

## WYKAZ MEBLI

### POKÓJ 403

1. Zestaw segmentowy Kolor płyty uzgodnić	rys.1	kpl. 1
2. Biurko Kolor płyty uzgodnić	rys.10	szt. 2
3. Stolik Kolor płyty uzgodnić	rys.13	szt. 1
4. Odbojnica Kolor płyty uzgodnić		szt. 2

### POKÓJ 408

5. Stół laboratoryjny I Kolor płyty uzgodnić	rys.14;15;16	kpl. 1
6. Stół laboratoryjny II Kolor płyty uzgodnić	rys.17	kpl. 1
7. Stół Kolor płyty uzgodnić	rys.18	szt.1
8. Szafa laboratoryjna Kolor płyty uzgodnić	rys.19	szt.1
9. Zestaw szafek górnych Kolor płyty uzgodnić	rys.20	kpl.1
10. Półka pod rzutnik Kolor płyty uzgodnić	rys.21	szt.1

### POKÓJ 430

10. Półka Kolor płyty uzgodnić	rys.22	szt.1
-----------------------------------	--------	-------

## **POKÓJ 434**

11. Kontener	rys.23	szt.2
Kolor płyty uzgodnić		
12. Odbojnica		szt.1
Kolor płyty uzgodnić		
13. Drzwi do szafy		szt.2
Kolor płyty uzgodnić		
14. Płyta robocza		szt.1
Kolor płyty uzgodnić		
15. Dostawka do biurka	rys.24	szt.1
Kolor płyty uzgodnić		

