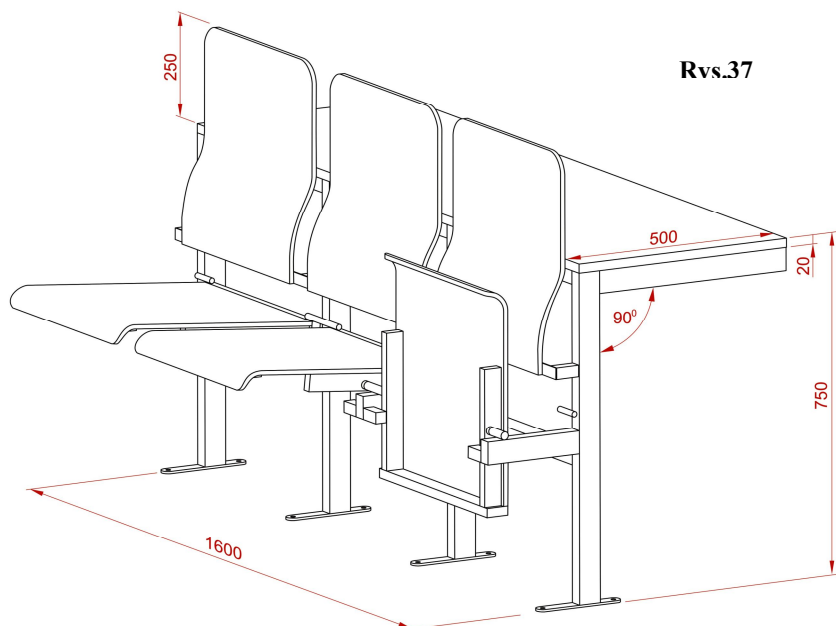


28.0.0. STANOWISKO AUDYTORYJNE "500" (rys.37; poz.05)

28.1.0. WYKONANIE

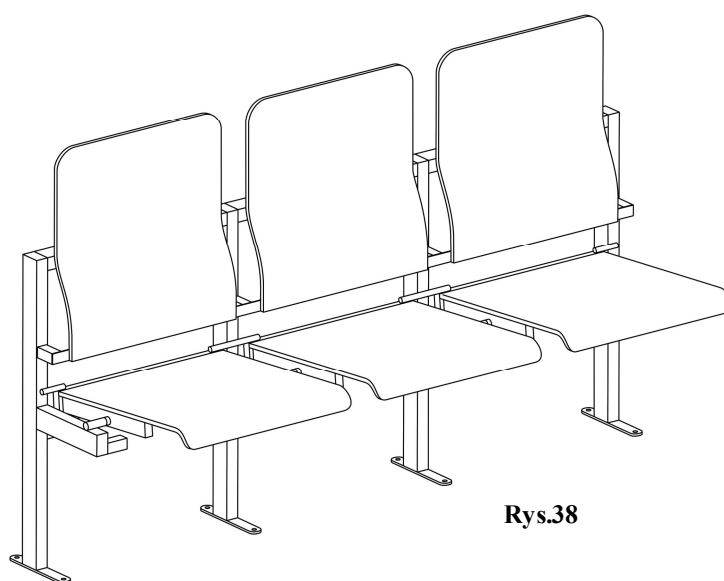
Ogólne warunki wykonania pkt.27.1.0. W bocznej zewnętrznej części podstawy płyty roboczej wstawić na stałe dwie nakrętki umożliwiające zamocowanie nadstawki śrubą maszynową M6 (rys.40)



