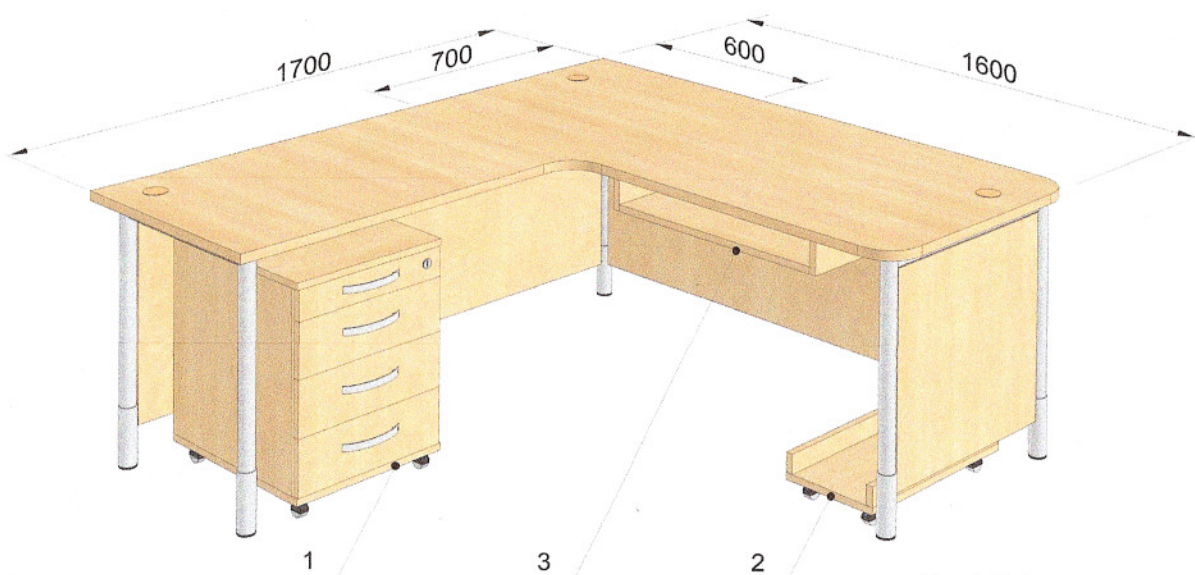


WYKAZ MEBLI
POKÓJ 552 i 542

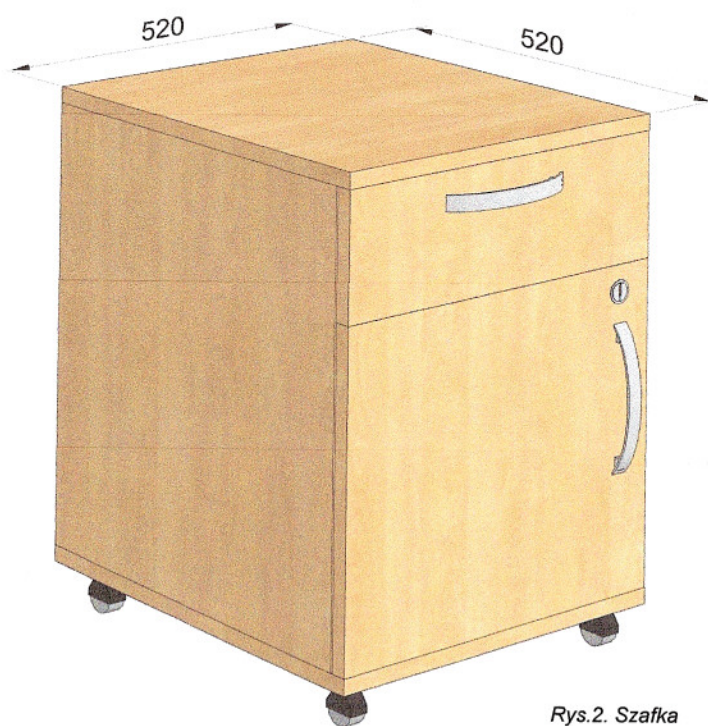
1. Biurko	rys.1,2	kpl. 1
Kolor płyty do uzgodnienia z zamawiającym (w/g mebli pok. 552).		
.....		
2. Szafka pod drukarkę	rys.6	szt. 1
Kolor płyty do uzgodnienia z zamawiającym (w/g mebli pok. 552).		
.....		
3. Półka	rys.7	szt. 1
Kolor płyty do uzgodnienia z zamawiającym (w/g mebli pok. 552).		
.....		
4. Szafka pod umywalkę	rys.10	szt. 1
Kolor płyty do uzgodnienia z zamawiającym		
.....		

