

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

Wydział Elektrotechniki i Automatyki

nazwa mebla	numer rysunku	j.m	ilość
-------------	---------------	-----	-------

KATEDRA ELEKTROENERGETYKI

1. Biurko	1	szt.	7
2.Podwieszana półka pod komputer	2	szt.	7
3 Szafka	3	szt.	1
4.Biurko	4	kpl.	4
5.Biurko	5	kpl.	2
6.Wózek pod komputer	6	szt.	4
7.Kontenererek	7	szt.	3
8.Półka	8	szt.	3
9.Szafa z nadstawką	9	kpl.	6
10. Krzesło obrotowe	10	szt.	7
11. Krzesło obrotowe	11	szt.	5
12. Krzesło obrotowe	11	szt.	3
13. Fotel obrotowy	12	szt.	1

KATEDRA AUTOMATYKI

14. Krzesło	13	szt.	20
-------------	----	------	----

**KATEDRA METROLOGII I SYSTEMÓW
INFORMATYCZNYCH**

15. Stół Laboratoryjny	14	szt.	4
16. Krzesło	13	szt.	20
17. Szafa	15	szt.	1

ZAKŁAD TRAKCJI ELEKTRYCZNEJ

18. Biurko	16	kpl.	2
19. Taborety Laboratoryjne	17	szt.	10
20. Regał	18	szt.	4
21. Szafa	19	szt.	2

LABORATORIUM KOMPUTEROWE

22. Stół	20	kpl.	18
23. Krzesło	21	szt.	36
24. Krzesło	22	kpl.	51
25. Szafa	23	szt.	1

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

KATEDRA ROBOTYKI I SYSTEMÓW MECHATRONIKI

26. Krzesło Obrotowe	24	szt.	1
27. Krzesło	25	szt.	12
28. Biurko	26	kpl.	1
29. Wieszak		szt.	1

KATEDRA AUTOMATYKI NAPĘDU ELEKTRYCZNEGO

30. Biurko Prawe	27	kpl.	2
31. Biuro Lewe	28	kpl.	2
32. Stolik	29	szt.	2
33. Fotel Obrotowy	24	szt.	4
34. Krzesło	21	szt.	4

BIURO DZIEKANA POKÓJ 103

35. Biurko	30	kpl.	1
36. Biblioteczk	31	szt.	2
37. Krzesło	21	szt.	8
38. Fotel obrotowy	12	szt.	1

KATEDRA WYSOKICH NAPIĘĆ

39. Zestaw segmentowy	32		
- szafa biurowa		szt.	3
- segment biblioteczny		szt.	2
- segment gospodarczy		szt.	2
40. Biurko	33	kpl.	1
41. Stół		szt.	1
42. Szafa ubraniowa	34	szt.	1
43. Szafa na indeksy	35	szt.	1

BIURO WYDZIAŁU

44. Krzesło obrotowe	24	szt.	9
----------------------	----	------	---

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

- Katedra Elektroenergetyki	str. 6
- Katedra Automatyki	str. 14
- Katedra Metrologii i Systemów Informatycznych.....	str. 15
- Zakład Trakcji Elektrycznej	str. 16
- Laboratorium Komputerowe	str. 19
- Katedra Robotyki i Systemów Mechatroniki	str. 22
- Katedra Automatyki Napędu elektrycznego	str. 24
- Biuro Dziekana	str. 27
- Katedra Wysokich Napięć	str. 29
- Biuro wydziału	str. 34

KATEDRA ELEKTROENERGETYKI

1. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.1	szt. 7
2. Podwieszana półka pod komputer	rys.2	szt. 7
3. Szafka Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.3	szt. 1
4. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.4	kpl. 3
5. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.5	kpl. 2
6. Wózek pod komputer Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.6	szt. 4
7. Kontenererek Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.7	szt. 3
8. Półka Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.8	szt. 3
9. Szafa z nadstawką Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.9	kpl. 6
10. Krzesło obrotowe	rys.10	szt. 7
11. Krzesło obrotowe	rys.11	szt. 3
12. Krzesło obrotowe	rys.11	szt. 2
13. Fotel obrotowy	rys.12	szt. 1

