

## Załącznik nr 2 do ogłoszenia o zamówieniu

Nr postępowania: ZZ/18/014/24

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

„Zakup finansowany w ramach projektu pt. „System generacji i emisji impulsów elektromagnetycznych wielkiej mocy w zastosowaniu do przeciwdziałania BSP” (nr umowy DOB-SZAFIR/02/B/004/04/2021). Projekt finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach konkursu nr 4/SZAFIR/2021 na wykonanie i finansowanie projektów w zakresie badań naukowych lub prac rozwojowych na rzecz obronności i bezpieczeństwa państwa.”

**Dostawa maszyn do obróbki metalu**

L.p.	Wymagania Zamawiającego
1.	<b>Sprężarka 50 l – 1 szt.</b> <ul style="list-style-type: none"><li>a) kompresor z odciążeniem rozruchu oraz osłoną silnika;</li><li>b) pojemność zbiornika nie mniejsza niż 50 l;</li><li>c) kompresor powinien posiadać min. 2 manometry - ciśnienia roboczego i ciśnienia w zbiorniku, oraz reduktor ciśnienia roboczego;</li><li>d) kompresor powinien być wyposażony w zawór do spuszczenia wody ze zbiornika;</li><li>e) kompresor powinien posiadać zestaw kół i pałąk umożliwiający transport;</li><li>f) na wyjściu z kompresora powinna znajdować się szybkozłączka kompatybilna ze standardem DN10;</li><li>g) moc silnika nie mniejsza niż 1 kW;</li><li>h) zasilanie 50 Hz 230V;</li><li>i) maksymalne ciśnienie robocze nie mniejsze niż 8 bar;</li><li>j) wydajność kompresora nie mniejsza niż 160 l/min;</li><li>k) zestaw powinien być wyposażony w podstawowy osprzęt tj. min. pistolet pneumatyczny do przedmuchiwania, wężyk ciśnieniowy kompatybilny z wyjściem pneumatycznym kompresora.</li></ul>
2.	<b>Sprężarka mobilna ze zbiornikiem pionowym – 2 szt.</b> <ul style="list-style-type: none"><li>a) mobilny, bezolejowy kompresor ze zbiornikiem pionowym;</li><li>b) zbiornik nie mniejszy niż 24 l;</li><li>c) obudowa lub konstrukcja na kółkach i z uchwytem lub pałąkiem umożliwiającą łatwy transport, zbiornik pionowy;</li><li>d) kompresor powinien posiadać min. 1 manometr ciśnienia oraz reduktor ciśnienia roboczego;</li><li>e) moc silnika nie mniejsza niż 1000 W;</li><li>f) zasilanie 50 Hz, 230 V;</li><li>g) na wyjściu z kompresora powinna znajdować się min. jedna szybkozłączka kompatybilna ze standardem DN10;</li><li>h) maksymalne ciśnienie robocze nie mniejsze niż 8 bar;</li><li>i) wydajność kompresora nie mniejsza niż 200 l/min;</li><li>j) masa kompresora nie większa niż 28 kg.</li></ul>
3.	<b>Sprężarka walizkowa – 1 szt.</b> <ul style="list-style-type: none"><li>a) mobilny, bezolejowy kompresor w formie walizkowej umożliwiający jej ręczne przenoszenie;</li><li>b) zbiornik nie mniejszy niż 1,5 l;</li><li>c) moc silnika nie mniejsza niż 750 W;</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>d) zasilanie 50 Hz, 230 V;</li><li>e) na wyjściu z kompresora powinna znajdować się min. jedna szybkozłączka kompatybilna ze standardem DN10;</li><li>f) maksymalne ciśnienie robocze nie mniejsze niż 8 bar;</li><li>g) wydajność kompresora nie mniejsza niż 160 l/min;</li><li>h) masa kompresora nie większa niż 10 kg;</li><li>i) zestaw powinien być wyposażony w podstawowy osprzęt tj. min. pistolet pneumatyczny do przedmuchiwania, wężyk ciśnieniowy kompatybilny z wyjściem pneumatycznym kompresora.</li></ul>
4.	<p><b>Szlifierka dwutarczowa – 1 szt.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) przemysłowa szlifierka dwutarczowa z podstawą (kolumną) mocującą;</li><li>b) przystosowana do tarcz <math>\Phi</math> 250 mm;</li><li>c) prędkość obrotowa nie mniejsza niż 2800 obr/min;</li><li>d) moc silnika pod obciążeniem ciągłym (S1) nie mniejsza niż 0.9 kW;</li><li>e) zasilanie 50 Hz 3x400V;</li><li>f) masa urządzenia nie mniejsza niż 25 kg i nie większa niż 45 kg;</li><li>g) w zestawie powinny znajdować się 2 tarcze kompatybilne ze szlifierką wykonane z elektrokorundu – tarcza do obróbki zgrubnej i tarcza do obróbki średniodkładnej.</li></ul>
5.	<p><b>Przecinarka taśmowa przeznaczona do obróbki metalu – 1 szt.</b></p> <p>charakteryzująca się poniższymi parametrami:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) zasilanie 50 Hz, 230V lub 50 Hz 3x400V;</li><li>b) bezstopniowa regulacja ramienia realizowana przez siłownik hydrauliczny;</li><li>c) zakres regulacji ramienia nie mniejszy niż <math>-45^{\circ}</math> - <math>60^{\circ}</math>;</li><li>d) opcja automatycznego zatrzymania poprzez wyłącznik krańcowy zgodny z IP 54;</li><li>e) moc silnika głównego w warunkach pracy ciągłej (S1) nie mniejsza niż 550 W;</li><li>f) masa urządzenia nie większa niż 100 kg;</li><li>g) ramię przecinarki wykonane z profilowanego żeliwa sferoidalnego;</li><li>h) trzy prędkości pracy taśmy;</li><li>i) żeliwny stół roboczy wyposażony w imadło do trzymania obrabianego materiału;</li><li>j) przecinarka powinna umożliwiać cięcie prętów o średnicy do 120 mm oraz profili o wymiarach nie większych niż 150x100 mm;</li><li>k) konstrukcja ramienia powinna umożliwiać pracę w pionie po zamontowaniu dodatkowego stołu;</li><li>l) podstawa przecinarki powinna być wyposażona w koła ułatwiające jej transport;</li><li>m) w zestawie powinny znajdować się min. jeden brzeszczot bimetaliczny kompatybilny z przecinarką.</li></ul>
6.	<p><b>Imadło wiertarskie 120 mm – 1 szt.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) imadło wiertarskie z żeliwa sferoidalnego o szerokości szczęk 120 mm;</li><li>b) wysokość szczęk nie mniejsza niż 30 mm;</li><li>c) maksymalne rozwarcie szczęk nie mniejsze niż 110 mm</li><li>d) minimalna masa nie mniejsza niż 4 kg.</li></ul>
7.	<p><b>Imadło wiertarskie 150 mm – 1 szt.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) imadło wiertarskie z żeliwa sferoidalnego o szerokości szczęk 150 mm;</li><li>b) wysokość szczęk nie mniejsza niż 30 mm;</li><li>c) maksymalne rozwarcie szczęk nie mniejsze niż 150 mm;</li><li>d) minimalna masa nie mniejsza niż 7 kg.</li></ul>
8.	<p><b>Imadło frezerskie 160 mm – 1 szt.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) przemysłowe imadło frezerskie (maszynowe) z żeliwa sferoidalnego o szerokości szczęk 160 mm;</li><li>b) wysokość szczęk nie mniejsza niż 40 mm;</li><li>c) maksymalne rozwarcie szczęk nie mniejsze niż 150 mm;</li><li>d) minimalna masa nie mniejsza niż 20 kg.</li></ul>



9.	<b>Obrotowe imadło frezerskie 125 mm – 1 szt.</b> a) przemysłowe imadło frezerskie (maszynowe) z żeliwa sferoidalnego o szerokości szczęk 125 mm; b) wysokość szczęk nie mniejsza niż 40 mm; c) maksymalne rozwarście szczęk nie mniejsze niż 100 mm; d) minimalna masa nie mniejsza niż 13 kg; e) imadło powinno posiadać obrotową podstawę.
10.	<b>Prasa ręczna stołowa 2T – 1 szt.</b> a) podstawa z odlewu żeliwnego; b) przenoszenie siły dźwigni przez zastosowanie koła zębatego z dużymi zębami i listwy zębatej; c) uniwersalna podstawa; d) maksymalna siła nacisku nie mniejsza niż 2000 kg e) masa nie mniejsza niż 30 kg i nie większa niż 50 kg
11.	<b>Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy,</b>
12.	<b>Termin realizacji zamówienia: do 4 tygodni</b>

Kod CPV:

<b>Kod CPV</b>	<b>Opis kodu</b>
42000000-6	Maszyny przemysłowe