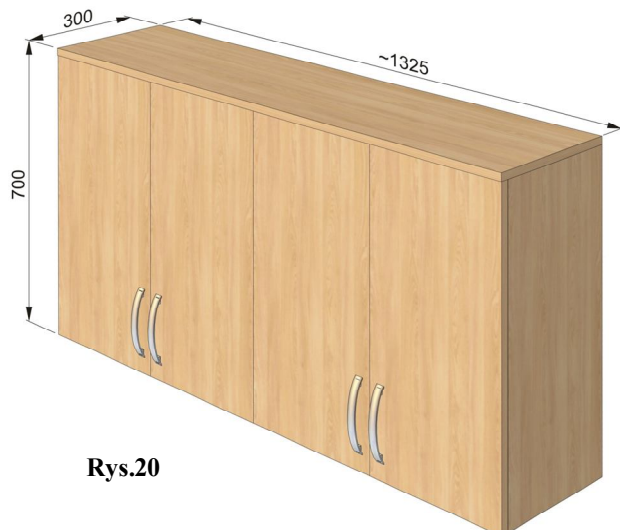


10.0.0. SZAFKA GÓRNA (rys.20; poz.04)

10.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0.

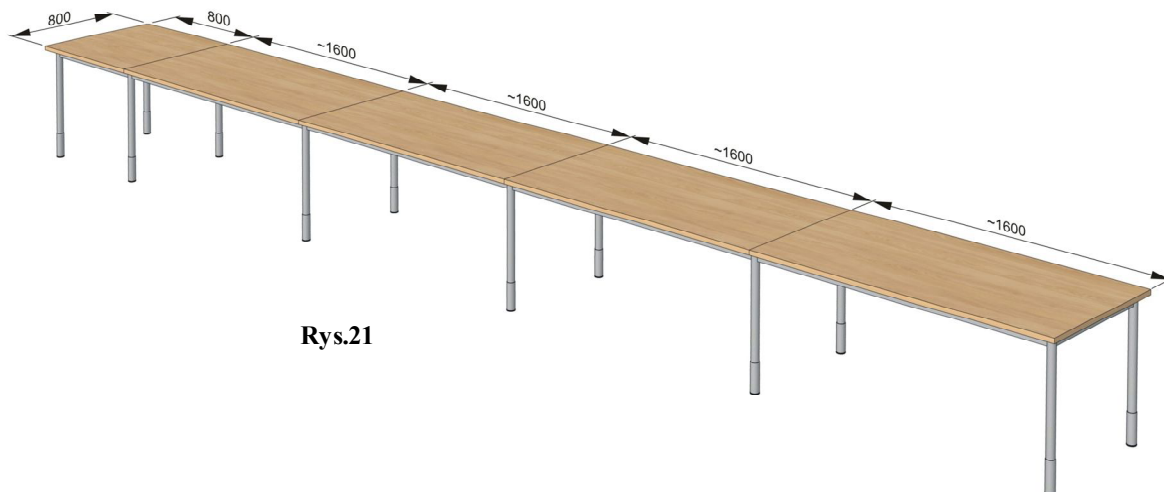


Rys.20

11.0.0. ZESTAW BIUREK (rys.20; poz.05)

11.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. , 6.1.0. Wysokość biurek 850 mm.



Rys.21

12.0.0. SZAFKA (rys.22; poz.06)

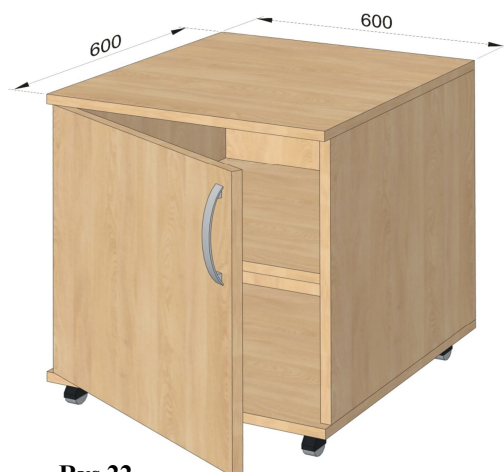
12.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. , 6.1.0. Wysokość szafki 570 mm. Szafka powinna posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej wysokości 60 mm .

13.0.0. KONTENER (rys.23; poz.07)

13.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. i 12.1.0. Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających uwzględnieniem grubości prowadnicy zgodnie z rys.4 rys. 4 i 5. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV i osadzony na prowadnicach.).



Rys.22



Rys.23

14.0.0. WÓZEK POD KOMPUTER (rys.6; poz.08)

14.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. i 12.1.0.