KATEDRA AUTOMATYKI

14. Krzesło	rys.13	szt. 20
-------------	--------	---------

KATEDRA METROLOGII I SYSTEMÓW INFORMATYCZNYCH

15. Stół Laboratoryjny OLCHA	rys.14	szt. 4
---------------------------------	--------	--------

16. Krzesło	rys.13	szt. 20
-------------	--------	---------

17. Szafa OLCHA	rys.15	szt. 1
--------------------	--------	--------

ZAKŁAD TRAKCJI ELEKTRYCZNEJ

18. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.16	kpl. 2
--	--------	--------

19. Taborety Laboratoryjne	rys.17	szt. 10
----------------------------	--------	---------

20. Regał Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.18	szt. 4
---	--------	--------

21. Szafa Biurowa Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.19	szt. 2
---	--------	--------

LABORATORIUM KOMPUTEROWE

22. Stół OLCHA	rys.20	szt. 18
-------------------	--------	---------

23. Krzesło OLCHA	rys.21	szt. 36
----------------------	--------	---------

24. Krzesło OLCHA	rys.22	szt. 51
----------------------	--------	---------

25. Szafa Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.23	szt. 1
---	--------	--------

KATEDRA ROBOTYKI I SYSTEMÓW MECHATRONIKI

26. Krzesło Obrotowe	rys.24	szt. 1
----------------------	--------	--------

27. Krzesło	rys.25	szt. 12
-------------	--------	---------

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

Olcha

28. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.26	kpl. 1
29. Wieszak		szt. 1

KATEDRA AUTOMATYKI NAPĘDU ELEKTRYCZNEGO

30. Biurko Prawe Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.27	kpl. 2
31. Biuro Lewe Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.28	kpl. 2
32. Stolik Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.29	szt. 2
33. Fotel Obrotowy	rys.30	szt. 4
34. Krzesło	rys.21	szt. 4

BIURO DZIEKANA POKÓJ 103

35. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.31	kpl. 1
36. Biblioteczka Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.32	szt. 2
37. Krzesło	rys.21	szt. 8
38. Fotel Obrotowy	rys.12	szt. 1

KATEDRA WYSOKICH NAPIĘĆ

39. Zestaw segmentowy Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.33	kpl. 1
40. Biurko Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą	rys.34	kpl. 1

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

41. Stół		szt. 1
Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą		
.....		
42. Szafa ubraniowa	rys.35	szt. 1
Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą		
.....		
43. Szafa na indeksy	rys.36	szt. 1
Płyte laminowaną ustalić z zleceniodawcą		
.....		

