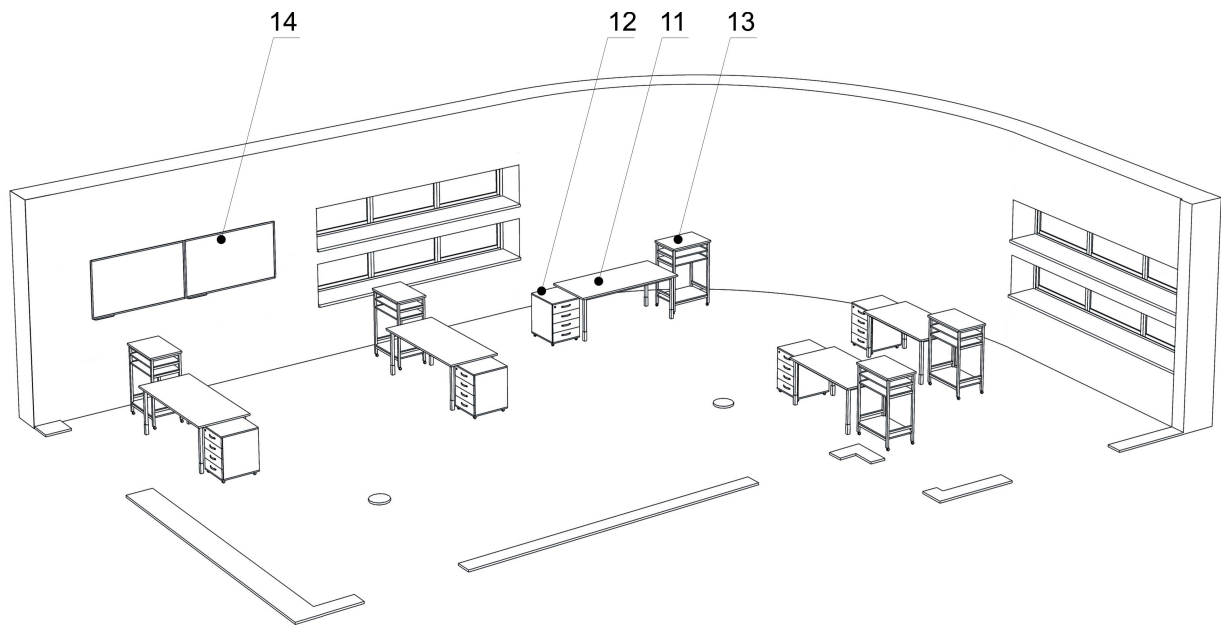


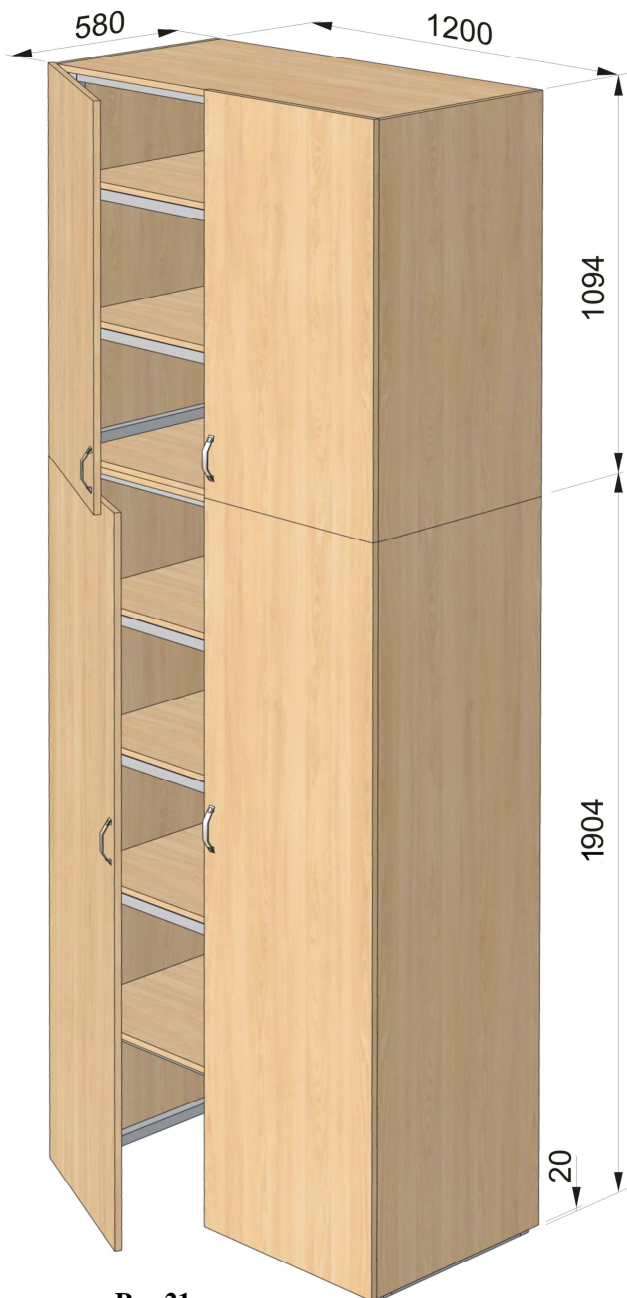
**Pomieszczenie 1.04 widok 1**



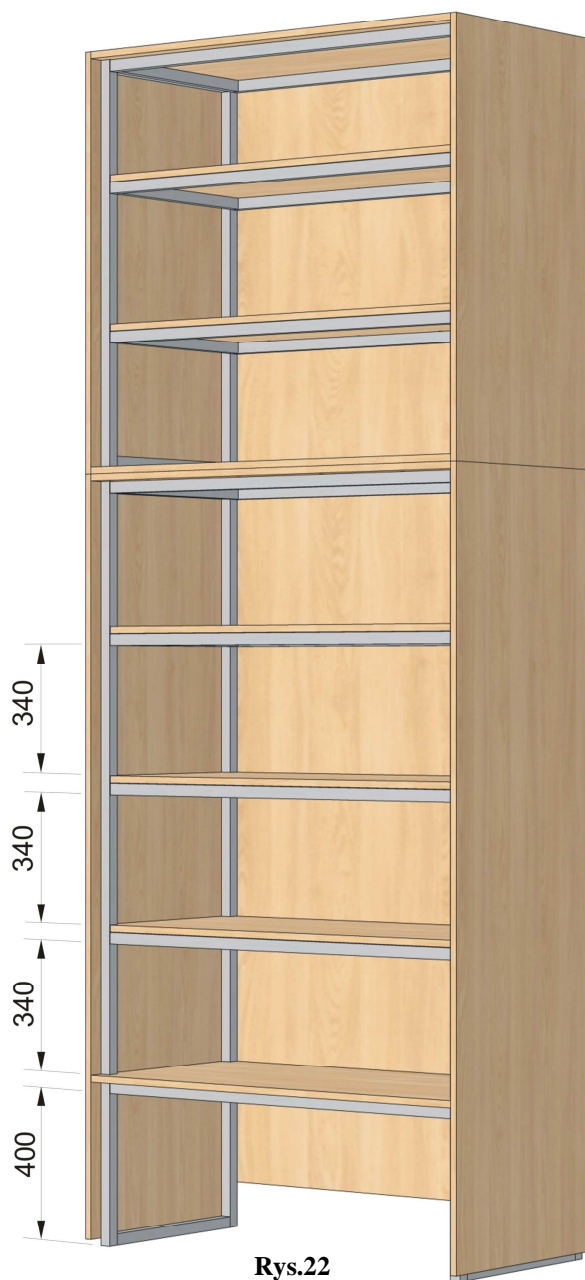
**Pomieszczenie 1.04 widok 2**

### 10.0.0 SZAFKA LABORATORYJNA IV (rys.21 ; poz.9)

#### 10.1.0. WYKONANIE



Rys.21



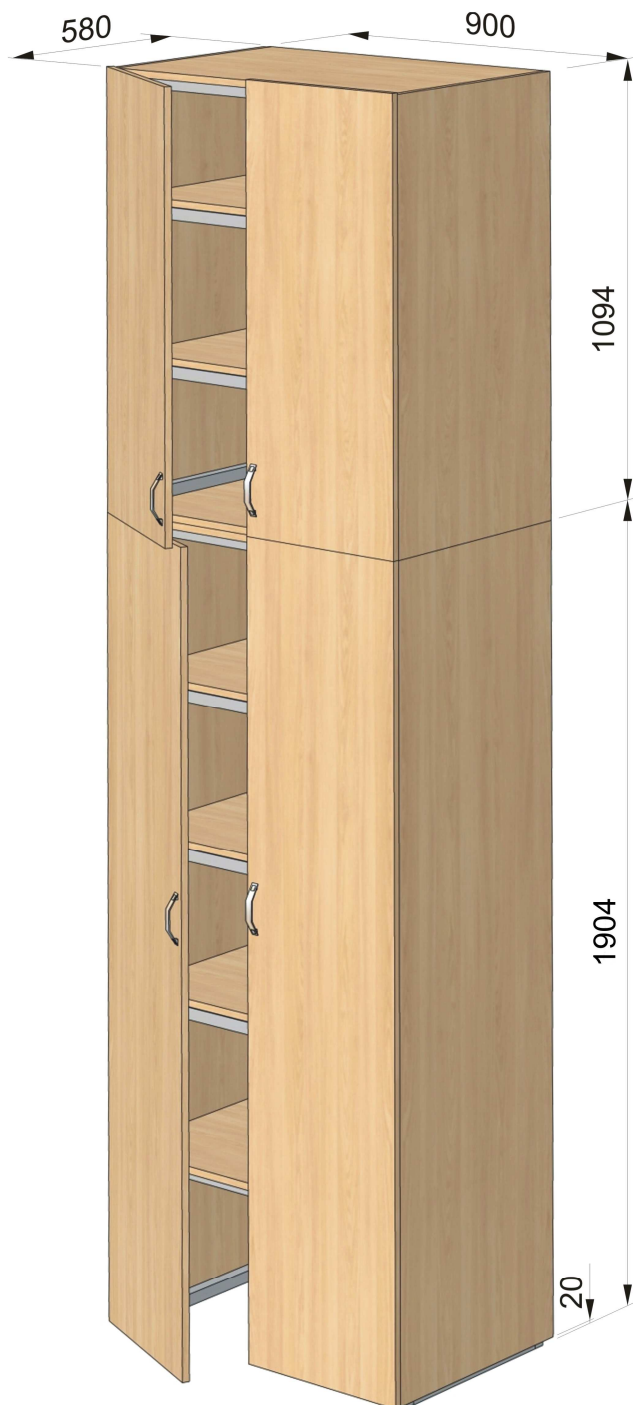
Rys.22

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 5.1.0. W drzwiach zastosować zawiasy o kącie otwarcia min  $170^{\circ}$ , w drzwiach dolnych cztery sztuki, natomiast w górnych 3 sztuki. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm. Mocowanie półek z możliwością regulacji  $\pm 64$  mm. (dopuszczalne mocowanie na śruby). W dolnej części dolnej zastosować regulatory poziomu przystosowane do dużych obciążeń (ok. 100 kg/stopkę). Drzwi blokowane zamkiem patentowym – baskwilem firmy Lehmann lub równoważnym z zastosowaniem listwy przymykowej.

