

Załącznik I do SIWZ

Część I zamówienia

Lp.	Opis	Pow. łączna [dm ²]
1.	<p><u>Płytki drukowane:</u></p> <ul style="list-style-type: none">– rodzaje obwodów: 1-warstwowa metalizacja– cynowanie HAL– metalizacja otworów– soldermaska– nadruk opisu elementów <p>minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 6 mils minimalna szerokość ścieżki: 6 mils grubość laminatu: max. 1,5 mm (termin realizacji: 7 dni)</p>	20
2.	<p><u>Płytki drukowane:</u></p> <ul style="list-style-type: none">– rodzaje obwodów: 2-warstwowa metalizacja– cynowanie HAL– metalizacja otworów– soldermaska– nadruk opisu elementów <p>minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 6 mils minimalna szerokość ścieżki: 6 mils grubość laminatu: max. 1,5 mm (termin realizacji: 7 dni)</p>	200
3.	<p><u>Płytki drukowane:</u></p> <ul style="list-style-type: none">– rodzaje obwodów: 4-warstwowa metalizacja– cynowanie HAL– metalizacja otworów– soldermaska– nadruk opisu elementów <p>minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 6 mils minimalna szerokość ścieżki: 6 mils grubość laminatu: max. 1,5 mm (termin realizacji: 7 dni)</p>	80

4.	<p><u>Płytki drukowane:</u></p> <p>Ilość warstw: 2 Stosowane grubości laminatu 1.55 mm, Stosowane grubość folii miedzianej 18 µm. Otwory: metalizowane Minimalna średnica otworów: $\varnothing = 0,2$ mm Minimalna średnica pól lutowniczych: \varnothing otworu + 0,4 mm Minimalna szerokość ścieżek: 5 milsów Minimalna odległość między ścieżkami: 4 milsy Warstwa opisu – na jednej stronie termin realizacji: standardowy</p>	20
5.	<p><u>Płytki drukowane:</u></p> <p>Ilość warstw: 4 Stosowane grubości laminatu 1.55 mm, Stosowane grubość folii miedzianej 18 µm. Otwory: metalizowane Minimalna średnica otworów: $\varnothing = 0,2$ mm Minimalna średnica pól lutowniczych: \varnothing otworu + 0,4 mm Minimalna szerokość ścieżek: 5 milsów Minimalna odległość między ścieżkami: 4 milsy Warstwa opisu – na jednej stronie termin realizacji: standardowy</p>	10
6.	<p><u>Obwód jednostronny</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - grubość laminatu: 1.55 mm - grubość folii miedzianej: 35 µm - minimalna szerokość ścieżki: 6 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 6 milsów - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: $\varnothing = 0,2$ mm - minimalna średnica pola lutowniczego: \varnothing otworu + 0,4 mm <p>(termin realizacji 5-14dni roboczych)</p>	50
7.	<p><u>Obwód jednostronny</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - grubość laminatu: 2.00 mm - grubość folii miedzianej: 35 µm - minimalna szerokość ścieżki: 6 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 6 milsów - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: $\varnothing = 0,2$ mm - minimalna średnica pola lutowniczego: \varnothing otworu + 0,4 mm <p>(termin realizacji 5-14dni roboczych)</p>	30

8.	<u>Obwód jednostronny</u> - grubość laminatu: 3.5 mm - grubość folii miedzianej: 35 µm - minimalna szerokość ścieżki: 6 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 6 milsów - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - minimalna średnica pola lutowniczego: ø otworu + 0,4 mm (termin realizacji 5-14dni roboczych)	30
9.	<u>Obwód dwustronny</u> - grubości laminatu: 1.55 mm - grubość folii miedzianej 18 µm - minimalna szerokość ścieżek: 5 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 4 milsy - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - minimalna średnica pól lutowniczych: ø otworu + 0,4 mm (termin realizacji 5-14dni roboczych)	300
10.	<u>Obwód dwustronny</u> - grubości laminatu: 2.00 mm - grubość folii miedzianej 18 µm - minimalna szerokość ścieżek: 5 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 4 milsy - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - minimalna średnica pól lutowniczych: ø otworu + 0,4 mm (termin realizacji 5-14dni roboczych)	20
11.	<u>Obwód dwustronny</u> - grubości laminatu: 2.40 mm - grubość folii miedzianej 18 µm - minimalna szerokość ścieżek: 5 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 4 milsy - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - minimalna średnica pól lutowniczych: ø otworu + 0,4 mm (termin realizacji 5-14dni roboczych)	20
12.	<u>Obwód dwustronny</u> - grubości laminatu: 3.5 mm - grubość folii miedzianej 18 µm - minimalna szerokość ścieżek: 5 milsów - minimalna odległość między ścieżkami: 4 milsy - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - minimalna średnica pól lutowniczych: ø otworu + 0,4 mm (termin realizacji 5-14dni roboczych)	20

