

## **POKÓJ E-23**

1. Szafa laboratoryjna Kolor płyty uzgodnić	rys.1	szt. 1
2. Regał laboratoryjny Kolor płyty uzgodnić	rys.5	szt. 1
3. Szafa biurowo ubraniowa Kolor płyty uzgodnić	rys.6	szt. 1
4. Segment gospodarczy Kolor płyty uzgodnić	rys.7	szt. 1
5. Szafa Kolor płyty uzgodnić	rys.8	szt. 1
6. Półka Kolor płyty uzgodnić	rys.9	szt. 1
7. Półka Kolor płyty uzgodnić	rys.10	szt. 1
8. Biurko I Kolor płyty uzgodnić	rys.11	kpl. 1
9. Biurko II Kolor płyty uzgodnić	rys.16	kpl. 1
10. Stół Kolor płyty uzgodnić	rys.17	szt. 1
11. Odbojnica Kolor płyty uzgodnić		szt. 1

## **MEBLE INNE**

12. Stół laboratoryjny Kolor płyty uzgodnić	rys.18	szt.14
13. Taboret Kolor płyty uzgodnić	rys.20	szt.42

## **POKÓJ 112**

14. Szafa Kolor płyty uzgodnić	rys.21	szt. 2
-----------------------------------	--------	--------

---

15. Zestaw segmentowy narożny Kolor płyty uzgodnić	rys.22	kpl. 1
16. Zestaw biurek Kolor płyty uzgodnić	rys.23	kpl. 1
17. Biurko Kolor płyty uzgodnić	rys.24	kpl. 1
18. Odbojnica Kolor płyty uzgodnić		szt. 2

---

### **POKÓJ 113**

---

19. Szafa ubraniowa Kolor płyty uzgodnić	rys.25	szt. 1
20. Szafa biurowa Kolor płyty uzgodnić	rys.21	szt. 1
21. Segment gospodarczy Kolor płyty uzgodnić	rys.26	szt. 1
22. Szafka Kolor płyty uzgodnić	rys.27	szt. 1
23. Półka Kolor płyty uzgodnić	rys.28	szt. 1
24. Biurko Kolor płyty uzgodnić	rys.29	kpl. 1
25. Stolik Kolor płyty uzgodnić	rys.30	szt. 2

---

### **POKÓJ 114**

---

26. Zestaw segmentowy Kolor płyty uzgodnić	rys.31	kpl. 1
27. Szafka Kolor płyty uzgodnić	rys.32	szt. 1
28. Biurko Kolor płyty uzgodnić	rys.33	kpl. 1
29. Stolik Kolor płyty uzgodnić	rys.34	szt. 1

---

---

30. Półka	rys.35	szt. 1
Kolor płyty uzgodnić		

---

### **MEBLE TAPICEROWANE**

---

31. Krzesło	rys.36	szt.11
32. Krzesło obrotowe	rys.37	szt. 6

---

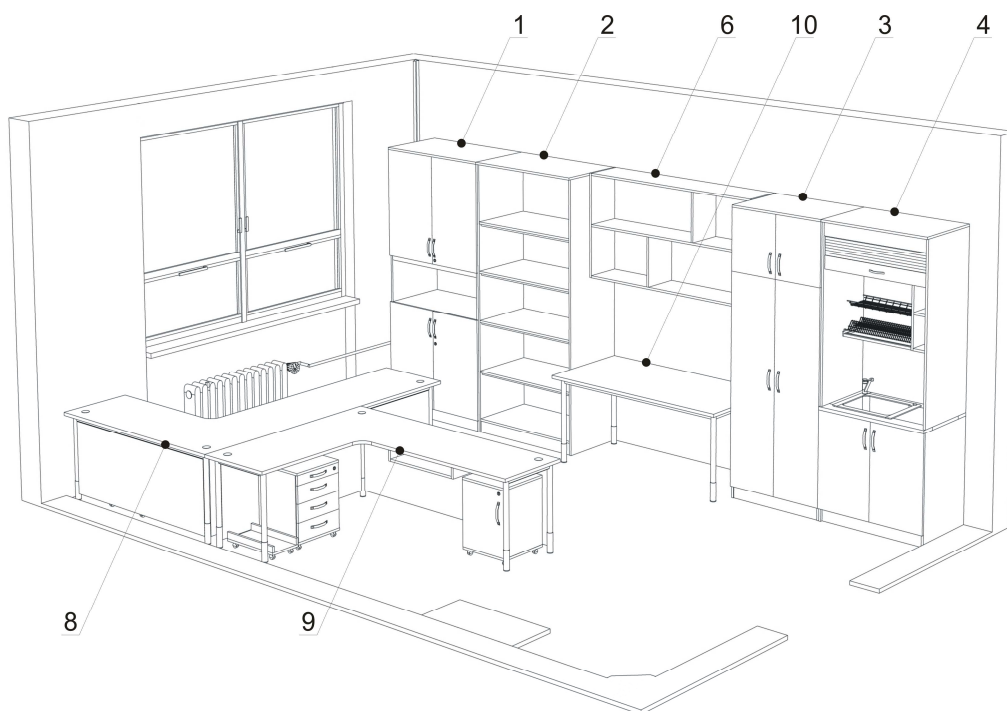
**POKÓJ E-23**



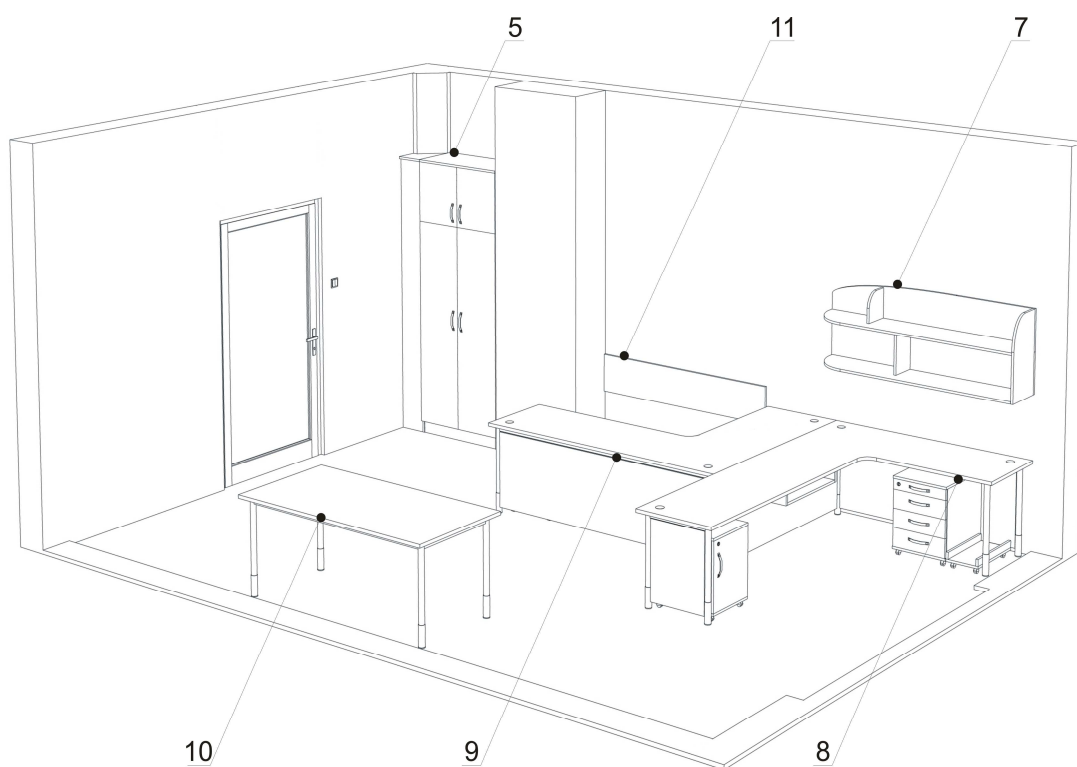
**Pokój E-23 widok 1**



**Pokój E-23 widok 2**



**Ustawienie mebli pokój E-23 widok 1**



**Ustawienie mebli pokój E-23 widok 1**

## POKÓJ E-23

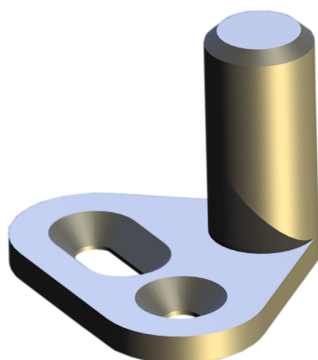
### 1.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (rys.1; poz.1)

#### 1.1.0. WYKONANIE

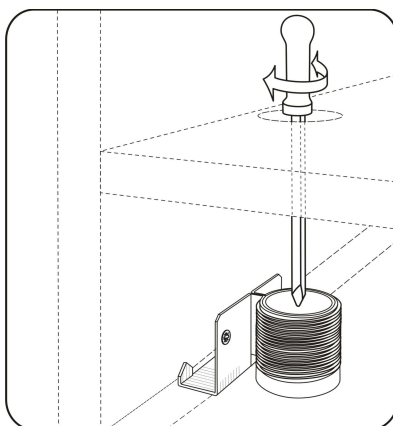


Rys.1

Szafka wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehmann otwierane jednym kluczem i z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem. Należy zastosować typ zamków , w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków ) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przymykowa wykonana z PCV