**11.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA V** (rys.23 ; poz.10)

**11.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 5.1.0. , 10.1.0.



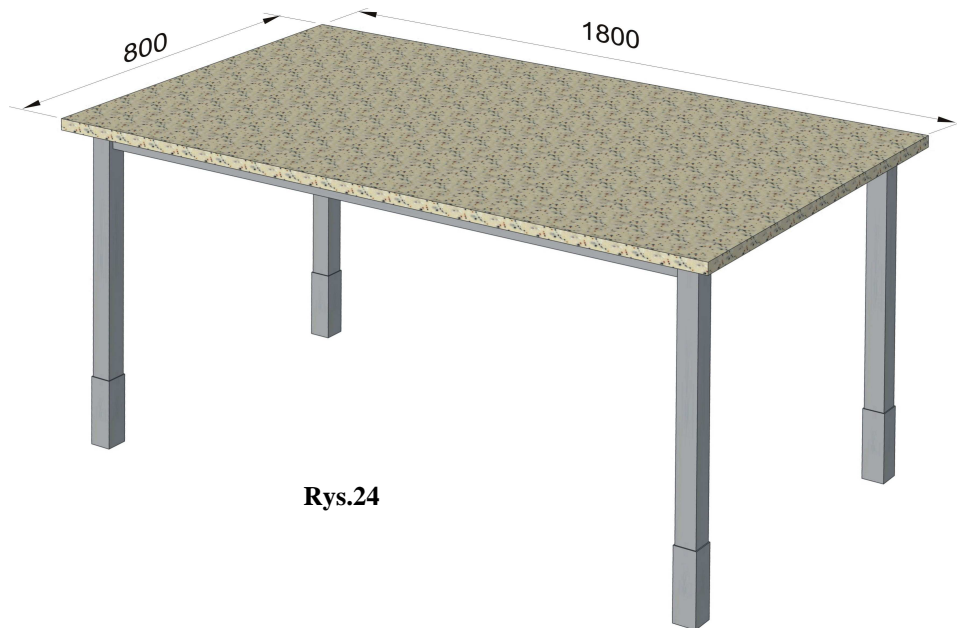
**Rys.23**

**12.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY II** (rys.24 ; poz.11)

**12.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 4.1.0. Nogi wykonane z profilu zamkniętego kwadrat 40 x 40 mm. wysokość stołu 850 mm z możliwością regulacji w zakresie  $\pm 50$  mm. W związku z możliwością przenoszenia dużych obciążeń (200 kg) zastosować regulatory metalowe osłonięte profilem metalowym 45x45 mm.

Płyta robocza wykonana z konglomeratu kwarcowego gr. min 20 mm.



Rys.24

**Uwaga**

*Rysunki wyłącznie poglądowe.*

*Prawidłowa liczba stołów laboratoryjnych określona jest w formularzu rzeczowo – cenowymi i w wykazie mebli – 4 sztuki. Załącznik 7A do SIWZ.*

**13.0.0. SZAFKA Z SZUFLADAMI (rys.25 ; poz.12)**

**13.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania 8.1.0. Zastosować rolki obrotowe z hamulcem do przenoszenia obciążenia 30 kg. Szuflada górna bez piórnika.



Rys.2

**Uwaga**

*Rysunki wyłącznie poglądowe.*

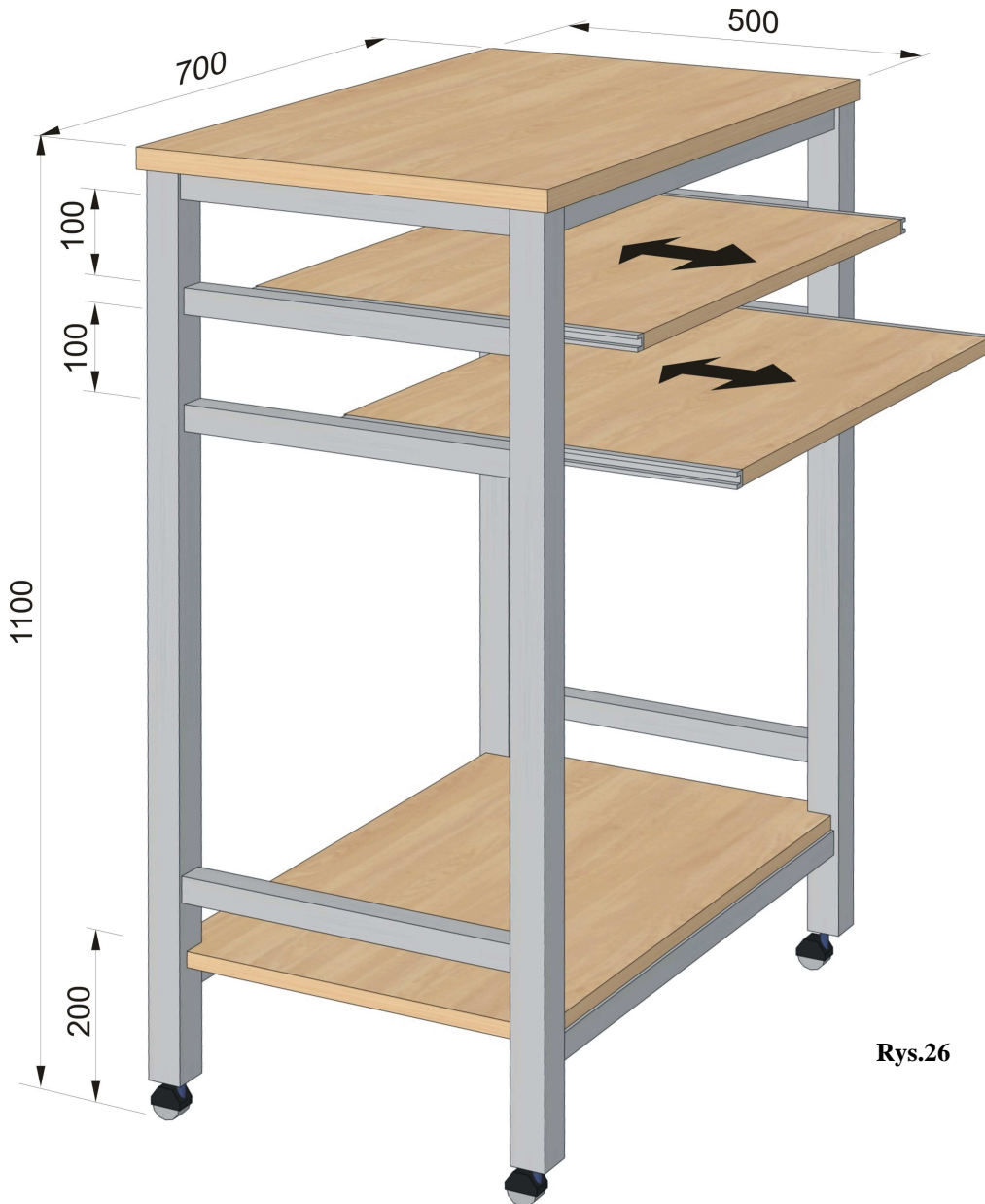
*Prawidłowa liczba szafek z szufladami określona jest w formularzu rzeczowo – cenowymi i w wykazie mebli – 4 sztuki. Załącznik 7A do SIWZ.*



#### 14.0.0. STOLIK DO PROJEKTORA (rys.26 ; poz.13)

##### 14.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Wykonany na stelażu metalowym malowany farbą proszkową w kolorze srebrny mat. Nogi wykonane z profili metalowych zamkniętych o wymiarze 40 x 40 mm natomiast profile poziome o wymiarach 30 x 30 mm.. Do półek dolnych zastosować prowadnice kulkowe. Zastosować kółka obrotowe z hamulcem.



Rys.26

##### ***Uwaga***

*Rysunki wyłącznie poglądowe.*

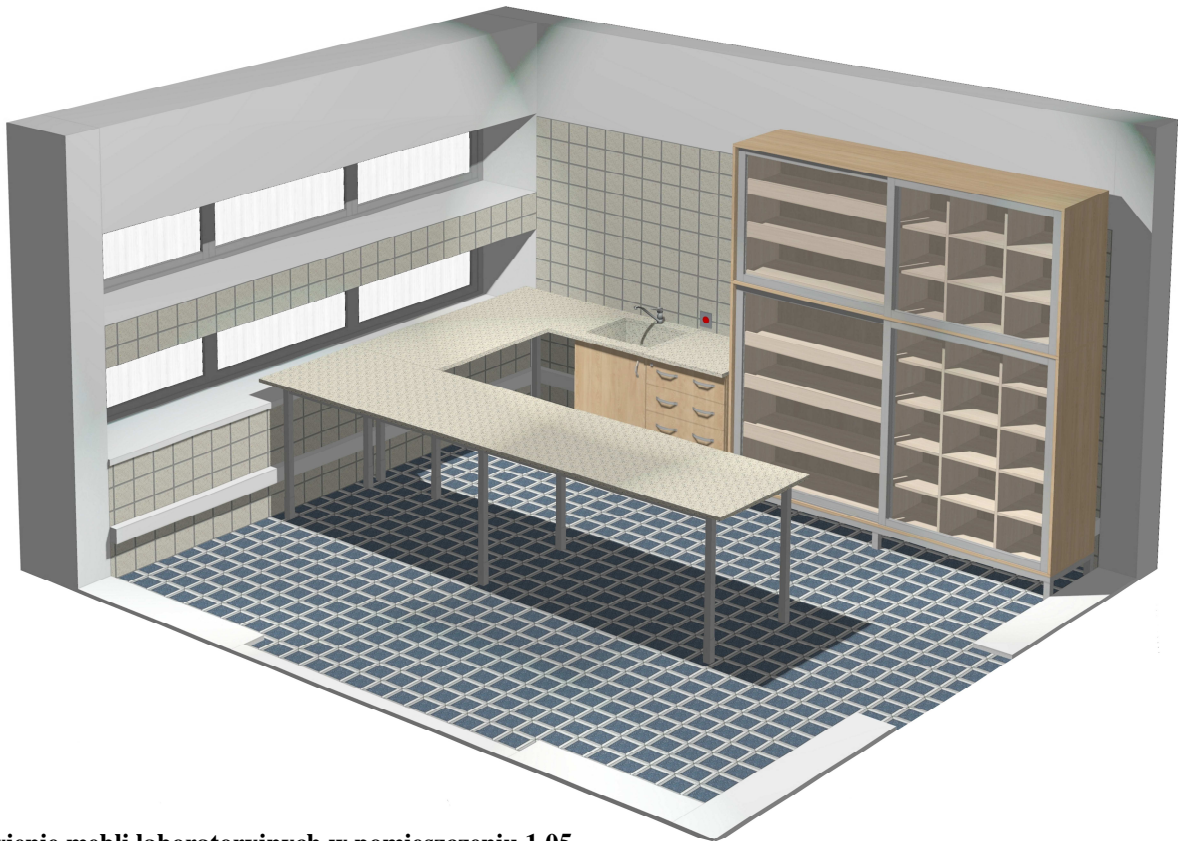
*Prawidłowa liczba stolików do projektorów określona jest w formularzu rzeczowo – cenowymi i w wykazie mebli – 4 sztuki. Załącznik 7A do SIWZ.*