BIURO WYDZIAŁU

44. Krzesło obrotowe	rys.24	szt. 9
.....		

KATEDRA ELEKTROENERGETYKI

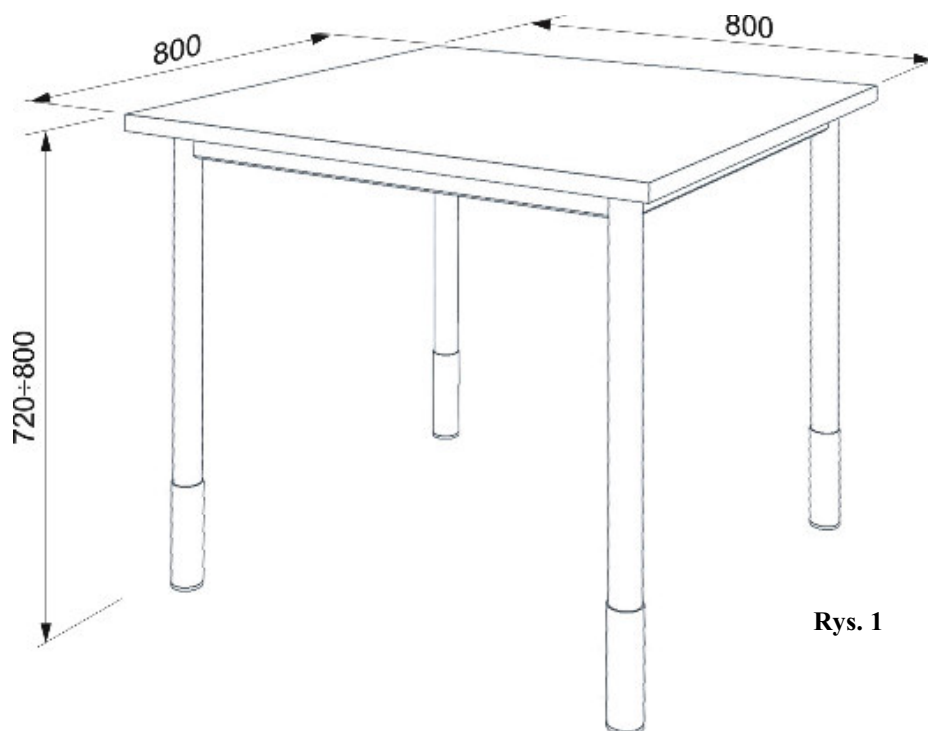
1.0.0. BIURKO (rys. 1)

1.1.0. WYKONANIE

Wykonane na stelażu metalowym. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm (kolor płyty uzgodnić z zleceniobiorcą) . Wąskie płaszczyzny okleinowane taśmą ABS firmy REHAU lub innej o gr.2 mm (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią).Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Nogi biurka wykonane w kolorze RAL 9006 malowane proszkowo (Ø50 mm) z regulatorem wysokości w granicach 720 –800 mm,

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości .Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie. Stopki nóg biurka w zetknięciu z podłożem zabezpieczone nakładkami z tworzywa miękkiego . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu ,oraz niechlujnie wykonane zaprawki . Umieszczenie przelotów kablowych ustalić z zleceniodawcą.

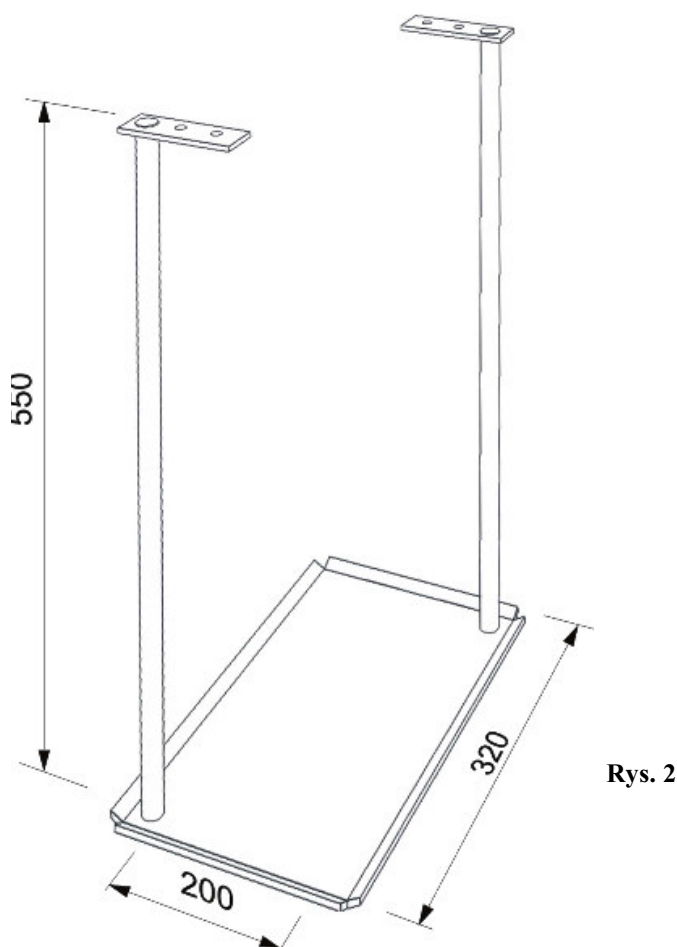


Rys. 1

2.0.0. PODWIESZANA PÓŁKA POD KOMPUTER (rys.2)

2.1.0. WYKONANIE

Wykonana w całości z metalu malowanego proszkowo w kolorze RAL 9006 . Półka podwieszana pod płytę roboczą biurka za pomocą śrub dostarczonych przez zleceniobiorcę.



