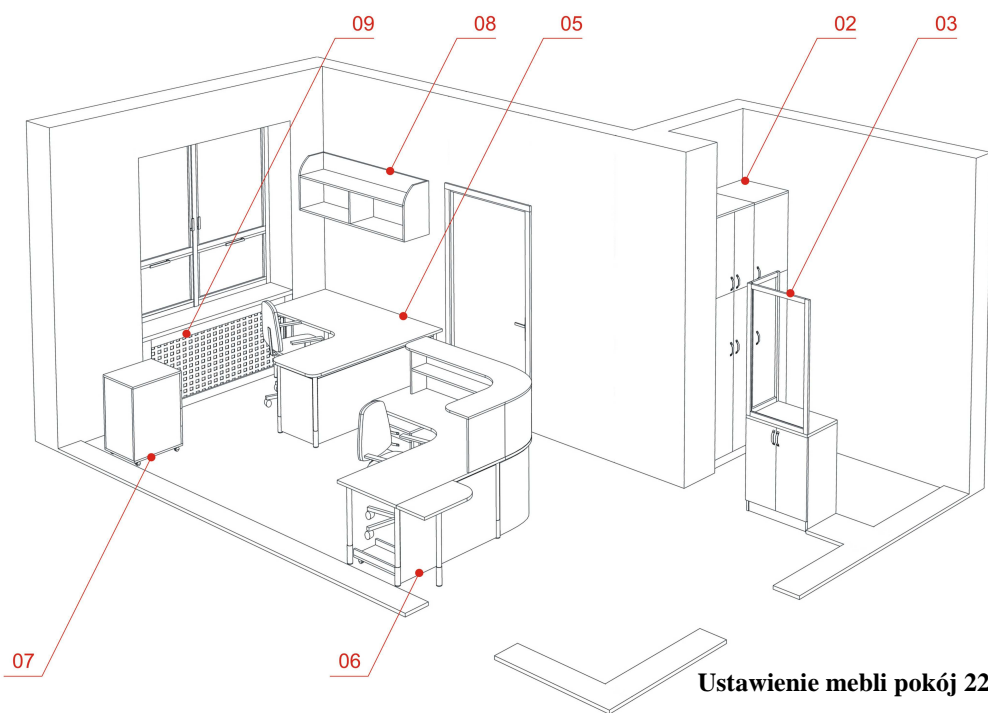
Pokój 235

| | | |
|----------------------------|-----------|--------|
| 26. Zestaw segmentowy VII | rys.36 | kpl.1 |
| 27. Zestaw segmentowy VIII | rys.37 | kpl.1 |
| 28. Szafka pod drukarkę | | szt.1 |
| 29. Zestaw biurek | rys.38,39 | kpl.1 |
| 30. Zabudowa kaloryfera | rys.16 | szt..2 |

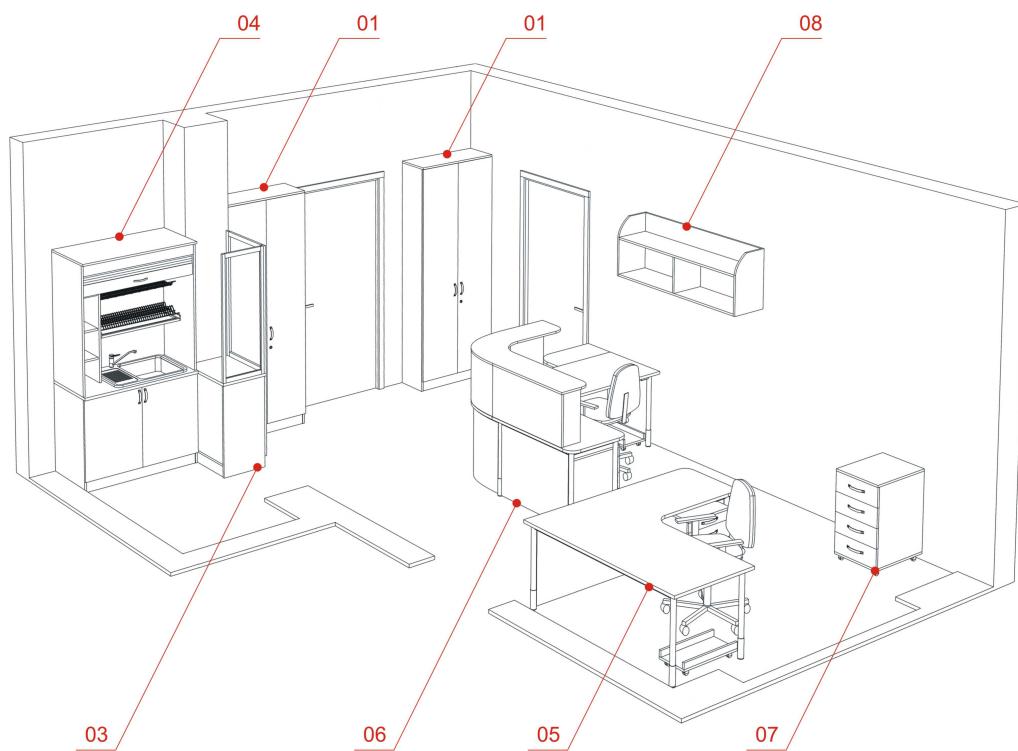
Laboratorium Maszynowe

| | | |
|-------------------|--------|-------|
| 31. Zestaw biurek | rys.40 | kpl.1 |
|-------------------|--------|-------|

Pokój 226



Ustawienie mebli pokój 226 widok 1



Ustawienie mebli pokój 226 widok 2

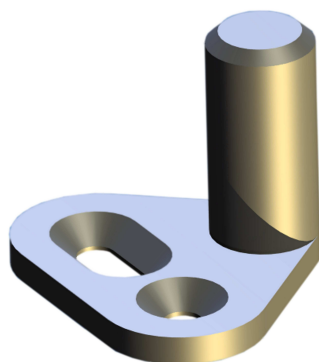
1.0.0. SZAFKA BIUROWA (rys.1 ; poz.1)

1.1.0. WYKONANIE

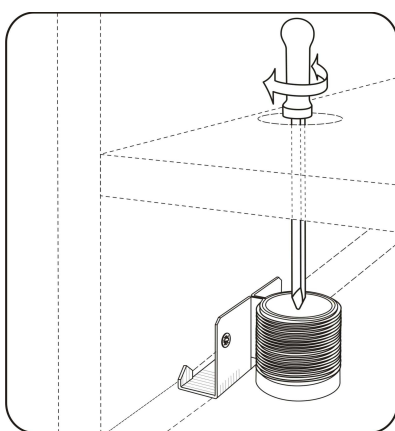


Rys.1

Szafka wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm w kolorze Olcha R4634 wg wzornika firmy Pfleiderer lub równoważnym. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Obrzeże dopasować kolorystycznie do płyty. W drzwiach zastosować zamki baskwilowe patentowe z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, zarówno w szafach z drzwiczkami jak i z szufladami oraz kontenerach. Należy zastosować typ zamków , w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe, lewe i szufladowe. Do jednego typu bębena należy dołączyć w komplecie minimum 3 kluczyki. Listwa przymykowa w szafach z drzwiami wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty



Rys. 2



Rys.3

mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . W szafach zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie +/- 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe o średnicy 35 mm. Zawiasy muszą posiadać dożywotnią gwarancję potwierdzoną wytrzymałościowym atestem producenta na 200 000 cykli otwierania i zamykania.

W przypadku stawiania obok siebie regałów należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Wieniec górny nakładany. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor foli i rysunek dobrać do zastawanej płyty. W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu . Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę . Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.

2.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY (rys.4 ; poz.02)

2.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W szafie ubraniowej „B” zamontować metalowy, chromowany drążek na ubrania o średnicy 25 mm.

2.2.0. SKŁAD

W skład wchodzi :

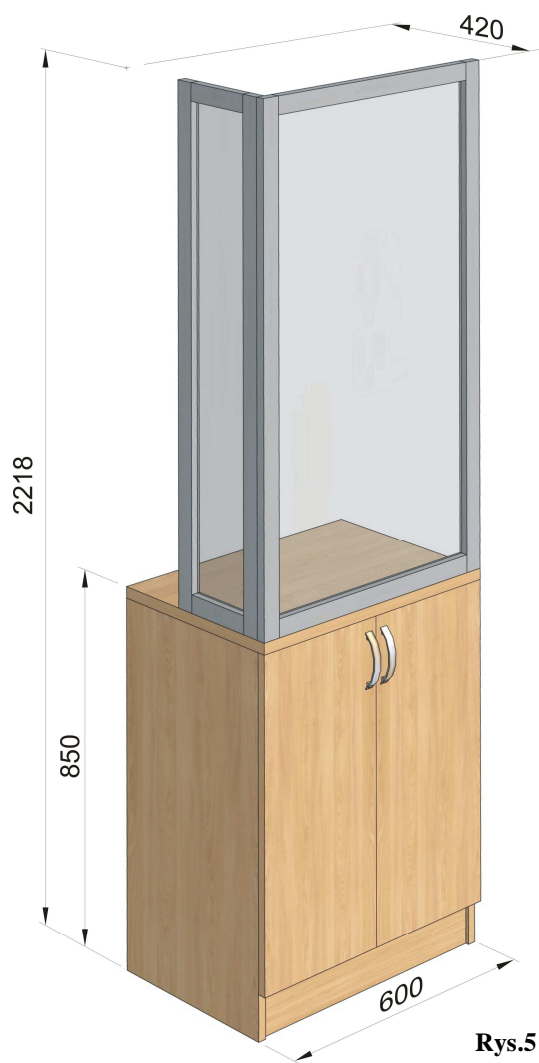
- „A” - szafa biurowa szt. 1
- „B” - szafa ubraniowa szt. 1



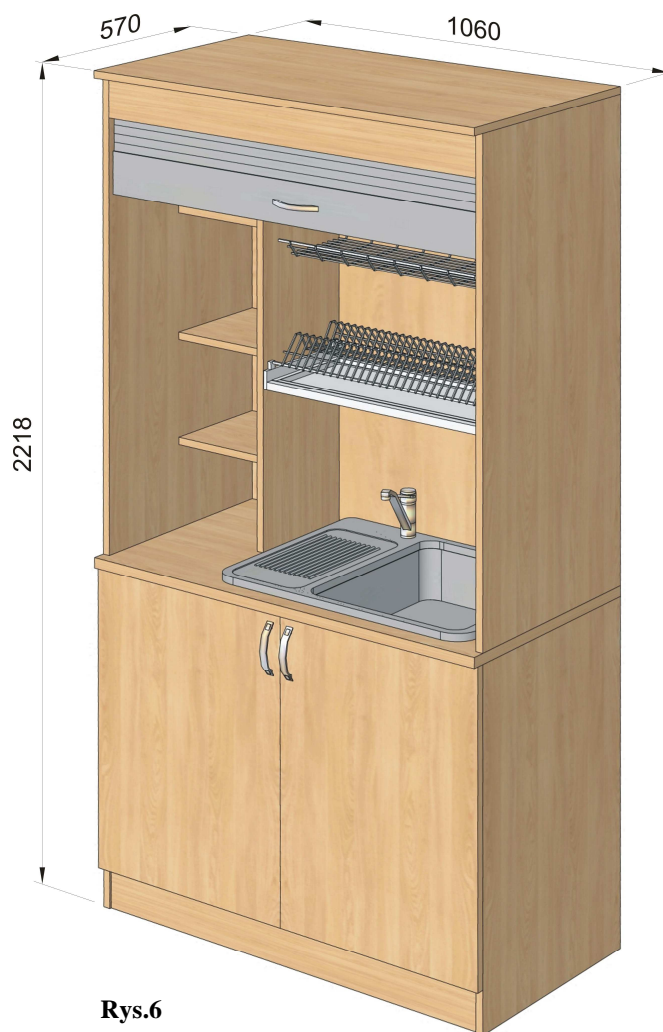
3.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys.5 ; poz.03)

3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W szafce zastosować szybę o grubości 5 mm. biały mat montowaną w ramki aluminiowe. Całość mocować do ściany.



