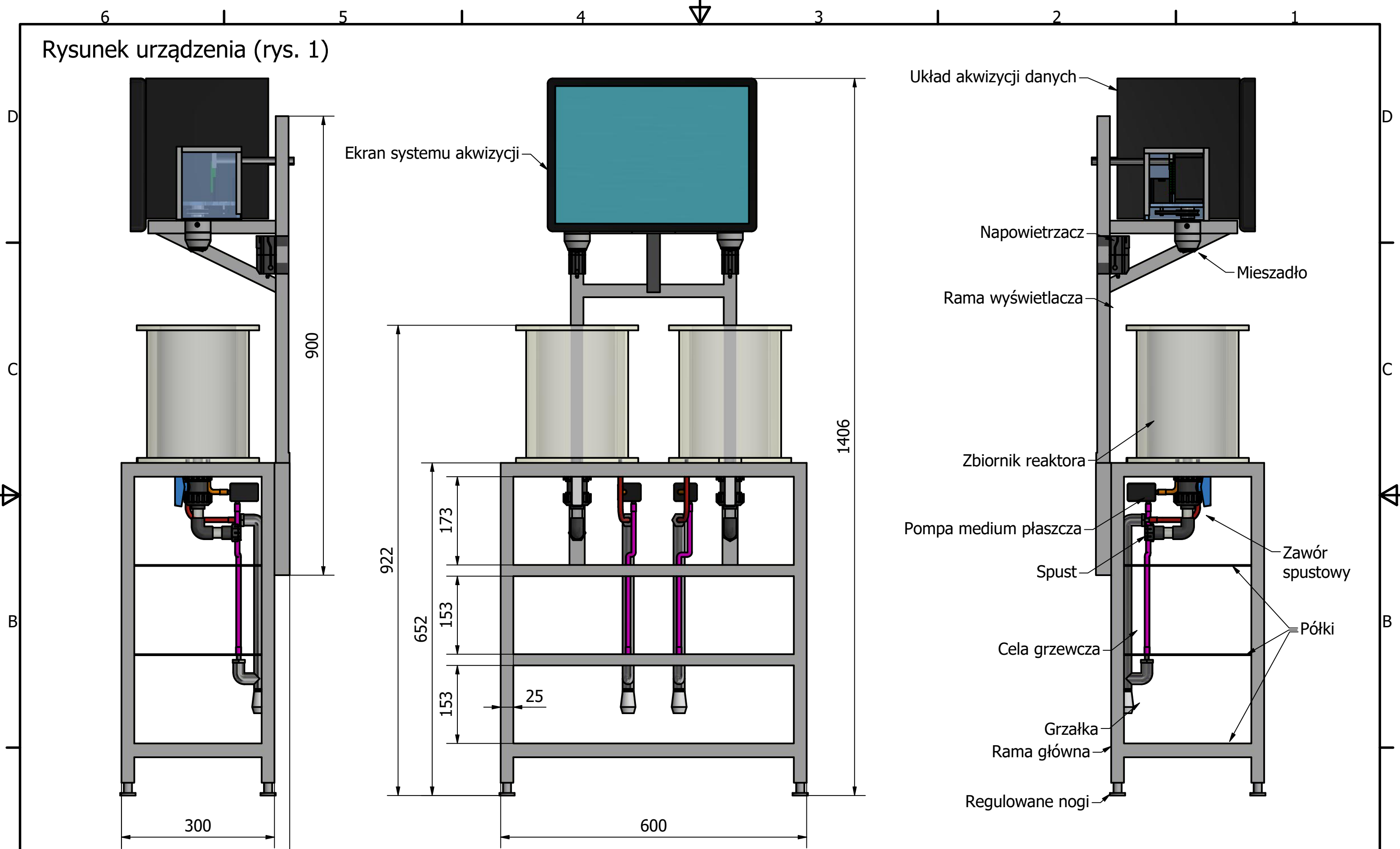
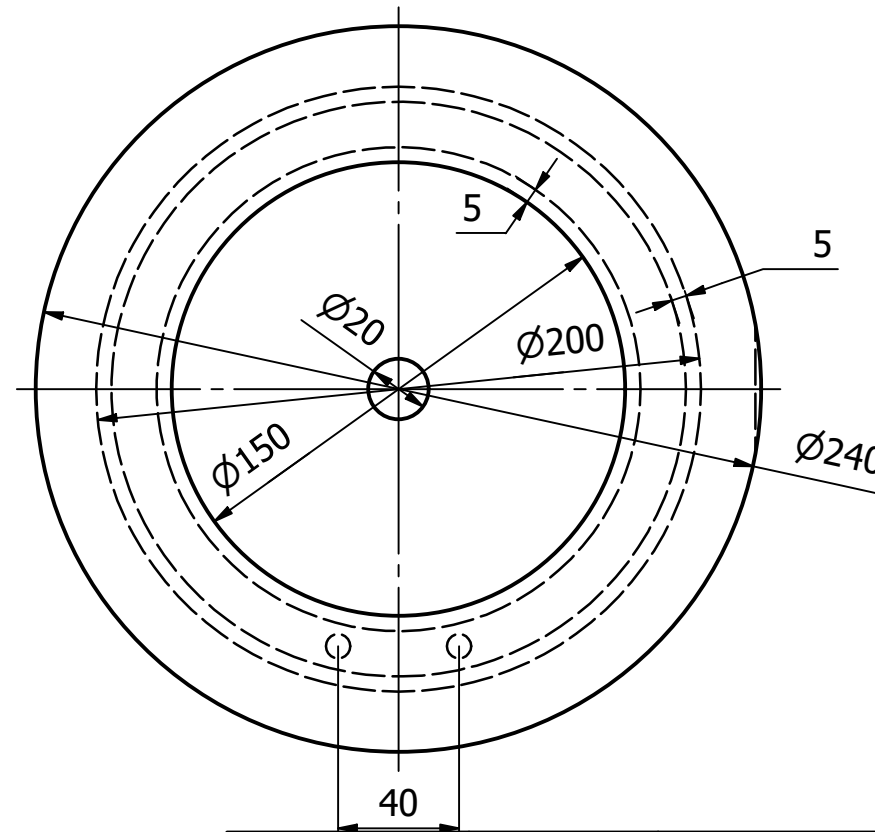
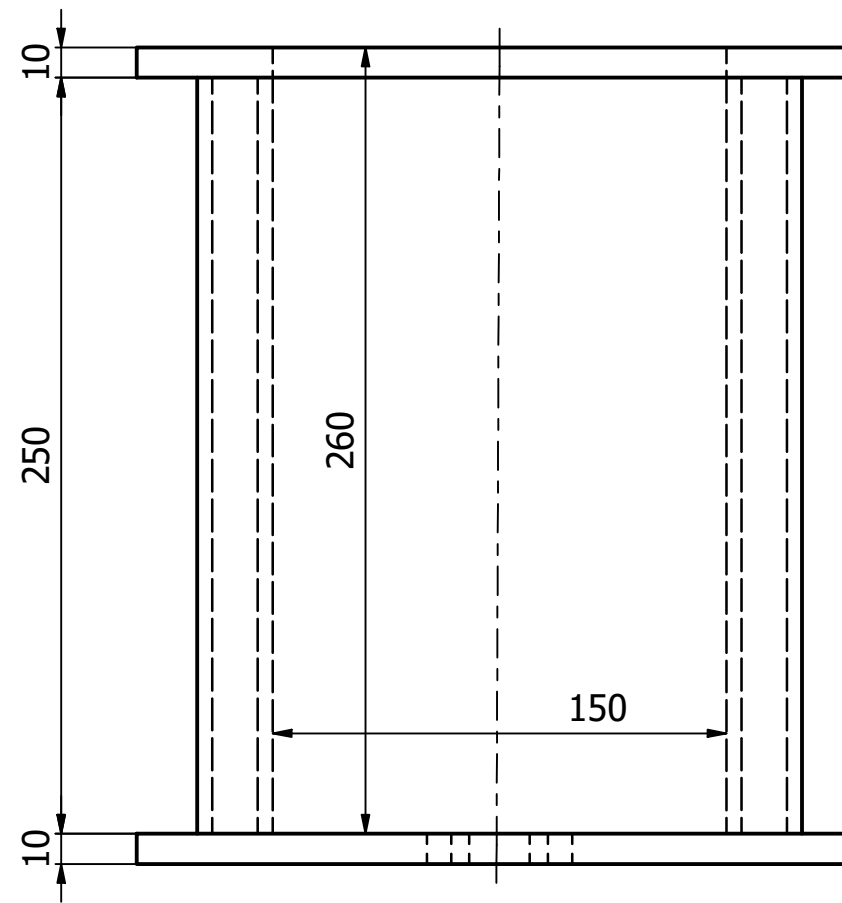
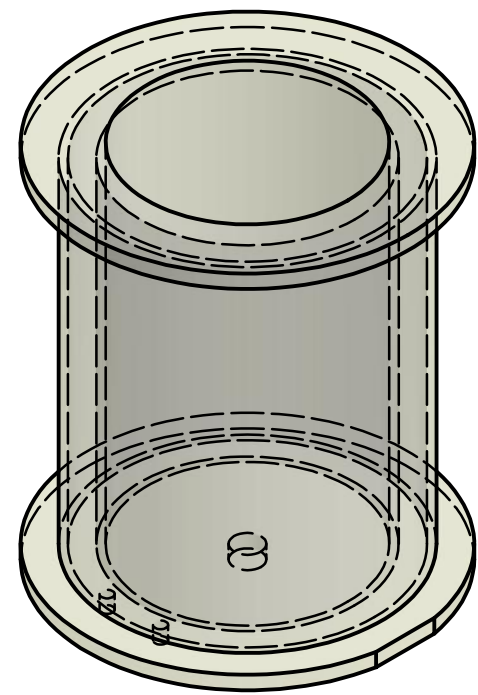


Rysunek urządzenia (rys. 1)



|  |                 |                    |             |            |        |
|--|-----------------|--------------------|-------------|------------|--------|
| Zaprojektowany przez<br>Przemysław Kowal | Sprawdzony prze | Zatwierdzony przez | Data        | Data       |        |
|  |                 |                    |             | 07.06.2021 |        |
| PG WILIŚ                                 |                 |                    | REAKTOR SBR |            |        |
|  |                 |                    | Calosc      | Wydanie    | Arkusz |
|  |                 |                    |             |            | 1 / 2  |

Wymiary pojemnika reaktora (rys. 2)



|  |                 |                    |             |            |        |
|--|-----------------|--------------------|-------------|------------|--------|
| Zaprojektowany przez<br>Przemysław Kowal | Sprawdzony prze | Zatwierdzony przez | Data        | Data       |        |
|  |                 |                    |             | 07.06.2021 |        |
| PG WILIŚ                                 |                 |                    | REAKTOR SBR |            |        |
|  |                 |                    | Całosc      | Wydanie    | Arkusz |
|  |                 |                    |             |            | 2 / 2  |