3.0.0. SZAFKA (rys.3)

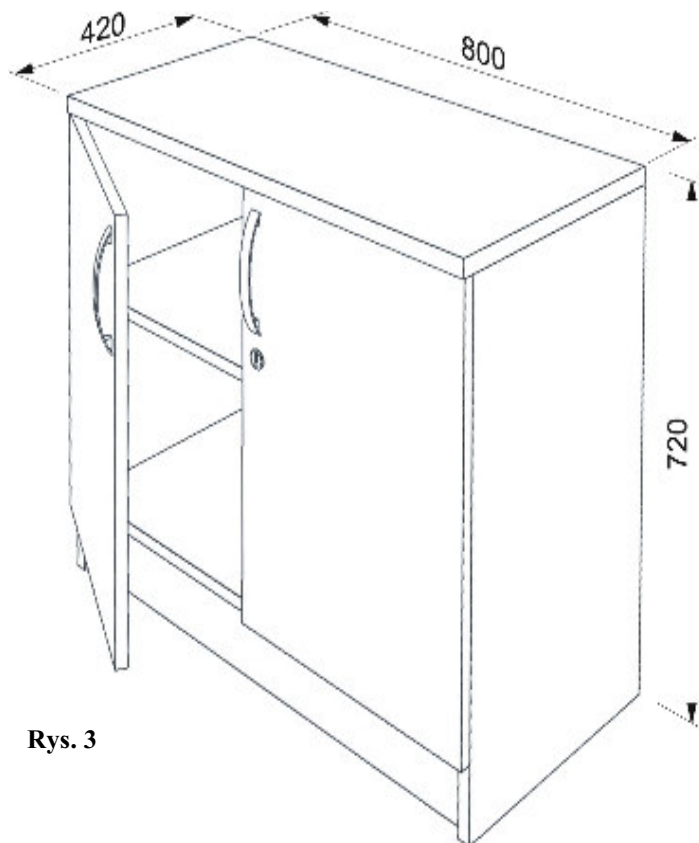
3.1.0. WYKONANIE

Szafka wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Klon Vancouver Jasny. Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamek patentowy meblowy. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu ,oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Wieniec górny nakładany o gr.25 mm . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze aluminium (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw) . Zastosować cztery regulatory poziomu , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa sztucznego w kolorystyce płyty.

Rozmieszczenie półki wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. Kolor foli i rysunek dobrać do zastowanej płyty. Drzwi nakładane z

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

zawiasami puszkowymi o średnicy 30 mm. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej lub lakierowanej.