Rys.5



Rys.6

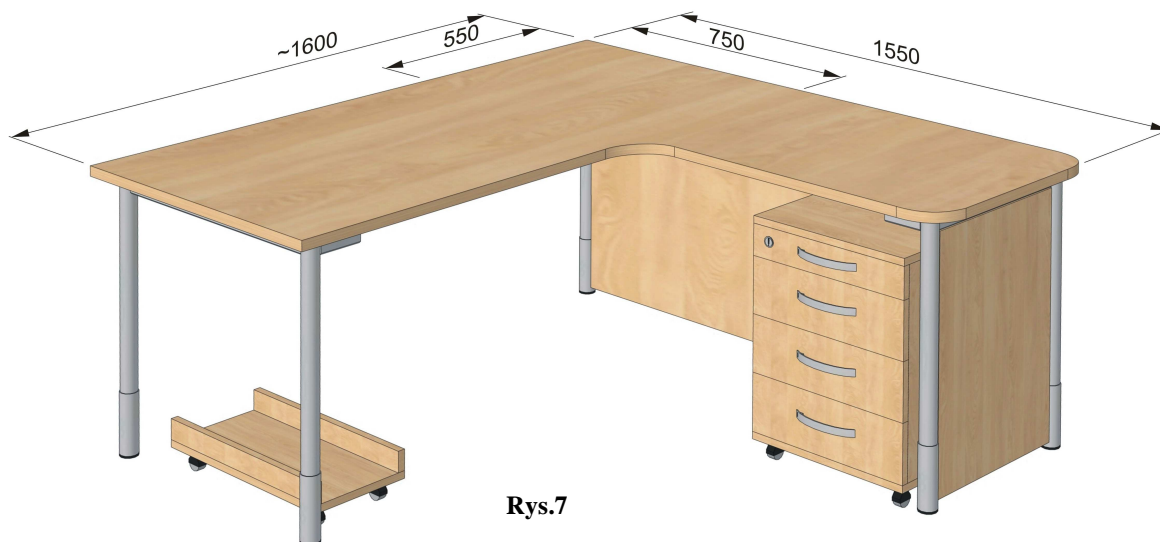
4.0.0. SEGMENT GOSPODARCZY (rys.6 ; poz.04)

4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 .Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem i baterią dostarcza wykonawca. W szafie ociekarka (kosze do naczyń) chromowane, w górnym wieńcu zamocować kratkę wentylacyjną. Błat kuchenny typu postforming zamocowany do trawersów szafki dolnej dopasowany do ściany . Miejsce styku blatu z ścianą tylna i bokami zabezpieczyć listwami przyblatowymi w kolorze aluminium . Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową. Mata w kolorze aluminium osadzona w przewodnicach aluminiowych, przykręconych do czół boków szafy (zewnątrzne prowadzenie żaluzji). Podłączenie baterii i syfonu wykonuje zleceniobiorca. **Dokładny pomiar wnęki wykonuje wykonawca.**

5.0.0. BIURKO (rys.7 ; poz.05)

5.1.0. WYKONANIE

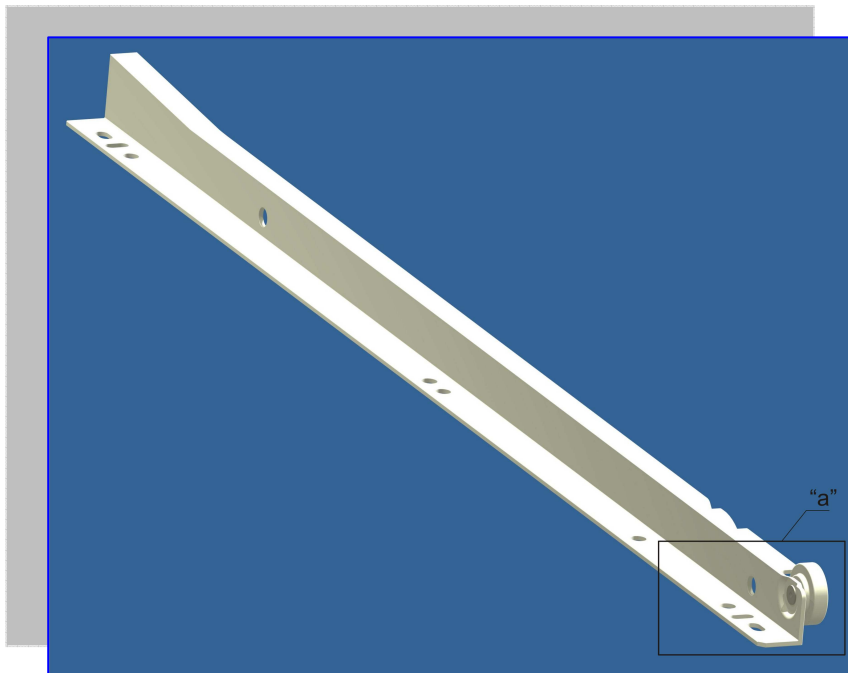


Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 700 ÷800 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Mocowanie nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny (nie dopuszcza się mocowania nóg za pomocą śrub). Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali.

W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających j z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.7 i 8. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.

Kontener wykonać zgodnie z rys. 41 oraz opisem z pkt. 32.1.0

Pierwsza szuflada piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach. Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny (z uwzględnieniem opisu w punkcie 1.1.0). Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą . Pod płytą roboczą zamocować kanały kablowe. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.10). Płyta robocza biurka o grubości 25 mm.

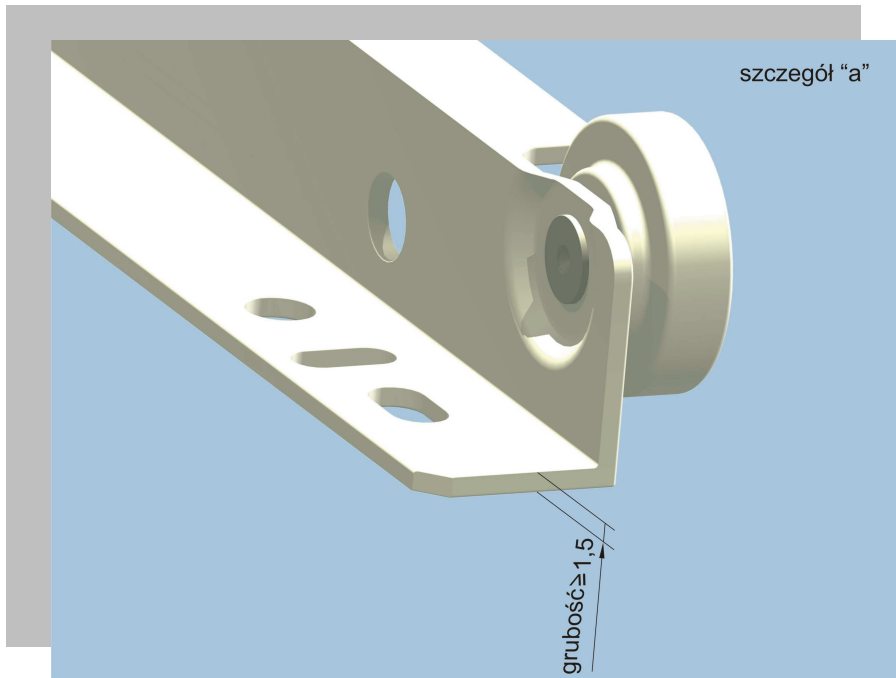


Rys.8

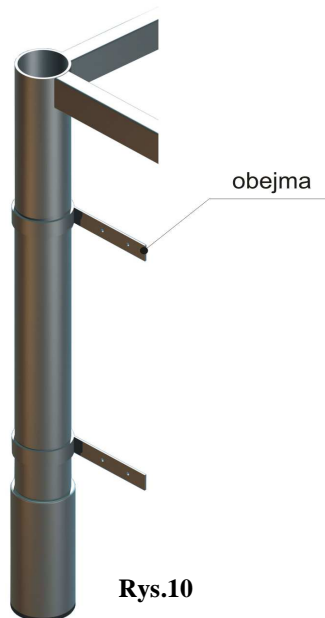
5.2.0 SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|---|-------|
| 1. Kontener wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 550 mm. | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.1 |



Rys. 9



Rys.10

6.0.0. BIURKO II (rys.11,12,13 ; poz.06)

6.1.0. WYKONANIE

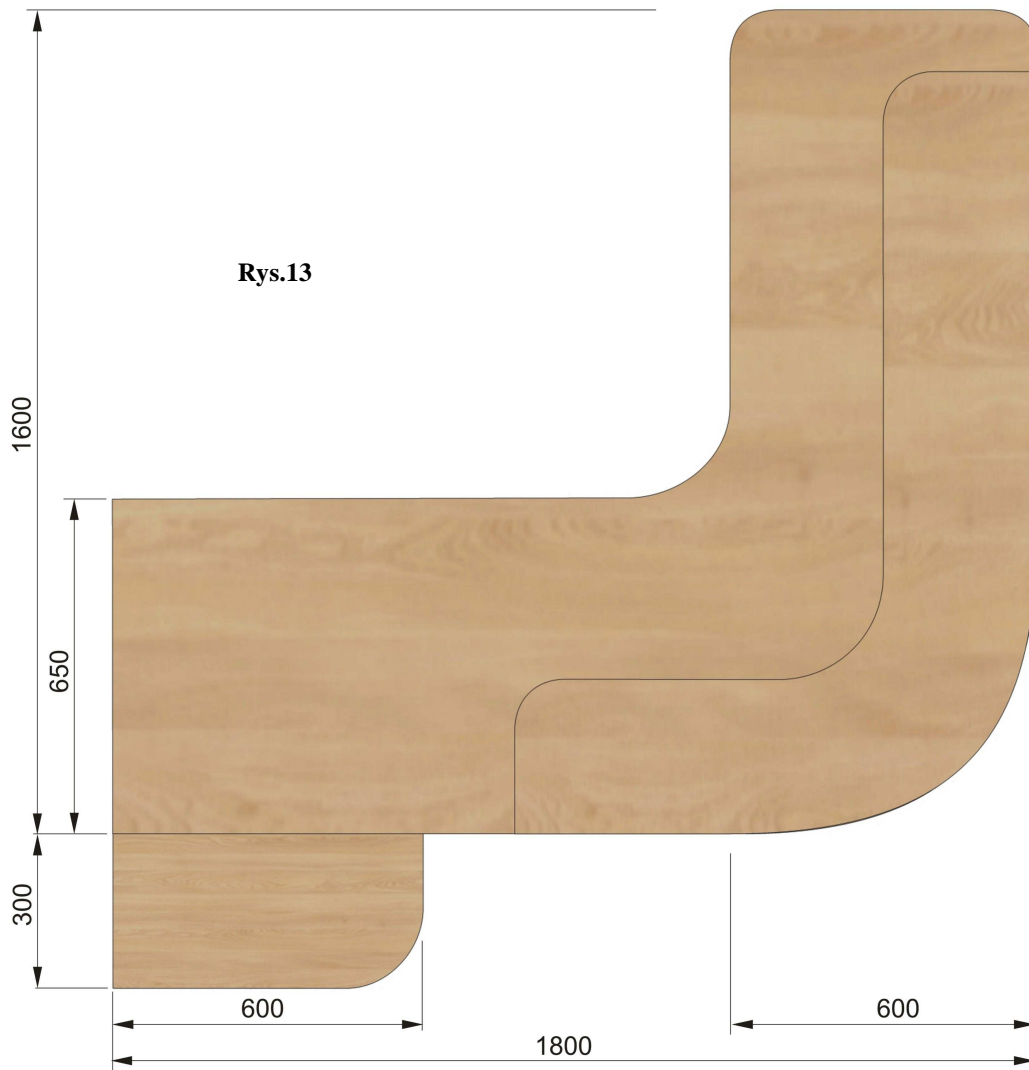
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 5.1.0. Położenie półki i przelotów kablowych ustalić z użytkownikiem. Pionowe osłony łukowe lady wykonać z warstwowo klejonej płyty MDF, oklejonej dwustronnie laminatem HPL w kolorze płyty.



Rys.11



Rys.12



6.2.0 SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|---|-------|
| 1. Kontener wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 550 mm. | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.1 |

7.0.0. SZAFKA POD DRUKARKE (rys.14 ; poz.07)

7.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Wysokość szafki 750 mm. Zastosować gumowane, łożyskowane rolki jezdne.

