

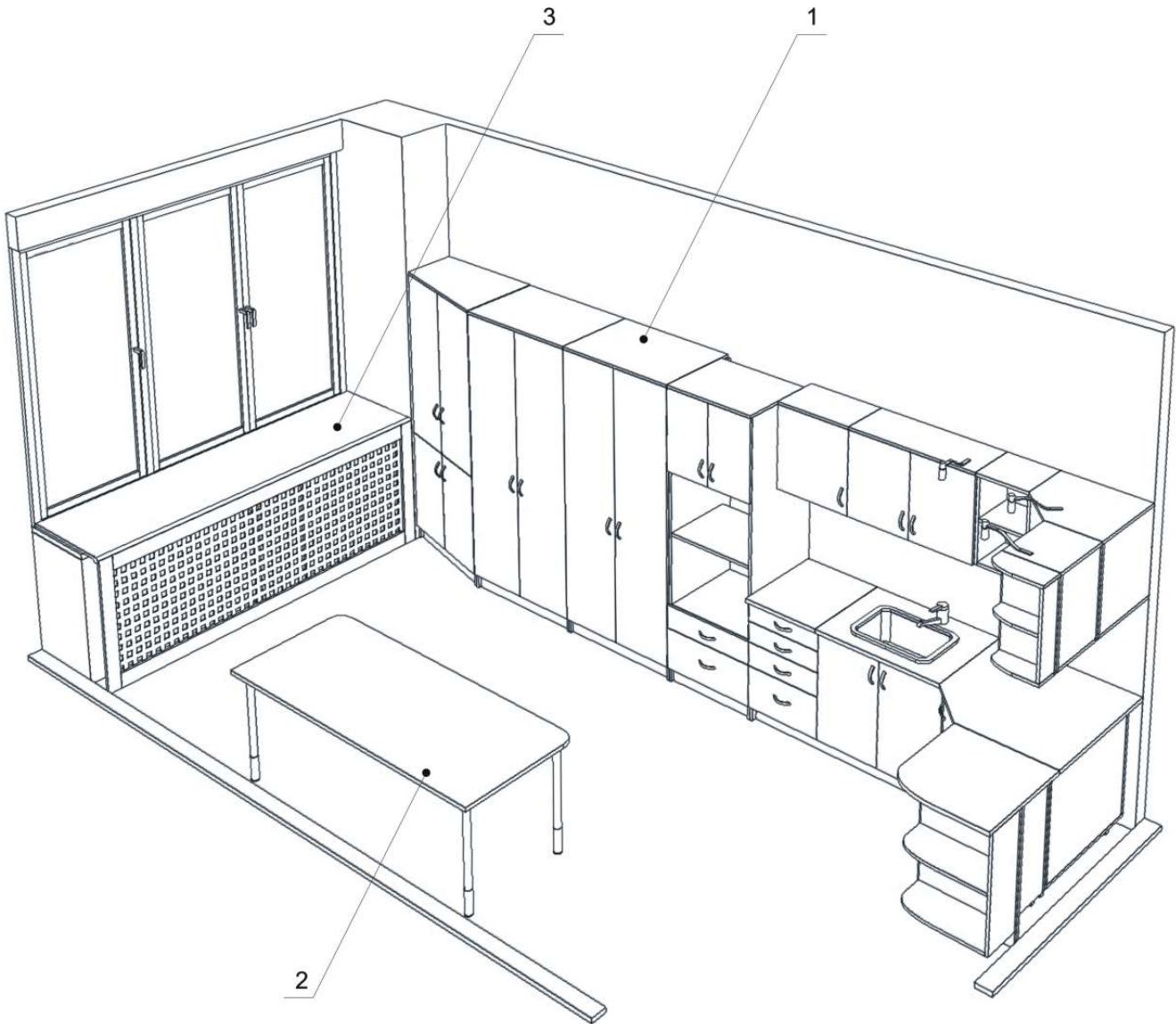


**ZPORR**  
Zintegrowany Program  
Operacyjny  
Rozwoju Regionalnego

Projekt współfinansowany ze środków  
Europejskiego Funduszu Rozwoju  
regionalnego i Budżetu Państwa



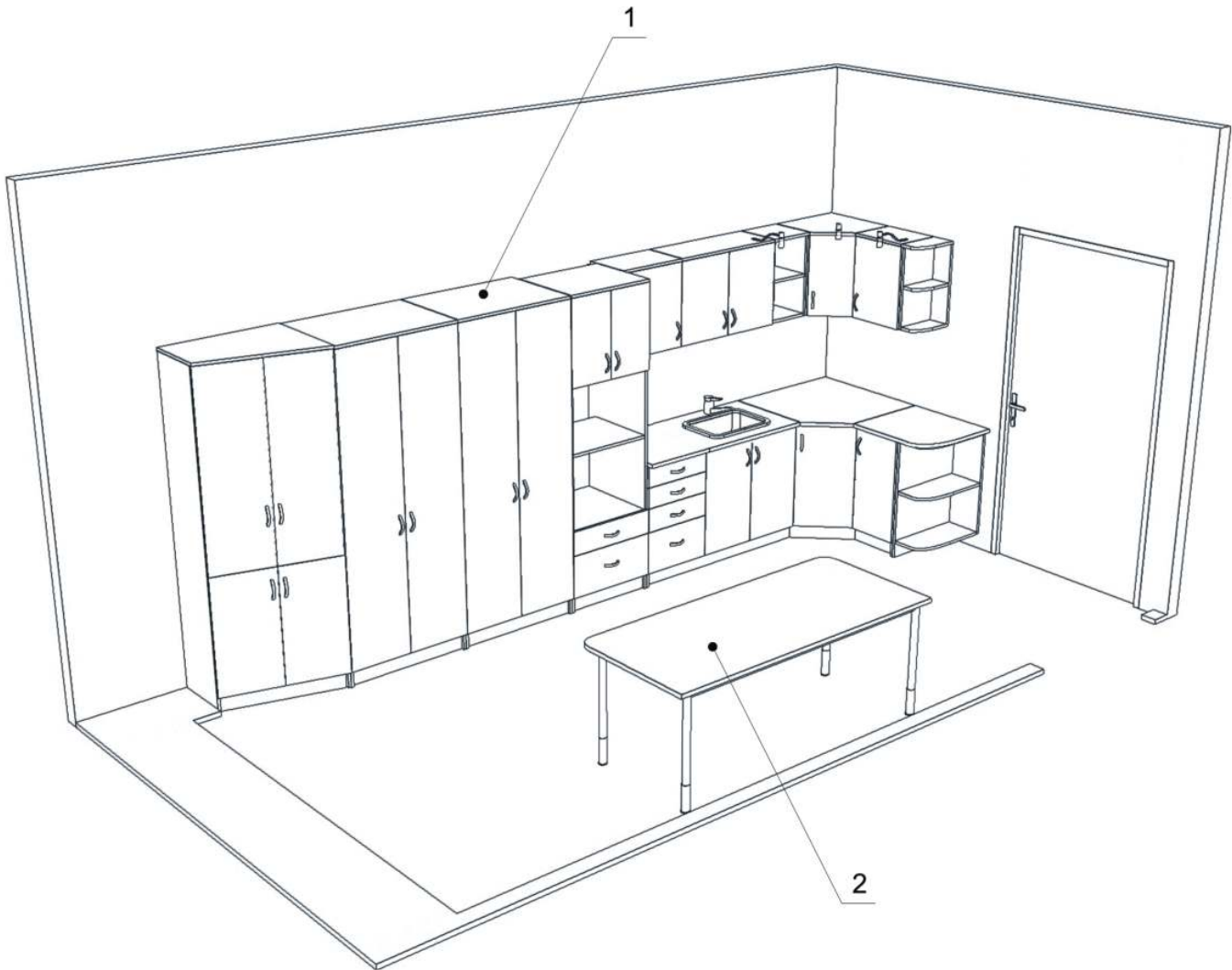
**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA  
CZĘŚĆ A  
ZAŁĄCZNIK IV**