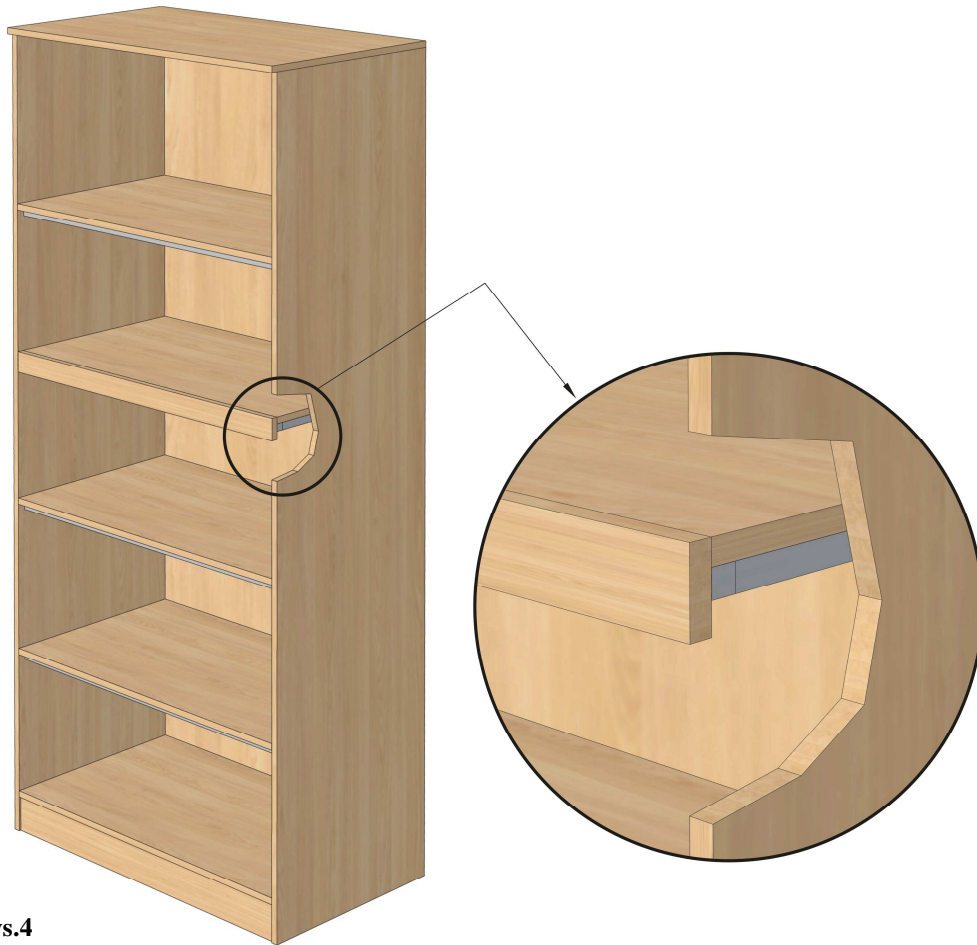
Rys. 2



Rys.3

typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe typu „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm, posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną testem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. W drzwiach górnych i dolnych zastosować po trzy zawiasy. W przypadku stawiania obok siebie regałów należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu. Półki wraz z stelażem metalowym poziomym wykonanym z profilu metalowego zamkniętego o wymiarach 20 x 20 mm zamocowane do boków szafy wg rys.4. Wymiary podane na

rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę . Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.



Rys.4

**2.0.0. REGAŁ LABORATORYJNY** (rys.5;poz.2)

**2.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0

**3.0.0. SZAFKA BIUROWO UBRANIOWA** (rys.6; poz.3)

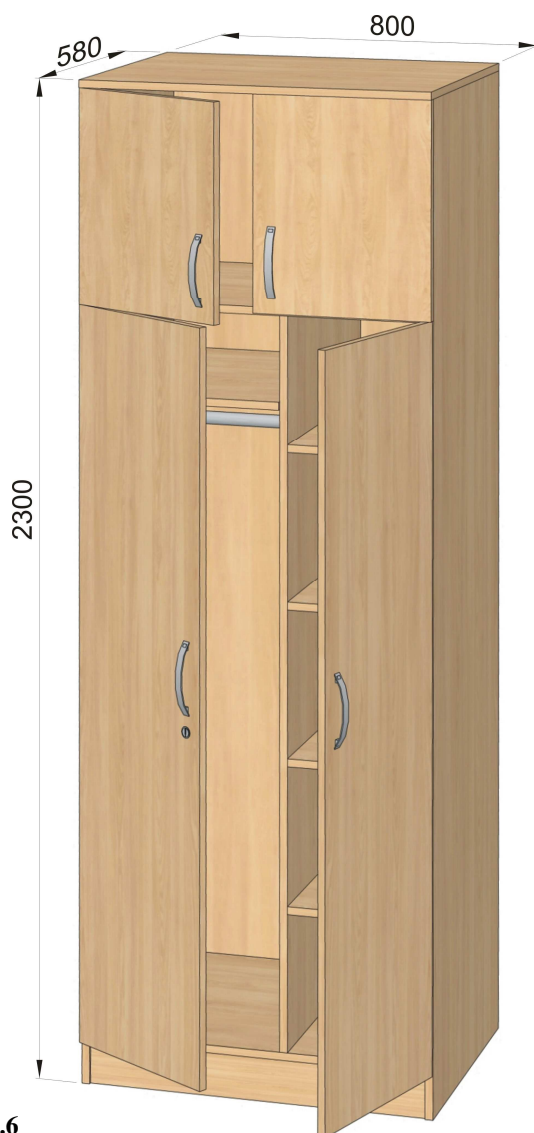
**3.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0





Rys.5



Rys.6

#### 4.0.0. SEGMENT GOSPODARCZY (rys.7; poz.4)

##### 4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Błat kuchenny typu postforming zamocowany do trawersów szafki dolnej i dopasowany do ściany . Miejsce styku blatu ze ścianą tylną i bokami zabezpieczyć listwami przybłatowymi w kolorze aluminium . Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową. Mata osadzona w prowadnicach aluminiowych. Zlew jednokomorowy wraz z baterią dostarcza zleceniobiorca.



Rys.7



Rys.8

**5.0.0. SZAFKA** (rys.8; poz.5)

**5.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

**6.0.0. PÓLKA** (rys.9; poz.6)

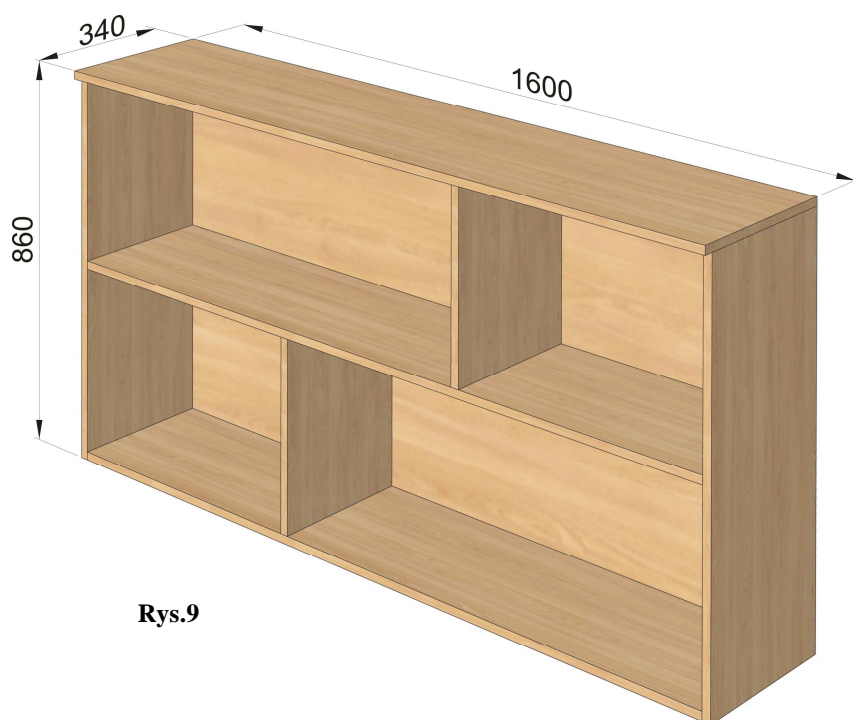
**6.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

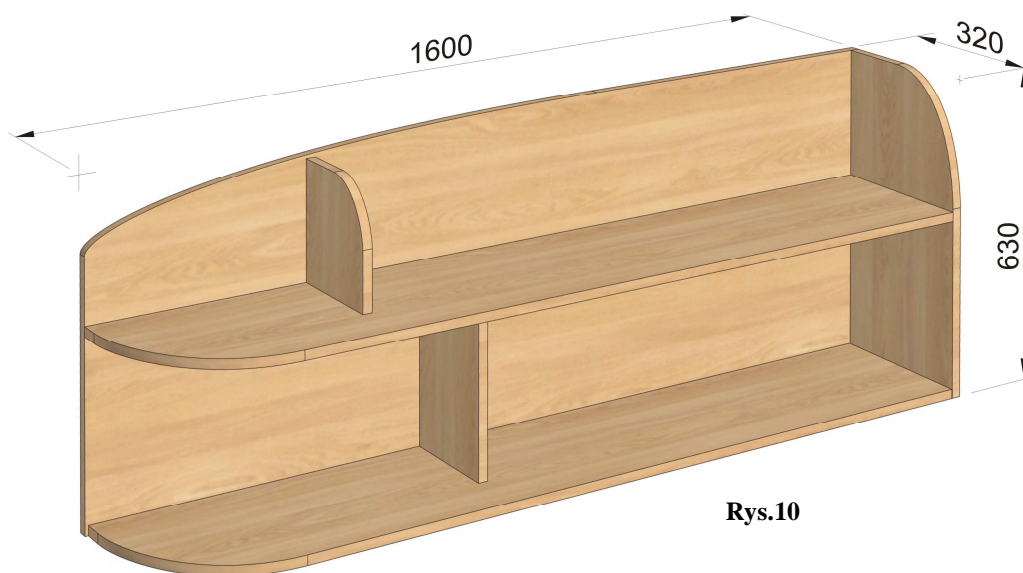
**7.0.0. PÓLKA** (rys.10; poz.7)