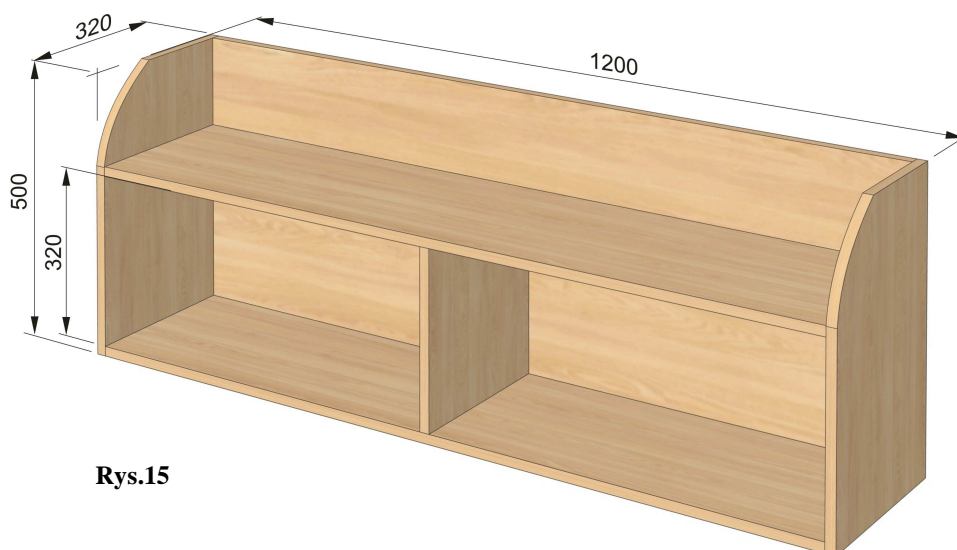


Rys.14

8.0.0. PÓLKA (rys.15 ; poz.08)

8.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Plecy wykonane z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm.

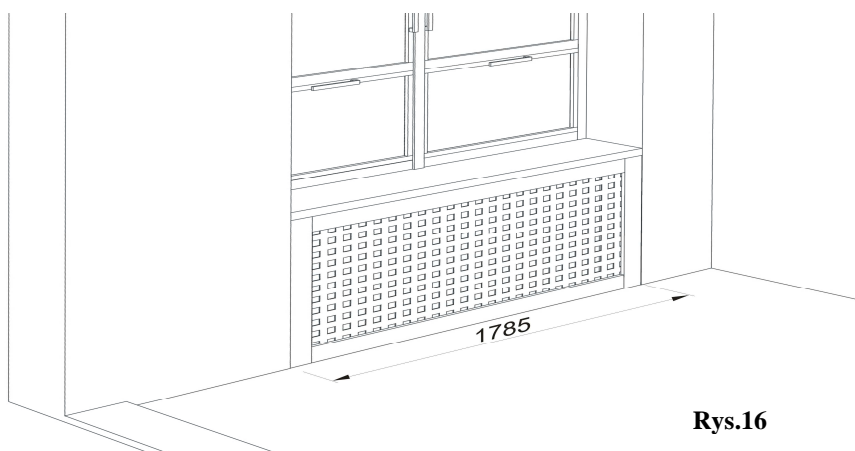


Rys.15

9.0.0. ZABUDOWA KALORYFERA (rys.6; poz.09)

9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Obudowa kaloryfera wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. W części regulacji grzejnika zastosować zamaskowany otwór umożliwiający jego regulację bez zdejmowania całej osłony. Osłona wykonana z blach perforowanej i malowanej proszkowo w kolorze srebrny mat. Do kalkulacji przyjąć wysokość 1100 mm .Wymiary podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu , dokładny pomiar wykonuje wykonawca .



Rys.16

10.0.0. DRZWI SKŁADANE

10.1.0. WYKONANIE

Drzwi wewnętrzne pomiędzy sąsiednimi pokojami, dwuskrzydłowe z górnym torem prowadzącym.

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

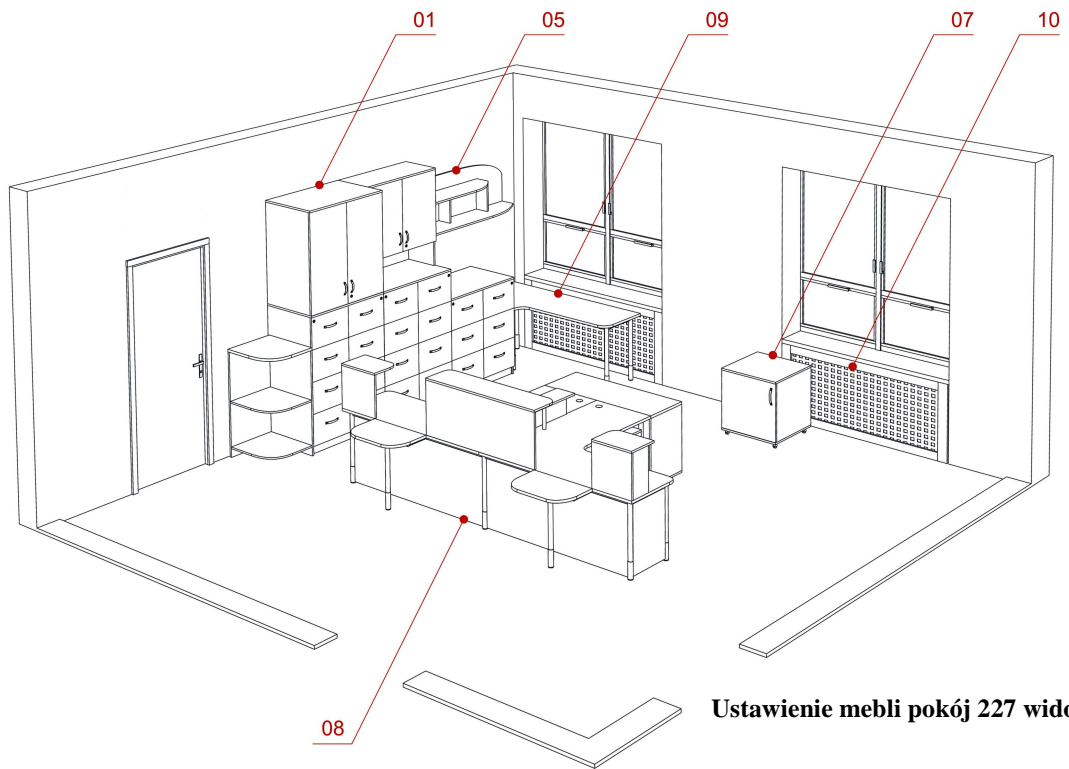
Przy montażu drzwi należy zdemontować istniejące opaski drzwiowe. Drzwi zamontować po zewnętrznych ścianach pokoju, w taki sposób aby skrzydła drzwiowe nachodziły na ściany oraz nadproże drzwiowe (w celu uniknięcia prześwitów pomiędzy drzwiami a otworem drzwiowym). Na ścianach zamontować osłony prowadnic. Nie dopuszcza się montażu drzwi w świetle samego otworu drzwiowego. Zastosować okucia do drzwi składanych typu Wing Line firmy Hettich lub równoważne. Do kalkulacji przyjąć szerokość drzwi 950 mm, wysokość 2150 mm. Orientację drzwi (prawe / lewe) uzgodnić z bezpośrednim użytkownikiem.

11.0.0. DRZWI SKŁADANE

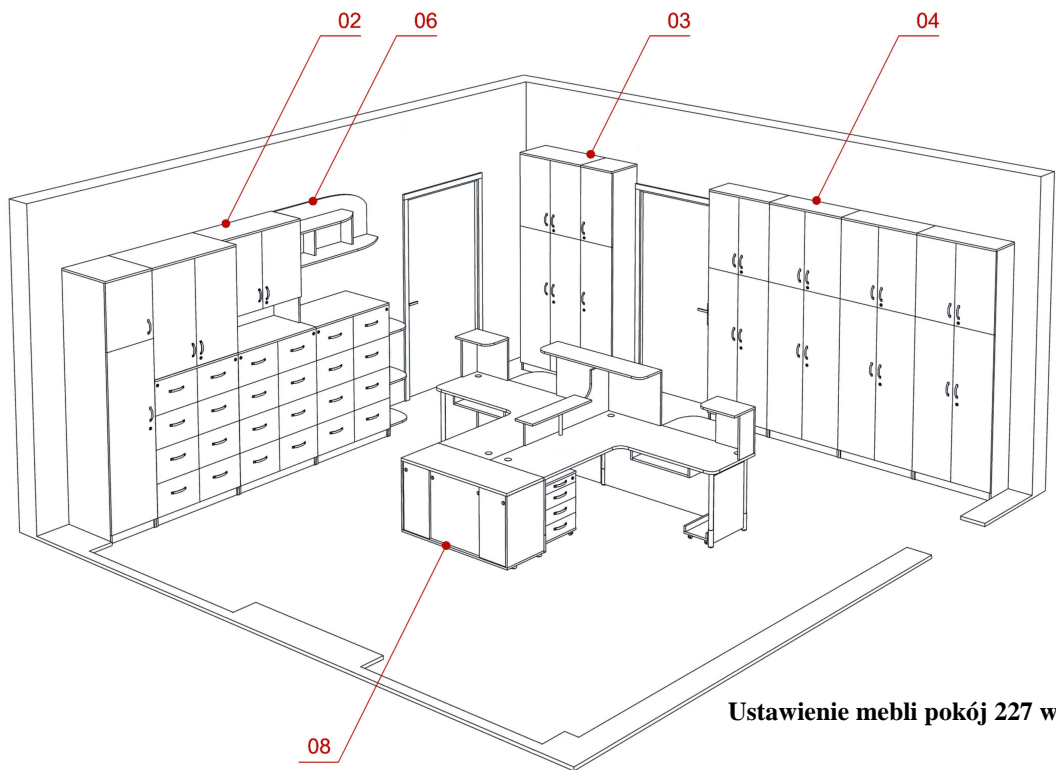
11.1.0. WYKONANIE

Wykonać w identyczny sposób jak w opisie 10.1.0.

Pokój 227



Ustawienie mebli pokój 227 widok 1

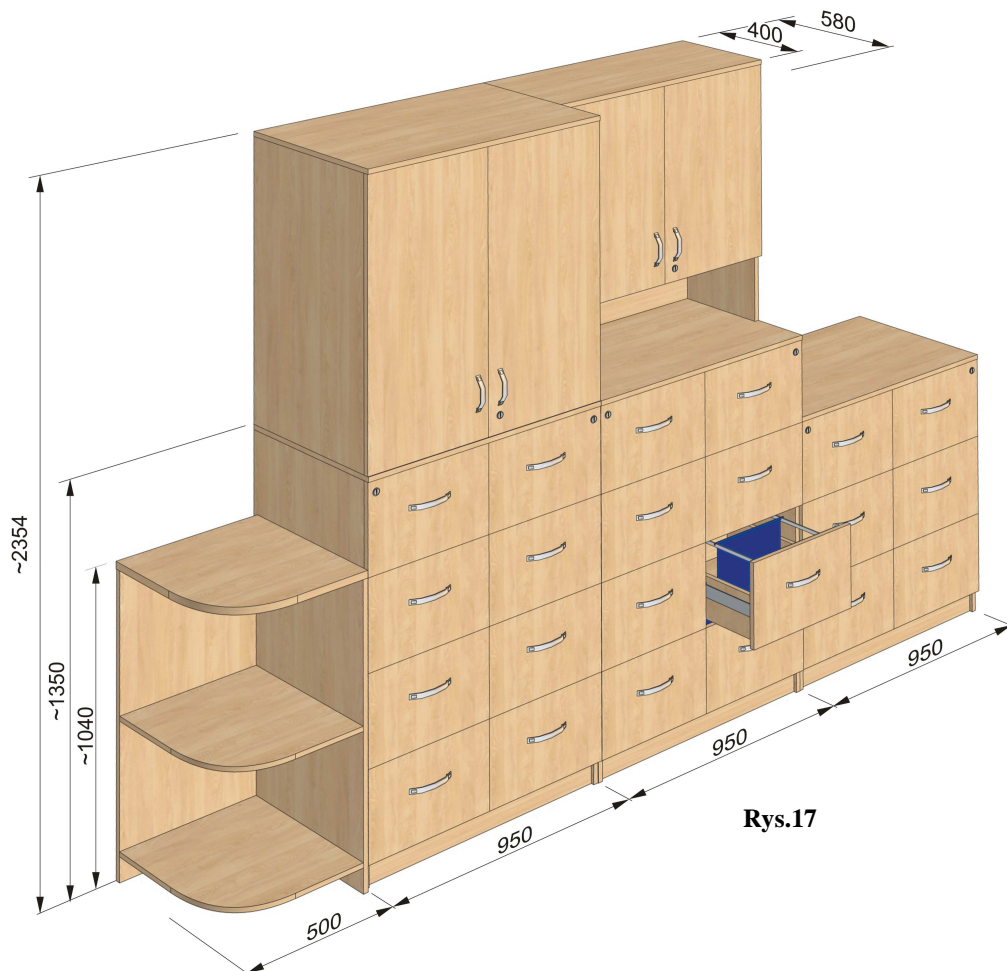


Ustawienie mebli pokój 227 widok 2

12.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY II (rys.17,18; poz.01)

