

RYSUNKI I OPIS MEBLI

Załącznik nr 7/1 do SIWZ
Ośrodek Wypoczynkowy „Czarlina”

WYKAZ MEBLI WYPOCZONKOWYCH DLA OŚRODKA WYPOCZYNKOWEGO „CZARLINA”

1. Szafa bielizniano-ubraniowa Jabłoń	rys.1	szt.. 2
2. Komoda Jabłoń	rys.2	szt. 4
3. Tapczan jednoosobowy Jabłoń	rys.3,4,5,6,7,8	szt. 8
4. Kanapotapczan Jabłoń	rys.9,10	szt. 2
5. Stolik Jabłoń		szt. 2
6. Szafka kuchenna Jabłoń	rys.11	szt. 2
7. Szafka Jabłoń	rys.12	szt. 4
8. Szafka RTV Jabłoń	rys.13	szt. 2
9. Fotel	rys.14	szt. 4

1.0.0. SZAFKA BIELIZNIANO UBRANIOWA (rys.1)

1.1.0. WYKONANIE



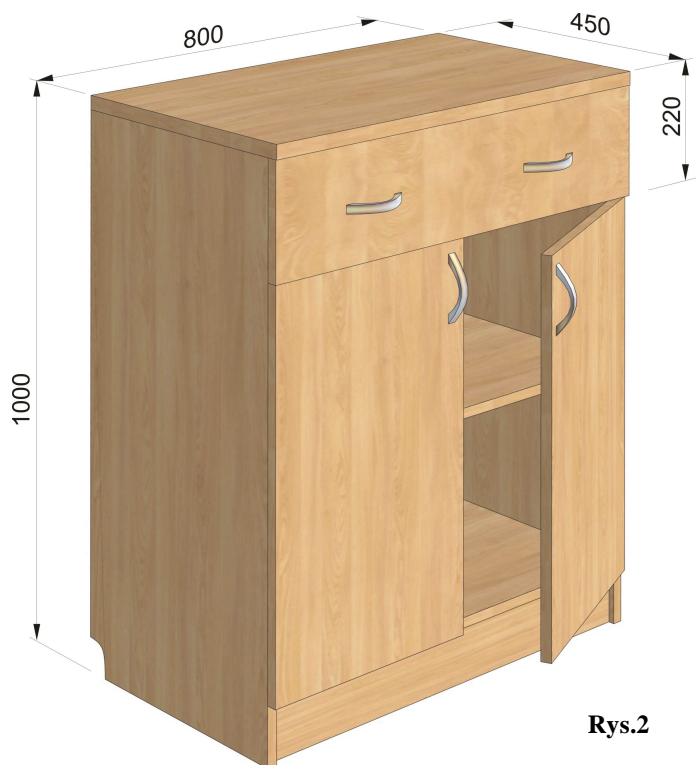
Rys.1

Szafka ubraniowa wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej 100mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . Zastosować cztery regulatory poziomu , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa sztucznego w kolorystyce płyty. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. , kolor foli i rysunek dobrać do zastawianej płyty. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe typu „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm (w ilości 4 szt na drzwi). W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu .

2.0.0. KOMODA (rys.2)

2.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Płyta robocza o grubości 25 mm. W szufladzie zastosować prowadnice typu „BLUM” lub równoważne o grubości blachy 1,5 mm. Płytę dolną wykonać z płyty wiórowej o grubości 18 mm. Czoło szuflady przykręcane do szuflady właściwej.



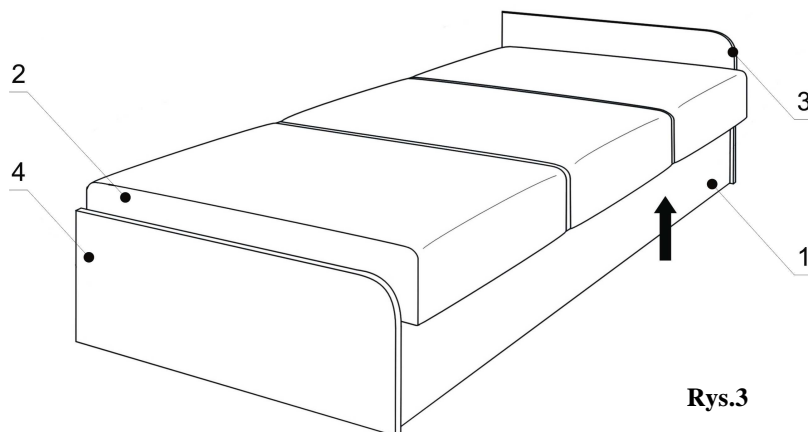
Rys.2

3.0.0. TAPCZAN JEDNOOSOBOWY (rys. 3 , 4 , 5 , 6 , 7 , 8)

3.1.0. WYKONANIE

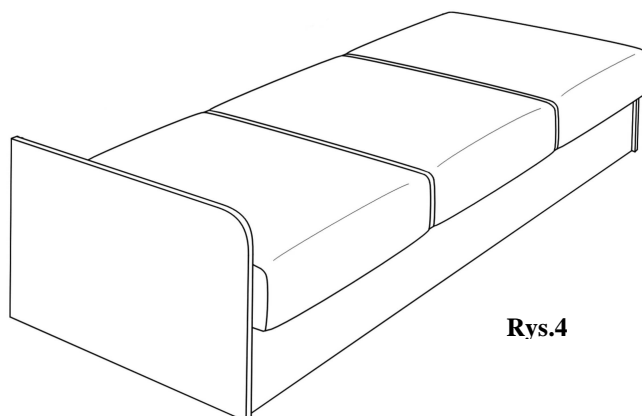
Tapczan jednoosobowy składa się z pojemnika na pościel(1) i leżyska (2) o wymiarach 1900 x 850 mm. Do skrzyni na pościel zamocowana płyta przednia (3) , płyta tylna (4) oraz płyta boczna(5). Górna krawędź płyty przedniej powinna zachodzić do ½ wysokości leżyska , natomiast płyta tylna i boczna wystawać ponad płaszczyznę leżyska o 120 mm. Płytę przednią , tylną i boczną oraz leżysko mocujemy do skrzyni za pomocą śrub zamkowych M6. Otwory do mocowania płyt i leżyska powinny być symetryczne tak aby można było złożyć tapczan o lustrzanym odbiciu (rys.4). Zastosować podnośniki powodujących podnoszenie leżyska od wzdłużnej strony tapczanu (rys.3)