#### 15.0.0. TABLICA SUCHOŚCIERALNA ( poz.14)

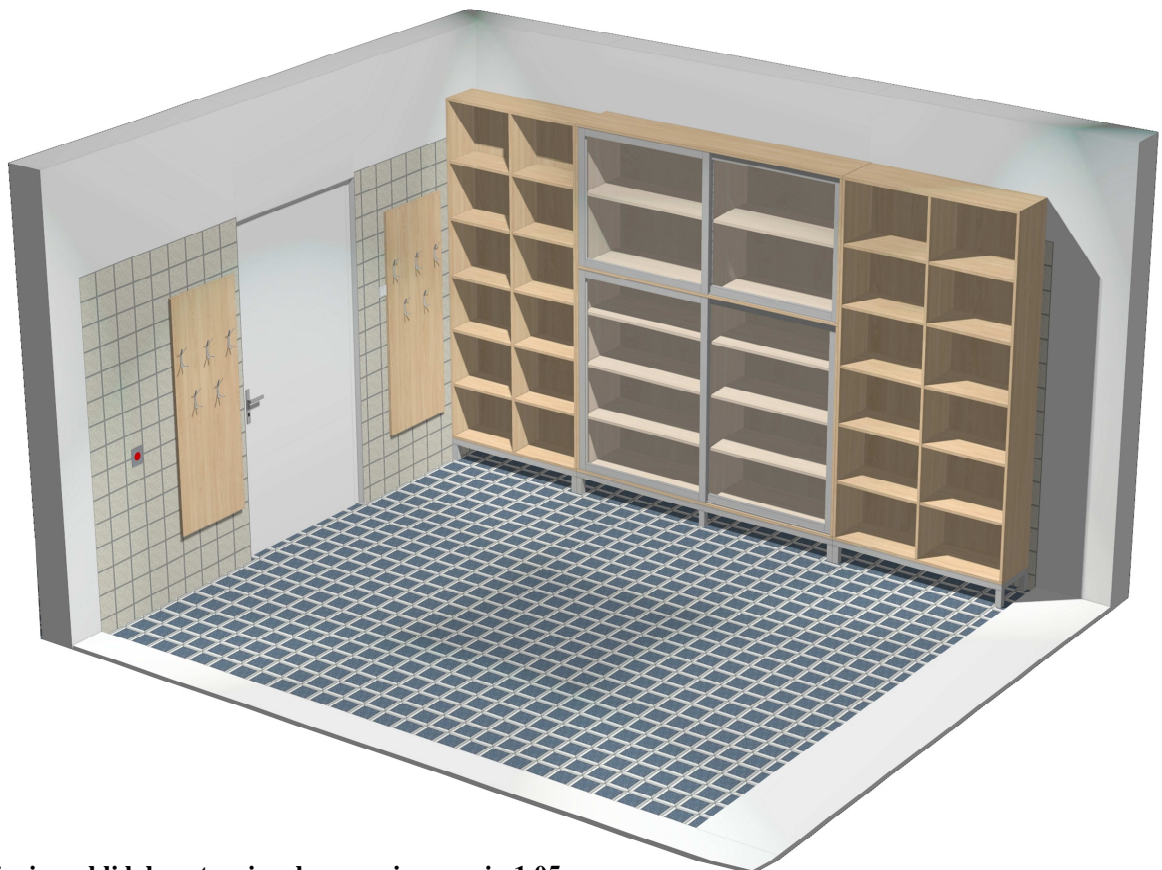
##### 15.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.9.1.0. Tablica o wymiarach 1000 x 900 mm. zgodnie z opisem 9.1.0.

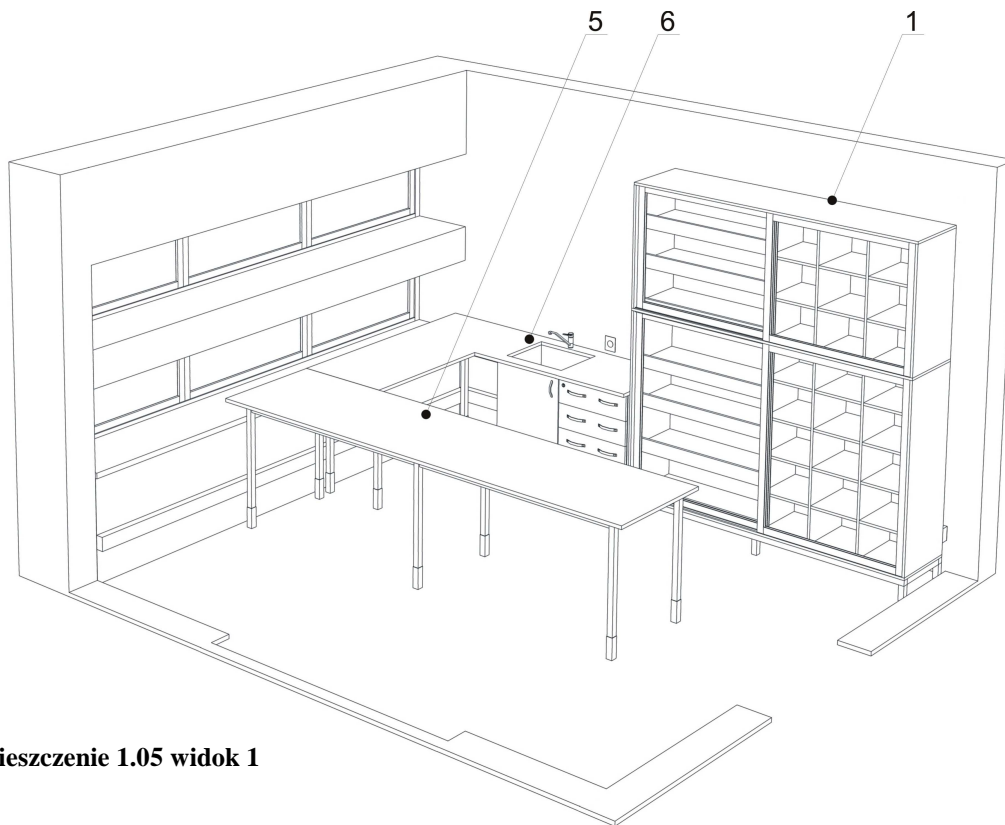
**POMIESZCZENIE 1.05**



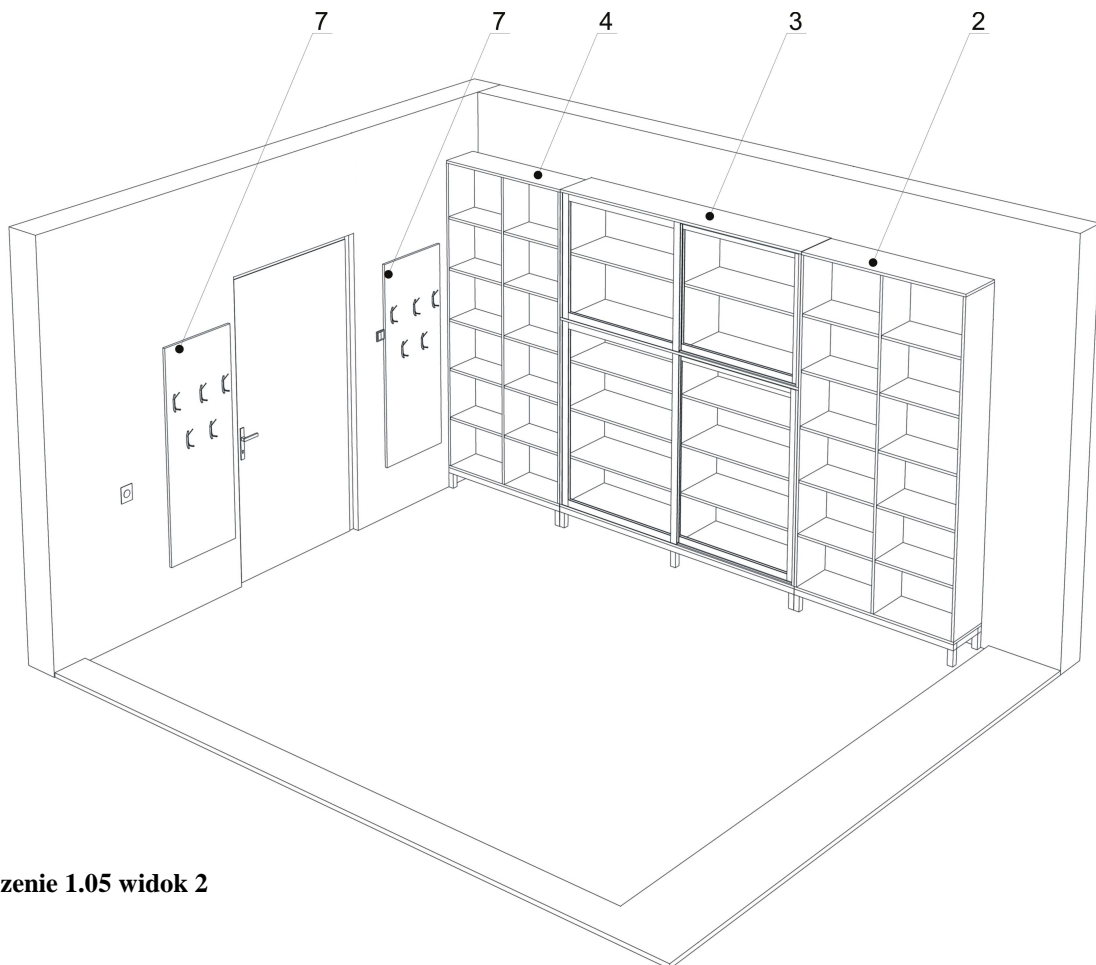
**Ustawienie mebli laboratoryjnych w pomieszczeniu 1.05  
widok 1**