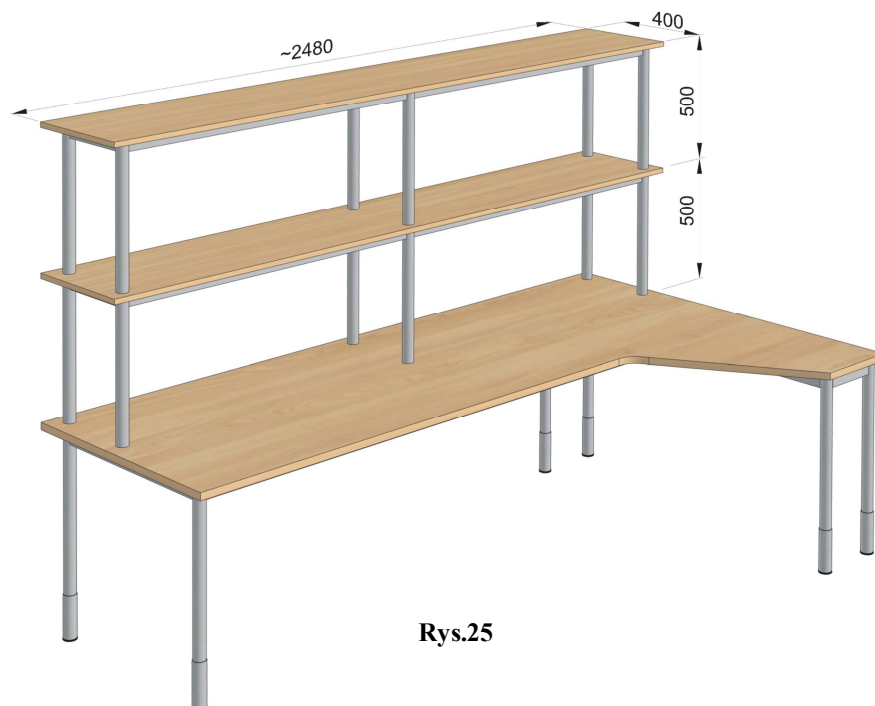
15.0.0. STÓL Z NADSTAWKĄ (rys.24, 25; poz.09)

15.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. i 11.1.0. Wysokość stołu bez nadstawki 750 mm



Rys.24



Rys.25

16.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys.26; poz.10)

16.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem i baterią dostarcza wykonawca. W szafie ociekarka (kosze do naczyń) chromowane, w bokach zamocować kratki wentylacyjną. Blat kuchenny zamocowany do trawersów szafki dolnej dopasowany do ściany. Miejsce styku blatu z ścianą tylną i bokami zabezpieczyć listwami przyblatowymi w kolorze aluminium. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową. Mata osadzona w prowadnicach aluminiowych. Podłączenie baterii i syfonu wykonuje zleceniobiorca. Baterię i zlew dostarcza wykonawca.

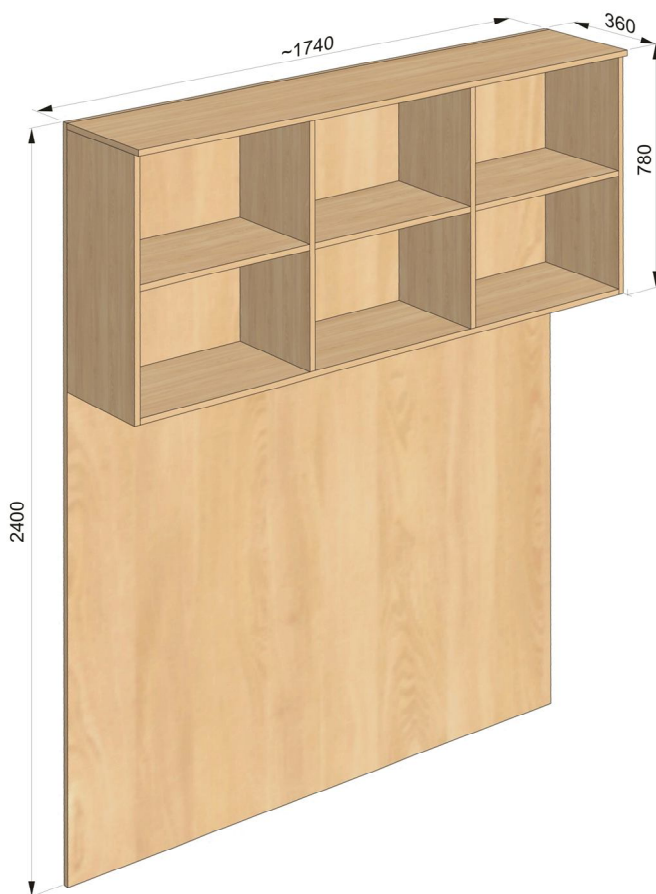
17.0.0. PÓLKA (rys.27; poz.11)

17.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. Ściana tylna półki wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 i mm mocowanej do ściany za pomocą kołków rozporowych.



