

- Pokój nr 1	str. 6
- Pokój nr 2	str. 15
- Pokój nr 3	str. 18
- Pokój nr 3 Archiwum	str. 24
- Pokój nr 3A	str. 26
- Pokój nr 4	str. 34
- Pokój nr 5	str. 37
- Korytarz	str. 43
- Meble Tapicerowane	str. 44

WYKAZ MEBLI BIUROWYCH DLA WYDZIAŁU CHEMICZNEGO

POKÓJ NR 1

1.Zestaw segmentowy I KLON VANCOUVER	rys.1	kpl. 1
2. Szafa ubraniowa KLON VANCOUVER	rys.2	szt. 1
3. Wieszak KLON VANCOUVER	rys.3	szt. 1
4.Zestaw biurek KLON VANCOUVER	rys.5	kpl. 1
5.Biurko KLON VANCOUVER	rys.6	kpl. 1
6.Szafka z szufladami KLON VANCOUVER	rys.7	szt. 4
7.Kontener wysoki na segregatory KLON VANCOUVER	rys.8	szt. 3
8.Stolik okolicznościowy KLON VANCOUVER	rys.9	szt. 1
9.Zabudowa filara KLON VANCOUVER	rys.10	kpl. 1

POKÓJ NR 2

10. Biurko KLON VANCOUVER	rys.6	kpl. 1
11. Szafka z szufladami KLON VANCOUVER	rys.7	kpl. 2
12. Kontener wysoki na segregatory KLON VANCOUVER	rys.8	szt. 1
13. Stolik okolicznościowy KLON VANCOUVER	rys.9	szt. 1
14. Biurko KLON VANCOUVER	rys.11	kpl. 1

15. Kontener na segregatory KLON VANCOUVER	rys.12	szt. 2
-----------------------------------------------	--------	--------

16. Szafa ubraniowa KLON VANCOUVER	rys.13	szt. 1
---------------------------------------	--------	--------

POKÓJ NR 3

17. Zestaw segmentowy II KLON VANCOUVER	rys.15	szt. 1
--------------------------------------------	--------	--------

18. Segment KLON VANCOUVER	rys.14	kpl. 1
-------------------------------	--------	--------

19. Szafa biurowa z narożnikiem KLON VANCOUVER	rys.16	kpl. 1
---------------------------------------------------	--------	--------

20. Zestaw segmentowy III KLON VANCOUVER	rys.17	kpl. 1
---------------------------------------------	--------	--------

21. Zestaw biurek KLON VANCOUVER	rys.18	kpl. 2
-------------------------------------	--------	--------

22. Biurko pod komputer KLON VANCOUVER	rys.19	kpl. 1
-------------------------------------------	--------	--------

23. Stolik okolicznościowy KLON VANCOUVER	rys.20	szt. 1
----------------------------------------------	--------	--------

POKOJ NR 3 ARCHIWUM

24. Zabudowa wnęki KLON VANCOUVER	rys.21	kpl. 1
--------------------------------------	--------	--------

25. Komoda I KLON VANCOUVER	rys.22	szt. 1
--------------------------------	--------	--------

26. Komoda II KLON VANCOUVER	rys.23	szt. 1
---------------------------------	--------	--------

POKÓJ NR 3A

27. Zabudowa wnęki KLON VANCOUVER	rys.24	kpl. 1
--------------------------------------	--------	--------

28. Zestaw szaf biurowych OLCHA GÓRSKA	rys.25	kpl. 1
29. Zabudowa kolumny z wnęką KLON VANCOUVER	rys.26	kpl. 1
30. Zabudowa cokołu KLON VANCOUVER	rys.27	kpl. 1
31. Zestaw biurek KLON VANCOUVER	rys.29	kpl. 1
32. Półka KLON VANCOUVER	rys.32	szt. 1
33. Regał KLON VANCOUVER	rys.33	szt. 1
34. Zabudowa kaloryfera KLON VANCOUVER	rys.34;35	kpl. 1
35. Stolik okolicznościowy KLON VANCOUVER	rys.20	szt. 1

POKÓJ NR 4

36. Zestaw gospodarczy KLON VANCOUVER	rys.36	kpl. 1
37. Stół KLON VANCOUVER	rys.37	szt. 1

POKÓJ NR 5

38. Stół laboratoryjny I KLON VANCOUVER	rys.38 ; rys.39	kpl. 1
39. Stół laboratoryjny II KLON VANCOUVER	rys.40 ; rys.41	kpl. 1
40. Szafka I KLON VANCOUVER	rys.42	szt. 3
41. Szafka II KLON VANCOUVER	rys.43	szt. 5
42. Biurko KLON VANCOUVER	rys.44	kpl. 1

43. Zabudowa KLON VANCOUVER	rys.45	kpl. 1
44. Szafa KLON VANCOUVER	rys.46	szt. 1
45. Regał KLON VANCOUVER	rys.46	szt. 1

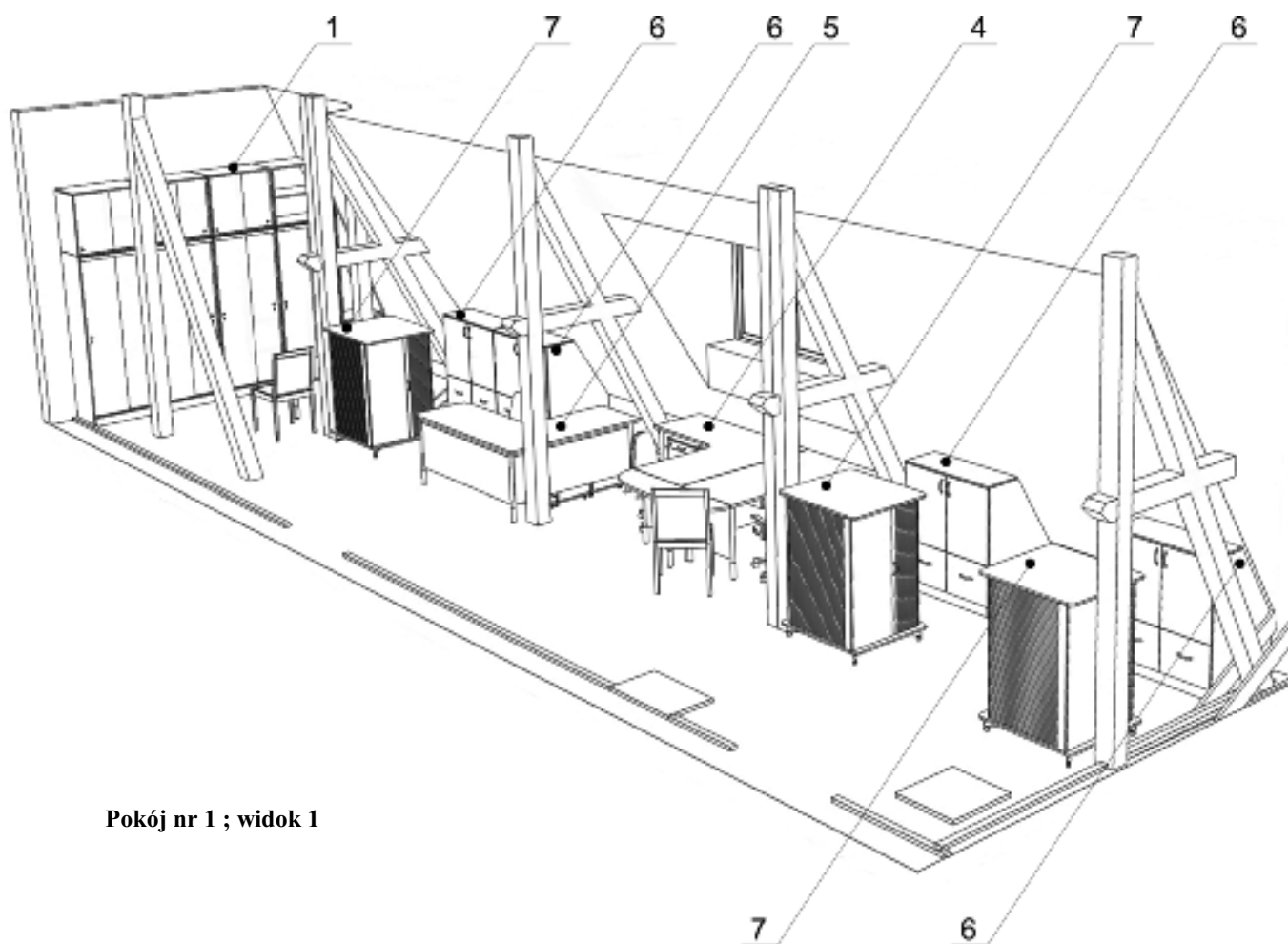
KORYTARZ

46. Płyta Robocza		szt. 1
-------------------	--	--------

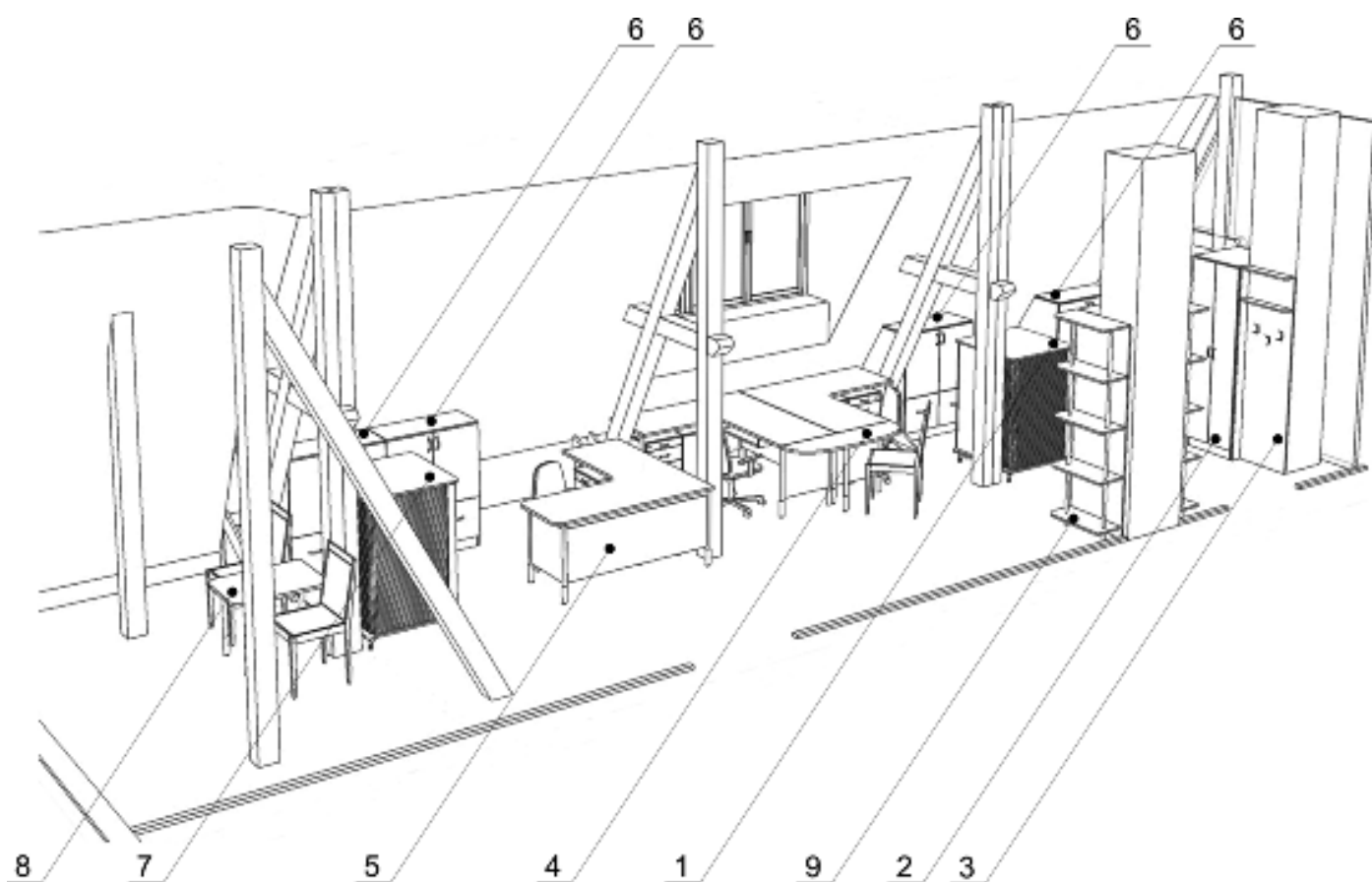
FOTELE I KRZESŁA

47. Krzesło	rys.47	szt.14
48. Krzesło	rys.49;50	szt.30
49. Fotel	rys.51	szt. 1

POKÓJ NR 1



Pokój nr 1 ; widok 1

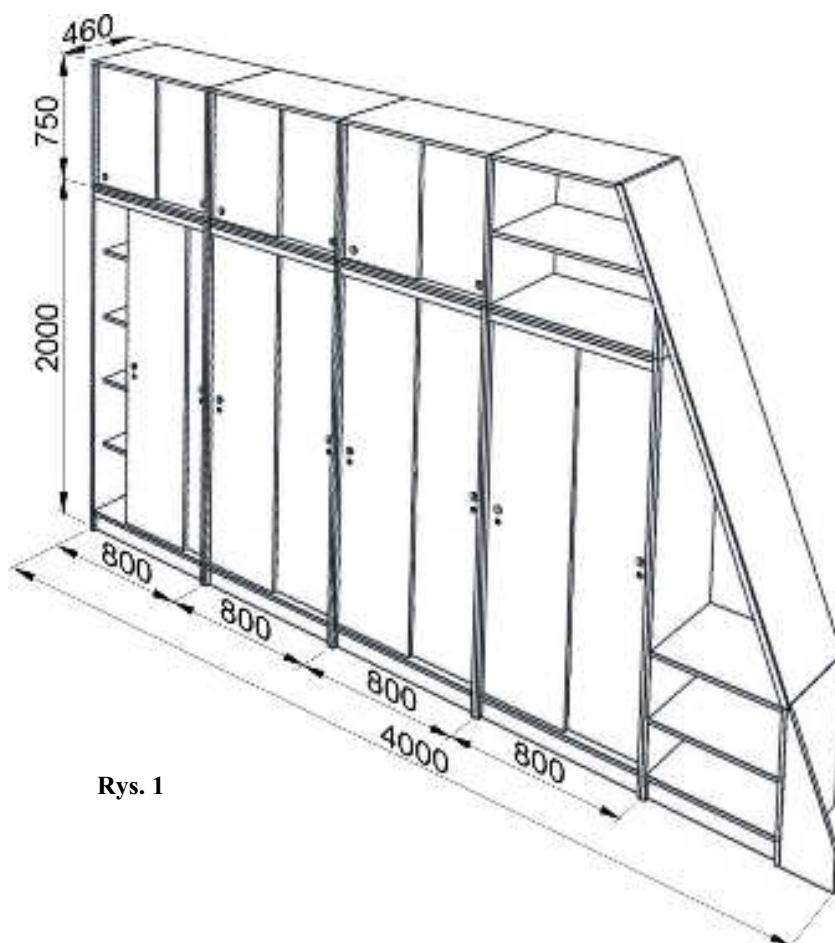


Pokój nr 1 ; widok 2

1.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY I (rys.1 ; poz.1)

1.1.0. WYKONANIE

Zestaw segmentowy wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm.
Drzwi suwane (zastosować okucia do drzwi suwanych typu „Laguna „ lub równoważne).
Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu ,oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. W przypadku stawiania obok siebie regałów należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla .Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej



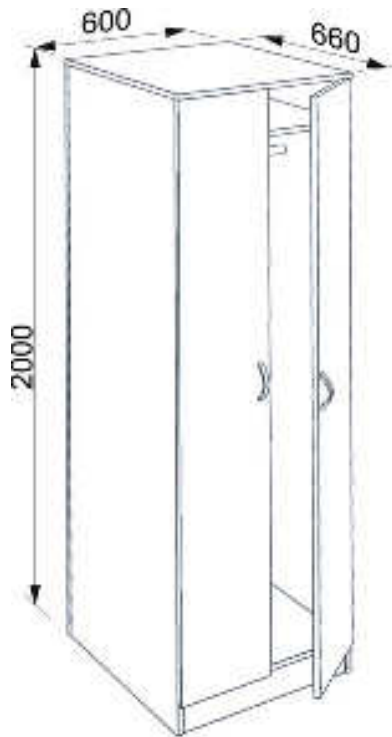
Rys. 1

100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze aluminium (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw). Zastosować cztery regulatory poziomu, otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa sztucznego w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. Kolor folii i rysunek dobrać do zastowanej płyty. Wymiary podano w celu skalkulowania wyrobu, dokładny pomiar wykonuje wykonawca. Wszystkie nierówności styku boku szafy z ścianą zamaskować listwą

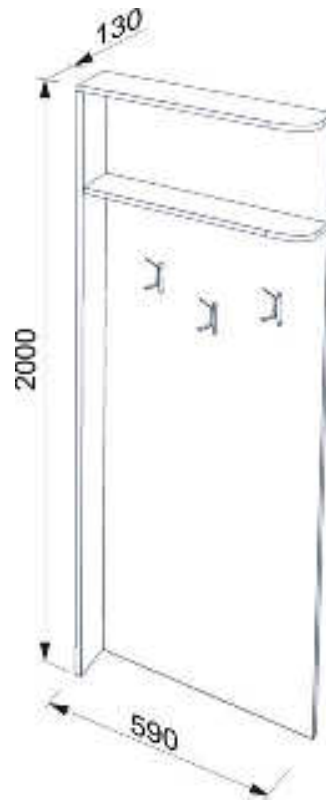
2.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (rys.2 ; poz. 2)

2.1.0. WYKONANIE

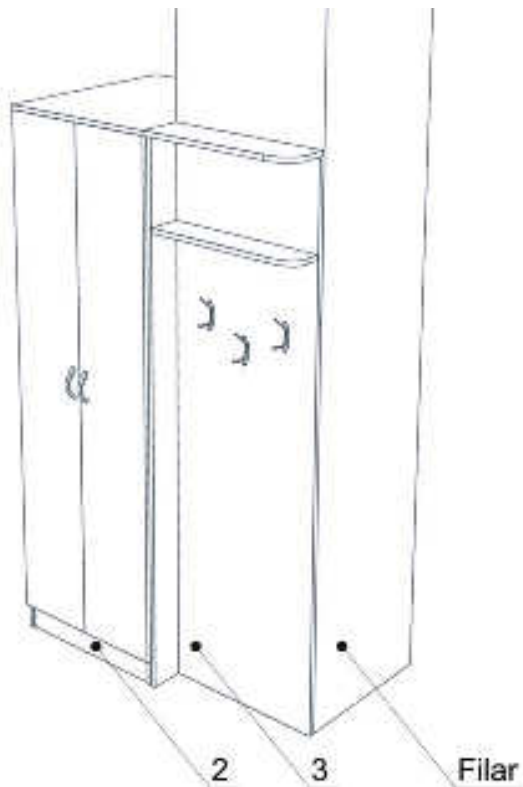
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Szafka zamykana na zamek patentowy meblowy. Wymiar głębokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu i jest równy głębokości filara, dokładny pomiar wykonuje wykonawca. Szafkę ubraniową wraz z wieszakiem zamocować do filara (rys.4). Ścianę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej. W szafce zastosować drążek metalowy o średnicy 25 mm.