Załącznik nr 7/1 do SIWZ
Ośrodek Wypoczynkowy „Czarlina”

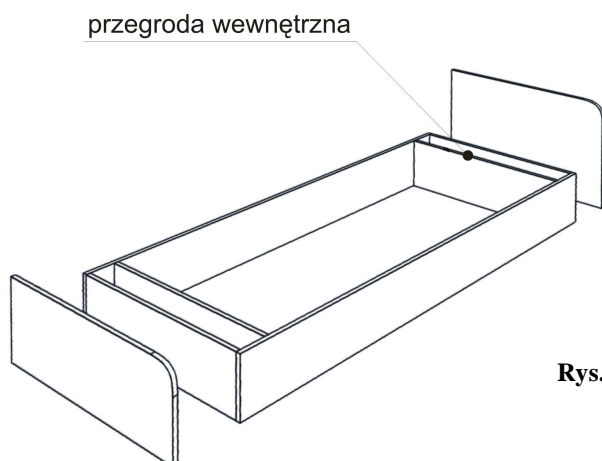


Rys.3

1. Skrzynia na pościel
2. Leżysko
3. Płyta przednia
4. Płyta tylna



Rys.4



Rys.5

3.1.1. SKRZYŃKA NA POŚCIEL

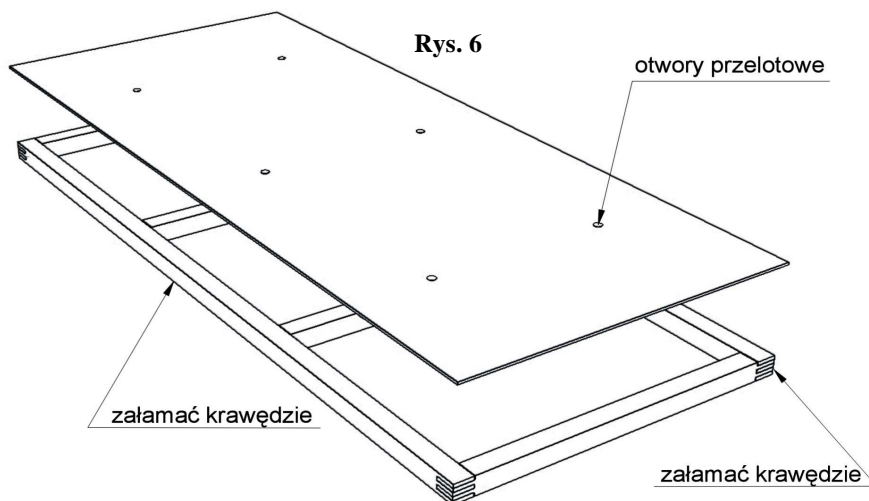
Wykonanie w całości z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm Jabłoń Locarno (wg próbnika Kronopolu), widoczne powierzchnie wąskich płaszczyzn korpusów oklecinowane taśmą ABS firmy REHAU lub innej o gr.0,8 mm, (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią). Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Wszystkie oklecinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Płyta dolna wykonana z płyty HDF foliowanej lub lakierowanej na biało o grubości 3 mm. Połączenia kołkowe nierozłączne. Odległość przegród wewnętrznych od oskrzyń poprzecznych powinna zapewnić swobodne zamontowanie podnośników, płyty przedniej i tylnej. W miejscu styku skrzyni z podłogą zastosować cztery ślizgacze z tworzywa o grubości 5mm.

3.1.2. PŁYTA PRZEDNIA, TYLNA

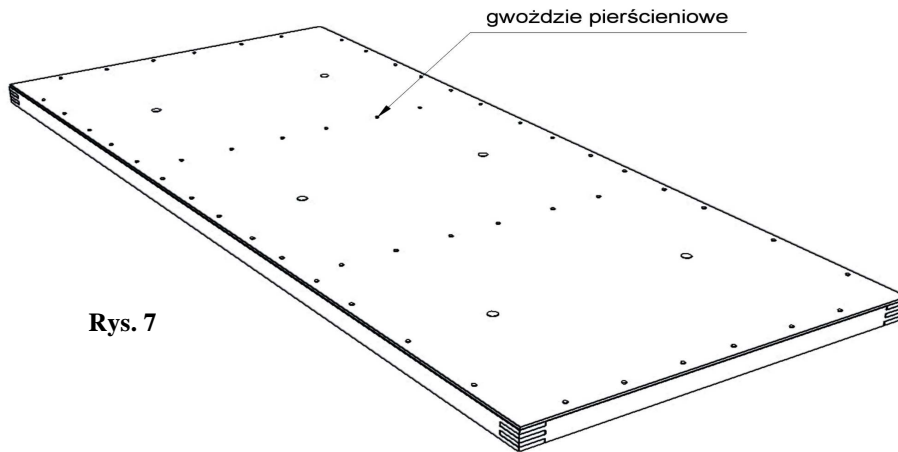
Ogólne warunki wykonania wg pkt. 1.1.1. Wąskie płaszczyzny oklecinowane obrzeżem o grubości 2 mm.

