

## POKÓJ 753

### 22.0.0. KONTENER WYSOKI (rys.32)

#### 22.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. Rolki meblowe o podwyższonej na obciążenia Wysokość całkowita kontenera 1650 mm.



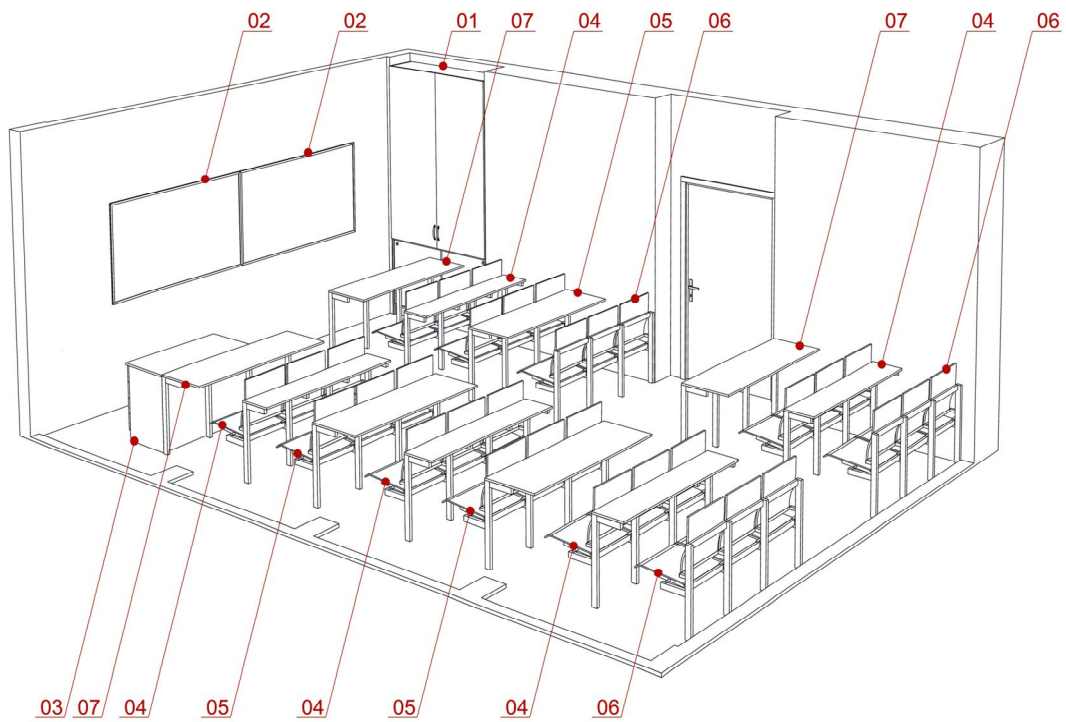
Rys.32

### 23.0.0. FOTEL (rys.30)

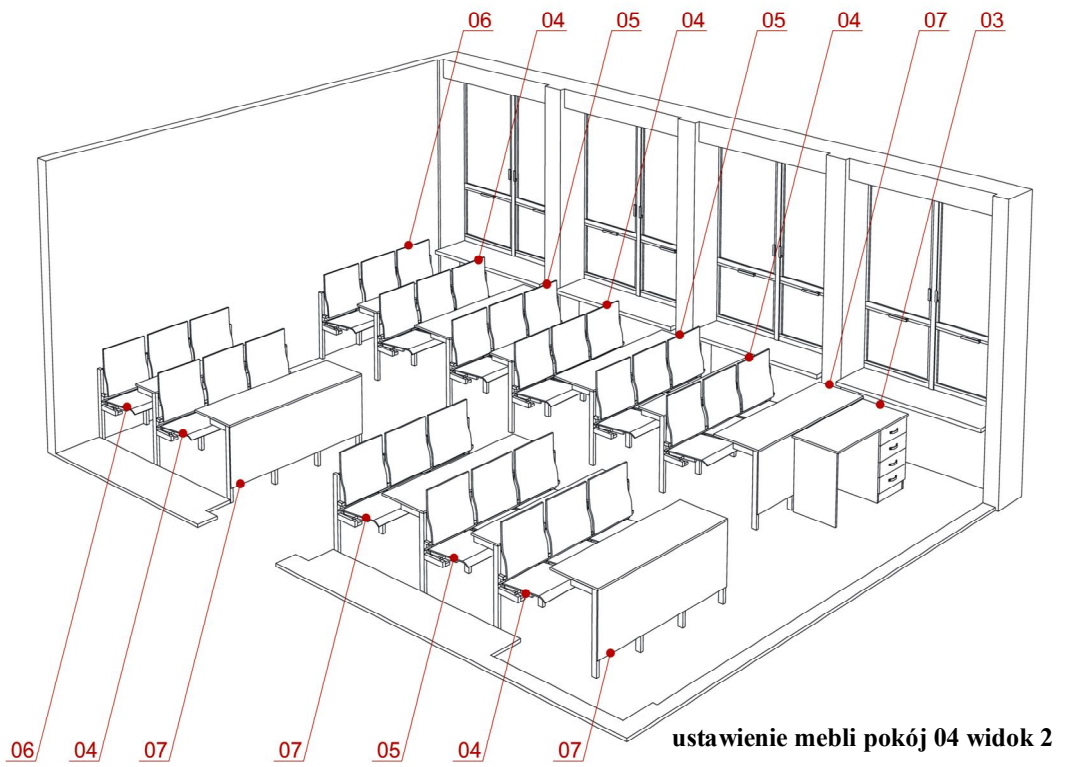
#### 23.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.21.1.0