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

3.0.0. WIESZAK (rys.3 ; poz.3)

3.1.0. WYKONANIE

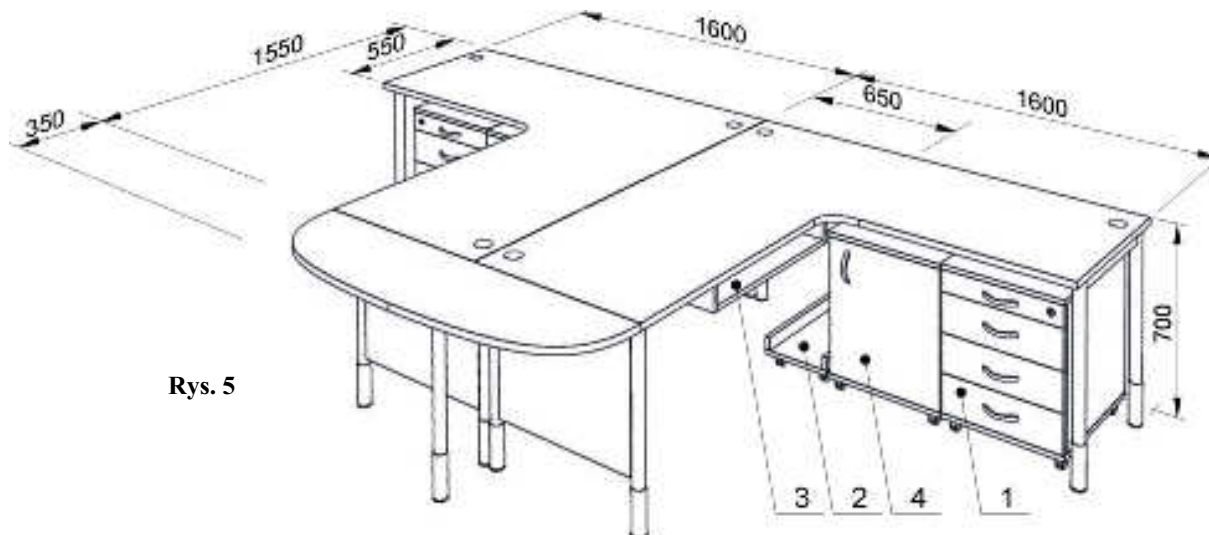
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i pkt.2.1.0. Kolor wieszaków dobrać do uchwytów meblowych .Szerokość wieszaka podano w przybliżeniu i jest równa szerokości filara.

4.0.0. ZESTAW BIUREK (rys.5 ; poz.4)

4.1.0. WYKONANIE

Wykonany na stelażu metalowym z kanałem kablowym .Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm Klon Vancouver .Wąskich płaszczyzny okleinowane taśmą ABS firmy REHAU lub innej o gr.2 mm (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią).Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla.

W skład zestawu wchodzi kontener z piórnikiem (1), półka pod klawiaturę (3) , wózek pod komputer (2) , szafka (4) .Płyta dolna i płyta tylna kontenerka wykonana w całości z



Rys. 5

płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm.

Nogi biurka wykonane w kolorze RAL 9006 malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 650 –750 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości .Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie. W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze satyna (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Prowadnice szuflad wykonane z blachy o gr.1,5 mm. lub równoważne do prowadnic wykonanych przez Firmę BLUM.

Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu ,oraz niechlujnie wykonane zaprawki.

Wąskie płaszczyzny okleinować obrzeżem o gr.0.8 mm. , natomiast czoła szuflad okleinować obrzeżem o gr. 2 mm. Kontener, szafka i wózek pod komputer powinny posiadać rolki samoskrętne o maksymalnej wysokości 50 mm do wykładziny dywanowej.W kontenerku wszystkie szuflady zamykane na zamek centralny.

Zachować bezwzględnie średnicę nóg 40 mm.

Wymiary :

- kontener (wys. x szer. x gł.) 570 x 430 x 500 mm szt.2
- wózek 150 x 250 x 500 mm szt.2
- półka pod klawiaturę 100 x 650 x 400 szt.2
- szafka 570 x 500 x 500 (uwaga szafka prawa i lewa) szt.2

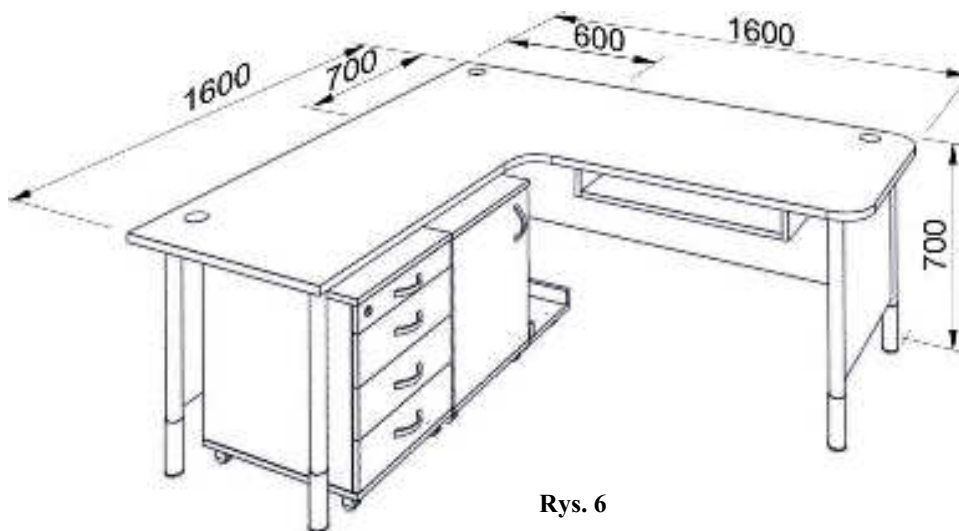
Kolor przelotów kablowych dobrać kolorystycznie do płyt wiórowej laminowanej.

Oslony maskujące wykonać z płyty wiórowej o gr. 18 mm .

5.0.0. BIURKO (rys.6 ; poz. 5)

5.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 4.1.0.

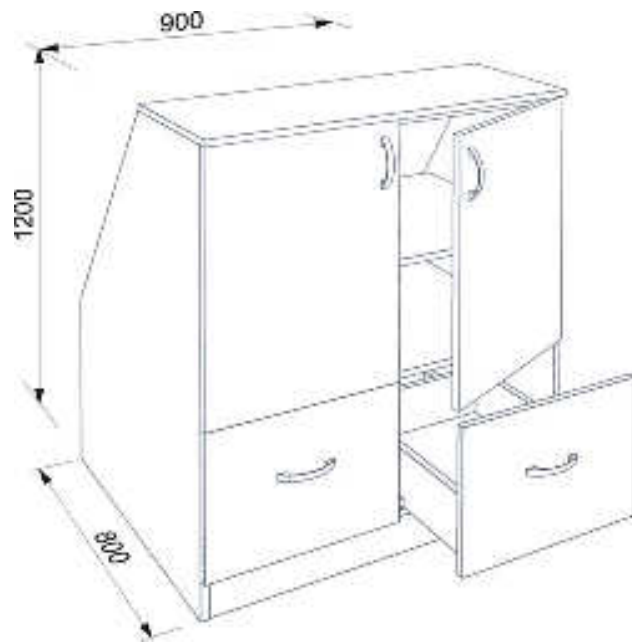


Rys. 6

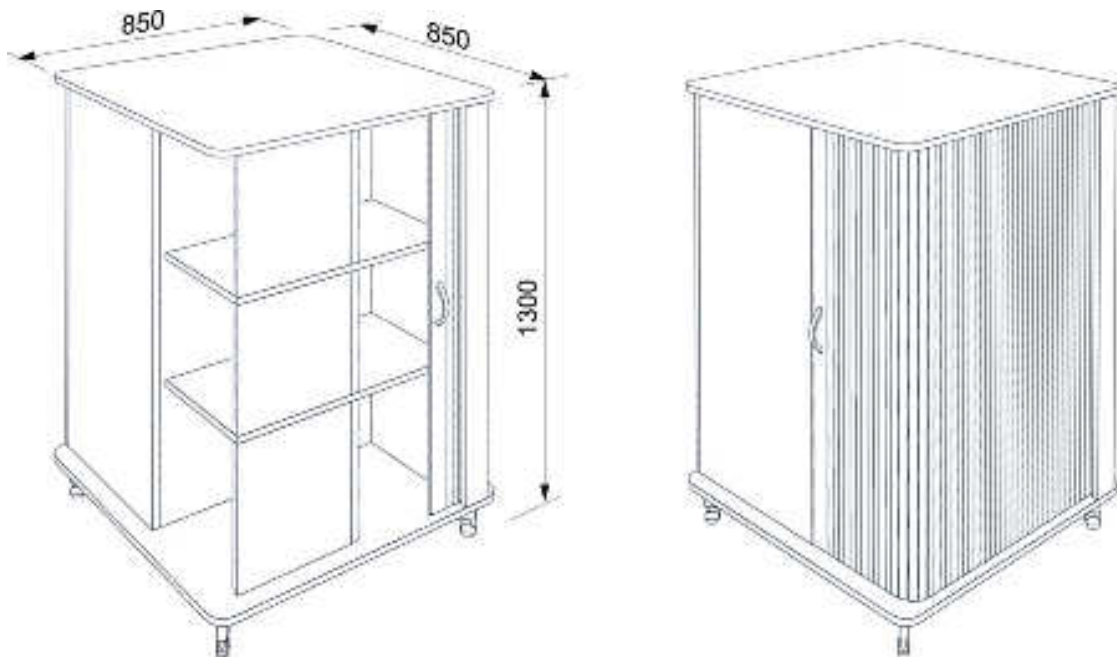
6.0.0. SZAFKA Z SZUFLADAMI (rys.7 ; poz.6)

6.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Boki szafki wieniec górny dopasować do ściany skośnej. W szafce zastosować przegrodę wewnętrzną pionową. W szufladach zastosować prowadnice walcowe o wytrzymałości na obciążenia powyżej 80 kg , wykonane z blachy o grubości 3 mm. i o długości 550 mm. Rolki prowadnic wykonane z metalu i mocowane do trzpienia poprzez łożyska . Wymiary głębokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu. Wysokość szuflad dobrać do wysokości segregatorów biurowych. Płyte dolną szuflady wykonać z płyty wiórowej laminowanej . Drzwi i szuflady zamykane na zamki patentowe meblowe.



Rys. 7



Rys. 8

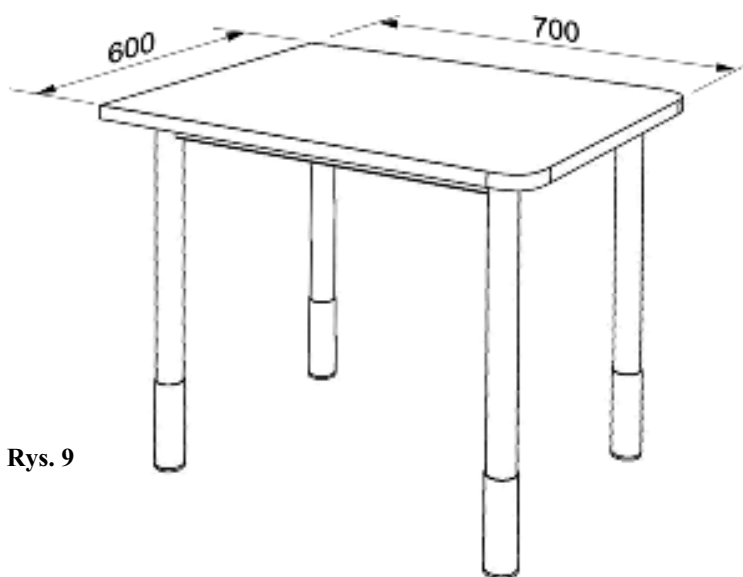
7.0.0. KONTENER WYSOKI NA SEGREGATORY (rys.8 ; poz.7)

7.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania poz.1.1.0. Kontener wykonać na rolkach samoskrętnych z hamulcem , Obudowa zamocowana na łożysku oporowym umożliwiającym obrót przy nieruchomych rolkach . Rolety zamykane na zamki patentowe meblowe. Wymiary szerokości , głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu. Rolety w kolorze aluminium.

8.0.0. STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY (rys.9 ; poz.8)

8.1.0. WYKONANIE



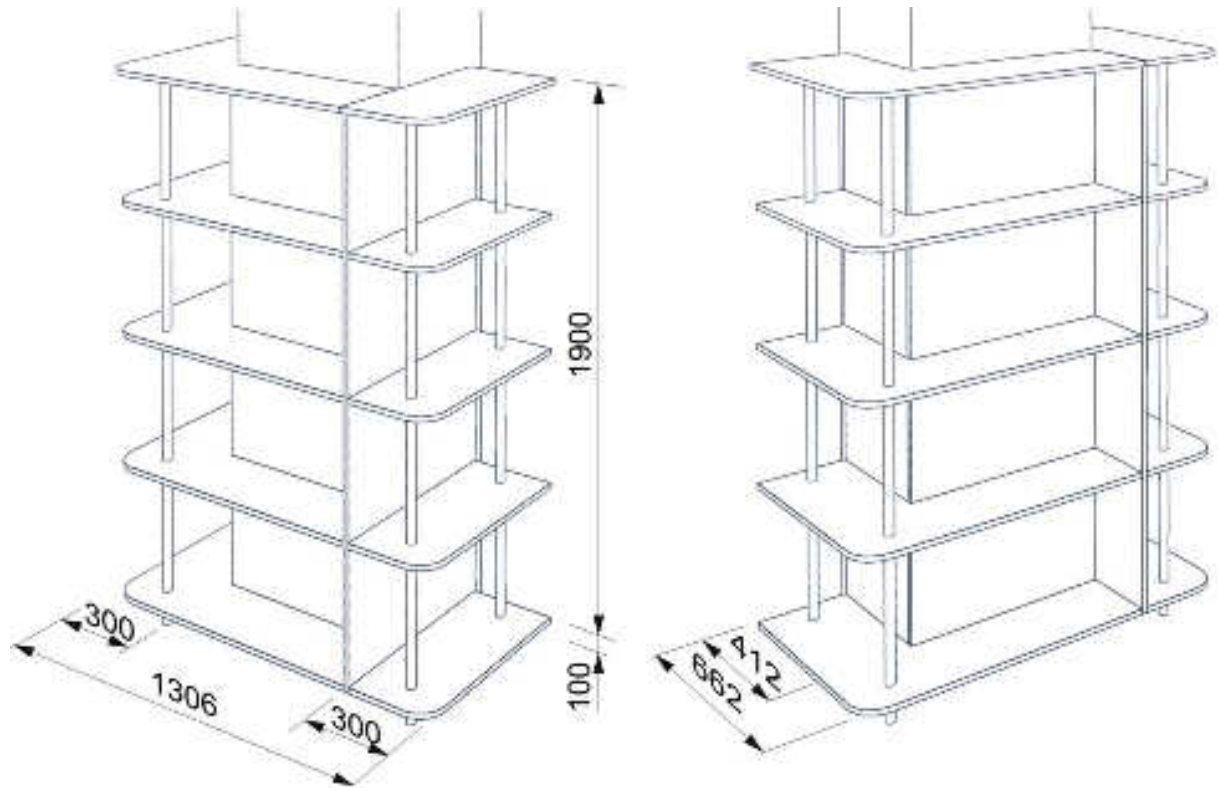
Rys. 9

Wykonany na stelażu metalowym. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm Klon Vancouver , okleinowana taśmą ABS firmy REHAU lub innej o gr.2 mm Nogi stolika wykonane w kolorze aluminium malowane proszkowo ($\text{Ø}40$ mm) z regulatorem wysokości w granicach 600 –700 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatora torów wysokości .Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie.