3.1.3. LEŻYSKO

Rama leżyska wykonana z tarcicy sosnowej kl.I i wilgotności względnej 10% (słoje równoległe, niedopuszczalne sęki). Ramiaki wzdłużne, poprzeczne i środkowe o przekroju 50 x 50 mm. łączyć za pomocą czopów (niedopuszczalne łączenie za pomocą

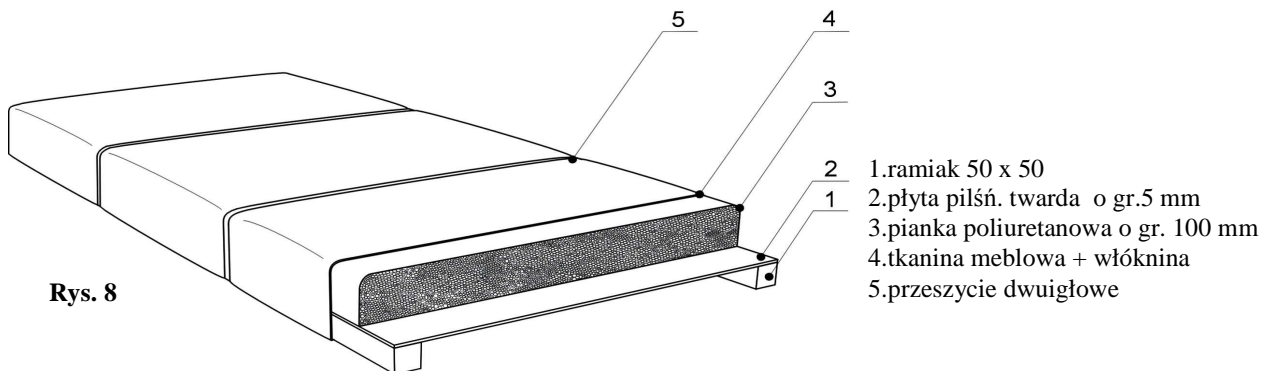


wkrętów i gwoździ). Krawędzie w miejscach styku z włókniną, wigofilem jak i tkaniną meblową załamane. Płyta MDF o grubości 6 mm przymocowana do ramy za pomocą kleju i gwoździ pierścieniowych powinna posiadać otwory wentylacyjne.



Rys. 7

Na ramę nakleić piankę poliuretanową o grubości 100 mm i ciężarze właściwym 30 kg/m³



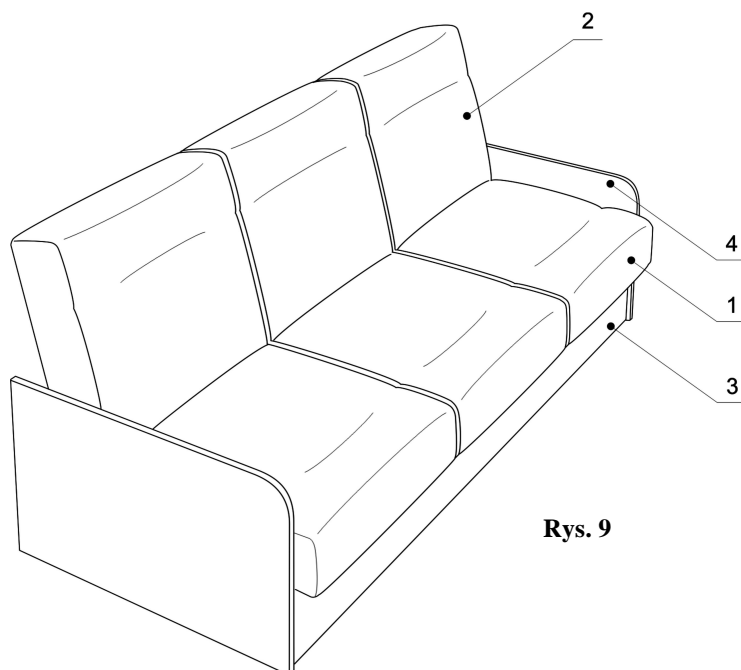
Rys. 8

o podwyższonej odbojności. Całość tapicerować tkaniną meblową przesyty włókniną meblową o gramaturze 100 g/m². Zastosować tkaninę meblową typu „Szenil” o gramaturze powyżej lub równej 300g/m² spełniającej warunki testu „odporności na żar papierosa”. Wzór i kolor tkaniny ustalić z odbiorcą. Dolną płaszczyznę tapicerować tkaniną bawełnianą o gramaturze 120 g/m². Zastosować podnośniki, które przy podnoszeniu leżyska nie będą wypychały płyty bocznej. Montaż podnośników do ramy za pomocą śruby maszynowej M6 i nakrętki kłowej.

4.0.0. KANOPATAPCZAN (rys.9 ; rys.10)

4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania wg pkt.1.1.0. Wymiary leżyska i oparcia 2000 x 1200 mm poróżłożeniu kanopatapcznu. (rys.8).

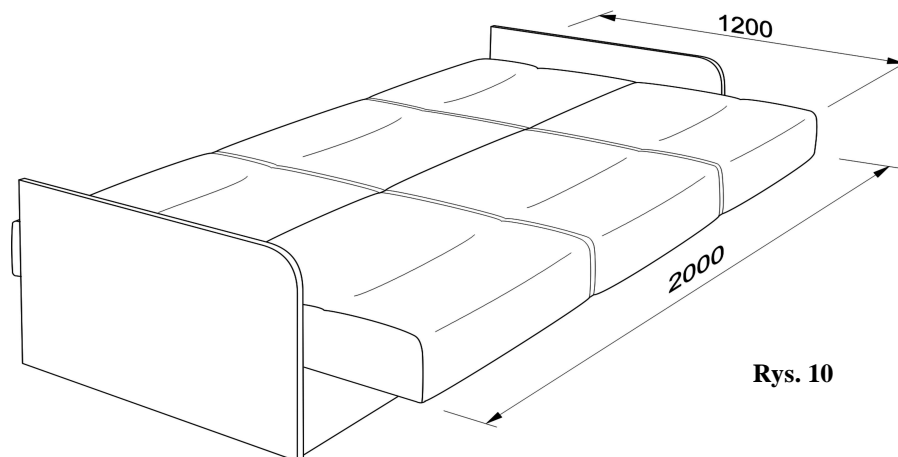


- 1.poducha leżyska
- 2.poducha oparcie
- 3.skrzynia na pościel
- 4.płyta boczna

Rys. 9

4.1.1. SKRZYŃIA NA POŚCIEL

Ogólne warunki wg pkt.3.1.1. Szerokość skrzyni powinna zapewniać stabilność



Rys. 10

kanapotapczanu po rozłożeniu poduchy leżyska i oparcia (rys.10)