**7.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



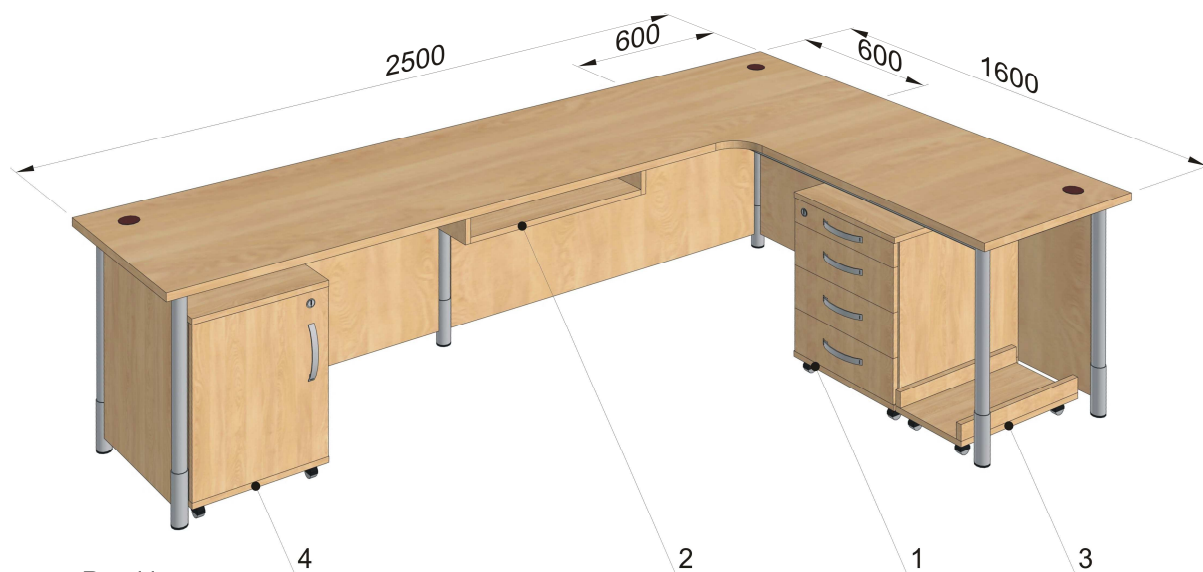
**Rys.9**



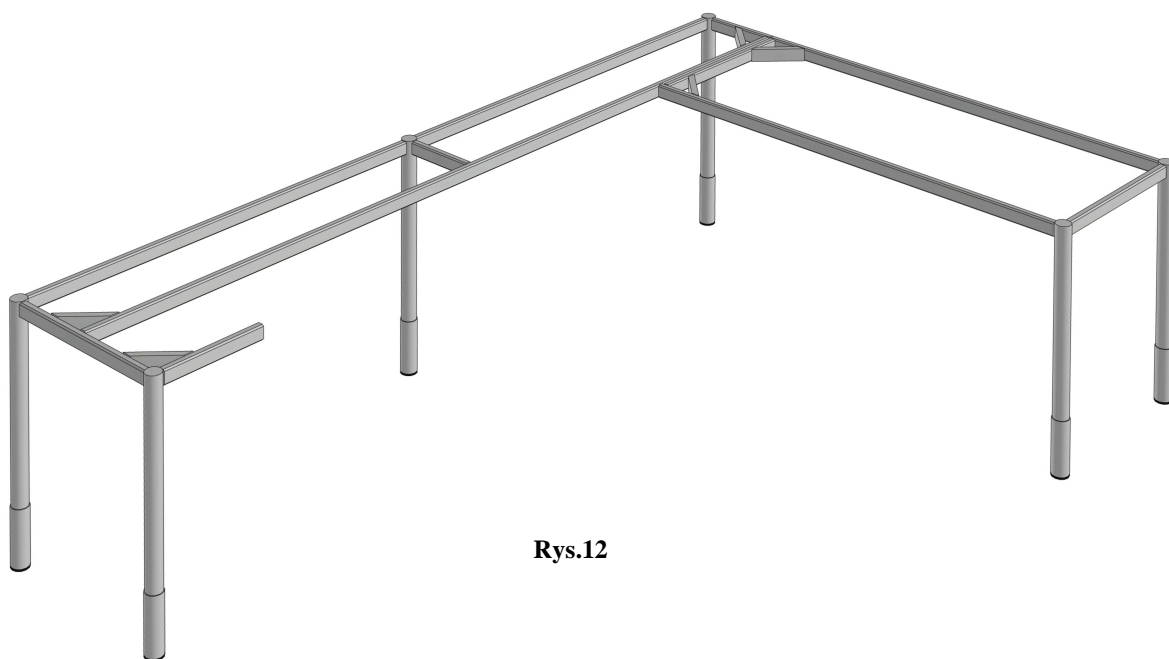
**Rys.10**

**8.0.0. BIURKO I** (rys.11 ; poz.8)

**8.1.0. WYKONANIE**



Rys.11



Rys.12

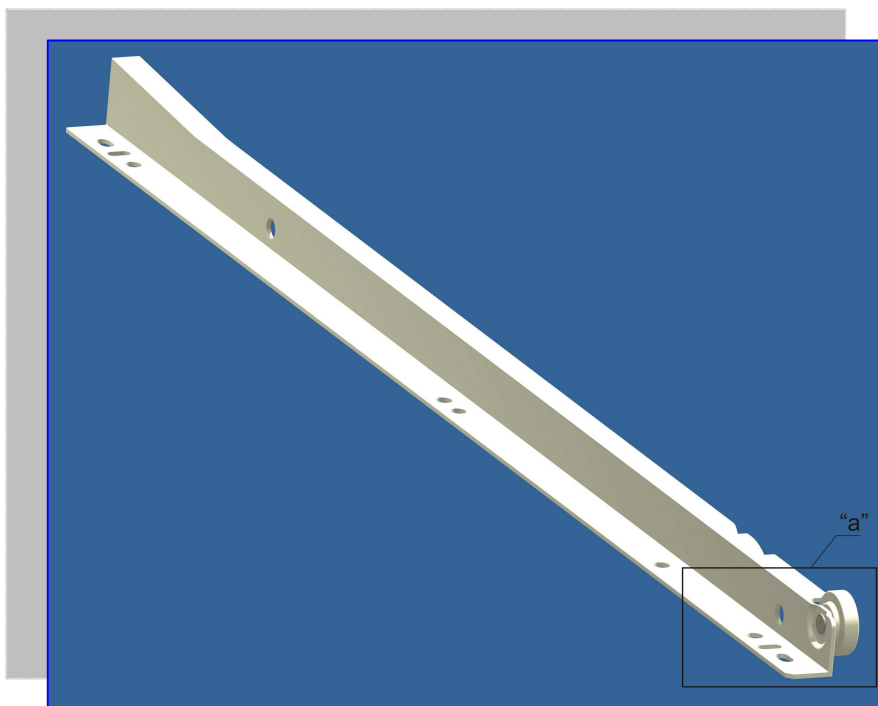
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.Biurko wykonane na stelażu metalowym (rys.12). Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (  $\text{Ø}40$  mm) z regulatorem wysokości w granicach  $700 \div 800$  mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości . Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu , spaw powinien być

gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających firmy „BLUM” lub równoważnej z uwzględnieniem grubości prowadnicy zgodnie z rys.13 i 14. Pierwsza szuflada  $H \approx 80$  mm (piórnik wykonany z wypraski PCV i osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny, Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą. Pod płytą roboczą zamocować kanały kablowe. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.15). Płyta robocza o grubości 25 mm.

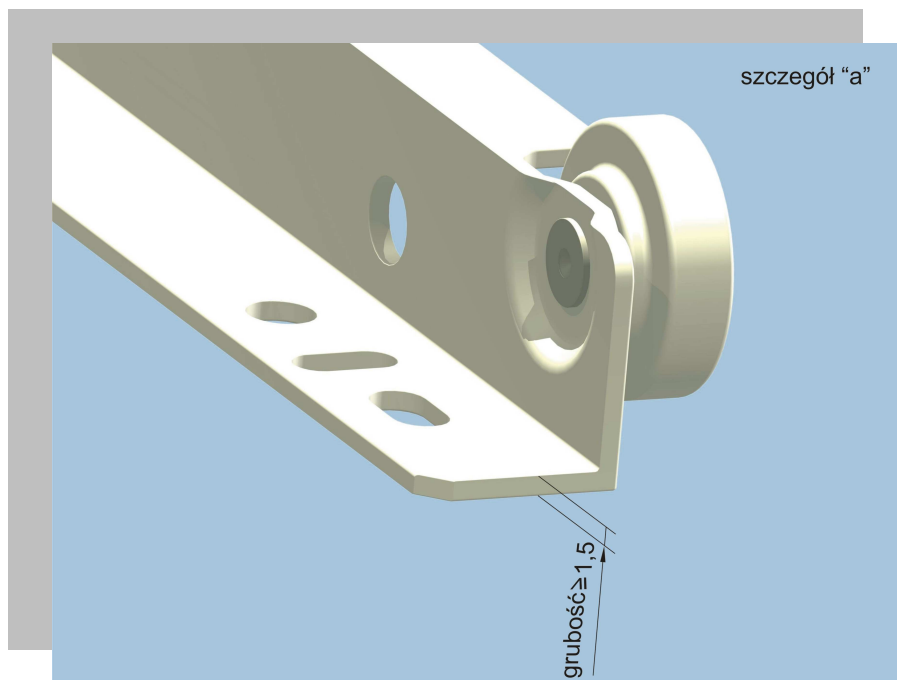
### 8.2.0 SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

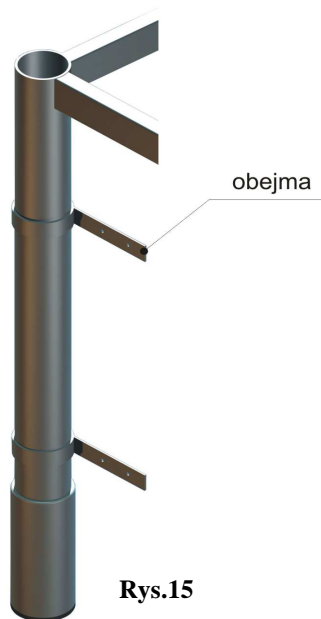
- |  |       |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 600mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm.          | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.1 |
| 4. Szafka 600 x 500 x 500                            | szt.1 |