9.0.0. ZABUDOWA FILARA (rys.10 ; poz.9)

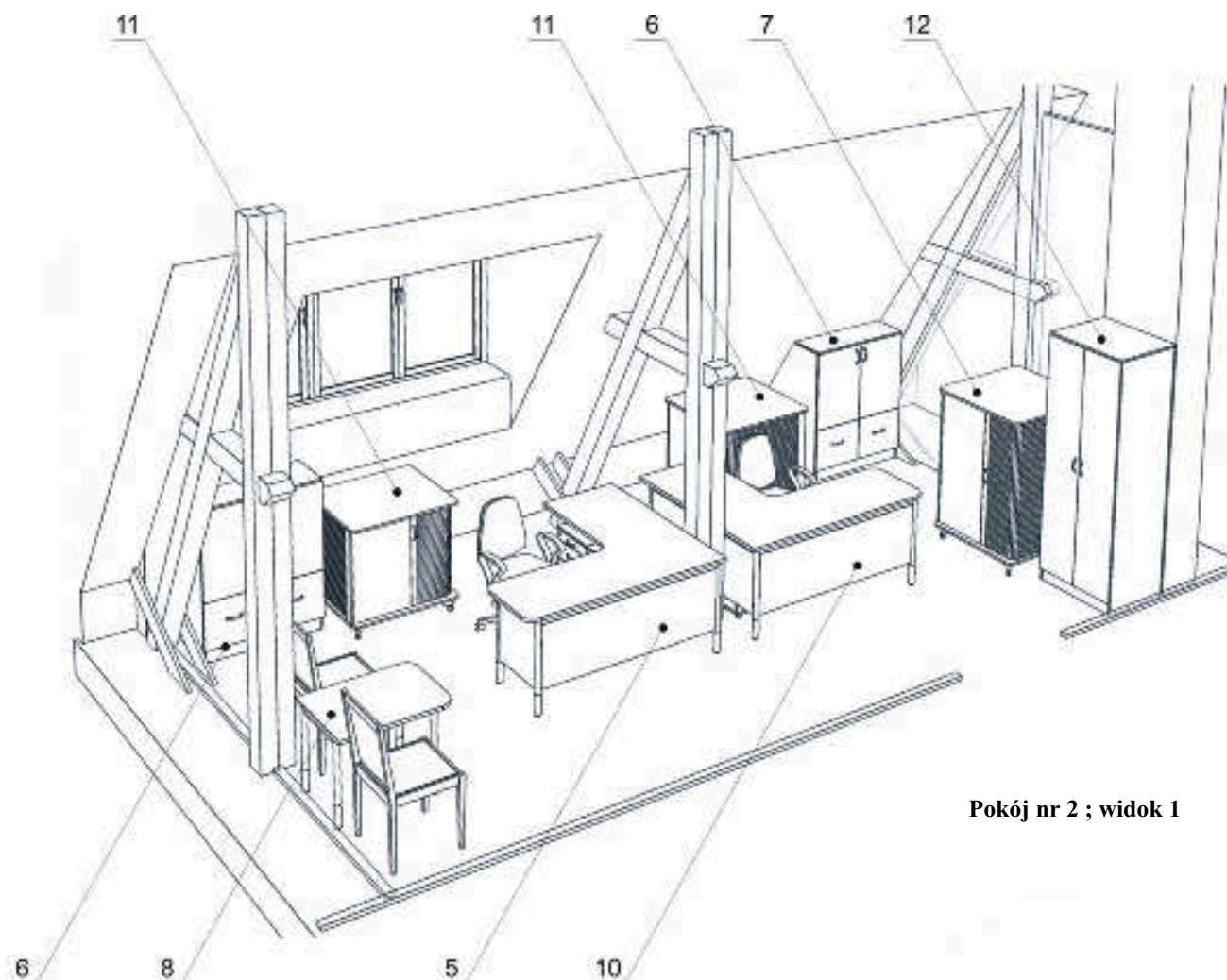
9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Rury o grubości 35 mm w kolorze aluminium . Całość mocować do filara za pomocą kątowników i kołków rozporowych . Wymiary szerokości , głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu.



Rys. 10

POKÓJ NR 2



Pokój nr 2 ; widok 1

10.0.0. BIURKO (rys.6 ; poz.5)

10.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania pkt.4.1.0.

11.0.0. SZAFKA Z SZUFLADAMI (rys.7 ; poz.6)

11.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania pkt.1.1.0. i 6.0.0.

12.0.0. KONTENER WYSOKI NA SEGREGATORY (rys.8 ; poz.7)

12.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt.7.1.0.

13.0.0. STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY (rys.9 ; poz.8)

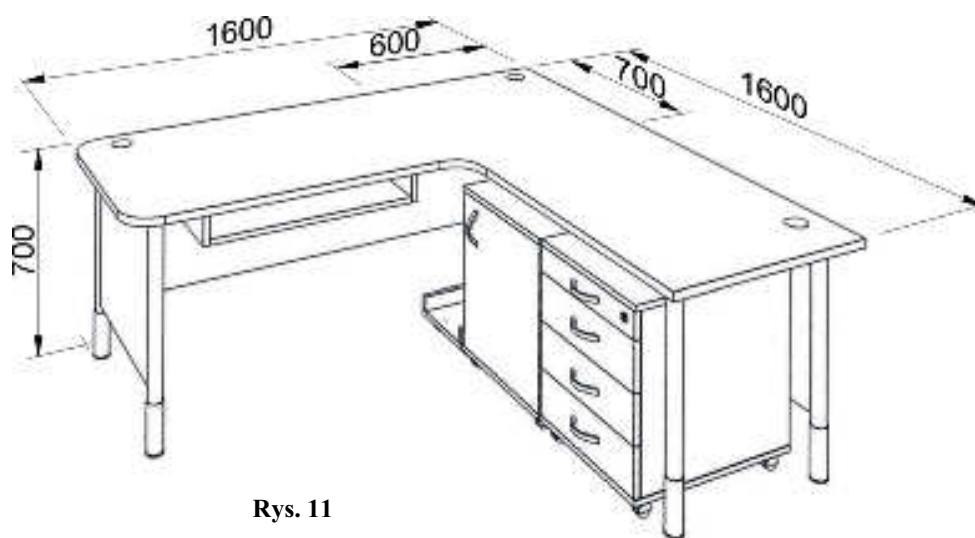
13.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania pkt. 8.1.0.

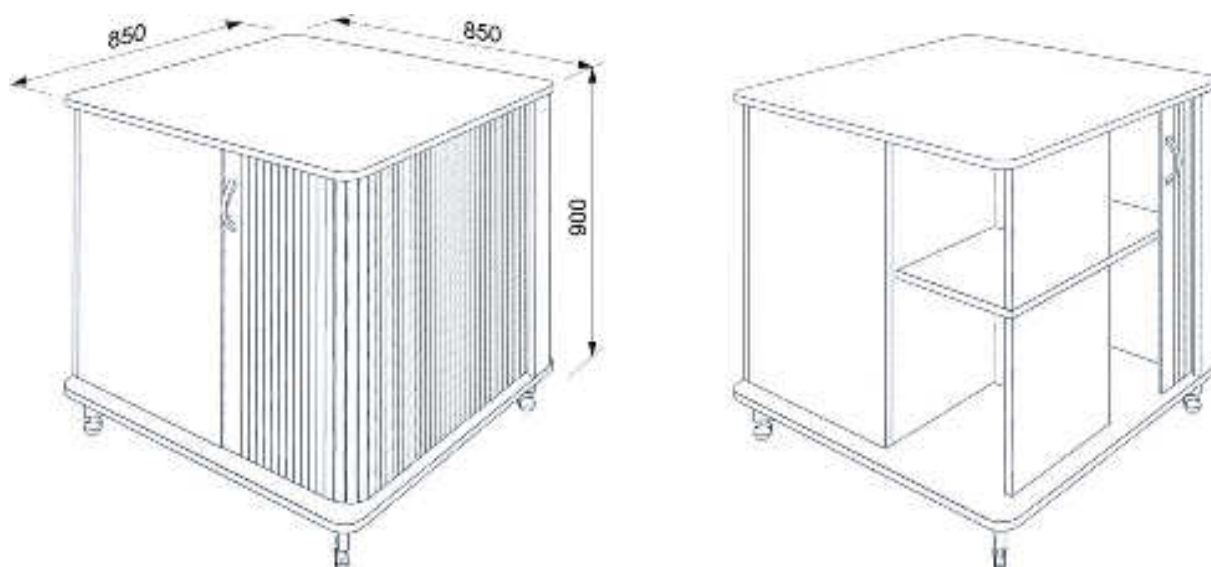
14.0.0. BIURKO (rys.11 ; poz.10)

14.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania pkt. 4.1.0.



Rys. 11



Rys. 12

15.0.0. KONTENER NA SEGREGATORY (rys.12 ; poz.11)

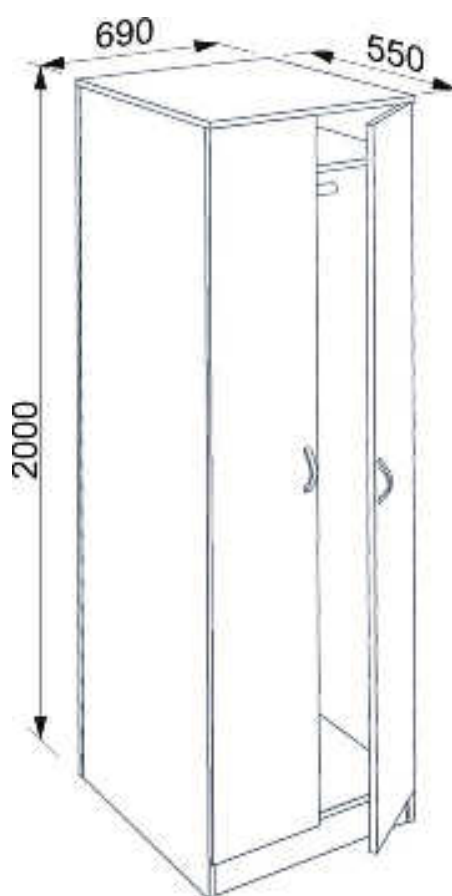
15.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.7.1.0.

16.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (rys.13 ; poz. 12)

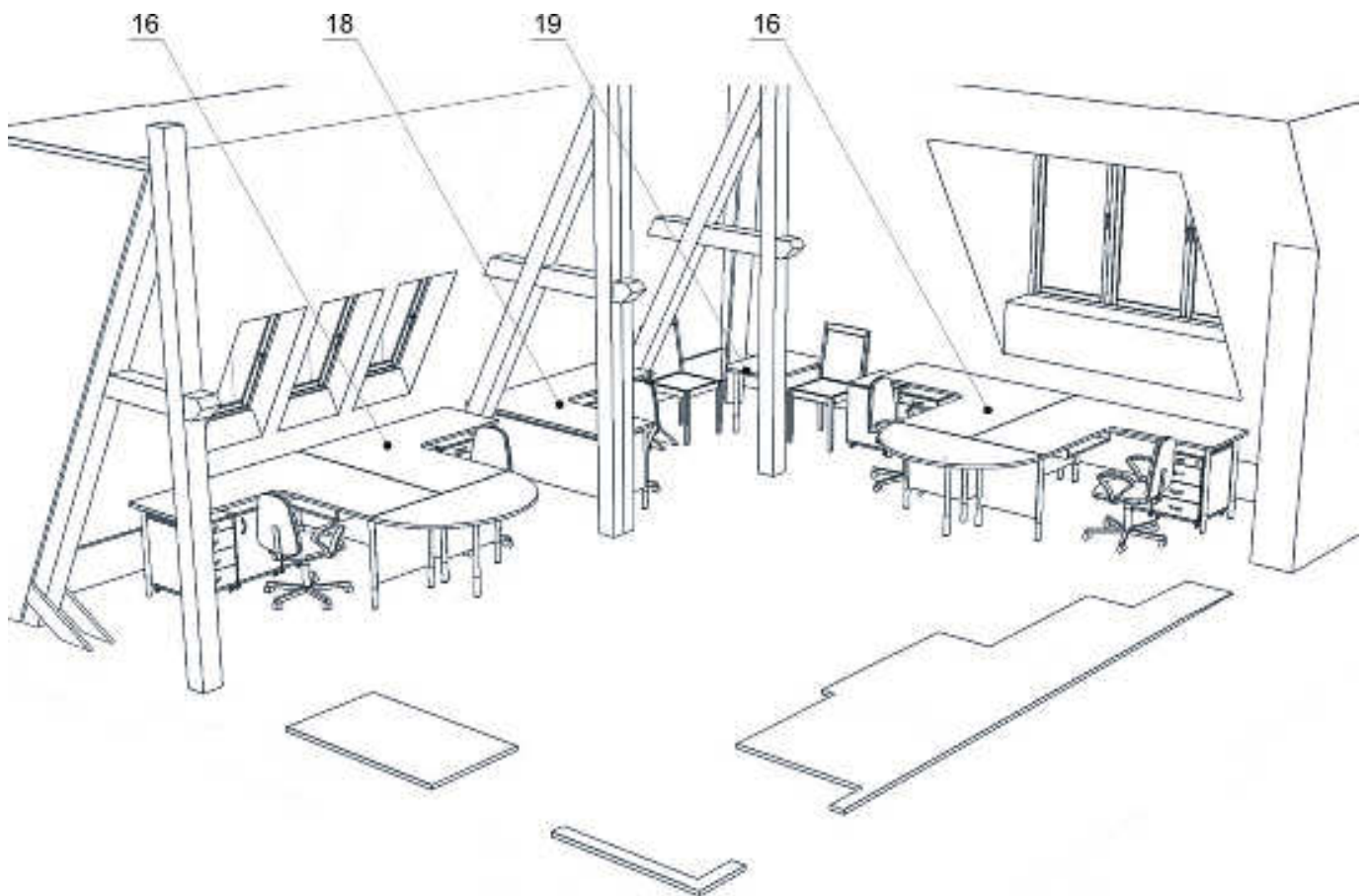
16.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.2.1.0. Wymiary szerokości , głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu.