### POKÓJ 04



ustawienie mebli pokój 04 widok 1



ustawienie mebli pokój 04 widok 2

24.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (rys.33; poz.01)

### 24.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.2.1.0., 7.1.0. Półki wzmocniane stelażem metalowym wykonanym z profilu metalowego zamkniętego o wym. 20 x 20 mm.



Rys. 33

### 25.0.0. TABLICA (poz.02)

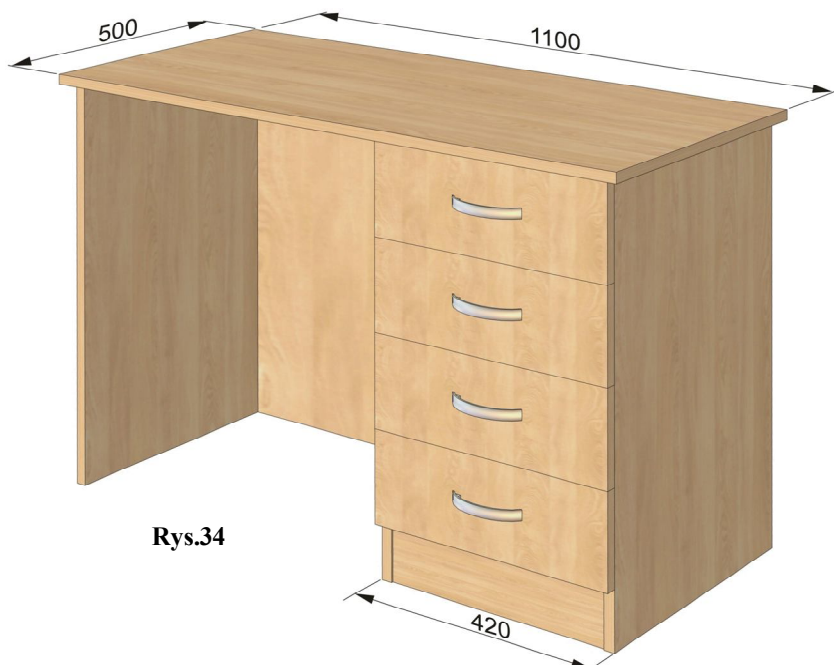
#### 25.1.0. WYKONANIE

Tablice ceramiczna biała suchościernalna do pisania markerami wykonać z blachy stalowej ze specjalną powłoką ceramiczną o wyjątkowo wysokiej odporności na ścieranie. Każda tablica wyposażona w półkę na pisaki. Możliwość stosowania magnesów. Rama oraz półka na pisaki wykonać z aluminium sztucznie starzonego. Narożniki w ze względów bezpieczeństwa wykonać z tworzywa sztucznego. Na powłokę w tablicach ceramicznych udzielić 10-letniej gwarancji. Wymiary tablicy 2000 x 1200 mm. Do tablic załączyć 50 szt. pisaków do tablic suchościernalnych z końcówką 2,5 mm wraz gąbkami (szt.6).