12.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W szufladach zastosować prowadnice kulkowe z pełnym wysuwem o wytrzymałości na obciążenia równe lub większe 90 kg , wykonane z blachy cynkowanej. Długość prowadnic 550 mm . Do wieszania teczek

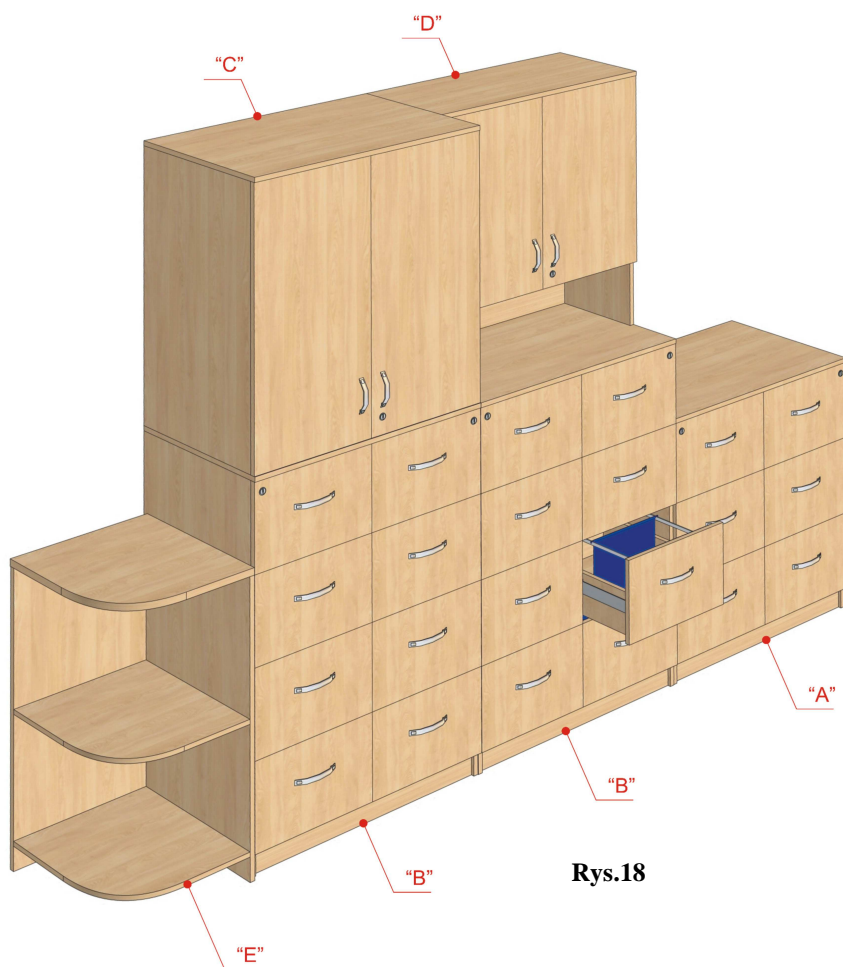


kartotekowych A4 w szufladach zastosować system relingów typu „METAFIL” lub równoważne. Szuflady wykonać jako element osobny z dokręcanym czołem. Płyta dolna szuflad wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości większej lub równej 10 mm. W szafie, w części szuflad zastosować nad każdą szufladą przegrodę poziomą wzmacniającą konstrukcję korpusu szafy. Drzwi i szuflady blokowane zamkami patentowymi zgodnie z opisem w poz. 1.1.0.

12.2.0. SKŁAD

W skład zestawu wchodzi następujące segmenty

| | | |
|-----|---------------------------------|-------|
| „A” | szafa z szufladami na kartoteki | szt.1 |
| „B” | szafa z szufladami na kartoteki | szt.2 |
| „C” | nadstawka | szt.1 |
| „D” | nadstawka | szt.1 |
| „E” | połka narożna | szt.1 |



Rys.18

13.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY III (rys.19,20; poz.02)

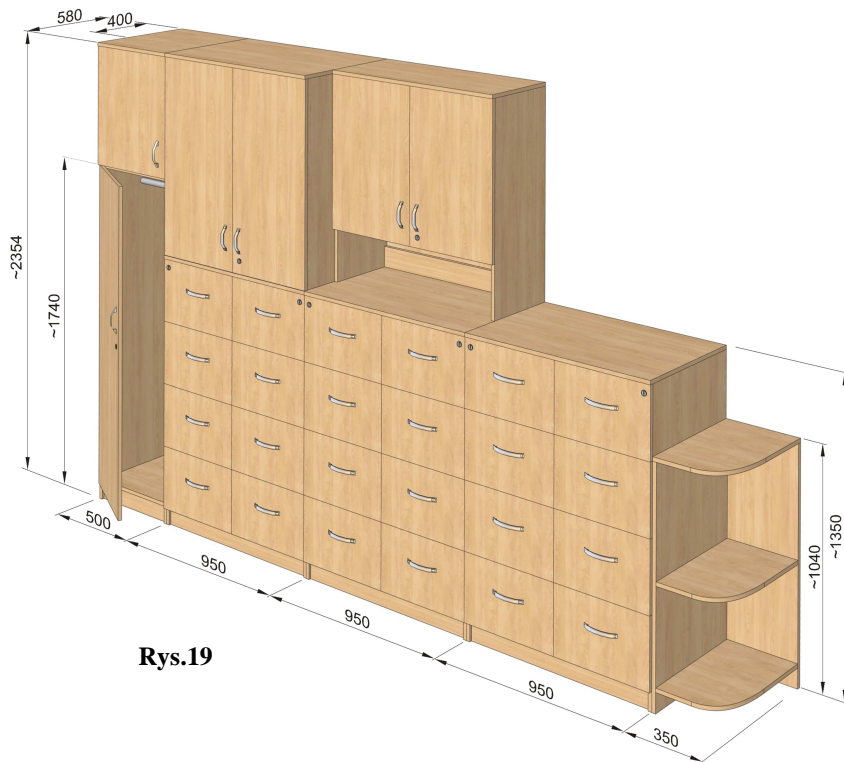
13.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 12.1.0.

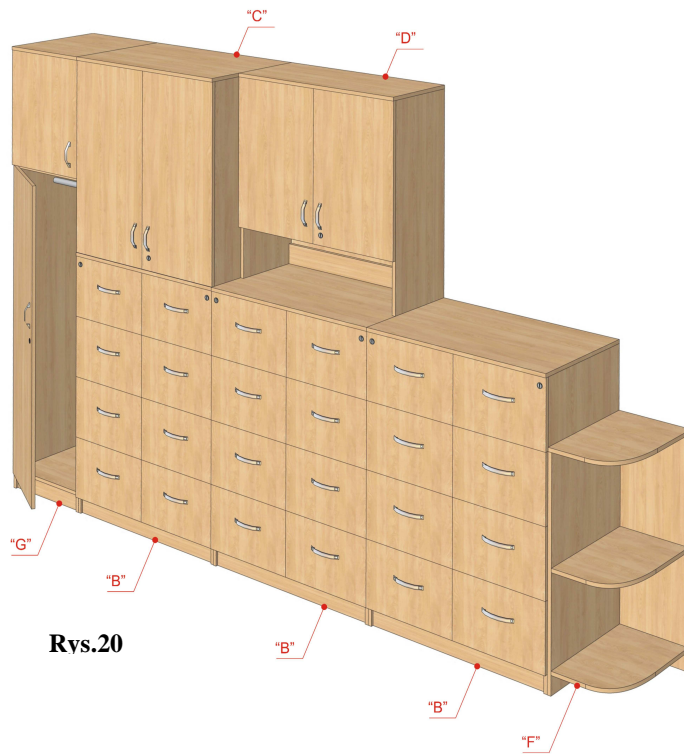
13.2.0. SKŁAD

W skład zestawu wchodzi następujące segmenty

| | | |
|-----|---------------------------------|-------|
| „B” | szafa z szufladami na kartoteki | szt.3 |
| „C” | nadstawka | szt.1 |
| „D” | nadstawka | szt.1 |
| „E” | połka narożna | szt.1 |
| „G” | szafa ubraniowa | szt.1 |



Rys.19

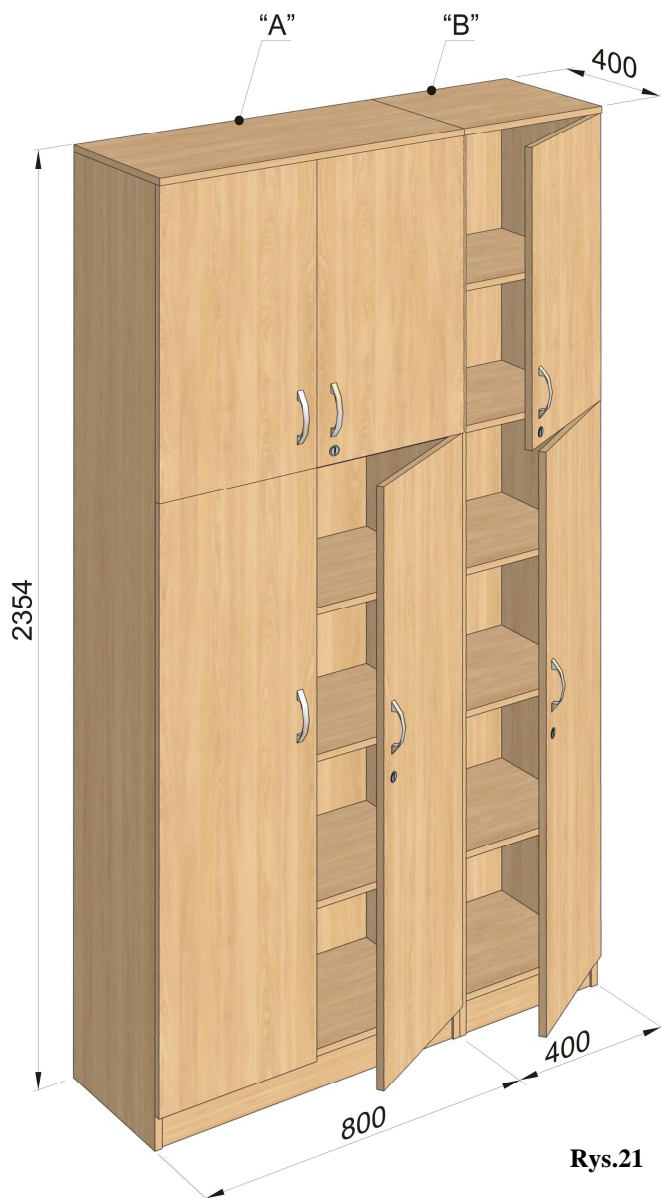


Rys.20

14.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY IV (rys.21; poz.03)

14.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.21

14.2.0. SKŁAD

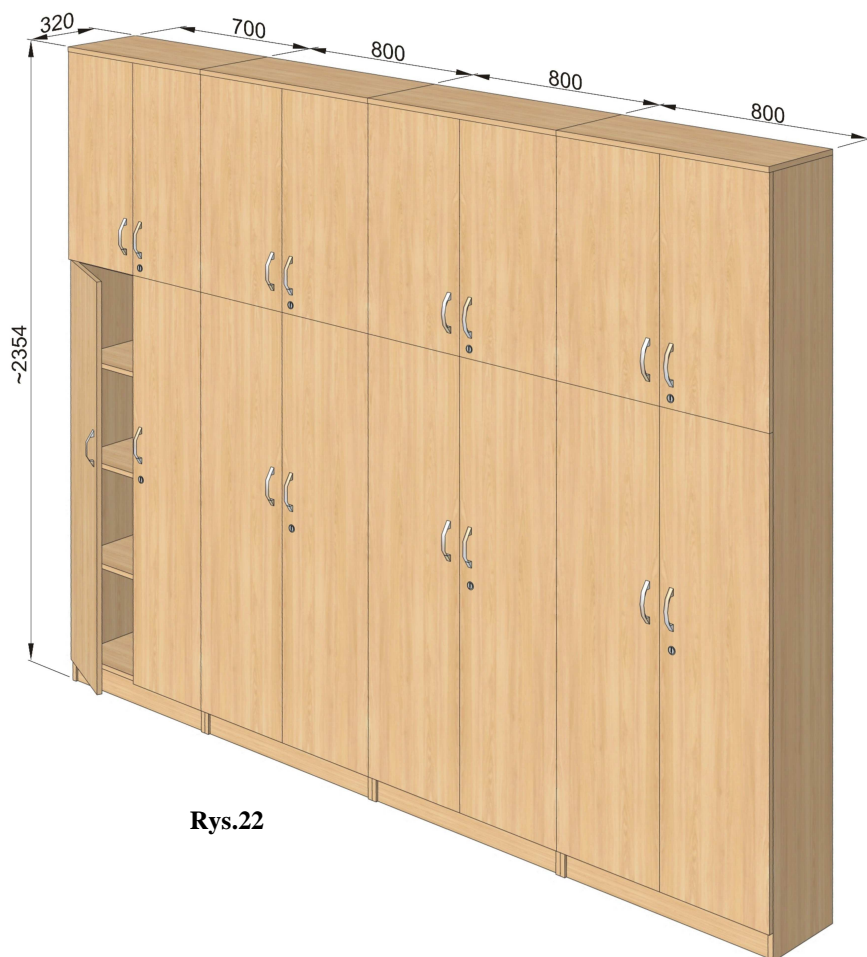
W skład zestawu wchodzi następujące segmenty

