

Z-ca Kanclerza ds. technicznych
mgr inż. Piotr Iwańczak

**SPECYFIKACJA
ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA /SIWZ/
na dostawę narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi
ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla
narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu).**

dotycząca postępowania o zamówienie publiczne prowadzonego na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. nr 223 poz. 1655 z późn. zmianami)

**W TRYBIE przetargu nieograniczonego
poniżej 206 000 EURO**

I. ZAMAWIAJĄCY

POLITECHNIKA GDAŃSKA
ul. G. NARUTOWICZA 11/12
80-233 GDAŃSK
TEL (O-58) 347-17-44
FAX (O-58) 347-14-15

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA, WARUNKI REALIZACJI

Ilekroć w niniejszej SIWZ będzie używane słowo narzędzia, będzie ono oznaczało narzędzia ręczne bez napędu elektrycznego i narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym oraz elementy wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu).

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) dla jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej realizowana sukcesywnie przez okres 12 miesięcy od dnia podpisania umowy lub do wyczerpania kwoty umownej.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia przedstawia formularz cenowy (zał. nr 2 – składający się z części A i części B), w którym zestawiono narzędzia według CPV (Wspólny Słownik Zamówień).
3. Określone w przedmiocie zamówienia narzędzia winny być fabrycznie nowe, dostarczone w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i być wolne od wad.
4. Koszty opakowań, załadunku, rozładunku, transportu, spedycji, ubezpieczenia, podatki oraz wszystkie pozostałe koszty związane z terminową i prawidłową realizacją zamówienia ponosi Wykonawca i uwzględnia je w cenie oferty.
5. Rzeczywiste ilości, w zamawianym asortymencie narzędzi będą wynikać z bieżącego zapotrzebowania Zamawiającego, które będzie zaakceptowane przez osoby uprawnione do składania zamówień – zał. nr 2 do umowy.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie zrealizowania przedmiotu zamówienia w całości, to jest w ilościach wykazanych w formularzu cenowym.

7. Dostawa przedmiotu zamówienia będzie sukcesywna, wynikać będzie z jednostronnych dyspozycji Zamawiającego i odbywać się będzie w ten sposób, że osoby wskazane w załączniku nr 2 do umowy z poszczególnych jednostek organizacyjnych kierują zapotrzebowanie (z uwzględnieniem numeru zamówienia publicznego) w formie dokumentu wewnętrznego, faxu lub e-maila **do Działu Eksploatacji**, do osoby odpowiedzialnej za nadzór nad realizacją umowy. Po sprawdzeniu zgodności asortymentu oraz ilości zapotrzebowanych narzędzi ze złożonym rocznym zamówieniem oraz warunkami umowy, pracownik odpowiedzialny za umowę kieruje, w ciągu dwóch dni od daty otrzymania zamówienia, dyspozycję realizacji do wykonawcy. Zamówione narzędzia zostaną dostarczone bezpośrednio do jednostki zamawiającej.

Brak reklamacji jednostki zamawiającej do osoby odpowiedzialnej za nadzór nad realizacją umowy, w ciągu trzech dni od uzgodnionego terminu dostawy, uznane będzie jako wykonanie dostawy zgodnie ze złożonym zapotrzebowaniem.

8. Odbioru zamówionych narzędzi dostarczonych Zamawiającemu dokonywać będą osoby wskazane w załączniku nr 2 do umowy.

9. Nazwa dostarczonych narzędzi na fakturze musi być zgodna z nazwą na opakowaniu i w formularzu cenowym. Ceny narzędzi muszą być zgodne z cenami z formularza cenowego.

10. W razie stwierdzenia wad zamawianych narzędzi, Zamawiający złoży reklamację u Wykonawcy, który w ciągu czternastu dni wymieni wadliwe narzędzia na nowe wolne od wad.

11. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć narzędzia do Zamawiającego najpóźniej w ciągu pięciu dni roboczych od dnia złożenia zamówienia przez Zamawiającego.

12. Zapłata należności nastąpi przelewem w ciągu 14 dni od daty otrzymania faktury przez Zamawiającego.

13. Przedmiot zamówienia powinien być zgodny z zasadniczymi wymaganiami (posiadać stosowny certyfikat lub deklarację zgodności), o których mowa w ustawie z dnia 30 sierpnia 2002 r.: O systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 204 poz. 2087 z późn. zmianami).

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

III. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia:
zamówienie będzie realizowane w ciągu **12 miesięcy** od dnia podpisania umowy lub do wyczerpania kwoty umownej.
2. Miejsce realizacji zamówienia:
Politechnika Gdańska, według wykazu jednostek i ich adresów wskazanych w załączniku nr 2 do umowy.

IV. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - 1.1 posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - 1.2 posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawią pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia;Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał doświadczenie polegające na wykonaniu w ciągu ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie co najmniej trzech zrealizowanych podobnych dostaw, to znaczy odpowiadających swoim

rodzajem przedmiotowi zamówienia o wartości 70 tys. każda. Zamawiający sprawdzi spełnienie tego warunku na podstawie dołączonego do oferty wykazu zrealizowanych dostaw wraz z dokumentami potwierdzającymi, że zostały one wykonane należycie (zał. Nr 5 do SIWZ).

1.3 znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

1.4 nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

Ocena spełnienia w/w warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnienie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w wymaganych dokumentach i oświadczeniach. Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż w/w warunki Wykonawca spełnia.

V. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCÓW W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dla potwierdzenia spełnienia warunków określonych w rozdz. IV niniejszej SIWZ, Wykonawcy winni złożyć niżej wymienione dokumenty:

1. Oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art.22 ust.1 ustawy Pzp (zał. nr 3 do SIWZ). Oświadczenie musi być podpisane przez Wykonawcę.
2. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
3. W przypadku, gdy do wykonania zamówienia Wykonawca będzie korzystał z potencjału technicznego i kadrowego innego podmiotu musi załączyć:
 - pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego niezbędnego do wykonania zamówienia i/lub osób zdolnych do wykonania zamówienia.
4. W celu potwierdzenia przez Wykonawcę, że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie należy złożyć wykaz zrealizowanych dostaw z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców – zał. Nr 5 do SIWZ oraz załączyć dokumenty potwierdzające, że dostawy zostały wykonane należycie.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania oświadczeń i dokumentów w formie elektronicznej.
6. Dokumenty nie wymagane przez Zamawiającego a załączone do oferty nie będą brane pod uwagę przy ocenie ofert. Zamawiający prosi o ich nie załączanie.

Dokumenty mogą być złożone w formie oryginału lub w formie kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy.

W stosunku do dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego zastosowanie mają przepisy Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 maja 2006 r., (Dz. U. Nr 188 poz. 1155).

VI. ZASADY SKŁADANIA OFERT WSPÓLNYCH PRZEZ WYKONAWCÓW

1. Zgodnie z art. 23 ustawy Pzp Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia publicznego.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania Wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego albo reprezentowania w postępowaniu i zawarciu umowy w sprawie zamówienia publicznego.
3. Pełnomocnictwo musi wskazywać pełnomocnika i określać zakres pełnomocnictwa. W dokumencie tym powinni być wymienieni wszyscy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o

zamówienie. Upoważnieni przedstawiciele tych Wykonawców muszą się pod nim podpisać.

4. Spełnienie warunków wymaganych od Wykonawców w przypadku składania oferty wspólnej:
 - a) każdy z Wykonawców musi spełnić warunki, o których mowa w rozdz. IV pkt 1.1 i 1.4
 - b) warunki, o których mowa w rozdz. IV w punkcie 1.2 i 1.3, a także inne wymagania określone w SIWZ, Wykonawcy mogą spełniać łącznie (wspólnie).
5. Oferta winna zawierać oświadczenia i dokumenty opisane w rozdz. V w punkcie 1 i 2 dla każdego Wykonawcy z osobna.
6. Oferta winna być podpisana przez każdego z Wykonawców występujących wspólnie lub upoważnionego przedstawiciela – pełnomocnika.
7. Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.
8. W przypadku dokonania wyboru oferty Wykonawców występujących wspólnie, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może żądać przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców.
Termin, na jaki została zawarta umowa nie może być krótszy od terminu określonego na wykonanie zamówienia wraz z okresem udzielonej gwarancji.

VII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ UDZIELANIA WYJASNIENI DOTYCZĄCYCH TREŚCI SIWZ I SPOSOBIE PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

1. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami, w sprawach proceduralnych oraz technicznych jest: Zbigniew Morawski tel. (058) 347 – 29 - 53 w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 14.00.
2. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują faksem. Numer faksu Zamawiającego: (058) 347- 29 - 53. Każda ze stron, na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania faksu.
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, chyba że prośba o wyjaśnienie jej treści wpłynie do Zamawiającego na **mniej niż 6 dni** przed terminem składania ofert.
4. Zamawiający udzieli wyjaśnień, przesyłając treść zapytań wraz z wyjaśnieniami, bez ujawniania źródła zapytania, Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz umieści taką informację na własnej stronie internetowej – (www.dzp.pg.gda.pl)
5. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, zmodyfikować treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
6. Zamawiający przedłuży termin składania ofert, jeżeli w wyniku modyfikacji treści SIWZ niezbędny będzie dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach.
7. Wszelkie zmiany treści SIWZ będą zamieszczane na stronie internetowej Zamawiającego – (www.dzp.pg.gda.pl) oraz zostaną przesłane wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ.

VIII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

Zamawiający nie przewiduje wniesienia wadium.

IX. TERMIN DO KTÓREGO WYKONAWCA BĘDZIE ZWIĄZANY ZŁOŻONA OFERTA

1. Termin związania ofertą wynosi **30 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. W przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert, bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może **tylko raz, co najmniej na 3 dni** przed

upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż **60 dni**.