Rys.13



Rys. 14

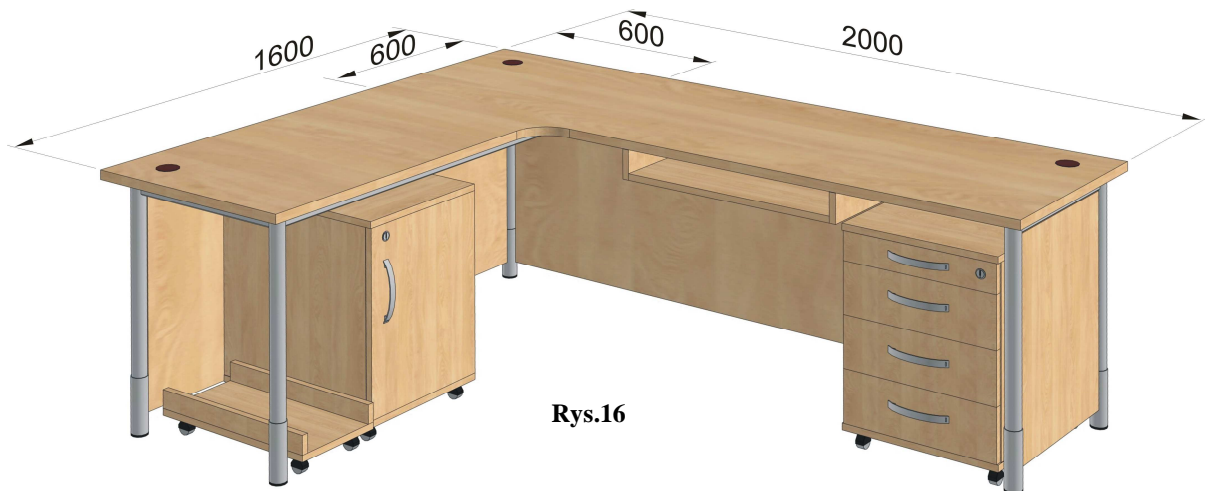


Rys.15

**9.0.0. BIURKO II** (rys.16 ; poz.9)

**9.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0.



### 9.2.0 SKŁAD

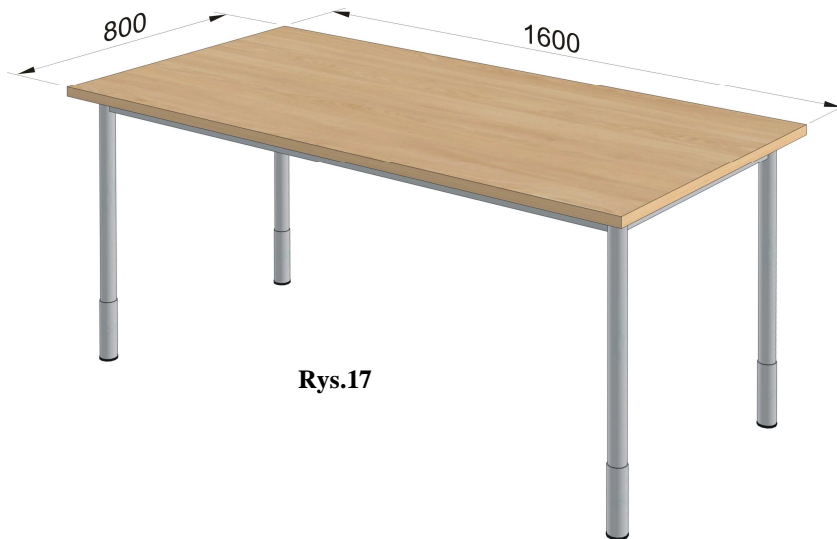
W skład biurka wchodzi :

- Kontener wys. 600mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. szt.1
- Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. szt.1
- Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm szt.1
- Szafka 600 x 500 x 500

### 10.0.0. STÓŁ (rys.17 ; poz.10)

#### 10.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0.



### 11.0.0. ODBOJNICA (poz.11)

#### 11.1.0. WYKONANIE

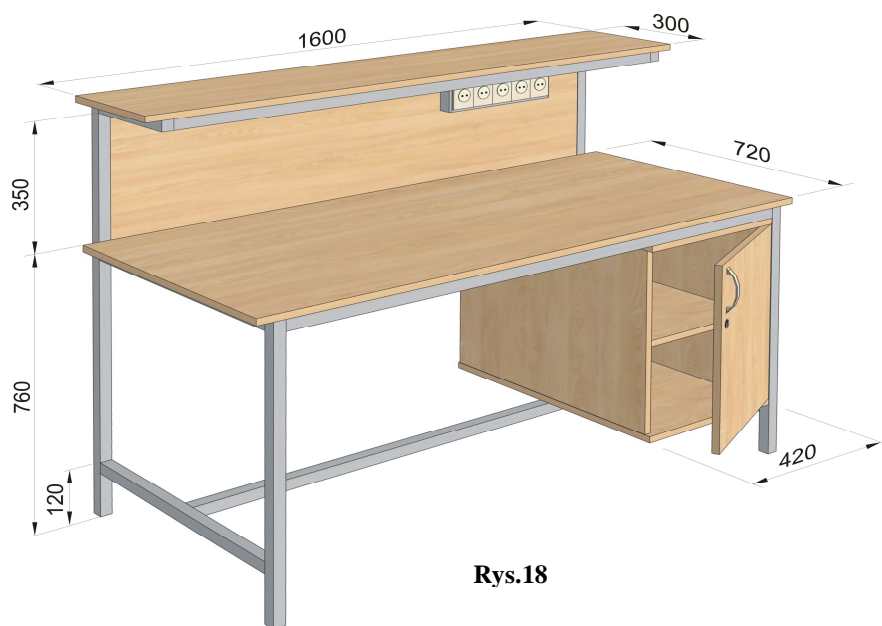
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Wymiary 1400 x 300 mm.

## INNE MEBLE

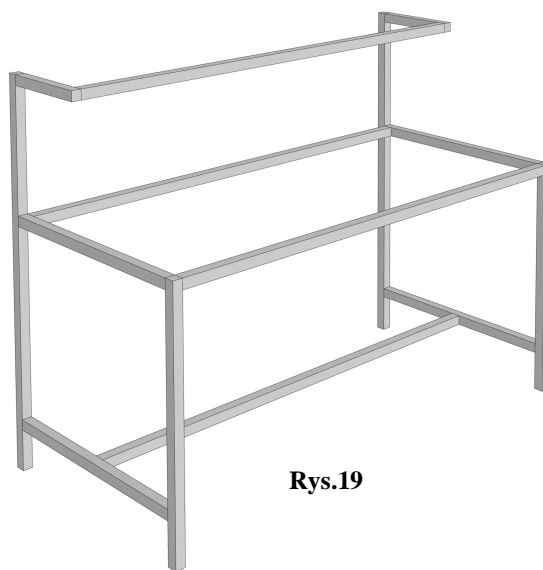
### 12.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (rys.18 )

#### 12.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Stelaż wykonany z profilu zamkniętego o wymiarach 30 x 30 mm.(rys.19) malowany proszkowo w kolorze srebrny mat. Stół powinien posiadać listwę zasilającą sześciopunktową na 230 V, umiejscowioną w kanałach instalacyjnych z PCV typu „Legrand” lub równoważne oraz zabezpieczenie nadprądowe typu S301-C16A i kontroler zasilania L191-1. Pod płytą roboczą zamocować półkę pod klawiaturę. Dokładane usytuowanie listwy i zabezpieczenia ustalić z użytkownikiem. W nogach stołu zamocować regulatory poziomu.



Rys.18



Rys.19



**13.0.0. TABORET (rys.20)**

**13.1.0. WYKONANIE**



**Rys.20**

Taboret wykonany na stelażu metalowym z profilu okrągłego zamkniętego o średnicy 25 mm. i malowanego farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem). Siedzisko wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny okleinowane obrzeżem PCV o grubości 2 mm.