Rys. 3

4.0.0. BIURKO (rys.4)

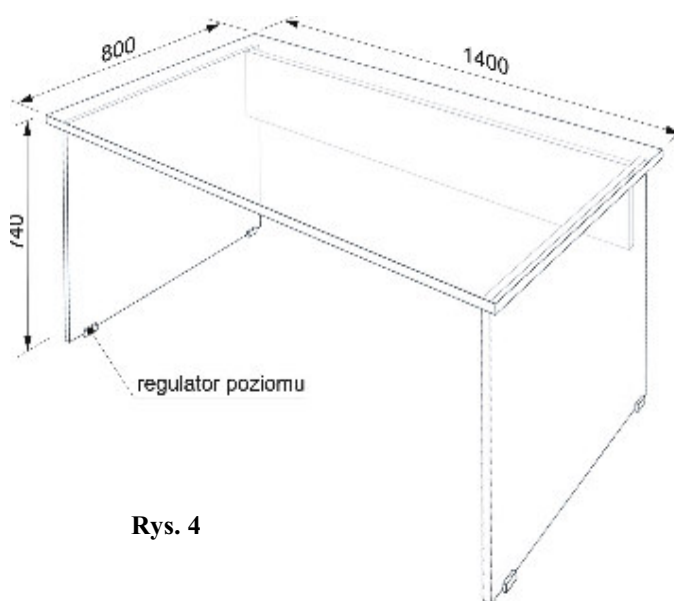
4.1.0. WYKONANIE

Biurko wykonane z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. (kolor i strukturę płyty ustalić z zleceniodawcą) Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Płyta robocza i płyta maskująca wykonana z płyty laminowanej o gr.25 mm.i wysokości 250 mm. Umiejscowienie przelotów kablowych ustalić z zleceniodawcą. W dolnej części bocznych pionowych płyt zamocować regulatory poziomu do biurek . Od strony dolnej płyty roboczej zamocować przewody kablowe.

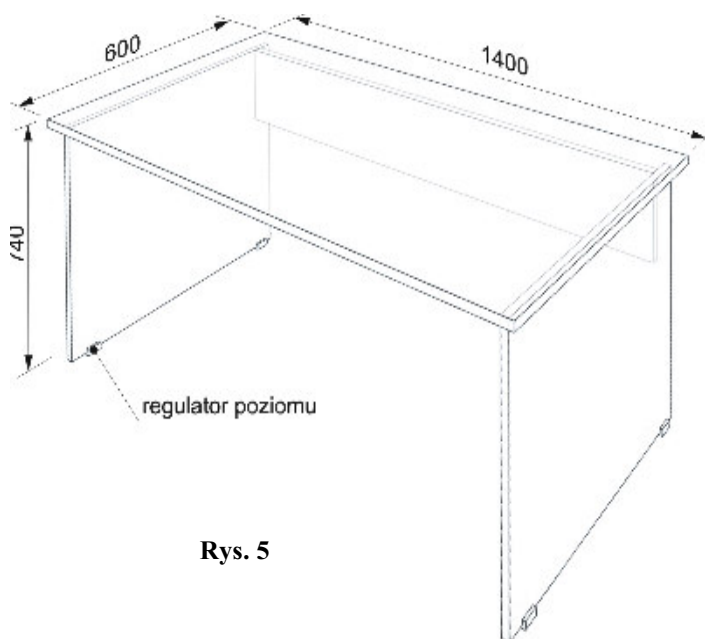
5.0.0. BIURKO (rys.5)

5.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt.4.1.10



Rys. 4

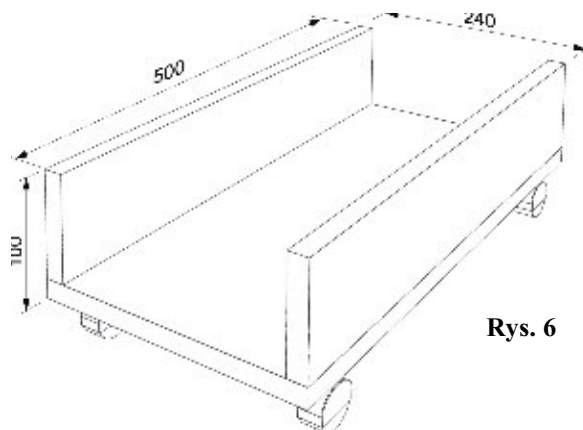


Rys. 5

6.0.0. WÓZEK POD KOMPUTER (rys.6)

6.1.0. WYKONANIE

Wykonany z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. okleinowanej obrzeżem o gr.0,8 mm. Zastosować rolki obrotowe z blokadą i bieżnią do powierzchni twardych. Maksymalna wysokość rolek 50 mm.