X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką, oraz opieczętować pieczętą firmową.
3. Każdy dokument składający się na ofertę musi być czytelny.
4. Oferta musi być przygotowana zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
5. Oferta powinna zawierać dokumenty i oświadczenia wymienione w rozdziale V niniejszej SIWZ. Wymagane jest ułożenie dokumentów zgodnie z podaną kolejnością w tabeli „**Na postępowanie należy złożyć**”. na stronie 6 SIWZ. Dokumenty dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do niniejszej SIWZ, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami co do treści oraz opisu kolumn i wierszy.
6. Oferta, oświadczenia oraz wykazy muszą być podpisane przez Wykonawcę. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli osoba/osoby podpisująca(e) ofertę działa(ja) na podstawie pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo to musi być dołączone do oferty.
7. Dokumenty mogą być złożone w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę za wyjątkiem pełnomocnictwa, które musi być złożone w oryginale lub kserokopii potwierdzonej przez notariusza.
8. Oferta musi być sporządzona w języku polskim. Każdy dokument sporządzony w innym języku niż język polski winien być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę. W razie wątpliwości uznaje się, iż wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
10. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert w postaci elektronicznej.
11. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
12. Zamawiający przewiduje składanie zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust.1 punkt 7 ustawy Pzp.
13. Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.
14. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
15. Oferta powinna być złożona w jednym egzemplarzu.
16. Wszystkie miejsca, w których naniesiono poprawki muszą być parafowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę. Poprawki powinny być dokonane poprzez czytelne przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie „nad” lub „obok” poprawnego.
17. Zaleca się, aby strony oferty były trwale ze sobą połączone i kolejno ponumerowane.
18. Informacje składane w ofercie stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Wykonawca zastrzega, że nie mogą być udostępniane innym uczestnikom postępowania, muszą być oznaczone klauzulą „NIE UDOSTĘPNIĄĆ INNYM UCZESTNIKOM POSTĘPOWANIA” INFORMACJE STANOWIĄ TAJEMNICĘ PRZEDSIĘBIORSTWA, W ROZUMIENIU ART. 11 UST.4 USTAWY O ZWALCZANIU NIEUCZCIWEJ KONKURENCJI (Dz. U. z 1993 r. Nr 47 poz. 211 z późn. zm.) i załączone jako odrębna część nie załączona z ofertą w sposób trwały. Tajemnicy przedsiębiorstwa nie mogą stanowić informacje podawane do wiadomości podczas otwarcia ofert, tj. informacje dotyczące Wykonawcy (nazwa i adres), ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.
19. Ofertę należy umieścić w dwóch kopertach:
 - 1) koperta wewnętrzna powinna posiadać nazwę i adres Wykonawcy

- 2) koperta zewnętrzna powinna posiadać nazwę i adres Zamawiającego oraz być oznaczona w następujący sposób:

**przetarg na dostawę narzędzi dla jednostek organizacyjnych PG
NIE OTWIERAĆ PRZED: 15.10.2009 r. godz. 11.15.**

20. Złożone w ramach oferty materiały i dokumenty nie podlegają zwrotowi.
21. Przed upływem składania ofert, Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty winno być złożone w niniejszej kopercie oznakowanej jak w punkcie 19 z dodatkowym dopiskiem: 'ZMIANA' lub 'WYCOFANIE' oraz miejscu wskazanym w rozdziale IX – punkt 1 SIWZ.

Na postępowanie należy złożyć:

L.p.	Dokument
1	Druk „Oferta” – załącznik nr 1 do SIWZ
2	Formularz cenowy (składający się z części A i B) – załącznik nr 2 do SIWZ
3	Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (art. 22 ust.1 ustawy Pzp) – załącznik nr 3 do SIWZ
4	Aktualny odpis z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej
5	Pełnomocnictwo jeżeli jest wymagane
6.	Wykaz zrealizowanych dostaw – załącznik nr 5 do SIWZ

XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego: Politechnika Gdańska, ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, Dział Eksploatacji, pawilon wejście od ul. Siedlickiej, pokój nr 6.
2. Oferty można składać od poniedziałku do piątku w godz. od 8.00 do 15.00.
3. Termin składania ofert upływa w dniu **15.10.2009 r. o godz. 11:00**
4. Wszystkie oferty otrzymane przez Zamawiającego po terminie określonym w punkcie 3 zostaną zwrócone bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
5. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **15.10.2009 r. o godz. 11:15** w siedzibie Zamawiającego: Politechnika Gdańska ul. G. Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk, Dział Eksploatacji, pawilon wejście od ul. Siedlickiej, pokój nr 6.
6. Otwarcie ofert jest jawne.
7. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda nazwy Wykonawców, ich adresy, ceny ofertowe oraz pozostałe informacje określone w art.86 ust. 4 ustawy PZP. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwarciu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu powyższe informacje.

XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY

1. Cenę oferty należy obliczyć na podstawie formularza cenowego stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ.
2. Wykonawca zobowiązany jest wpisać ceny jednostkowe netto, wartość netto, stawkę podatku VAT oraz wartość brutto dla poszczególnych pozycji.

3. Cenę oferty należy obliczyć na podstawie formularza cenowego (zał. nr 2 – składającego się z części A i części B) w ten sposób, że należy dodać do siebie pozycję 28 kolumna 10 formularza cenowego części A i pozycję 404 kolumna 10 formularza cenowego części B (wartość brutto). Cena oferty musi obejmować całość przedmiotu zamówienia określonego w rozdz. II SIWZ. Kwotę z pozycji „Razem” z formularza cenowego A i B należy przenieść do Druku „Oferta”. Ceną oferty jest cena podana na druku „Oferta”.
4. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrz wspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Cena oferty nie będzie podlegać żadnym negocjacjom.
6. Ceny zaoferowane przez Wykonawcę w formularzu cenowym obowiązują przez cały okres związania ofertą i będą wiążące dla stron umowy.
7. Cenę oferty, ceny jednostkowe oraz wartości netto i brutto poszczególnych pozycji należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zaokrąglone zgodnie z zasadami matematyki.
8. Cena oferty winna być podana w złotych polskich (PLN). Również w złotych polskich będą prowadzone rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.
9. Stawka podatku VAT winna być zgodna z ustawą z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług (Dz. U. nr 54, poz. 535 z późn. zmianami).
10. Wykonawca uwzględniając wszystkie wymagania, o których mowa w niniejszej specyfikacji, powinien w oferowanej cenie ująć wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia, niezbędne do jego prawidłowego i pełnego wykonania.
11. Zamawiający poprawi w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty z SIWZ, nie powodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona. Przez omyłkę rachunkową Zamawiający rozumieć będzie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.

XIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY OFERT

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującym kryterium: **cena oferty (brutto) - 100%**.
2. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta z najniższą ceną, której Zamawiający przyzna 100 pkt. Pozostałym ofertom Zamawiający przyzna punkty obliczone wg wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{Cena brutto oferty z najniższą ceną}}{\text{Cena brutto badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt}$$

Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w ustawie oraz SIWZ i zaoferuje najniższą cenę.
4. W przypadku, gdy zostaną złożone dwie lub więcej ofert z taką samą ceną Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane we wcześniej złożonych ofertach.

XIV. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY.

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz z podaniem liczby punktów jaką przyznano każdej z ofert
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;.
2. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny, chyba, że zachodzą przesłanki o których mowa w art. 93 ust. 1 ustawy Pzp.
3. W przypadku wniesienia protestu, umowa zostanie zawarta po jego ostatecznym rozstrzygnięciu.

XV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVI. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, OGÓLNE WARUNKI UMOWY ALBO WZÓR UMOWY, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY WYMAGA OD WYKONAWCY, ABY ZAWARŁ Z NIM UMOWĘ W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO NA TAKICH WARUNKACH.

1. Wykonawca składając ofertę zobowiązuje się (w przypadku wyboru jego oferty) do podpisania umowy zgodnej z zaakceptowanym wzorem umowy załączonym do SIWZ, w terminie określonym przez Zamawiającego.
2. Wzór umowy. do zaakceptowania przez Wykonawcę stanowi załącznik nr 4 do SIWZ. Akceptacja treści umowy odbywa się przez złożenie stosownego oświadczenia na formularzu „Oferta”.
3. Zamawiający wymagać będzie od wybranego Wykonawcy podpisania umowy o treści wynikającej z załącznika nr 4 do SIWZ oraz wybranej oferty. Treść umowy nie będzie podlegać negocjacom.
4. Każda ze stron wyznaczy w umowie osoby, które będą upoważnione do reprezentowania strony w sprawach związanych z wykonaniem umowy.

XVII. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

Wykonawcom, a także innym osobom ubiegającym się o zamówienie publiczne przysługują środki ochrony prawnej określone w dziale VI, ustawy Prawo zamówień publicznych, jeżeli ich interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów tej ustawy.

ZAŁĄCZNIKI do SIWZ

1. zał. nr 1 - Oferta
2. zał. nr 2 - Formularz cenowy
3. zał. nr 3 - Oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art.22 ust. 1 ustawy Pzp
4. zał. nr 4 - Wzór umowy
5. zał. Nr 5 - Wykaz zrealizowanych dostaw

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

Załącznik nr 1 do SIWZ

OFERTA

Zamawiający:

POLITECHNIKA GDAŃSKA
ul. G. NARUTOWICZA 11/12
80-233 GDAŃSK

Nawiązując do ogłoszenia o postępowaniu o zamówienie publiczne prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego poniżej 206.000 EURO

na dostawę narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu).

my niżej podpisani:

1.....

2.....

występujący w imieniu i na rzecz :

Pełna nazwa Wykonawcy:	
Adres firmy:	
Nr KRS lub wpisu do ewidencji działalności gospodarczej:	
REGON nr:	NIP nr:
Nr telefonu:	Nr faxu:
Nazwa banku:	Nr rachunku bankowego:

1.Oferujemy realizację powyższego przedmiotu zamówienia, zgodnie z zapisami SIWZ,

za cenę brutto:..... PLN,

słownie :..... ,

zgodnie z formularzem cenowym (załącznik nr 2 do SIWZ) stanowiącym integralną część oferty.