13.	<p><u>Obwód wielowarstwowy (4-warstwowy)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - grubość płytki wielowarstwowej: 1,55 mm - grubość folii miedzianej: 18 µm (dla warstw zewnętrznych) 35 µm (dla warstw wewnętrznych) - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - min. szerokość ścieżek na warstwach zewnętrznych : Cu=18 µm => 5 milsów na warstwach wewnętrznych: Cu=35 µm => 6 milsów - min. odległość między ścieżkami; na warstwach zewnętrznych: Cu=18 µm => 4 milsy na warstwach wewnętrznych: Cu=35 µm => 6 milsów <p>(termin realizacji 5-14dni roboczych)</p>	200
14.	<p><u>Obwód wielowarstwowy (6-warstwowy)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - grubość płytki wielowarstwowej: 1,55 mm - grubość folii miedzianej: 18 µm (dla warstw zewnętrznych) 35 µm (dla warstw wewnętrznych) - minimalna średnica otworów dla obwodów standardowych: ø = 0,2 mm - min. szerokość ścieżek na warstwach zewnętrznych : Cu=18 µm => 5 milsów na warstwach wewnętrznych: Cu=35 µm => 6 milsów - min. odległość między ścieżkami; na warstwach zewnętrznych: Cu=18 µm => 4 milsy na warstwach wewnętrznych: Cu=35 µm => 6 milsów <p>(termin realizacji 5-14dni roboczych)</p>	50
15.	<p><u>Płytki jednostronne z pliku PostScript</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Realizacja na podstawie pliku w formacie PostScript lub wydrukowana mozaika (druk) - Grubość laminatu – 1,5mm - Grubość miedzi – 35µm - Cynowanie cyną bezołowiową (HAL) - Minimalna średnica otworów – 0,5mm - Minimalna szerokość ścieżki / odstęp między ścieżkami - 20 mils / 20 mils (0,5mm / 0,5mm) - bez wywierconych otworów - termin realizacji: Standard 10 dni roboczych, 	75
16.	<p><u>Płytki dwustronne z pliku fotoplottera Gerber:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Realizacja na podstawie pliku w formacie GERBER 274X (druk- mozaika) oraz EXCELLON (owiert) - Grubość laminatu – 1,5mm - Grubość miedzi – 18 µm - Cynowanie cyną bezołowiową (HAL) - Metalizacja otworów - Minimalna średnica otworów – 0,2mm - Minimalna szerokość ścieżki / odstęp między ścieżkami - 5 mils / 4 mils (0,13 mm/ 0,1 mm) 	10

	<ul style="list-style-type: none"> - średnica otworów 0,6 mm - opis elementów - solder-mask - 100 otworów średnicy 0,6 mm <p>(termin wykonania: Ekspres 4 dni robocze)</p>	
17.	<p><u>Płytki dwustronne z pliku fotoplottera Gerber:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Realizacja na podstawie pliku w formacie GERBER 274X (druk- mozaika) oraz EXCELLON (owiert) - Grubość laminatu – 1,5mm - Grubość miedzi – 18 μm - Cynowanie cyną bezołowiową (HAL) - Metalizacja otworów - Minimalna średnica otworów – 0,2mm - Minimalna szerokość ścieżki / odstęp między ścieżkami - 5 mils / 4 mils (0,13 mm/0,1 mm) - 100 otworów , średnica otworów 0,6 mm <p>(termin wykonania: Standard 10 dni roboczych)</p>	20