4.1.2. PŁYTA BOCZNA

Ogólne warunki wykonania wg pkt. 3.1.2. W przypadku zastosowania podnośników typu „RAK” zastosować w miejscu kontaktu śruby z płytą tulejki dystansowe.

4.1.3. LEŻYSKO I OPARCIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.3. Przymocowaniu podnośników do ramy zastosować śruby zamkowe M6 z nakrętką oraz podkadki sprężynujące. W części tylnej zastosować fartuch wychodzący z połowy poduchy oparcia i zamocowany do tylnej górnej wąskiej płaszczyzny płyty skrzyni.

5.0.0. STOLIK

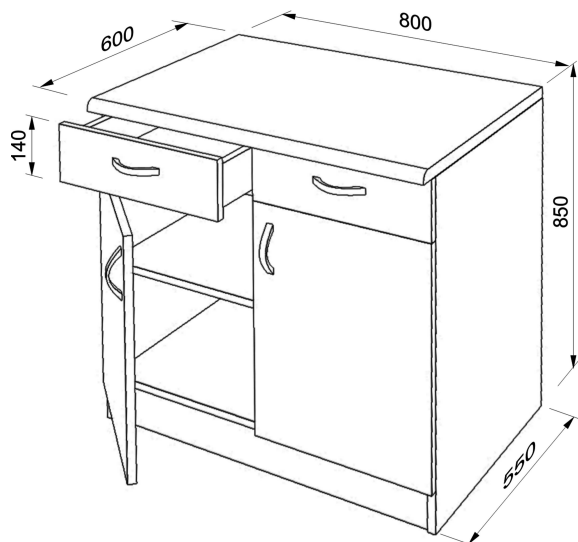
5.1.0. WYKONANIE

Stolik okolicznościowy rozsuwany z regulacją wysokości w zakresie 600 - 700 mm. Wymiary płyty roboczej 1200 x 600 mm. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej .

6.0.0. SZAFKA KUCHENNA (rys.11)

6.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania wg pkt. 1.1.0. i 2.1.0. Zastosować blat kuchenny o gr. 28 mm, kolor ustalić z zleceniodawcą. Wąskie płaszczyzny blatów zaokleinować obrzeżem do blatów o tej samej kolorystyce co blat.

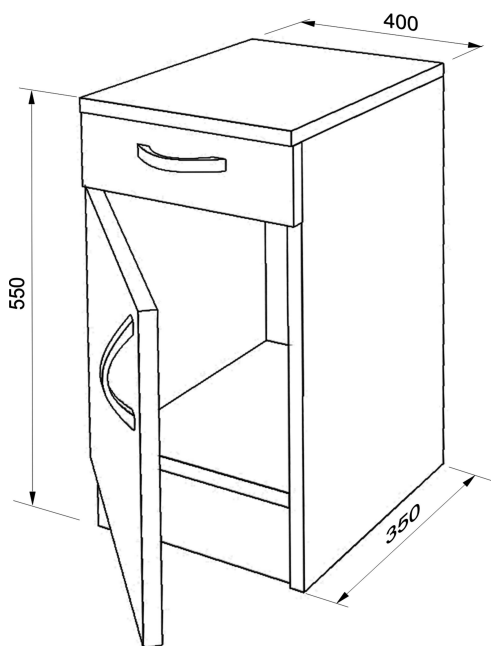


Rys. 11

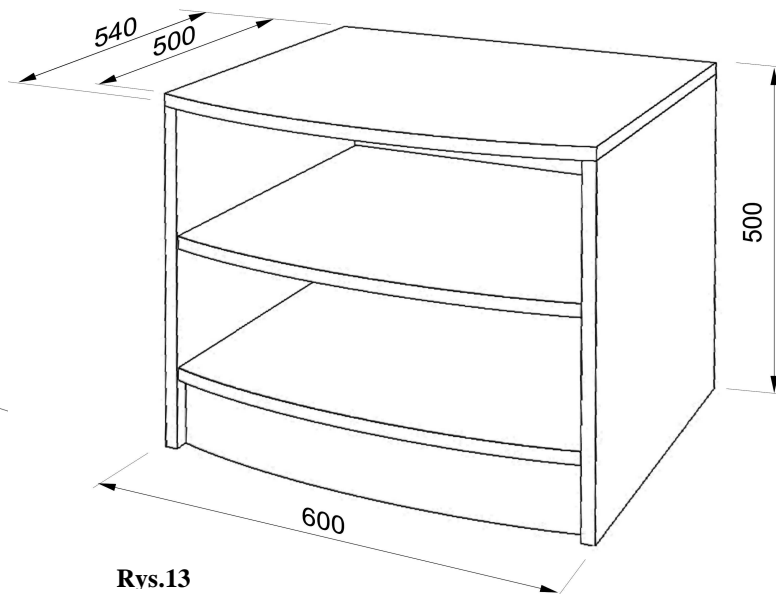
7.0.0. SZAFKA (rys.12)

7.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0.