*Wymiary podane na rysunkach służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę.
Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.*

1.0.0. BIURKO (rys.1, rys. 2)



Rys.1. Biurko,
kontener, wózki



Rys.2. Szafka

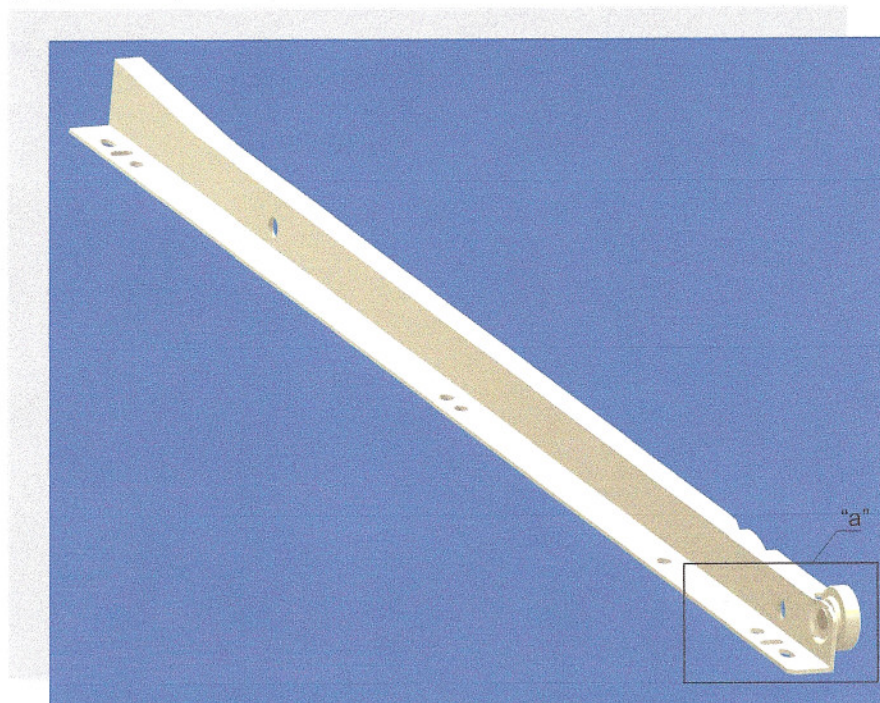
1.1.0. WYKONANIE

Biurko na stelażu metalowym z kanałem kablowym. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm. Nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią. Wąskie płaszczyzny okleinowane taśmą ABS firmy REHAU lub równoważnej o gr.2 mm). Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Błat biurka powinien mieć **zaokrąglone wszystkie narożniki** (inaczej niż przedstawia rys. 1). Półka pod klawiaturę wysuwana. Zachować bezwzględnie średnicę nóg 40 mm.

Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat, malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 700+800mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka.

Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg biurka ze stelażem metalowym powinny być wykonane za pomocą spawu, tak aby zapewniać stabilność stołu. Spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali itp.