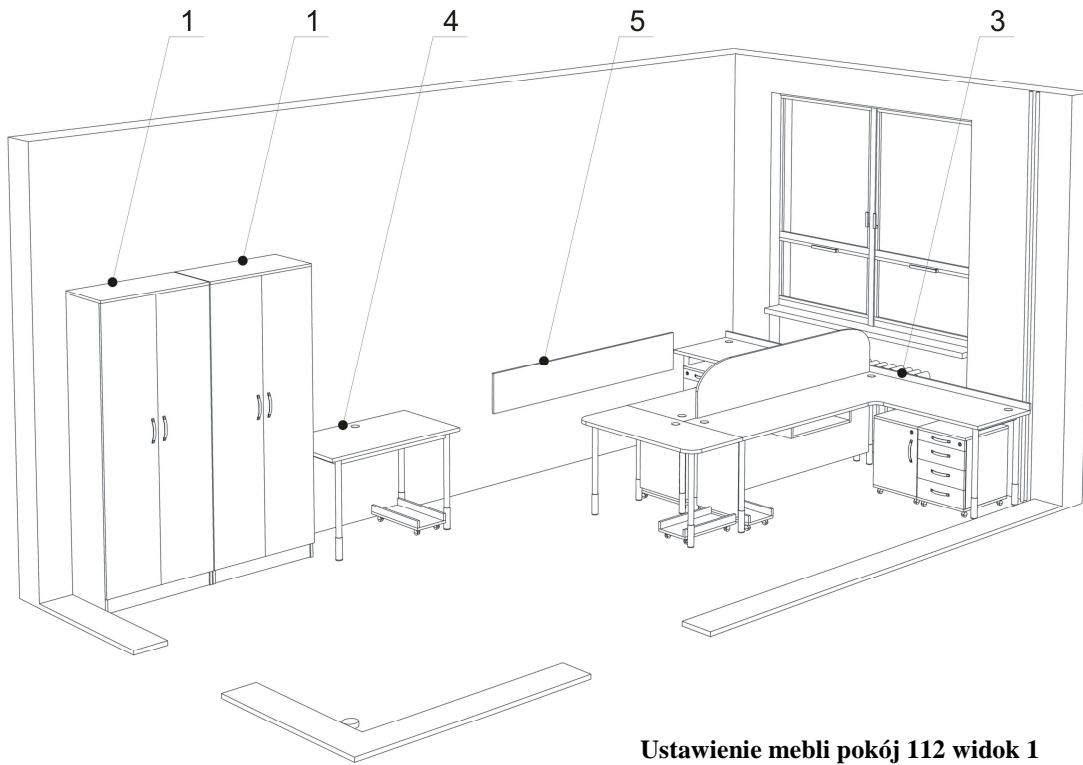
## POKÓJ 112



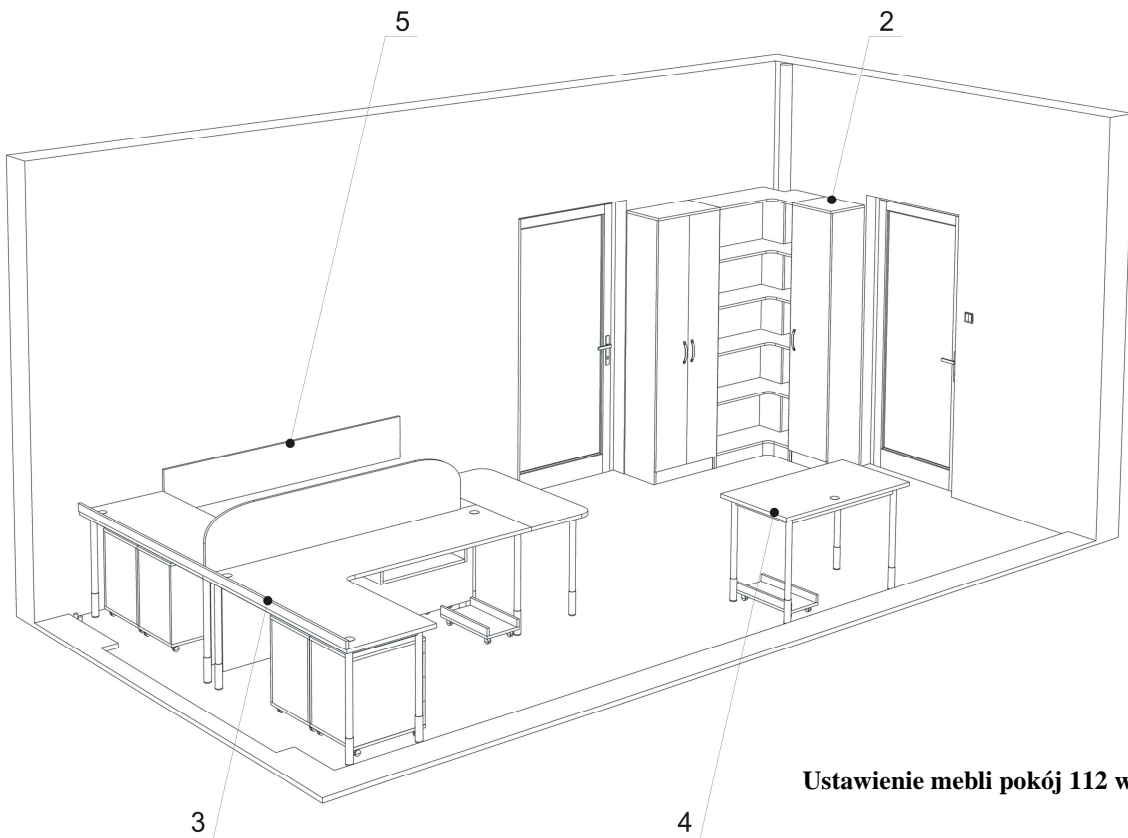
Pokój 112 widok 1



Pokój 112 widok 2



**Ustawienie mebli pokój 112 widok 1**

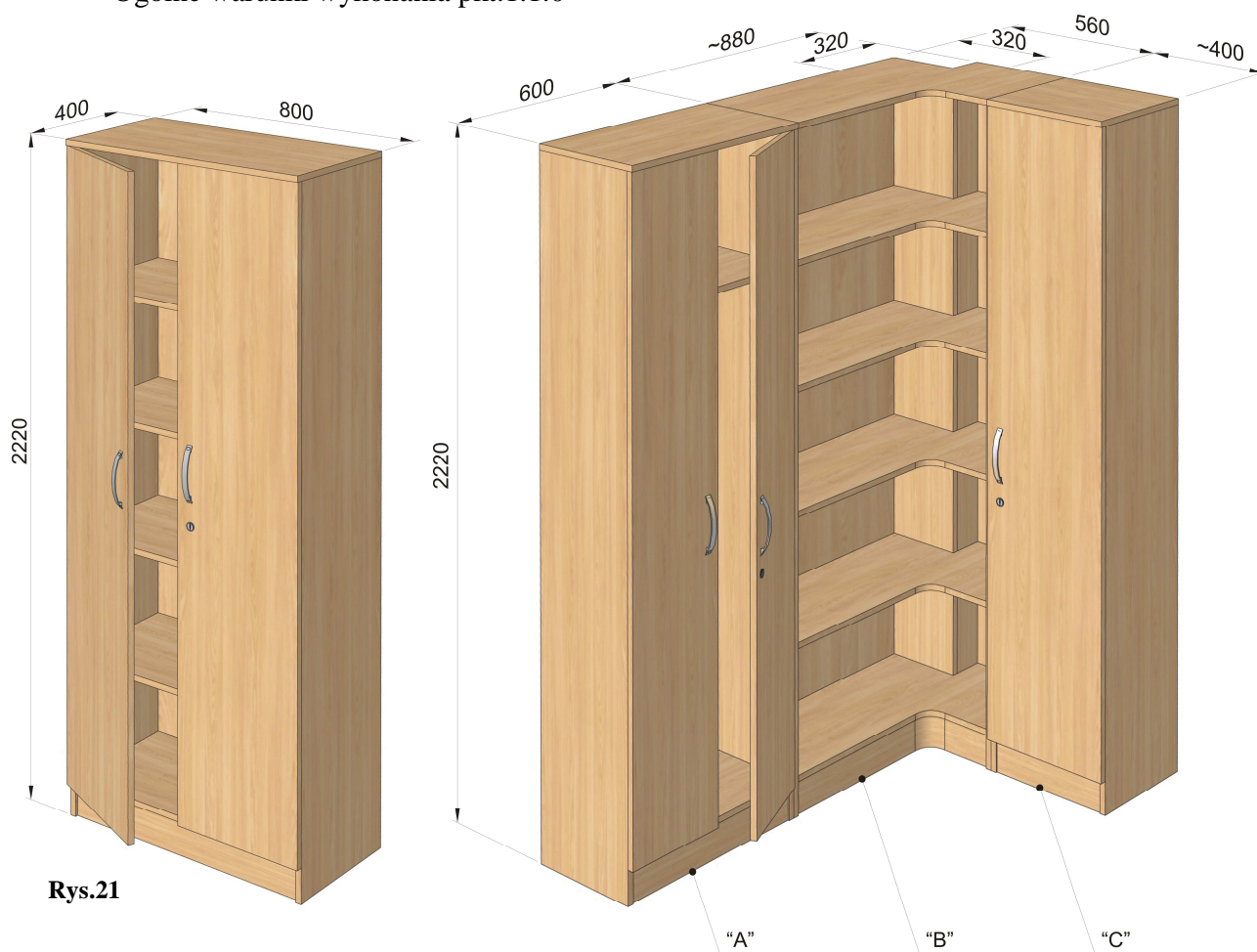


**Ustawienie mebli pokój 112 widok 2**

**14.0.0. SZAFKA** (rys.21; poz.1)

**14.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0



**15.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY NAROŻNY** (rys.22; poz.2)

**15.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0

**15.2.0. SKŁAD**

„A” szafa ubraniowa            szt.1

„B” regał narożny            szt.1

„C” szafa biurowa            szt.1

**16.0.0. ZESTAW BIUREK** (rys.23 ; poz.3)

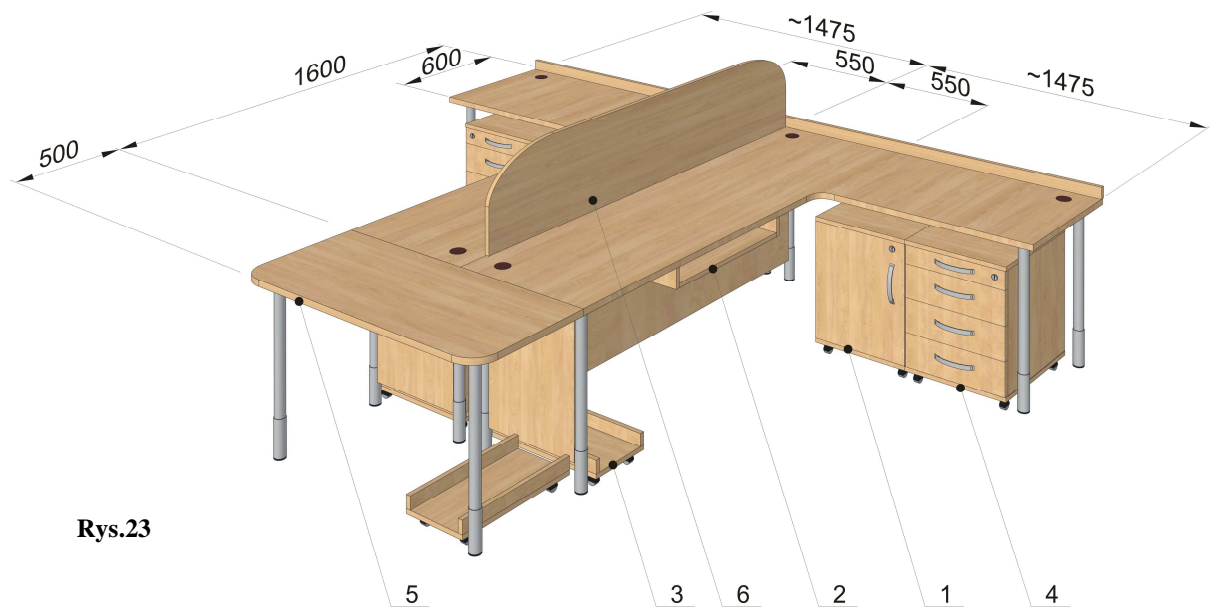
**16.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0.