Rys. 12



Rys.13

8.0.0. SZAFKA RTV (rys.13)

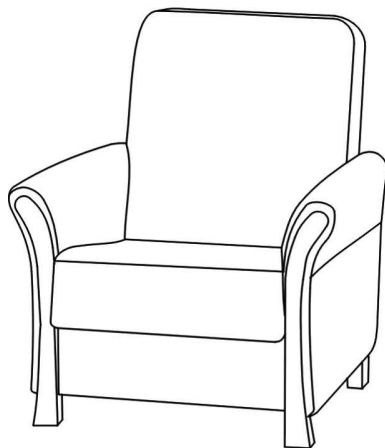
8.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0.

9.0.0. FOTEL (rys.14)

9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.3.1.3.



Rys. 14



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY

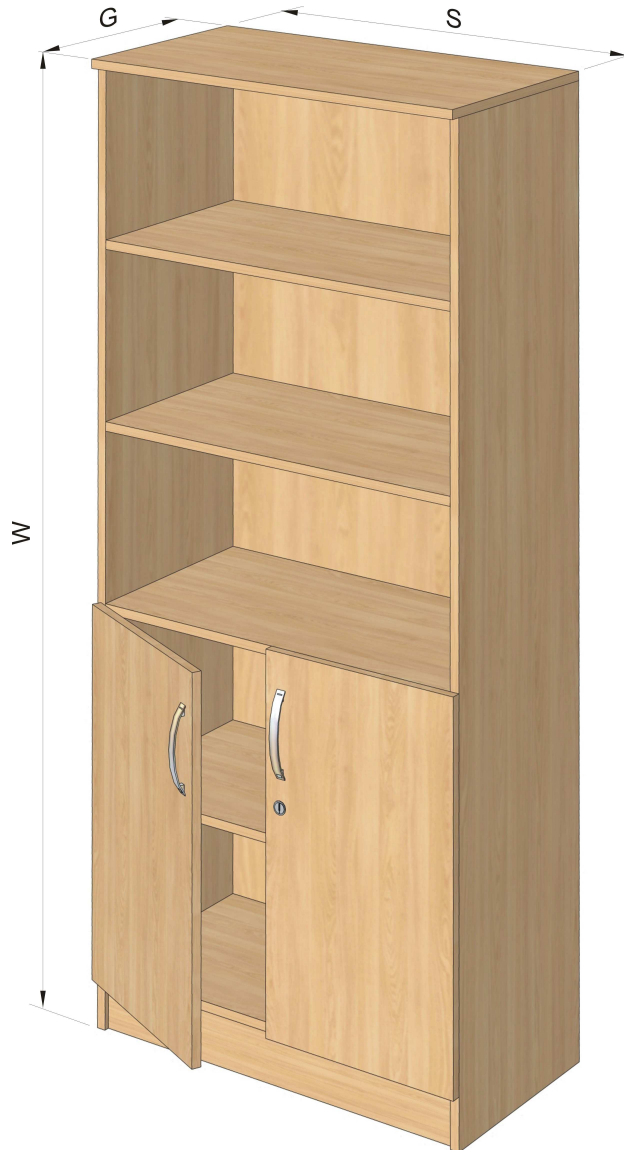


Załącznik nr 7/2 do SIWZ
Wydział Fizyki Technicznej i Matematyki Stosowanej

Wykaz mebli dla Wydział Fizyki Technicznej i Matematyki Stosowanej

10. Segment Biblioteczny Buk	rys.15	szt. 3
11. Regał Buk	rys.16	szt. 7
12. Szafka Buk	rys.17	szt. 1
13. Biurko Buk	rys.18	szt. 6
14. Stolik pod kserograf Buk	rys.19,20	szt. 3
15. Stół Buk	rys.21	szt. 1
16. Stół Buk	rys.21	szt. 2
17. Krzesło obrotowe	rys.22	szt. 6
18. Krzesło	rys.23	szt. 8

10.0.0. SEGMENT BIBLIOTECZNY (rys.15)
10.1.0. WYKONANIE



Rys.15

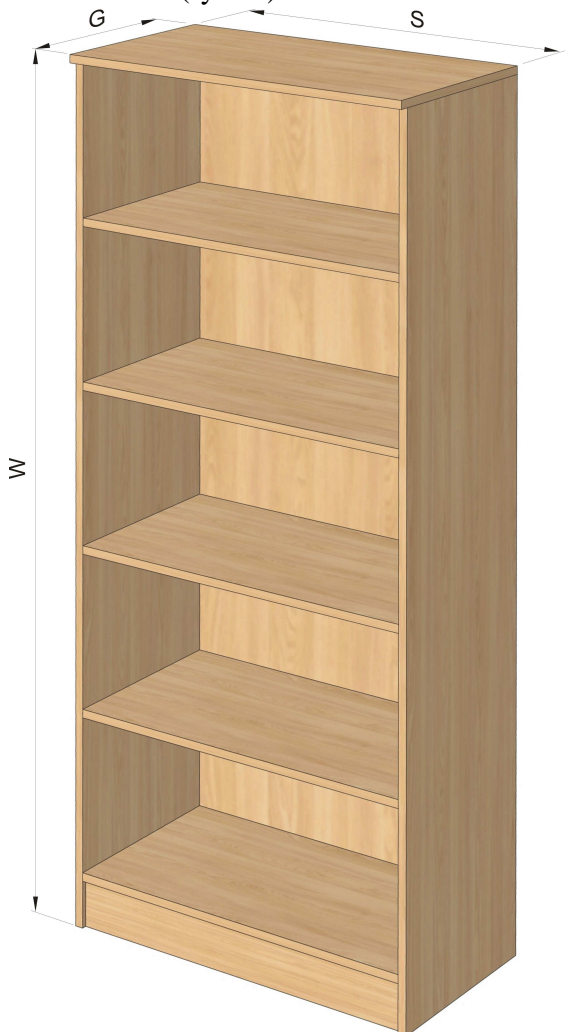
Segment biblioteczny wykonany z płyt wiórowej laminowanej buk o gr.18 mm. Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm. , natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Segment biblioteczny mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. W przypadku stawiania obok siebie regałów należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe

metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. ,kolor foli i rysunek dobrać do zastowanej płyty. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe o średnicy 35 mm (gwarancja dożywotnia na wytrzymałość zawiasów) . W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu jak i również wycięcia na listwy przypodłogowe. W drzwiach zastosować zamek meblowy patentowy.