29.0.0. MODUŁ SIEDZISKOWY (rys.38; poz.06)

29.1.0. WYKONANIE

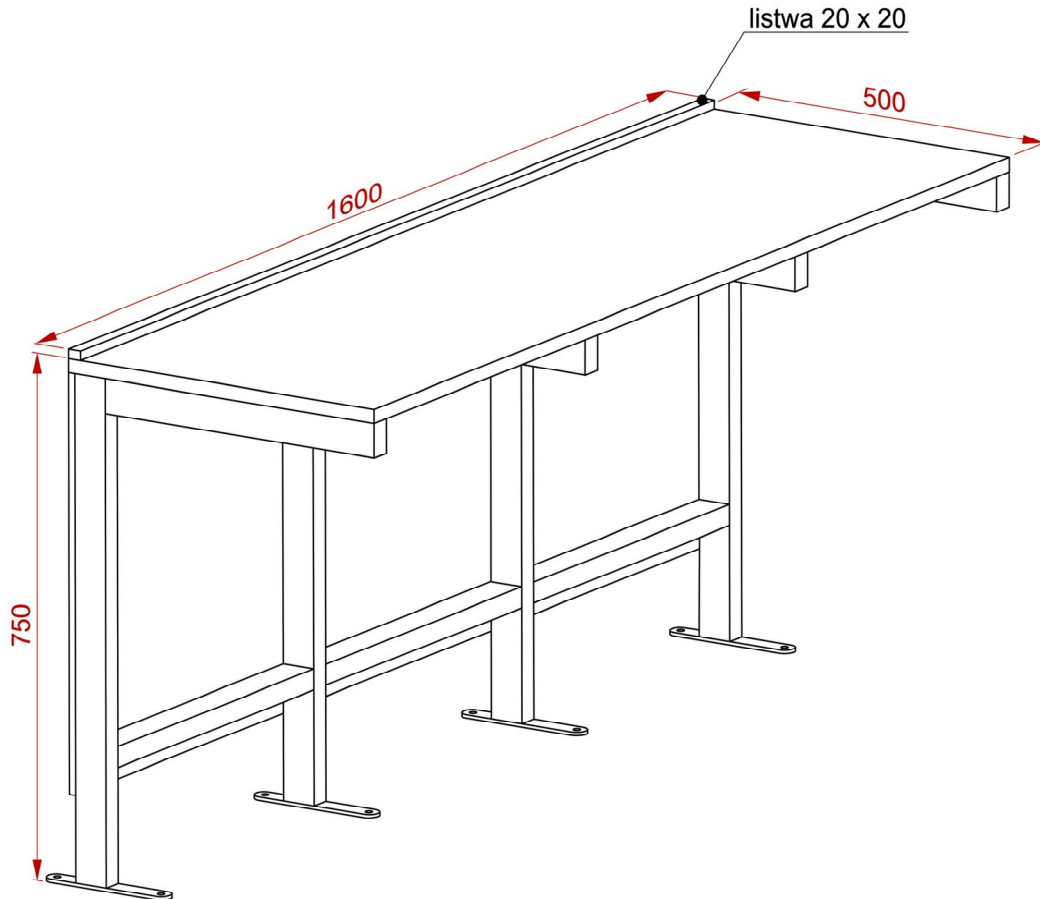
Ogólne warunki wykonania pkt.27.1.0



30.0.0. MODUŁ STOŁU ROBOCZEGO (rys.39; poz.07)

30.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.27.1.0. i 28.1.0. Maskownicę przednią wykonać z sklejki bukowej o gr.10 mm.



Rys.39

31.0.0. WÓZEK POD KOMPUTER (rys.6)

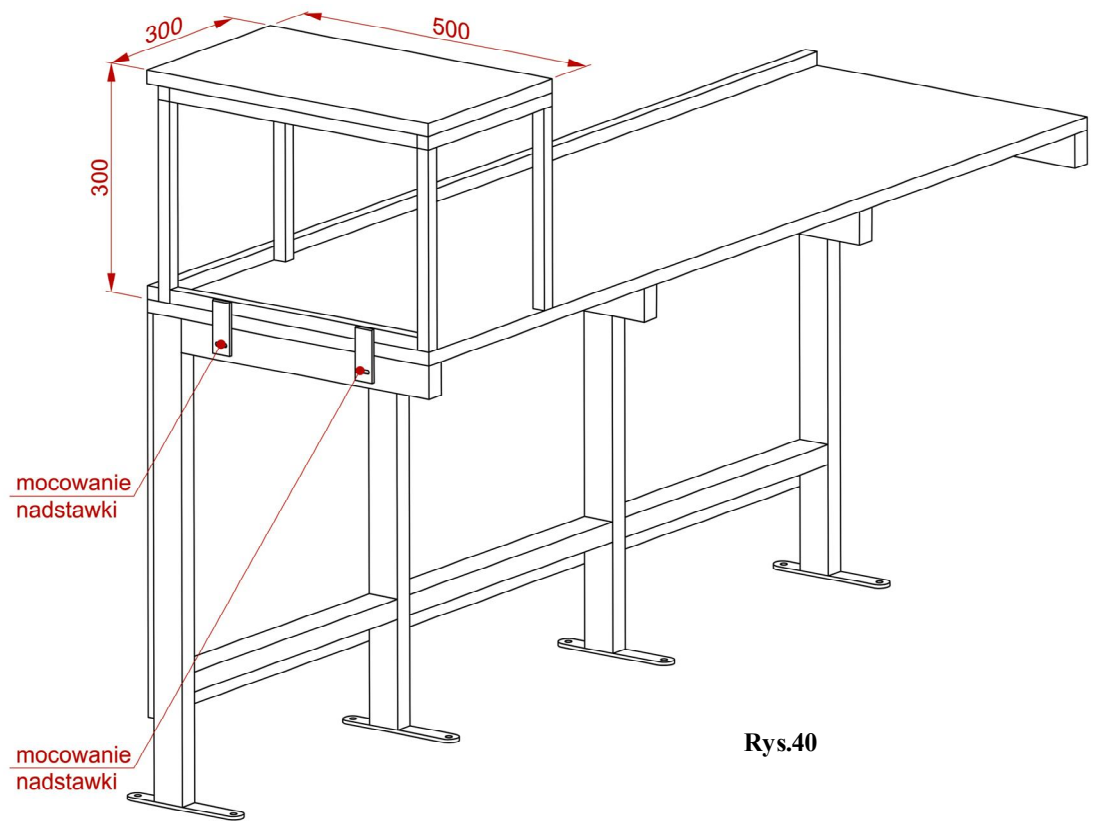
31.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

32.0.0. NADSTAWKA STOŁU ROBOCZEGO (rys.40)

32.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Nadstawkę wykonać z profilu zamkniętego 20 x 20 mm malowanego proszkowo w kolorze srebrny mat. Płyta robocza nadstawki wykonana wg pkt.27.1.0.



Rys.40

Ustawienie Stanowisk Audytoryjnych