### 16.2.0 SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- |  |       |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 600mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.2 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm.          | szt.2 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.3 |
| 4. Szafka 600 x 500 x 500                            | szt.2 |
| 5. Dostawka  | szt.1 |
| 6. Przegroda 1600 x 400                              | szt.1 |
| 7. lampka oświetleniowa                              | szt.2 |



Rys.23



Rys.24

**17.0.0. BIURKO** (rys.24 ; poz.4)

**17.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0.

**17.2.0 SKŁAD**

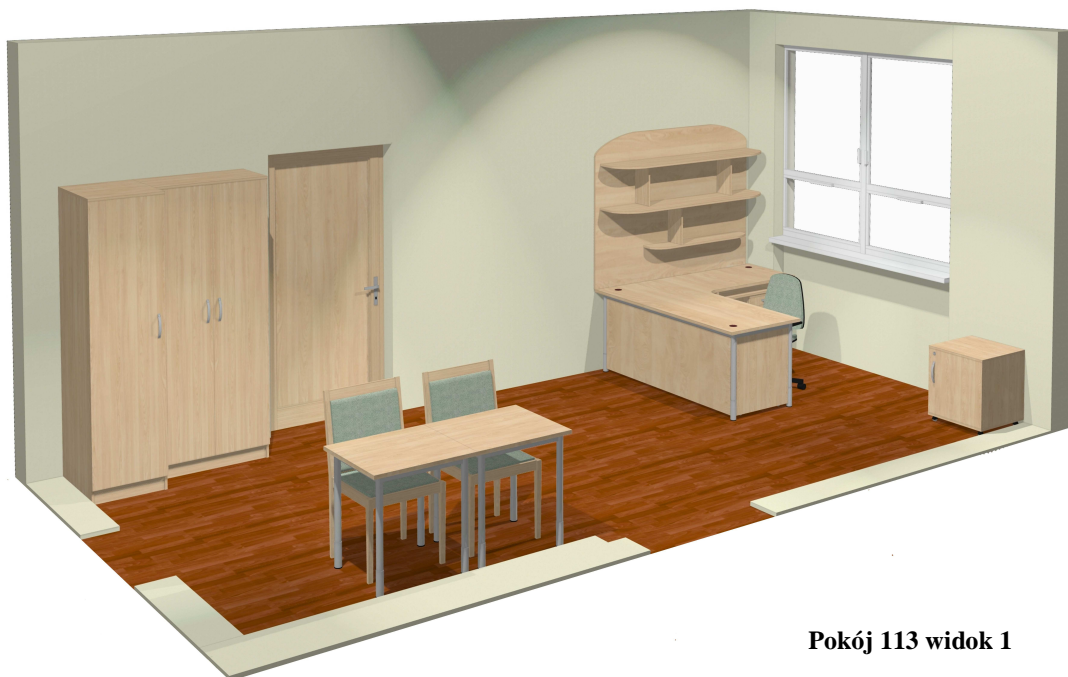
- Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm                      szt.1

**18.0.0. ODBOJNICA** (poz.5)

**18.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Wymiary odbojnicy 1000 x 300 mm.

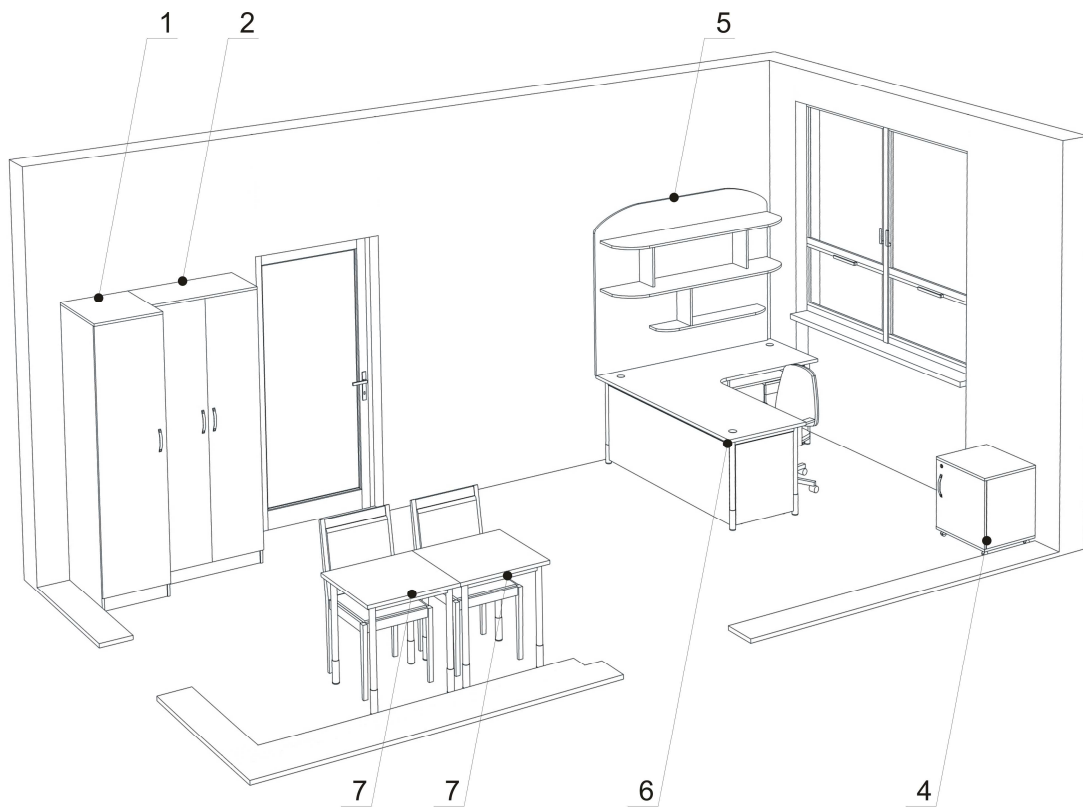
## POKÓJ 113



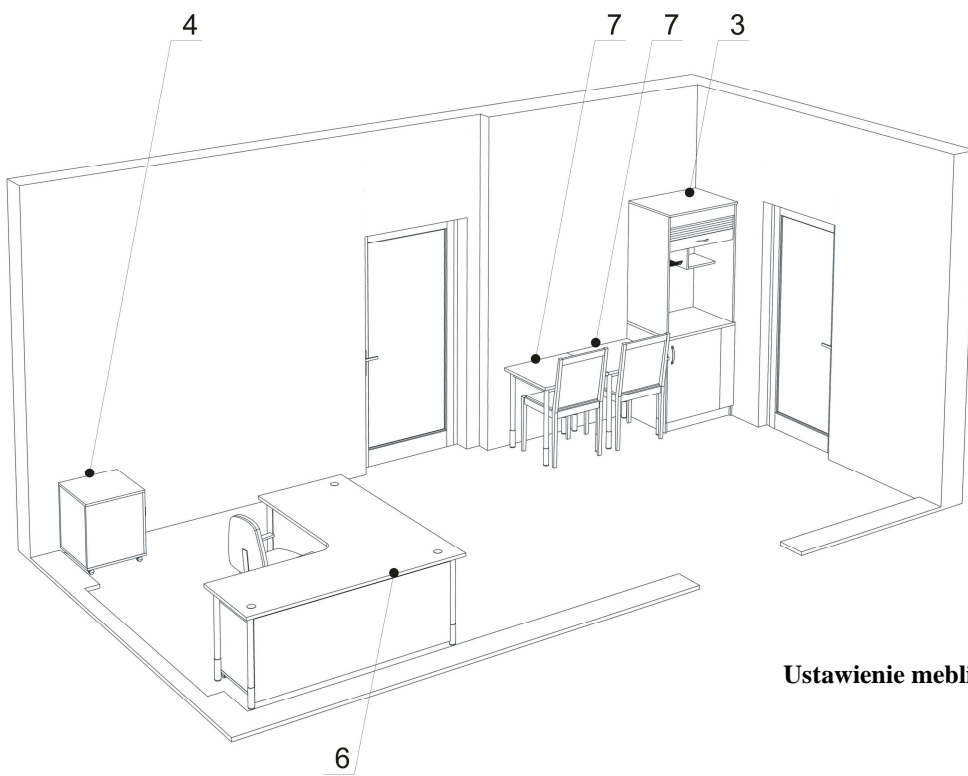
**Pokój 113 widok 1**



**Pokój 113 widok 2**



Ustawienie mebli pokój 113 widok 1



Ustawienie mebli pokój 113 widok 2



**19.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (rys.25; poz.1)**

**19.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.25



Rys.26

**20.0.0. SZAFKA BIUROWA (rys.21; poz.2)**

**20.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

**21.0.0. SEGMENT GOSPODARCZY (rys.26; poz.3)**

**21.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 4.1.0. W dolnej części zabudowy umieścić lodówkę podblatową. Lodówkę dostarcza zleceniobiorca.