2. **Oświadczamy**, że wykonamy zamówienie w terminie **12 miesięcy** od dnia podpisania umowy.
3. **Oświadczamy**, że udzielamy **co najmniej 12 miesięcznej** gwarancji na dostarczone narzędzia, licząc **od dnia dostawy**.
4. **Oświadczamy**, że zapoznaliśmy się ze specyfikacją, nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.
5. **Oświadczamy**, że zapoznaliśmy się z postanowieniami umowy, która stanowi załącznik nr 4 do specyfikacji. Nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń. Zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na określonych w niej warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
6. **Uważamy** się za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w specyfikacji, czyli przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
7. **Zamówienie** zrealizujemy przy udziale **podwykonawców**, którzy będą realizować niżej wymienione części zamówienia:
 -
 -
8. **Akceptujemy** warunki płatności przelewem w ciągu: **14 dni** od dnia otrzymania faktury przez Zamawiającego.
9. **Oświadczamy**, iż tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, stanowią informacje które nie mogą być udostępnione innym uczestnikom postępowania, zawarte w ofercie na stronach nr:
10. **Oświadczamy**, że w cenie oferty uwzględniliśmy wszystkie elementy cenotwórcze wynikające z zakresu i sposobu realizacji przedmiotu zamówienia.
11. **Oświadczamy**, że przedmiot zamówienia nie jest przedmiotem praw osób trzecich.
12. **Załącznikami** do niniejszej oferty, stanowiącymi jej integralną część są:
 - 1)
 - 2)
 - 3)
 - 4)
 - 5)
 - 6)

....., dn.

.....
(pieczęćka i podpis uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy)

Formularz cenowy

Załącznik nr 2 Część A

do postępowania o zamówienie publiczne
na dostawę narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym
dla jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej
na okres październik 2009-październik 2010

L.p.	Nr CPV	Opis elektronarzędzi	j.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Cena jednostk. brutto	Wartość brutto
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Wiertarki bez udaru									
1	42652000-1	Wiertarka bez udaru od 500 W - 550 W, Ø 0-10 mm, uchwyt szybkozaciskowy	szt	1					
2	42652000-1	Wiertarka bez udaru od 600 W - 675 W, Ø 0-10 mm, uchwyt szybkozaciskowy, elektronicznie regulowane obroty	szt	2					
Wiertarki udarowe									
3	42652000-1	Wiertarka udarowa od 600 W - 650 W, Ø 0 -13 mm, uchwyt szybkozaciskowy, elektronicznie regulowane obroty, walizka	szt	4					
4	42652000-1	Wiertarka udarowa od 800 W - 850 W, Ø 0 -13 mm, 2 biegowa, elektronicznie regulowane obroty, uchwyt szybkozaciskowy, walizka	szt	2					
5	42652000-1	Wiertarka udarowa od 700 W - 770W, Ø 0 -13, 2 biegowa, elektronicznie regulowane obroty, uchwyt szybkozaciskowy, walizka	szt	1					
Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe									
6	42652000-1	Wiertarko-wkrętarka 18V akumulatorowa, Ø 0-13 mm, 3 biegowa, 2,6 Ah, 1-godz. ładowanie, uchwyt szybkozaciskowy, ładowarka, walizka	szt	1					

7	42652000-1	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa 18V, Ø 0 -13 mm, 2 biegowa, możliwość zmiany kierunków obrotów, ładowarka, 2 akumulatory min 1,4 Ah, uchwyt szybkozaciskowy, ładowarka, walizka	szt	1					
8	42652000-1	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa 9,6 V, poj. akumulatora 1,2 Ah, prędkość obrotowa 0 - 550, max śr. wiercenia w drewnie 18 mm, max śr wiercenia w stali 6 mm, uchwyt szybkozaciskowy, ładowarka, walizka	szt	1					
9	42652000-1	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa, 12 V, Ø 0 - 10 mm, 2 biegowa, max liczba obrotów: 1250, pojemność akumulatora 1,5 Ah, uchwyt szybkozaciskowy, 2 akumulatory, ładowarka, walizka	szt	3					
Wkrętaki akumulatorowe									
10	42652000-1	Wkrętak akumulatorowy 12 V, Ø 0 -13 mm, 2 biegowy, ładowarka, walizka	szt	1					
11	42652000-1	Wkrętak akumulatorowy 9,6 V, Ø 0 -10 mm, 2 biegowy, ładowarka, walizka	szt	1					
Szlifierki kątowe									
12	42652000-1	Szlifierka kątowa 125 mm 1-ręczna, od 800 W - 850W, wyposażona w klucz, blokada uchwytu tarczy, walizka	szt	1					
13	42652000-1	Szlifierka kątowa 125 mm , 1-ręczna, z regulacją prędkości obrotowej, moc od 850 W - 900 W, wyposażona w klucz, blokada uchwytu tarczy, walizka	szt	1					
14	42652000-1	Szlifierka kątowa 125 mm, 1400W, z regulacją prędkości obrotowej, rękojeść boczna, wyposażona w klucz, blokada uchwytu tarczy, walizka	szt	2					
Szlifierki taśmowe									
15	42652000-1	Szlifierka taśmowa 500 W, prędkość 365m/min, waga od 2-3 kg	szt	1					

Wyrzynarki									
16	42652000-1	Wyrzynarka 85mm-gł. cięcia, 550 W, elektronicznie regulowane obroty, walizka	szt	1					
Pilarki									
17	42652000-1	Pilarka łańcuchowa, 1400 W, 230 V, długość miecza L 400, waga od 4 - 5kg	szt	2					
Opalarki									
18	42652000-1	Opalarka 2000 W, temp.50-600°C, przepływ pow.650 l/min, dysze ochraniające, stożkowa, kierunkowa	szt	1					
19	42652000-1	Opalarka 2000 W, temp. 50-600°C, przepływ pow.500l/min, 3 biegowa z regulacją przepływu powietrza i temperatury	szt	2					
Kompresor									
20	41230000-7	Kompresor przenośny 230V/ 50 Hz ;bezolejowy, maks. ciśnienie robocze 8 Bar, wydajność powietrza 160 l/min, pojemność zbiornika 6 l, waga od 8 -9 kg	szt	4					
Lutownice									
21	42661100-8	Lutownica transformatorowa 230V, moc 70W	szt	1					
22	42661100-8	Lutownica transformatorowa 230V, moc 100 W	szt	1					
23	42661100-8	Lutownica 230V, moc 40W	szt	3					
24	42661100-8	Lutownica z zasilaczem 24 V, moc 25 W	szt	3					
25	42661100-8	Stacja lutownicza S50+LA50 ze sterowaniem cyfrowym	szt	4					

Spawarki									
26	42662000-4	Spawarka elektryczna inwerterowa 230V, 200A	szt	1					
Inne									
27	42652000-1	Wibrator mechaniczny 230V, 1.5-2.5kW, przewód giętki 4.0m, buława 30-40mm	szt	1					
28		RAZEM							

Załącznik nr 2 Część B

Formularz cenowy

do postępowania o zamówienie publiczne
na dostawę narzędzi ręcznych i elementów wyposażenia do narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu)
dla jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej

na okres październik 2009-październik 2010

LP.	Nr CPV	Nazwa przedmiotu zamówienia (rodzaj, typ, rozmiar)	j.m.	Ilość	Cena jedn.netto	Wartość netto	Stawka VAT	Cena jednostk. brutto	Wartość brutto
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	44511510-3	brzeszczot do metalu jednostronny 12 mm (minimum 72 szt w komplecie)	kpl	6					
2	44511510-3	brzeszczot do metalu dwustronny 12 mm (minimum 72 szt w komplecie)	kpl.	5					
3	44511510-3	brzeszczot do metalu dwustronny 300/25 mm (minimum 72 szt w komplecie)	kpl.	4					
4	44511510-3	brzeszczoty do wyrzynarki do drewna (minimum 5 szt w komplecie)	kpl.	7					
5	44511510-3	brzeszczoty do wyrzynarki do metalu (minimum 5 szt w komplecie)	kpl.	9					

6	44511510-3	brzeszczoty do wyrzynarki do plastiku (minimum 5 szt w komplecie)	kpl.	7					
7	44511510-3	brzeszczot do piły mechanicznej L 350-600 mm	szt	4					
8	44512000-2	bit do wkrętarki torqs Tx 7	szt	3					
9	44512000-2	bit do wkrętarki torqs Tx 9	szt	3					
10	44512000-2	bit do wkrętarki torqs Tx 50	szt	3					
11	44512000-2	bit do wkrętarki tytan grot PH 1	szt	5					
12	44512000-2	bit do wkrętarki tytan grot PH 2	szt	5					
13	44512000-2	bit do wkrętarki tytan grot PH 3	szt	5					
14	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 8 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt	1					
15	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 10 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt.	1					
16	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 12 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt.	1					
17	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 14 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt	1					
18	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 18 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt	1					
19	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 20 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt.	1					
20	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 22 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt	1					

21	44512100-3	dłuto stolarskie, szer. 32 mm, płaskie, rękojeść tworzywo sztuczne, hartowane i szlifowane krawędzie	szt	1					
22	44512100-3	dłuto SDS szer. 20 mm	szt	1					
23	31711140-6	elektrody do spawania rutyłowe, średnica 2,5 mm ER146	op.	7					
24	31711140-6	elektrody do spawania rutyłowe, średnica 3,25 mm ER146	op.	6					
25	31711140-6	elektrody do spawania rutyłowe, średnica 2 mm ER 146	op.	1					
26	44512000-2	frez walcowo-czołowy, prawozwojowy śr 50x22 mm, szer. 36 mm	szt	1					
27	44512000-2	frez walcowo-czołowy, prawozwojowy śr 80x27 mm, szer. 80 mm	szt	1					
28	44512000-2	frez tarczowy trzystronny śr 100x27 mm, szer. 15 mm	szt	1					
29	44512000-2	frez NFPg Ø6 - frez trzpieniowy, spiralny, 2-ostrzowy, wykonany ze stali HSS - do wymiany	szt	2					
30	44512000-2	frez NFPg Ø8 - frez trzpieniowy, spiralny, 2-ostrzowy, wykonany ze stali HSS - do wymiany	szt	2					
31	44512000-2	frezerskie płytki TPKN 1603 PPR - twardość 20, trójkąt - do wymiany	szt	10					
32	44512000-2	frezerskie płytki SPKN 1203 ED-R - twardość 20, kwadrat - do wymiany	szt	10					
33	44512000-2	frezerskie płytki TPUN 110304- twardość 20, trójkąt - do wymiany	szt	10					
34	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M3 (po 3 szt)	kpl.	14					
35	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M4 (po 3 szt)	kpl.	14					