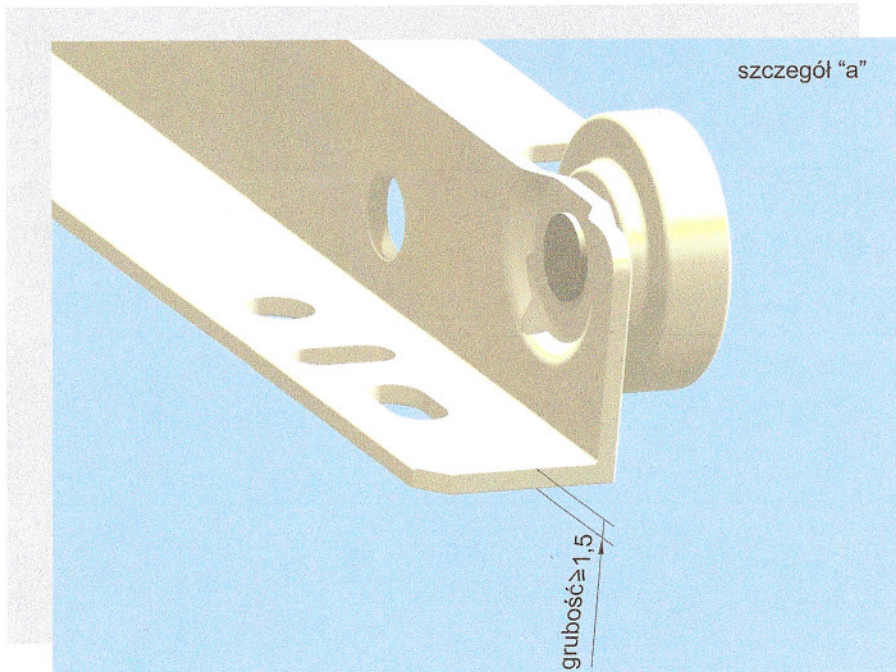
W kontenerze i szafce zastosować metalowe uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat. Nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych. Rodzaj uchwytów ustalić ze zleceniodawcą. Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających firmy „BLUM” lub równoważne z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.3 i 4.



Rys.3.
Prowadnica

Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.

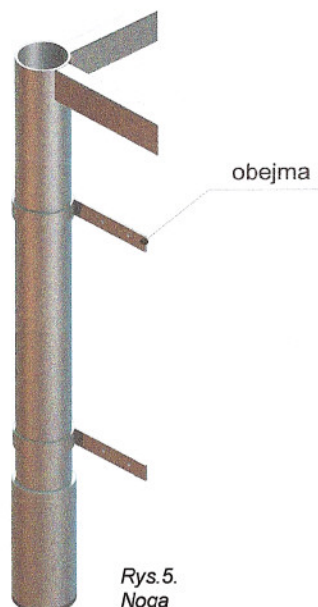
Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.).



Rys. 4.
Prowadnica

Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Wąskie płaszczyzny okleinować obrzeżem o gr. 0.8mm. , natomiast czoła szuflad okleinować obrzeżem o gr. 2mm. Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60mm . Szuflady zamykane na zamek centralny. W wózku pod komputer zastosować rolki obrotowe z hamulcem.

Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić ze zleceniodawcą. Pod płytą roboczą zamocować kanały kablowe. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.5). Płyta robocza o grubości 25 mm. Wysokość biurka 700+800 mm.