**Pokój 2/43 widok 1**



**POKÓJ 2/43**



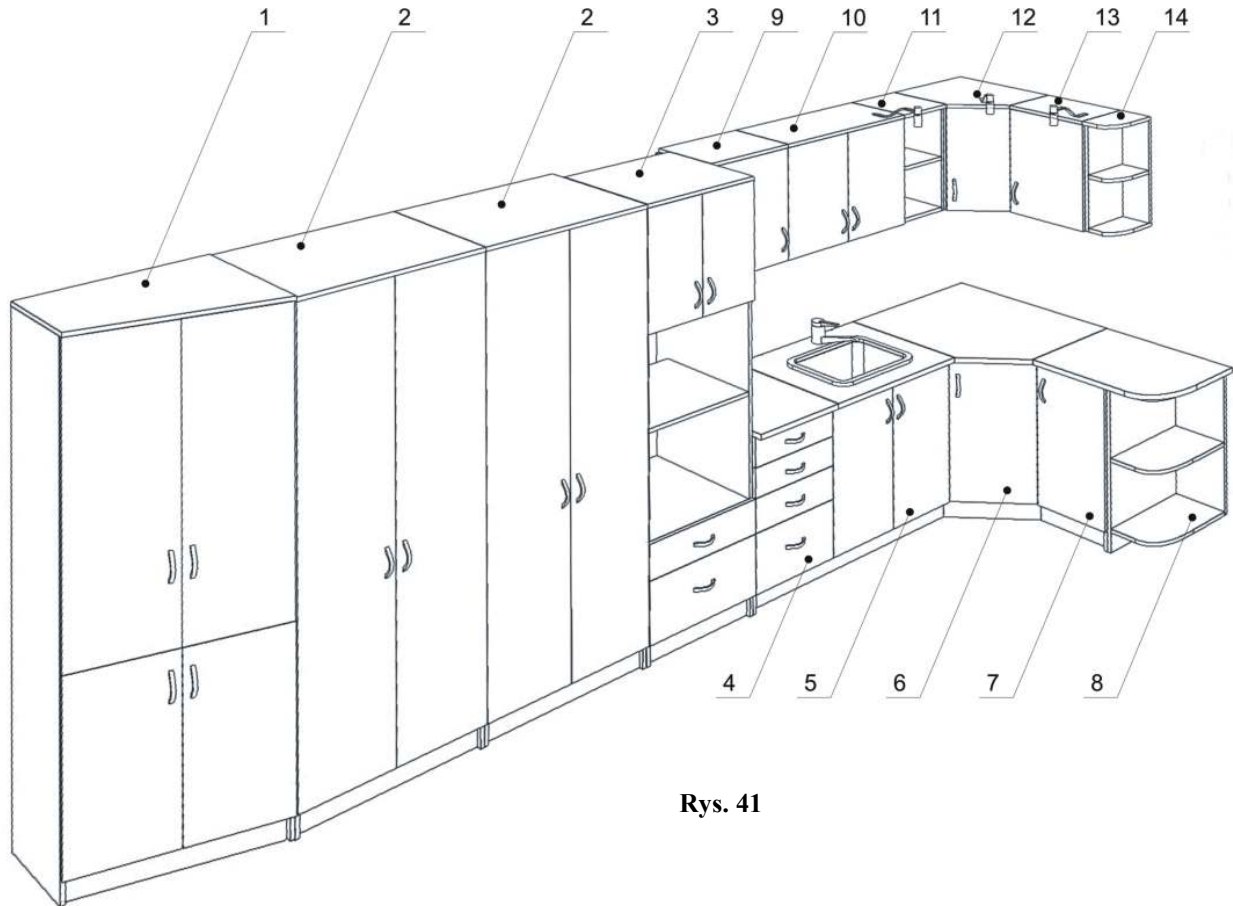
**Pokój 2/43 widok 2**

**37.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY VIII** (rys. 41 ; poz.1)

**37.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.1. Wysokość zestawu 2118 mm. Zlewozmywak dwukomorowy wraz z baterią dostarcza zleceniobiorca. W szafce ociekarki (10) kosze do naczyń chromowane, w górnym wieńcu zamocować kratkę wentylacyjną. Blat kuchenny zamocowany do trawersów szafek dolnych i dopasowany do ściany. W połączeniach blatów zastosować listwy szczelinowe w kolorze aluminium, na połączeniu blatu z szafą gospodarczą (3) zastosować listwę końcową. Wąską profilowaną płaszczyznę okleinową obrzeżem do „blatów kuchennych” o takiej samej strukturze i kolorystyce co blat. Miejsce styku blatu z ścianą i innymi meblami zabezpieczyć listwami przyblatowymi w kolorze aluminium, dolną płaszczyznę listwy cokołowej zabezpieczyć profilem z tworzywa. W szafkach dolnych zastosować nogi kuchenne z regulacją wysokości.

Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Kolor blatu i płyty ustalić z użytkownikiem. W szafkach górnych (11 ; 12 ;13) zamontować oświetlenie halogenowe niskiego napięcia .Włącznik sznurkowy umieścić w szafce górnej (13) . Przewody doprowadzające napięcie do oświetlenia i włącznika powinny być założone w korytkach umocowanych do szafki . W miejscu mocowania włącznika w szafce zastosować półkę maskującą. Słupek gospodarczy ( 3) powinien posiadać w tylnej części kanał wentylacyjny .Zleceniobiorca dostarcza zlew dwukomorowy z baterią. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca .

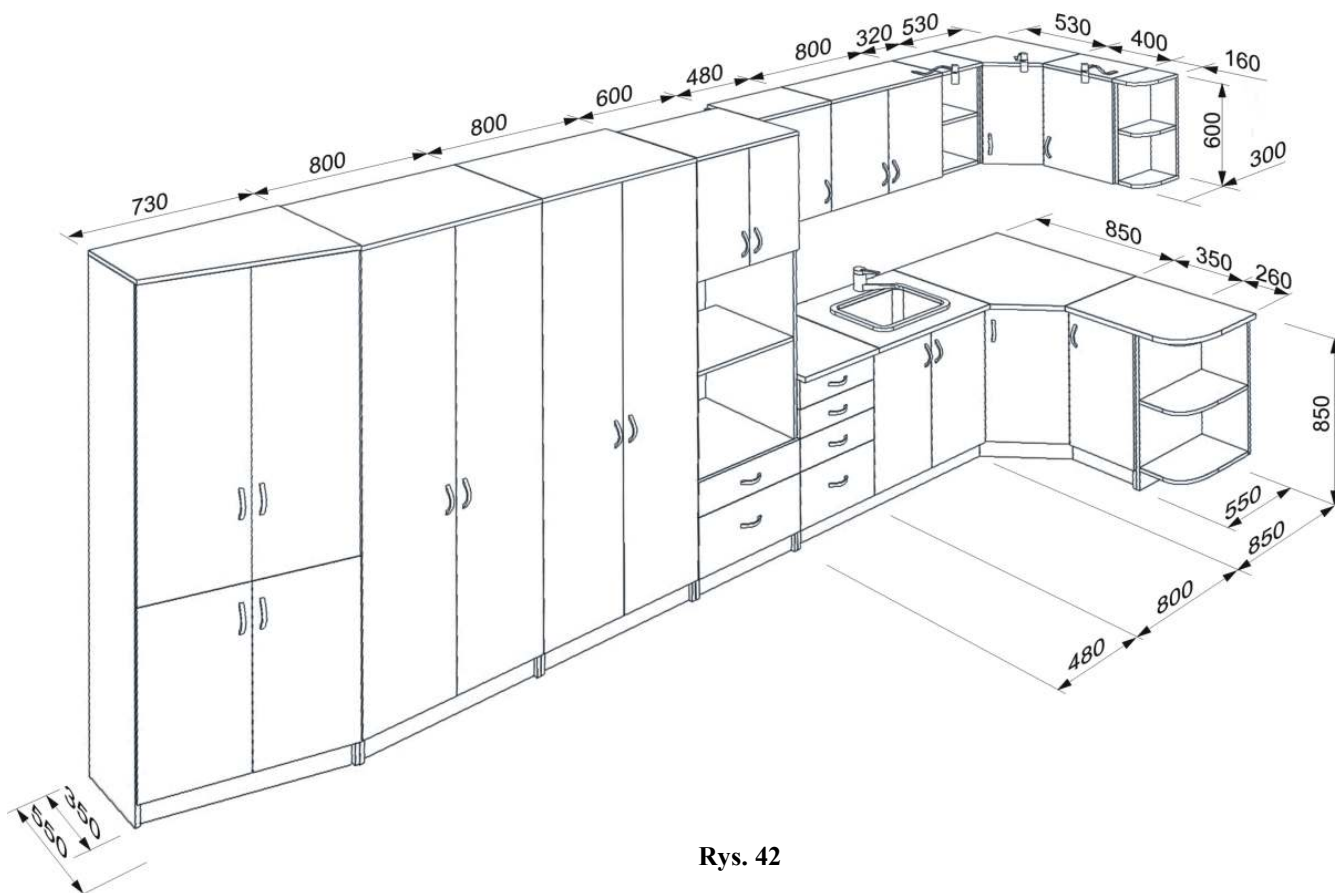


Rys. 41

### 37.2.0. SKŁAD

1.	szafa biurowa	szt.1
2.	szafa ubraniowa	szt.2
3.	segment gospodarczy	szt.1
4.	szafka dolna z szufladami	szt.1
5.	szafka dolna zlewozmywakowa	szt.1
6.	szafka dolna narożna	szt.1
7.	szafka dolna	szt.1
8.	szafka dolna narożna	szt.1
9.	szafka górna	szt.1
10.	szafka górna z ociekarką	szt.1
11.	połka uzupełniająca	szt.1
12.	szafka górna narożna	szt.1
13.	szafka górna	szt.1