36	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M5 (po 3 szt)	kpl.	13					
37	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M6 (po 3 szt)	kpl	11					
38	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M8 (po 3 szt)	kpl	10					
39	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M10 (po 3 szt)	kpl.	6					
40	44512000-2	gwintownik ręczny w komplecie M12 (po 3 szt)	kpl.	4					
41	44512000-2	gwintownik ręczny HSS 3/8'w zestawie 2 szt, całowy	kpl.	1					
42	44512000-2	gwintownik ręczny HSS 1/2' w zestawie 2 szt, całowy	kpl.	1					
43	44512000-2	gwintownik ręczny HSS 3/4' w zestawie 2 szt, całowy	kpl.	1					
44	44512000-2	imadło stałe ślusarskie obrotowe L 150, przykręcane na stałe, waga 15-20 kg, obrót imadła do 360 stopni	szt	1					
45	44512000-2	imadło ślusarskie obrotowe L 100, szybkie mocowane do blatu jedną śrubą, waga 3-5 kg, obrót imadła do 360 stopni	szt	2					
46	44512000-2	imadło ślusarskie obrotowe L 40, waga do 0,5 kg, szybkie mocowane do blatu jedną śrubą, obrót imadła do 360 stopni	szt	1					
47	44512000-2	imadło ślusarskie obrotowe L 65, waga od 1-2 kg, szybkie mocowane do blatu jedną śrubą, obrót imadła do 360 stopni	szt	2					

48	44512000-2	imadło ślusarskie obrotowe L 75, waga 2-3 kg, szybkie mocowane do blatu jedną śrubą, obrót imadła do 360 stopni	szt	1					
49	44212510-7	kątownik metalowy- ślusarski 90 stopni o dł. ramion ok. 400 x 400 mm	szt.	1					
50	44522200-7	klucz do rur nastawny hydrauliczny 1"	szt	1					
51	44522200-7	klucz do rur nastawny hydrauliczny 1,5"	szt	2					
52	44522200-7	klucz do rur nastawny hydrauliczny 2"	szt	1					
53	44522200-7	klucz z ruchomą szczęką, z plastikową rączką L 150	szt	1					
54	44522200-7	klucz z ruchomą szczęką, z plastikową rączką L 250	szt	3					
55	44522200-7	klucz z ruchomą szczęką, z gumowaną rączką L 300	szt	2					
56	44522200-7	klucz oczkowy płaski 6, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
57	44522200-7	klucz oczkowy płaski 7, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
58	44522200-7	klucz oczkowy płaski 8, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
59	44522200-7	klucz oczkowy płaski 9, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
60	44522200-7	klucz oczkowy płaski 10, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
61	44522200-7	klucz oczkowy płaski 11, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					

62	44522200-7	klucz oczkowy płaski 12, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
63	44522200-7	klucz oczkowy płaski 13, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
64	44522200-7	klucz oczkowy płaski 14, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
65	44522200-7	klucz oczkowy płaski 15, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
66	44522200-7	klucz oczkowy płaski 16, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
67	44522200-7	klucz oczkowy płaski 17, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
68	44522200-7	klucz oczkowy płaski 18, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
69	44522200-7	klucz oczkowy płaski 19, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
70	44522200-7	klucz oczkowy płaski 21, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
71	44522200-7	klucz oczkowy płaski 22, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
72	44522200-7	klucz oczkowy płaski 23, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
73	44522200-7	klucz oczkowy płaski 24, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
74	44522200-7	klucz oczkowy płaski 27, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	1					
75	44522200-7	klucz oczkowy płaski 30, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
76	44522200-7	klucz oczkowy płaski 32, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					

77	44522200-7	klucz oczkowy płaski 36, wykonany ze stali narzędziowej chromowanej	szt	2					
78	44522200-7	klucz płaski 8x9, chromowany	szt	2					
79	44522200-7	klucz płaski 10x11, chromowany	szt	2					
80	44522200-7	klucz płaski 12x13, chromowany	szt	3					
81	44522200-7	klucz płaski 16x17, chromowany	szt	3					
82	44522200-7	klucz płaski 14x15, chromowany	szt	2					
83	44522200-7	klucz płaski 18x19, chromowany	szt	3					
84	44522200-7	klucz płaski 20x22, chromowany	szt	3					
85	44522200-7	klucz płaski 24x27, chromowany	szt	3					
86	44522200-7	klucz płaski 30x32, chromowany	szt	1					
87	44522200-7	klucz płaski 32x36, chromowany	szt	1					
88	44522200-7	klucz płaski 36x4, chromowany	szt	1					
89	44522200-7	klucz płaski oczkowy z grzechotką - 8, chromowany	szt	5					
90	44522200-7	klucz płaski oczkowy z grzechotką - 10, chromowany	szt	5					
91	44522200-7	klucz płaski oczkowy z grzechotką - 13, chromowany	szt	5					

92	44522200-7	klucz płaski oczkowy z grzechotką - 17, chromowany	szt	5					
93	44522200-7	klucz płaski oczkowy z grzechotką - 19, chromowany	szt	4					
94	44522200-7	klucz imbusowy 8 mm	szt.	8					
95	44522200-7	klucz imbusowy 11	szt	1					
96	44522200-7	klucz imbusowy 12	szt	1					
97	44522200-7	klucz imbusowy 13	szt	2					
98	44522200-7	klucz imbusowy 14	szt	2					
99	44522200-7	klucz grzechotka łamana 1/2' (do kluczy nasadowych), długość 288 mm	szt	2					
100	44522200-7	klucz grzechotka 1/4' (do kluczy nasadowych) długość140 mm	szt	1					
101	44522200-7	komplet kluczy imbusowych 1,5 mm-10 mm, zestaw 10 części, w zestawie: 1,5 - 9 cm, 2-10,5 cm; 2,5 - 11 cm; 3- 12,5 cm; 4- 14 cm; 5-16 cm; 5,5-17,5 cm; 6- 18,5 cm; 8- 10,5 cm; 10- 23 cm	szt	7					
102	44522200-7	komplet kluczy imbusowych 2-12 mm; zestaw 10 części: w zestawie 2,0; 2,5; 3,0;4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0; 12,0	szt	6					
103	44522200-7	komplet kluczy trzpieniowych sześciokątnych z końcówką kulistą w uchwycie, zestaw 9 części 1,5- 10 mm	kpl	6					

104	44522200-7	komplet kluczy nasadowych 10-32, zestaw 8 części, skład zestawu: 10,13,14,15,24,27,30,32 mm	kpl.	1					
105	44522200-7	komplet kluczy nasadowych /12szt/, rozmiary nasadek: 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,22,24 mm	kpl	3					
106	44522200-7	komplet kluczy imbusowych /10szt/,rozmiary :1,5, 2, 2,5, 3, 4 ,5, 6, 7,8, 10 mm	kpl	5					
107	44522200-7	komplet kluczy oczkowo- płaskich 8-24, zestaw 12 części w etui zwijanym, składa się: 8x8; 9x9; 10x10;11x11; 12x12; 13x13, 14x14;17x17; 19x19; 21x21, 22x22;24x24	kpl	6					
108	44522200-7	komplet kluczy oczkowo-płaskich 10-27, zestaw 9 części, w etui zwijanym, skład zestawu: 10x10; 12x12;13x13;15x15;17x17;19x19;22x22;24x24;27x27	kpl.	3					
109	44522200-7	komplet kluczy oczkowo- płaskich 8-32, zestaw 13 części w etui zwijanym, składa się: 8x8; 10x10; 12x12; 13x13, 14x14; 15x15; 17x17; 19x19; 22x22; 24x24; 27x27; 30x30; 32x32	kpl.	1					
110	44522200-7	komplet kluczy oczkowo-odgiętych 6-32, zestaw 9 części, w etui	kpl	1					
111	44522200-7	komplet kluczy płaskich dwustronnych 6-32, zestaw 12 szt w etui zwijanym, skład zestawu: 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32	kpl.	1					

112	44522200-7	komplet kluczy płaskich dwustronnych 6 - 22, zestaw 8 szt w etui zwijanym, skład zestawu: 6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22	kpl.	1					
113	44512700-9	komplet pilników igiełkowych , zestaw 10 części	kpl.	10					
114	44512700-9	komplet pilników igiełkowych , zestaw 6 części	kpl.	2					
115	44512700-9	komplet pilników do metalu iglaków 140 mm, zestaw 6 części	kpl.	3					
116	44512700-9	komplet pilników do metalu iglaków 160 mm, zestaw 6 części	kpl.	4					
117	44512800-0	komplet wkrętek płaskich i krzyżowych, izolacja ochronna do 1000 V AC, zestaw 7 części, płaskie: 2,5x 75 mm; 3,0x60 mm; 4,0x100mm; 5,5x125 mm; 6,5x100mm, krzyżowe: PH 1x80 mm, PH2x 100 mm	kpl.	6					
118	44512800-0	komplet wkrętek płaskich i krzyżowych, izolacja ochronna do 1000 V AC, zestaw 6 części, płaskie: 1,5x 40 mm; 2,0x 40 mm; 2,5x 50 mm; 3,0x 50 mm, krzyżowe: PH00x40 mm;PH0x50 mm	kpl.	6					
119	44512800-0	komplet wkrętek płaskich i krzyżowych, rączka tworzywo sztuczne, końcówka grotu niemagnesowana, zestaw 8 części, skład zestawu: krzyżowe- PH0x75 mm; PH1x100mm; PH2x38 mm; PH3x150 mm, płaskie: 3x100 mm, 6x150 mm	kpl.	10					
120	44512800-0	komplet wkrętek precyzyjnych, zestaw 6 części, skład zestawu: płaski: 1,4; 2; 2,4 mm; krzyżowe: PH00; PH0, PH1,	kpl	12					
121	44512800-0	komplet wkrętek Torx od T 6- T20 - stałe	szt	3					