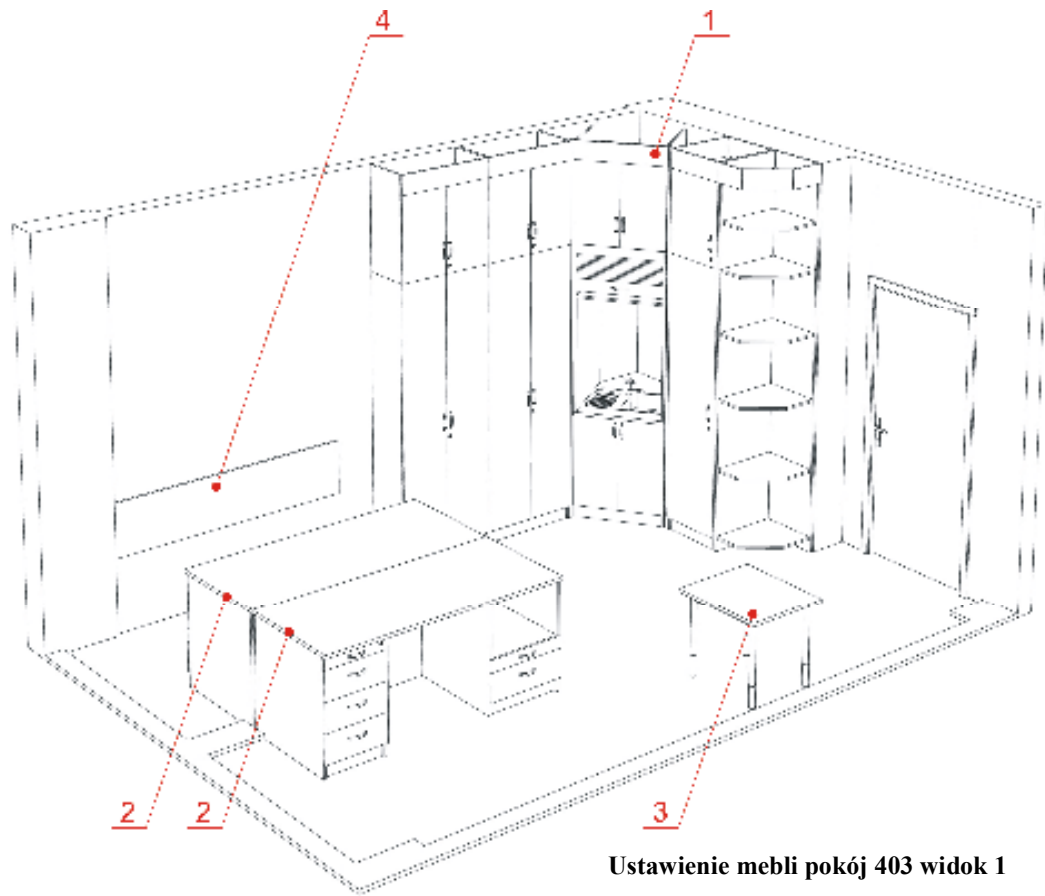
**POKÓJ 403**



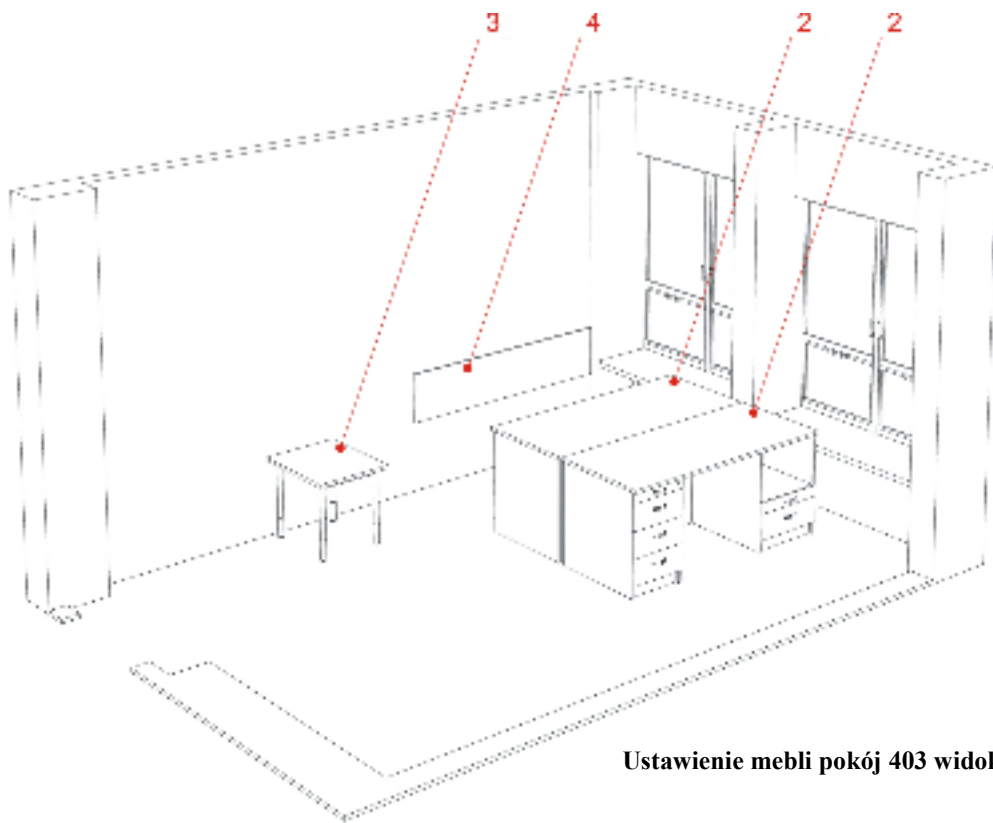
**Pokój 403 widok 1**



**Pokój 403 widok 2**



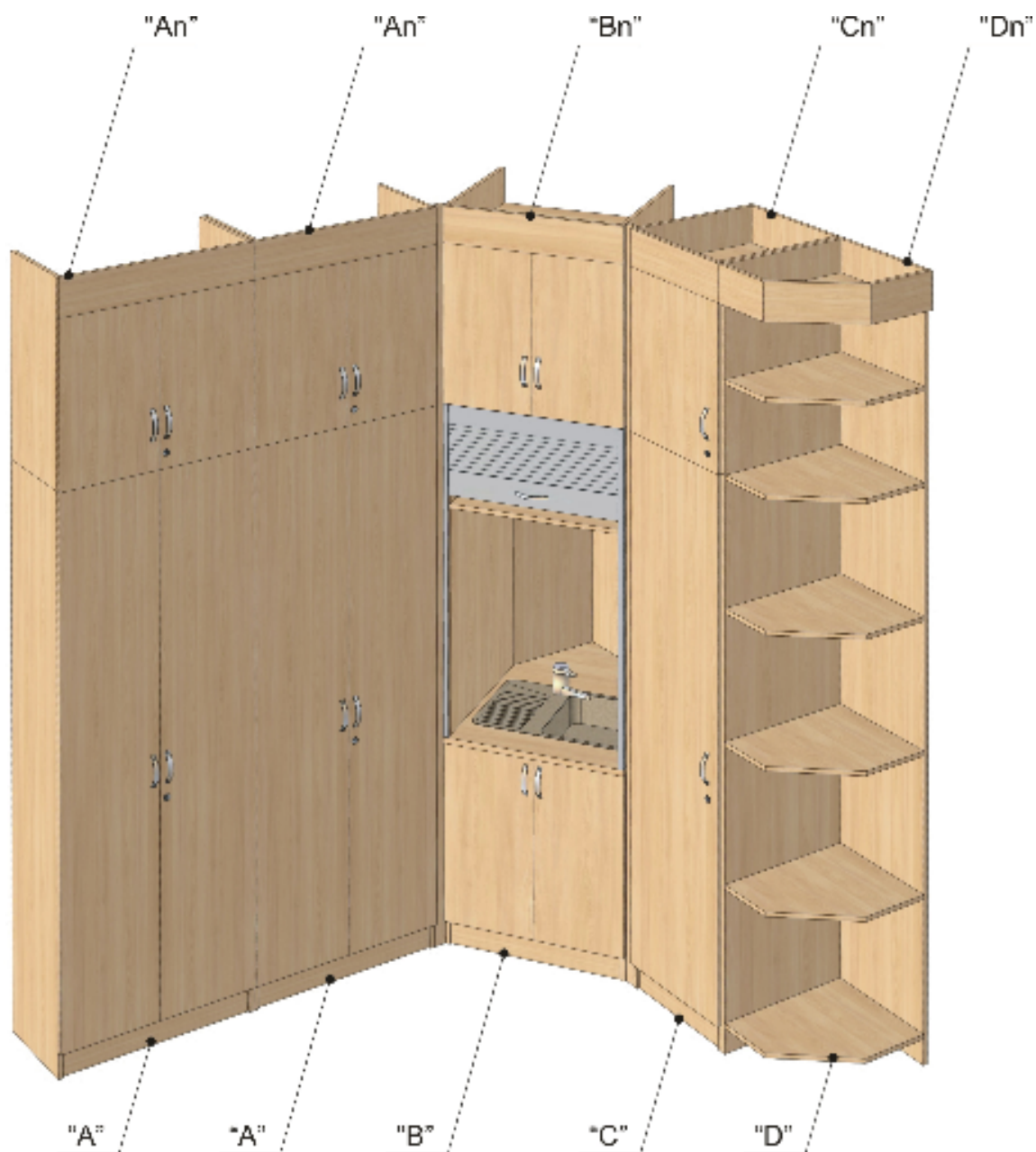
**Ustawienie mebli pokój 403 widok 1**



**Ustawienie mebli pokój 403 widok 2**

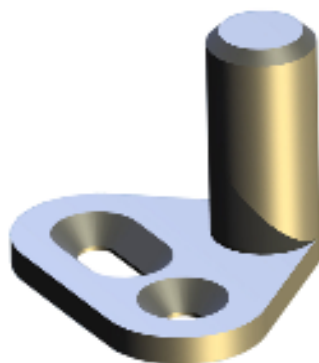
**1.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY (poz.1; rys.1)**

**1.1.0. WYKONANIE**

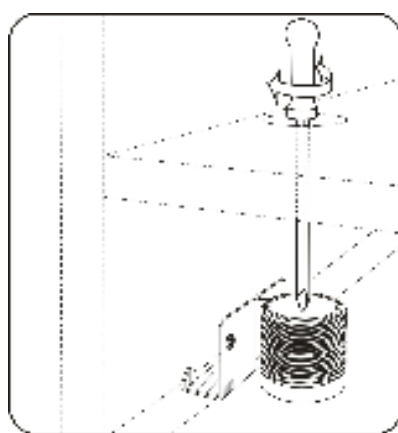


Rys.1

Zestaw segmentowy wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehman lub równoważne z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na



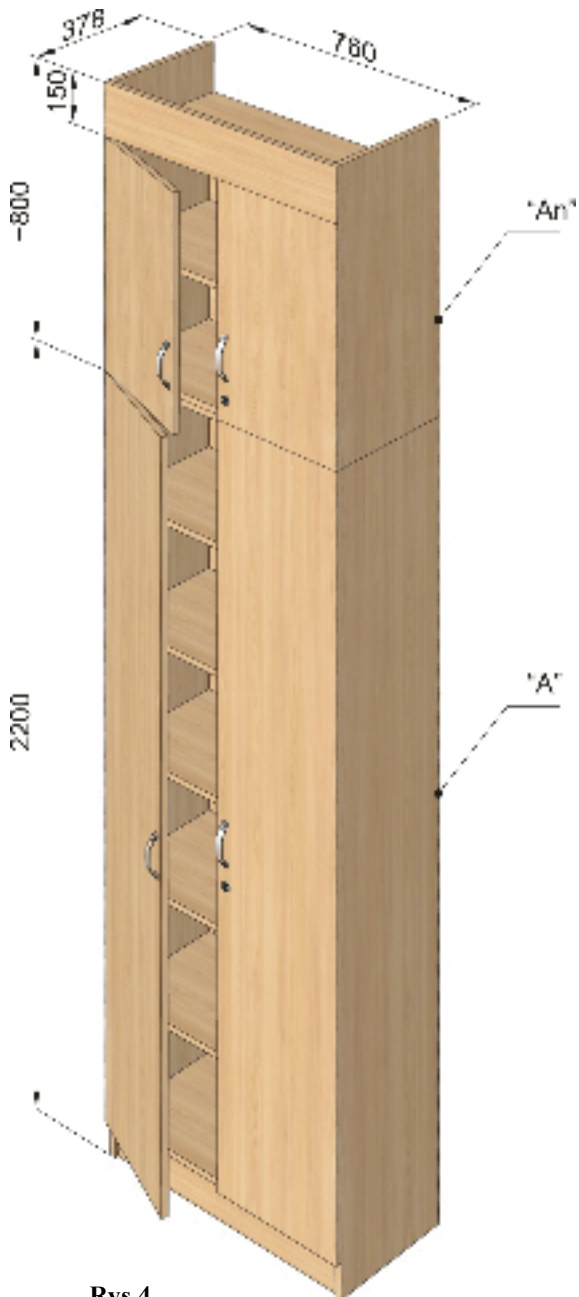
Rys. 2



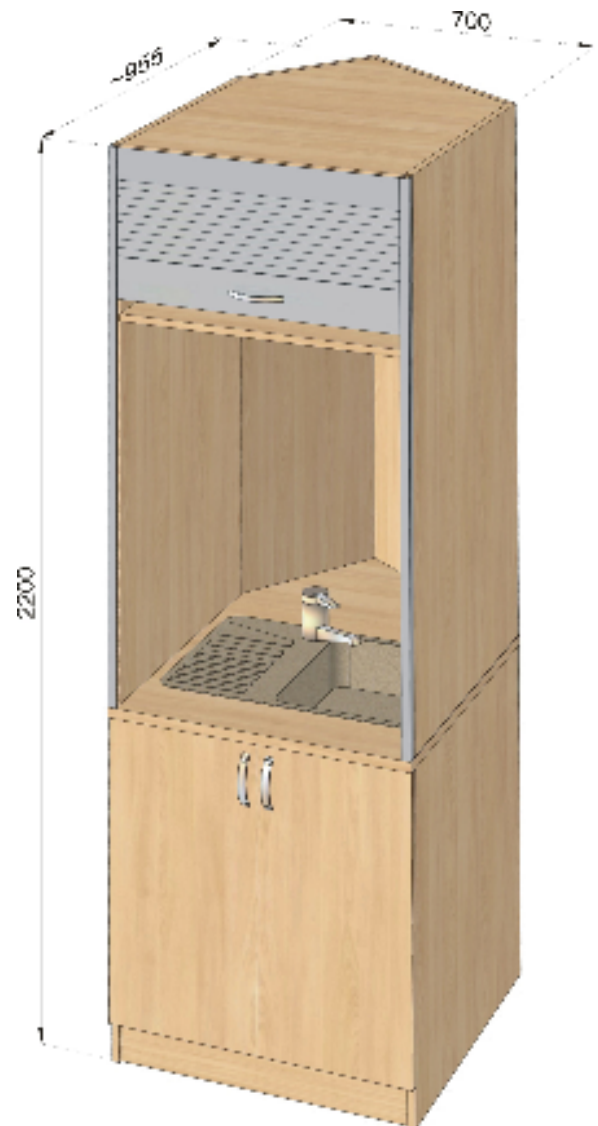
Rys.3

życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, Należy zastosować typ zamków , w których występuje możliwość wymiany wkładki patentowych (bębenków ) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . Zastosować regulatory poziomu (rys.3 ) , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe typu „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm. posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną testem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. W przypadku stawiania obok siebie regałów należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF

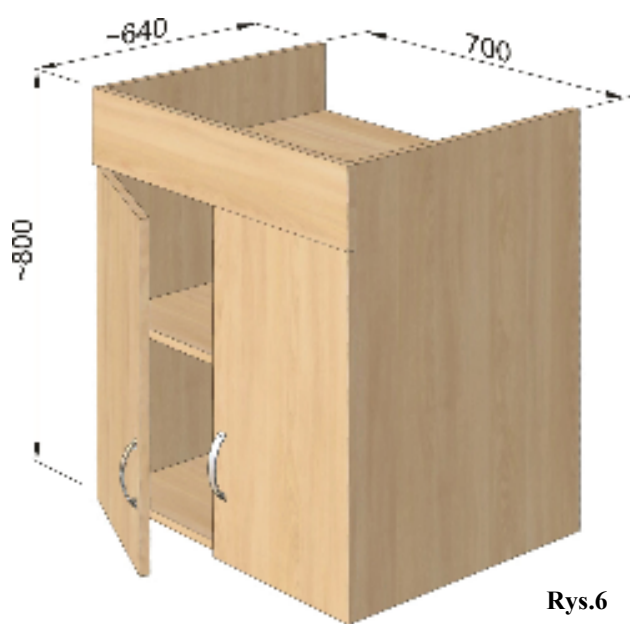
foliowanej o grubości 3 mm. ,kolor foli i rysunek dobrać do zastawanej płyty. W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu . Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę . Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca. Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem i baterią dostarcza zleceniobiorca . Miejsce styku blatu z ścianą tylną i bokami zabezpieczyć listwami przybłatowymi w kolorze aluminium . Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową osadzoną w prowadnicach aluminiowych. Płyta robocza o gr.25 mm.