10.2.0. WYMIARY

Wysokość „W” 1870÷1900 mm.
Szerokość „S” 800 mm
Głębokość „G” 360÷400 mm

11.0.0 REGAŁ (rys.16)



Rys. 16

Ogólne warunki wykonania pkt.10.1.0.

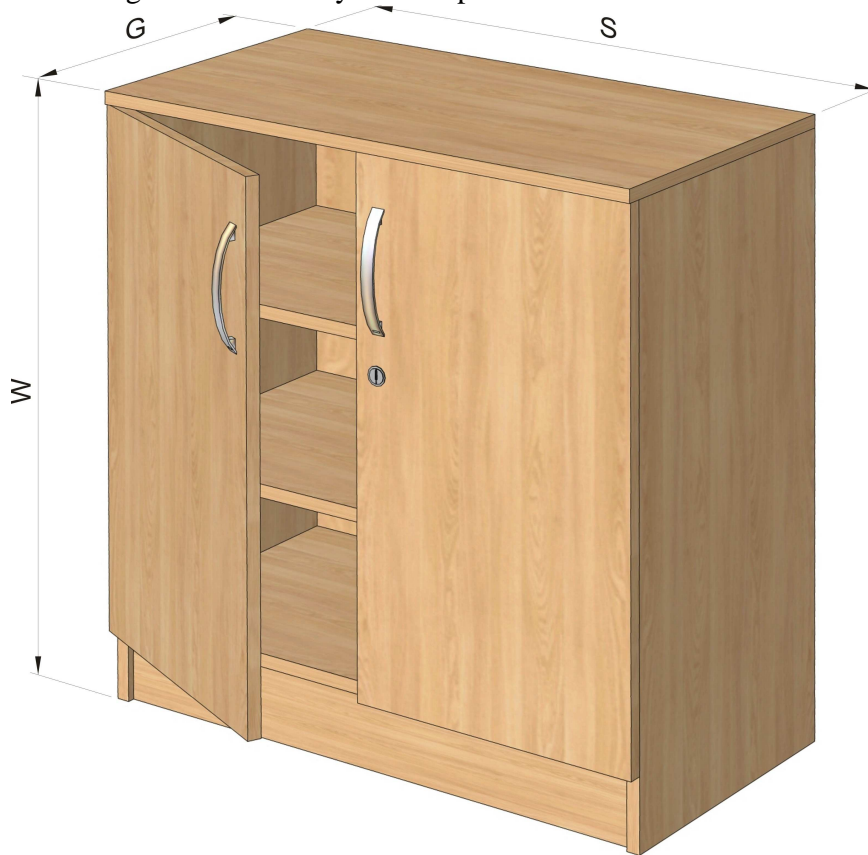
11.2.0. WYMIARY

Wysokość „W” 1870÷1900 mm.
Szerokość „S” 800 mm
Głębokość „G” 360÷400 mm

12.0.0. SZAFKA (rys.17)

12.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.10.1.0.