Rys.26



Rys.27

18.0.0. PÓLKA (rys.28; poz.12)

18.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. i 17.1.0.

19.0.0. ZABUDOWA KALORYFERA (rys.29; poz.13)

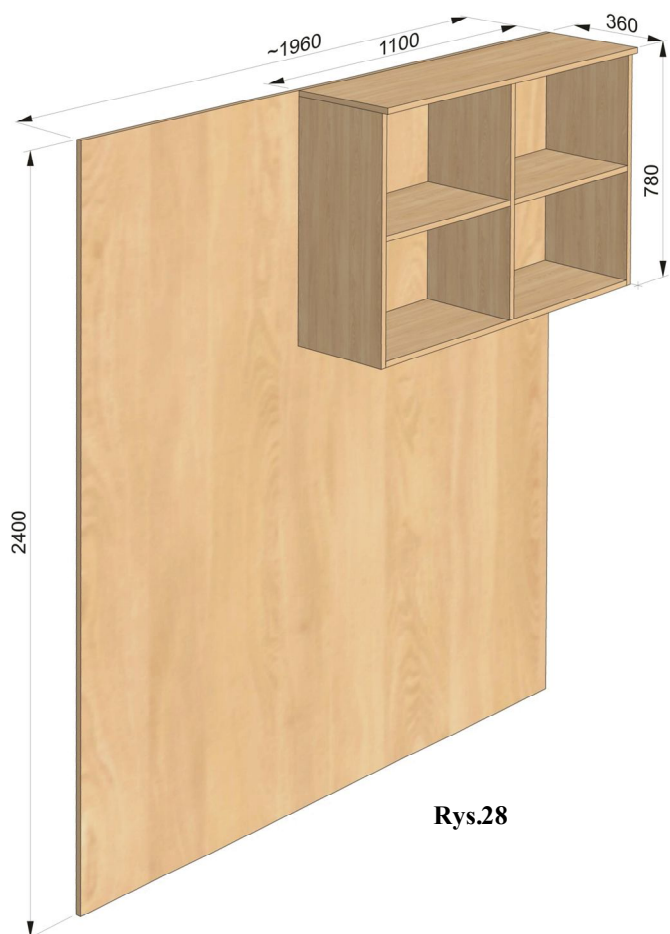
19.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. Obudowa kaloryfera wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Osłona wykonana z blach perforowanej i malowanej proszkowo w kolorze srebrny mat.

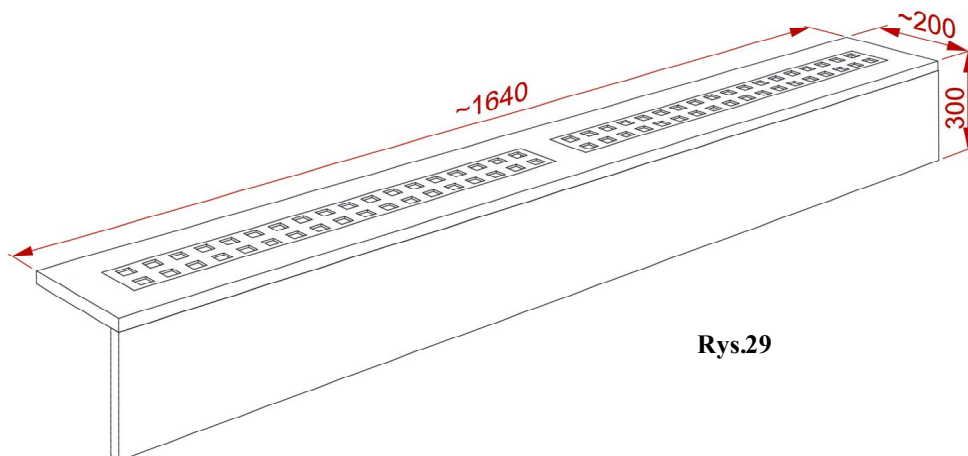
20.0.0. ZABUDOWA KALORYFERA (poz.14)

20.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 2.1.0. i 19.1.0. Szerokość zabudowy ~1900 mm, głębokość zabudowy ~300 mm , wysokość 300 mm.



Rys.28



Rys.29

21.0.0. FOTEL (rys.30)

21.1.0. WYKONANIE



Rys.30

Fotel Intrata Manager 22 HRU lub równoważny i wyposażony system ERGO Plus zapewniający ergonomiczne wsparcie ciała. Tapicerowane dwustronnie oparcie, regulowany tapicerowany podgłówek, regulowane podłokietniki, oraz kółka do powierzchni twardych. Kolorystykę tkaniny ustalić z użytkownikiem, do kalkulacji przyjąć tkaninę Oban.

Wymiary fotela wg rys.31.