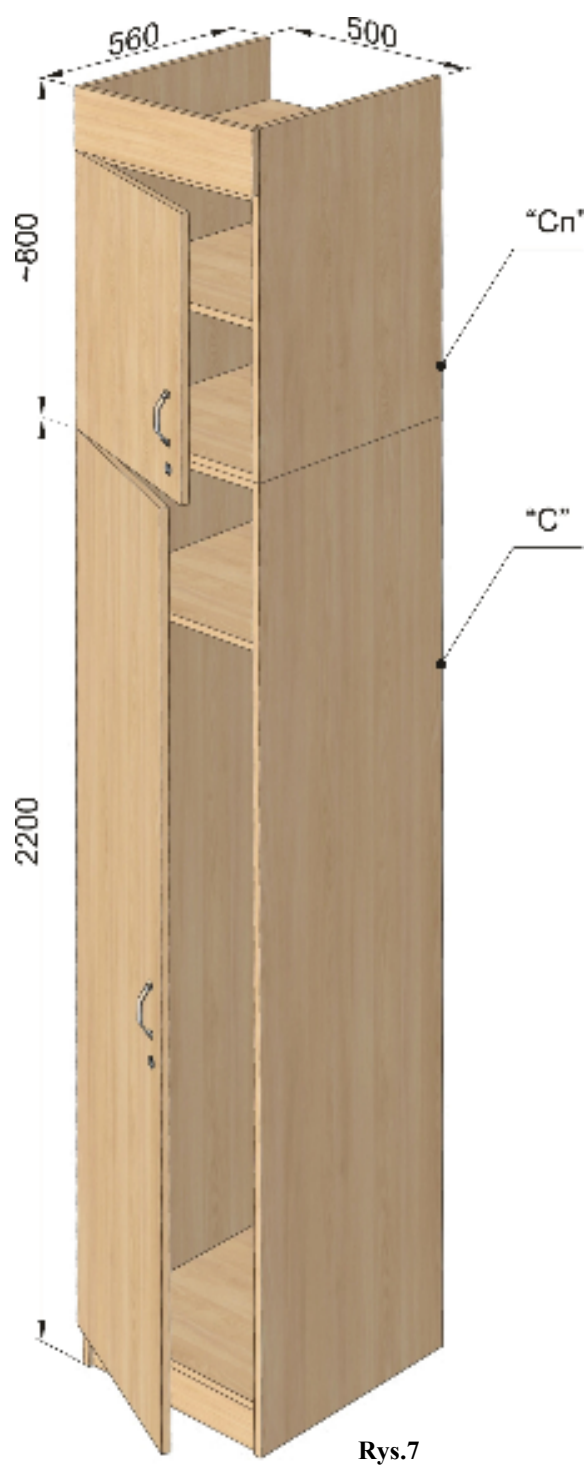
Rys.4



Rys.5

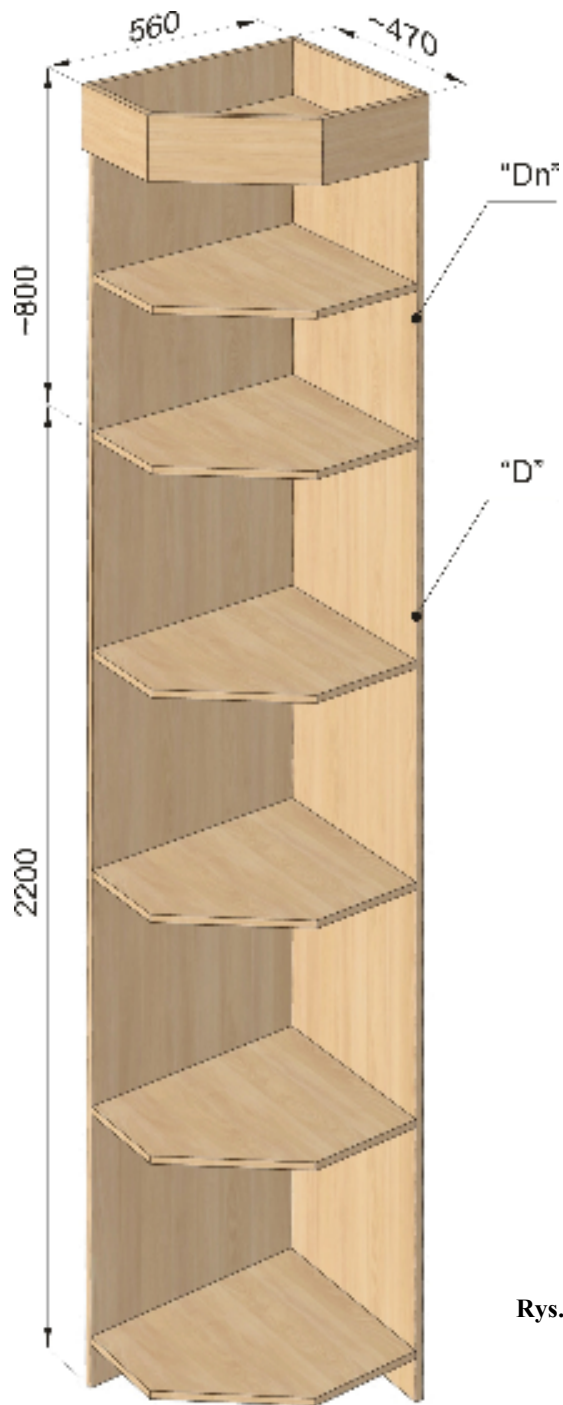


Rys.6



Rys.7





Rys.8

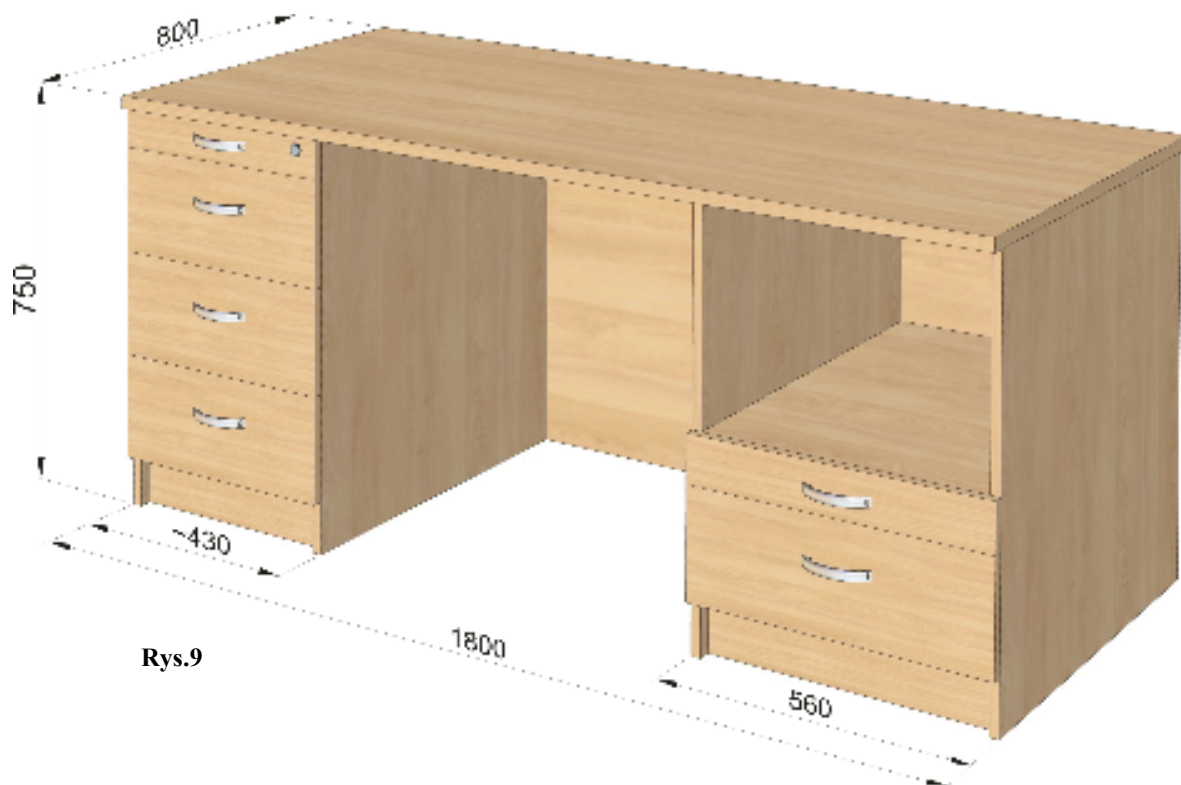
W skład zestawu wchodzi

- „A” szafa biurowa	(rys.4)	szt.2
- „An” nadstawka szafy biurowej	(rys.4)	szt.2
- „B” segment gospodarczy	(rys.5)	szt.1
- „Bn” nadstawka segmentu gospodarczego	(rys.6)	szt.1
- „C” szafa ubraniowa	(rys.7)	szt.1
- „Cn” nadstawka szafy ubraniowej	(rys.7)	szt.1
- „D” regał narożny	(rys.8)	szt.1
- „Dn” nadstawka regału narożnego	(rys.8)	szt.1

## 2.0.0. BIURKO (poz.2; rys.9;10)

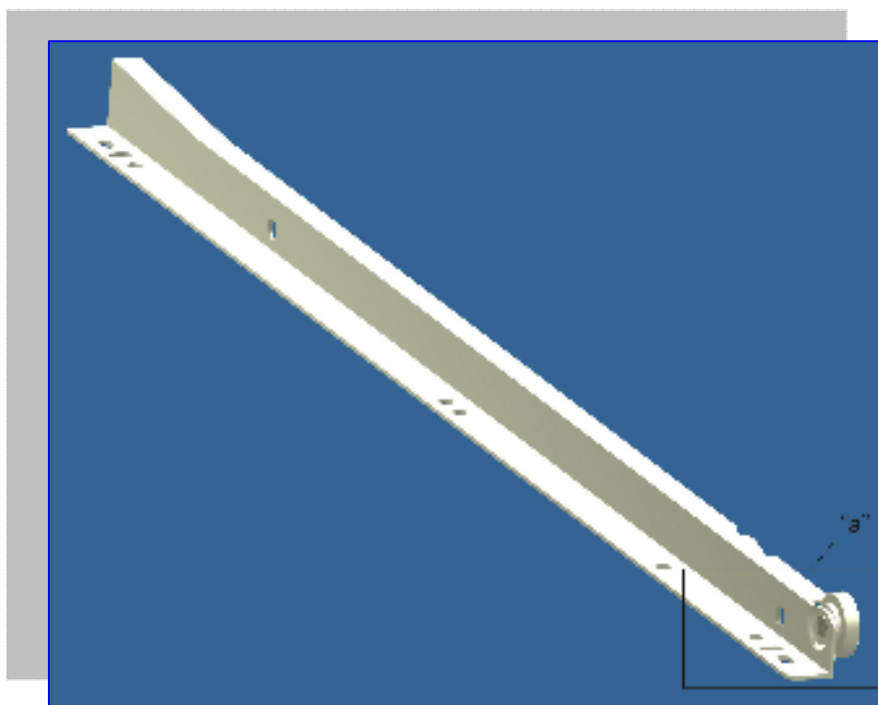
### 2.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Wszafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających firmy „BLUM” lub równoważnej z uwzględnieniem grubości prowadnicy zgodnie z rys.11 i 12. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV i osadzony na prowadnicach.). W półce wysuwanej pod drukarkę (rys.10) zastosować prowadnice kulkowe z pełnym wysuwem o wytrzymałości na obciążenia 30 kg. Grubość płyty roboczej biurka 25 mm.