122	44511000-5	komplet wybijaków 4-10, L 300, zestaw 5 części: śr. 4, 5, 6, 8,10	kpl.	1					
123	44511000-5	komplet numeratorów cyfrowych wys. 2 mm, od 0-9	szt	1					
124	44511000-5	komplet numeratorów literowych wys. 2 mm, alfabet	szt	1					
125	44511000-5	komplet gwintowników M-3-M12 (po 3 szt)	kpl.	5					
126	44511000-5	komplet narzynek M 3 -M12	kpl.	7					
127	44511000-5	komplet gwintowników M12x 1,5 (po 2 szt)	kpl.	1					
128	44511000-5	koronka do muru, do wiercenia otworów pod puszki elektryczne SDS śr. 60 mm	szt	2					
129	44511000-5	koronka do muru, do wiercenia otworów pod puszki elektryczne SDS śr. 80 mm	szt	2					
130	31521320-3	latarka czołowa 3 diod. LED	szt	1					
131	31521320-3	latarka czołowa 8 diod. LED	szt	14					
132	31521320-3	latarka kątowna wodoodporna 2 baterie żar. kryptonowa	szt	5					
133	44512000-2	lupa powiększająca 10x, z podświetleniem LED	szt	4					
134	44512000-2	łom stalowy L 1,7m	szt	1					
135	44512000-2	łom(łapka) do gwoździ 950 mm - hartowane końcówki	szt.	2					
136	38330000-7	miara drewniana składana 2m, obustronna podziałka cm i mm	szt	2					

137	38330000-7	miara zwijana 2 m, stalowa, magnetyczna końcówka, powlekana nylonem, blokada zwijania taśmy	szt	12					
138	38330000-7	miara zwijana 3 m, stalowa, magnetyczna końcówka, powlekana nylonem, blokada zwijania taśmy	szt	12					
139	38330000-7	miara zwijana 5 m, stalowa, magnetyczna końcówka, powlekana nylonem, blokada zwijania taśmy	szt	17					
140	38330000-7	miara zwijana 15 m - parciana	szt.	1					
141	44512300-5	młotek ślusarski 0,10 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	3					
142	44512300-5	młotek ślusarski 0,2 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	4					
143	44512300-5	młotek ślusarski 0,3 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	6					
144	44512300-5	młotek ślusarski 0,5 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	10					
145	44512300-5	młotek ślusarski 1 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	8					
146	44512300-5	młotek ślusarski 1,5 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	6					
147	44512300-5	młotek ślusarski 2 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	5					
148	44512300-5	młotek ślusarski 5 kg, trzonek tworzywo sztuczne	szt	2					
149	44512300-5	młotek gumowy(biała guma) o średnicy 60 mm z trzonkiem metalowym	szt	5					
150	44511000-5	narzynka M3 wykonana ze stali HSS	kpl	5					
151	44511000-5	narzynka M4 wykonana ze stali HSS	kpl	4					

152	44511000-5	narzynka M5 wykonana ze stali HSS	kpl	4					
153	44511000-5	narzynka M6 wykonana ze stali HSS	kpl	4					
154	44511000-5	narzynka M8 wykonana ze stali HSS	kpl	4					
155	44511000-5	narzynka M10 wykonana ze stali HSS	kpl	2					
156	44511000-5	narzynka M12 wykonana ze stali HSS	kpl.	2					
157	44511000-5	narzynka M22x1,5 wykonana ze stali HSS	szt	1					
158	44511000-5	nitownica ręczna boczna 2,4 -4,8 mm, waga do 600 g, do wszystkich rodzajów nitów	szt	2					
159	44511000-5	nitownica ręczna dźwigniowa, czołowa 2,4 - 6,4 mm, waga do 600 g, do wszystkich rodzajów nitów	szt	3					
160	39241000-3	nóż monterski, ostrza se stali nierdzewnej, rękojeść drewniana, nacięcie do ściągania izolacji	szt	30					
161	44512400-6	nożyce stołowe do cięcia blachy do grubości 1,5 mm	szt	1					
162	39241000-3	nożyczki wieloczynnościowe L 200	szt	12					
163	39241000-3	nóż do szkła hard metal	szt	2					
164	39241000-3	nóż tokarski ISO2 - z wkładką widiową10x10 S 20	szt	7					
165	39241000-3	nóż tokarski ISO2 - z wkładką widiową 16x16 S 20	szt	1					

166	39241000-3	nóż tokarski ISO6 - z wkładką widiową 10x10 S 20	szt	7					
167	39241000-3	nóż tokarski ISO7 - z wkładką widiową 12x8 S 20	szt	6					
168	39241000-3	nóż tokarski ISO7- z wkładką widiową 16x10 S 20	szt	8					
169	39241000-3	nóż tokarski ISO7- z wkładką widiową 20x12 S 20	szt	1					
170	39241000-3	nóż tokarski ISO 11 - z wkładką widiową 16x16 S 20	szt	1					
171	39241000-3	nóż tokarski ISO 8 - z wkładką widiową 8x8 S 20	szt	2					
172	39241000-3	nóż tokarski ISO 9 - z wkładką widiową 10x10 S 20	szt	9					
173	39241000-3	nóż tokarski ISO 9 - z wkładką widiową 12x12 S 20	szt.	4					
174	39241000-3	nóż tokarski ISO 9 - z wkładką widiową 20x20 S 20	szt	1					
175	39241000-3	nóż tokarski ISO13 - z wkładką widiową 16x16 S20	szt	1					
176	39241000-3	nóż tokarski NNZc-d - nóż wygięty 16x16 SK5	szt	3					
177	39241000-3	nóż tokarski NNZc-d - nóż wygięty 20x20 SK5	szt	2					
178	44512210-7	obcegi ślusarskie 25x 250 mm, rękojeść powlekana gumą	szt	1					
179	44512210-7	obcegi ślusarskie 25x200 mm, rękojeść powlekana gumą	szt	3					

180	44512210-7	obcegi ślusarskie 25x160 mm, rękojeść powlekana gumą	szt	2					
181	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.14	szt	1					
182	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.16	szt	1					
183	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.18	szt	1					
184	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.19	szt	1					
185	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.20	szt	1					
186	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.25	szt	1					
187	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.29	szt	1					
188	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.32	szt	1					
189	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.35	szt	1					
190	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.38	szt	1					
191	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.41	szt	1					
192	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.48	szt	1					
193	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.51	szt	1					

194	44511000-5	otwornica bimetalowa do drewna do otworów śr.57	szt	1					
195	44512000-2	pas narzędziowy elektryka, wykonany ze skóry naturalnej, szyty i nitowany, waga 0,5-1 kg	szt.	4					
196	44512000-2	pęseta płaska L 100 mm, wydłużony kształt, końcówka ostra, wykonana ze stali nierdzewnej	szt	12					
197	44512000-2	pęseta płaska L 140 mm, wydłużony kształt, końcówka ostra, wykonana ze stali nierdzewnej	szt	6					
198	44512000-2	pęseta płaska L 160 mm, wydłużony kształt, końcówka ostra, wykonana ze stali nierdzewnej	szt	9					
199	44512000-2	pęseta ukośna L 140 mm, wykonana ze stali nierdzewnej	szt	14					
200	44512700-9	pilnik płaski do metalu 300x30x6 mm gradacja nr 1, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	1					
201	44512700-9	pilnik płaski do metalu 300x30x6 mm gradacja nr 2, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	2					
202	44512700-9	pilnik płaski do metalu 300x30x6 mm gradacja nr 3, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	1					
203	44512700-9	pilnik półokrągły do metalu 300x30x8 mm gradacja nr 1, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	2					
204	44512700-9	pilnik półokrągły do metalu 300x30x8 mm gradacja nr 2, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	3					
205	44512700-9	pilnik półokrągły do metalu 300x30x8 mm gradacja nr 3, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	2					

206	44512700-9	pilnik kwadratowy do metalu 300x12x12 mm gradacja nr 1, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66HRC	szt	1					
207	44512700-9	pilnik kwadratowy do metalu 300x12x12 mm gradacja nr 2, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	1					
208	44512700-9	pilnik kwadratowy do metalu 300x12x12 mm gradacja nr 3, rękojeść drewniana, wykonany ze stali węglowej T12 o twardości od 66 HRC	szt	1					
209	44512700-9	pilnik okrągły do ostrzenia piły 200 x 4,0 mm	szt	4					
210	44512700-9	pilnik okrągły do ostrzenia piły 200 x 4,8 mm	szt	4					
211	44512000-2	piła do drewna L 400 x 9 zębów, zęby hartowane	szt	2					
212	44512000-2	piła do drewna L 500 x 7 zębów, zęby hartowane	szt	1					
213	44512000-2	piła do gałęzi L 300, zęby hartowane	szt	1					
214	44511000-5	pistolet do kleju 200 W, kołki klejące 11,2 mm, temperatura pracy 200 st. C	szt	5					
215	44511000-5	poziomica aluminiowa L 600, 3 libelowa	szt	3					
216	44511000-5	poziomica aluminiowa L 800, 3 libelowa	szt	3					
217	44511000-5	poziomica aluminiowa L 1000, 3 libelowa	szt	1					
218	44511000-5	poziomica aluminiowa L 1200, 3 libelowa	szt	1					