- „A” szafa biurowa szerokość 800 mm szt.1
- „B” szafa biurowa szerokość 400 mm szt.1

15.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY V (rys.22; poz.04)

15.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.22

15.2.0. SKŁAD

W skład zestawu wchodzi następujące segmenty

- szafa biurowa szerokość 800 mm szt.3
- szafa biurowa szerokość 700 mm szt.1

16.0.0. PÓŁKA (rys.23; poz.05)

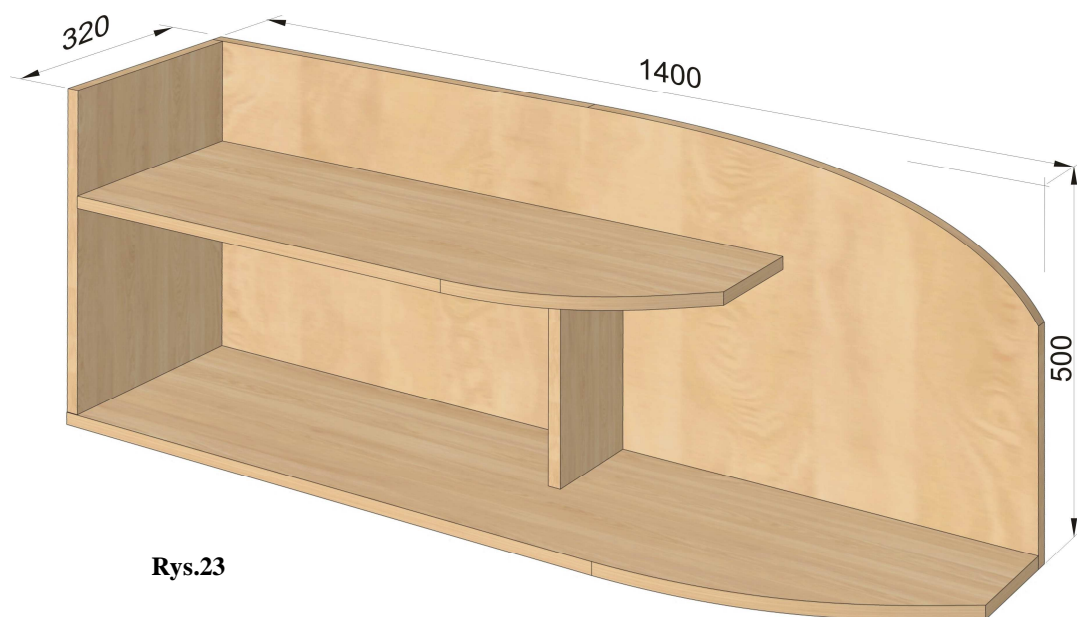
16.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

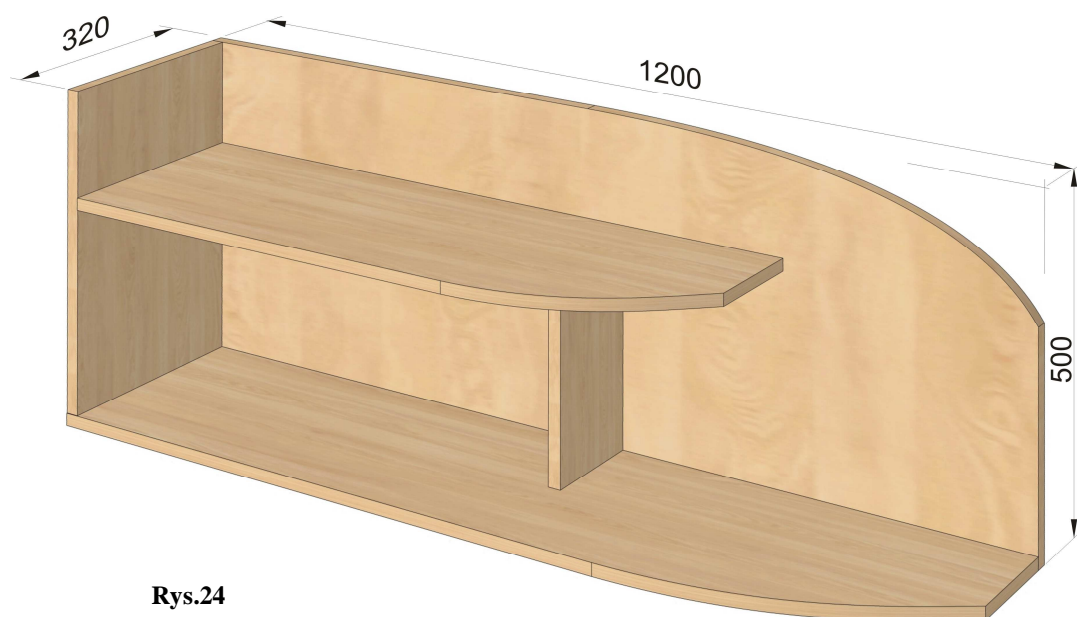
17.0.0. PÓŁKA (rys.24; poz.06)

17.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.23



Rys.24

18.0.0. SZAFKA POD DRUKARKE (rys.25; poz.07)

18.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Zastosować gumowane, łożyskowane rolki jezdne. Wysokość szafki 660 mm.



Rys.25

19.0.0. ZESTAW BIUREK (rys.26; poz.08)

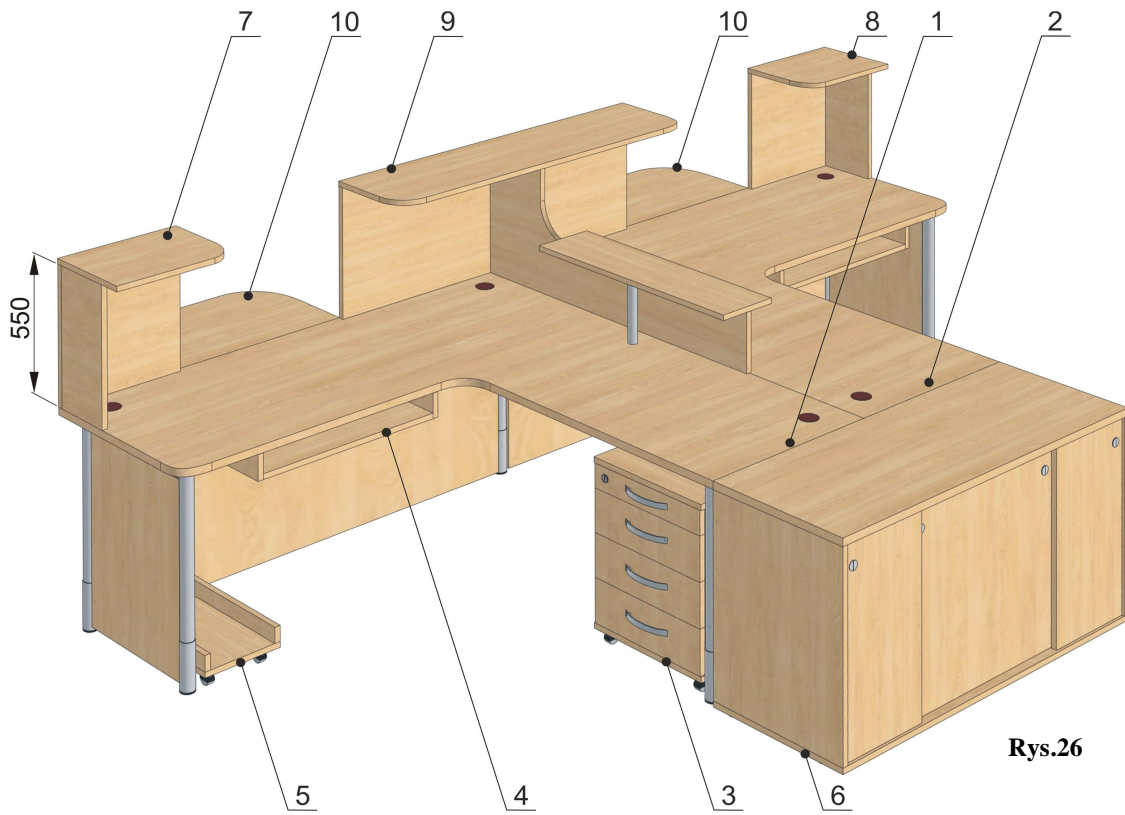
19.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i 5.1.0. Zestaw biurek wykonany na wspólnym stelażu metalowym. Wysokość płaszczyzny roboczej zestawu 750 mm. W szafce „6” zastosować stopki z regulacją poziomu o wysokości 28 mm i przegrodę pionową. Drzwi suwane (prowadnice aluminiowe, wózki łożyskowane), uchwyty meblowe wpuszczane w kolorze srebrny mat. Szafa zamykana na zamki patentowe (wciskane, z uwzględnieniem wymogu z punktu 1.1.0). Nie dopuszcza się prowadnic i listew prowadzących wykonanych z tworzywa sztucznego. Dostawka „10” wykonana na stelażu metalowym.

19.2.0. SKŁAD

W skład wchodzi :

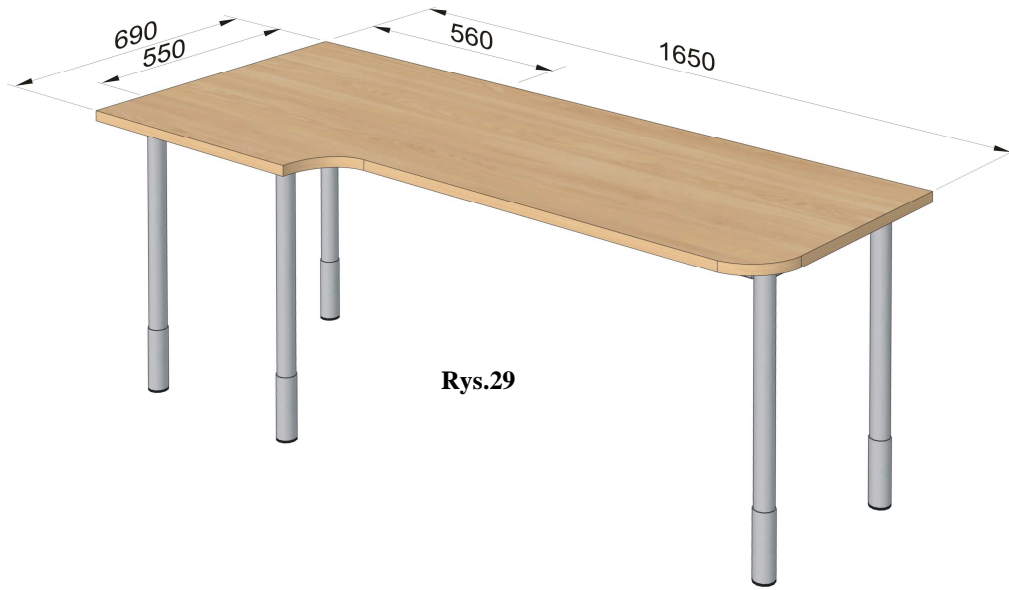
| | |
|---|-------|
| 1. płyta robocza | szt.1 |
| 2. płyta robocza | szt.1 |
| 3. kontenerek wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 550 mm. | szt.2 |
| 4. półka pod klawiaturę | szt.2 |
| 5. wózek pod komputer | szt.2 |
| 6. szafka | szt.1 |
| 7. nadstawka prawa | szt.1 |
| 8. nadstawka lewa | szt.1 |
| 9. nadstawka środkowa | szt.1 |
| 10. dostawka | szt.2 |