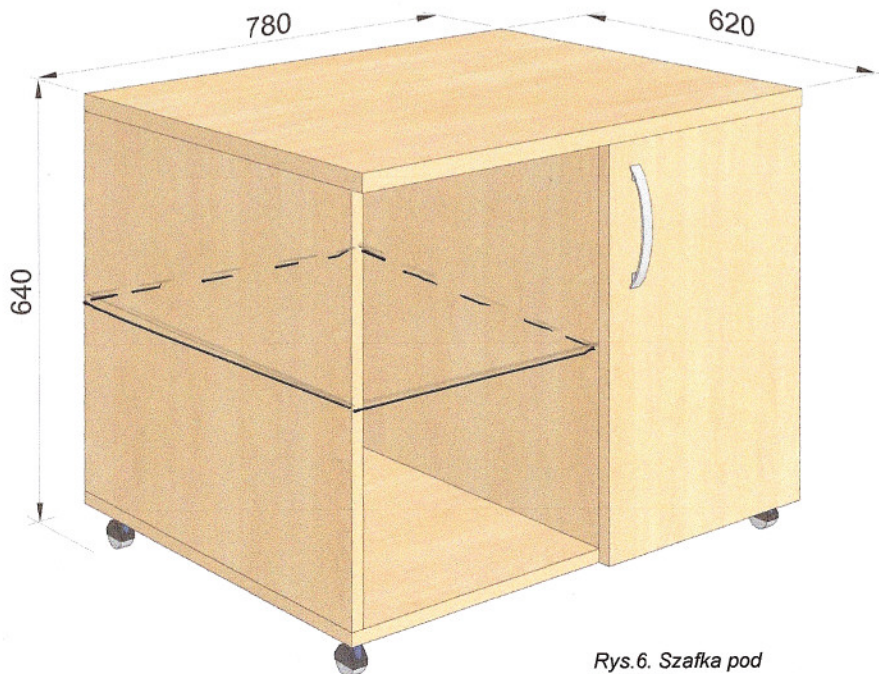
Rys.5.
Noga

1.2.0 SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|---|--------|
| 1. Kontener wys. 600 x szer. 430 x gł. 520 mm. (rys.1) | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. (rys. 1) | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm (rys.1) | szt.1 |
| 4. Szafka wys. 600 x szer. 430 x gł. 520 mm. (rys. 2) | szt.1 |
| 5. Nadstawka do monitora wys. 120 x szer. 250 x gł. 250 mm.
(jako element wolnostojący, brak na rysunku) | szt.1. |

2.0.0. SZAFKA POD DRUKARKĘ (rys. 6)



Rys.6. Szafka pod drukarkę

2.1.0. WYKONANIE

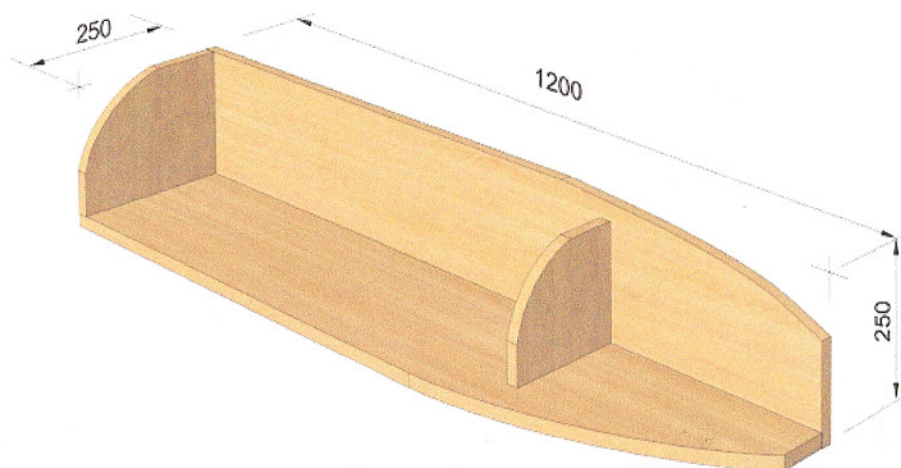
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Grubość płyty roboczej 25mm.

W szafce pod drukarkę zastosować rolki obrotowe z hamulcem o podwyższonej odporności na obciążenia. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18mm. We wnęce półka wysuwana na dodatkową drukarkę (dorysowana na rysunku) o wymiarach szer. 400mm x gł. 420mm. W szafce zastosować prowadnice kulkowe z pełnym wysuwem o dopuszczalnej odporności na obciążenia do 60kg.

W ścianie tylnej (na wysokości półki wysuwanej) wykonać otwór na przyłącza do komputera. Rozmieszczenie przelotów kablowych oraz dokładną głębokość oraz wysokość usadowienia półki wysuwanej ustalić z użytkownikiem (przybliżona wysokość od krawędzi górnej szafki 310mm).

Podana wysokość szafki pod drukarkę jest orientacyjna dla kalkulacji. Wysokość dobrać do używanej drukarki.

3.0.0. PÓŁKA (rys. 7)



Rys.7. Półka

3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Grubość płyty roboczej 25mm. Mocowanie do ściany na cztery kołki rozporowe (do płyty kartonowo-gipsowej). Płytę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Głowy wkrętów zamaskować zaślepkami z tworzywa w kolorze płyty.