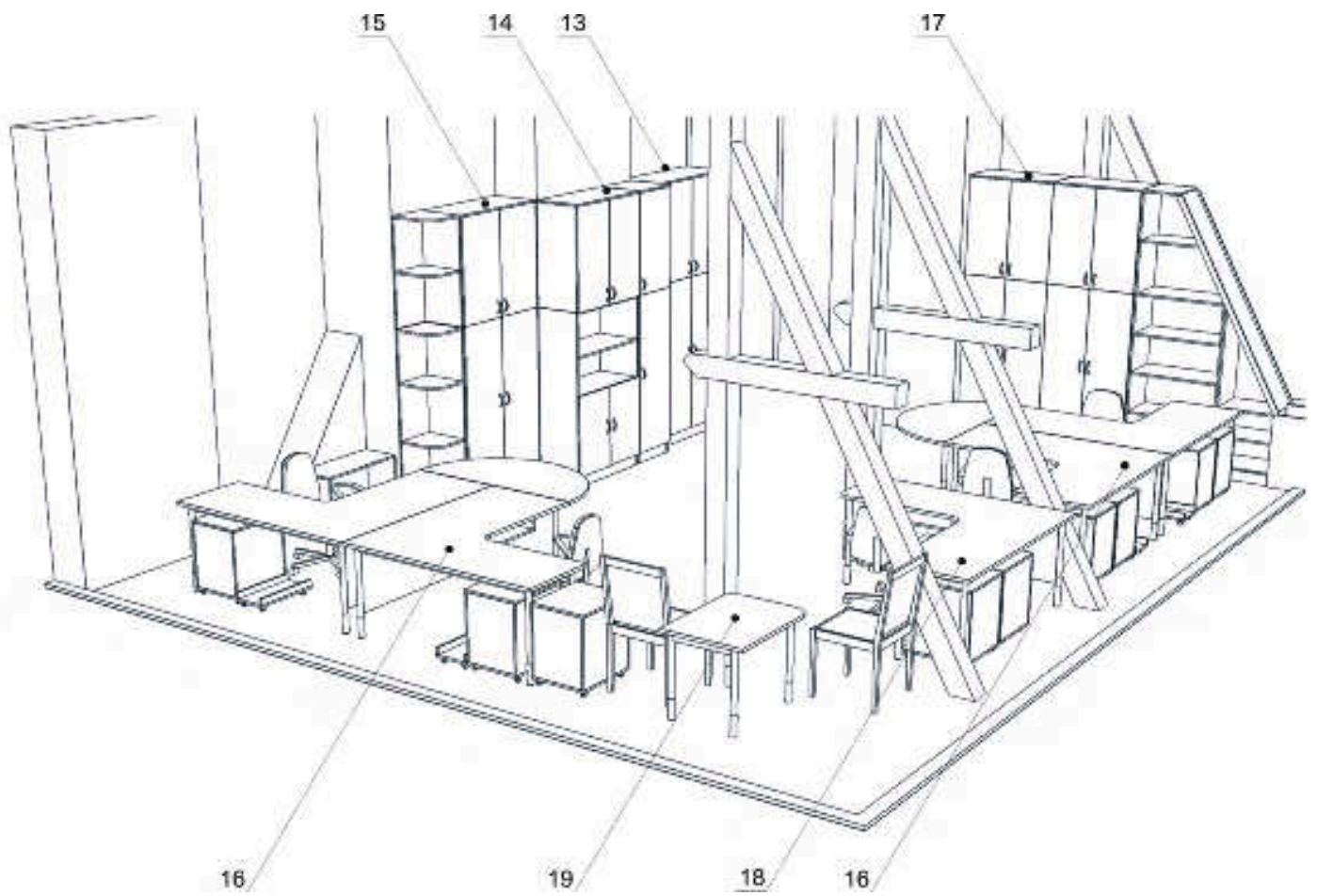


Rys. 13

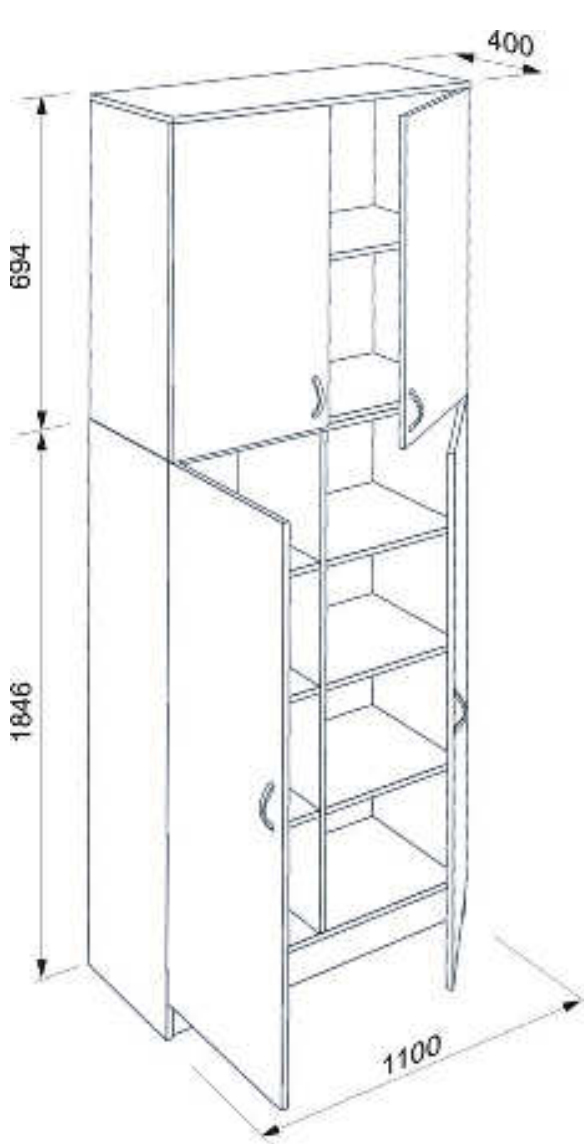
POKÓJ NR 3



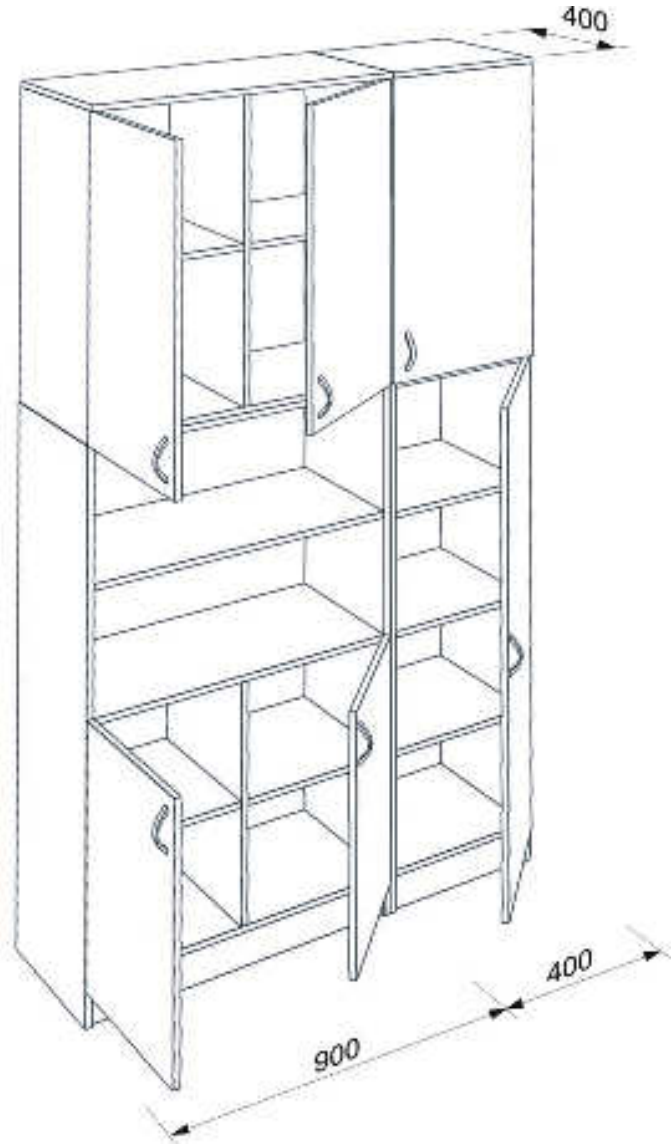
Pokój nr 3 ; widok 1



Pokój nr 3 ; widok 2



Rys. 14



Rys. 15

17.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY II (rys.15 ; poz.13)

17.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Wymiary szerokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca

18.0.0. SEGMENT BIUROWY(rys.14 ; poz.14)

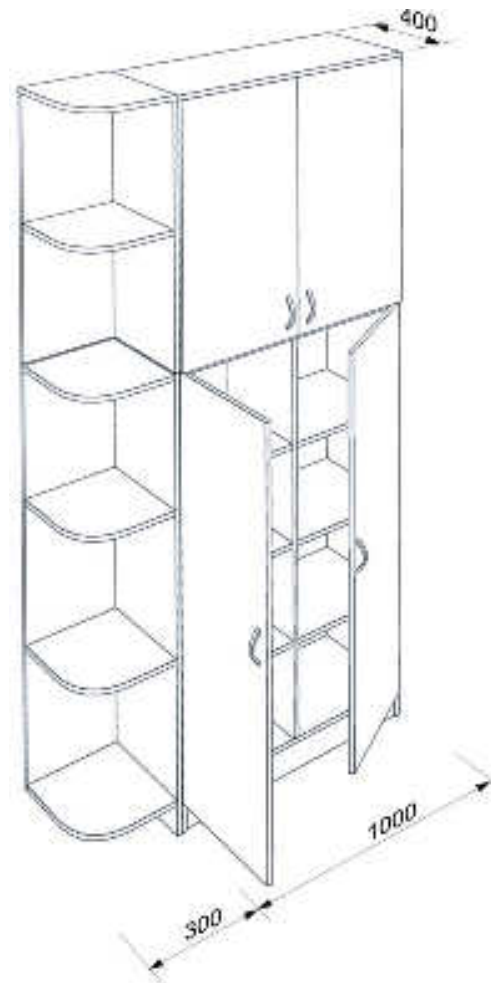
18.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Wymiary szerokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca

19.0.0. SZAFKA BIUROWA Z NAROŻNIKIEM (rys. 16 ; poz.15)

19.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Wymiary szerokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca

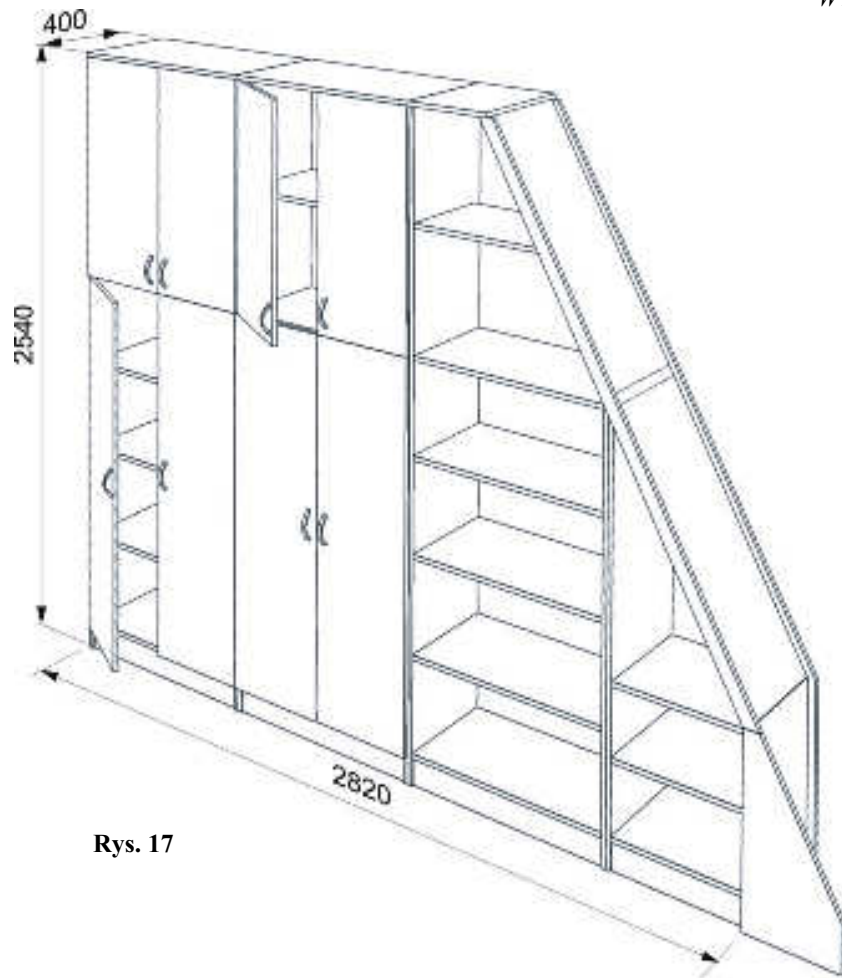


Rys. 16

20.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY III (rys.17 ; poz.17)

20.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0 .Wymiary szerokości , głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu. Płyte tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm Wszystkie drzwi zamykane na zamki patentowe meblowe.

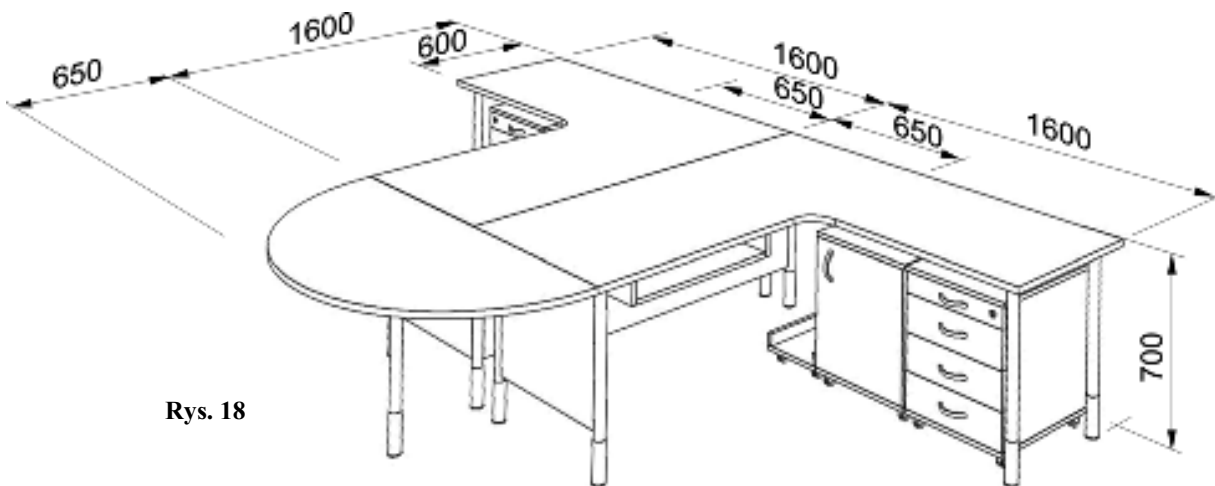


Rys. 17

21.1.0. ZESTAW BIUREK (rys.18 ; poz.16)

21.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt .4.1.0.

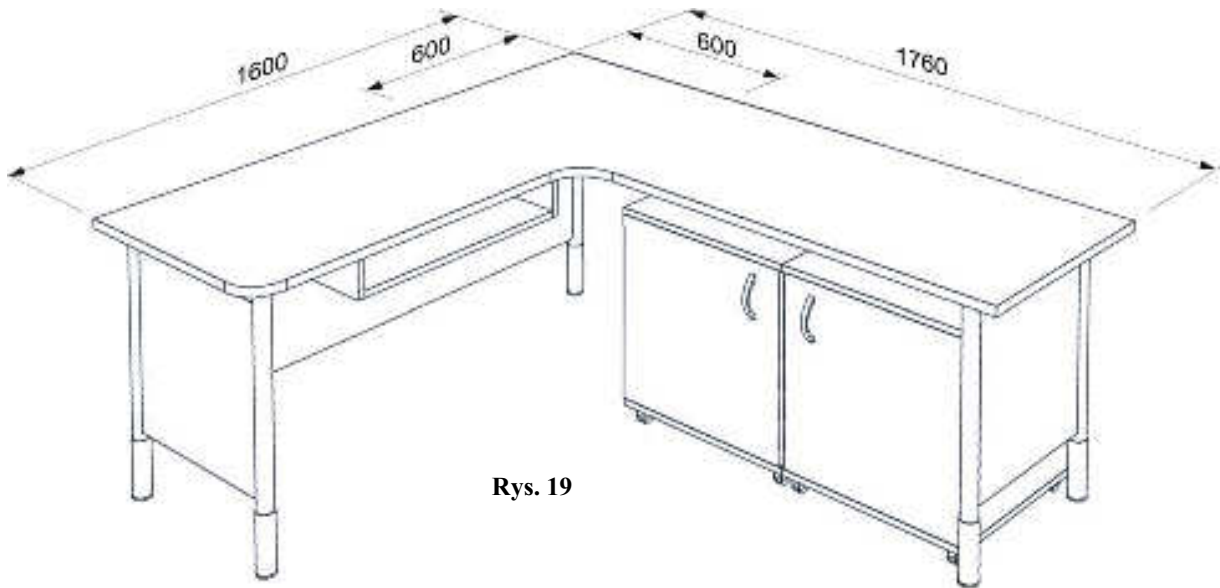


Rys. 18

22.0.0. BIURKO POD KOMPUTER (rys.19 ; poz.18)

22.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 4.1.0. Położenie przełotu kablowego ustalić z użytkownikiem biurka. W skład biurka wchodzi dwie szafki o wym 570 x 500 x 600 mm. Dokładny pomiar długości biurka wykonuje zleceniobiorca

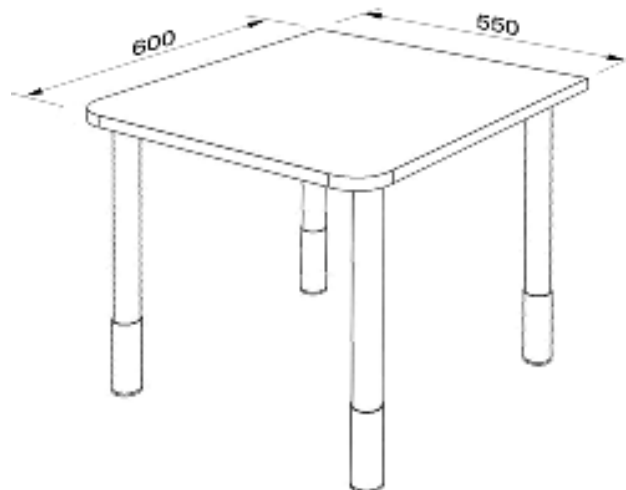


Rys. 19

23.0.0. STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY (rys.20 ; poz.19)

23.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt.8.1.0.



Rys. 20

POKÓJ NR 3 ARCHIWUM

24.0.0. ZABUDOWA WNEKI (rys.21)

24.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania wg pkt.1.1.0. i 2.1.0. Wymiary szerokości , głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu.

25.0.0. KOMODA I (rys.22)

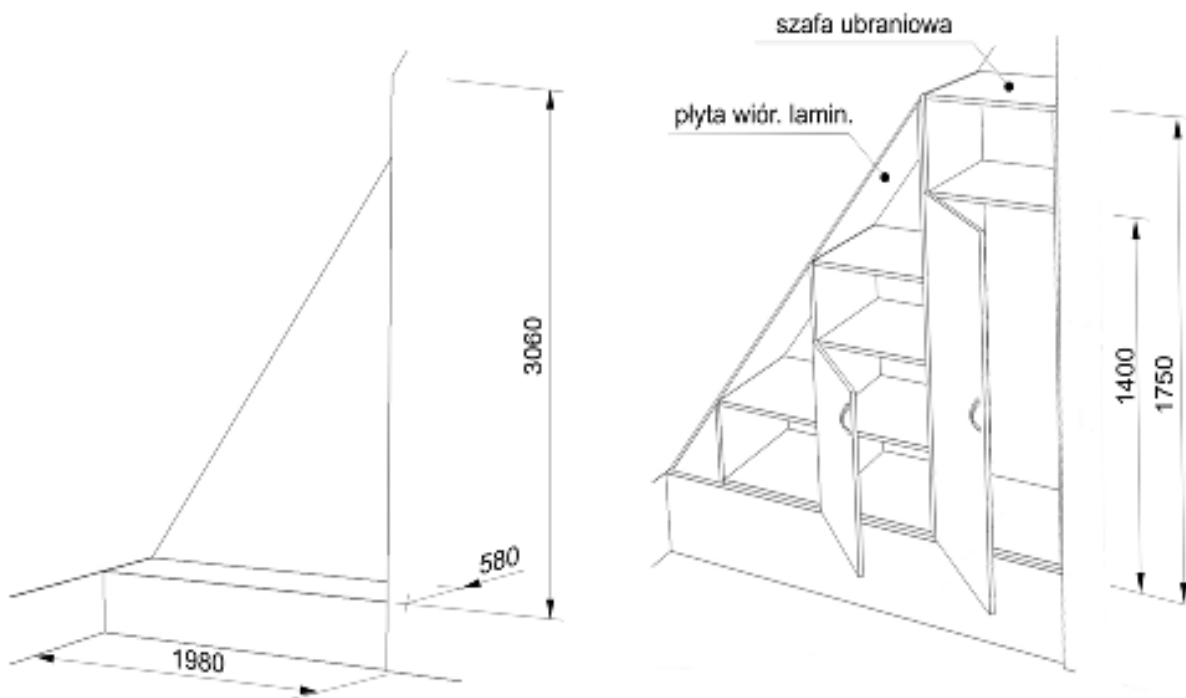
25.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania wg pkt.1.1.0. i 2.1.0.wieniec górny o gr.25 mm.