**22.0.0. SZAFKA** (rys.27; poz.4)

**22.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

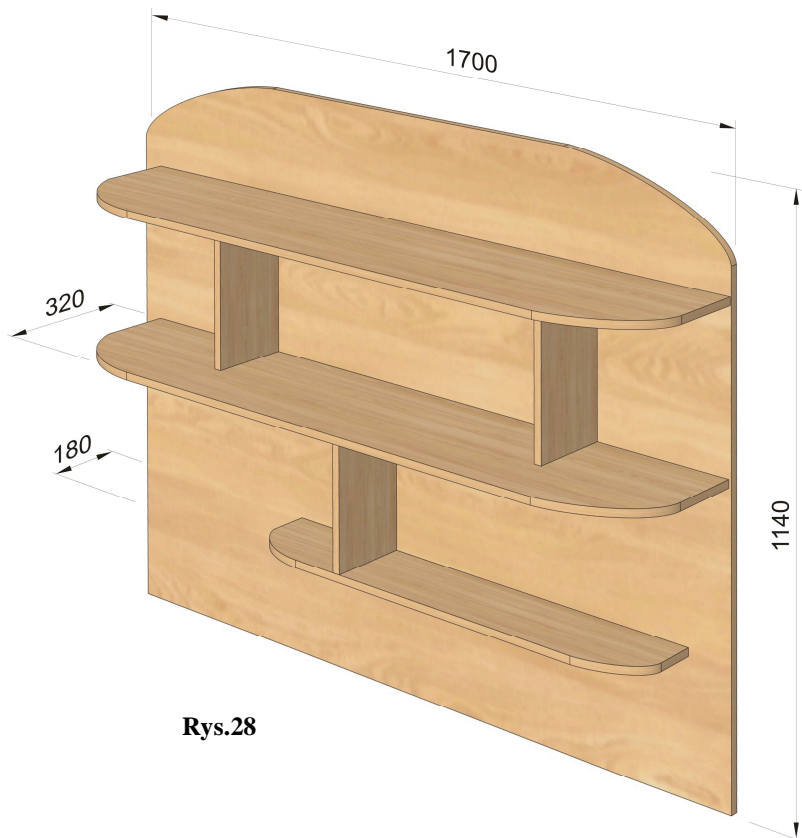


**Rys.27**

**23.0.0. PÓLKA** (rys.28; poz.5)

**23.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



**Rys.28**

**24.0.0. BIURKO** (rys.29; poz.6)

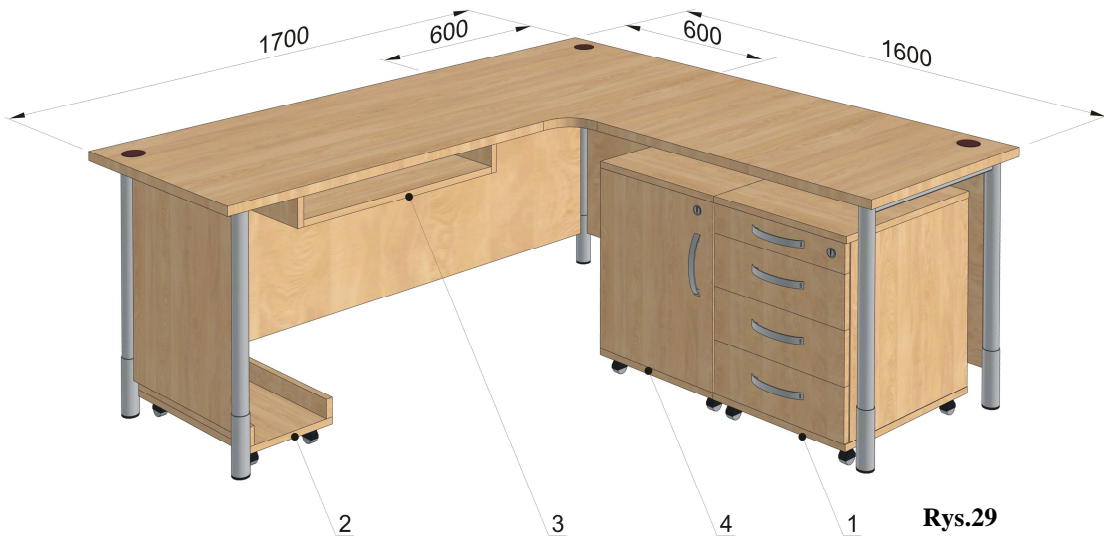
**24.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0. Wysokość biurka 700÷800 mm.

**24.2.0. SKŁAD**

W skład biurka wchodzi :

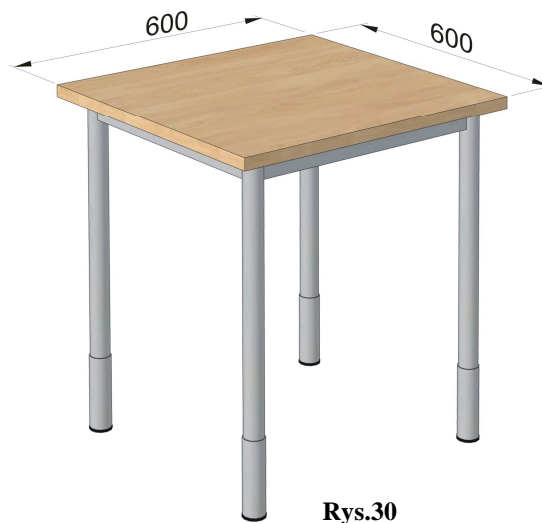
- |   |       |
|---|-------|
| 1. Kontener wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm  | szt.1 |
| 3. Półka pod klawiaturę 100 x 700 x 400 mm.           | szt.1 |
| 4. Szafka wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm.   | szt.1 |



**25.0.0. STOLIK** (rys.30; poz.7)

**25.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0. Wysokość stolika 700÷800 mm.



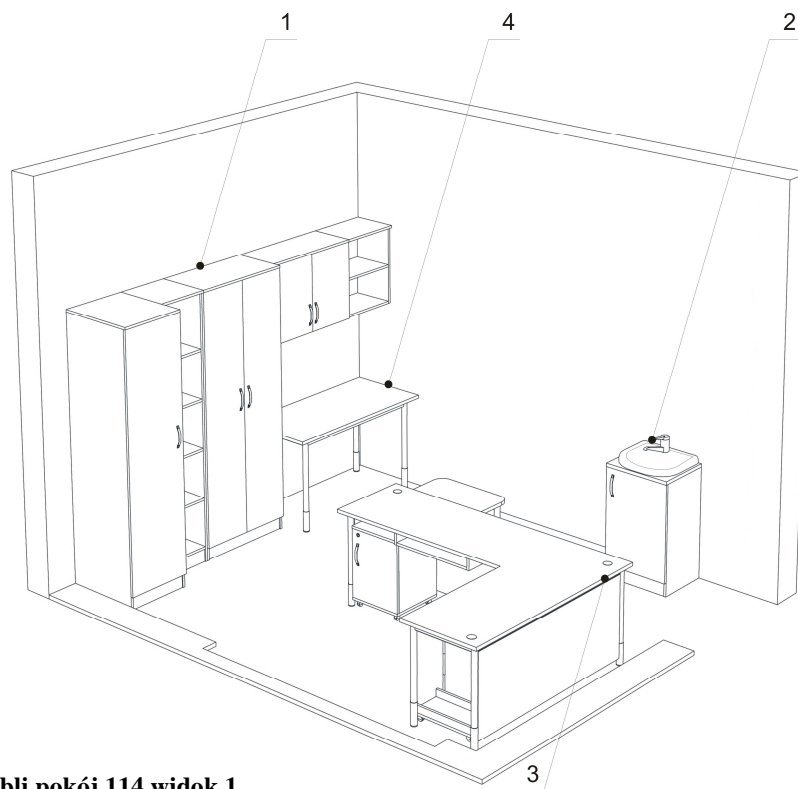
## POKÓJ 114



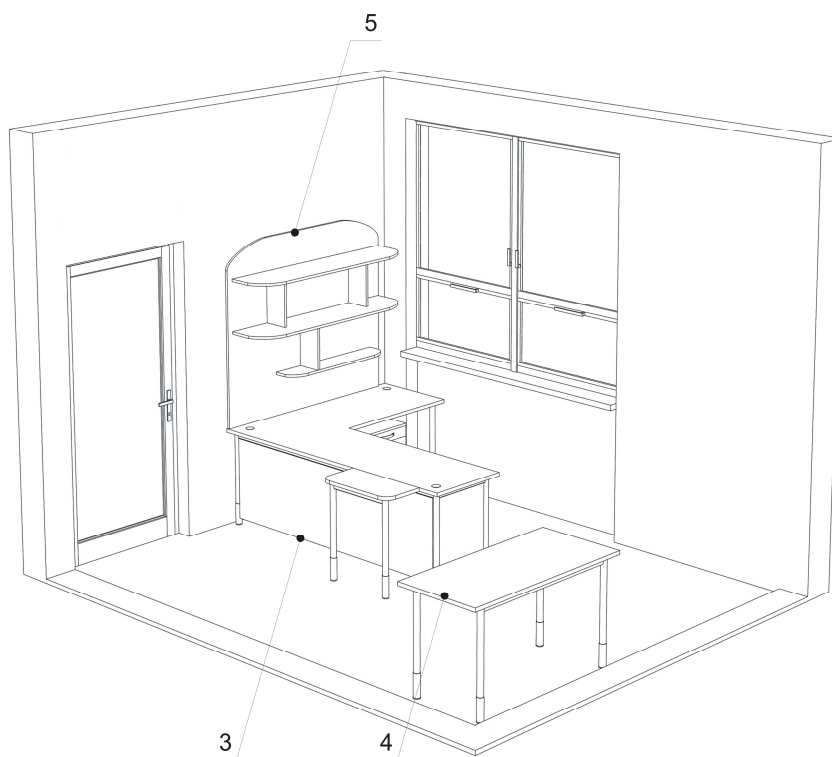
Pokój 114 widok 1



Pokój 114 widok 2



**Ustawienie mebli pokój 114 widok 1**

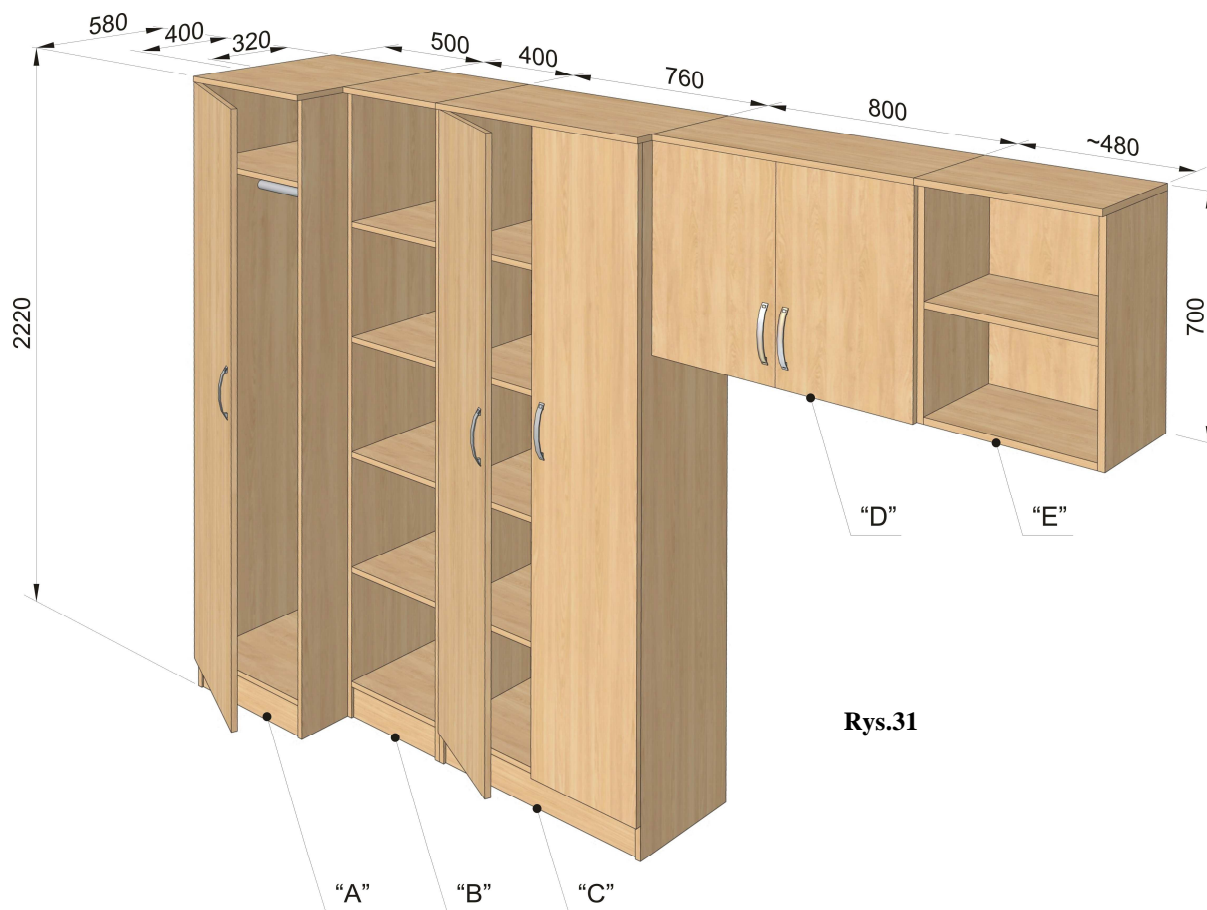


**Ustawienie mebli pokój 114 widok 2**

**26.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY** (rys.31; poz.1)

**26.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Dokładny pomiar pokoju wykonuje zleceniobiorca



Rys.31

**26.2.0. SKŁAD**

W skład zestawu segmentowego wchodzi :