**Ustawienie mebli laboratoryjnych w pomieszczeniu 1.05  
widok 2**



**Pomieszczenie 1.05 widok 1**



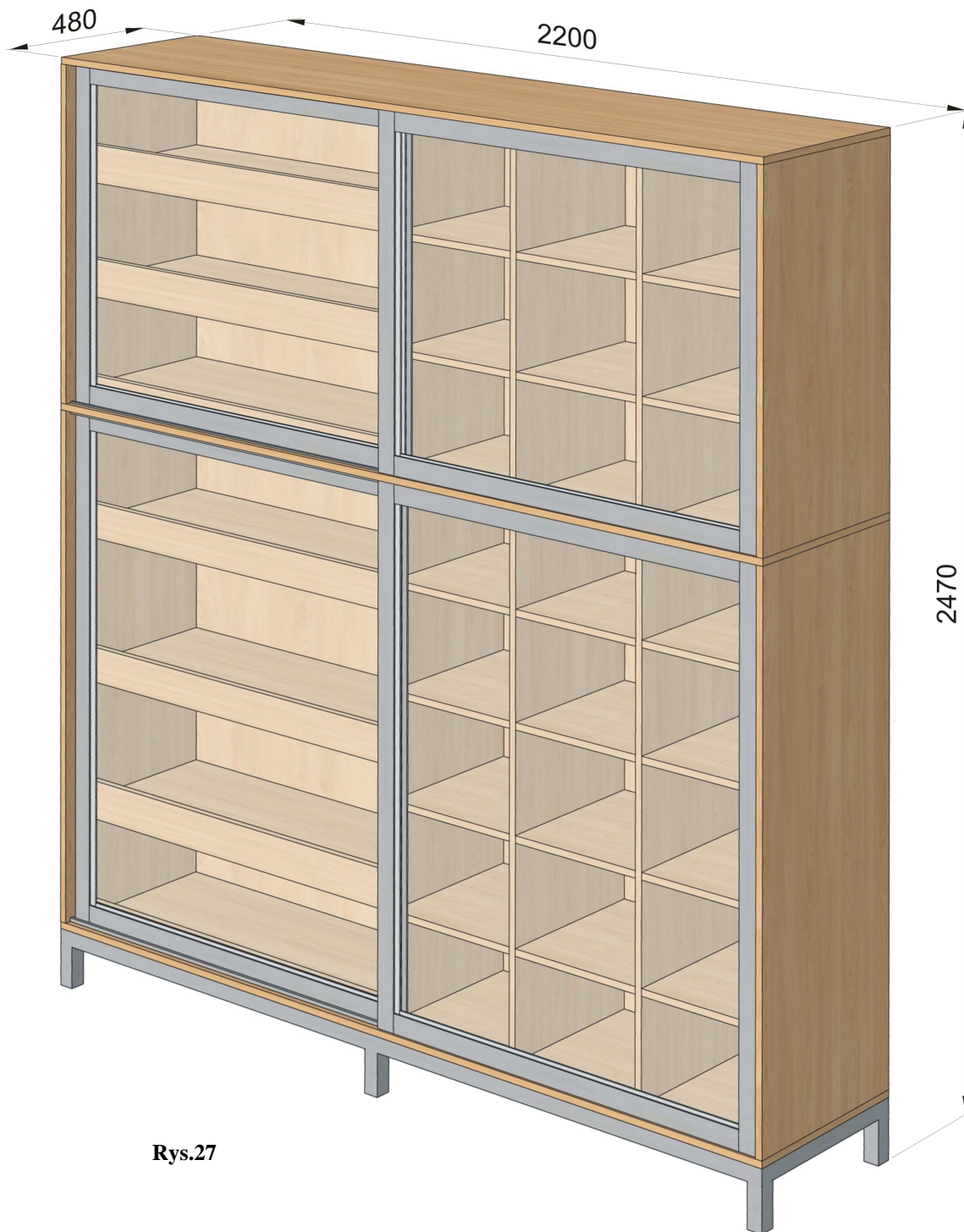
**Pomieszczenie 1.05 widok 2**



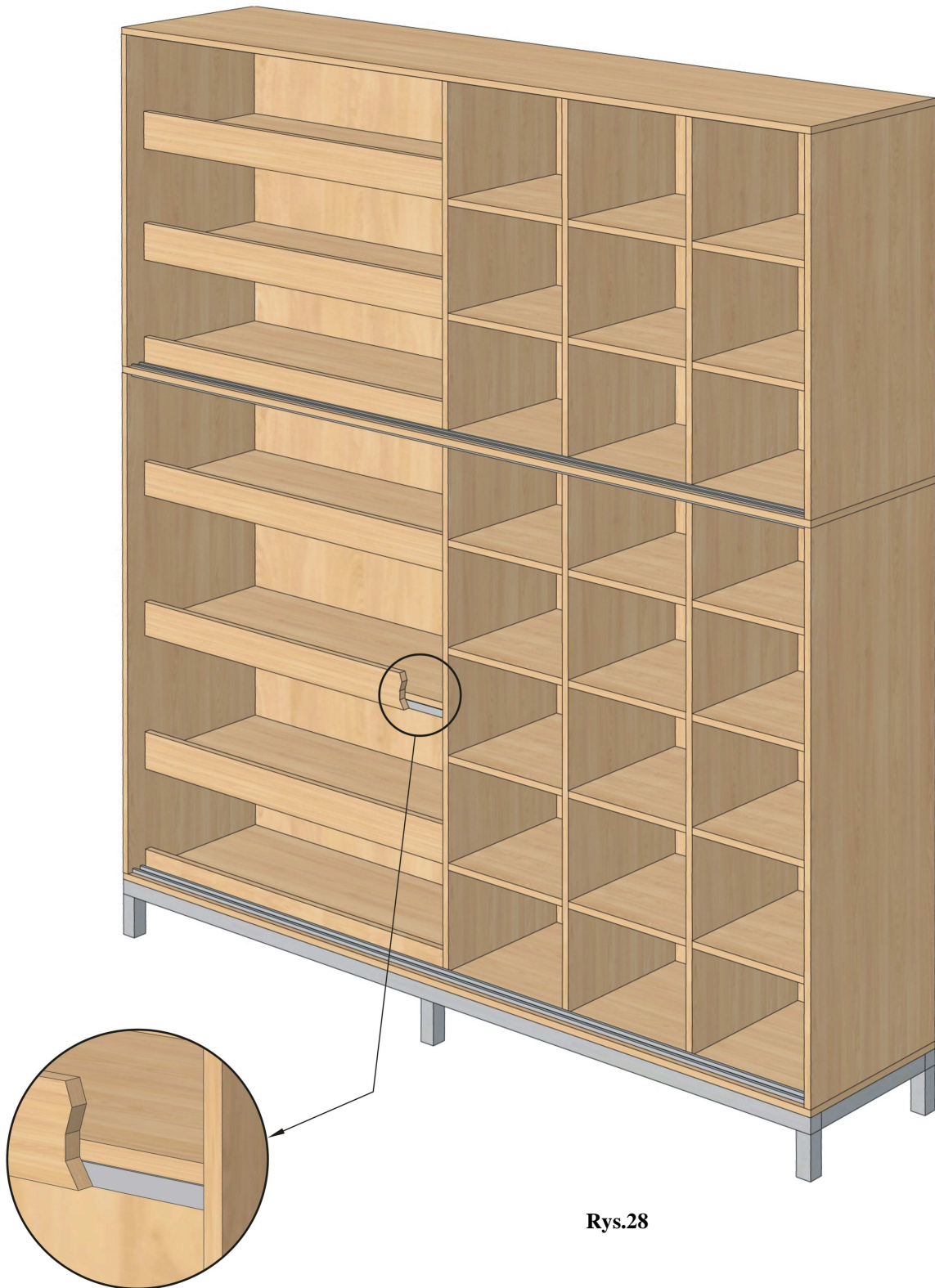
**16.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA VI (rys.27, 28 ; poz.1)**

**16.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 5.1.0. W drzwiach suwanych zastosować szkło hartowane o grubości 4 mm Półki szerokie wzmocnione profilem zamkniętym 30 x 30 mm (rys.28) , w bokach i przegrodach pionowych szafy zastosować gniazda umożliwiające zamocowanie półek co 64 mm. W każdej półce zamocować ogranicznik w przedniej części zapobiegający wypadaniu elementów ekspozycyjnych (wys. 50 mm.). Szafka zamykana na zamek zgodnie z opisem 5.1.0.