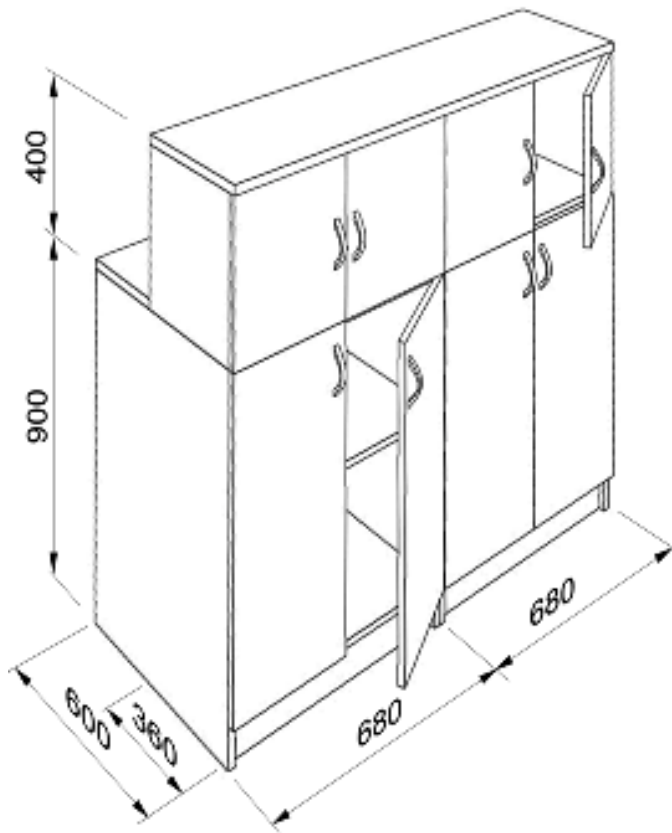
26.0.0. KOMODA II (rys.23)

26.1.0. WYKONANIE

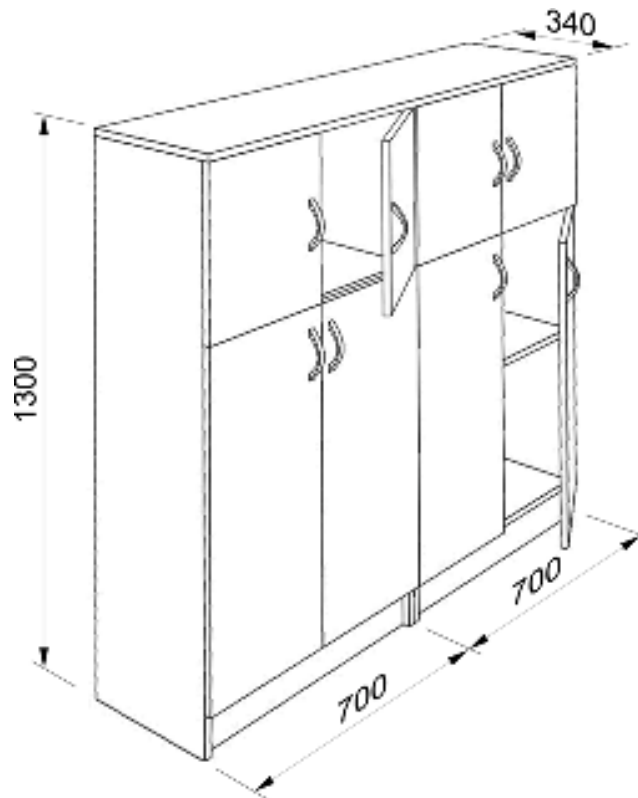
Warunki wykonania wg pkt.1.1.0. i 2.1.0.wieniec górny o gr.25 mm.



Rys. 21



Rys. 22



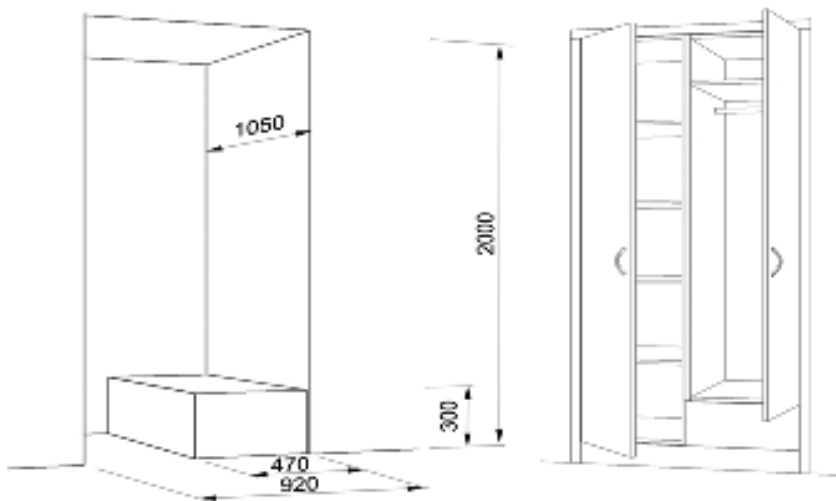
Rys. 23

POKÓJ 3A

27.0.0. ZABUDOWA WNEKI I (rys.24)

27.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania wg pkt.1.1.0. i 2.1.0. Głębokość zabudowy 600 mm. Wymiary szerokości, głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu.



Rys. 24

28.0.0. ZESTAW SZAF BIUROWYCH (rys.25)

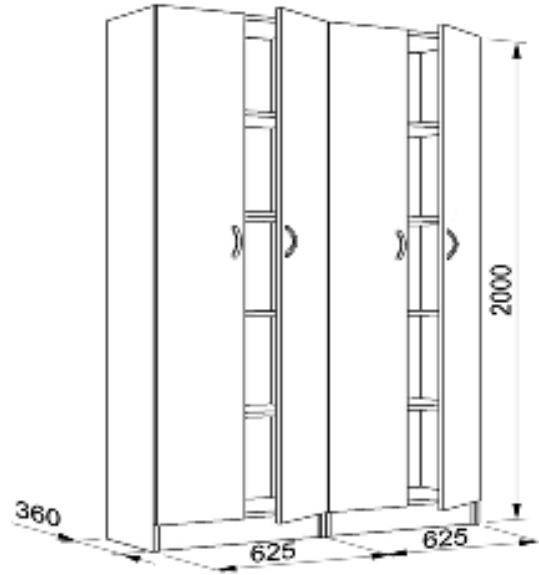
28.1.0. WYKONANIE

Warunki wykonania wg pkt.1.1.0. i 2.1.0. Zabudowa wykonana z płyty wiórowej laminowanej. Wymiary szerokości, głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu.

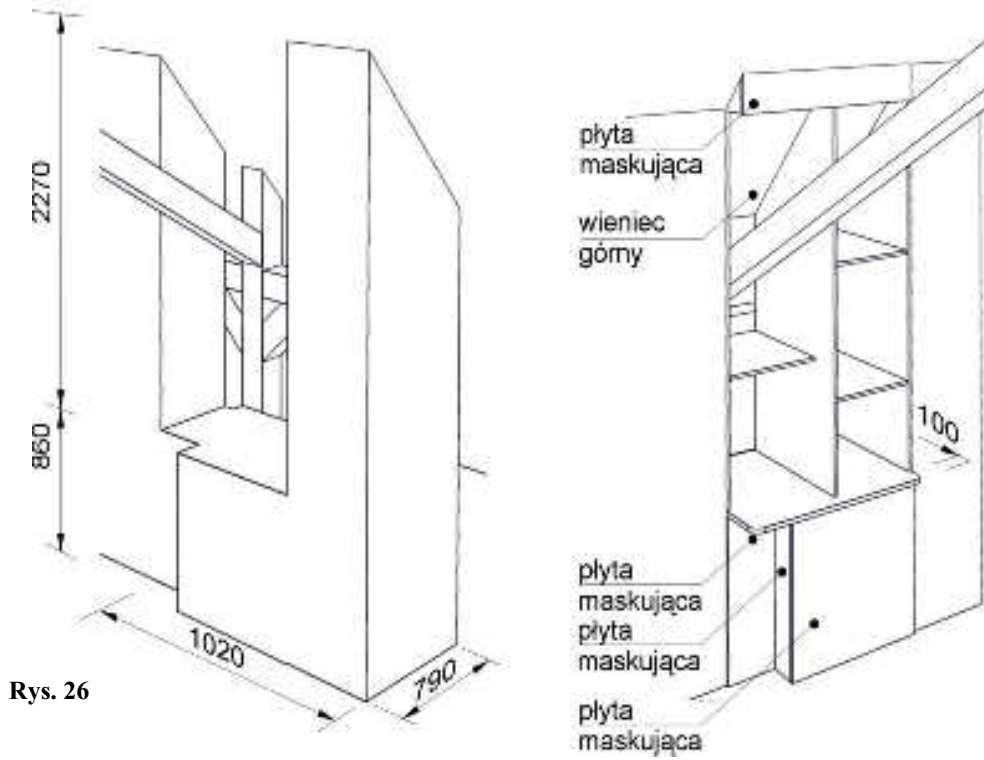
29.0.0. ZABUDOWA KOLUMNY Z WNEKĄ (rys.26)

29.1.0. WYKONANIE

Zabudowa wykonana z płyty wiórowej laminowanej. Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i pkt.2.1.0. Grubość płyty poziomej dolnej 25 mm. Wymiary szerokości, głębokości i wysokości podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu.



Rys. 25

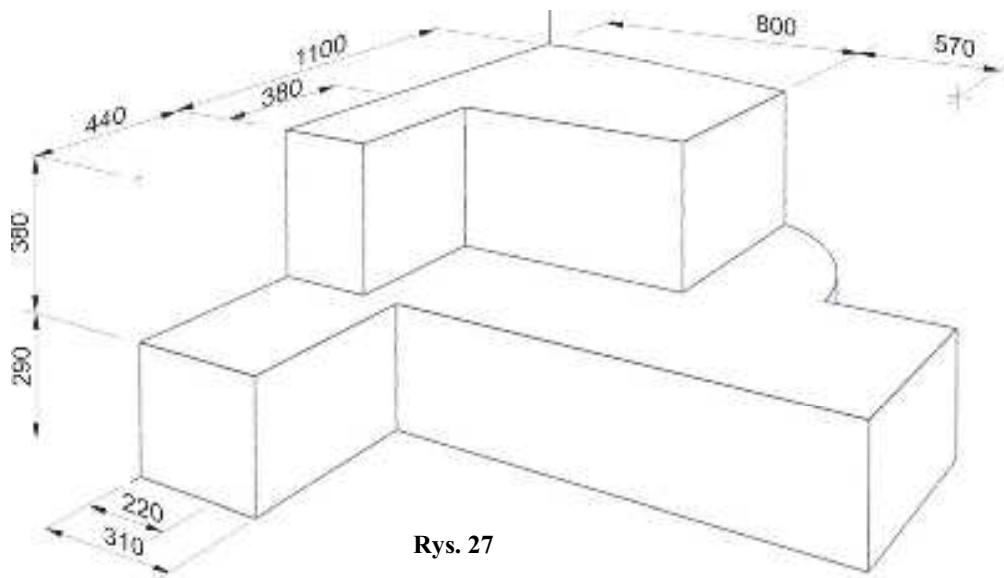


Rys. 26

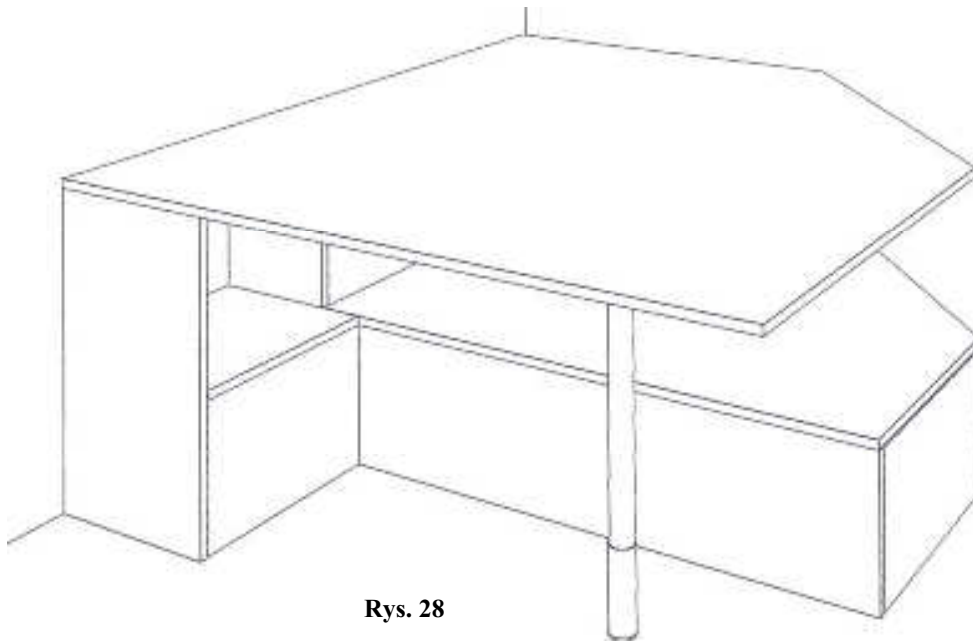
30.0.0. ZABUDOWA COKOŁU (rys. 27; 28)

31.1.0. WYKONANIE

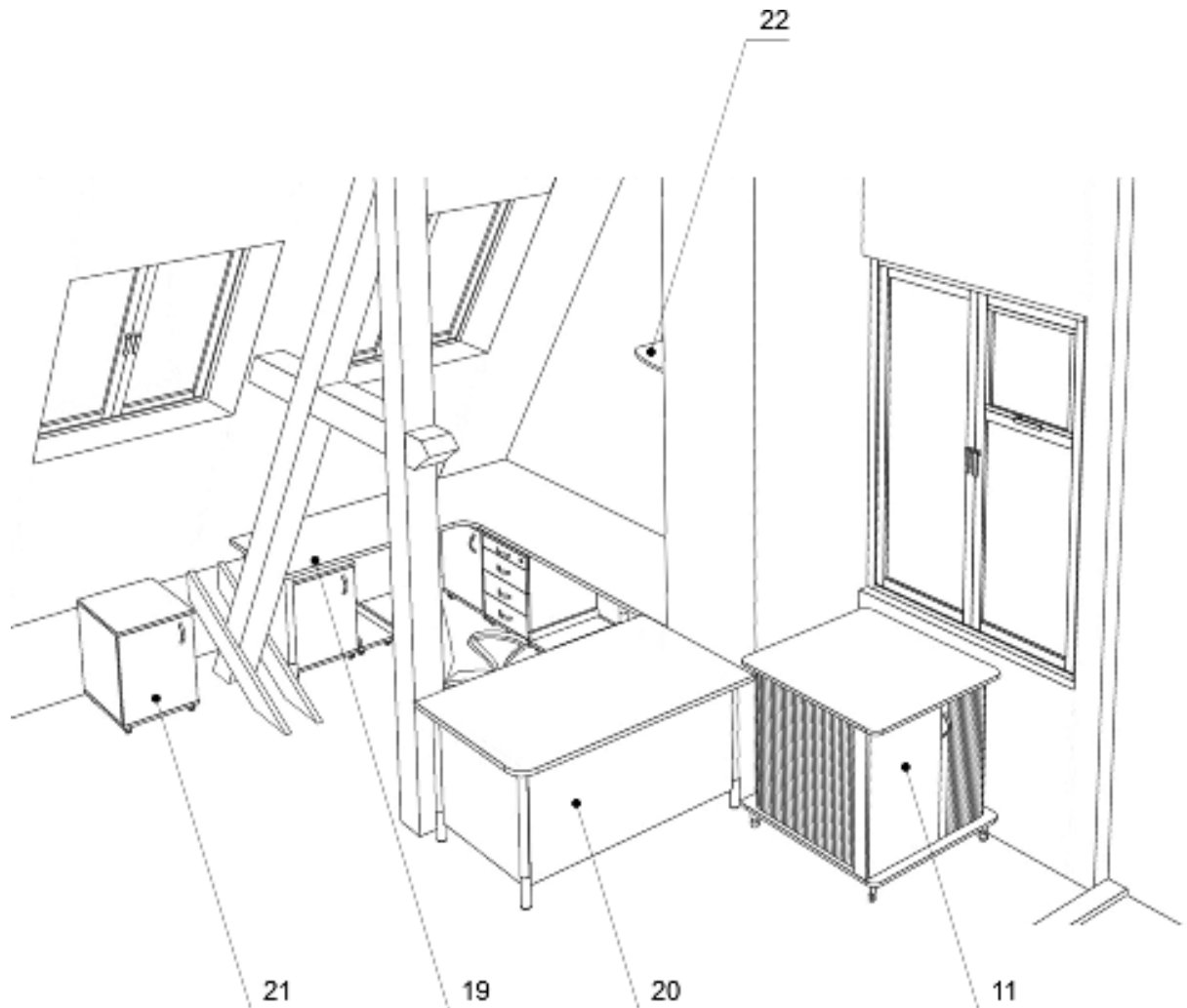
Zabudowa wykonana z płyty wiórowej laminowanej .Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0 i pkt.2.1.0.Widok cokołu do zabudowy rys. 27 , widok cokołu zabudowanego rys. 28 . Grubość płyty wierzchniej 25 mm. zastosować stelaż metalowy z regulacją w pionie.