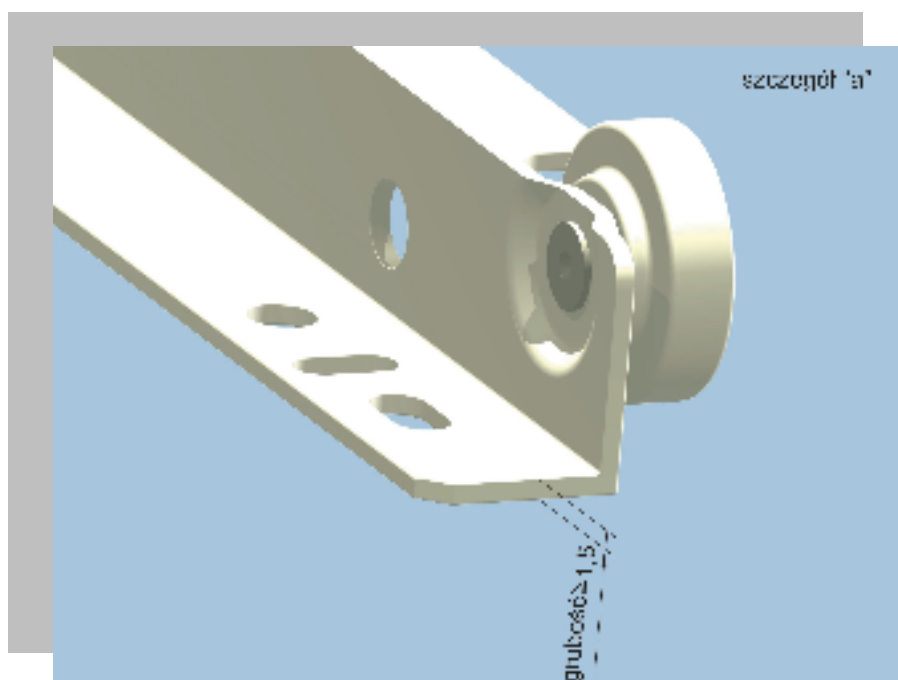




Rys.10



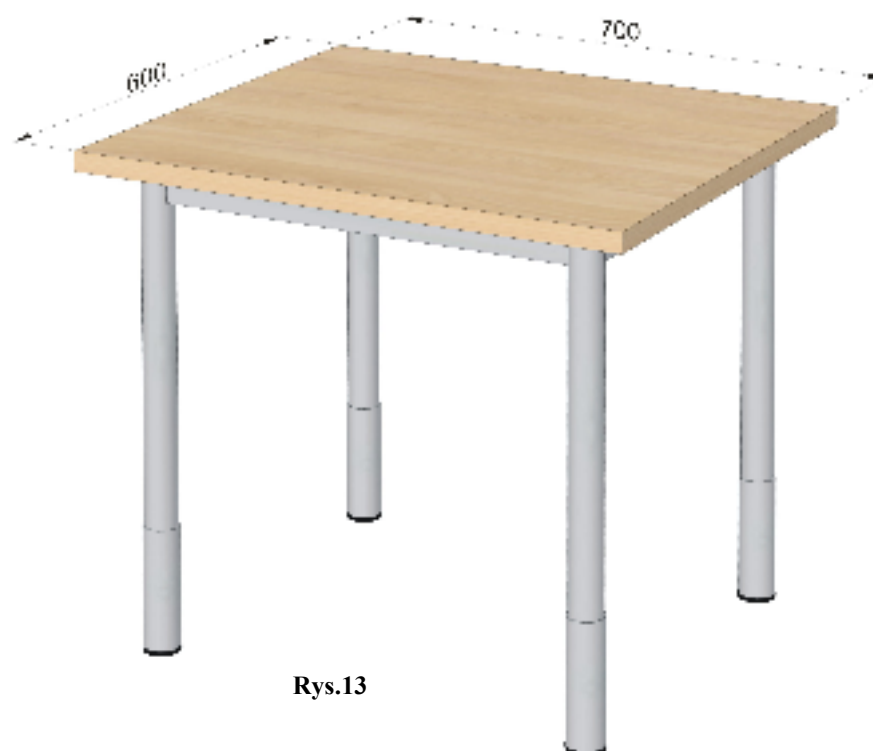
Rys.11



Rys. 12

**3.0.0. STOLIK** (poz.3; rys.13)

**3.1.0. WYKONANIE**



Rys.13

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 600 ÷ 700 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. Grubość płyty roboczej stolika 25 mm.

#### **4.0.0. ODBOJNICE (poz.4)**

##### **4.1.0. WYKONANIE**

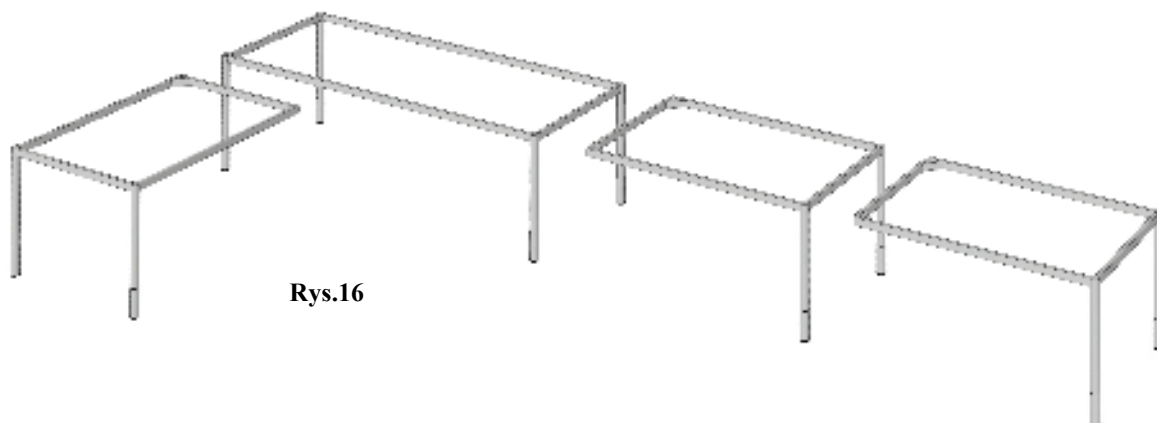
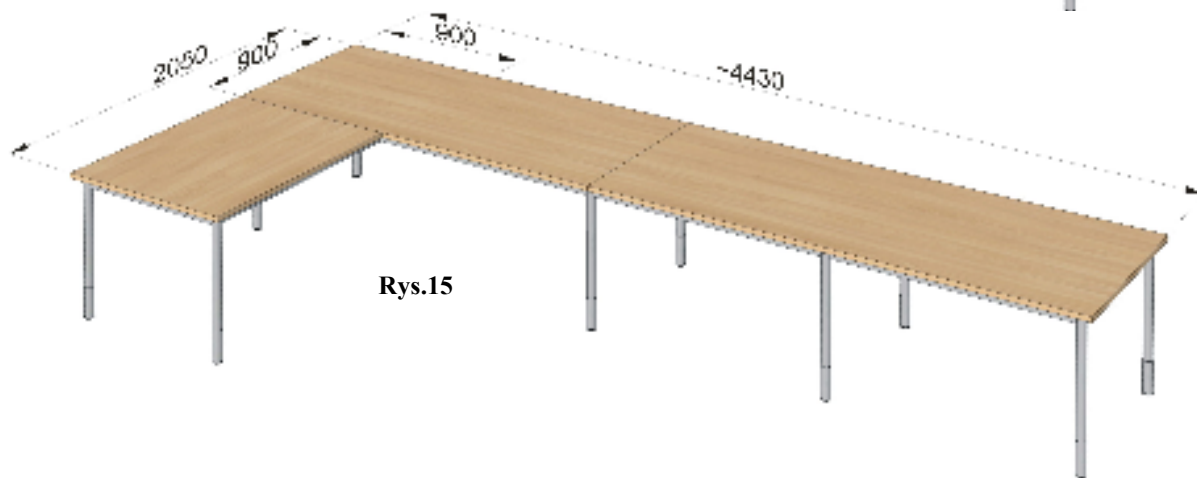
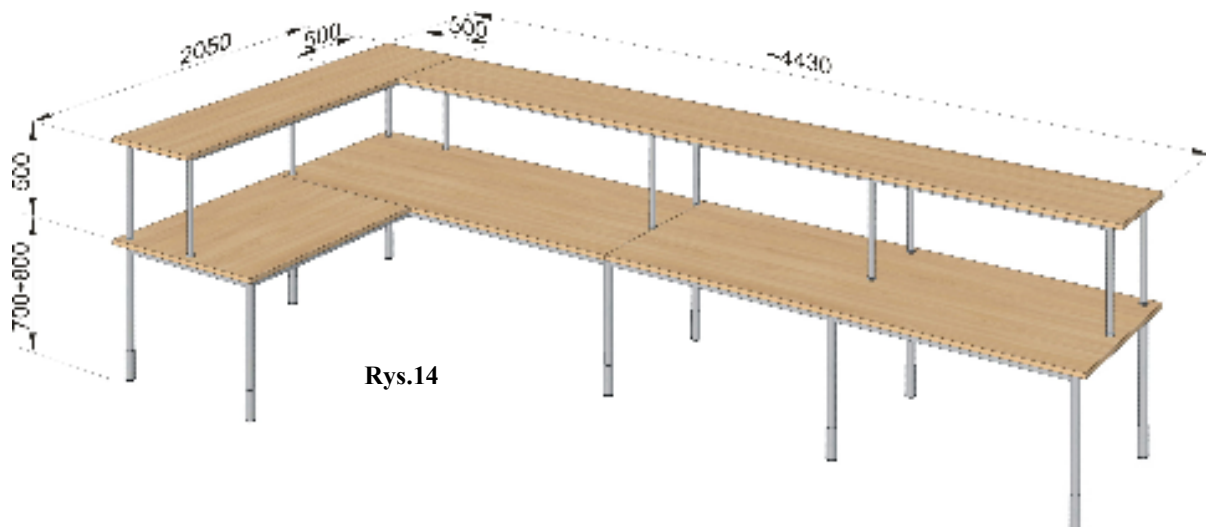
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Odbojnice o wymiarach 1800 x 400 mm. mocować do ściany za pomocą kołków rozporowych. Otwory po wkrętach zamaskować zaślepkami z tworzywa w kolorze użytej płyty.