**26.0.0. BIURKO ( rys.34; poz.03)**

**26.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. wysokość biurka 750 mm. grubość płyty roboczej 25 mm.

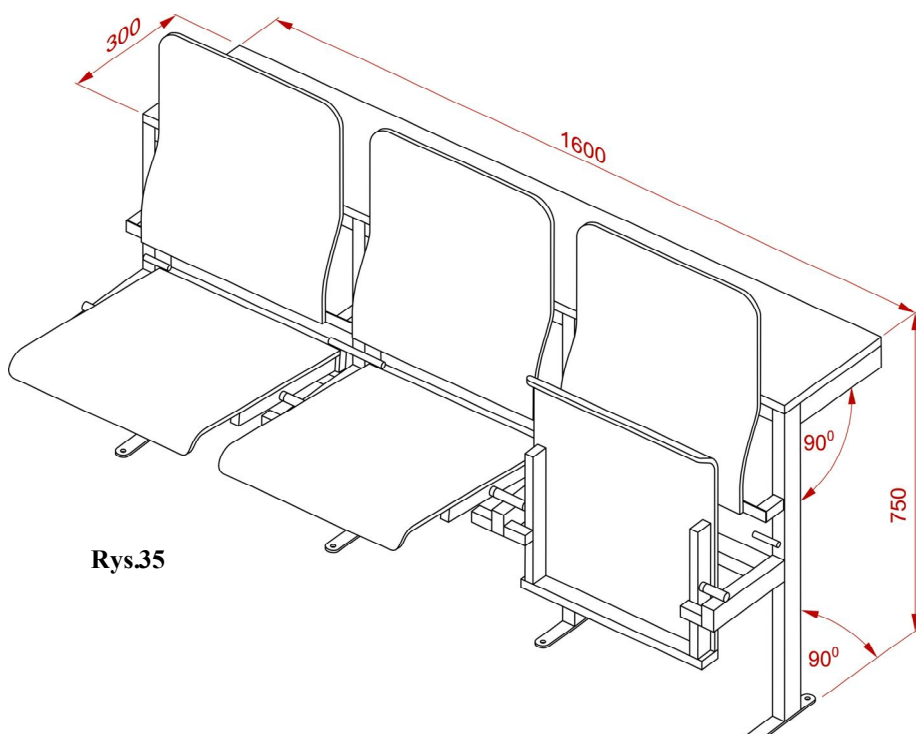


Rys.34

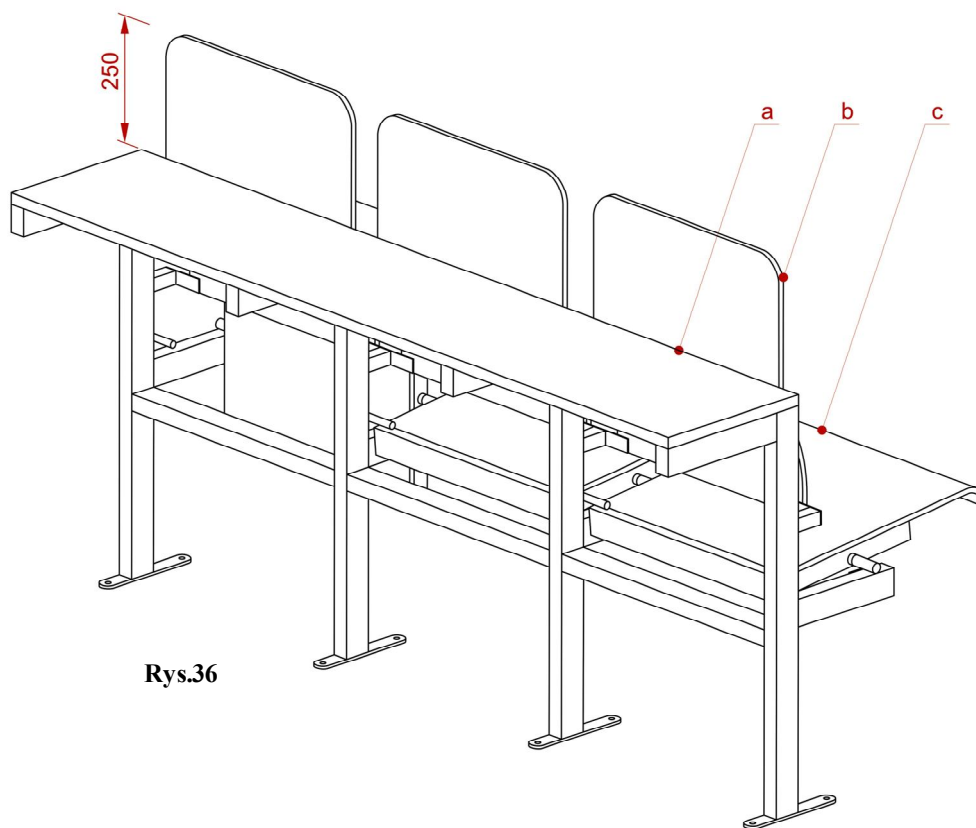
**27.0.0. STANOWISKO AUDYTORYJNE "300 ( rys.35, 36; poz.04)**

**27.1.0. WYKONANIE**

Konstrukcja nośna wykonana z profilu metalowego zamkniętego o wymiarach 50 x30 mm i grubości min. 2 mm, lakierowana proszkowo w kolorze srebrny mat. Całość trwale mocowana do podłoża. Siedzisko "c" i oparcie "b" wykonane z sklejki bukowej profilowanej o grubości 8 i 10 mm. Sklejka lakierowana lakierem ognioochronnym o podwyższonej ścieralności. Płyta robocza "a" zamocowana na stałe do konstrukcji i wykonana z płyty wiórowej o grubości 20 z doklejkami z drewna bukowego i oklejona laminatem HPL o gr.0,9 mm. Składanie siedziska powinno odbywać się samoczynnie za pomocą mechanizmu grawitacyjnego. Wszystkie otwory profilu zamkniętego zamaskować zaślepkami z tworzywa sztucznego w kolorze srebrny mat. W miejscach styku mechanizmu grawitacyjnego siedziska z konstrukcją nośną zamocować "wyciszające" odbojnice.



Rys.35



Rys.36