Rys.27



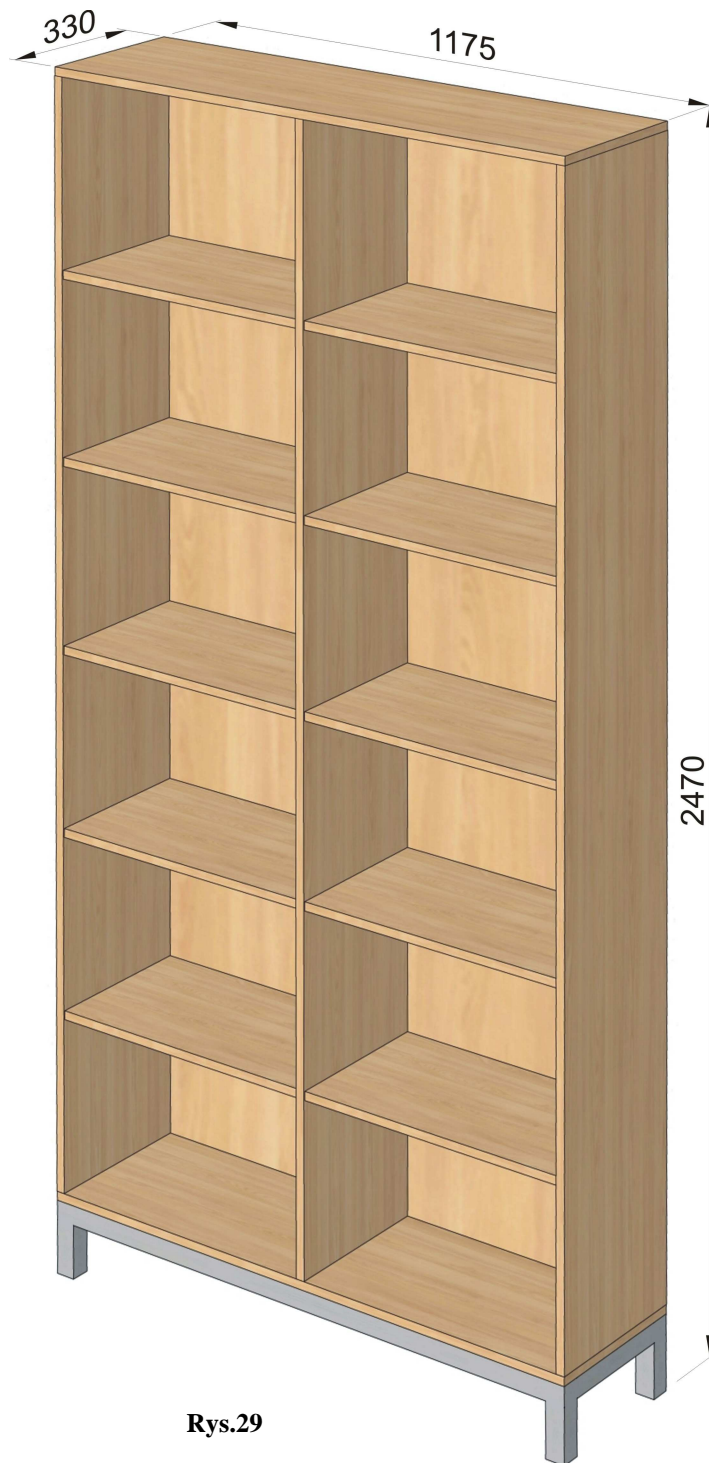
**Rys.28**



**17.0.0. REGAŁ** (rys.29 ; poz.2)

**17.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 5.1.0.

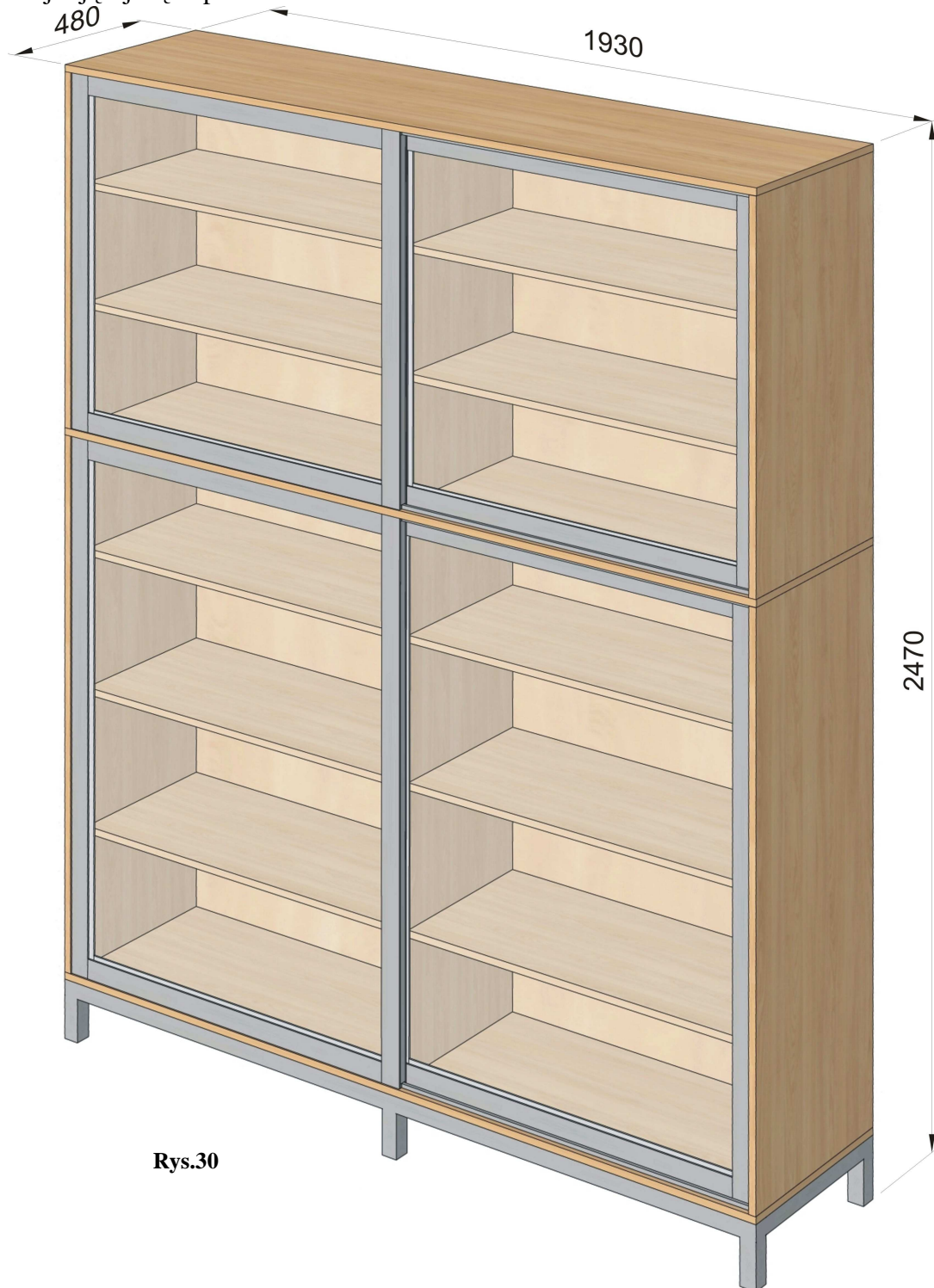


**Rys.29**

**18.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA VII (rys.30 ; poz.3)**

**18.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 16.1.0. Wymiary szafki należy dopasować do wnęki znajdującej się w pomieszczeniu.

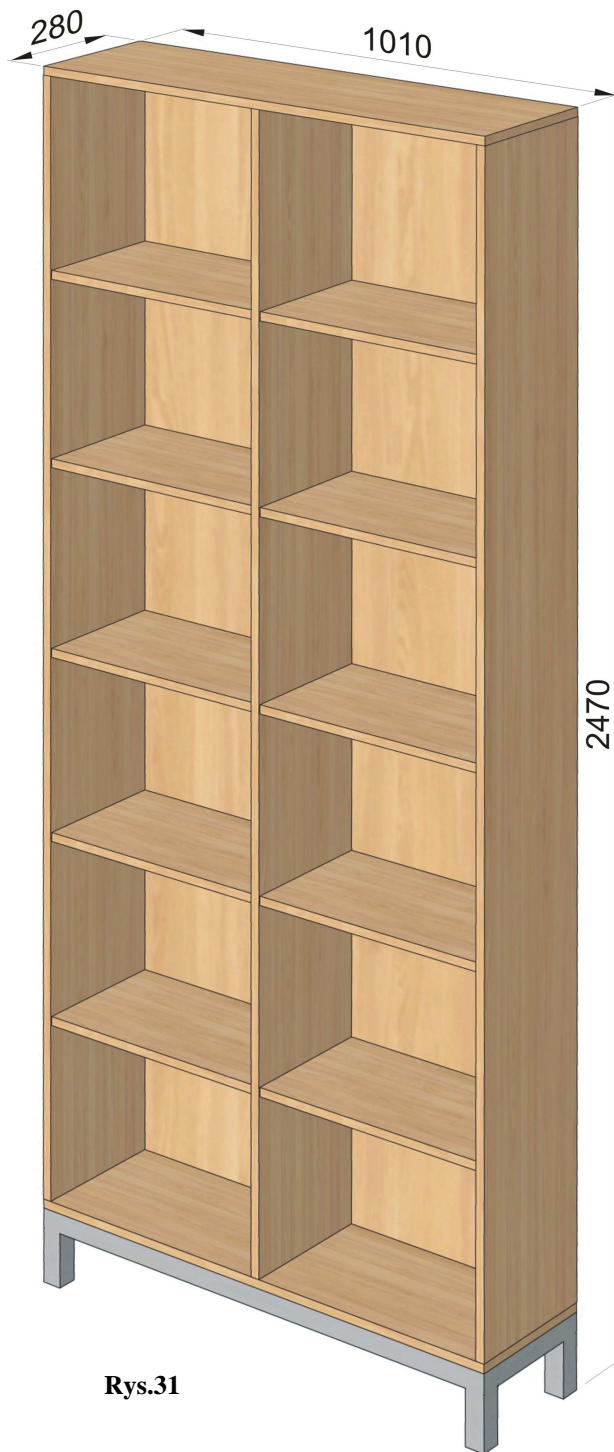


**Rys.30**

**19.0.0. REGAŁ** (rys.31 ; poz.4)

**19.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 17.1.0.

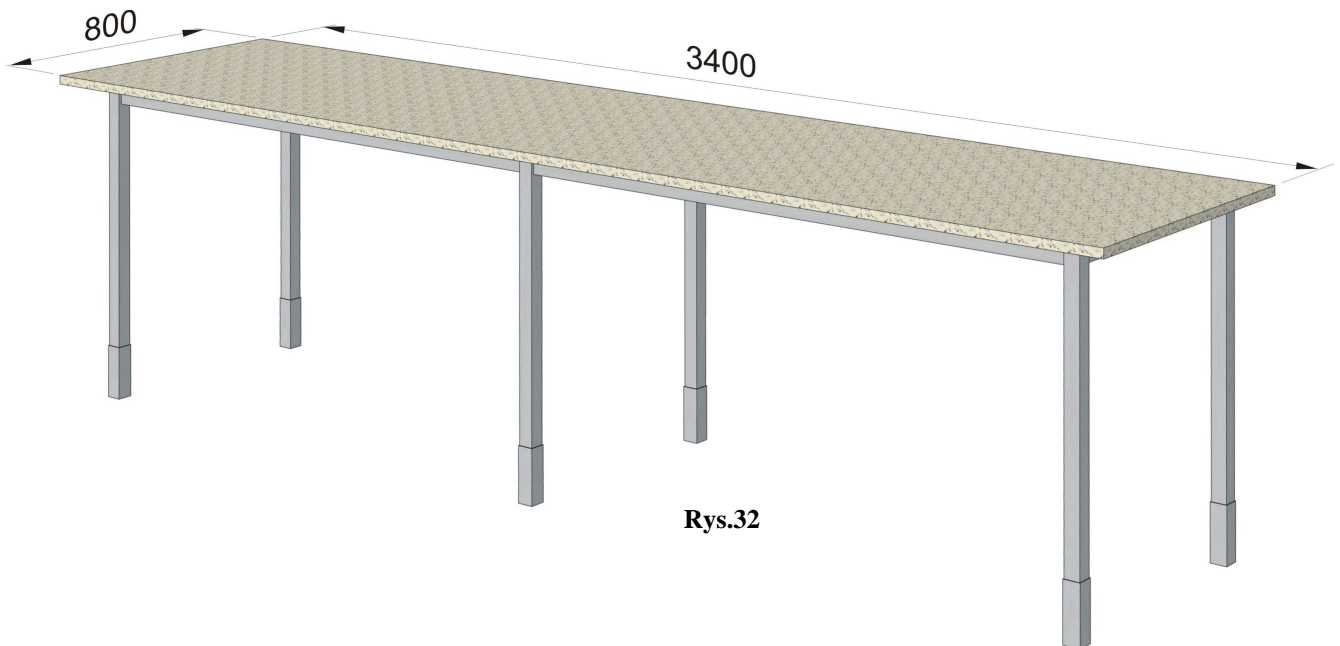


**Rys.31**

### 20.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY III (rys.32 ; poz.5)

#### 20.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 12.1.0. Wysokość stołu 900 mm. Płyta robocza wykonana z konglomeratu kwarcowego gr. min 20 mm., powinna zachodzić na parapet okna.

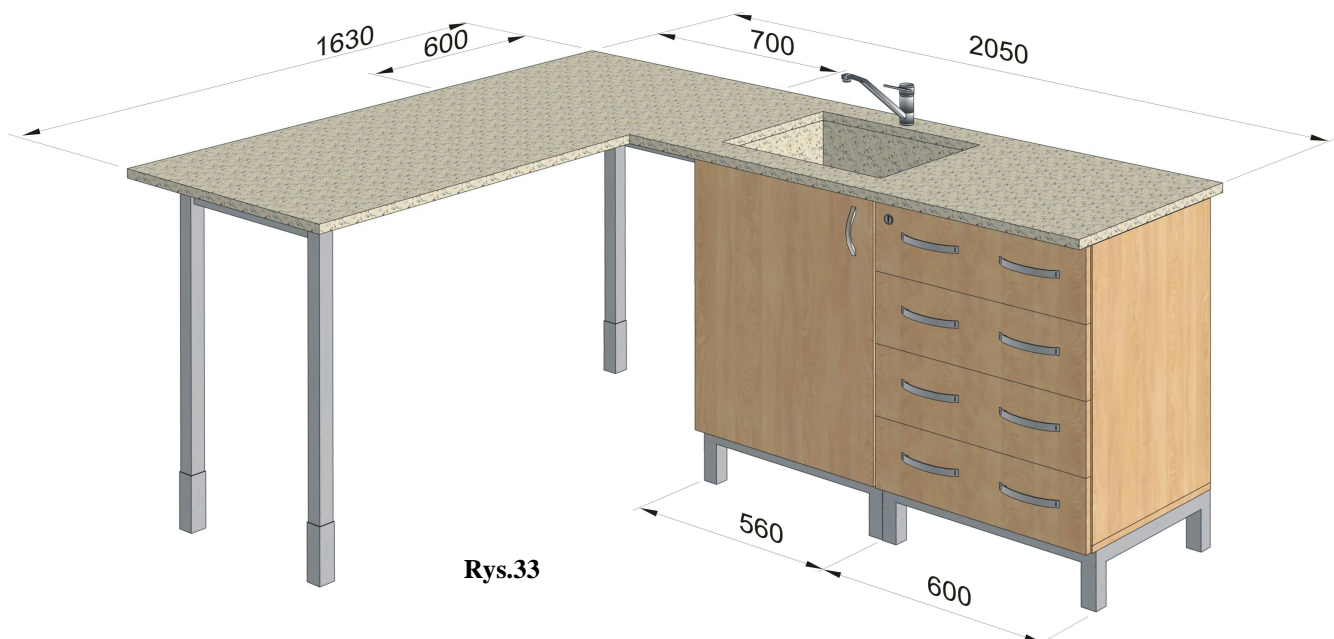


Rys.32

### 21.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY IV (rys.33 ; poz.6)

#### 21.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0, 12.1.0. Wysokość stołu 900 mm. Płyta robocza stołu powinna zachodzić na parapet okna. W szufladach zastosować prowadnice kulkowe z pełnym wysuwem firmy Hettich lub równoważne o wytrzymałości na obciążenia równe lub większe 60 kg. Dna szuflad wykonać z płyty wiórowej melaminowanej. Szuflady blokowane zamkiem centralnym.