## POKÓJ 408

### 5.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY I (rys.14)

#### 5.1.0. WYKONANIE

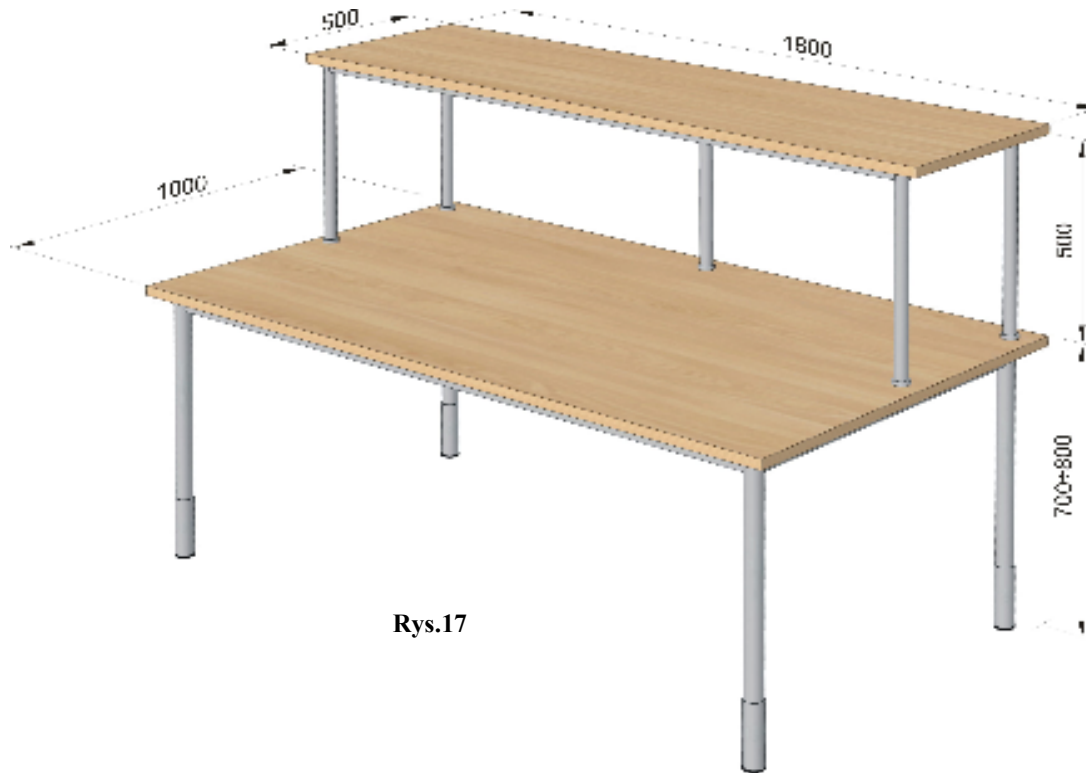
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 3.1.0. Nadstawka na stałe zamocowana do płyty roboczej stołu. Grubość płyty roboczej stołu i nadstawki 25 mm. Stelaż metalowy wykonać wg rysunku 16



**6.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY II (rys.17)**

**6.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.0.

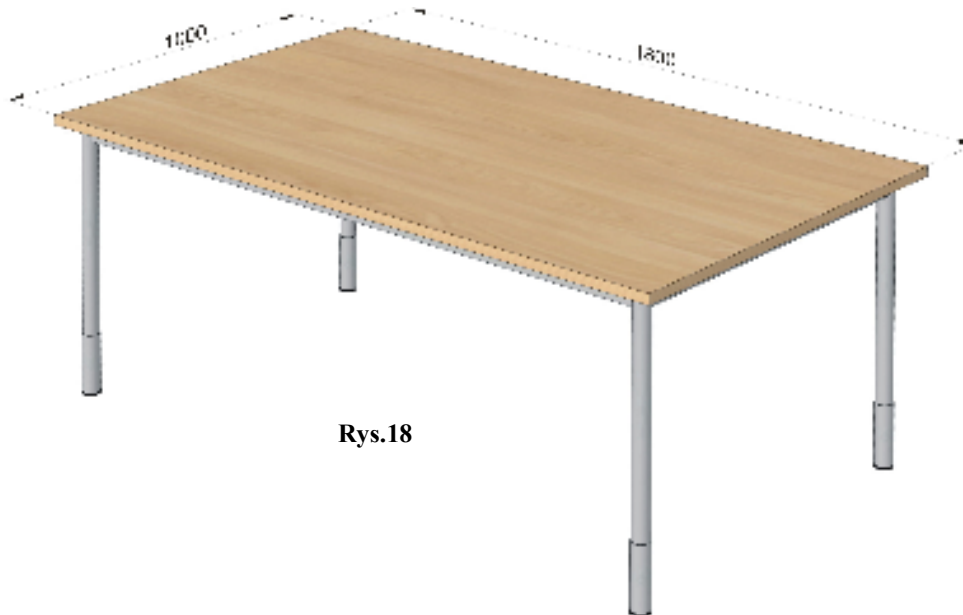


Rys.17

**7.0.0. STÓŁ (rys.18)**

**7.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 3.1.0. Wysokość stołu 700 ÷ 800 mm.

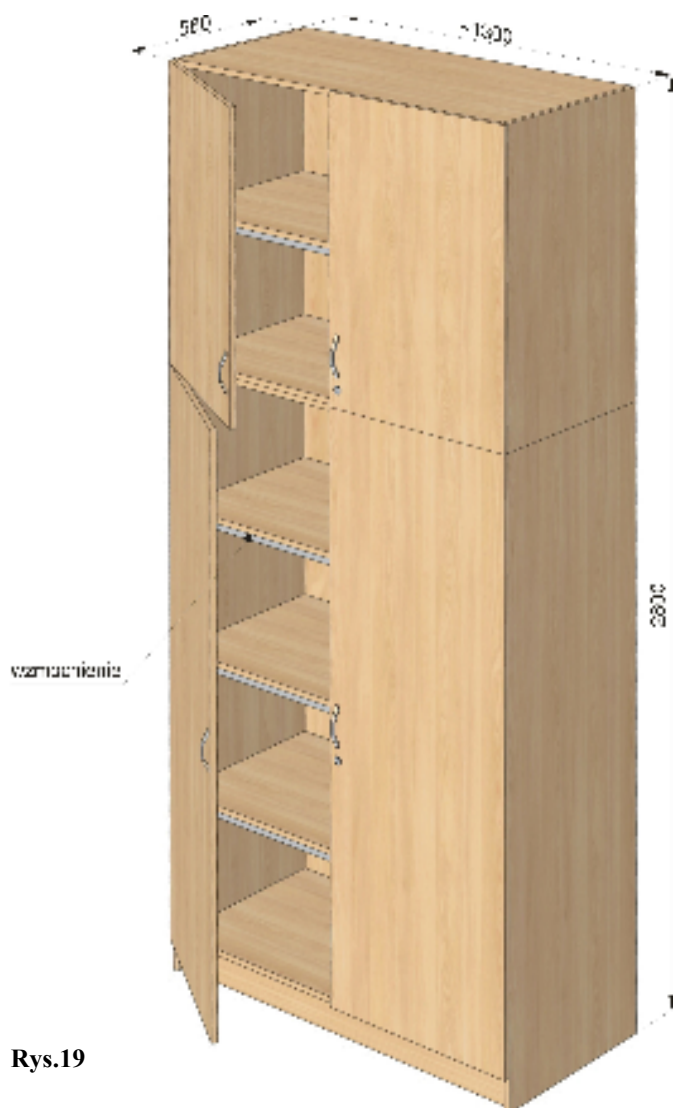


Rys.18

### 8.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (rys.19)

#### 8.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W półkach zastosować wzmocnienie wykonane z zamkniętego profilu metalowego o wymiarach 20 x 20 malowanego farbą proszkową w kolorze srebrny mat. Mocowanie półki wykonać z możliwością regulacji wysokości  $\pm 64$  mm. W drzwiach dolnych zastosować po cztery zawiasy. W drzwiach górnych zastosować po trzy zawiasy.