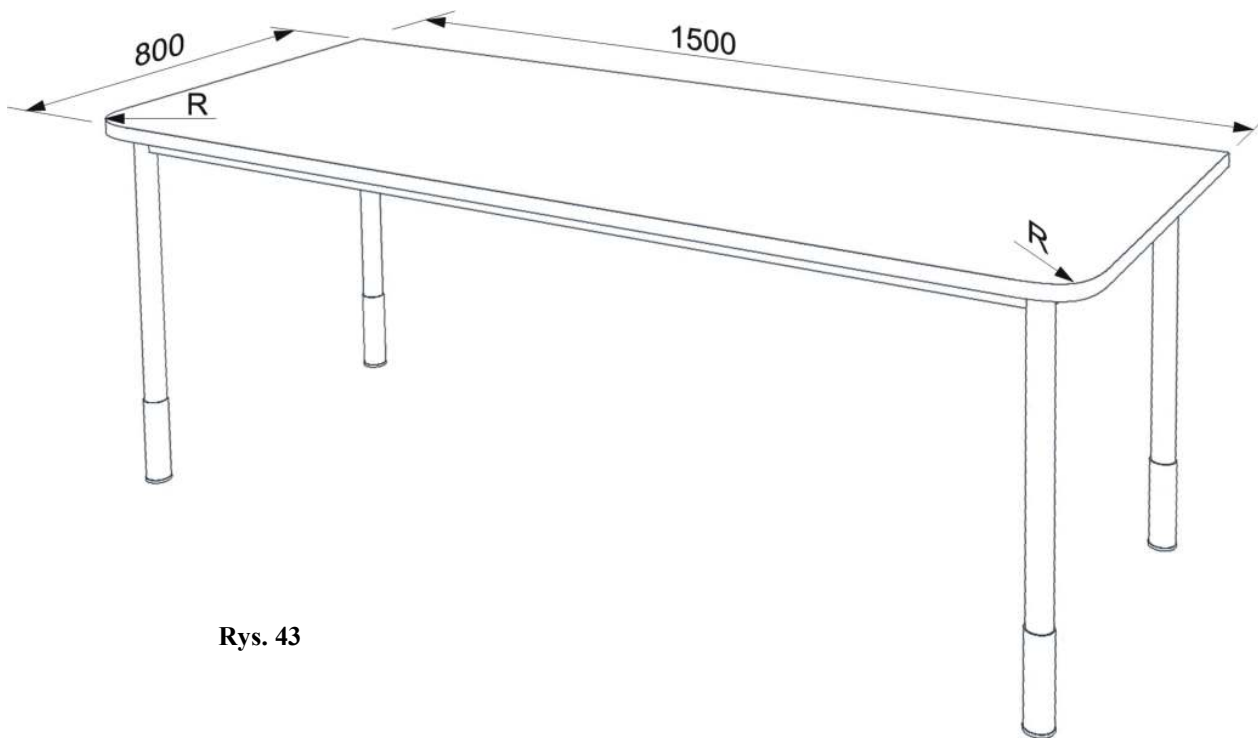
14. szafka górna narożna szt.1



Rys. 42

**38.1.0. STÓŁ** (rys.43 ; poz.2)**38.2.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 7.1.0. Płyta robocza o gr.25 mm. wykonana z płyty wiórowej laminowanej klon Vancouver ciemny. Wysokość stołu 650-700 mm.



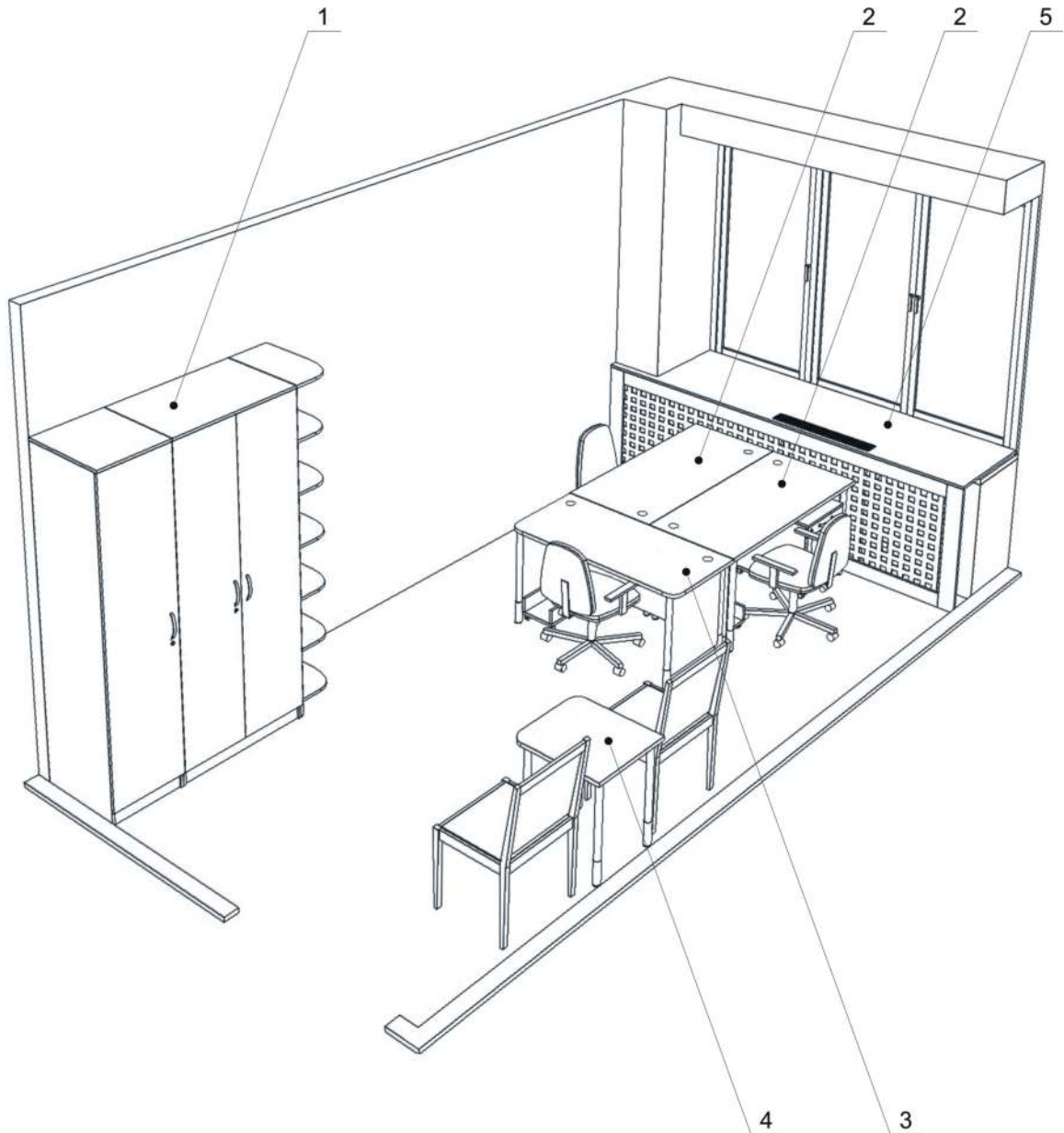
Rys. 43

**39.0.0. ZABUDOWA GRZEJNIKA** (poz.3)

**39.1.0. WYKONANIE**

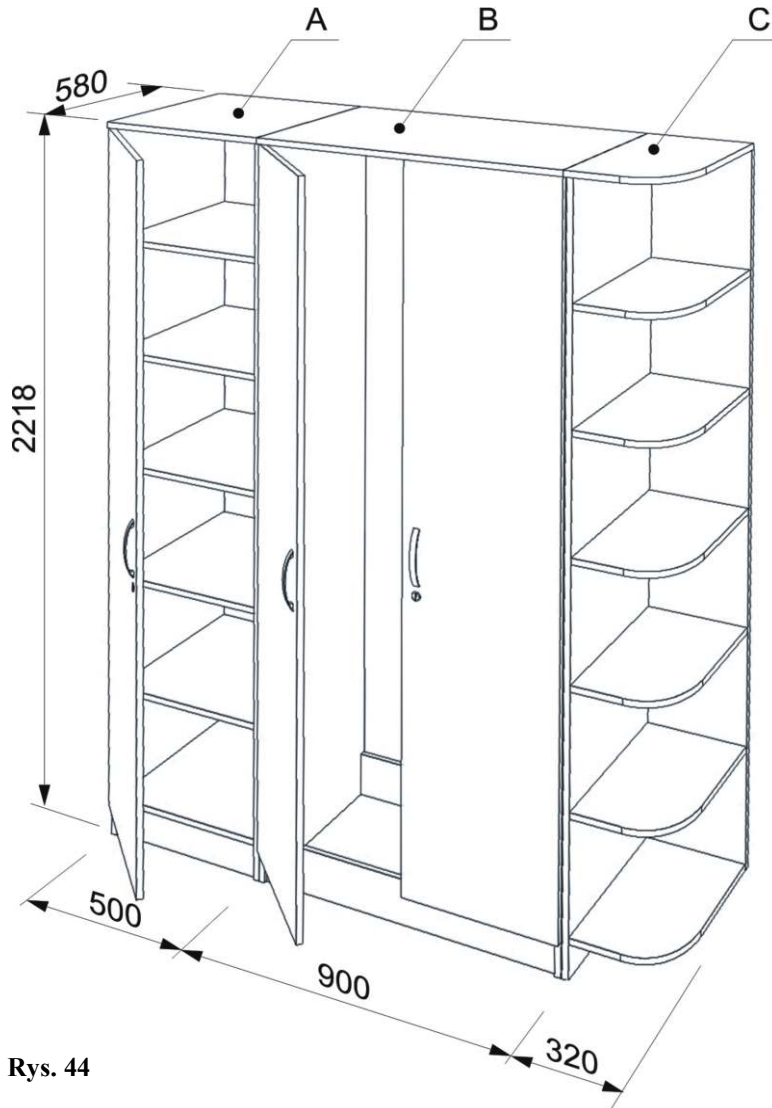
Ogólne warunki wykonania pkt.4.1.0. Do kalkulacji przyjąć wymiary dł.2470 x wys.900 x gł.700 mm.



**POKÓJ 2/44****Pokój 2/44 widok 1**

**40.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY IX** (rys.44 ; poz.1)

**40.1.0. WYKONANIE**



**Rys. 44**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.1.

**40.2.0. SKŁAD**

-Segment „A” szafa biurowa o wym. 2218 x 500 x 580	szt.1
-Segment „B” zabudowa szafy pancерnej o wym. 2218 x 900 x 580	szt.1
-Segment „C” regał biurowy narożny o wym 2218 x 320 x 580	szt.1

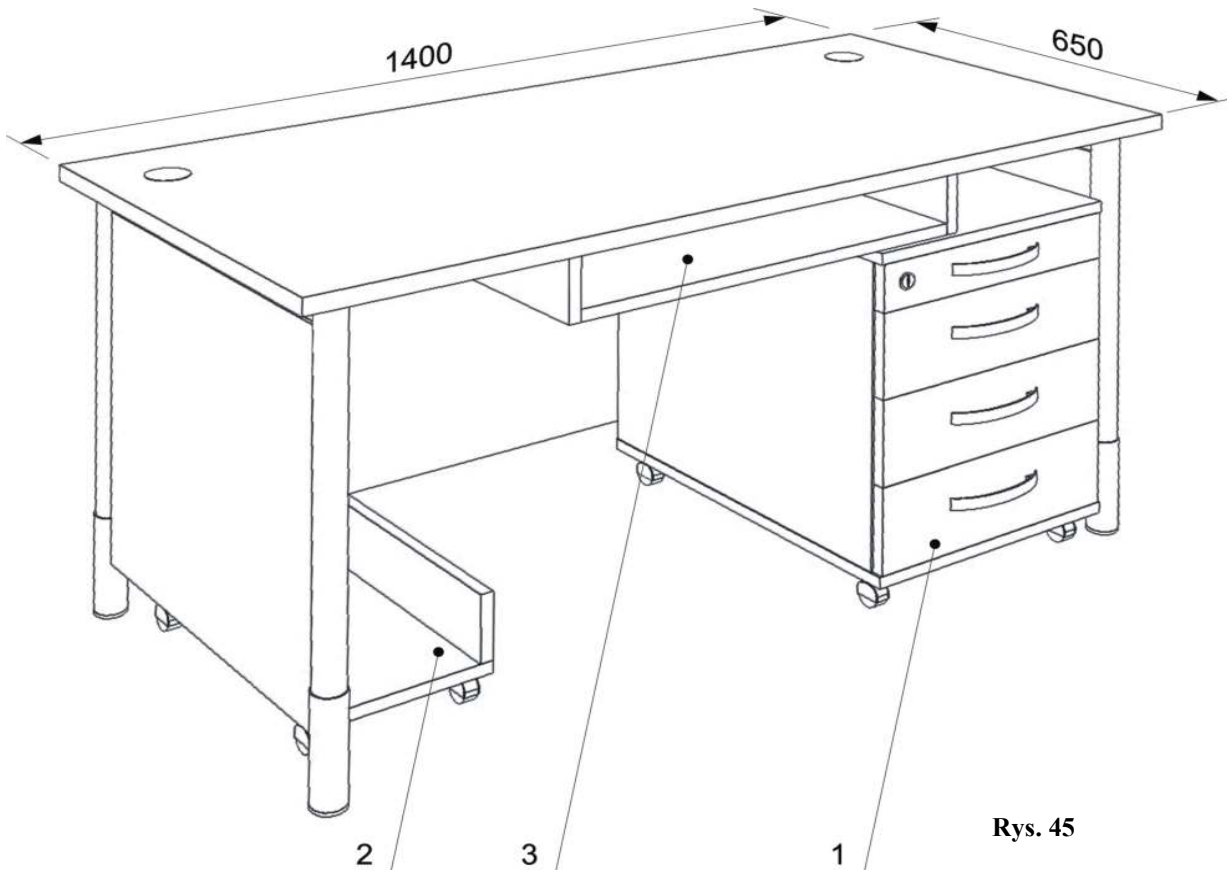
Podane wymiary podano do kalkulacji dokładny pomiar szafy pancерnej wykonuje zleceniobiorca.



**41.0.0. BIURKO** (rys.45 ; poz.2)

**41.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.12.1.0.



**41.2.0. SKŁAD**

Dodatkowo w skład biurka wchodzi :

- |   |       |
|---|-------|
| 1. kontener o wym. 570 x 400 x 600            | szt.1 |
| 2. wózek pod komputer o wym. 150 x 250 x 500  | szt.1 |
| 3. półka pod klawiaturę o wym 100 x 650 x 400 | szt.1 |

**42.0.0. BIURKO POD KOMPUTER** (rys.46 ; poz.3)

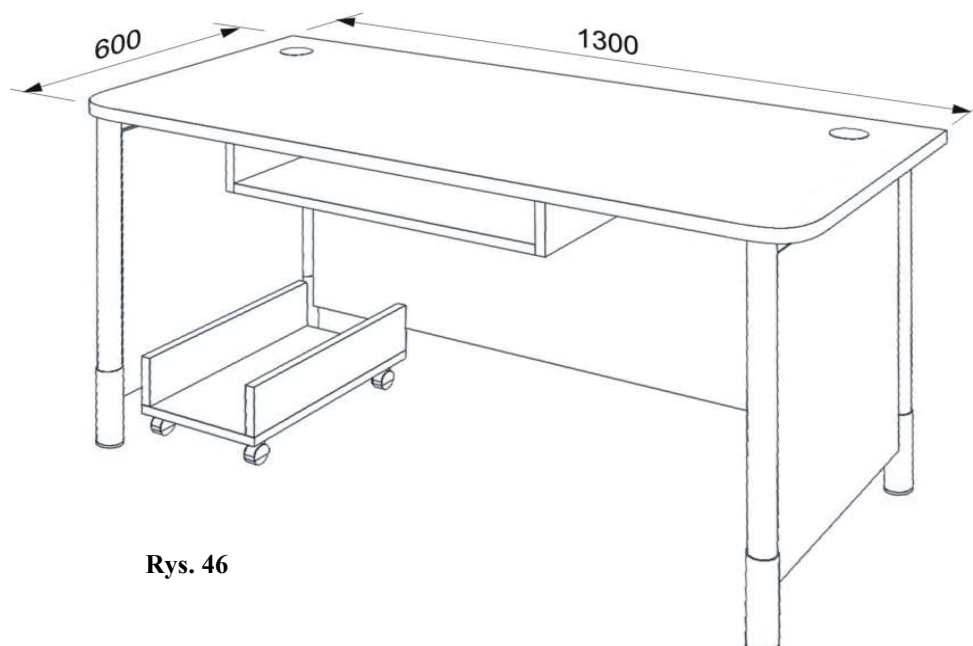
**42.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.12.1.0.

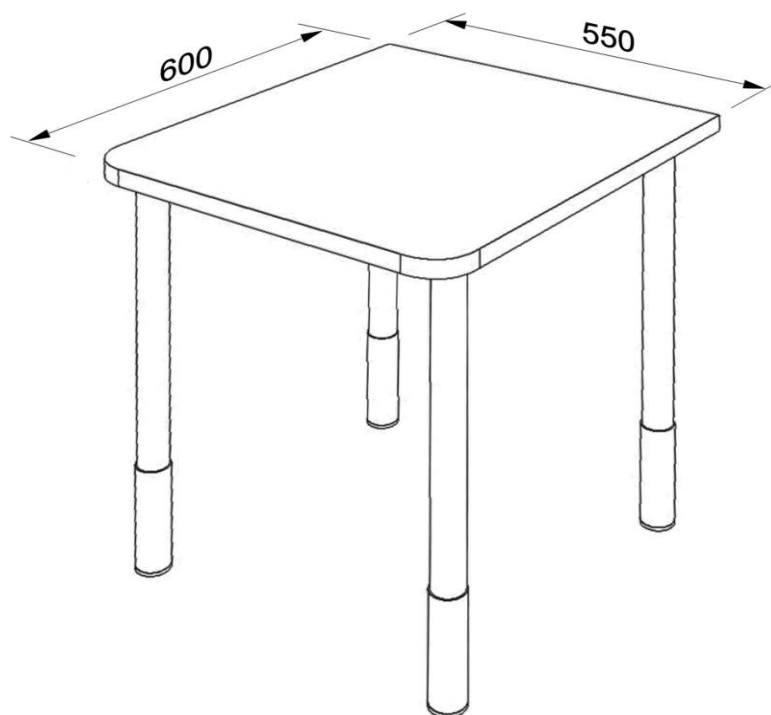
**42.2.0. SKŁAD**

Dodatkowo w skład biurka wchodzi :

- |  |       |
|--|-------|
| - wózek pod komputer o wym. 150 x 250 x 500  | szt.1 |
| - półka pod klawiaturę o wym 100 x 650 x 400 | szt.1 |



Rys. 46



Rys. 47

**43.0.0. STOLIK** (rys. 47 ; poz.4)

**43.1.0. WYKONANIE**

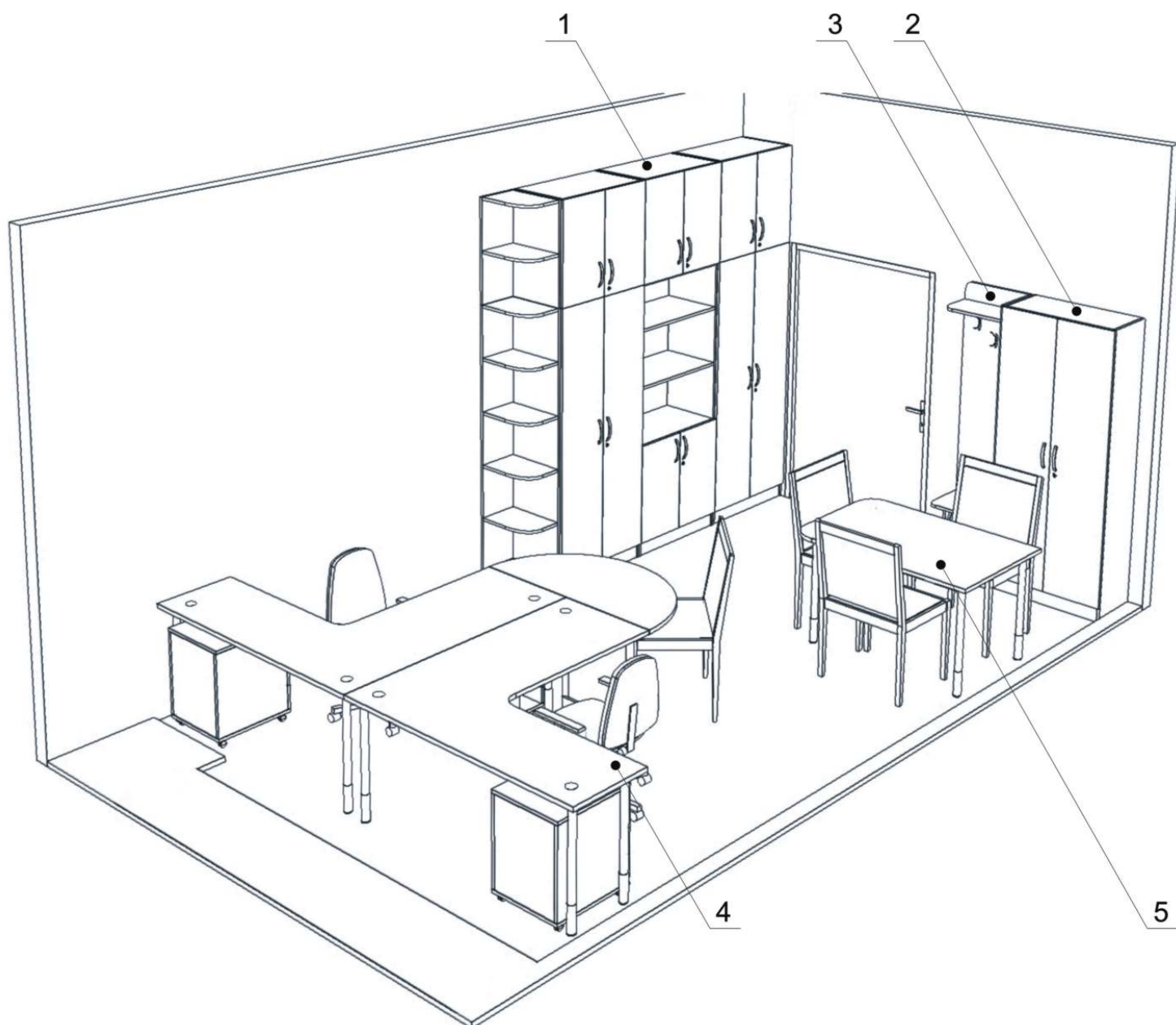
Wykonany na stelażu metalowym. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm Klon Vancouver ciemny , okleinowana taśmą ABS firmy REHAU lub innej o gr.2 mm Nogi stolika wykonane w

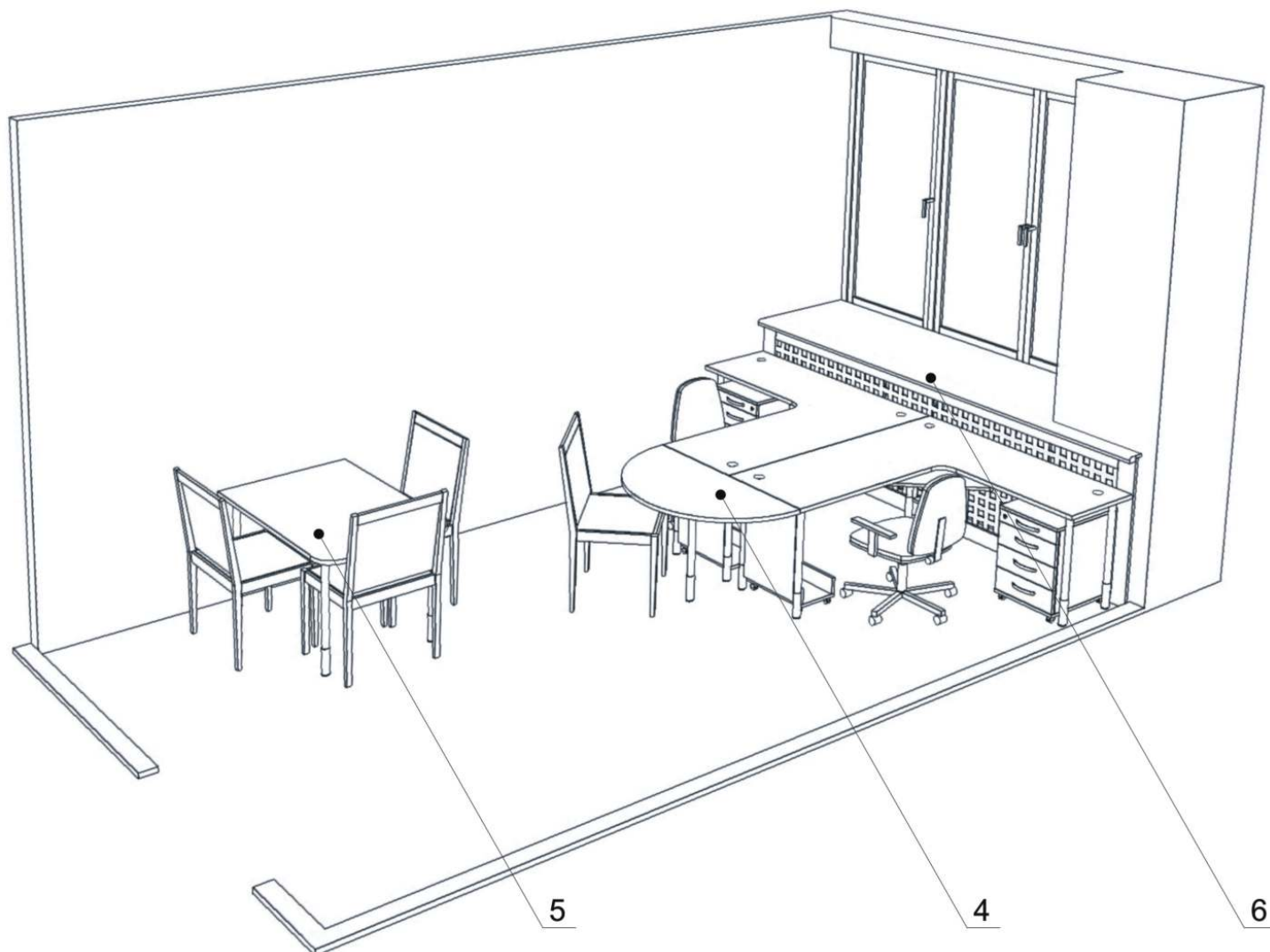
kolorze aluminium malowane proszkowo ( Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 600 –700 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości .Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie.

**44.0.0. ZABUDOWA GRZEJNIKA (poz.5)**

**44.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.4.1.0. Do kalkulacji przyjąć wymiary dł.2470 x wys.900 x gł.700 mm.

**POKÓJ 2/45****Pokój 2/45 widok 1**



**Pokój 2/45 widok 2**

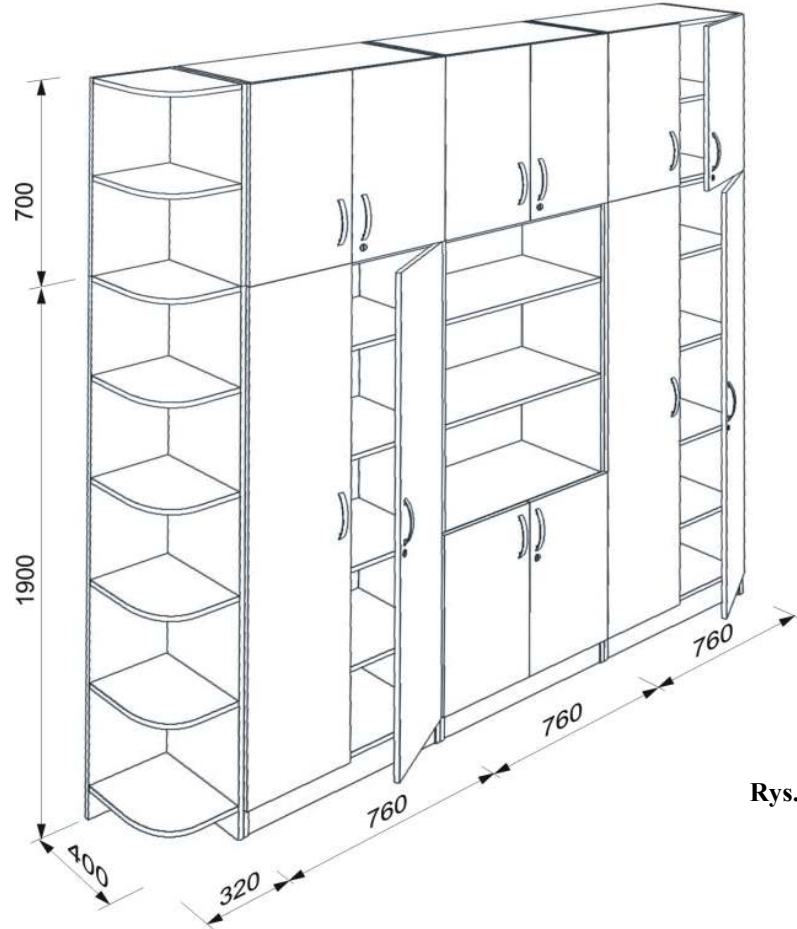
**45.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY X** (rys.48 ; poz.1)

**45.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.1. dokładny pomiar pomieszczenia wykona zleceniobiorca .

**45.2.0. SKŁAD**

- Szafa biurowa z nadstawką o wym. 2600 x 760 x 400    szt.2
- Biblioteczka z nadstawką o wym. 2600 x 760 x 400    szt.1
- Segment narożny z nadstawką o wym. 2600 x 320 x 400    szt.1



Rys. 48

**46.0.0. SZAFKA BIUROWA** (rys.49 segm."A" ; poz.2)

**46.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.1.

**47.0.0. SEGMENT UBRANIOWY** (rys.49 segm. „B” ; poz.3)

**47.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.1

**48.0.0. ZESTAW BIUREK** (rys. 50 ; poz.4)

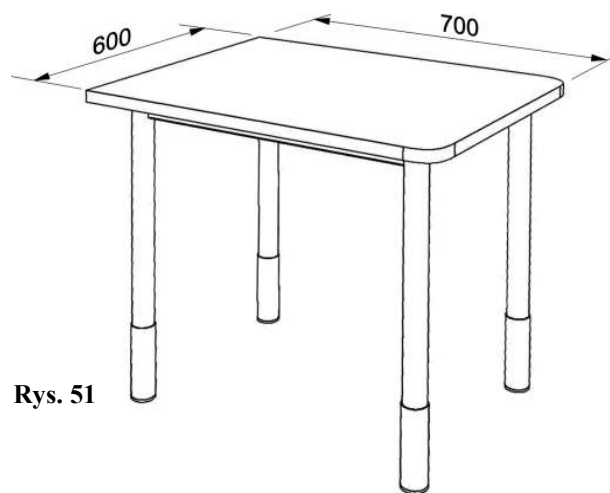
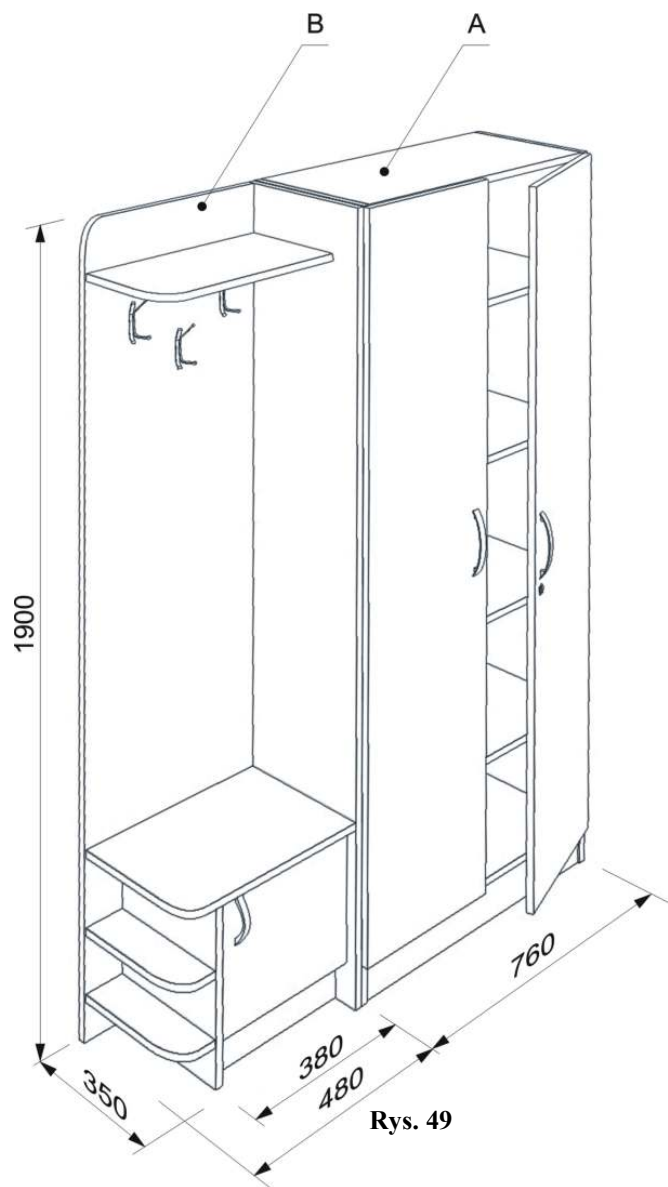
**48.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.12.1.0.

**49.0.0. STÓL** (rys.51 ; poz.5)

**49.1.0. WYKONANIE**

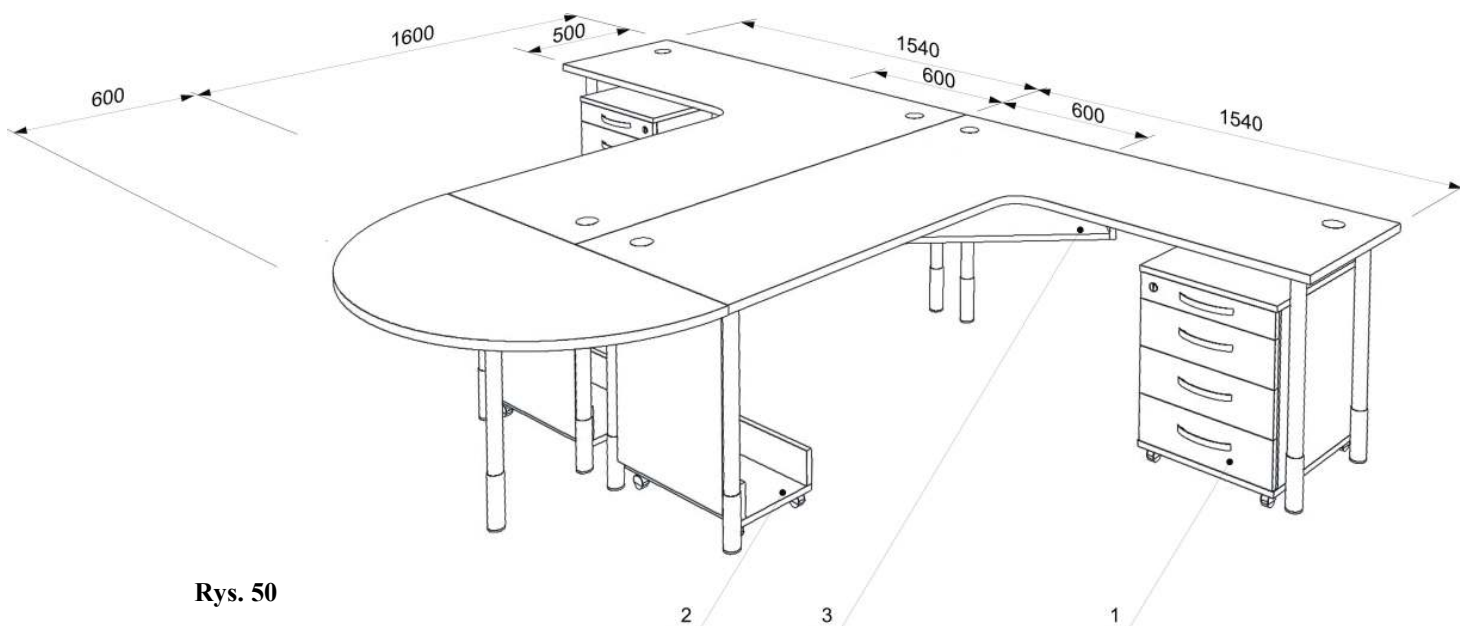
Ogólne warunki wykonania pkt.43.1.0. Wysokość 600 – 700 mm.



Rys. 51

Rys. 49





Rys. 50

**50.0.0. ZABUDOWA GRZEJNIKA (poz.6)**

**50.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.4.1.0. Do kalkulacji przyjąć wymiary dł.2470 x wys.900 x gł.700 mm.

## MEBLE DODATKOWE

### 51.0.0. BIURKO (rys.45)

#### 51.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt.12.1.0.

### 52.0.0. SEGMENT BIBLIOTECZNY (rys.52)

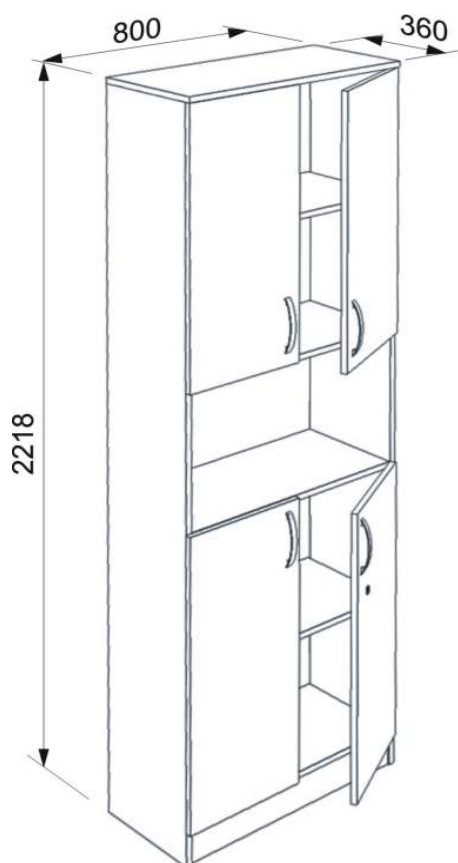
#### 52.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt. 5.1.0.

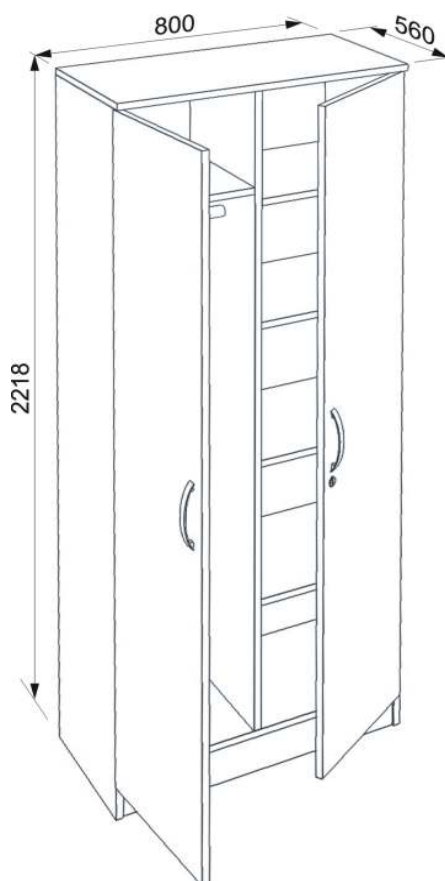
### 53.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (rys.53)

#### 53.1.0. WYKONANIE

Wykonanie pkt. 5.1.0.



Rys. 52



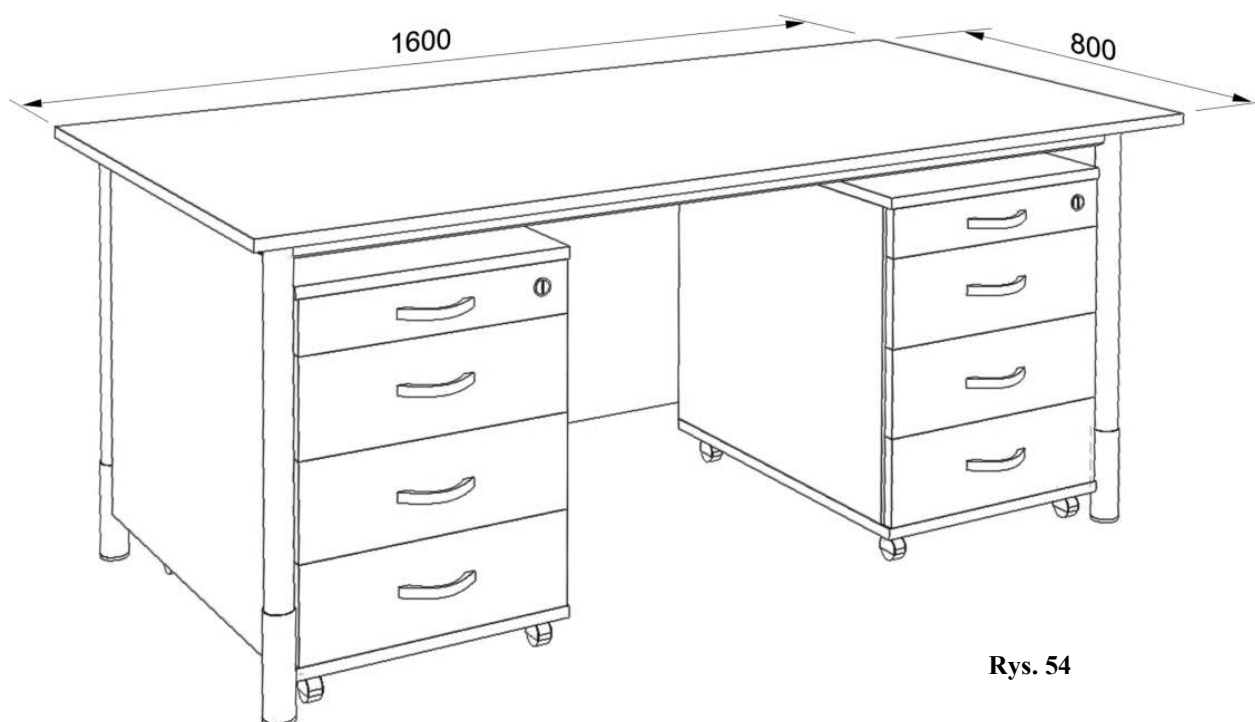
Rys. 53

**54.0.0. BIURKO** (rys.54)

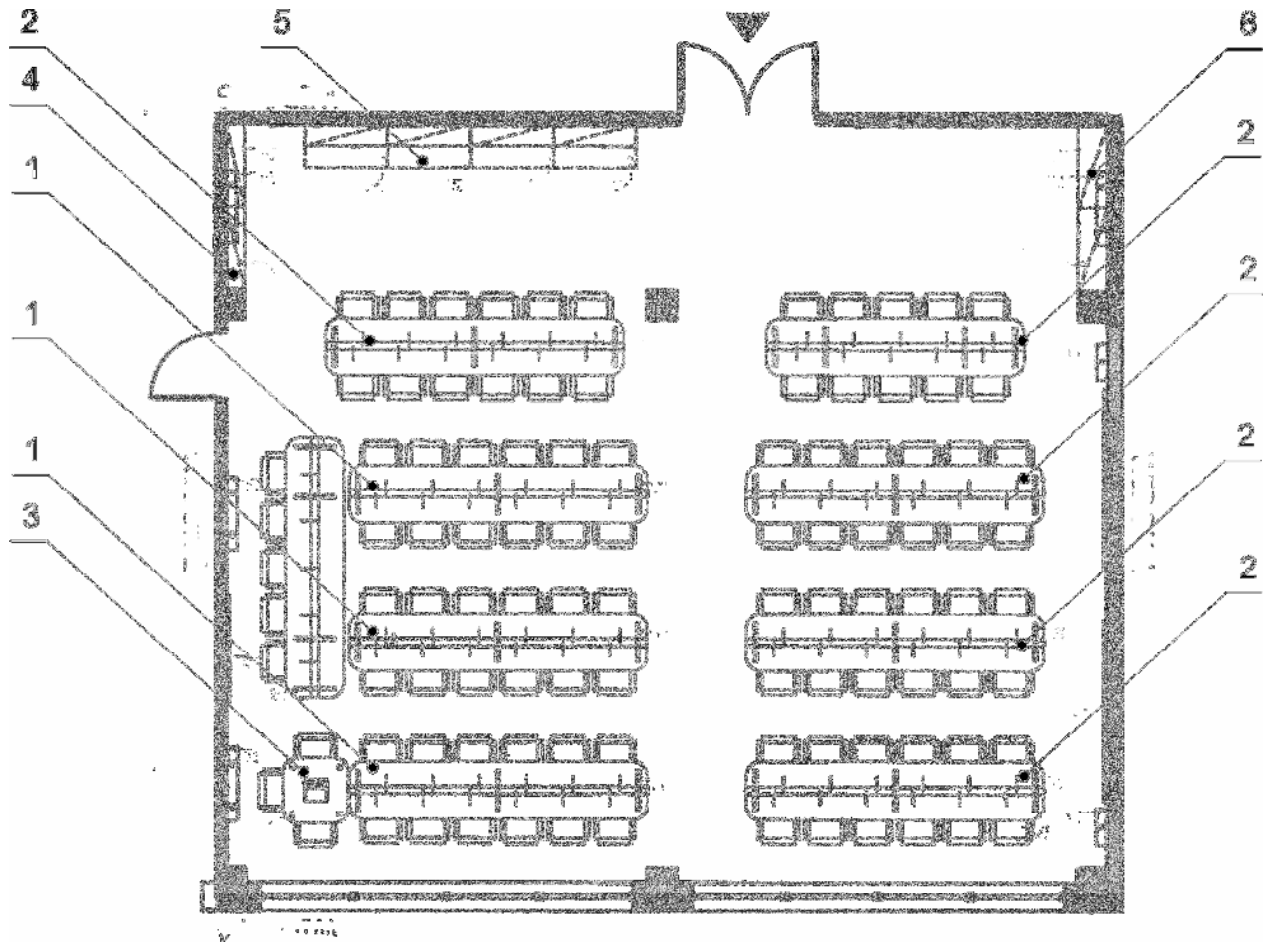
**54.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 12.1.0. Wymiary konterków 570 x 430 x 600 mm.

Wykonać w bocznej prawej , lewej i tylnej części płyty maskujące o wysokości 500 mm.



**Rys. 54**



**widok Sali Rady Wydziału**

### USTAWIENIE KOMÓD

**55.0.0. KOMODA** (rys.55 ; poz.4)

**55.1.0. WYKONANIE**

Korpus wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.. okleinowanej okleiną jasny buk . Płyta robocza wykonana z płyty o gr.25 mm. z doklejką .Drzwi wykonać z profilu aluminiowego o szerokości 20 mm. z szkłem matowym o gr. 5 mm. Dokładne pomiary wykonuje zleceniobiorca do kalkulacji przyjąć głębokość G=370 mm.

**56.0.0. KOMODA** (rys.55 ; poz.5)

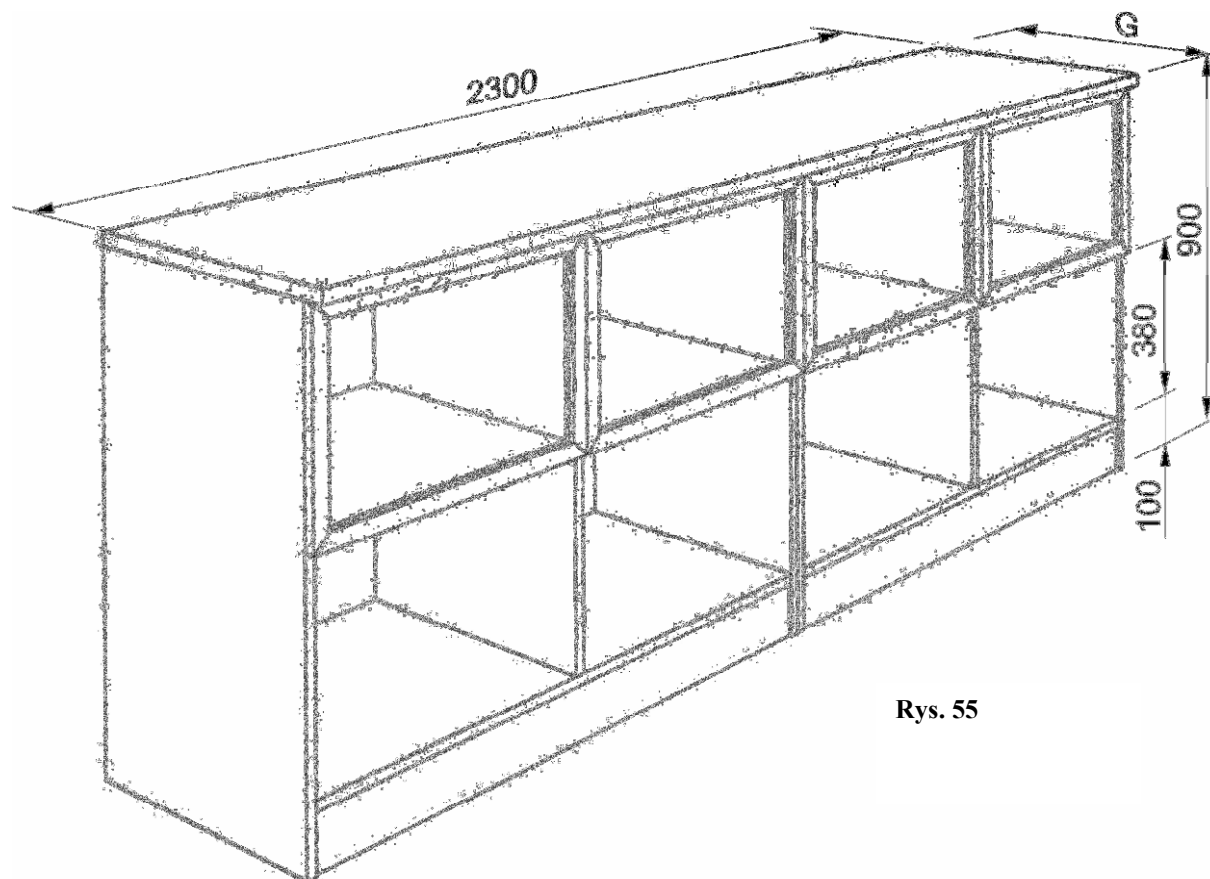
**56.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.55.1.0. Do kalkulacji przyjąć głębokość G=500 mm.

**57.0.0. KOMODA** (rys.55 ; poz.6)

**57.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.55.1.0. Do kalkulacji przyjąć głębokość G=500 mm.



Rys. 55

**58.0.0. REGAŁ****58.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm (korpus, wieńce, półki). Plecy wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 10 mm. Brzegi wykończyć listwą PCV gr. 2 mm. Regał wyposażać w stopki regulacyjne, 3 półki, metalowe uchwyty meblowe w drzwiczkach w kolorze satyny. Kolor laminatu uzgodnić na miejscu z klientem.

**59.0.0. REGAŁ****59.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm (korpus, wieńce, półki). Plecy wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 10 mm. Brzegi wykończyć listwą PCV gr. 2 mm. Regał wyposażać w stopki regulacyjne, 5 półek, metalowe uchwyty meblowe w drzwiczkach w kolorze satyny. Kolor laminatu uzgodnić na miejscu z klientem.

**60.0.0. KONTENER****60.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm. 4 szuflady, w górnej szufladzie piórnik. Kontener wyposażać w zamek centralny, kółka, metalowe uchwyty meblowe w szufladach. Kolor laminatu do uzgodnienia z klientem.

**61.0.0. SZAFA****61.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm (korpus, wieńce, półki).  
Plecy wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 10 mm. Brzegi wykończyć listwą PCV gr. 2 mm. Szafę wyposażyc w stopki regulacyjne, 1 półkę, drążek na ubrania, metalowe uchwyty meblowe w drzwiczkach w kolorze satyny oraz zamek patentowy w drzwiczkach. Kolor laminatu uzgodnić na miejscu z klientem.

**62.0.0. SZAFA****62.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm (korpus, wieńce, półki).  
Plecy wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 10 mm. Brzegi wykończyć listwą PCV gr. 2 mm. Szafę wyposażyc w stopki regulacyjne, 5 półek ruchomych, metalowe uchwyty meblowe w drzwiczkach w kolorze satyny oraz zamek patentowy w drzwiczkach. Kolor laminatu uzgodnić na miejscu z klientem.

**63. 0.0. SZAFA****63.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm (korpus, wieńce, półki).  
Plecy wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 10 mm. Brzegi wykończyć listwą PCV gr. 2 mm. Szafę wyposażyc w stopki regulacyjne, 1 półkę na środku szafy, metalowe uchwyty meblowe w drzwiczkach w kolorze satyny oraz zamek patentowy w drzwiczkach. Kolor laminatu uzgodnić na miejscu z klientem.

**64.0.0. SZAFA****64.1.0. WYKONANIE**

Wykonać jak w pkt. 61.1.0.

**65.0.0. SZAFA NISKA****65.1.0. WYKONANIE**

Wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm (korpus, wieńce, półki).  
Plecy wykonać z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 10 mm. Brzegi wykończyć listwą PCV gr. 2 mm. Szafę wyposażyc w stopki regulacyjne, 2 półki ruchome, metalowe uchwyty meblowe w drzwiczkach w kolorze satyny oraz zamek patentowy w drzwiczkach. Kolor laminatu uzgodnić na miejscu z klientem.