Rys.33

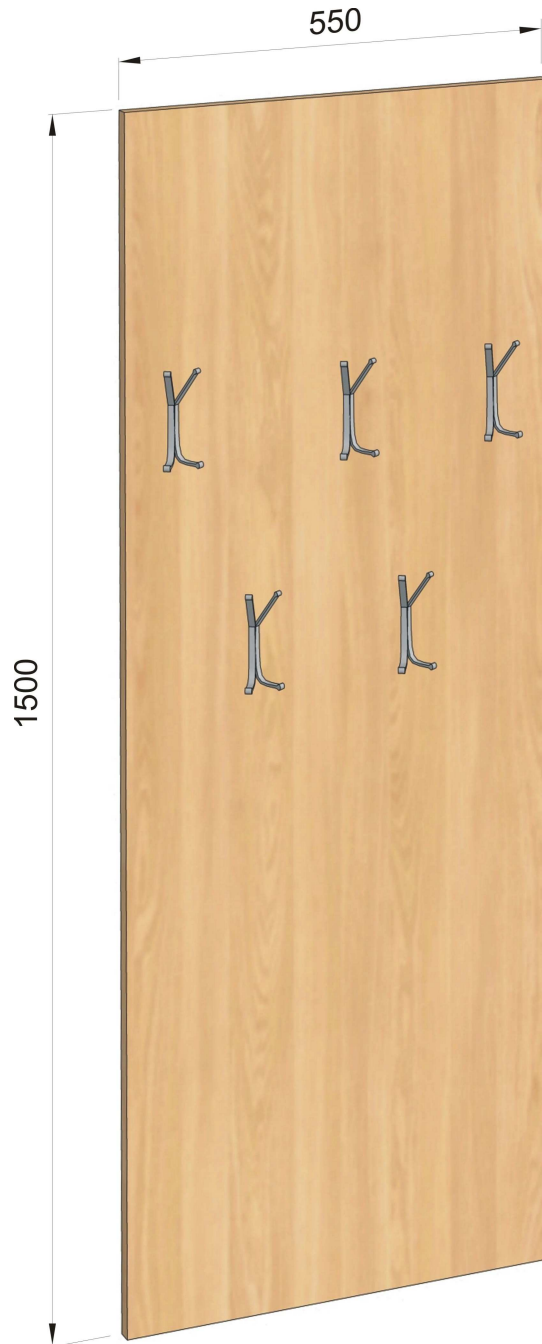
Zlew wykonany z żywicy epoksydowej w kolorze siwym (wymiary wewnętrzne 500 x 400 x 200cm) wraz z syfonem. Podstawy szafek wykonać zgodnie z poz. 5.1.0.

Bateria z blatu – woda zimna i ciepła, w powłoce chemoodpornej (dostarcza wykonawca).

**22.0.0. WIESZAK** (rys.34 ; poz.7)

**22.1.0. WYKONANIE**

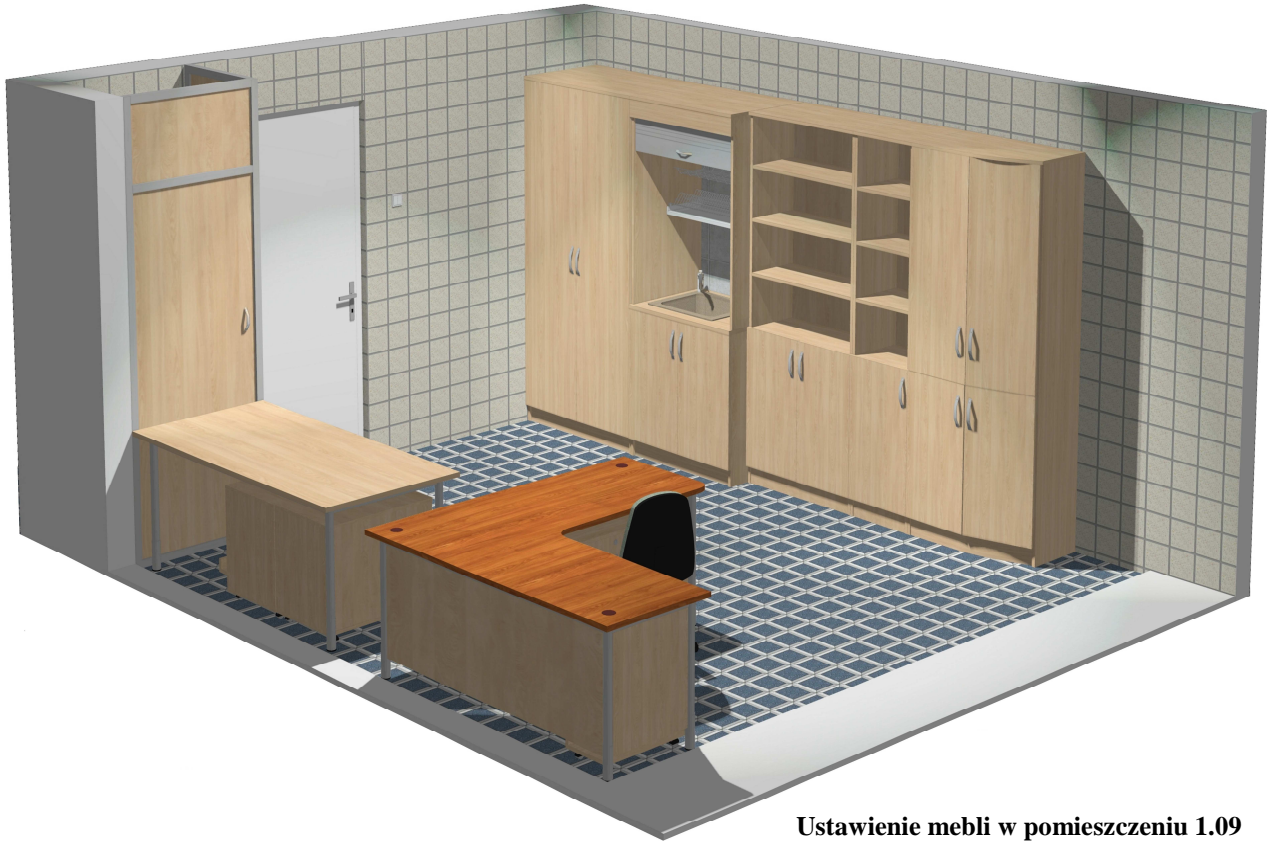
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i 2.1.0. Zastosować wieszaki wg rys.5