219	44511000-5	poziomica aluminiowa L 1500, 3 libelowa	szt	2					
220	44511000-5	poziomica aluminiowa L 2000, 3 libelowa	szt	1					
221	44511000-5	poziomica laserowa ze statywem L 400 30-80 mm	szt	1					
222	44511000-5	poziomica laserowa, aluminiowa, 3 libelki: liniowa, punktowa, regulowana 0-180 stopni, dokładność: 6 mm/30 m	szt	2					
223	44511000-5	próbnik napięcia L140 mm	szt	4					
224	44511000-5	próbnik napięcia L190 mm	szt	7					
225	44511000-5	przecinak L 250 z osłoną gumową	szt	4					
226	44511000-5	przecinak L 300 z osłoną gumową	szt	1					
227	44511000-5	przecinak L 350 z osłoną gumową	szt	3					
228	44511000-5	przecinak L 400 z osłoną gumową	szt	1					
229	44511200-7	sekator ogrodniczy, ostrza wymienne, hartowane ze stali węglowej, blokada szczęk, długość sekatora 210 mm, zakres cięcia 26 mm	szt	1					
230	44511400-9	siekiera z trzonkiem drewnianym , waga około 1500 g	szt	4					
231	44512930-5	skrzynka narzędziowa 20', wykonana z tworzywa sztucznego	szt	7					

232	44512000-2	suwmiarka L 150 mm , granica błędu 0,05	szt	12					
233	44512000-2	suwmiarka L 200 mm, granica błędu 0,05	szt	1					
234	44512000-2	suwmiarka z odczytem elektronicznym L 150mm, granica błędu 0,01	szt	1					
235	39224200-0	szczotka ręczna do czyszczenia rdzy 4-rzędowa, na drewnianym trzonku z wyrobioną rękojeścią	szt	15					
236	39224200-0	szczotka na szlifierkę kołowa śr. 50 z drutem falistym, mocowanie walec śr. 6	szt	1					
237	39224200-0	szczotka na szlifierkę kątowną śr. 50 z drutem falistym, mocowanie sześciokąt 1/4'	szt	1					
238	39224200-0	szczotka na szlifierkę kątowną śr. 75 z drutem falistym, mocowanie sześciokąt 1/4'	szt	1					
239	39224200-0	szczotka na szlifierkę kątowną śr. 100 z drutem falistym, mocowanie sześciokąt 1/4'	szt	1					
240	39224200-0	szczotka rotacyjna do szlifierki kątovej z mocowaniem na gwint M 14	szt	3					
241	39224200-0	szczotka drucziana do szlifierki stołowej Ø 150 x 20 x 20 mm	szt.	2					
242	39224200-0	szczotka drucziana do szlifierki stołowej Ø 200 x 20 x 32 mm	szt.	3					
243	44512200-4	szczypce uniwersalne L 160- 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500V	szt	11					
244	44512200-4	szczypce uniwersalne L 180- 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500V	szt	7					
245	44512200-4	szczypce uniwersalne L 200- 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500V	szt	4					
246	44512200-4	szczypce uniwersalne L 160, chromowane, rękojeść PCV	szt	2					

247	44512200-4	szczypce uniwersalne L 180, chromowane, rękojeść PCV	szt	1					
248	44512200-4	szczypce uniwersalne L 200, chromowane, rękojeść PCV	szt	1					
249	44512200-4	szczypce płaskie L 200 -500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500V	szt	3					
250	44512200-4	szczypce płaskie wydłużone L 160 - 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	7					
251	44512200-4	szczypce płaskie wydłużone L 200 - 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	2					
252	44512200-4	szczypce okrągłe wydłużone L 160 - 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	4					
253	44512200-4	szczypce okrągłe wydłużone L 200 - 500 V, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	1					
254	44512200-4	szczypce tnące czołowe przegubowe L 230, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	2					
255	44512200-4	szczypce tnące skośne L 125 - 500 V, chromowane , rękojeść izolowana 500 V	szt	12					
256	44512200-4	szczypce tnące skośne L 140 - 500 V, chromowane , rękojeść izolowana 500 V	szt	3					
257	44512200-4	szczypce tnące skośne L 160 - 500 V, chromowane , rękojeść izolowana 500 V	szt	3					
258	44512200-4	szczypce boczne L 125 mm, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	3					
259	44512200-4	szczypce boczne L 140 mm, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	5					
260	44512200-4	szczypce boczne L 180 mm, chromowane, rękojeść izolowana 500 V	szt	3					
261	44512000-2	szpachelki nierdzewne 10 cm	szt	3					

262	44512000-2	szpachelki nierdzewne 5 cm	szt	1					
263	44511110-9	szpadel ogrodniczy z profilowanym metalowym trzonkiem, uchwyt z tworzywa sztucznego, głowica hartowana przyspawana do trzonka	szt	6					
264	44511120-2	szufla - węglarka, dł. 1250 mm, szer. 270 mm, waga ok. 200 g, hartowana głowica ze stali	szt	1					
265	44512000-2	ścisk stolarski 300 x 120 mm, kuty, chromowany, drewniane pokrętło	szt	4					
266	44512000-2	ścisk stolarski 300 x 50 mm, kuty, chromowany, drewniane pokrętło	szt	2					
267	44512000-2	ścisk stolarski 1000 x 120 mm, kuty, chromowany, drewniane pokrętło	szt	4					
268	44512000-2	ścisk stolarski 1200 x 120 mm, kuty, chromowany, drewniane pokrętło	szt	4					
269	44512000-2	ścisk stolarski 400 x 200 mm, kuty, chromowany, drewniane pokrętło	szt.	1					
270	44512000-2	ścisk stolarski 600 x 200 mm, kuty, chromowany, drewniane pokrętło	szt	1					
271	44512000-2	taśma do piły (brzeszczot) 2720x27x0,9 5-8s		8					
272	14811000-9	tarcza diamentowa do cięcia materiałów budowlanych śr.115 x 2,2 x 22,23	szt	1					
273	14811000-9	tarcza diamentowa do cięcia materiałów budowlanych śr.230 x 2,2 x 22,23	szt	1					
274	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 115 x 4 x 22,23	szt	35					
275	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 115 x 6 x 22,23	szt	1					

276	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 125 x 4 x 22,23	szt	36					
277	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 125 x 6 x 22,23	szt	40					
278	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 180 x 4 x 22,23	szt	1					
279	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 180 x 8 x 22,23	szt	1					
280	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 230 x 4 x 22,23	szt	30					
281	14811000-9	tarcze do szlifowania śr. 230 x 6 x 22,23	szt	30					
282	14811000-9	tarcze do cięcia betonu śr. 115 x 6 x 22,23	szt	1					
283	14811000-9	tarcze do cięcia betonu śr. 125 x 6 x 22,23	szt	1					
284	14811000-9	tarcze do cięcia betonu śr. 180 x 6 x 22,23	szt	1					
285	14811000-9	tarcze do cięcia betonu śr. 230 x 6 x 22,23	szt	11					
286	14811000-9	tarcze do cięcia kamienia śr. 115 x 2,4 x 22,23	szt	1					
287	14811000-9	tarcze do cięcia kamienia śr. 125 x 2,4 x 22,23	szt	1					
288	14811000-9	tarcze do cięcia kamienia śr. 178 x 3,2 x 22,23	szt	1					
289	14811000-9	tarcze do cięcia kamienia śr. 230 x 3,2 x 22,23	szt	4					
290	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 115 x 2,4 x 22,23	szt	42					

291	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 115 x 3,2 x 22,23	szt	11					
292	14811000-9	tarcza do cięcia stali śr. 125 mm x 1,0 mm x 22,23	szt.	94					
293	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 125 x 2,4 x 22,23	szt	50					
294	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 125 x 3,2 x 22,23	szt	33					
295	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 178 x 2,9 x 22,23	szt	1					
296	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 178 x 3,2 x 22,23	szt	1					
297	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 230 x 2,9 x 22,23	szt	51					
298	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 230 x 3,2 x 22,23	szt	1					
299	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 115 x 1,6 x 22,23	szt	1					
300	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 125 x 1,6 x 22,23	szt	26					
301	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 178 x 1,6 x 22,23	szt	1					
302	14811000-9	tarcze do cięcia stali śr. 300 x 3 x 32 mm	szt	1					
303	14811000-9	tarcza do szlifierki stołowej śr. 150 x 20 x 20 mm mm x 1 mm x 22,23	szt.	1					
304	44512700-9	tarnik do drewna półokrągły L 300x30 mm	szt	8					

305	44512700-9	tarnik do drewna płaski L 300x30 mm	szt	3					
306	44512700-9	tarnik do drewna okrągły L 300x10 mm	szt	3					
307	18930000-7	torba monterska, wykonana ze skóry naturalnej	szt	2					
308	18930000-7	torba monterska, wykonana z tworzywa sztucznego	szt	3					
309	44512000-2	uchwyt wiertarski z trzpieniem (stożek Mors'a 2) do śr 13 mm	szt	3					
310	44512000-2	uchwyt magnetyczny do wiertarki, do grotów 1/4"	szt	2					
311	4451200-2	wałki do malowania 15 cm	szt	10					
312	4451200-2	wałki do malowania 5 cm	szt	20					
313	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 5,0 mm dł. 110 mm	szt	3					
314	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 5,5 mm dł. 110 mm	szt	1					
315	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 6,0 mm dł. 110 mm	szt	2					
316	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 6,5 mm dł. 110 mm	szt	2					
317	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 7,0 mm dł. 110 mm	szt	2					
318	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 8,0 mm dł. 110 mm	szt	3					
319	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 10 mm dł. 110 mm	szt	2					

320	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 5 mm dł. 160 mm	szt	1					
321	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 6 mm dł. 160 mm	szt	2					
322	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 8 mm dł. 160 mm	szt	2					
323	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr.10 mm dł.160 mm	szt	3					
324	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr.12 mm dł.160 mm	szt	1					
325	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr.14 mm dł.160 mm	szt	1					
326	43132300-0	wiertła do betonu SDS+ śr. 14 mm dł. 210 mm	szt	1					
327	43132300-0	wiertła do betonu SDS+śr.12 mm dł. 600 mm	szt	2					
328	43132300-0	wiertła do betonu SDS+śr.14 mm dł. 600 mm	szt	1					
329	43132300-0	wiertła do betonu SDS+śr.16 mm dł .600 mm	szt	1					
330	43132300-0	wiertła do betonu SDS+śr.20 mm dł. 600 mm	szt	1					
331	43132300-0	wiertła do betonu SDS+śr. 24 mm dł. 450 mm	szt	1					
332	43132300-0	wiertło do betonu SDS+ śr.10 mm, dł.1000mm	szt	1					
333	43132300-0	wiertła do metalu śr. 1,0 mm, wykonane ze stali HSS	szt	40					