Rys.19

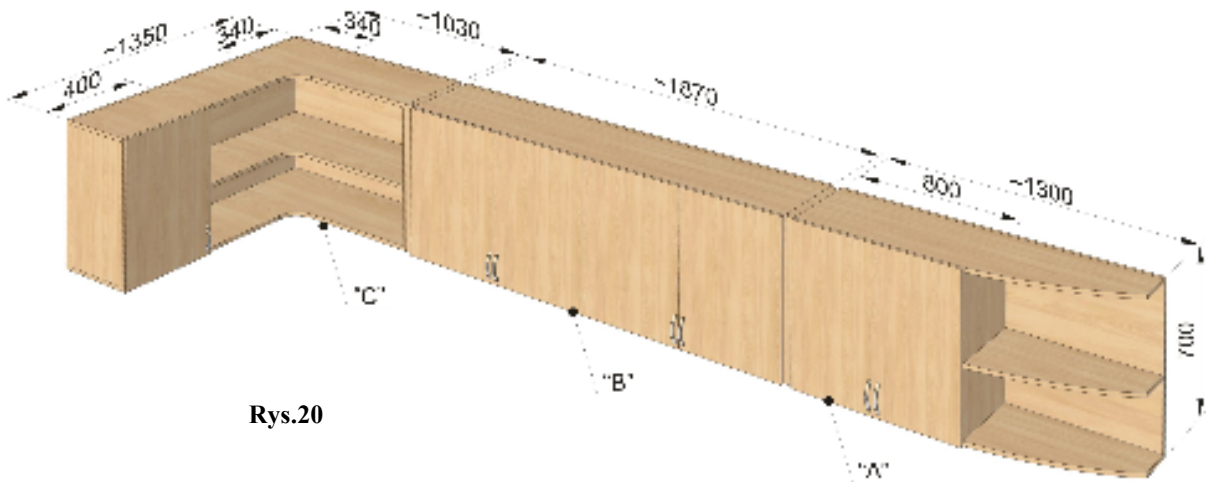
### 9.0.0. ZESTAW SZAFEK GÓRNYCH (rys.20)

#### 9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Ścianę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr.18mm. pomiędzy szafkami „A” , „B” i „C” wykonać maskownice na



listwy elektryczne o szerokości 40 mm. wysokość zawieszenia szafek ustalić z użytkownikiem.

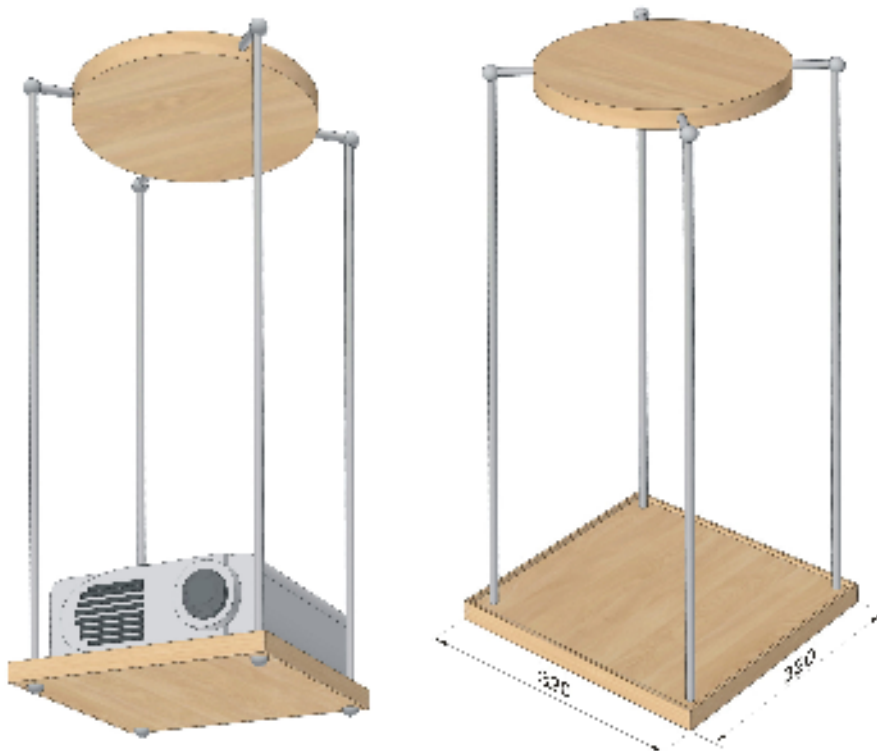


Rys.20

#### 10.0.0. PÓLKA POD RZUTNIK (rys.21)

##### 10.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Półka o wysokości 700 mm mocowana do sufitu.



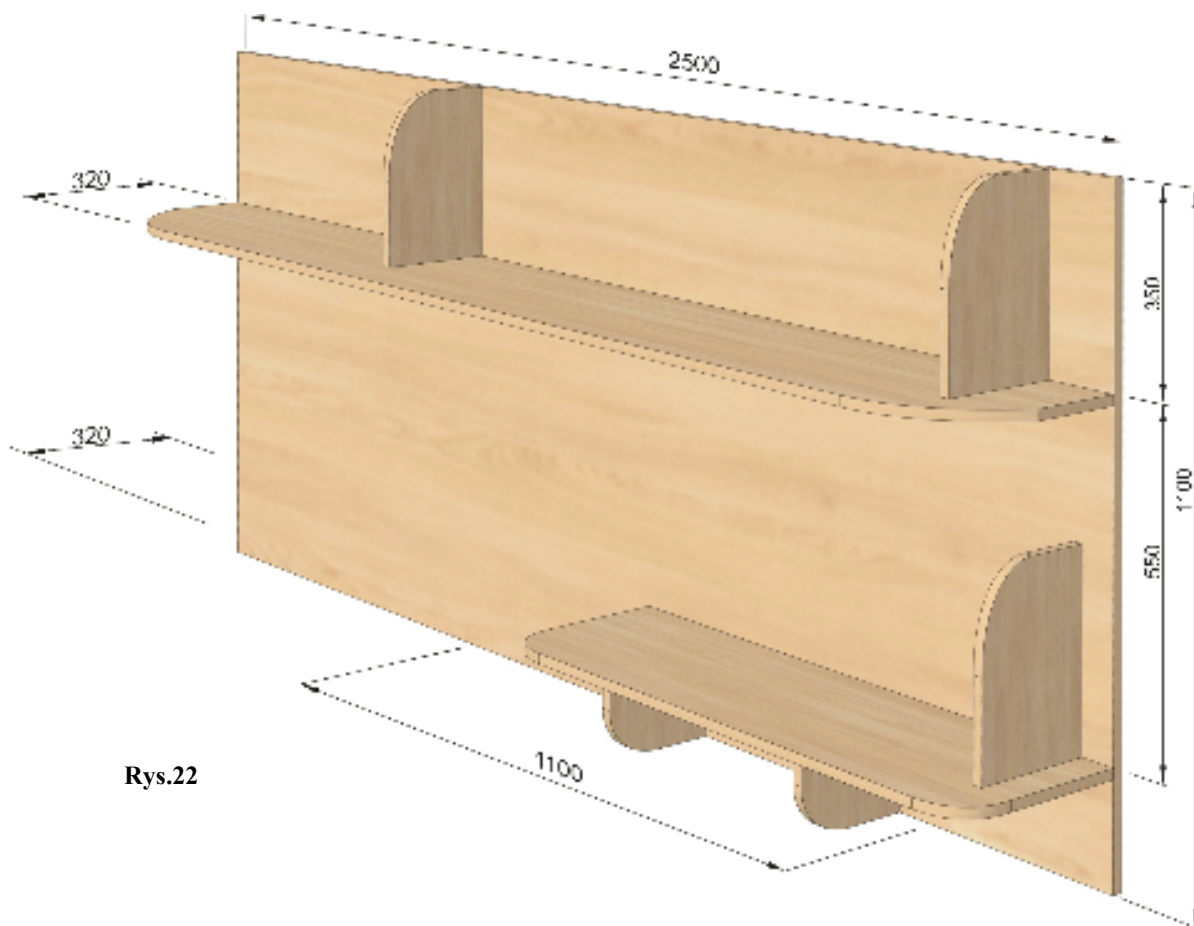
Rys.21

## POKÓJ 430

### 11.0.0. PÓLKA (rys.22)

#### 11.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W półce zamocować przyłącza elektryczne i medialne znajdujące się na ścianie. Miejsce usytuowania ustalić z użytkownikiem.