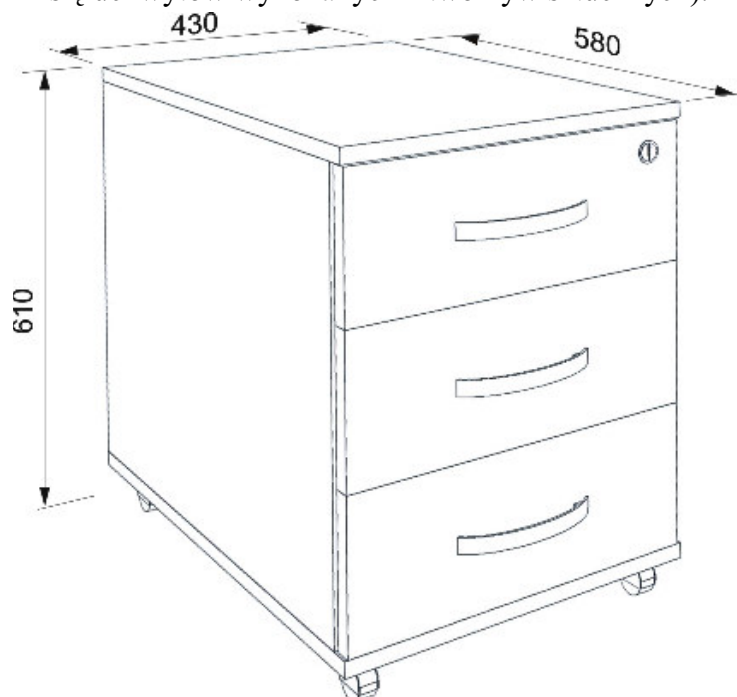
Rys. 6

7.0.0. KONTENEREK (rys.7)

7.1.0. WYKONANIE

Wykonany z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. (kolor i strukturę płyty ustalić z zleceniodawcą). Wąskie płaszczyzny korpusu okleinowane obrzeżem o gr.0,8 mm. , natomiast szuflady obrzeżem o gr. 2.0 mm.

W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze aluminium (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Prowadnice szuflad wykonane z blachy