Rys.17

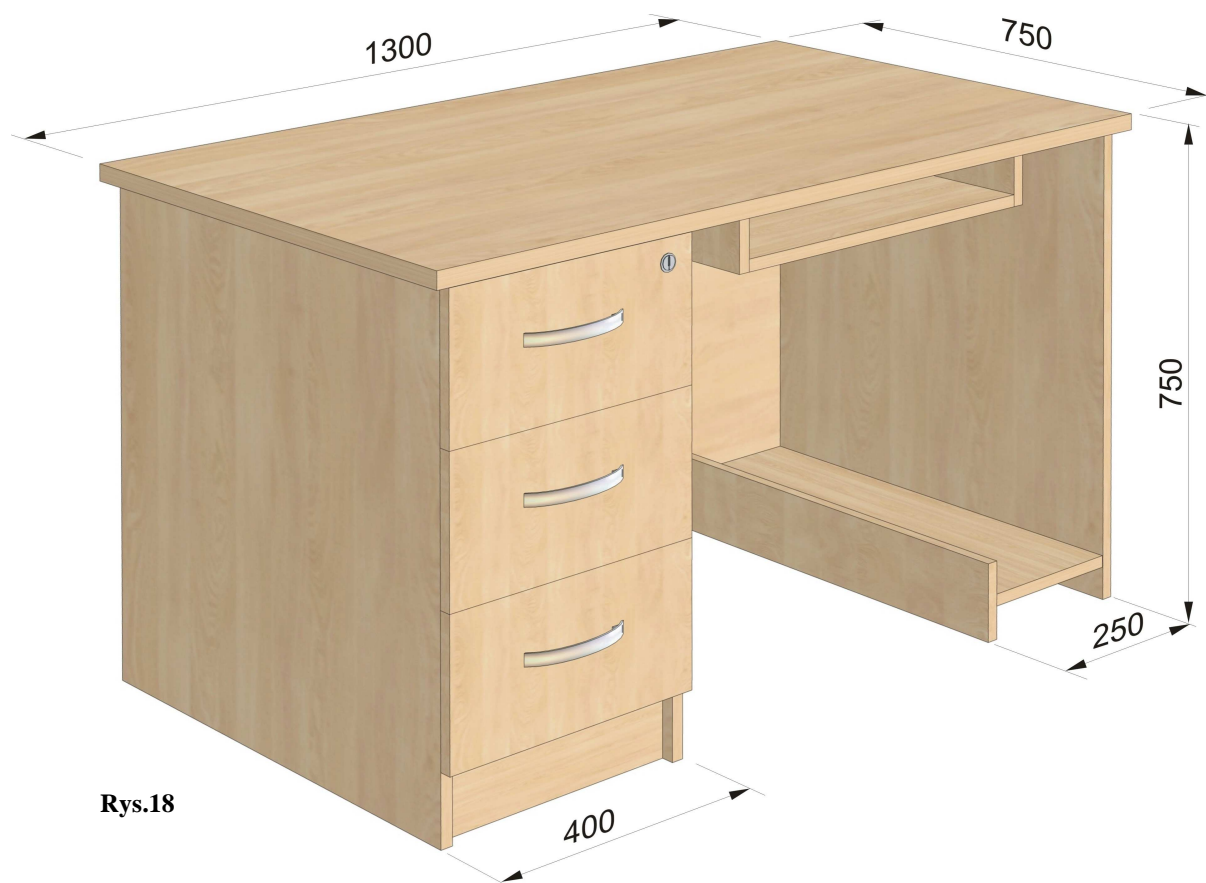
12.2.0. WYMIARY

Wysokość „W” 820÷900 mm.
Szerokość „S” 800 mm
Głębokość „G” 400÷450 mm

13.0.0. BIURKO (rys.18)

13.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.10.1.0. Prowadnice szuflad i półki pod klawiaturę wykonane z blachy o gr.1,5 mm. lub równoważne do prowadnic wykonanych przez Firmę BLUM. Szuflady zamykane na zamek centralny. Półka pod klawiaturę o wymiarach 600 x 400 mm.

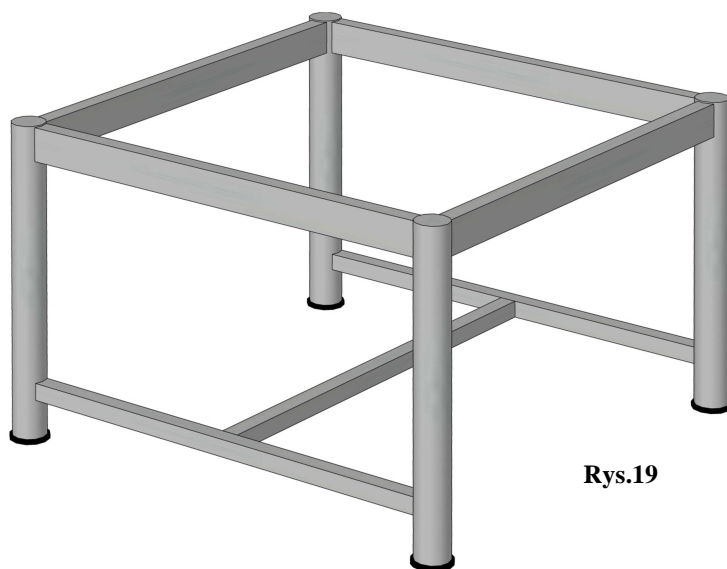


Rys.18

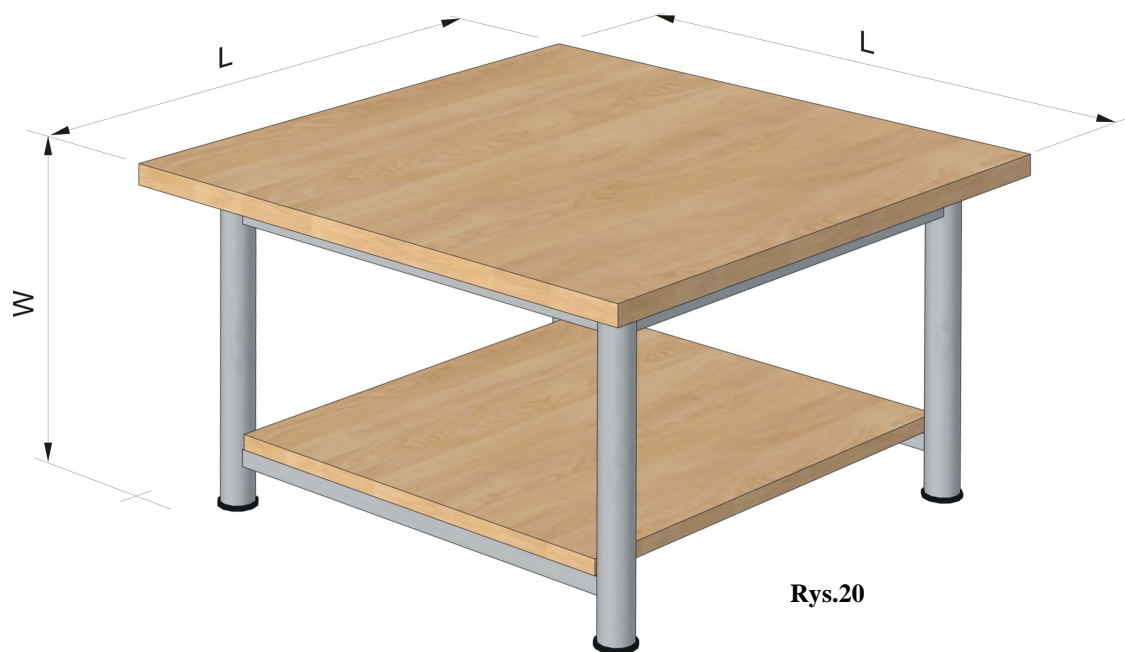
14.0.0. STOLIK POD KSEROGRAF (rys.19;20)

14.1.0. WYKONANIE

Wykonany na stelażu metalowym (rys.19). Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm. , natomiast półka z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm. Nogi stolika wykonane w kolorze czarny mat malowane proszkowo ($\text{Ø}40$ mm) z regulatorem poziomym w granicach 20 mm. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność biurka , spaw powinien być gładki i płynny . Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nóg względem obwiedni podblatowej , zacieki lakieru , prześwity stali .