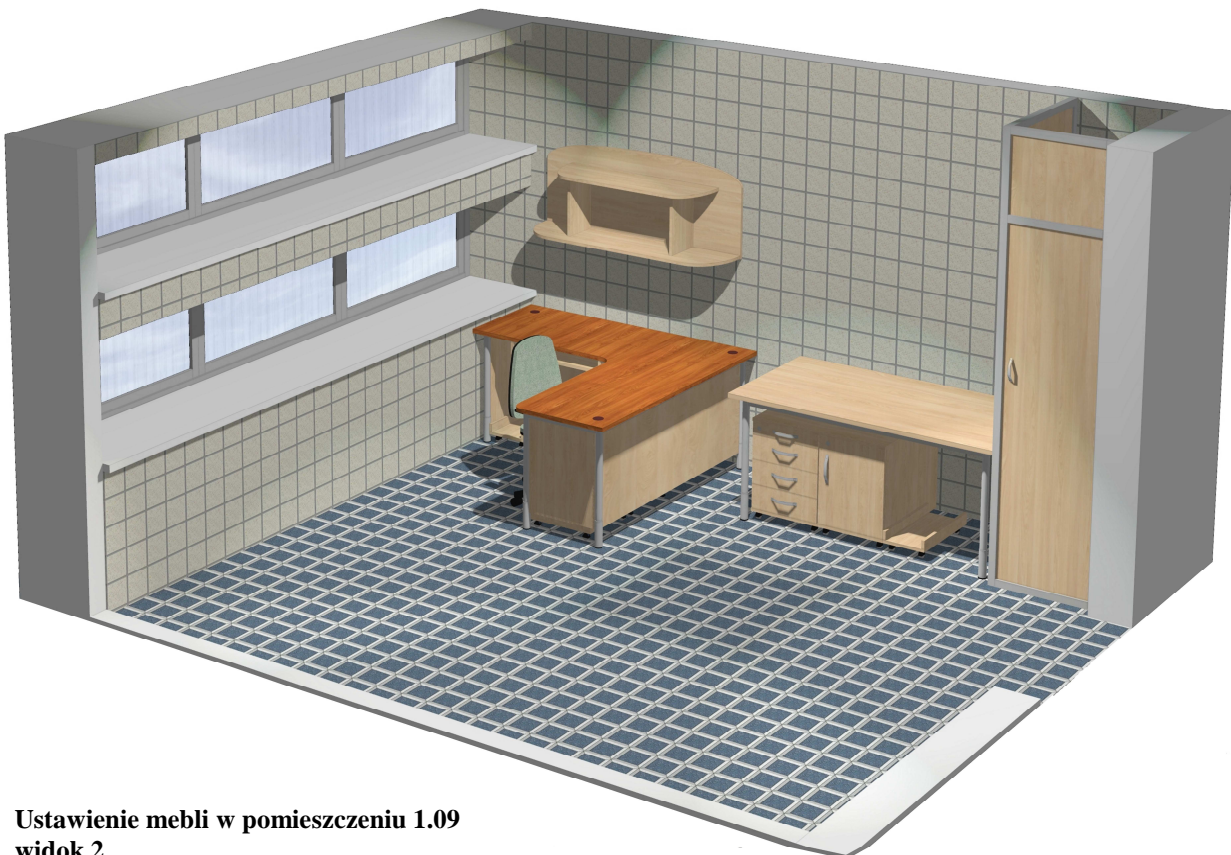
**Rys.34**



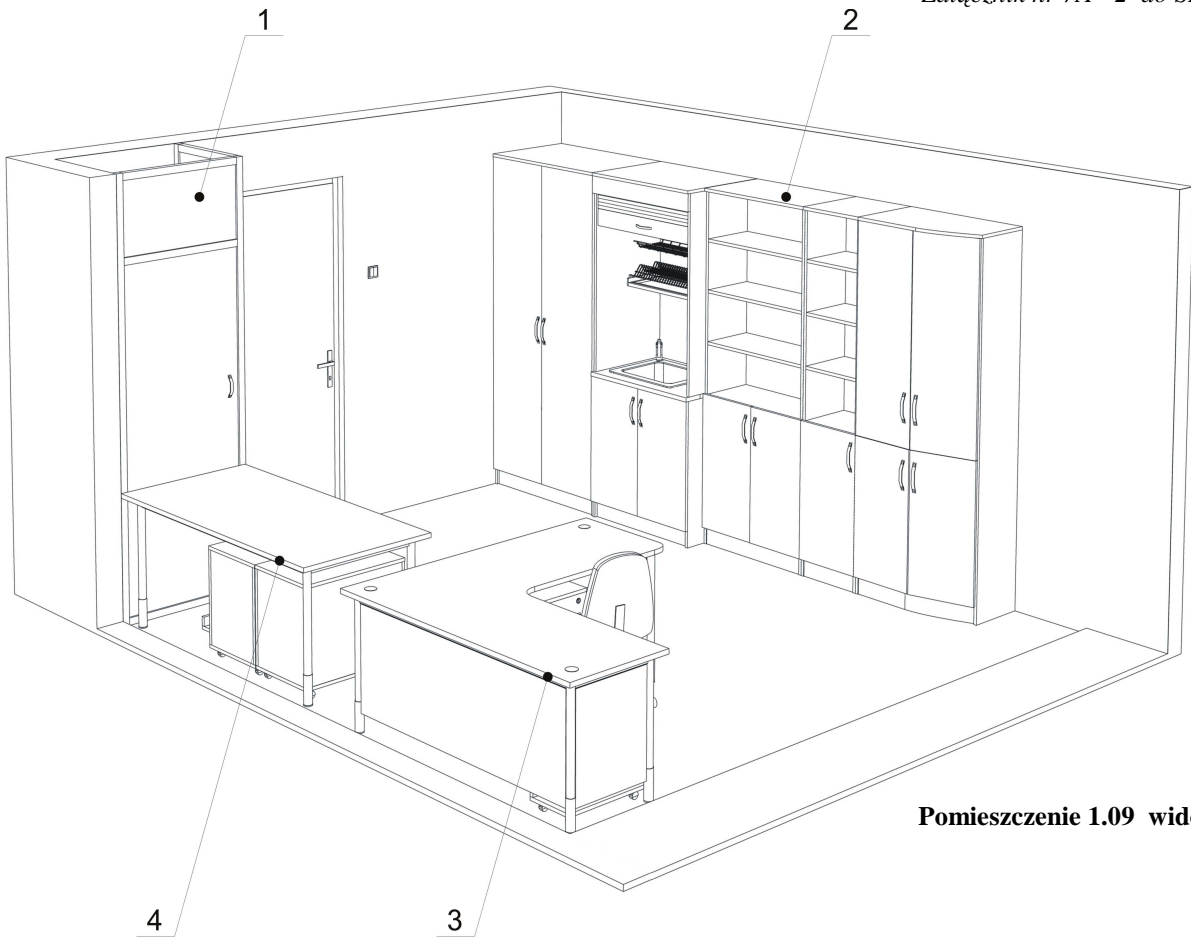
**POMIESZCZENIE 1.09**



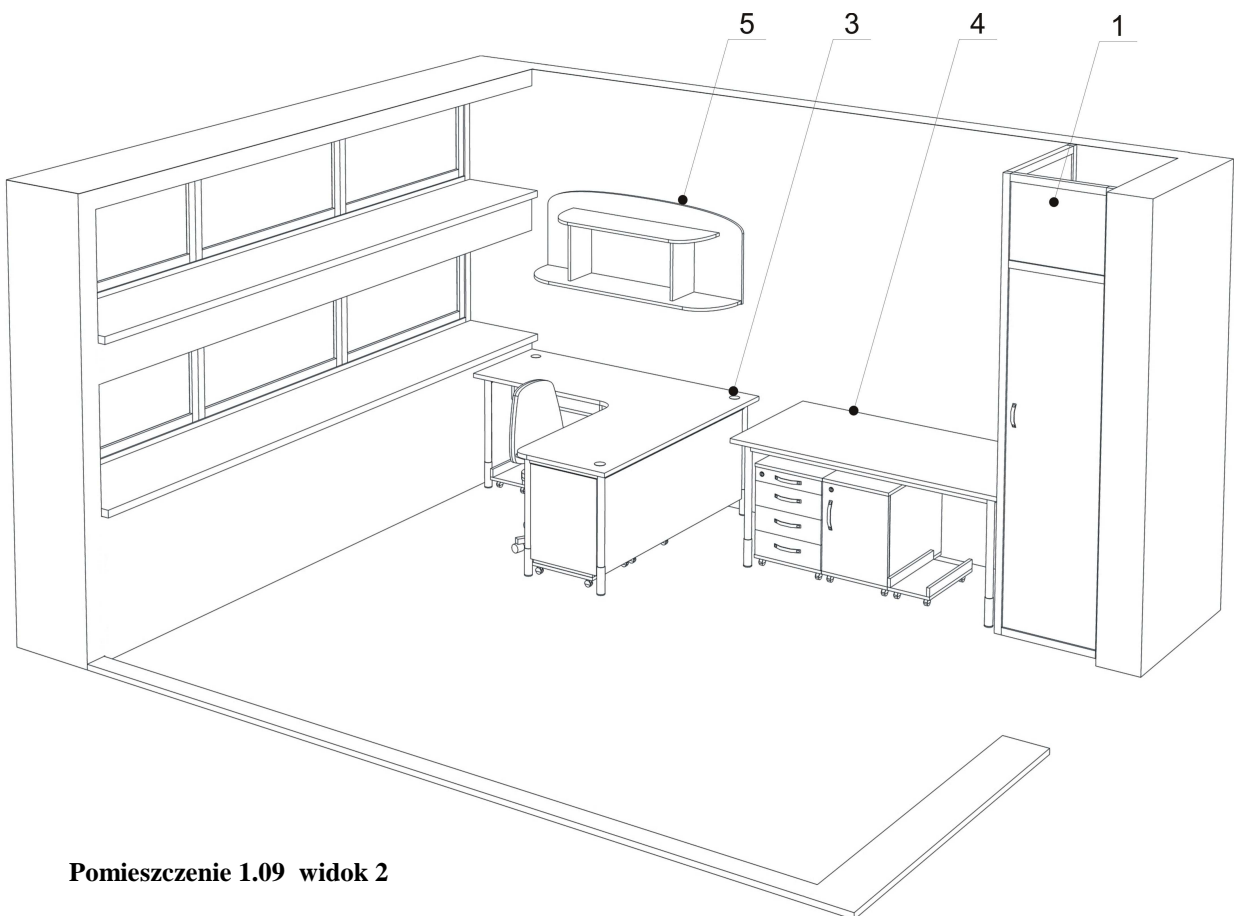
**Ustawienie mebli w pomieszczeniu 1.09  
widok 1**



**Ustawienie mebli w pomieszczeniu 1.09  
widok 2**



**Pomieszczenie 1.09 widok 1**



**Pomieszczenie 1.09 widok 2**

**23.0.0. ZABUDOWA BOJLERA** (rys.35 ; poz.17)

**23.1.0. WYKONANIE**



**Rys.35**

Ogólne warunki wykonania zgodnie z poz. 1.1.0.

Zabudowa wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm , zastosować profile metalowe malowane farbą proszkową w kolorze srebrny mat, drzwi otwierane na stronę zewnętrzną. Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę . Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca

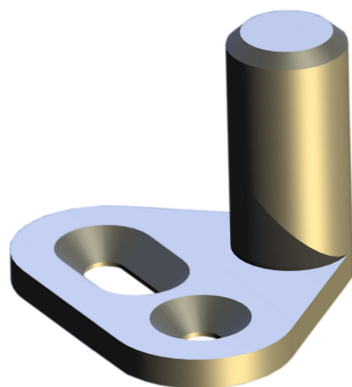


## 24.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY (rys.38 ; poz.2)

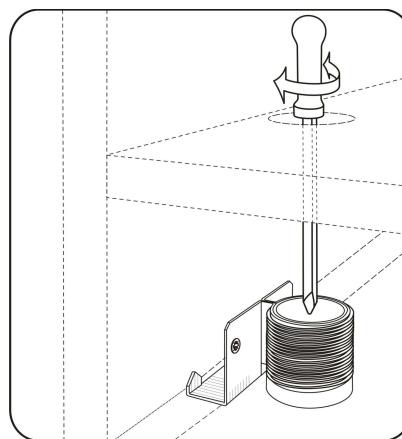
### 24.1.0. WYKONANIE

Segment wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehmann otwierane jednym kluczem i z kołkiem oporowym metalowym (rys.30). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, zarówno zawiasów w drzwiach jak i w szufladach. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka np. firmy „LEHMANN”. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości.

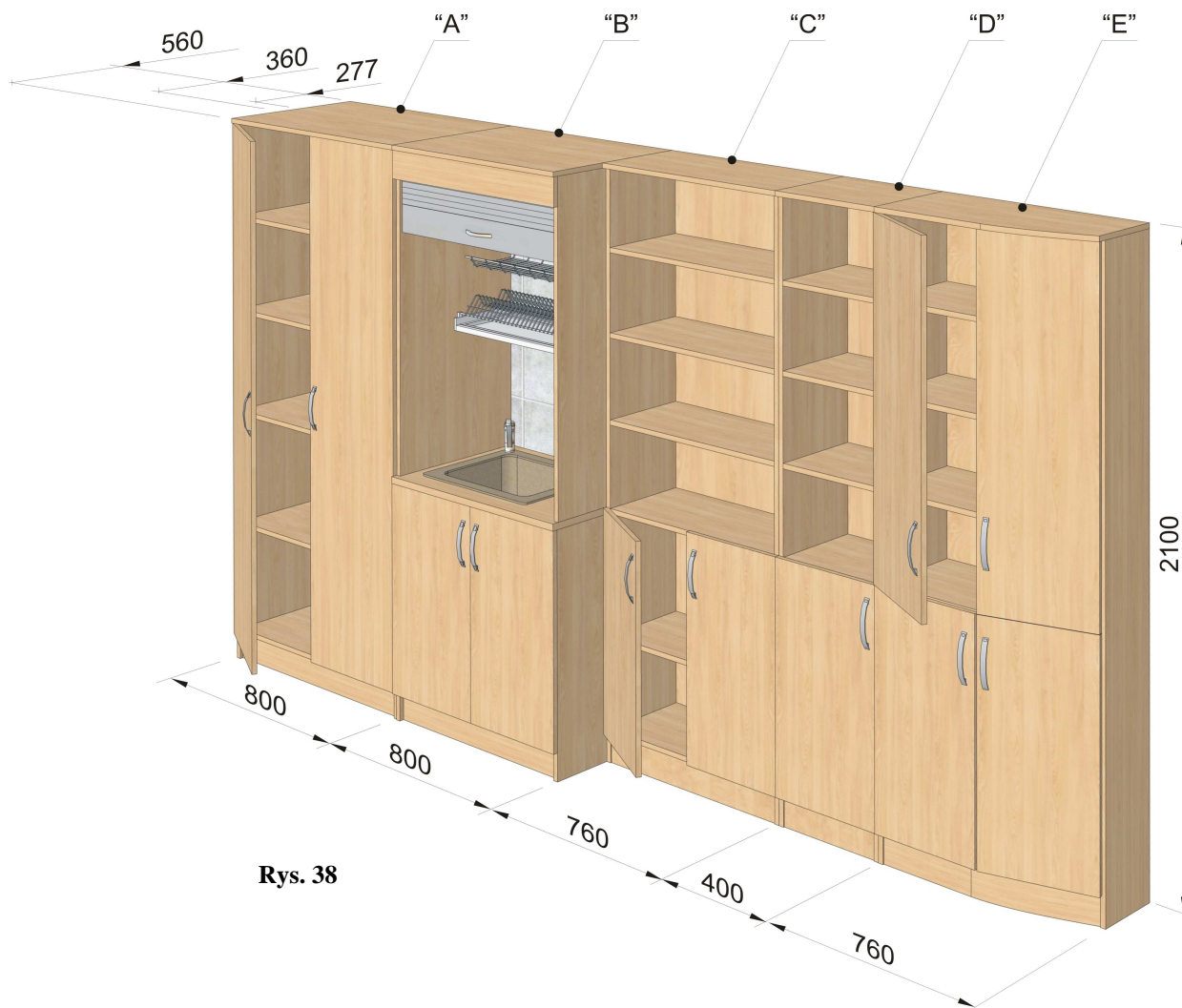
Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych). Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.37), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w klorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej lub lakierowanej o grubości 3 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe typu „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm. posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną testem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca



Rys. 36



Rys.37



Rys. 38

#### 24.2.0. SKŁAD

„A”- Szafa o wymiarach szer.800 x gł.560 x wys.2100 mm	szt.1
„B”- Segment gospodarczy 800 x 560 x 2100 mm	szt.1
„C”- Regał biblioteczny 760 x 560 x 2100 mm	szt.1
„D”- Regał biblioteczny 400 x 560 x 2100 mm	szt.1
„E” Segment biblioteczny 760 x 560 x 2100 mm	szt.1

#### 24.2.1. SZAFA (rys.39)

Ogólne warunki wykonania pkt.24.1.1.