4.0.0. SZAFKA POD UMYWALKĘ (rys.8)

4.1.0. WYKONANIE

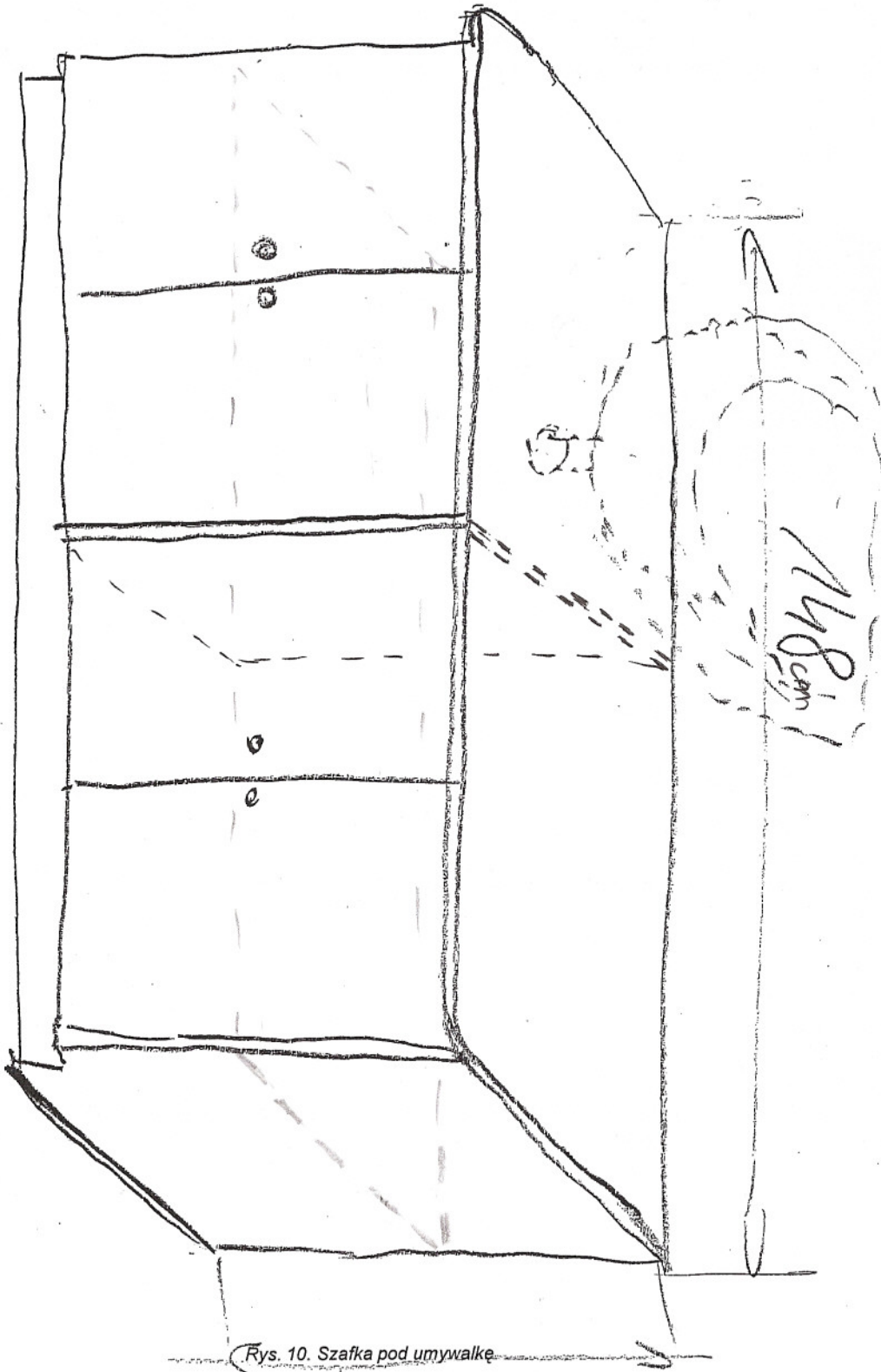
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0

Wykonanie w/g załączonego rysunku.

Podane wymiary szafki pod umywalkę są orientacyjne dla kalkulacji. Wysokość mebla, wymiary otworów itp. dostosować na miejscu do używanej umywalki.

4.0.0. SZAFKA POD UMYWALKĘ (rys. 8)

Uwaga! półka pozioma regulowana, wysokość



Rys. 10. Szafka pod umywalkę

Szafka

pole 542

68 cm