Rys.19



Rys.20

14.2.0. WYMIARY

Wysokość „W” 300÷400 mm.
Szerokość /Głębokość „L” 700 mm
Głębokość „G” 400÷450 mm

15.0.0. STÓŁ (rys.21)
15.1.0. WYKONANIE



Rys.21

Ogólne warunki wykonania pkt.14.1.0.

15.2.0. WYMIARY

Wysokość 700÷800 mm.
Szerokość „S” 1350÷1450 mm
Głębokość „G” 650÷750 mm

16.0.0. STÓŁ (rys. 21)

16.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.14.1.0.

16.2.0. WYMIARY

Wysokość 700÷800 mm.
Szerokość „S” 950÷1100 mm
Głębokość „G” 750÷850 mm

17.0.0. KRZESŁO OBROTOWE (rys.22)

17.1.0. WYKONANIE

Krzesło obrotowe z zagłówkami i podłokietnikami z poliuretanu, z regulacją wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, oraz regulacją głębokości siedziska i

wysokości podłokietników. Pięcioramienna podstawa wyposażona w kółka do miękkich powierzchni,. Całość tapicerowana pianką o wysokiej gęstości. i tkanina w kolorze brązu z atestem odporności na żar papierosa.



Rys.22



Rys.23

18.0.0. KRZESŁO (rys.23)

18.1.0. WYKONANIE

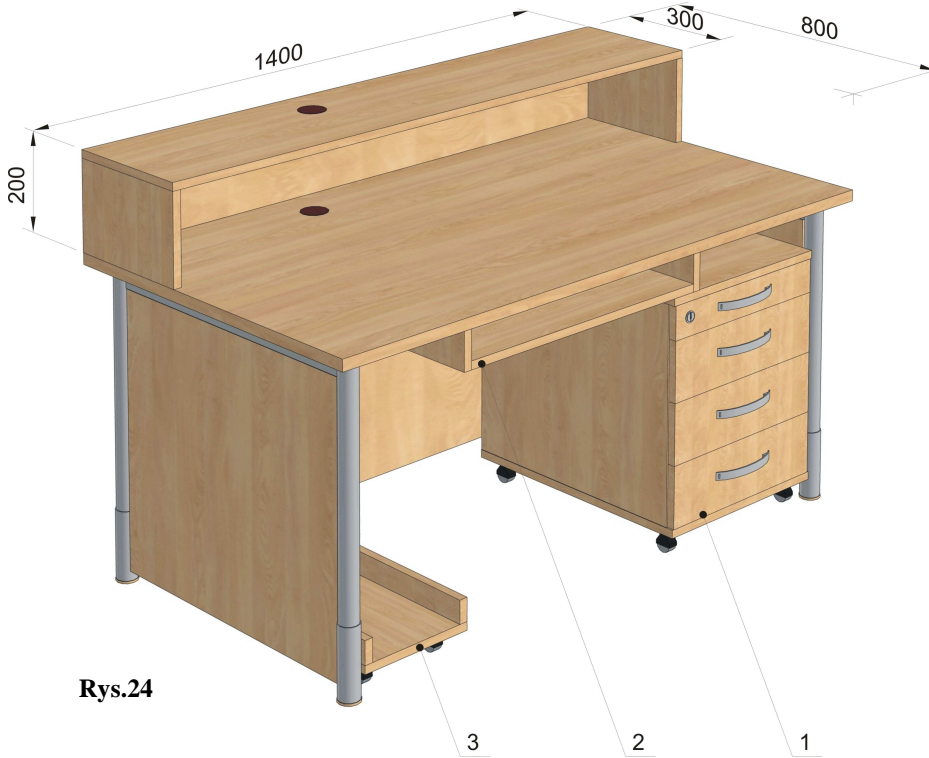
Krzesło o metalowej lakierowanej ramie w kolorze czarnym. Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką o wysokiej gęstości. Tkanina w kolorze brązowym z atestem odporności na żar papierosa .

Wykaz mebli dla Działu Zamówień Publicznych

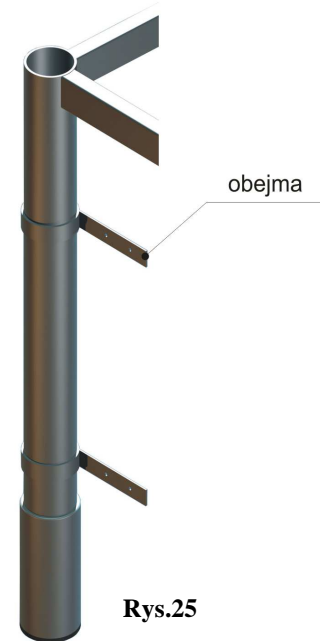
19. Biurko Ustalić kolor płyty	rys.24	szt. 1
20. Krzesło obrotowe	rys.22	szt. 1

19.0.0. BIURKO (rys.24)

19.1.0. WYKONANIE



Rys.24



Rys.25

Wykonane na stelażu metalowym z kanałem kablowym .Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm. , natomiast pozostałe części z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm. (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią) . Wąskie płaszczyzny okleinowane taśmą PCV firmy REHAU lub innej o gr.2 mm.Taśma PCV powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 650 –750 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości i być wykonane tworzywa nie powodującego uszkodzeń farby . Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie W kontenerze zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Prowadnice szuflad wykonane z blachy o gr.1,5 mm. lub równoważne do prowadnic wykonanych przez Firmę BLUM . Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki samo skrętne z hamulcem o maksymalnej wysokości 50 mm do wykładziny dywanowej. Szuflady zamykane na zamek centralny. Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą . Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność biurka , spaw powinien być gładki i płynny . Płytę maskującą mocować do nóg za

pomocą metalowych obejm w czterech miejscach (rys.6). Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej , zacieki lakieru , prześwity stali .

19.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 600 mm. | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 550 mm | szt.1 |

20.0.0. KRZESŁO (rys.22)

20.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.17.1.0. Kolor tkaniny szary.