

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa **demineralizatora do produkcji czystej wody wraz z zewnętrznym zbiornikiem na czystą wodę**

Dostawa obejmuje: **1 sztukę**

Wymagane parametry:

- Woda oczyszczona w urządzeniu spełnia wymogi normy PN-EN ISO 3696: 1999 dla wód trzeciego\* stopnia czystości (woda przeznaczona do mycia, szkła, zasilania zmywarki, autoklawu, akumulatorów, itp.).
- Urządzenie pracuje pod ciśnieniem wody wodociągowej.
- Stopnie oczyszczania wody:
  - prefiltr osadowy 5µm,
  - filtracja osadowo-węglowo-zmiękcząca (zintegrowany moduł),
  - odwrócona osmoza.
- Wydajność dobową ok. 240-280 dm<sup>3</sup> (ok. 10 - 12 dm<sup>3</sup>/h).
- Praca urządzenia automatyczna i bezobsługowa.
- System wyposażony w pompę podnoszącą ciśnienie zasilania.
- Ruchomy punkt poboru wody zaopatrzony w wylewkę wody demi o zasięgu min. 2 m.
- Możliwość zaopatrzenia w zbiornik ciśnieniowy.
- Możliwość podłączenia do zmywarki, autoklawu, itp.
- Możliwość stworzenia sieci wody demi z kilkoma punktami poboru wody.
- Możliwość instalacji sterylizatora UV.
- Automatyczne zatrzymanie pracy systemu przy pełnym zbiorniku.
- Możliwość samodzielnego serwisowania (łatwa wymiana wkładów filtrujących).
- System przeznaczony jest do zasilania zimną wodą: 5-400C.
- Zasilanie: 230V/50Hz.
- Możliwość samodzielnego montażu urządzenia.
- Urządzenie wyposażone jest w mikroprocesorowy system kontrolno-pomiarowy posiadający:
  - wyświetlacz LCD 2x16 znaków,
  - konduktometr dokonujący pomiaru przewodnictwa i temperatury wody oczyszczonej w µS/cm lub MOhm zamiennie,
  - automatyczna kompensacja temperatury,
  - alarm informujący o wymianie filtra mechanicznego i węglowego,
  - menu w języku polskim na wyświetlaczu urządzenia,
  - podgląd terminów serwisowych,
  - Wbudowany manometr ciśnienia wody zasilającej.
- Funkcje zabezpieczające pracę systemu:
  - Przerwanie pracy pompy przy:
    - niskim ciśnieniu wody zasilającej (brak wody zasilającej) – czujnik niskiego ciśnienia,
    - pełnym zbiorniku – czujnik wysokiego ciśnienia.

**Wraz z demineralitorem, dostawa obejmuje zbiornik ciśnieniowy o pojemności 40 litrów na czystą wodę.**

**Dostawa obejmuje także dodatkowy komplet materiałów eksploatacyjnych na okres użytkowania demineralizatora 12 m-cy.**