„A” szafa ubraniowa	szt.1
„B” regał	szt.1
„C” szafa biurowa	szt.1
„D” półka z drzwiami	szt.1
„E” półka	szt.1

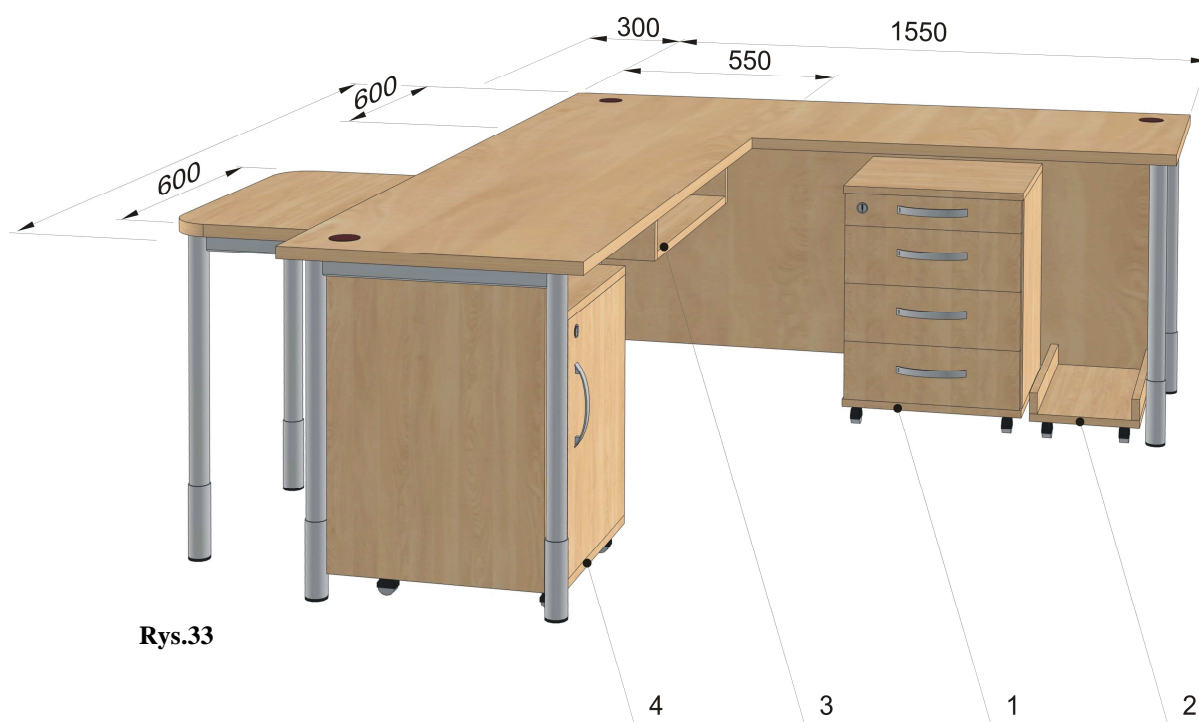
**27.0.0. SZAFKA** (rys.32; poz.2)

**27.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Umywalkę wraz z baterią dostarcza zleceniobiorca.



Rys.32



Rys.33

**28.0.0. BIURKO** (rys.33; poz.3)

**28.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0. Wysokość biurka 700÷800 mm.

### 28.2.0. SKŁAD

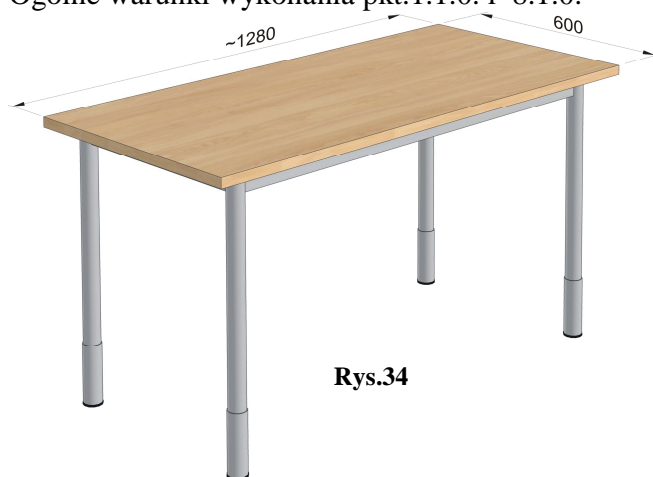
W skład biurka wchodzi :

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Kontener wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm  | szt.1 |
| 3. Półka pod klawiaturę 100 x 700 x 400 mm.           | szt.1 |
| 4. Szafka wys. 600 mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm.   | szt.1 |

### 29.0.0. STÓŁ (rys.34; poz.4)

#### 29.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 8.1.0.

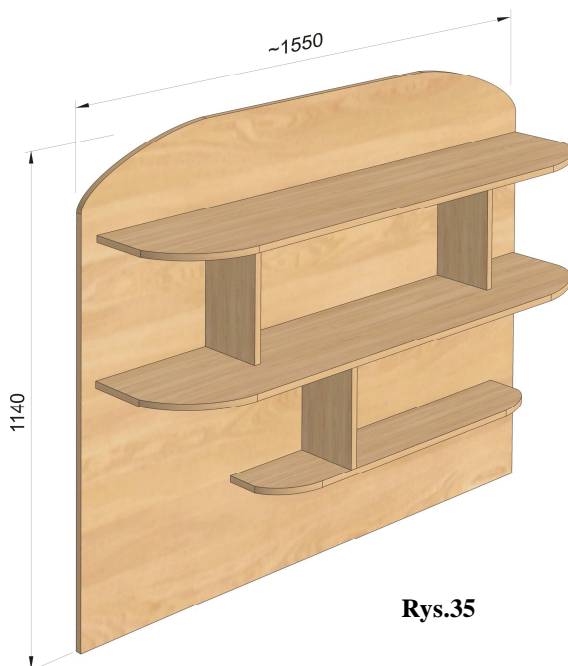


Rys.34

### 30.0.0.PÓŁKA (rys.35; poz.5)

#### 30.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 23.1.0.



Rys.35



## MEBLE TAPICEROWANE

### 31.0.0. KRZESŁO (rys.36)

#### 31.1.0. WYKONANIE

Krzesło o metalowej lakierowanej ramie w kolorze srebrny mat . Siedzisko i oparcie wykonane z sklejki i tapicerowane pianką o wysokiej gęstości. Do kalkulacji przyjąć tkaninę „OBAN” lub równoważną.



Rys. 36

### 32.0.0. KRZESŁO OBROTOWE (rys.33)

#### 32.1.1. WYKONANIE

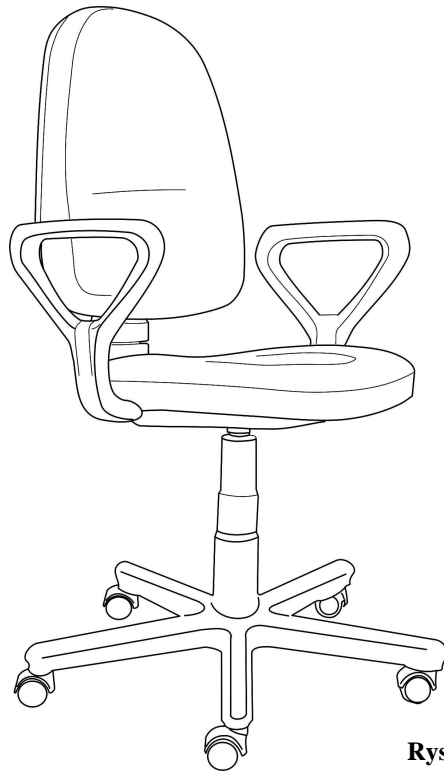
Prestige GTP z mechanizmem CPT Oban / Nowy Styl (lub równoważne). Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie (z poziomym wybrzuszeniem na kręgi lędźwiowe). Regulacja wysokości oparcia, kąta nachylenia oparcia oraz głębokości siedziska za pomocą mechanizmu CPT. Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podłokietniki wykonane z profili stalowych pokrytych spienioną (miękką) pianką poliuretanową. Pięcioramienna podstawa metalowa, w której osadzone są kółka, obudowana plastikowymi nakładkami w kolorze czarnym.

Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki o gr. 7,5 mm, pokryte pianką tapicerską o gęstości 25 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie pokryte pianką o gęstości 21 kg/m<sup>3</sup>. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.

Wymagane minimalne wymiary elementów krzesła:

- wysokość oparcia: 490 mm
- szerokość siedziska: 455 mm
- głębokość siedziska: 400 mm

Tkanina obiciowa z polyolefinu, waga 230 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie – poziom A.  
Kółka do powierzchni twardych.  
Kolor tapicerki do uzgodnienia (z pełnego katalogu firmy producenta).



**Rys.37**