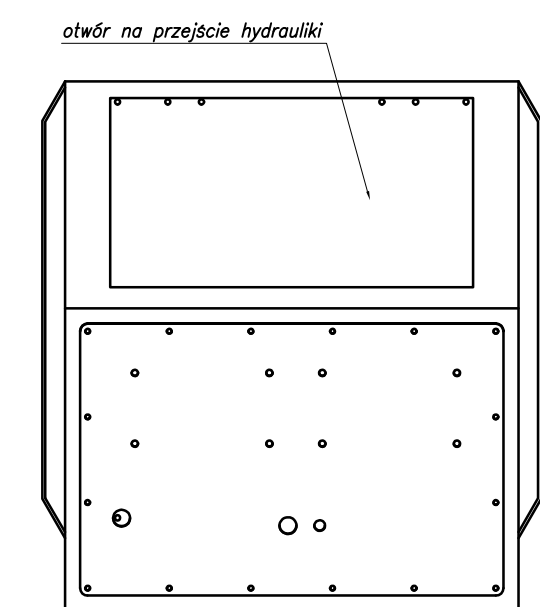
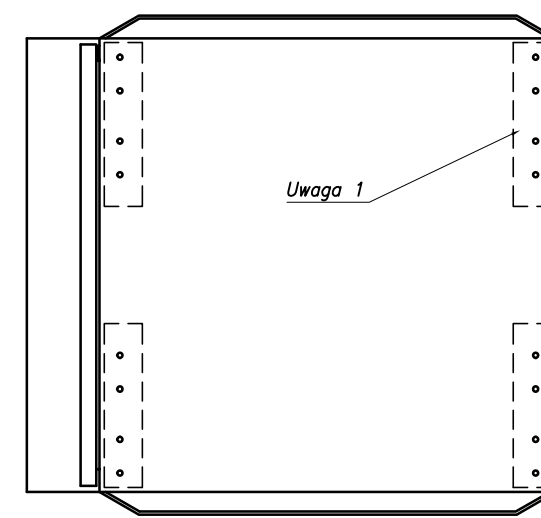


Uwagi:

1. Poszycie skrzyni z blachy #2.
Podłoga z #3 lub cztery wzmocnienia w zaznaczonych rejonach mocowania amortyzatorów.
2. Panel operatora z blachy #3-4, spoczywają na nim dwa ciężkie bloki z elektrozaworami.
Mocowany do obudowy śrubami. W obudowie osadzone zamknięte nitonakrętki.
3. Listwy boczne grubości min. 4mm, prawa otworowana pod mocowanie amortyzatora.
Listwy mogą być krótsze o ile konstrukcja poszycia szafy wytrzyma.
4. W przegrodzie wewnątrz skrzyni 16 otworów na dławnice różnych średnic (od $\varnothing 12$ do $\varnothing 32$).
5. Pokrywa tylna może być w formie płaskiej blachy, umieszczanej w małym zagłębieniu.
Mocowanie na śruby i nitonakrętki. Inne mocowanie do rozważenia.
6. Drzwi maksymalnej szerokości, tak by po zamknięciu chowały się w gabaryt obudowy,
najlepiej z 5mm na stronę węższe. W drzwiach co najmniej dwa zamki nierdzewne, kształtowe.
Zawiasy nierdzewne, drzwi otwierane na prawą stronę, min. kąt otwarcia 100°.
Typ i rodzaj uszczelnienia drzwi wg uznania producenta.
7. Płyta montażowa do mocowania elektroniki o 5mm węższa niż światło otworu drzwi.
Płyta umiejscowiona maksymalnie z lewej strony.
Rozmieszczenie mocowań dopasowane do szerokości płyty.



L.p.	Nazwa przedmiotu	Szt.	Masa	Materiał/producent	Nr rysunku/normy
5	Panel operatora	1	0,001	A4 / 316L	837-02.01
4	Płyta montażowa	1	0,001	A4 / 316L	837-04.01
3	Pokrywa tylna	1	0,001	A4 / 316L	837-01.03
2	Drzwiczki	1	0,001	A4 / 316L	837-01.02
1	Skrzynia	1	0,001	A4 / 316L	837-01.01

L.p./rys.	Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny
1/837	0,000	1	Zastępuje rys.
			Zastąpiony rys.
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1
Spr.	T.Chruściel	Format	A3
Wydał	L.Rowiński	Data	20.08.2019
Nazwa zespołu			Nr rysunku
OBUDOWA 600x700x975			837-01
RYSUNEK POGLĄDOWY			
			Rev. 2

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Centrum Morskich
Technologii Militarnych