



*Załącznik nr 7 do SIWZ*

## WYKAZ MEBLI

1. Stół	rys.1 ; 2; 3	kpl. 1
2. Stół uczniowski L 1200	rys.4	szt. 9
3. Stół uczniowski L 1800	rys.5	szt. 3
4. Biurko	rys.6	szt. 1
5. Krzesło	-	szt. 25
6. Fotel	-	szt. 1



### 1.0.0. STÓŁ (rys.1;2;3)

#### 1.1.0. WYKONANIE

Wykonany w całości z drewna sosnowego. Stół „A” jest usadowiony w sali 121 przy oknie z grzejnikami w celu obiegu powietrza w tylnej części płyty roboczej zastosować blachę perforowaną malowaną farbą proszkową w kolorze RAL 3003. Płyta robocza wykonana z drewna sosnowego o grubości 40 mm. Wysokość stołu 1000 mm. W szafce „B” w górnej szufladzie zastosować prowadnice kulkowe o dopuszczalnym obciążeniu 100 kg. Wnętrza szuflad wykleić polipropylenem (szuflady przeznaczone do przechowywania chemikaliów). Czoła szuflad i boki szafki wykonane w konstrukcji ramowo płycinowej z drewna sosnowego i sklejkki sosnowej o grubości 5 mm. Przed malowaniem wykonać próbkę kolorystyczna pokrycia lakierem na drewnie, z którego wykonane są meble i przedstawić do akceptacji architektowi i konserwatorowi. Lakier ognioochronny musi posiadać atest higieniczny, certyfikat zgodności ITB i klasyfikacji odporności ogniowej.



Rys.1



**Rys.2**

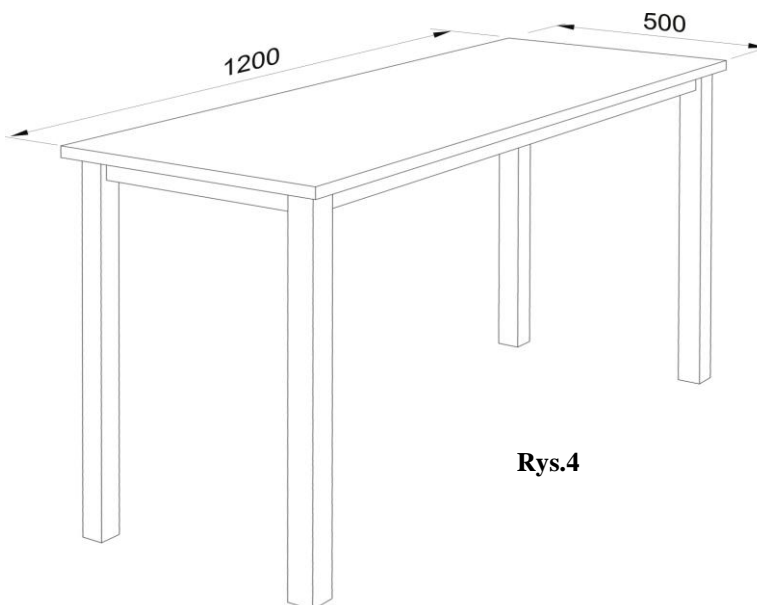


**Rys.3**



## 2.0.0. STÓŁ UCZNIOWSKI L =1200 (rys.4)

### 2.1.0. WYKONANIE



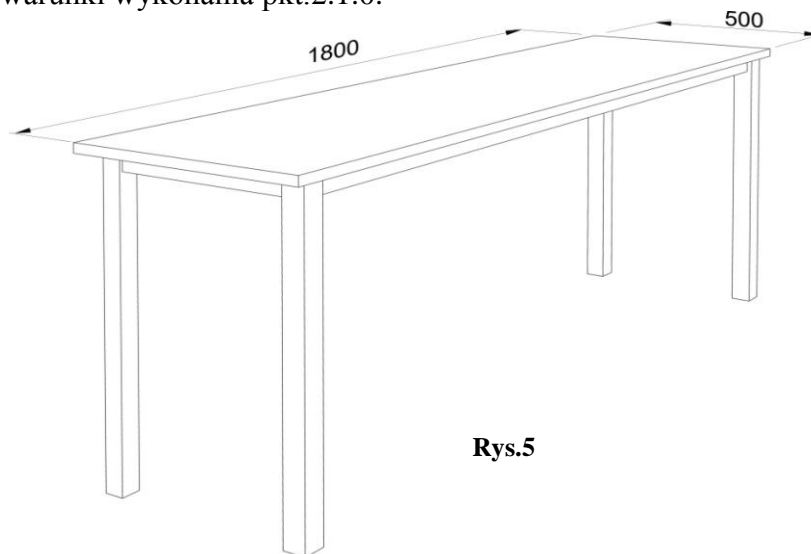
Stół wykonany na stelażu metalowym malowany farbą proszkową o symbolu RAL 3003. Nogi o profilu kwadratowym zamkniętym o przekroju 40 x 40 mm z regulatorami poziomu. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25 mm Kolor i rysunek płyty uzgodnić z odbierającym zlecenie (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią). Wąskie płaszczyzny okleinowane taśmą PCV firmy REHAU lub innej o gr.2 mm. Taśma PCV powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Wysokość stołu 750 mm.



### 3.0.0. STÓŁ UCZNIOWSKI L =1800 (rys.5)

#### 3.1.0. WYKONANIE

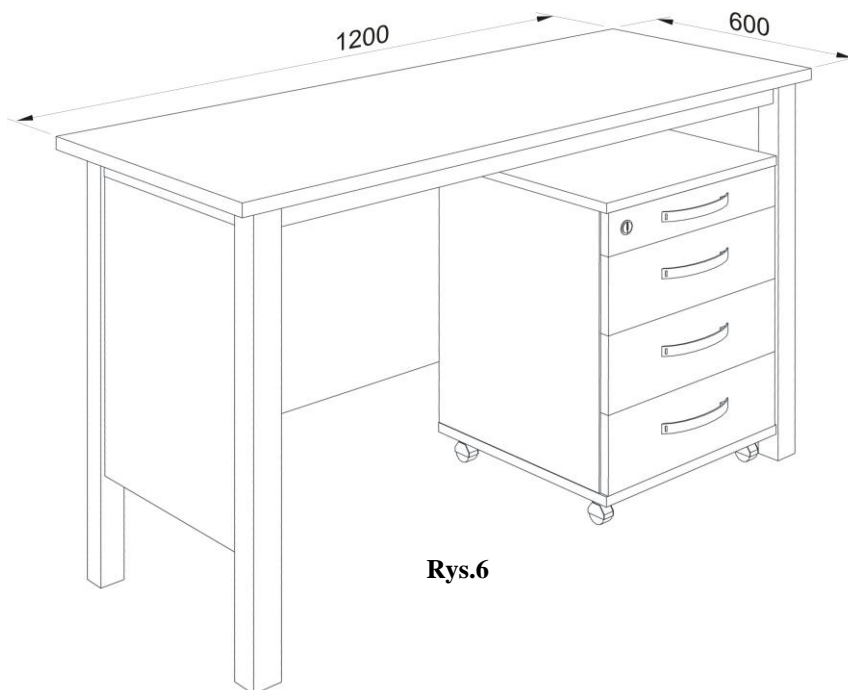
Ogólne warunki wykonania pkt.2.1.0.



**Rys.5**

### 4.0.0. BIURKO (rys.6)

#### 4.1.0. WYKONANIE



**Rys.6**

Ogólne warunki wykonania pkt.2.1.0. Biurko wykonane na stelażu metalowym i o nogach o profilu kwadrat 40 x 40 mm malowanych farbą proszkową RAL 3003. Nogi powinny posiadać regulatory poziomu w zakresie 20 mm. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV i osadzony na przewodnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej wysokości 60 mm .Szuflady zamykane na zamek centralny. Wysokość biurka 750 mm.

## **5.0.0. KRZESŁO**

### **5.1.0. WYKONANIE**

Metalowa podstawa bezwzględnie malowana w kolorze RAL 3003, Miska siedziska i oparcia wykonana z wysokogatunkowej, polerowanej sklejki bukowej lakierowanej wg pkt. 1.1.0. , tapicerowanej pianką o wysokiej gęstości i tkaniną odporną na żar papierosa, Wzór tkaniny uzgodnić z odbierającym, do kalkulacji przyjąć tkaninę polyolefin.

## **6.0.0. FOTEL**

### **6.1.0. WYKONANIE**

Krzesło obrotowe typu Espresso GTP plus lub równoważne, z podłokietnikami z drewna, posiadające podnośnik pneumatyczny do płynnej regulacji wysokości siedziska. Metalowa pięcioramienna podstawa bezwzględnie malowana w kolorze RAL 3003 wyposażona w kółka do twardych powierzchni, Miska siedziska i oparcia wykonana z wysokogatunkowej, polerowanej sklejki bukowej lakierowanej wg pkt.1.1.0. tapicerowanej pianką o wysokiej gęstości i tkaniną odporną na żar papierosa, Wzór tkaniny uzgodnić z odbierającym do kalkulacji przyjąć tkaninę polyolefin. Podłokietniki wykonane z drewna bukowego i lakierowane w pkt.1.1.0.