Rys. 27



Rys. 28



Rys. 29

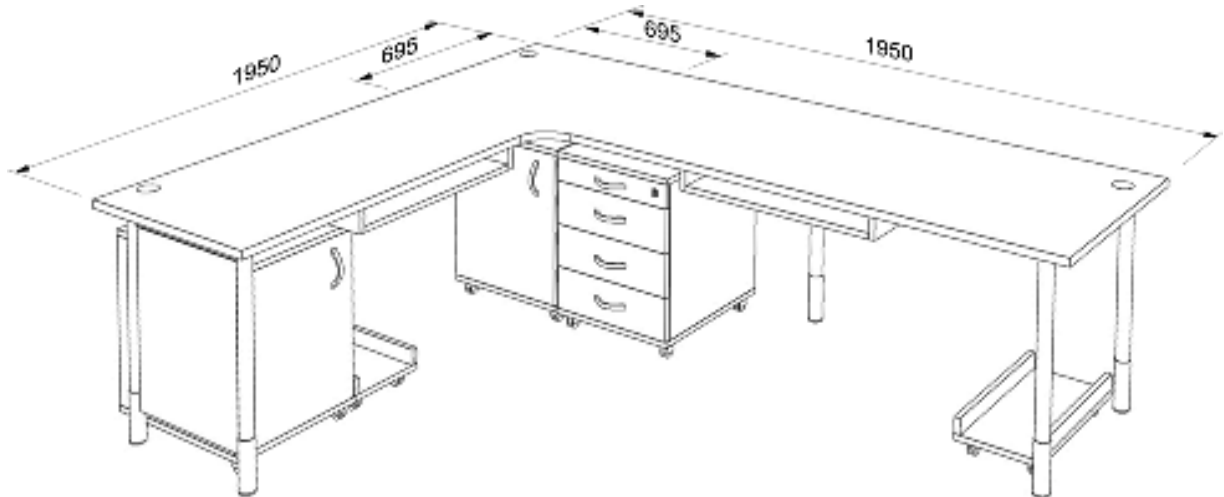
31.0.0. ZESTAW BIUREK (rys.29)

31.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.;2.1.0.;4.1.0.Zestaw biurek składa się z następujących mebli :

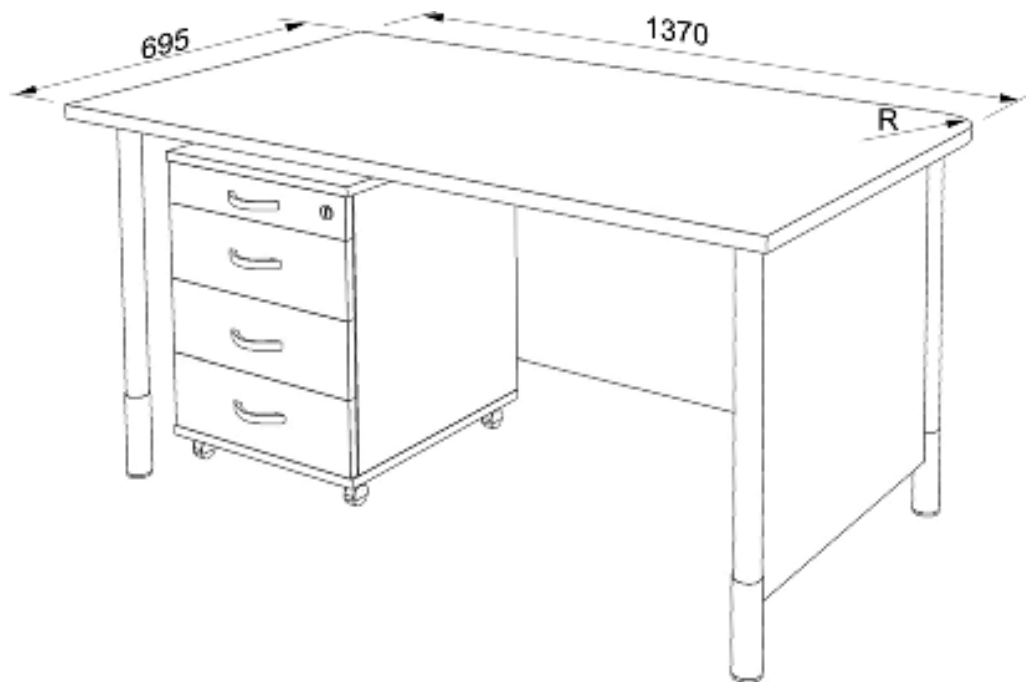
- poz.19 biurko na stelażu metalowym o wym.1950 mm x 1950 mm x 720 mm.(rys.30) szt.1
- poz.20 biurko na stelażu metalowym o wym.1400 mm x 695 mm x 720 mm.(rys.31) szt.1
- poz.21 szafka prawa na rolkach jezdnych o wym. wys. 570 x szer.500 x gł. 500 mm szt.1

Położenie przelotów kablowych (3 szt.) oraz półek pod klawiaturę (szt.2) należy ustalić z użytkownikiem zestawu biurek. Biurka należy wykonać z kanałem kablowym. Dokładne wymiary biurek wykonuje zleceniobiorca.



Rys. 30

- kontener (wys. x szer. x gł.) 570 x 430 x 500 mm szt.1
- wózek 150 x 250 x 500 mm szt.2
- półka pod klawiaturę 100 x 250 x 400 szt.2
- szafka 570 x 500 x 500 szt.2



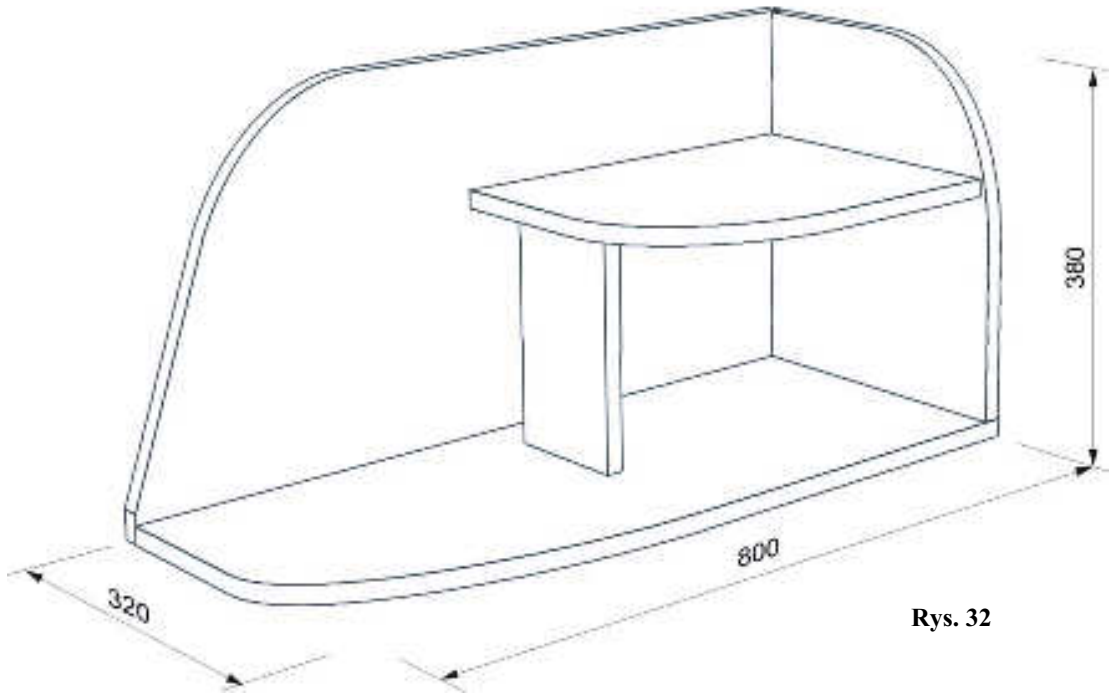
Rys. 31

- kontener (wys. x szer. x gł.) 570 x 430 x 500 mm. szt.1

32.0.0. PÓLKA (rys.32 ; poz.22)

32.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt.1.1.0.Mocowanie do ściany na kołki rozporowe poprzez płytę oraz do ściany bocznej filara .Płytę tylną i boczną wykonać z płyty o gr. 10 mm. Miejsca widoczne po zamocowaniu półki zamaskować. Dokładne wymiary pobiera zleceniobiorca

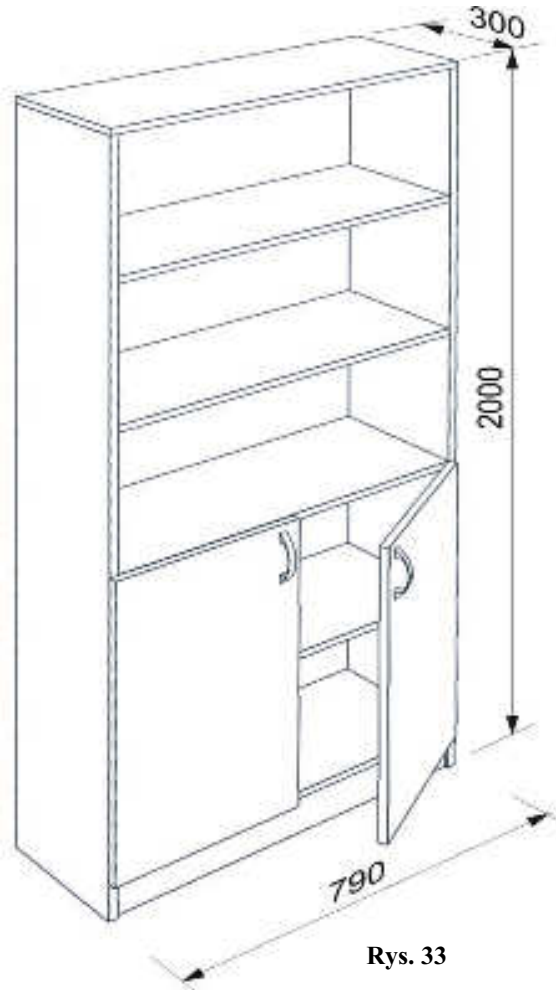


Rys. 32

33.0.0.REGAŁ (rys. 33)

33.1.0.WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Regał zamocowany do prawej strony filara (rys.26) Rozmieszczenie półek wynika z podziału wysokości .W drzwiach zamek patentowy meblowy.Całość zamocowana do filara za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Ściana tylna wykonana z płyty HDF foliowanej o gr. 3mm. Kolor i rysunek foli dobrać kolorystycznie do płyty użytej do wykonania mebla . Dokładny pomiar głębokości filara dokonuje zleceniobiorca.



Rys. 33

34.0.0.ZABUDOWA KALORYFERA (rys.34 ; 35)

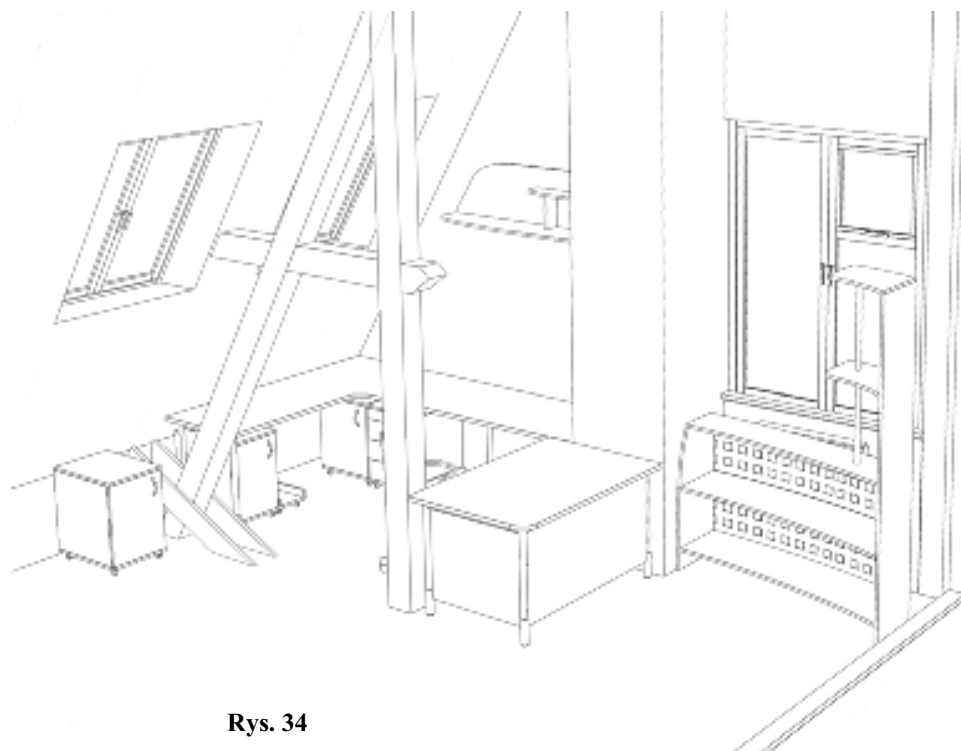
34.1.0.WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Ścianę tylną wykonać z blachy perforowanej .Rury o średnicy 30 mm. Sciana tylna oraz rury malowane w kolorze srebrny mat. Całość mocować do ściany za pomocą kołków rozporowych. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.

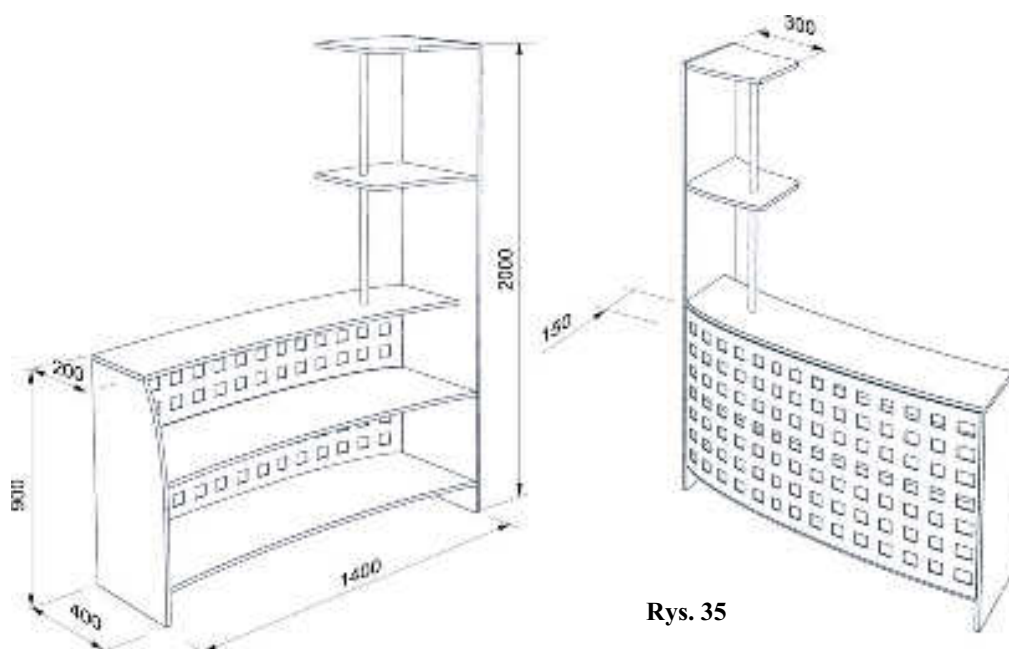
35.0.0.STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY (rys. 20)

35.1.0.WYKONANIE

Wykonanie pkt.8.1.0.

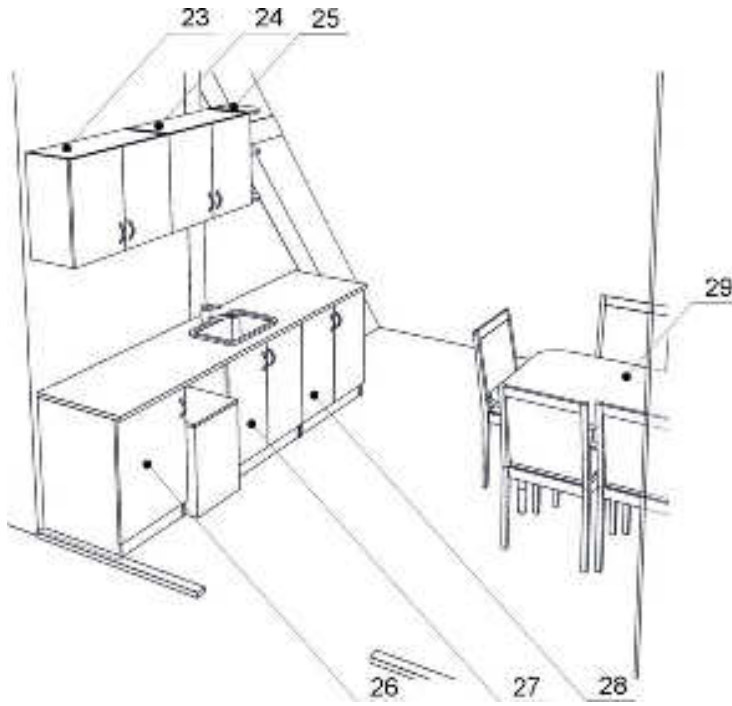


Rys. 34

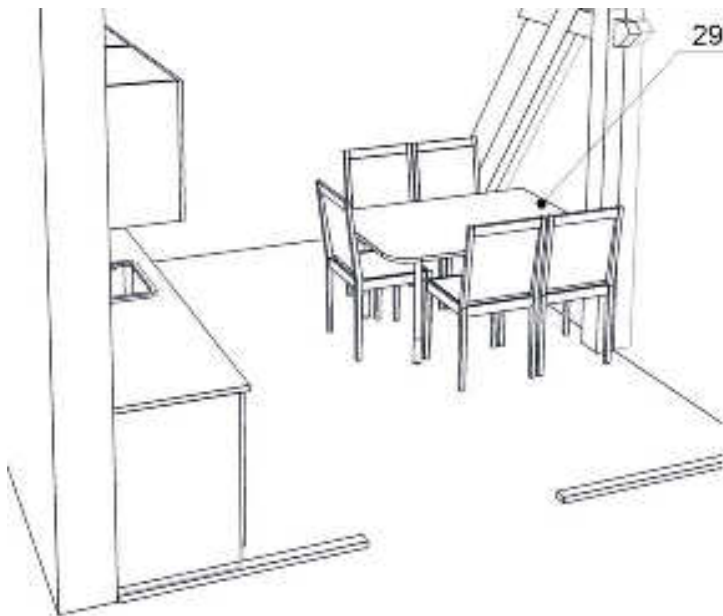


Rys. 35

POKÓJ NR 4



Pokój nr 4 (widok 1)