334	43132300-0	wiertła do metalu śr. 1,5 mm, wykonane ze stali HSS	szt	38					
335	43132300-0	wiertła do metalu śr. 2 mm, wykonane ze stali HSS	szt	25					
336	43132300-0	wiertła do metalu śr. 2,5 mm, wykonane ze stali HSS	szt	27					
337	43132300-0	wiertła do metalu śr. 3 mm, wykonane ze stali HSS	szt	25					
338	43132300-0	wiertła do metalu śr. 3,2 mm, wykonane ze stali HSS	szt	20					
339	43132300-0	wiertła do metalu śr. 3,4 mm, wykonane ze stali HSS	szt	10					
340	43132300-0	wiertła do metalu śr. 4 mm, wykonane ze stali HSS	szt	30					
341	43132300-0	wiertła do metalu śr. 4,2 mm, wykonane ze stali HSS	szt	20					
342	43132300-0	wiertła do metalu śr. 4,8 mm, wykonane ze stali HSS	szt	20					
343	43132300-0	wiertła do metalu śr. 5,0 mm, wykonane ze stali HSS	szt	16					
344	43132300-0	wiertła do metalu śr. 5,6 mm, wykonane ze stali HSS	szt	10					
345	43132300-0	wiertło do metalu śr. 6 mm, wykonane ze stali HSS	szt.	16					
346	43132300-0	wiertła do metalu śr. 6,4 mm, wykonane ze stali HSS	szt	16					
347	43132300-0	wiertła do metalu śr. 7 mm, wykonane ze stali HSS	szt	14					
348	43132300-0	wiertła do metalu śr. 7,5 mm, wykonane ze stali HSS	szt	14					

349	43132300-0	wiertła do metalu śr. 8 mm, wykonane ze stali HSS	szt	20					
350	43132300-0	wiertła do metalu śr. 8,2 mm, wykonane ze stali HSS	szt	10					
351	43132300-0	wiertła do metalu śr. 9 mm, wykonane ze stali HSS	szt	14					
352	43132300-0	wiertła do metalu śr. 10 mm, wykonane ze stali HSS	szt	2					
353	43132300-0	wiertła do metalu śr. 11 mm, wykonane ze stali HSS	szt	2					
354	43132300-0	wiertła do metalu śr.12 mm, wykonane ze stali HSS	szt	7					
355	43132300-0	wiertła do metalu śr. 14 mm, wykonane ze stali HSS	szt	4					
356	43132300-0	wiertła do metalu śr. 16 mm, wykonane ze stali HSS	szt	5					
357	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 3,0	szt	3					
358	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 3,2	szt	1					
359	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 4,0	szt	3					
360	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 4,2	szt	1					
361	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 5,0	szt	3					
362	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 6,0	szt	6					
363	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 6,4	szt	1					

364	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 7,0	szt	3					
365	43132300-0	wiertła krete tytanowe do metali śr 7,5	szt	1					
366	43132300-0	wiertło kręte tytanowe do metali śr. 8,0	szt	3					
367	43132300-0	wiertło kręte tytanowe do metali śr. 8,5	szt	1					
368	43132300-0	wiertło kręte tytanowe do metali śr. 9,0	szt	1					
369	43132300-0	wiertło kręte tytanowe do metali śr. 10,0	szt	1					
370	43132300-0	wiertło kręte tytanowe do metali śr. 12	szt	1					
371	43132300-0	wiertło wielostopniowe 4-12 mm typ 1 M	szt	1					
372	43132300-0	wiertło wielostopniowe 4-22 mm typ 4 M	szt	1					
373	43132300-0	wiertło wielostopniowe 6-18 mm typ 3 M	szt	1					
374	43132300-0	wiertła do betonu SDS w komplecie 1 -13 mm	kpl.	3					
375	43132300-0	wiertła do metalu w komplecie -HSS-Co śr.1,0-13 mm /25 szt/ , wykonanie: stal szybko tnąca z dodatkiem kobaltu 5%	kpl	11					
376	43132300-0	wiertła do drewna w komplecie :3,0-10 mm, śr. 3,4,5,6,7,8,9,10 mm	kpl	4					
377	44512800-0	wkrętak krzyżakowy PH 1x100 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	17					

378	44512800-0	wkrętak krzyżakowy PH 1x150 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	8					
379	44512800-0	wkrętak krzyżakowy PH 2x100 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	9					
380	44512800-0	wkrętak krzyżakowy PH 2x150 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	7					
381	44512800-0	wkrętak krzyżakowy PH 2x200 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	12					
382	44512800-0	wkrętak krzyżakowy PH 3x150 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	8					
383	44512800-0	wkrętak płaski 3x100 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	14					
384	44512800-0	wkrętak płaski 4x100 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	12					
385	44512800-0	wkrętak płaski 5x100 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	17					
386	44512800-0	wkrętak płaski 6x100 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	9					
387	44512800-0	wkrętak płaski 6x150 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	7					
388	44512800-0	wkrętak płaski 6x 200 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	12					
389	44512800-0	wkrętak płaski 8x150 mm, rękojeść tworzywo sztuczne	szt	7					
390	44512800-0	wkrętak uderowy 1/2 " L 20 , do zakręcania i odkręcania skorodowanych wkrętów i śrub	szt	6					
391	44512800-0	wkrętak z izolacją ochronną do wkrętów płaskich - 2,3 mm	szt	4					
392	44512800-0	wkrętak z izolacją ochronną do wkrętów krzyżowych - PH2	szt	1					

393	44512800-0	wkrętak elektrotechniczny płaski 2,5x75 mm, rękojeść izolowana do1000 V	szt	1					
394	44512800-0	wkrętak elektrotechniczny krzyżowy 3,8x160 mm, rękojeść izolowana do1000 V	szt	1					
395	44512800-0	wkrętak elektrotechniczny krzyżowy 6x150 mm, rękojeść izolowana do1000 V	szt	1					
396	44512000-2	wyciągacz do gwoździ 800	szt	1					
397	44512000-2	wyciągacz do gwoździ 500	szt	1					
398	44512000-2	wyciskacz do sylikonu aluminium	szt	6					
399	44512000-2	wyciskacz do sylikonu szkieletowy	szt	4					
400	44512000-2	zestaw przecinaków i przebijków: przecinaki 3 szt (szerokość 12; 16; 19 mm), wybijaki 2 szt (3 i 4 mm), punktak 1 szt	szt	1					
401	44512000-2	zestaw bitów do wkrętarek, w zestawie bity: PH1, PH2, PH3, PZ1, PZ2, PZ3, T15, T20, T25, T30 i uchwyt uniwersalny magnetyczny	szt	6					
402	43132300-0	zestaw 19 wiertel do metalu HHS o średnicach od 1 mm do 10 mm (wym. co 0,5mm)	szt.	14					
403	43132300-0	zestaw 10 wiertel widiowych o średn. od 4 mm do 13 (wym. co 1 mm)	szt.	5					
404		RAZEM							

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

Załącznik nr 3 do SIWZ

OŚWIADCZENIE

o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych)

Składając ofertę w postępowaniu o zamówienie publiczne prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę narzędzi dla jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej oświadczamy, że:

- 1) posiadamy uprawnienia niezbędne do wykonania działalności lub czynności jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
- 2) posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawimy pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osoby zdolne do wykonania zamówienia;
- 3) znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
- 4) nie podlegamy wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ustawy Prawo Zamówień Publicznych

....., dn.

.....
(pieczęć i podpis uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

Załącznik nr 2 do umowy

Wykaz jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej

i osób uprawnionych do składania zamówień oraz odbioru narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) w postępowaniu o zamówienie publiczne prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego

1. Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
K. Genc tel. 347-26-21, K. Rudziński tel.347- 19-19, J. Kondradt tel. 347- 15-31,
T. Rutkowski tel. 347- 15-31, J. Górską tel. 347-21-47

2. Wydział Elektrotechniki i Automatyki

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
J. Hordyński tel. 347-29-34

3. Wydział Fizyki Technicznej i Matematyki Stosowanej

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
M. Krasieńska tel. 347-25-87

4. Dział Gospodarczy

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
A. Kaźmierczak tel. 347-13-34

5. Dział Zarządzania Infrastrukturą Studencką

ul. Wypiańskiego 7A 80- 434 Gdańsk
Zbigniew Suminski, tel.: 347-17-30.

6 Wydział Zarządzania i Ekonomii

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
Jacek Stawiany tel. 347-17-61

8. Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
A. Chmielewski tel. 347-11-79

9. Wydział Elektroniki Telekomunikacji i Informatyki

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
K. Stempa tel. 347-18-66

10. Wydział Chemiczny

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
M. Rompca tel. 347-25-10, tel. 347-13-92

11. Wydział Mechaniczny

ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
A. Paicz tel. 347- 13-38

....., dn.

.....
(pieczęćka i podpis uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy)

Umowa
do ZP /D/09
(WZÓR)

na dostawę narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu).

dla jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej,

zawarta w dniu2009 roku w Gdańsku
pomiędzy:

Politechniką Gdańską ul. G. Narutowicza 11/12 , 80-233 Gdańsk,

reprezentowaną przez:

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Kanclerza | mgr inż. Marka Tłoka |
| 2. Z - cę Kanclerza ds. zasobów finansowych | mgr Piotra Lewandowskiego |

działającymi na podstawie upoważnienia udzielonego przez Rektora Politechniki Gdańskiej,
zwaną dalej „**Zamawiającym**”,

oraz

.....
(pełna nazwa Wykonawcy)

z siedzibą w zarejestrowanym w nr rej.
....., nr NIP

reprezentowanym przez :

- 1.....
2.....

zwanym dalej „**Wykonawcą** ”,

który został wyłoniony w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.- Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. nr 223 poz. 1655 z póź. zmianami).