#### 24.2.2. SEGMENT GOSPODARCZY

Ogólne warunki wykonania pkt.24.1.1. Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem i baterią dostarcza zleceniobiorca .W górnej szafce B zamocować ociekarkę z koszami do naczyń chromowane, w górnym wieńcu zamocować kratkę wentylacyjną . Miejsce styku blatu z ścianą i bocznymi płytami zabezpieczyć listwami przyblatowymi w kolorze aluminium. Żaluzje w kolorze srebrny mat. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w



dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową, prowadzenie żaluzji po zewnętrznej stronie korpusu szafy, dzięki czemu licuje się ona z frontem drzwi nakładanych na korpus.



Rys. 39

#### **24.2.3. REGAŁ BIBLIOTECZNY**

Ogólne warunki wykonania pkt.24.1.1.

#### **24.2.4. REGAŁ BIBLIOTECZNY**

Ogólne warunki wykonania pkt.24.1.1.

#### **22.2.5. SEGMENT BIBLIOTECZNY**

Ogólne warunki wykonania pkt.22.1.1.

#### **25.0.0. BIURKO (rys.40 ; poz.3)**

##### **25.1.0. WYKONANIE**

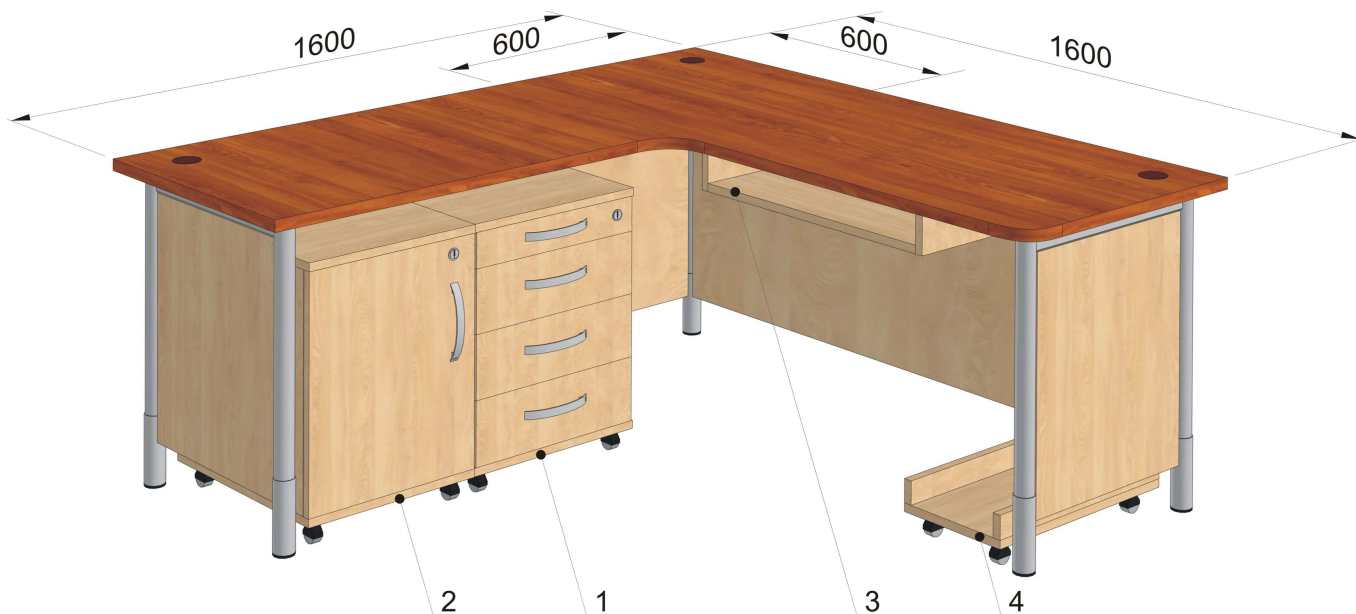
Wykonane na stelażu metalowym z kanałem kablowym. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm., natomiast pozostałe części z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm. (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią) . Wąskie płaszczyzny okleinowane taśmą PCV firmy REHAU lub innej o gr.2 mm. Taśma PCV powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo ( Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 650 ÷750 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi

biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie. W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających firmy Blum lub równoważnej z uwzględnieniem grubości prowadnicy zgodnie z rys.17 i 18. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV i osadzony na prowadnicach). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki samo skrętne z hamulcem o maksymalnej wysokości 60 mm do wykładziny dywanowej. Szuflady zamykane na zamek centralny. Szafka zamykana na zamek meblowy patentowy. Zgodnie z opisem 1.1.0. – system wymiennych bębneków. Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność biurka, spaw powinien być gładki i płynny. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech miejscach (rys.19). Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej , zacieki lakieru , prześwity stali . **Bezwzględnie zastosować średnicę nóg równo 40 mm.**

### 25.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Kontener wys. 620 mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Szafka o wym. 620 x 400 x 500 mm.                  | szt.1 |
| 3. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm.           | szt.1 |
| 4. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 550 mm  | szt.1 |

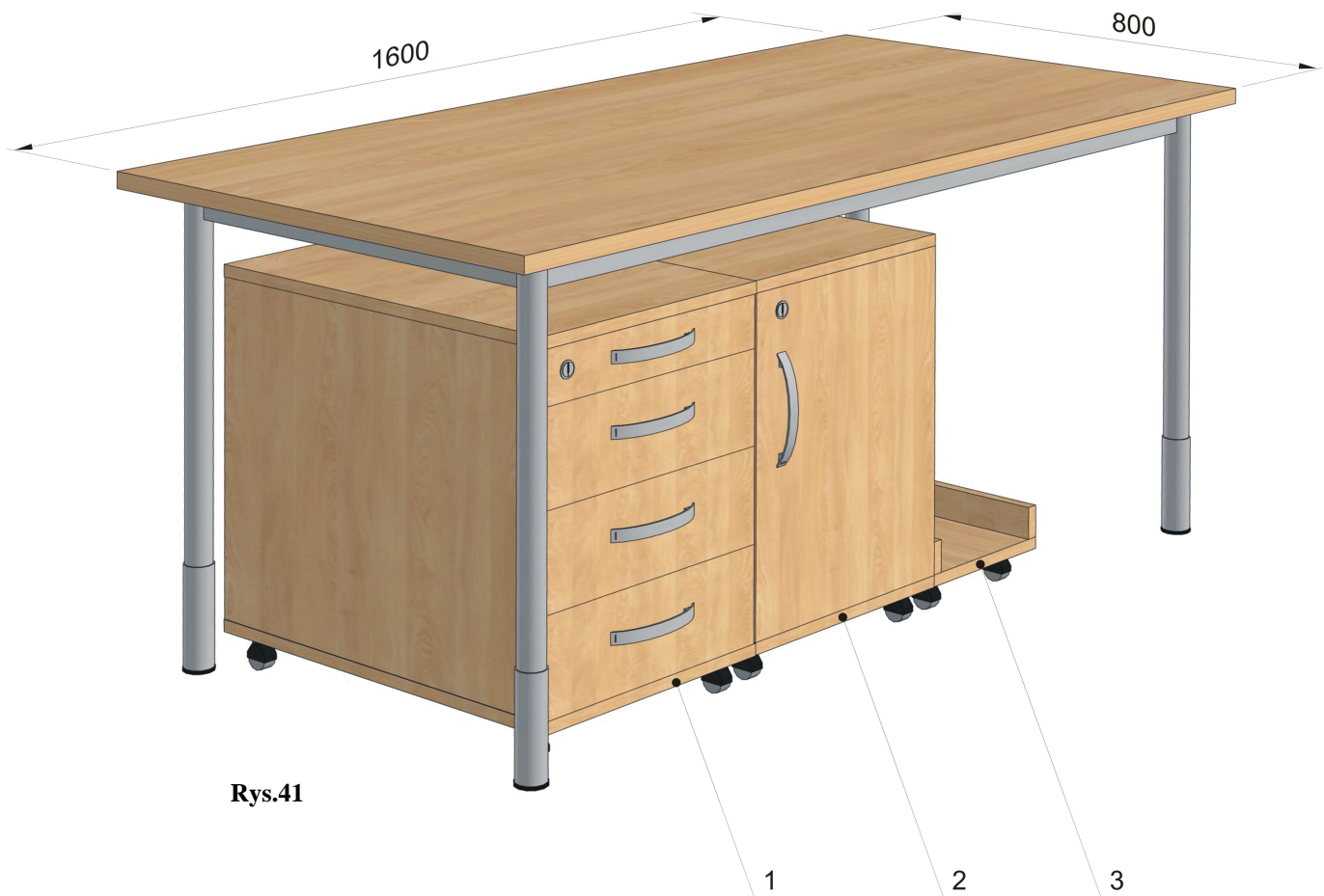


Rys. 40

**26.0.0. STÓŁ** (rys.41 ; poz.4)

**26.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.25.1.0.



Rys.41

**26.2.0. SKŁAD**

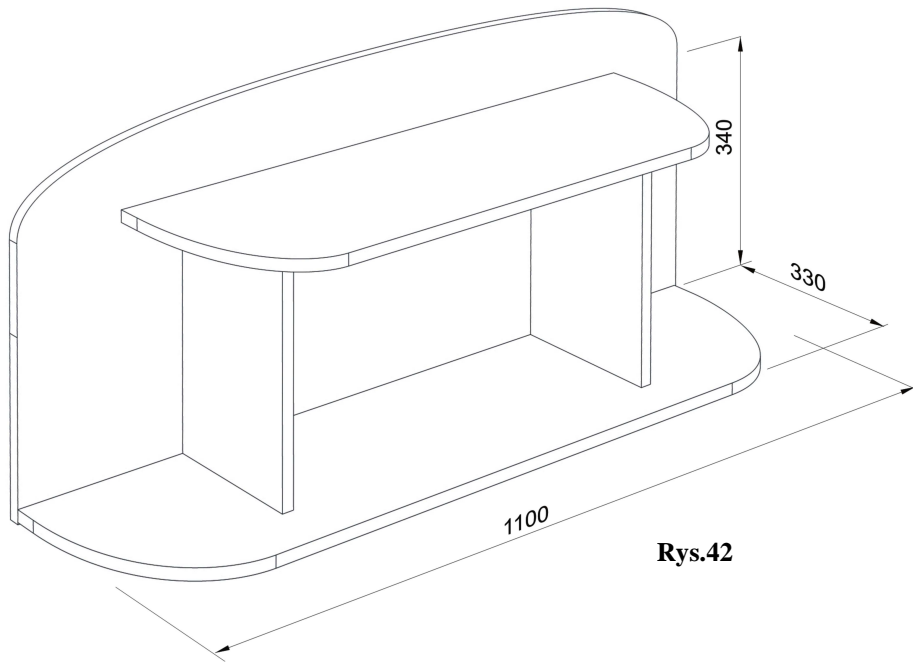
W skład stołu wchodzi :

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Kontener wys. 620 mm x szer. 430 mm. x gł. 600 mm. | szt.1 |
| 2. Szafka o wym. 620 x 400 x 600 mm.                  | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 550 mm  | szt.1 |

**27.0.0. PÓŁKA** (rys.42 ; poz.5)

**27.1.0. WYKONANIE**

Wykonanie pkt.1.1.0.Mocowanie do ściany na cztery kołki rozporowe. Płytę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Głowy wkrętów zamaskować zaślepkami z tworzywa w kolorze płyty.



**Rys.42**