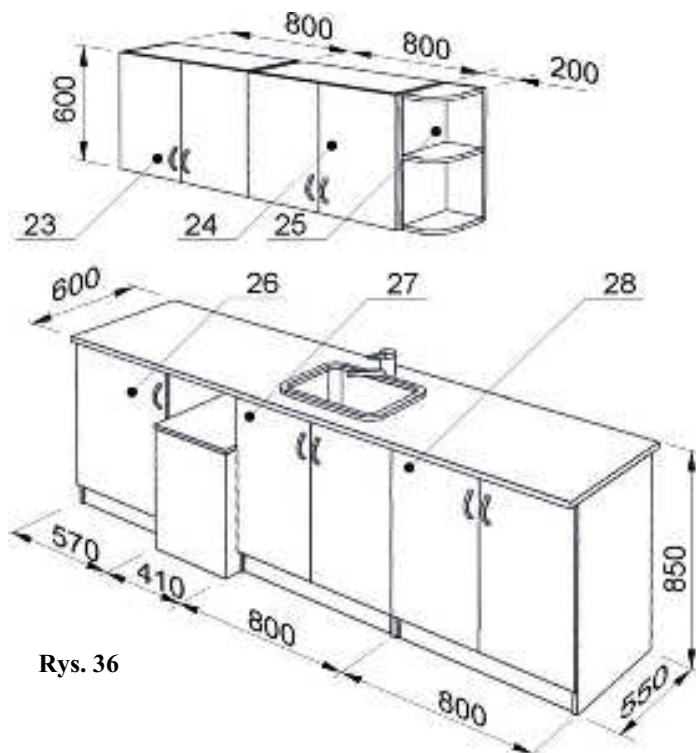


Pokój nr 4 (widok 2)

36.0.0.ZESTAW GOSPODARCZY (rys.36)

36.1.0.WYKONANIE

Warunki wykonania pkt. 1.1.0. , pkt. 3.1.0. , pkt.5.1.0. Zlewozmywak dwukomorowy wraz z baterią dostarcza zleceniobiorca .W szafce ociekarki (poz. 24) kosze do naczyń chromowane , w górnym wieńcu zamocować kratkę wentylacyjną . Błat kuchenny zamocowany do trawersów szafek dolnych i dopasowany do ściany .Na końcach blatów zastosować listwy przyblatowe końcowe w kolorze aluminium, Miejsce styku blatu z ścianą i innymi meblami zabezpieczyć listwami przyblatowymi w kolorze aluminium , dolną płaszczyznę listwy cokołowej zabezpieczyć profilem z tworzywa. W szafkach dolnych zastosować nogi kuchenne z regulacją wysokości . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Płytę roboczą wykonać z płyty dla blatów kuchennych, kolor i rysunek ustalić z użytkownikiem. Dokładne wymiary pobiera zleceniobiorca



Rys. 36

Wymiary szafek

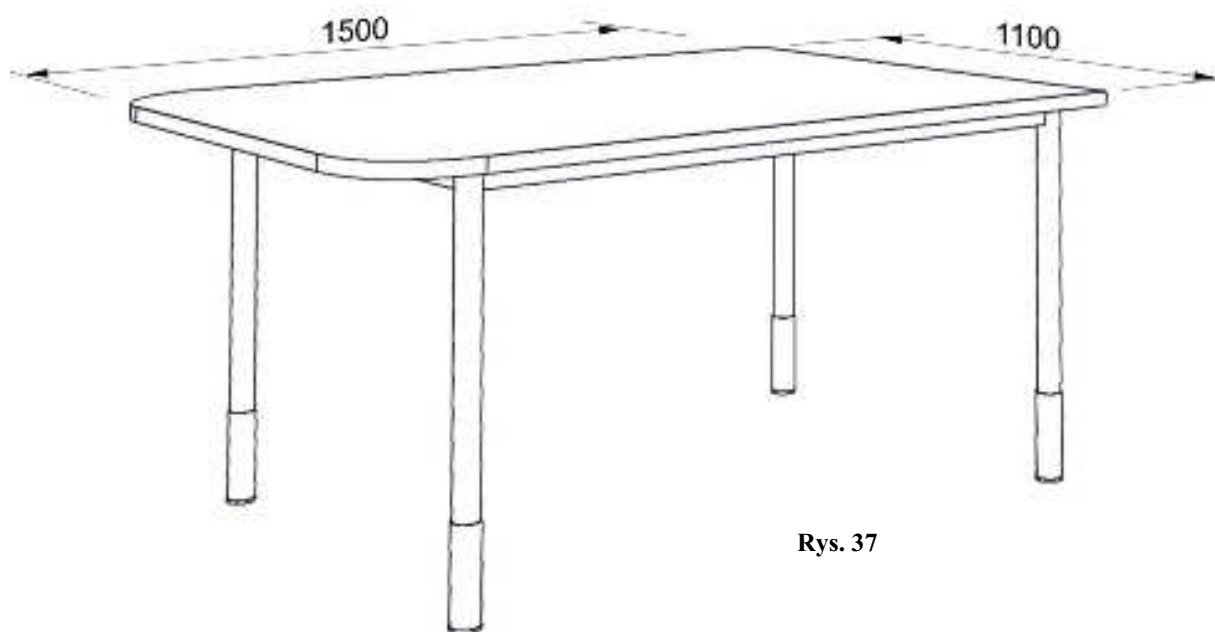
- poz.23 szafka górna (wys. X szer. X gł.)	600 x 800 x 300	szt. 1
- poz.24 szafka górna z ociekarką	600 x 800 x 300	szt. 1
- poz.25 szafka narożna	600 x 200 x 300	szt. 1
- poz.26 szafka dolna	820 x 570 x 550	szt. 1
- poz.27 szafka dolna zlewozmywakowa	820 x 800 x 550	szt. 1
- poz.28 szafka dolna	820 x 800 x 550	szt. 1

W szafce zlewozmywakowej zastosować trawersy pionowe.

37.0.0.STÓŁ (rys.37)

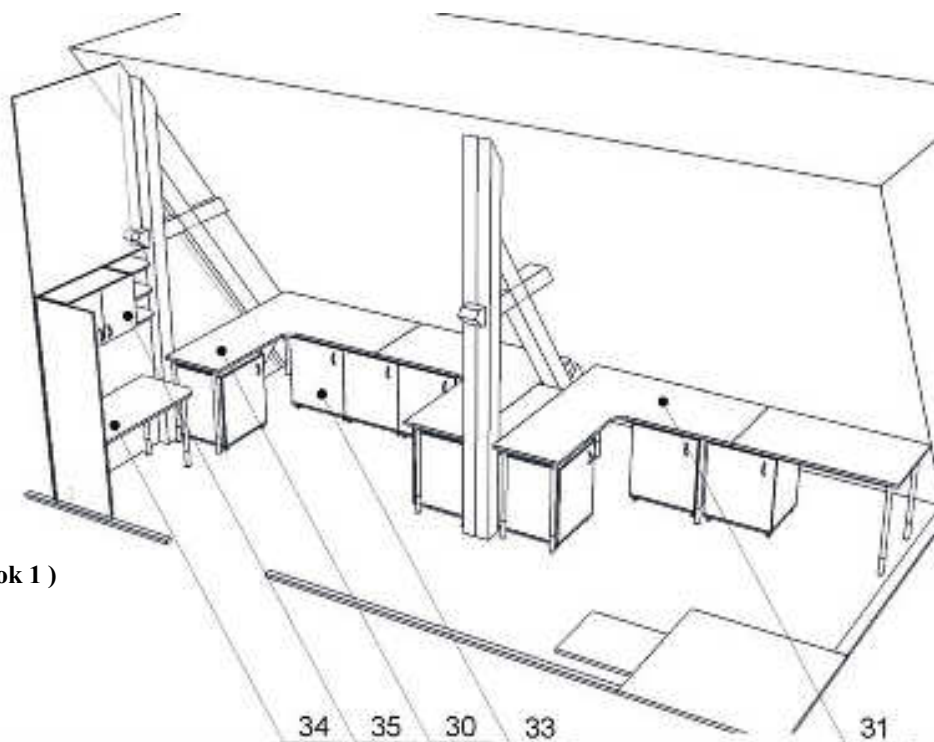
37.1.0.WYKONANIE

Wykonany na stelażu metalowym z regulacją wysokości (650 –750 mm.), płyta robocza o grubości 25 mm.

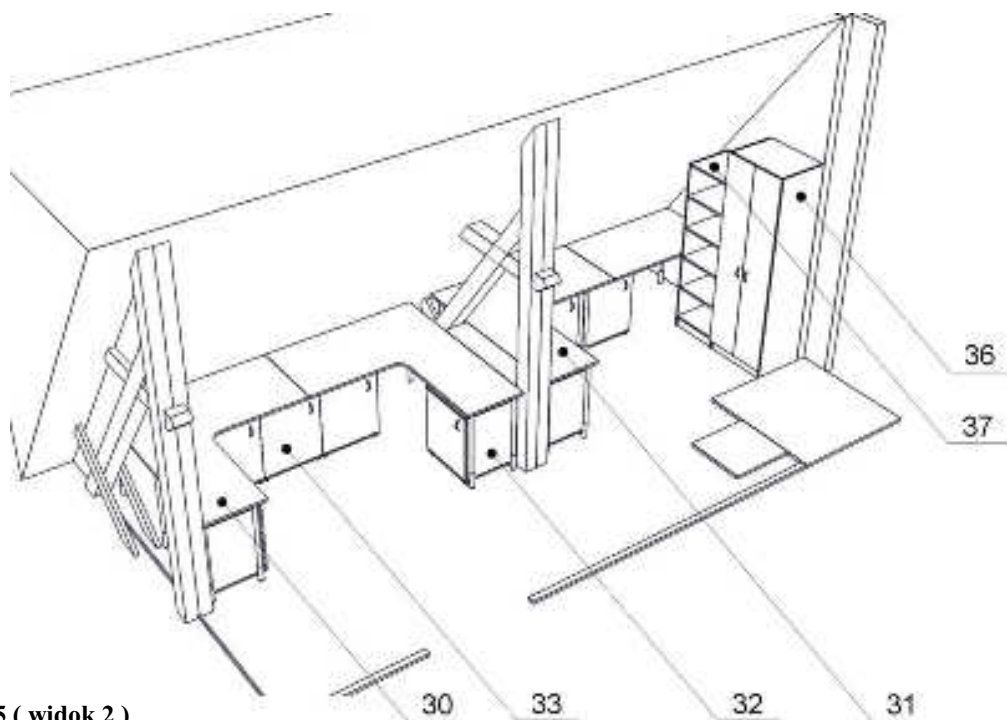


Rys. 37

POKÓJ NR 5



Pokój nr 5 (widok 1)

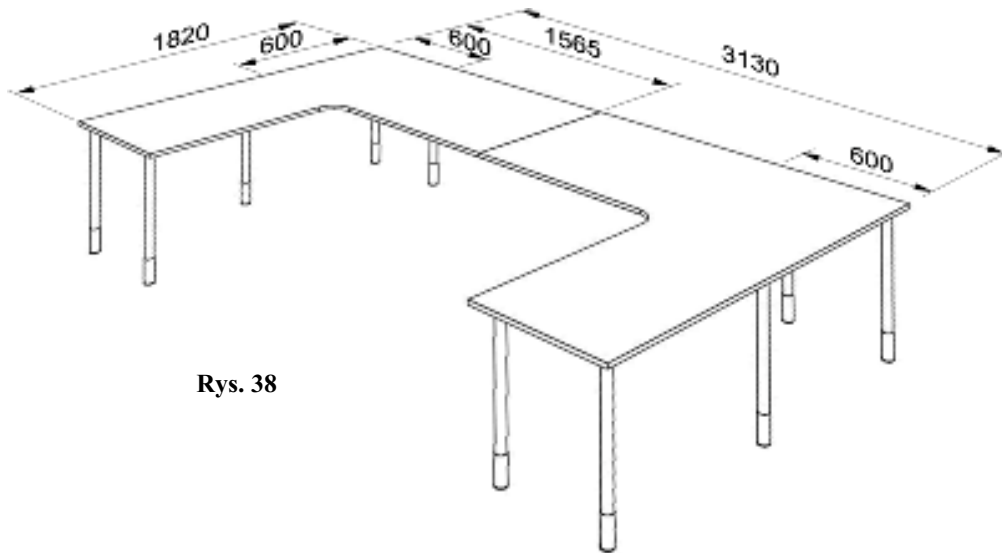


Pokój nr 5 (widok 2)

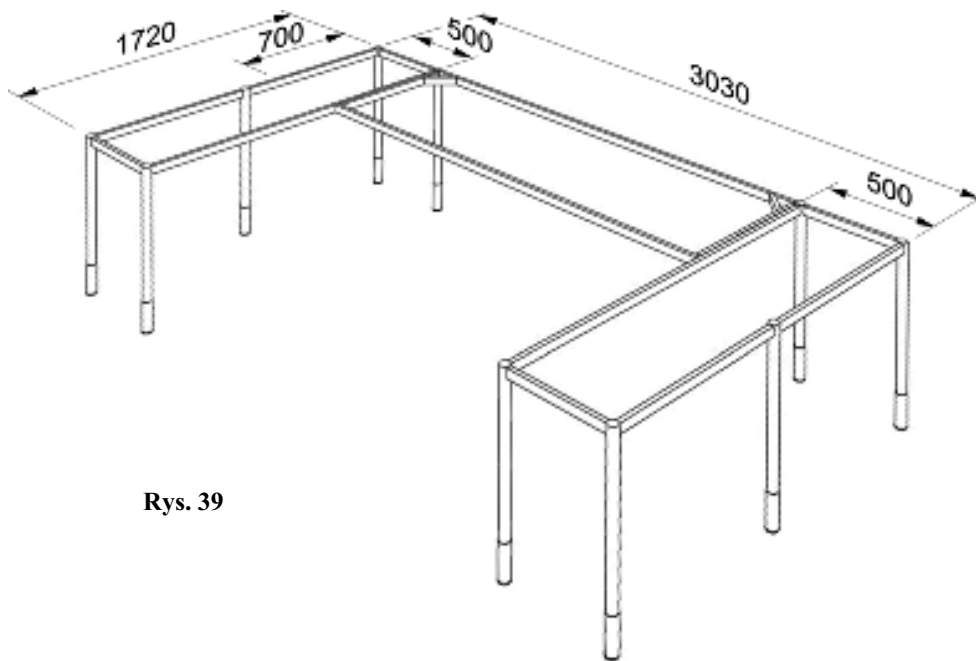
38.0.0.STÓŁ LABORATORYJNY I (rys.38 ; rys.39 ; poz.30)

38.1.0.WYKONANIE

Stół laboratoryjny o wysokości w zakresie 800 – 900 mm. Wykonany na stelażu metalowym (rys.29) z płytą roboczą o grubości 25 mm. Warunki wykonania pkt. 1.1.0 ; 2.1.0 ; 5.1.0. Płyty robocze łączone za pomocą złączy do blatów.