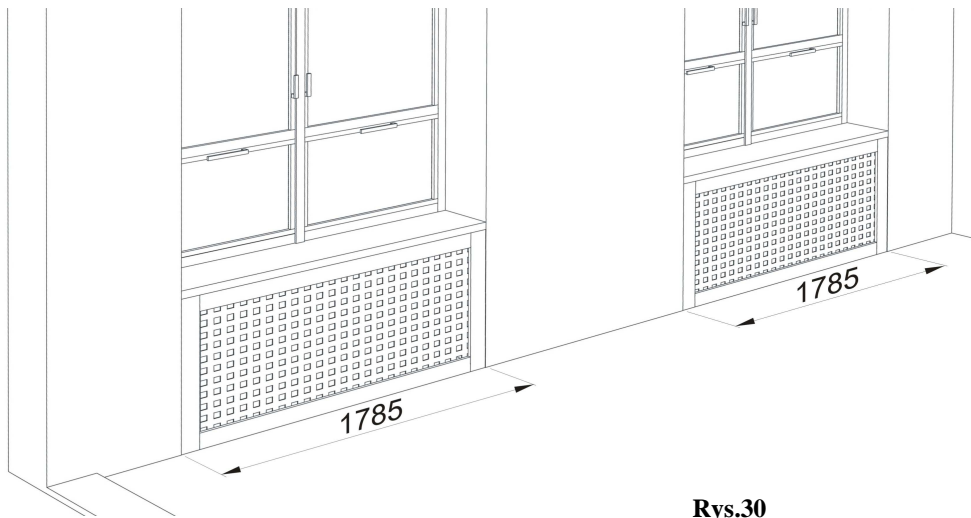
Rys.26



Rys.27

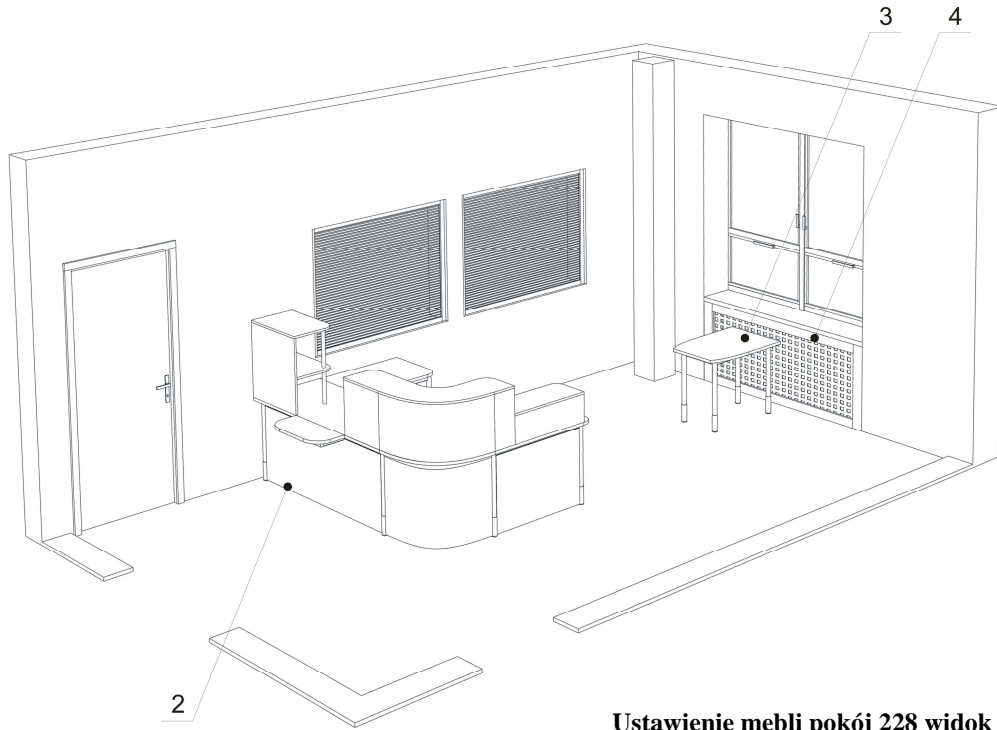


Rys.29

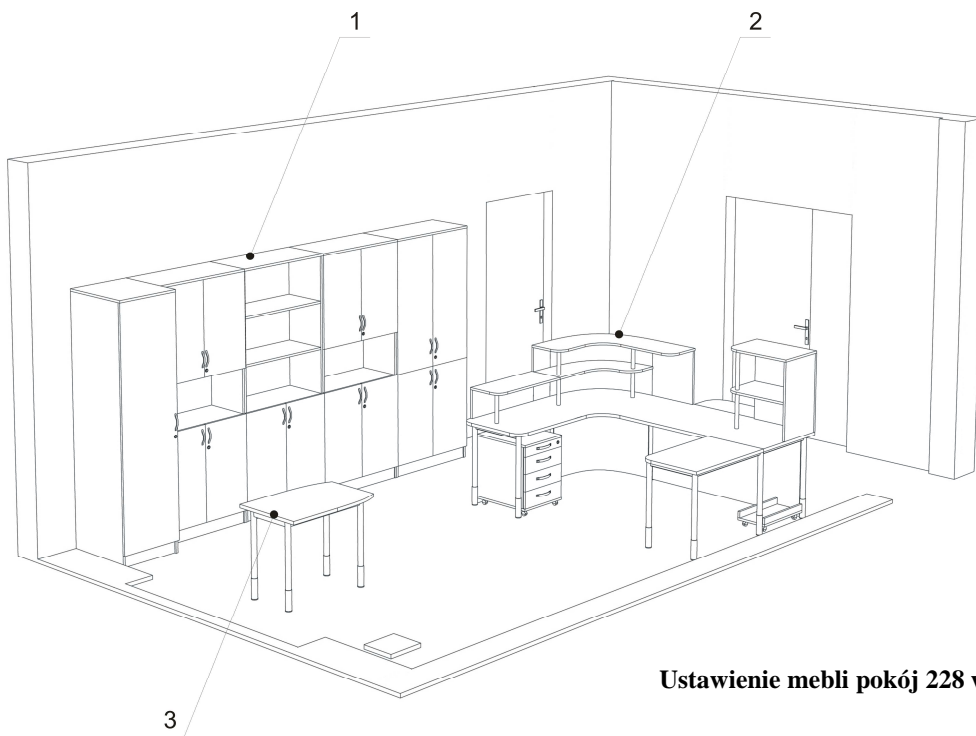


Rys.30

Pokój 228



Ustawienie mebli pokój 228 widok 1

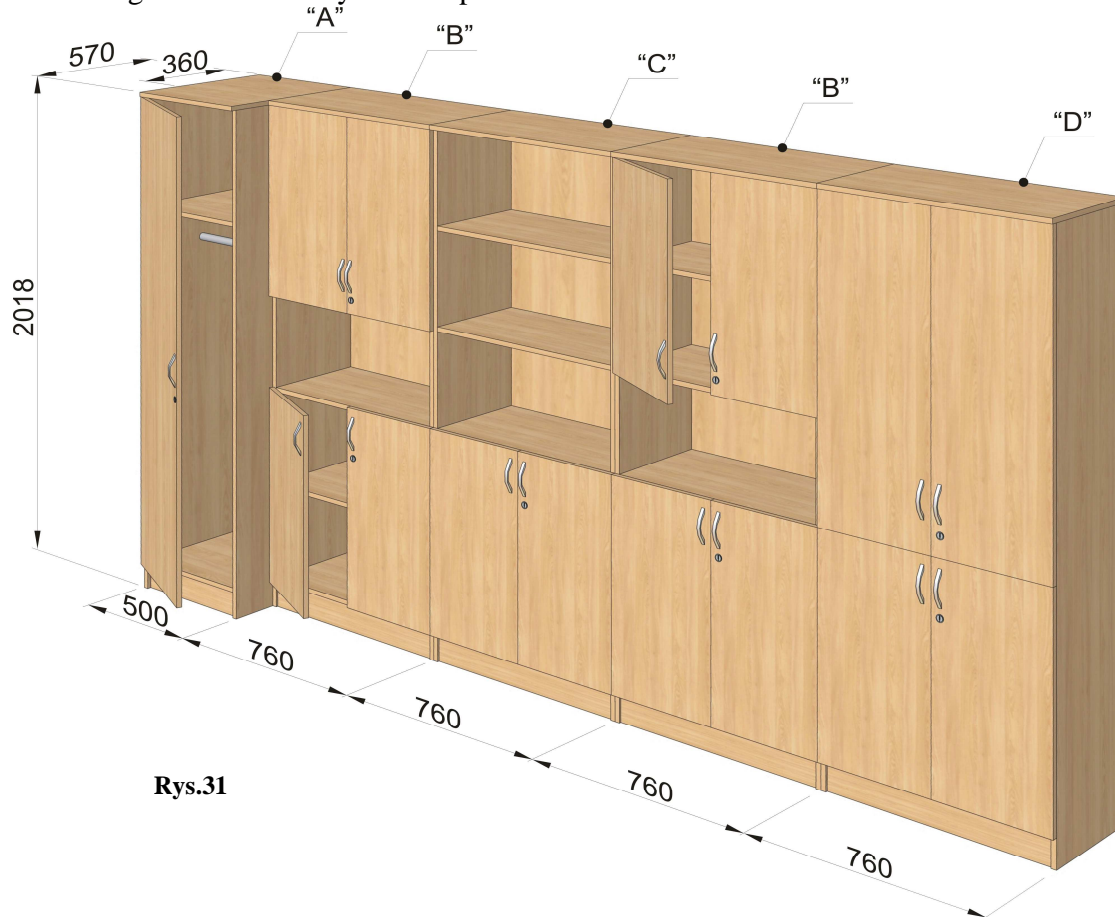


Ustawienie mebli pokój 228 widok 2

22.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY VI (rys.31; poz.1)

22.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.31

22.2.0. SKŁAD

| | |
|-----------------------|-------|
| „A” - szafa ubraniowa | szt.1 |
| „B” - segment biurowy | szt.2 |
| „C” - segment biurowy | szt.1 |
| „D” - segment biurowy | szt.1 |

23.0.0. BIURKO (rys.32, 33,34; poz.2)

23.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i Dostawka „3” mocowana na stelażu metalowym. Wysokość biurka 750 mm.

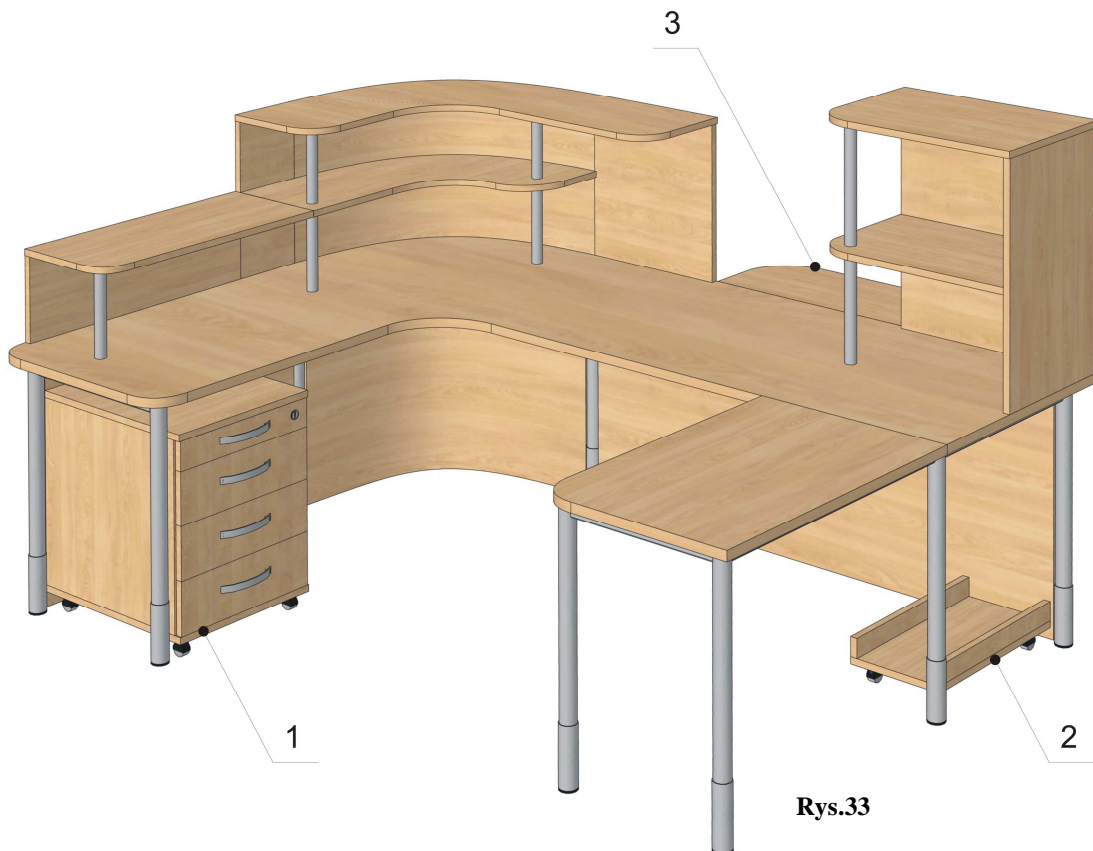
23.2.0. SKŁAD

W skład wchodzi :

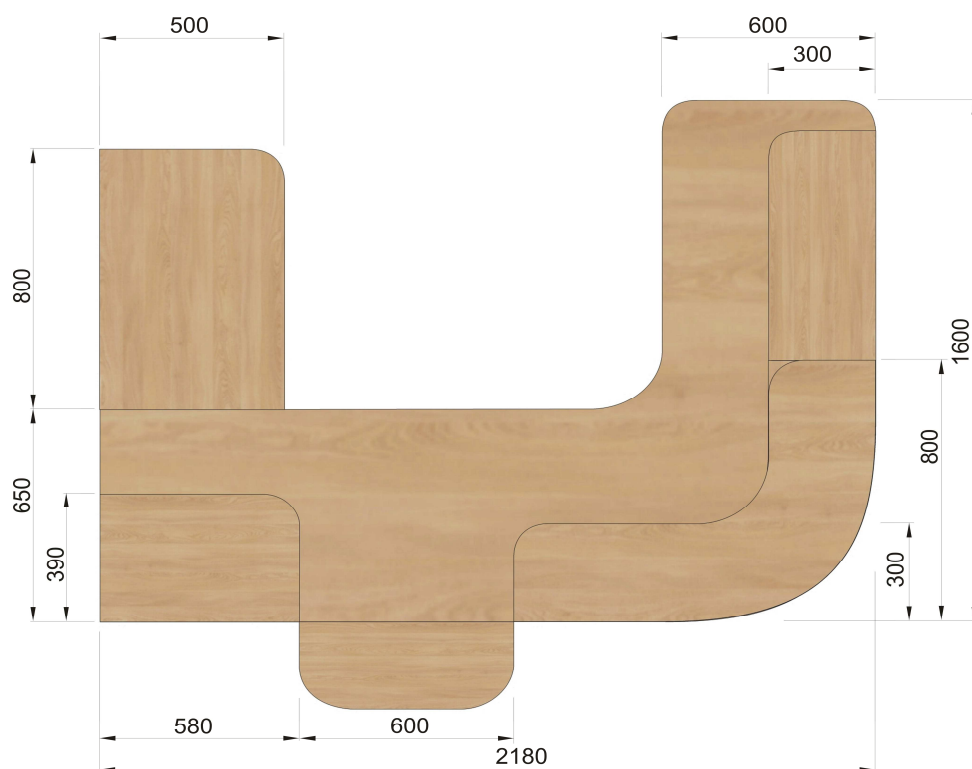
| | |
|---|-------|
| 1. kontenerek wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 550 mm. | szt.1 |
| 2. wózek pod komputer | szt.1 |
| 3. dostawka | szt.1 |
| 4. półka pod klawiaturę 100 x 700 x 400 | szt.1 |



Rys.32



Rys.33



Rys.34

24.0.0. STOLIK (rys.35 ; poz.3)

24.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i 7.1.0. Wysokość stolika 600 ÷ 700 mm



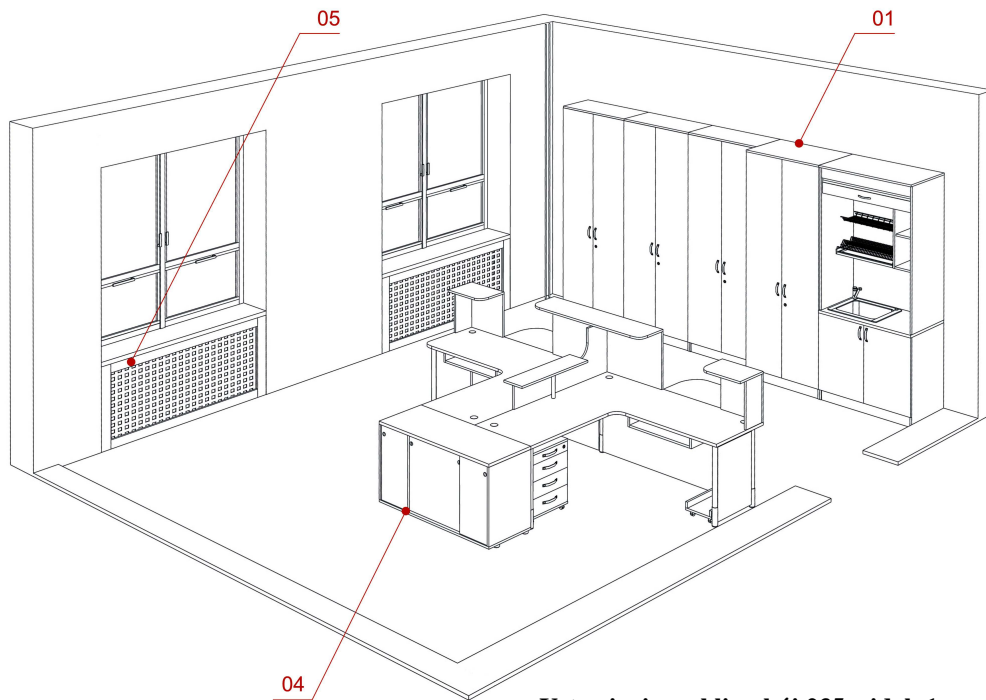
Rys.35

25.0.0. ZABUDOWA KALORYFERA (rys16; poz.4)

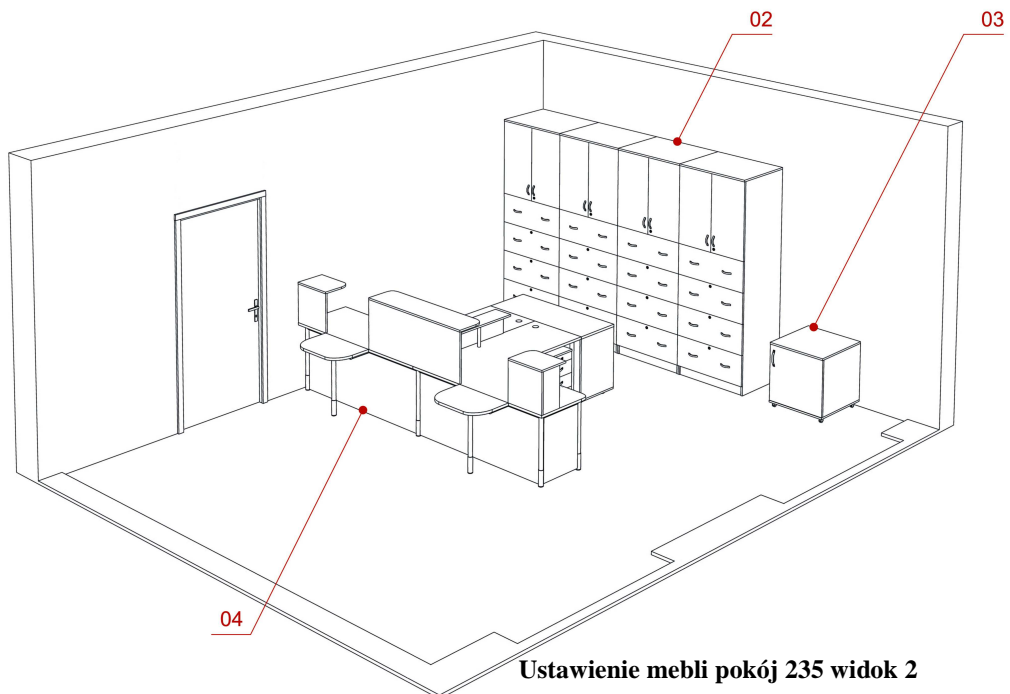
25.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 9.1.0.

Pokój 235



Ustawienie mebli pokój 235 widok 1

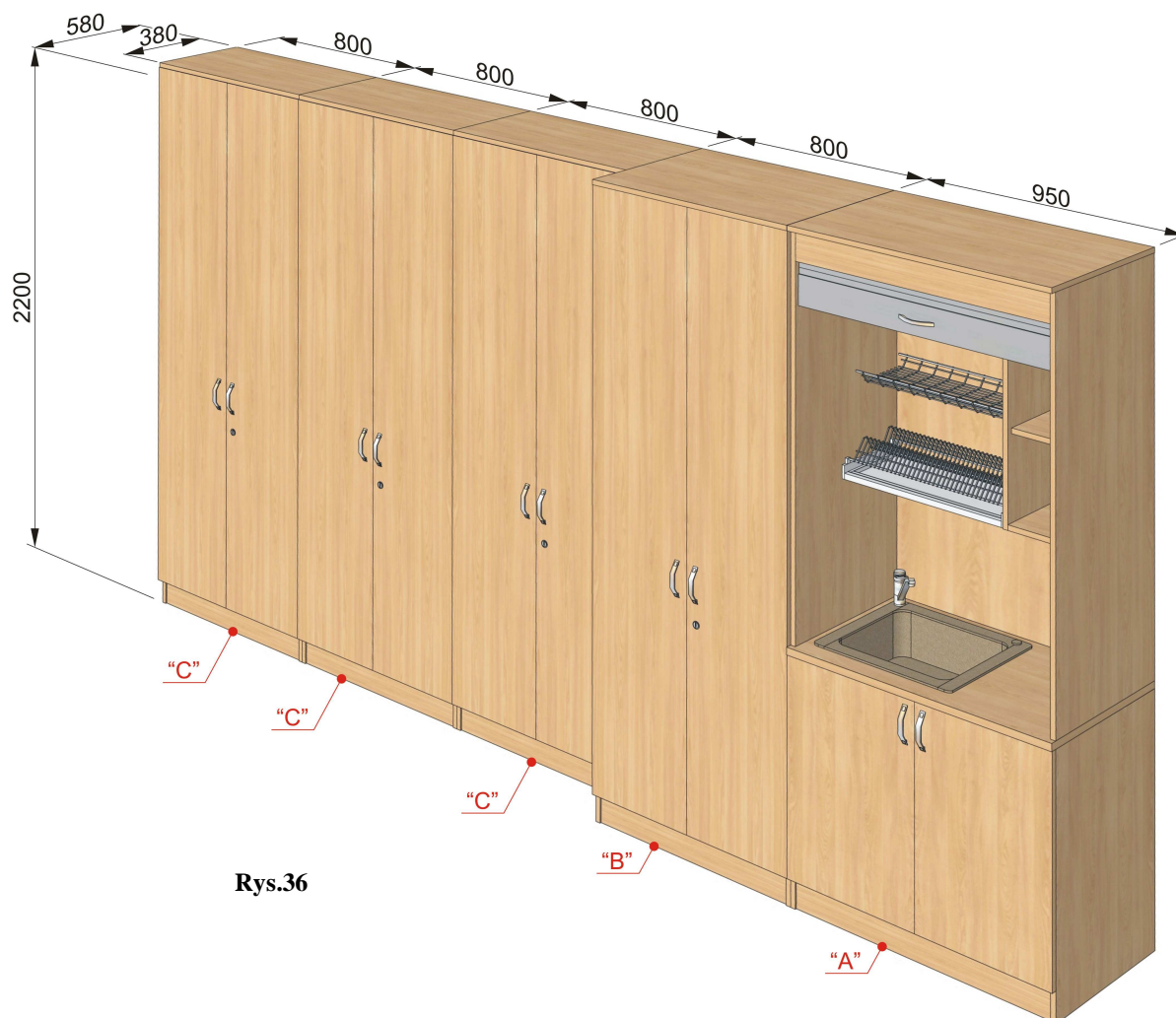


Ustawienie mebli pokój 235 widok 2

26.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY VII (rys.36; poz.01)

26.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 4.1.0.