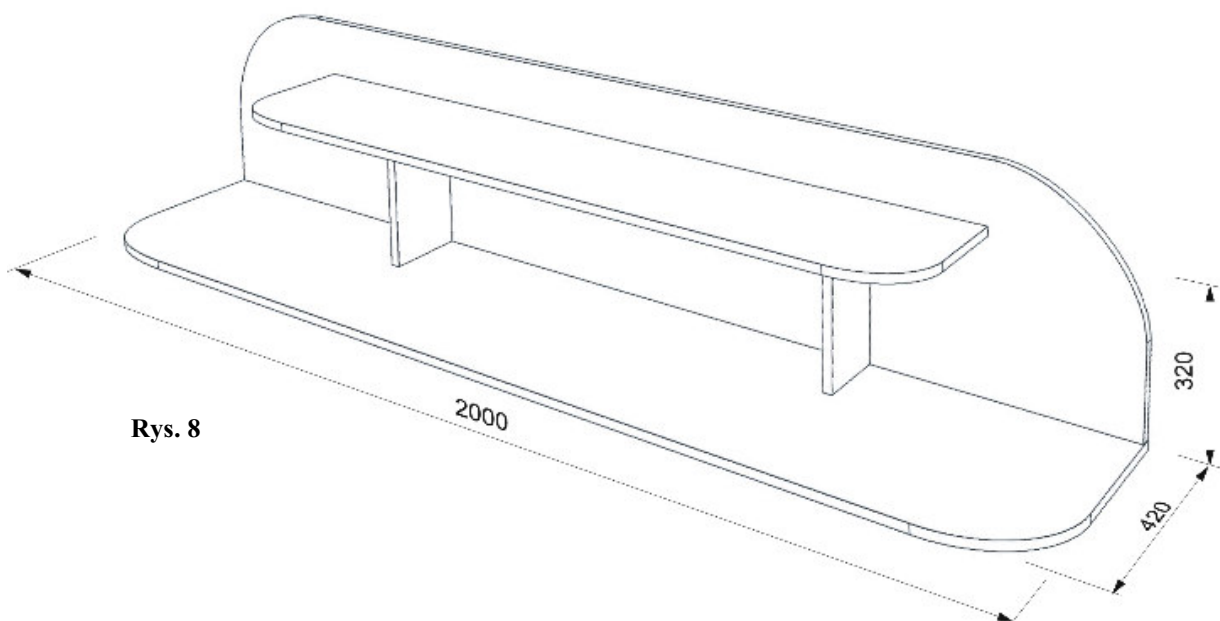
Rys. 7

o gr.1,5 mm. lub równoważne do prowadnic wykonanych przez Firmę BLUM. Szuflady zamykane na zamek meblowy centralny. Zastosować rolki obrotowe z blokadą o maksymalnej wysokości 50 mm. do powierzchni twardych.

8.0.0. PÓLKA (rys.8)

8.1.0. WYKONANIE

Wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. (kolor i strukturę płyty ustalić z zleceniodawcą). Wąskie płaszczyzny korpusu okleinowane obrzeżem o gr.2 mm. Mocowanie do ściany za pomocą kołków rozporowych poprzez płytę tylną. Miejsca po zamocowaniach na wkręty zamaskować zaślepkami w korze płyty



Rys. 8

9.0.0. SZAFKA BIUROWA Z NADSTAWKĄ (rys.9)

9.1.0. WYKONANIE

Wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. (kolor i strukturę płyty ustalić z zleceniodawcą). Wąskie płaszczyzny korpusu okleinowane obrzeżem o gr.0,8 mm. , natomiast drzwi obrzeżem o gr. 2.0 mm. W szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze satyna (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). W drzwiach dolnych zastosować zamek meblowy patentowy. Zastosować cztery regulatory poziomu , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa sztucznego w kolorze satyna. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. Kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. Całość mocowana do ściany .

10.0.0. KRZESŁO OBROTOWE (rys.10)

10.1.0. WYKONANIE

Krzesło obrotowe typu VEGA 20AP20 lub równoważne, z podłokietnikami z poliuretanu miękkiego, posiadające podnośnik pneumatyczny do płynnej regulacji wysokości siedziska, regulację głębokości siedziska, wysokości oparcia oraz kąta nachylenia oparcia względem siedziska, wysokie oparcie, pięcioramienna podstawa wyposażona w kółka do miękkich

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

powierzchni . Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki drzewa liściastego, przednia krawędzi wygięta ku dołowi ułatwiając krążenie w udach w trakcie pracy , całość tapicerowana pianką o wysokiej gęstości. .Tkanina z atestem odporności na żar papierosa. Kolor i wzór tkaniny ustalić z zleceniodawcą .