§ 1
PRZEDMIOT UMOWY

1. **Przedmiotem umowy jest dostawa narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) dla jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej zgodnie ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia z dnia..... oraz ofertą z dnia..... .**
2. Szczegółowy opis przedmiotu umowy zawiera formularz cenowy – załącznik nr 1 do umowy.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niezrealizowania przedmiotu umowy w całości, tj. w ilościach podanych w formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 1 do umowy i będącym jej integralną częścią, a Wykonawcy w takim przypadku nie będzie przysługiwać roszczenie z tego tytułu.
4. Przedmiot umowy obejmuje także transport do miejsc wskazanych przez Zamawiającego w załączniku nr 2 do umowy.
5. Wykonawca przejmuje na siebie odpowiedzialność z tytułu wszelkich roszczeń, z jakimi osoby trzecie wystąpią przeciwko Zamawiającemu w związku z korzystaniem przez niego z praw należących do osób trzecich, a w szczególności z praw autorskich, patentów, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, wzorów przemysłowych lub znaków towarowych, jeżeli normalne używanie przedmiotu umowy wymaga korzystania z tych praw.

§ 2
WARUNKI REALIZACJI

1. Narzędzia ręczne bez napędu elektrycznego i narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym oraz elementy wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) winny być dostarczone w opakowaniach chroniących je przed uszkodzeniem z siedziby wykonawcy:
.....
..
.....
do jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej wg adresów określonych w załączniku nr 2 do umowy.
2. Dostawa narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu), wynikać będzie z jednostronnej dyspozycji Zamawiającego i odbywać się będzie zgodnie z Rozdziałem II punkt 7 SIWZ.
3. Odbioru narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu), w opakowaniach dostarczonych przez wykonawcę, dokonują również osoby wymienione w załączniku nr 2 do umowy.
4. Nazwy, parametry techniczne oraz ceny narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) będących przedmiotem umowy, dostarczonych do Zamawiającego, muszą być zgodne z ofertą, będącą integralną częścią umowy.
5. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć narzędzia ręczne bez napędu elektrycznego i narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym oraz elementy wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) do Zamawiającego najpóźniej w ciągu pięciu

- dni roboczych od dnia złożenia zamówienia przez Zamawiającego do osób upoważnionych do odbioru narzędzi z zał. Nr 2 do umowy.
6. W przypadku stwierdzenia wad zamawianych narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu), Zamawiający złoży reklamację wykonawcy, który w ciągu czternastu dni wymieni wadliwe na nowe wolne od wad.
 7. Wykonawca nie może powierzyć wykonania przedmiotu zamówienia osobom trzecim.
 8. Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia wraz z ofertą stanowią integralną część umowy.
 9. Wykonawca udzieli gwarancji jakości na dostarczone produkty na okres co najmniej **12 miesięcy** licząc od dnia dostawy.
 10. Osobą upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy w sprawach związanych z wykonaniem umowy jest.....
 11. O każdej zmianie wyznaczonych osób Zamawiający i Wykonawca niezwłocznie powiadomią się wzajemnie. Szkody powstałe w wyniku niedopełnienia tego obowiązku obciążają stronę zobowiązaną.
 12. Faktury VAT należy wystawiać na Politechnikę Gdańską z zaznaczeniem odpowiedniej jednostki organizacyjnej wymienionej w załączniku nr 2 do umowy.

§ 3 WYNAGRODZENIE

1. Zamawiający zapłaci Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy określonego w § 1 ust.1 :
wynagrodzenie w kwocie brutto zł
(słownie złotych:).
2. Wynagrodzenie podane w ust.1 jest zgodne z ofertą złożoną w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego i obejmuje wszystkie elementy cenotwórcze, wynikające z zakresu i sposobu realizacji przedmiotu umowy określone w SIWZ.
3. Ceny jednostkowe określone przez Wykonawcę w ofercie nie będą zmieniane w toku realizacji przedmiotu umowy i nie będą podlegały waloryzacji.
4. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia za jednorazowe dostawy narzędzi ręcznych bez napędu elektrycznego i narzędzi ręcznych o napędzie elektrycznym oraz elementów wyposażenia dla narzędzi ręcznych (bez względu na rodzaj napędu) objętych przedmiotem umowy będzie przyjęcie towaru i złożenie podpisu na fakturze przez osoby upoważnione przez Zamawiającego.
5. Rozliczenia między Wykonawcą a Zamawiającym będą dokonywane w polskich złotych (PLN).
6. Wynagrodzenie za wykonanie dostawy powinno być obliczone z uwzględnieniem setnych złotych. Obliczeń należy dokonywać zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.
7. W przypadku zmiany obowiązujących na terenie Rzeczypospolitej Polskiej przepisów dotyczących wysokości stawek podatku od towarów i usług (VAT) w zakresie obejmującym przedmiot umowy, Zamawiający dopuszcza możliwość odpowiedniej zmiany w tym zakresie.
8. Stawka podatku VAT jest zgodna z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 54, poz. 535 z późn. zmianami).

§ 4 FINANSOWANIE

1. Zamawiający zabezpiecza sfinansowanie przedmiotu umowy.

2. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia za jednorazowe dostawy objęte przedmiotem umowy będą faktury VAT wystawione przez Wykonawcę i podpisane przez upoważnionego w załączniku do umowy pracownika Zamawiającego.

3. Zapłata należności za fakturę VAT będzie płatna przelewem w ciągu 14 dni od daty jej otrzymania na konto Wykonawcy wymienione na fakturze.

4. Za dzień zapłaty uważać się będzie dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.

5. W razie zwłoki w płatności Wykonawca może żądać zapłaty ustawowych odsetek, które będą naliczone od dnia następnego po upływie terminu płatności do dnia zapłaty włącznie.

§ 5 TERMIN REALIZACJI

1. Termin realizacji umowy: **12 miesięcy** od dnia podpisania umowy tj. do**2010 roku** lub do wyczerpania kwoty umownej.

2. Niewykorzystanie kwoty umownej w okresie ważności umowy, nie daje Wykonawcy podstawy do żądania realizacji dostaw za kwotę niewykorzystaną, po upływie jej ważności.

§ 6 KARY UMOWNE

1. Strony ustalają następujące kary umowne:

Wykonawca zapłaci Zamawiającemu:

- a) za opóźnienie w zrealizowaniu poszczególnych partii (przez poszczególne partie rozumie się jednostronne dyspozycje wymienione w § 2 ust. 2 niniejszej umowy dotyczące narzędzi zawartych w formularzu cenowym – zał. nr 1), w wysokości 100 PLN za każdy dzień opóźnienia, liczony od następnego dnia w którym miała nastąpić dostawa do dnia realizacji włącznie,
- b) za opóźnienie w wymianie wadliwych narzędzi na nowe wolne od wad lub niezgodnych z przedmiotem umowy na zgodne w wysokości 100 PLN za każdy dzień opóźnień, liczony od następnego w którym miała nastąpić wymiana do dnia wymiany włącznie,
- c) za odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy w wysokości 10% wynagrodzenia umownego.

Zamawiający zapłaci Wykonawcy:

- karę umowną za odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Zamawiającego- z wyłączeniem okoliczności określonych w art. 145 ust.1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych – w wysokości 10% wynagrodzenia umownego.

2. W przypadku powstania szkody przewyższającej wysokość odszkodowania z tytułu kar umownych, strony zastrzegają sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego z zastrzeżeniem art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.

§ 7 WŁAŚCIWOŚCI SĄDU

Ewentualne spory, mogące powstać w trakcie realizacji niniejszej umowy, rozstrzygać będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego wg prawa polskiego.

§ 8 ODSTĄPIENIE OD UMOWY / ROZWIĄZANIE UMOWY

1. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy, co zostanie potwierdzone protokołem sporządzonym przez przedstawicieli obu stron.
2. Zamawiającemu przysługuje prawo rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym w drodze pisemnego oświadczenia, w przypadku rażącego naruszenia przez Wykonawcę jej postanowień oraz gdy Wykonawca został postawiony w stan likwidacji.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od umowy w przypadku rażących naruszeń postanowień umowy, w szczególności jeżeli Wykonawca więcej niż 3 razy nie zrealizuje w całości doraźnego zamówienia (dostawy) objętej umową lub zrealizuje z opóźnieniem większym niż 10 dni roboczych. Wyjątek stanowią udokumentowane sytuacje losowe, których strony nie mogły przewidzieć.

§ 9 POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zmiana postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, może nastąpić tylko w trybie przewidzianym w art.144 ustawy Prawo Zamówień Publicznych.
2. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego dokonywać cesji wierzytelności przysługujących mu w stosunku do Zamawiającego z niniejszej umowy na osoby trzecie.
3. Oferta Wykonawcy oraz SIWZ są integralną częścią umowy.
4. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową będą miały zastosowanie przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r Nr 223 poz. 1655 z późn. zmianami) oraz Kodeksu cywilnego
5. Wszelkie uzupełnienia w treści umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
6. Umowa sporządzona została w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach z przeznaczeniem po jednym dla każdej ze stron.

Załączniki do umowy:

1. Formularz cenowy z dnia złożenia oferty
2. Wykaz jednostek organizacyjnych Politechniki Gdańskiej

Zamawiający:

Wykonawca:

Wykaz zrealizowanych dostaw

L.p.	Rodzaj wykonanej dostawy	Data wykonania /miesiąc, rok/	Zleceniodawca /Odbiorca/	Wartość wykonanej dostawy
1.				
2.				
3.				
4.				

UWAGA! Do wykazu załączyć należy dokumenty wystawione przez zleceniodawców, na rzecz których wykonane zostały dostawy potwierdzające, że zostały wykonane należycie.

....., dn.

.....
(pieczęć i podpis uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy)