

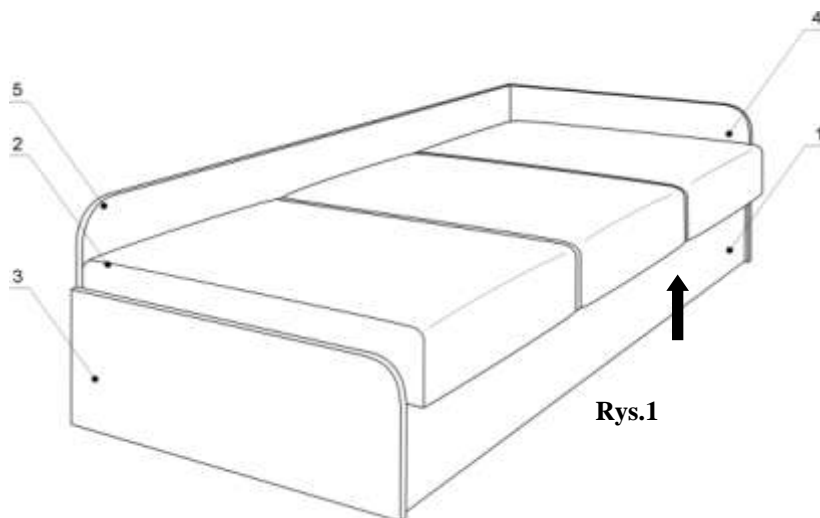
## WYKAZ MEBLI TAPICEROWANYCH

1. Tapczan jedonoosbowy	rys.1,2,3,4,5,6	szt.102
2. Kanapotapczan	rys.7,8	szt.5
3.Krzesło obrotowe	rys.7	szt.7
4.Fotel	rys.8	szt.3
5.Krzesło	rys.9	szt.60
6.Krzesło	rys.10	szt.176
7.Taboret	rys.11	szt.4
8. Krzesło	rys.13	szt.8

## 1.0.0. TAPCZAN JEDNOOSOBOWY

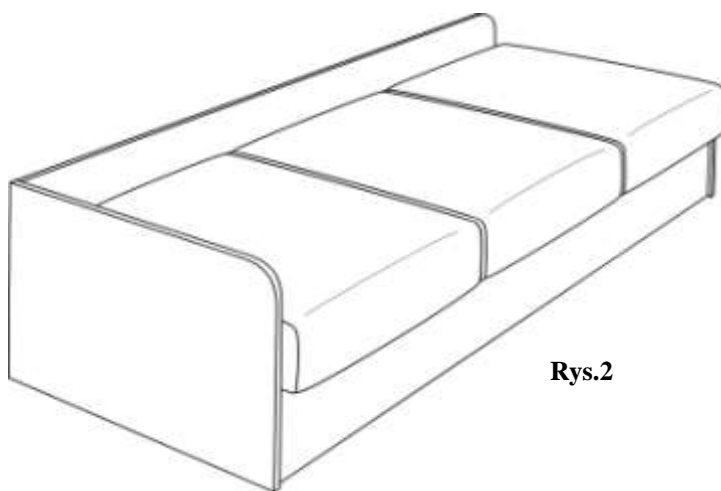
### 1.1.0. WYKONANIE

Tapczan jednoosobowy składa się z pojemnika na pościel(1) i leżyska (2) o wymiarach 2000 x 850 mm. Do skrzyni na pościel zamocowana płyta przednia (3), płyta tylna (4) oraz płyta boczna(5). Górna krawędź płyty przedniej powinna zachodzić do ½ wysokości leżyska, natomiast płyta tylna i boczna wystawać ponad płaszczyznę leżyska o 150 mm. Płytę przednią, tylną i boczną oraz leżysko mocujemy do skrzyni za pomocą śrub zamkowych M6. Otwory do mocowania płyt i leżyska powinny być symetryczne tak, aby można było złożyć tapczan o lustrzanym odbiciu (rys.2). Zastosować podnośniki powodujących podnoszenie leżyska od wzłużnej strony tapczanu (rys.1).



Rys.1

1. skrzynia
2. leżysko
3. płyta przednia
4. płyta tylna
5. płyta boczna

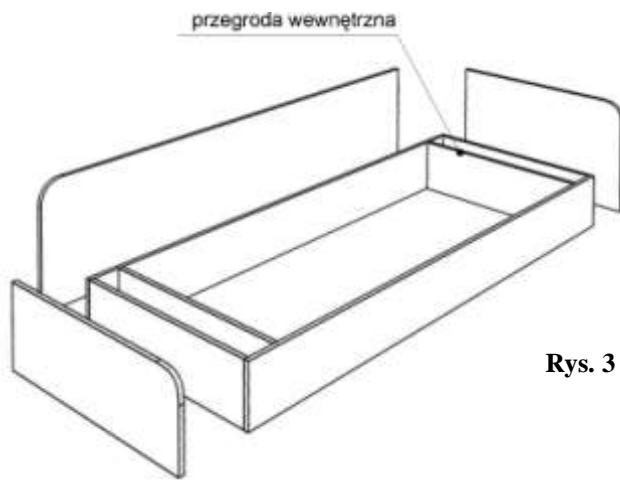


Rys.2

### 1.1.1. SKRZYŃIA NA POŚCIEL

Wykonanie w całości z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm OLCHA 4634 (wg próbnika Pflaiderer), widoczne powierzchnie wąskich płaszczyzn korpusów okleinowane taśmą ABS o gr.0,8 mm, (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią).

Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Płyta dolna wykonana z płyty HDF foliowanej lub lakierowanej na biało o grubości 3mm. Połączenia kołkowe nierozłączne. Odległość przegród wewnętrznych od oskrzyń poprzecznych powinna zapewnić swobodne zamontowanie podnośników, płyty przedniej i tylnej. W miejscu styku skrzyni z podłogą zastosować cztery ślizgacze z tworzywa o grubości 5mm.



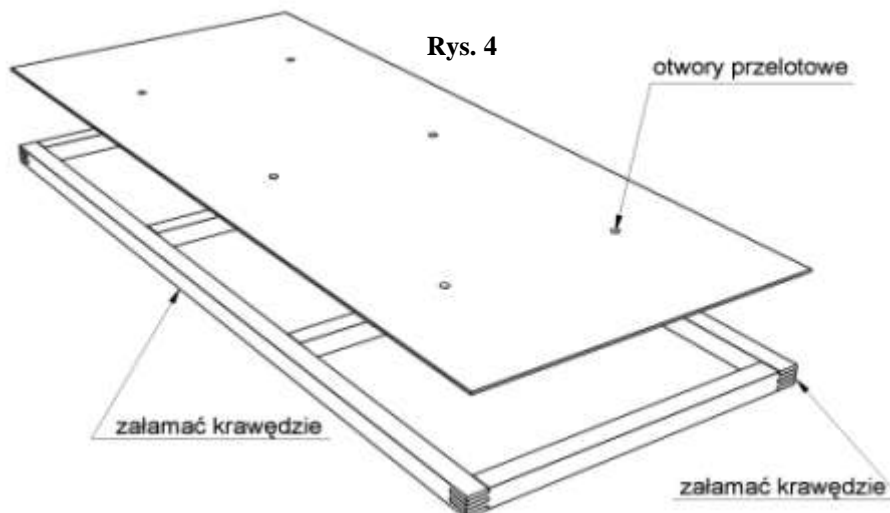
Rys. 3

### 1.1.2. PŁYTA PRZEDNIA , TYLNA , BOCZNA

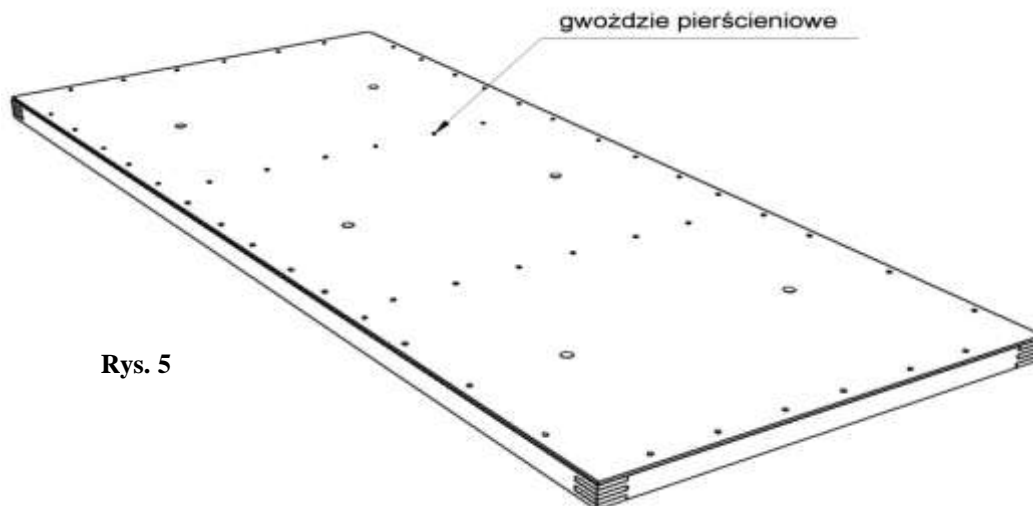
Ogólne warunki wykonania wg pkt. 1.1.1. Wąskie płaszczyzny okleinowane obrzeżem o grubości 2 mm.

### 1.1.3. LEŻYSKO

Rama leżyska wykonana z tarcicy sosnowej kl.I i wilgotności względnej 10% (słoje równoległe, niedopuszczalne sęki). Ramiaki wzdłużne, poprzeczne i środkowe o przekroju 50 x 50 mm łączyć za pomocą czopów (niedopuszczalne łączenie za pomocą

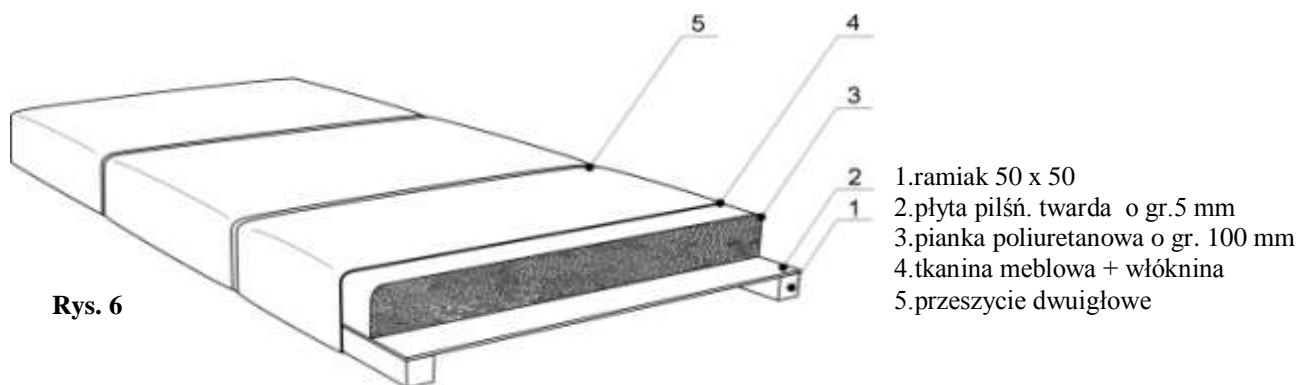


wkrętów i gwoździ). Krawędzie w miejscach styku z włókniną, wigofilem jak i tkaniną meblową załamane. Płyta pilśniowa twarda o grubości 5 mm przymocowana do ramy za pomocą kleju i gwoździ pierścieniowych powinna posiadać otwory wentylacyjne.



Rys. 5

Na ramę nakleić piankę poliuretanową o grubości 100mm i ciężarze właściwym  $30 \text{ kg/m}^3$ .



Rys. 6

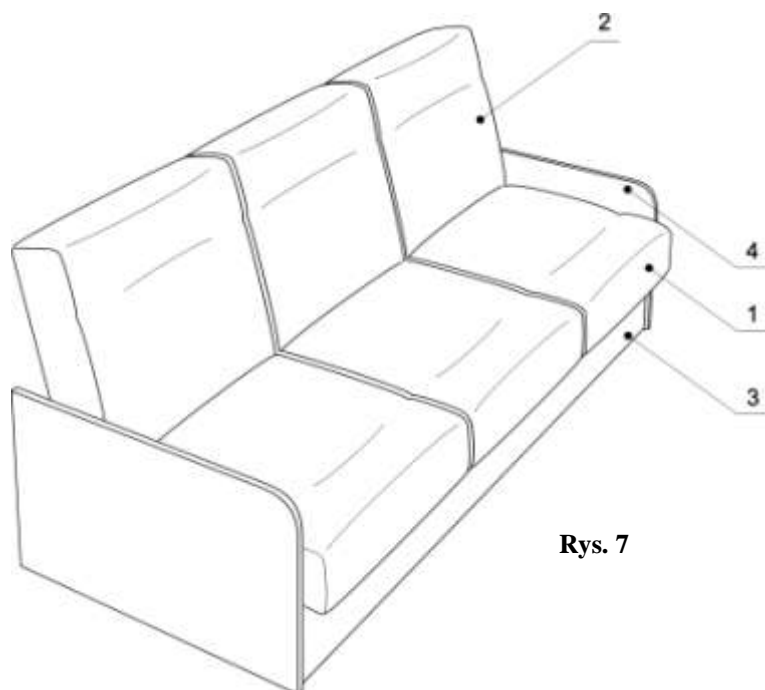
o podwyższonej odbojności. Całość tapicerować tkaniną meblową przesyta włókniną meblową o gramaturze  $100 \text{ g/m}^2$ . Zastosować tkaninę meblową typu „Szenil” spełniającą warunki testu „odporności na żar papierosa” i gramaturze  $300 \text{ g/m}^2$ .

Dolną płaszczyznę tapicerować tkaniną bawełnianą o gramaturze  $120 \text{ g/m}^2$ . Zastosować podnośniki, które przy podnoszeniu leżyska nie będą wypychały płyty bocznej. Montaż podnośników do ramy za pomocą śruby maszynowej M6 i nakrętki kłowej.

**2.0.0. KANAPOTAPCZAN** (rys.7 ; rys.8)

**2.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania wg pkt.1.1.0. Wymiary leżyska i oparcia 2000 x 1200 mm po rozłożeniu kanapotapczanu (rys.8).

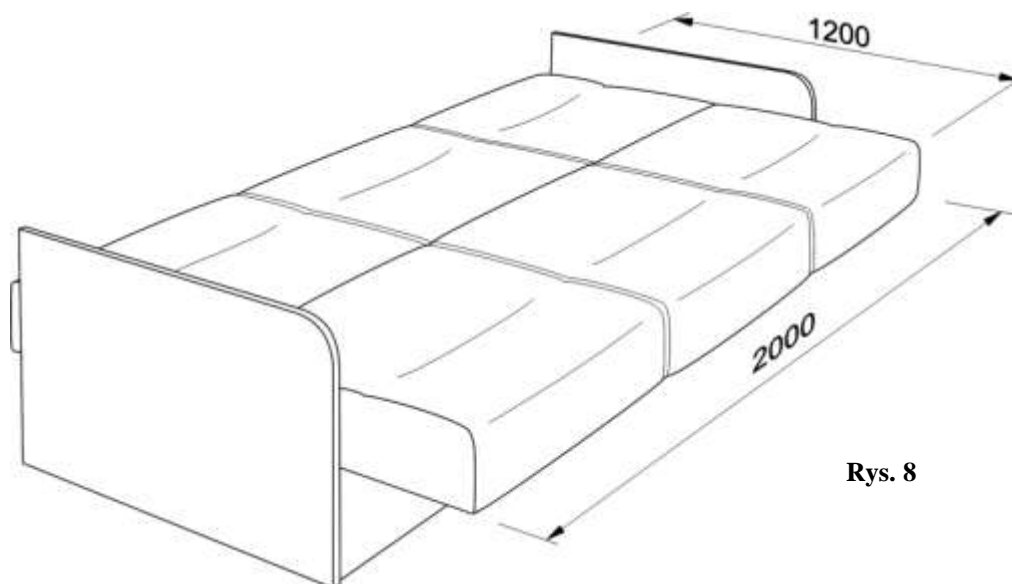


- 1.poducha leżyska
- 2.poducha oparcie
- 3.skrzynia na pościel
- 4.płyta boczna

**Rys. 7**

**2.1.1. SKRZYŃ NIA NA POŚCIEL**

Ogólne warunki wg pkt.1.1.1. Szerokość skrzyni powinna zapewniać stabilność kanapotapczanu po rozłożeniu poduchy leżyska i oparcia.



**Rys. 8**

### 2.2.2. PŁYTA BOCZNA

Ogólne warunki wykonania wg pkt. 1.1.2. W przypadku zastosowania podnośników typu „RAK” zastosować w miejscu kontaktu śruby z płytą tulejki dystansowe.

### 2.2.3. LEŻYSKO I OPARCIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.3. Przy mocowaniu podnośników do ramy zastosować śruby zamkowe M6 z nakrętką oraz podkładki sprężynujące. W części tylnej zastosować fartuch wychodzący z połowy poduchy oparcia i zamocowany do tylnej płyty skrzyni.

### 3.0.0. KRZESŁO OBROTOWE (rys.7)

#### 3.1.1. WYKONANIE



Rys.7

Krzesło obrotowe posiadające:

- metalową podstawę obudowaną nakładkami z tworzywa  $\varnothing 630\text{mm}$  z kółkami samohamownymi do powierzchni twardych
- miękkie podłokietniki o wysokości 215mm
- ergonomicznie wyprofilowane oparcie o wysokości 535mm
- regulację kąta nachylenia oparcia względem siedziska za pomocą mechanizmu CPT
- regulację wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego w zakresie 415–550mm
- regulację głębokości siedziska za pomocą śruby
- regulację wysokości oparcia za pomocą śruby w zakresie 535 – 590mm
- wysokość całkowitą 955 – 1135mm
- głębokość siedziska 445 – 570mm
- szerokość siedziska 460mm
- atest niepalności
- atest ścieralności
- atest na nietoksyczność
- atest higieniczności

Kolor tapicerki uzgodnić z użytkownikiem

**4.0.0. FOTEL** (rys.8)

**4.1.1. WYKONANIE**

Fotel posiadający:

- regulację kąta odchylenia siedziska i oparcia z możliwością blokowania w kilku pozycjach
- możliwość swobodnego "bujania się"
- ręcznie regulowaną siłę odchylenia siedziska i oparcia
- zabezpieczenie chroniące przed uderzeniem w plecy

Wzór tkaniny ustalić ze Zleceniodawcą. Do kalkulacji przyjąć tkaninę oban.



**Rys.8**

**5.0.0. KRZESŁO (rys.9)**

**5.1.1. WYKONANIE**

Krzesło konferencyjne na drewnianym stelażu. Siedzisko oraz oparcie tapicerowane, kolor tkaniny jak i stelażu uzgodnić ze Zleceniodawcą. Do kalkulacji przyjąć tkaninę oban.



**Rys.9**



**6.0.0. KRZESŁO** (rys.10)

**6.1.1. WYKONANIE**

Stelaż krzesła wykonany z metalowego okrągłego profilu zamkniętego o średnicy 22mm. Stelaż malowany farbą proszkową w kolorze srebrny mat. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki profilowanej i tapicerowane pianką poliuretanową o ciężarze właściwym  $30 \text{ kg/m}^3$  i o grubości 20mm. Zastosować tkaninę meblową typu „Szenil” spełniającą warunki testu „odporności na żar papierosa” i gramaturze  $300 \text{ g/m}^2$ . Wymiary siedziska szerokość 410mm, głębokość 400mm, całkowita wysokość krzesła 800 mm.



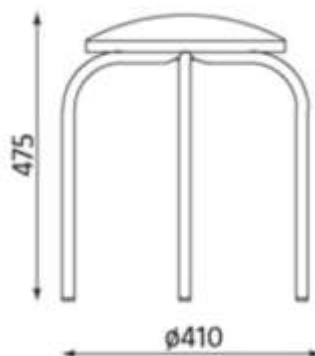
**Rys.10**

**7.0.0. TABORET (rys.11)**

**7.1.1. WYKONANIE**



**Rys.11**



**Rys.12**

Taboret wykonany na stelażu metalowym z siedziskiem tapicerowanym. Wzór tkaniny ustalić ze Zleceniodawcą. Do kalkulacji przyjąć tkaninę oban.

**8.0.0. KRZESŁO (rys.13)**

**8.1.1. WYKONANIE**

Krzesło na drewnianym stelażu. Siedzisko oraz oparcie tapicerowane. Do kalkulacji przyjąć tkaninę oban.



**Rys.13**