11.0.0 KRZESŁO OBROTOWE (rys.11)

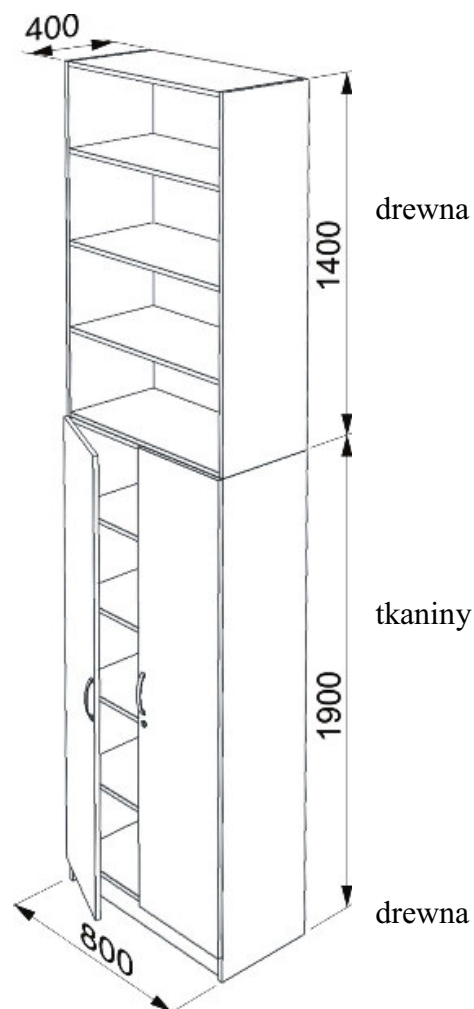
11.1.0. WYKONANIE

Krzesło obrotowe typu VEGA 20AP15wood lub równoważne, z podłokietnikami z metalu z nakładką z bukowego z regulacją góra - dół, posiadające podnośnik pneumatyczny do płynnej regulacji wysokości siedziska, regulację głębokości siedziska, wysokości oparcia oraz kąta nachylenia oparcia względem siedziska . Pięcioramienna podstawa wyposażona w kółka do twardych powierzchni . Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki drzewa liściastego, przednia krawędzi wygięta ku dołowi ułatwiając krążenie w udach w trakcie pracy ,Całość tapicerowana pianką o wysokiej gęstości. Tkanina z atestem odporności na żar papierosa. Kolor i wzór ustalić z zleceniodawcą .

12.0.0. KRZESŁO OBROTOWE (rys.11)

12.1.0. WYKONANIE

Krzesło obrotowe typu VEGA 20AP15wood lub równoważne, z podłokietnikami z metalu z nakładką z bukowego z regulacją góra - dół, posiadające podnośnik pneumatyczny do płynnej regulacji wysokości siedziska, regulację głębokości siedziska, wysokości oparcia oraz kąta nachylenia oparcia względem siedziska . Pięcioramienna podstawa wyposażona w kółka do miękkich powierzchni . Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki drzewa liściastego, przednia krawędz wygięta ku dołowi ułatwiając krążenie w udach w trakcie pracy ,Całość tapicerowana pianką o wysokiej gęstości. Tkanina z atestem odporności na żar papierosa. Kolor i wzór tkaniny ustalić z zleceniodawcą .



Rys. 9

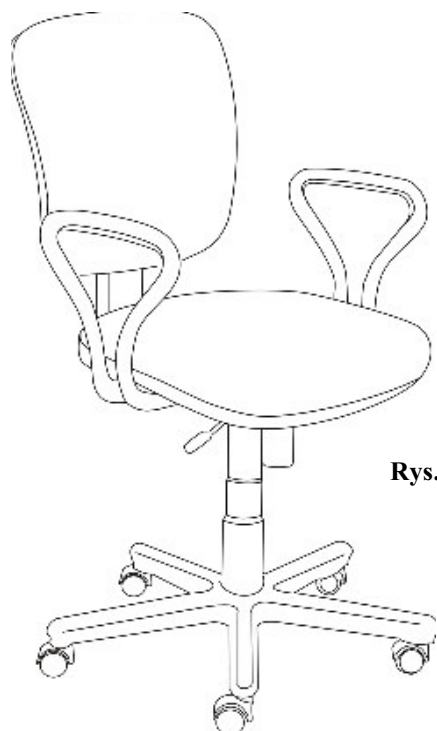
13.0.0. FOTEL OBROTOWY (rys.12)

13.1.0. WYKONANIE

Fotel obrotowy z regulacją wysokości i odchylenia oparcia typu Champ Active . Siedzisko i oparcie fotela wykonane z drewna warstwowo klejonego .Warstwę miękką siedziska wykonać z formatki sprężynowej tapicerowanej pianką poliuretanową o

*POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI*

wysokiej gęstości. Całą konstrukcję i kółka meblowe wykonać o podwyższonej wytrzymałości na obciążenia. Fotel tapicerować skórą naturalną (kolor skóry ustalić z zleceniodawcą). Zastosować kółka do powierzchni miękkich.



Rys. 10



Rys. 11



Rys. 12