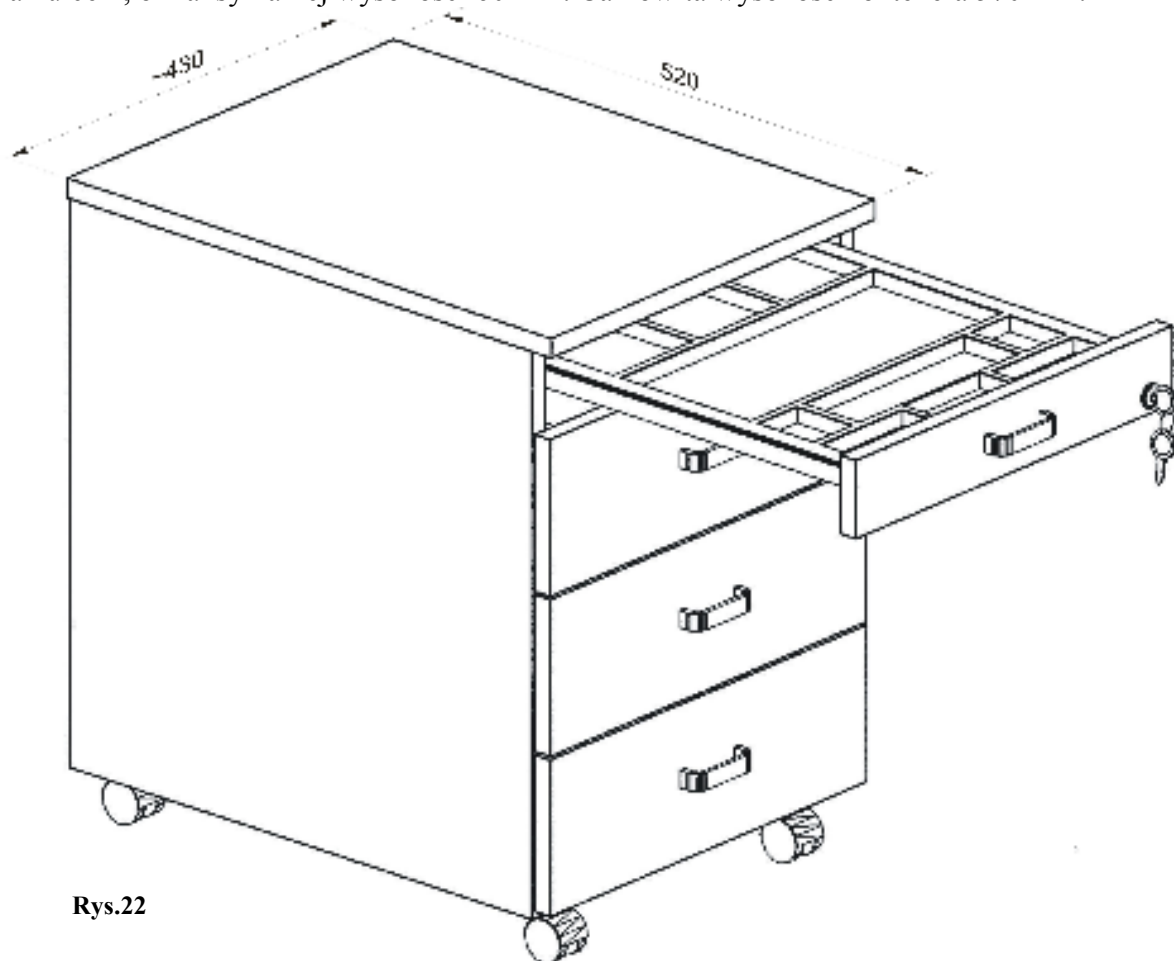
Rys.22

## POKÓJ 434

### 12.0.0. KONTENER (rys.23)

#### 12.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. Kontener na kółkach (3 szuflady + piórnik). Dna szuflad wykonać z płyty pilśniowej / HDF o gr. 3-4 mm. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych BLUM (lub równoważnych). Górna szuflada – piórnik, wykonana z PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym na prowadnicach. W górnej szufladzie zamontować zamek centralny z wymiennym bębniem firmy Lehmann (lub równoważny). Uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Kontener posadowiony na kółkach meblowych, gumowanych, samo skrętnych z hamulcem, o maksymalnej wysokości 60 mm. Całkowita wysokość kontenera 570 mm.



Rys.22

### 13.0.0. ODBOJNICA

#### 13.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i 4.1.0. Odbojnica o wymiarach 2300 x 400 mm.

**14.0.0. DRZWI DO SZAFY**

**14.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Drzwi do szafy o wymiarach 700 x492 mm. szt 2 wraz z zawiasami puszkowymi i uchwytami meblowymi. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.

**15.0.0. PŁYTA ROBOCZA**

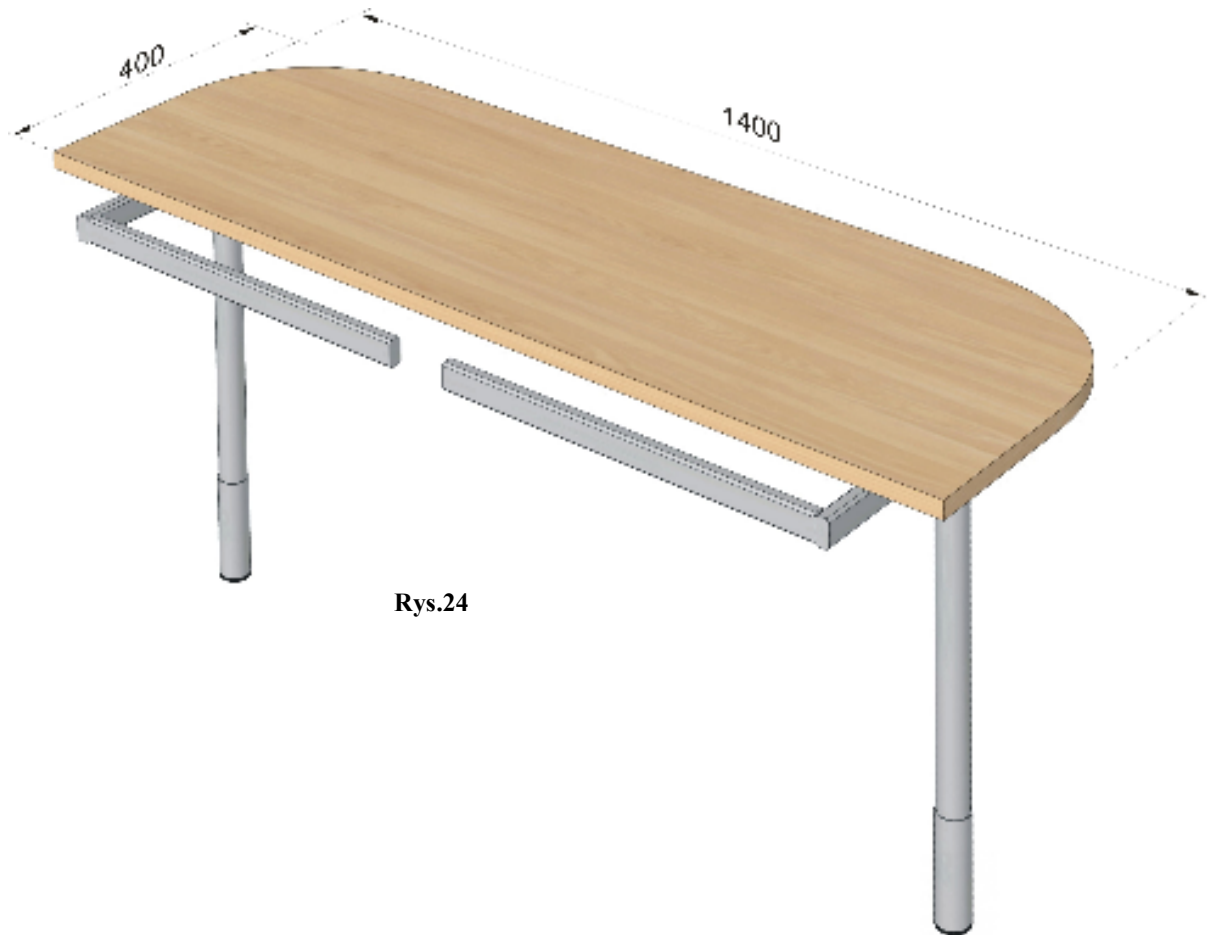
**15.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Płyta robocza do biurka o gr.~25 mm i wymiarach 1400 x700 mm.

**16.0.0. DOSTAWKA DO BIURKA (rys.24)**

**16.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 7.1.0. Wysokość dostawki 750 mm.



Rys.24