Rys.36

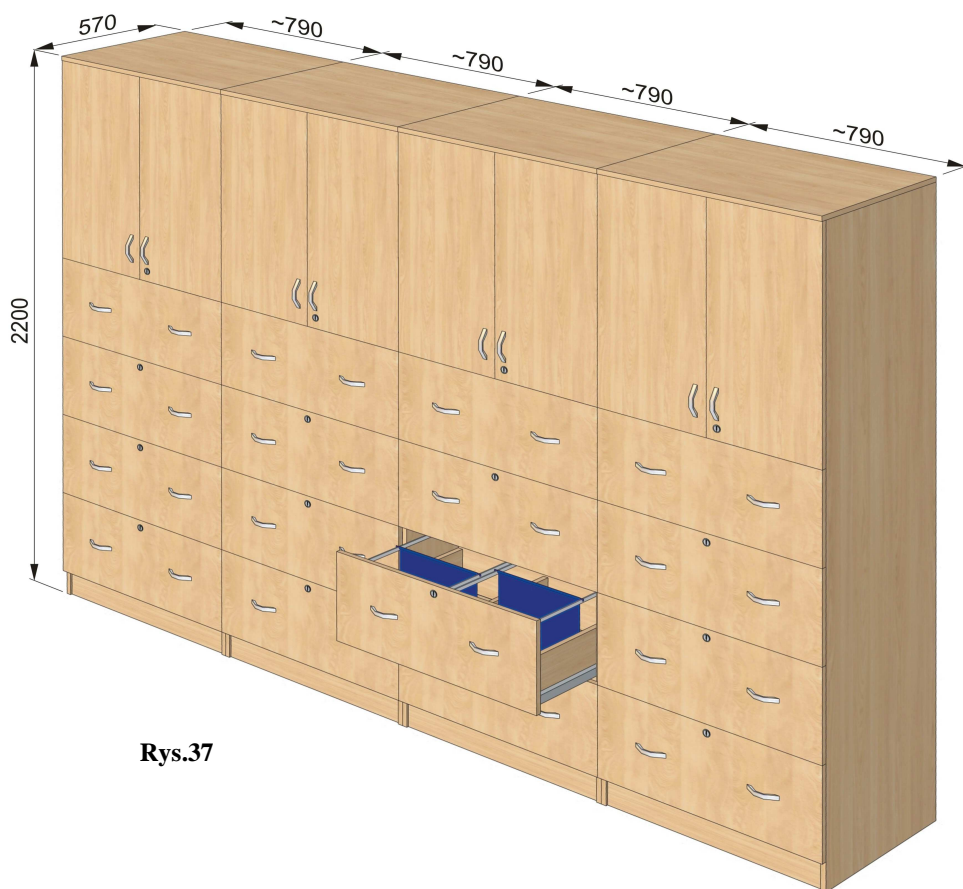
26.2.0. SKŁAD

| | |
|---------------------------------|-------|
| "A" - segment gospodarczy | szt.1 |
| "B" - szafa ubraniowo - biurowa | szt.1 |
| "C" - szafa biurowa | szt.3 |

27.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY VIII (rys.37; poz.02)

27.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 12.1.0.



Rys.37

27.2.0. SKŁAD

segment z szufladami na teczki

szt.4

28.0.0. SZAFKA POD DRUKARKE (rys.25; poz.03)

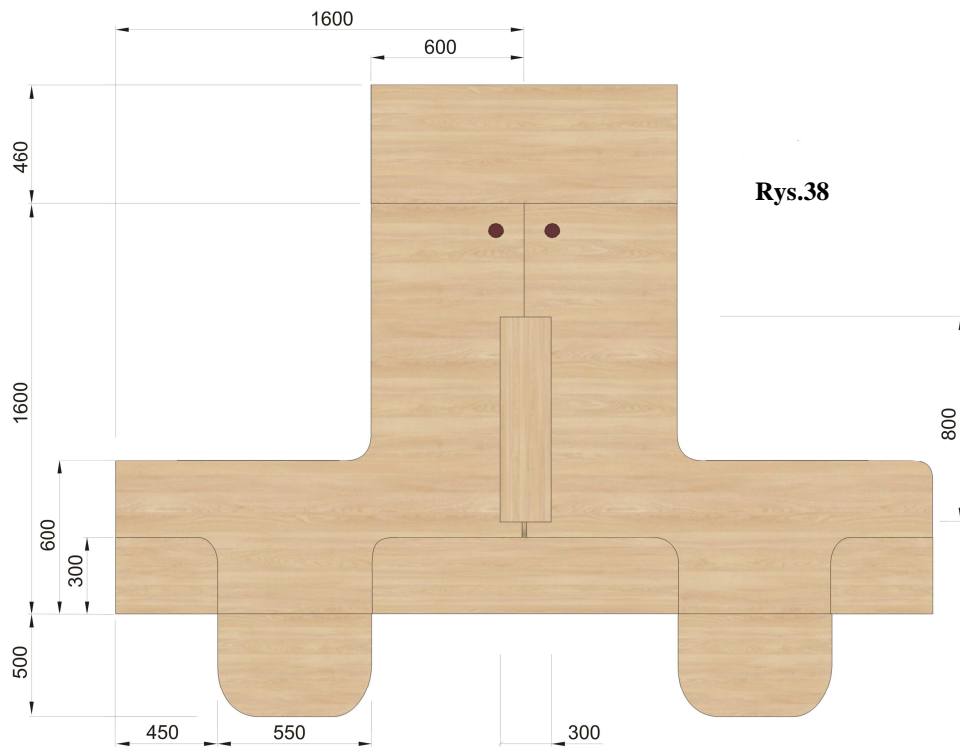
28.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Zastosować gumowane, łożyskowane rolki jezdne. Wysokość szafki 660 mm. Lustrzane odbicie rys.25.

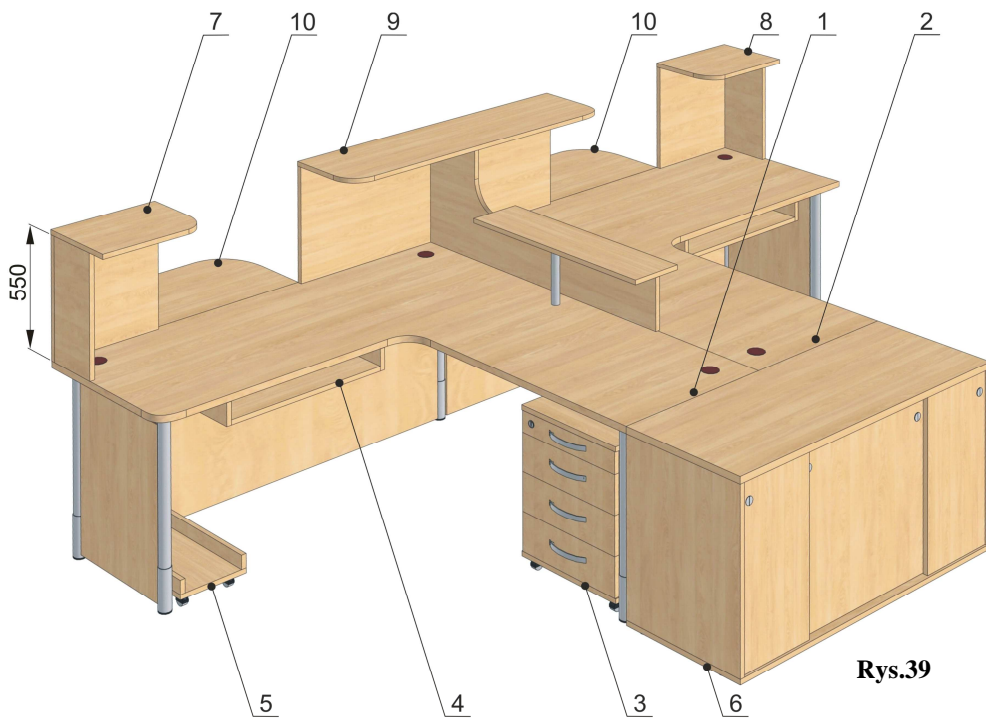
29.0.0. ZESTAW BIUREK (rys.38,39; poz.04)

29.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i 5.1.0. i 19.1.0.



Rys.38



Rys.39

29.2.0. SKŁAD

W skład wchodzi :

| | |
|---|-------|
| 1. płyta robocza | szt.1 |
| 2. płyta robocza | szt.1 |
| 3. kontenerek wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 550 mm. | szt.2 |
| 4. półka pod klawiaturę | szt.2 |
| 5. wózek pod komputer | szt.2 |
| 6. szafka | szt.1 |
| 7. nadstawka prawa | szt.1 |
| 8. nadstawka lewa | szt.1 |
| 9. nadstawka środkowa | szt.1 |
| 10. dostawka | szt.2 |

30.0.0. ZABUDOWA KALORYFERA (rys.16; poz.04)

30.1.0. WYKONANIE

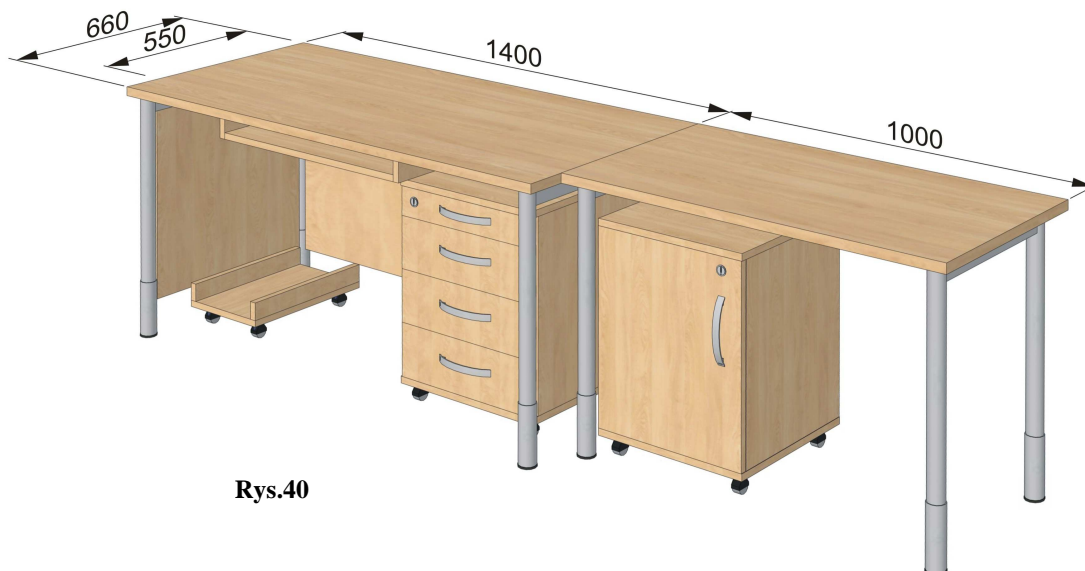
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 9.1.1.

Laboratorium Maszynowe

31.0.0. ZESTAW BIUREK (rys.40)

31.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i 5.1.0. i 5.1.0. Wysokość biurka i dostawki 700 ÷800 mm.



Rys.40

31.2.0. SKŁAD

W skład wchodzi :

| | |
|--|-------|
| 1. biurko | kpl.1 |
| 2.dostawka | szt.1 |
| 3. szafka wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 400 mm | szt.1 |
| 4. kontener wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 530 mm | szt.1 |
| 5. wózek pod komputer | szt.1 |
| 6. półka pod klawiaturę | szt.1 |

32.0.0. KONTENER Z SZYFLADAMI DO BIUREK (rys. 41)

32.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 5.1.0.

Kontener na kółkach (3 szuflady + piórnik)

W całości wykonany z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm w kolorze Olcha R4634 lub równoważnym. Krawędzie blatu oraz frontów szuflad wykończone obrzeżem PCV/ABS w kolorze płyty o gr. 2 mm, pozostałe krawędzie wykończone obrzeżem jak wyżej o grubości 0,8 – 2 mm.

Dna szuflad wykonać z płyty pilśniowej / HDF o gr. 3-4 mm. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych. Boki oraz tyły szuflad wykonane również z płyty melaminowanej gr. 18 mm, w kolorze Olchy. Górna szuflada – piórnik, wykonana z PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym na prowadnicach (maksymalna strata wysuwu – 10 cm). W górnej szufladzie zamontować zamek centralny z wymiennym bębniem. Uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Kontener posadowiony na kółkach meblowych, gumowanych, samo skrętnych z hamulcem, o maksymalnej wysokości 60 mm.

Rys.41