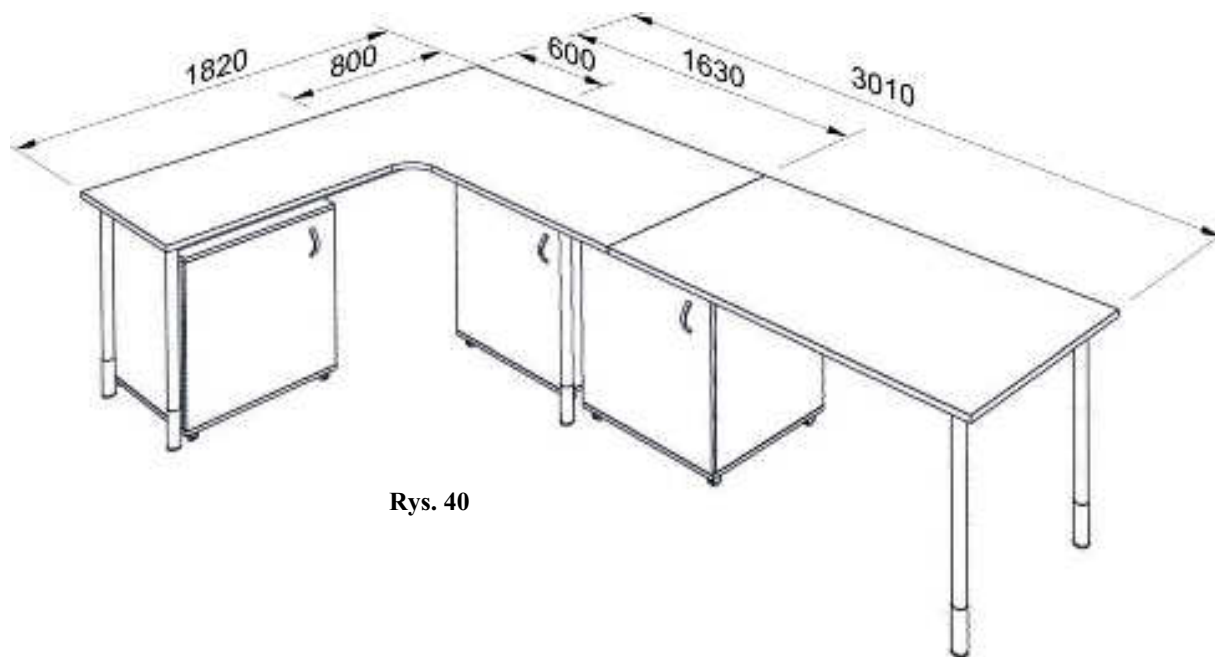
Rys. 38



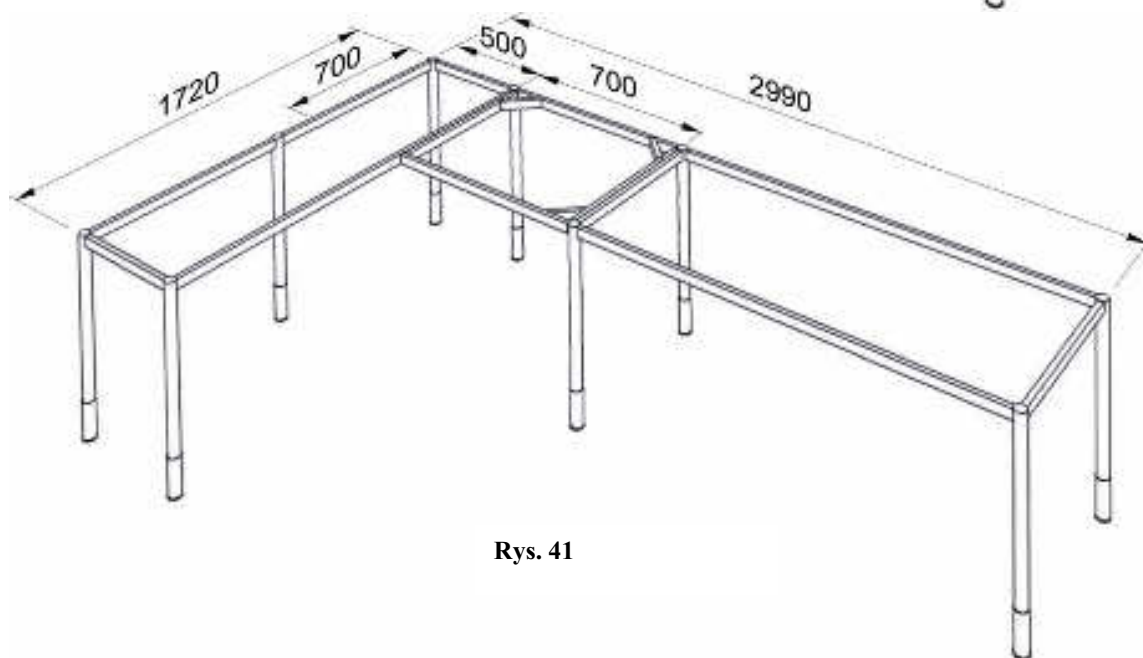
Rys. 39

39.0.0.STÓŁ LABORATORYJNY II (rys.40 ; rys.41; poz.31)

39.1.0.WYKONANIE



Rys. 40



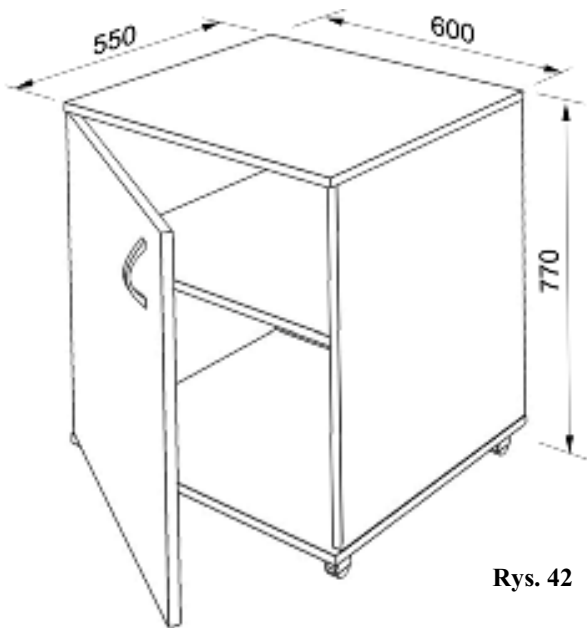
Rys. 41

Ogólne warunki wykonania pkt.39.1.0.

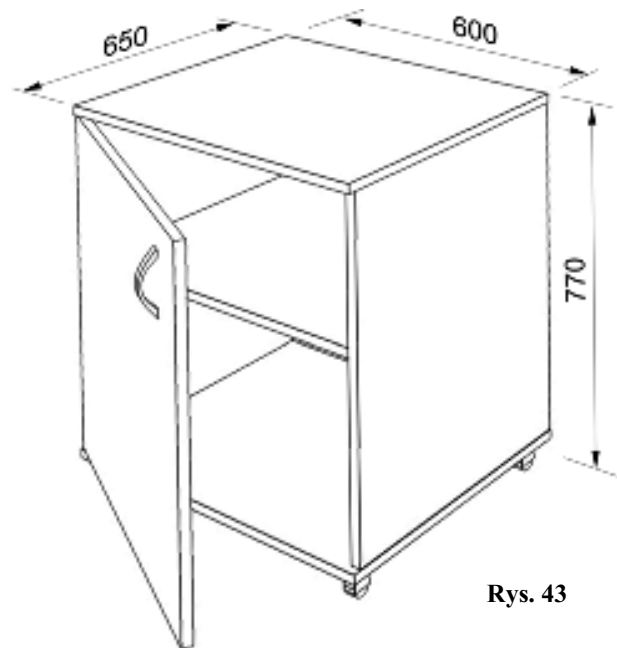
40.0.0.SZAFKA I (rys.42 ; poz.32)

40.1.0.WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Szafkę wykonać na rolkach samoskrętnych z blokadą o podwyższonej wytrzymałości na obciążenia .W drzwiach zastosować zamek patentowy meblowy .Półka zamocowana w połowie wysokości z możliwością regulacji położenia w trzech poziomach w zakresie 64 mm.



Rys. 42



Rys. 43

41.0.0.SZAFKA II (rys.43 ; poz.33)

41.1.0.WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.41.1.0.

42.0.0.BIURKO (rys.44 ; poz.34)

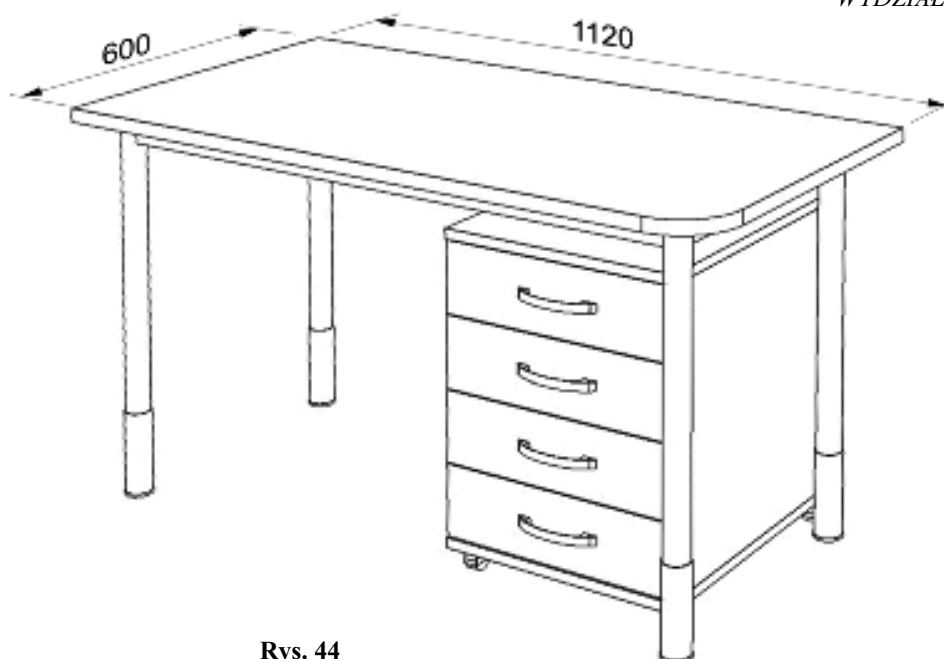
42.1.0. WYKONANIE

Wykonanie wg pkt.5.1.0.Kontenerek z zamkiem centralnym .Wysokość biurka w zakresie 650 - 750 mm.Płyta robocza o gr 25 mm. zamocowana do stelaża metalowego i zabudowy rys.35

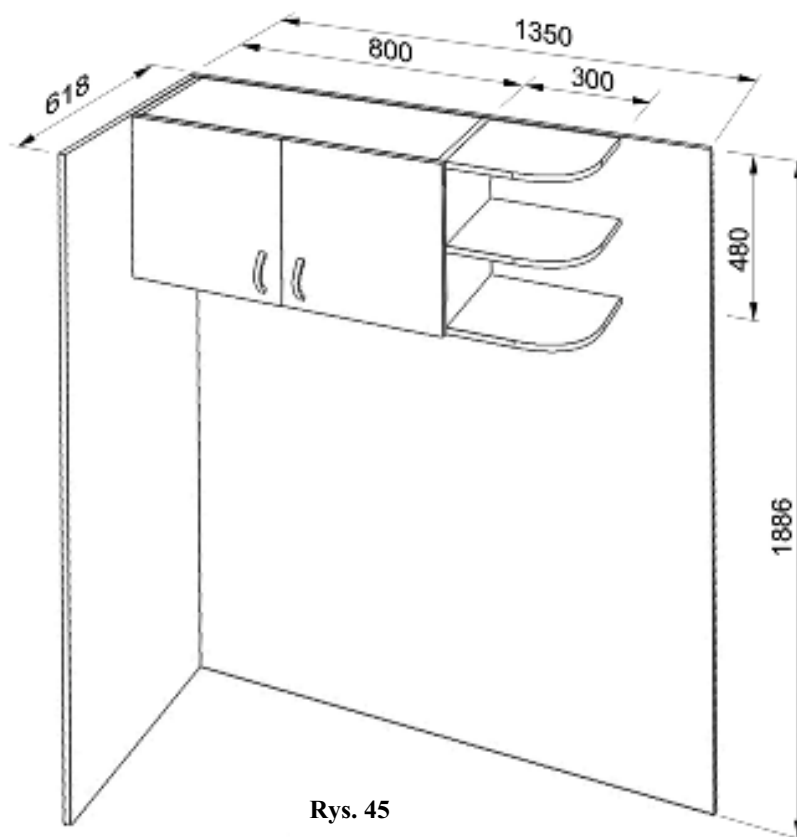
43.0.0. ZABUDOWA (rys.45; poz.35)

43.1.0.WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.Głębokość szafki górnej 320 mm



Rys. 44



Rys. 45

44.0.0. SZAFKA (rys.46 ; poz.36)

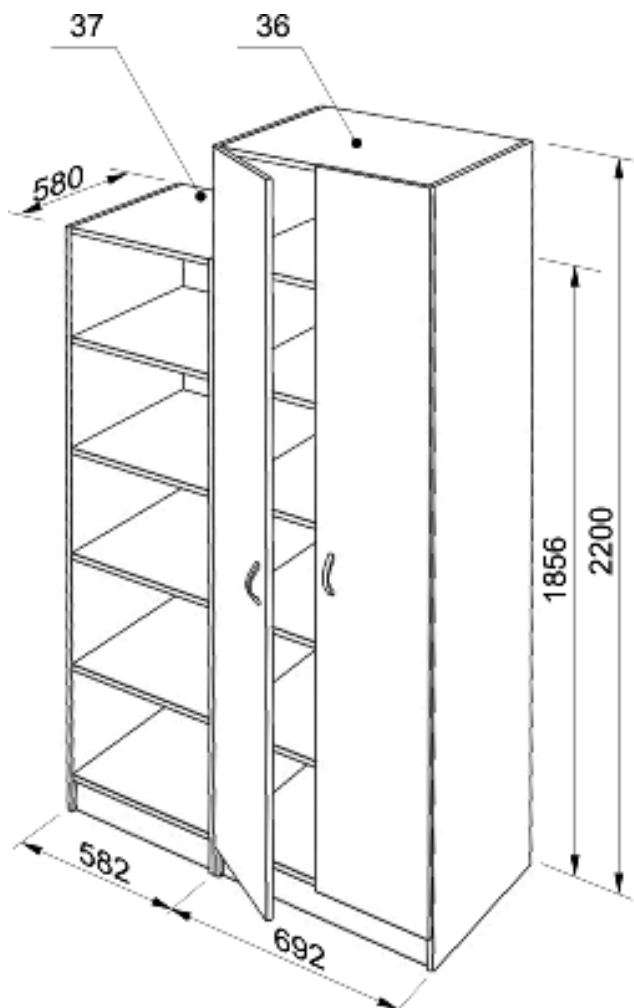
44.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W drzwiach szafki zamocować zamek meblowy patentowy . Rozmieszczenie półek wynika z podziału wysokości z możliwością zmiany wysokości w zakresie 128 mm.

45.0.0. REGAŁ (rys.46 ; poz.37)

45.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Rozmieszczenie półek wynika z podziału wysokości z możliwością zmiany wysokości w zakresie 128 mm.



Rys. 46

KORYTARZ

45.0.0.PŁYTA ROBOCZA

45.1.0.WYKONANIE

Warunki wykonania pkt.1.1.0. Płyta wiórowa laminowana o gr.25m i wymiarach 1400 x 1100 zamocowana do cokołu w korytarzu. Dokładne wymiary pobiera zleceniobiorca.

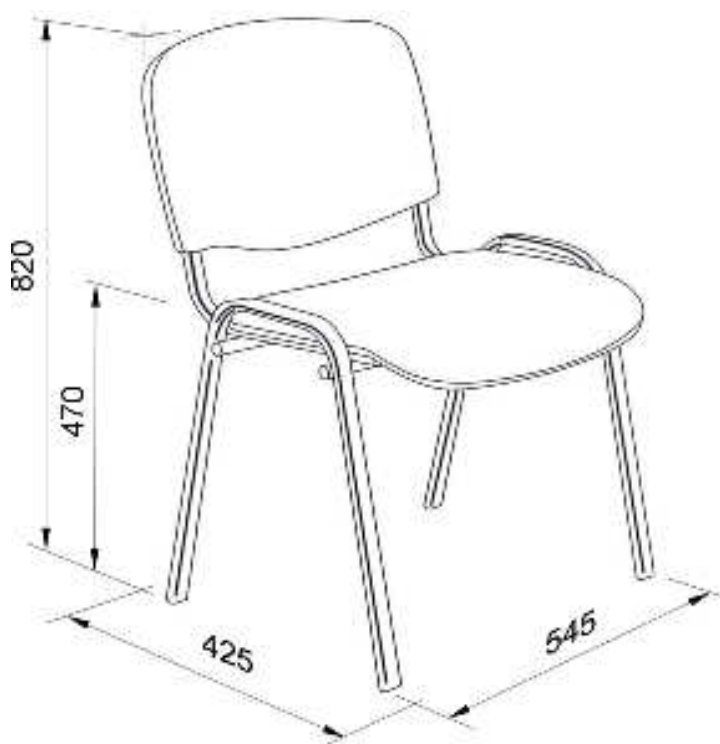
FOTELE I KRZESŁA

46.0.0. KRZESŁO (rys.47)

46.1.0.WYKONANIE

Krzesło na metalowej ramie z możliwością sztaplowania . Siedzisko i oparcie wykonane z sklejki bukowej pokrytej pianką poliuretanową o wysokiej gęstości i tapicerowane tkaniną z atestem odporności na żar papierosa, powinno mieć przednią krawędź wygięta ku dołowi ułatwiając krążenie w udach w trakcie pracy

Dolna części nóg krzesła powinny posiadać nie brudzące stopki chroniące przed zarysowaniem podłoża .Stelaż metalowy krzesła w kolorze srebrny mat



Rys. 47

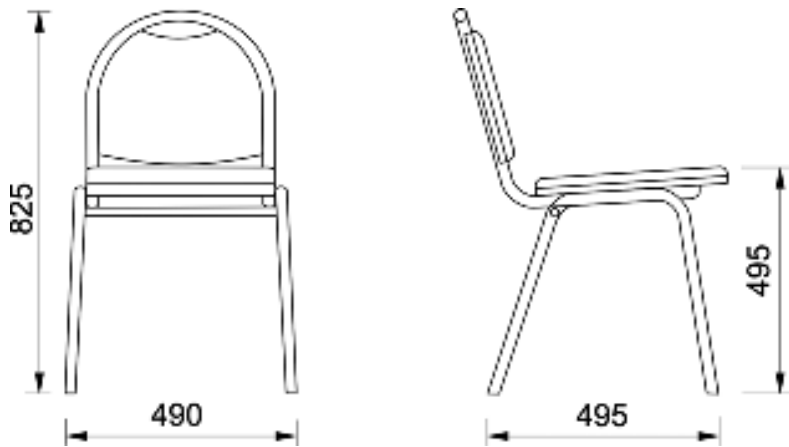
- wysokość krzesła od podłoża	820 - 830 mm.
- wysokość od podłoża do siedziska	470 - 480 mm.
- głębokość siedziska	425 - 460 mm.
- szerokość siedziska	540 - 550 mm.

47.0.0. KRZESŁO (rys.49 ; 50)

47.1.0.WYKONANIE

Krzesło o metalowej lakierowanej ramie w kolorze aluminium .

W oparciu uchwyt ułatwiający przenoszenie. Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką o wysokiej gęstości. Tkanina Typu „szenil” z atestem odporności na żar papierosa .Kolor tkaniny ustalić z zleceniodawcą.



Rys. 49



Rys. 50



Rys. 51

48.0.0. FOTEL OBROTOWY Z ZAGŁÓWKIEM (rys.51)

48.1.0.WYKONANIE

Fotel obrotowy z zagłówkiem podłokietnikami z poliuretanu , z regulacją wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego , oraz regulację głębokości .

Pięcioramienna podstawa wyposażona w kółka do miękkich powierzchni,. Całość tapicerowana pianką o wysokiej gęstości. i skórą w kolorze jasna zieleń z atestem odporności na żar papieros