



ZZ/493/004/U/2019

Gdańsk, dnia 23.08.2019 r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. Politechnika Gdańska Wydział Mechaniczny, działając na podstawie art. 4d ust. 1 pkt 1) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm) zwanej dalej ustawą zaprasza do składania ofert w postępowaniu **na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypu, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

Część nr 1: elementy prototypu przekładni zębatej

Część nr 2: korpus przekładni zębatej

Część nr 3: elementy prototypu silnika hydraulicznego

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Wykonawca może złożyć ofertę na wybrane przez siebie części zamówienia.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do nin. Ogłoszenia
Zamówienie finansowane jest ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER Nr Umowy: LIDER/22/0130/L-8/16/NCBR/2017.

3. Opis sposobu obliczania ceny:

- a) Wykonawca określi cenę netto (cyfrowo), podatek VAT (cyfrowo) i brutto (cyfrowo) za całość zamówienia dla wybranej części w złotych polskich (PLN), z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Stawka podatku VAT musi być określona zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r., o podatku od towarów i usług (tekst jedn. Dz. U. z 2017 poz. 1221 z późn. zm.). Cena winna obejmować całkowite koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia, w tym: koszty dostawy, opłaty graniczne (m. in. cło, obsługa celna) koszty ubezpieczenia towaru w kraju i za granicą, koszty opakowania itp.
- b) Wykonawca zagraniczny mający siedzibę w Unii Europejskiej lub w krajach trzecich określa cenę oferty w PLN w kwocie netto (bez podatku VAT).
- c) Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od kowarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca składając ofertę, informuje Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
- d) Zamawiający nie przewiduje możliwości prowadzenia rozliczeń w walutach obcych. Rozliczenia między Wykonawcą, a Zamawiającym będą dokonywane w złotych polskich.

4. Termin realizacji zamówienia:

Część nr 1: do 6 tygodni od podpisania umowy

Część nr 2: do 6 tygodni od podpisania umowy

Część nr 3: do 6 tygodni od podpisania umowy

5. Kryteria oceny ofert:

Zamawiający przy wyborze najkorzystniejszej oferty będzie kierował się następującymi kryteriami:

LP.	Kryterium	Waga kryterium	Maksymalna ilość punktów w danym kryterium
-----	-----------	----------------	--

1.	Cena (C)	C=80 %	C=80 pkt
2.	Termin realizacji (T)	D=20 %	D=20 pkt

5.1 Kryterium „Cena”:

Kryterium „Cena” będzie rozpatrywane na podstawie ceny brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia, podanej przez Wykonawcę na Formularzu „Oferta”
Zamawiający ofercie o najniższej cenie przyzna 80 punktów, a każdej następnej zostanie przyporządkowana liczba punktów proporcjonalnie mniejsza, według wzoru:

$$C = \frac{C_{\min}}{C_b} \times 80 \text{ pkt}$$

gdzie:

C_{\min} – najniższa cena spośród ofert niepodlegających odrzuceniu

C_b – cena oferty badanej

5.2 Kryterium „Termin realizacji”:

Kryterium „termin realizacji” będzie rozpatrywane na podstawie terminu realizacji zamówienia, podanego przez wykonawcę na Formularzu „Oferta”. Minimalny termin realizacji wynosi 2 tygodnie, maksymalny 6 tygodni.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 2 tygodnie - otrzymają 20 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 3 tygodnie - otrzymają 15 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 4 tygodnie otrzymają 10 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 5 tygodni otrzymają 5 pkt.

Oferty z terminem realizacji nie dłuższym niż 6 tygodni otrzymają 0 pkt.

Oferta wykonawcy, który zaoferuje realizację w terminie dłuższym niż 6 tygodni zostanie odrzucona,

*Jeżeli Wykonawca nie zaoferuje żadnego terminu realizacji przyjmuje się, że Wykonawca zrealizuje zamówienie w terminie 6 tygodni i Zamawiający przyzna ofercie w tym kryterium 0 pkt.

*Jeżeli Wykonawca zaoferuje termin realizacji krótszy niż 2 tygodnie przyjmuje się, że Wykonawca zrealizuje zamówienie w terminie 6 tygodni i Zamawiający przyzna ofercie w tym kryterium 0 pkt.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta Wykonawcy, która uzyska łącznie największą liczbę punktów (P) w ramach kryteriów oceny ofert, zgodnie z poniższym wzorem:

$$P = C + T$$

gdzie:

P – łączna liczba punktów

C – liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium „Cena”

T – liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium „Termin realizacji”

Punkty zostaną obliczone w zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku.

5.3 Jeżeli dwie lub więcej ofert będą przedstawiały taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych Wykonawcy składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane we wcześniej złożonych ofertach.

6. Oferty należy złożyć (na załączonym druku) w terminie do **dnia 30.08.2019 r.** do godz. 12:00 w formie pisemnej na adres: Politechnika Gdańska, Wydział Mechaniczny, 80-233 Gdańsk ul. G.



Narutowicza 11/12, Budynek Wydziału Mechanicznego, pokój Nr 310 (Biuro Wydziału), z dopiskiem:
„na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypu, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części::

Część nr 1: elementy prototypu przekładni zębatej

Część nr 2: korpus przekładni zębatej

Część nr 3: elementy prototypu silnika hydraulicznego

Zamówienie Nr ZZ/493/004/U/2019” lub na adres e-mail: annszers@pg.edu.pl. Oferty złożone w formie elektronicznej winny być sporządzone w formie skanu oryginału i muszą zawierać podpis osoby składającej ofertę.

7. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

8. Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Politechnika Gdańska z siedzibą przy ul. Narutowicza 11/12, w Gdańsku (kod pocztowy: 80-233);
- inspektorem ochrony danych osobowych na Politechnice Gdańskiej jest Pan Paweł Baniel: iod@pg.edu.pl, tel. +48 58 348 66 29*;
- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego **„na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypu, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części::**

Część nr 1: elementy prototypu przekładni zębatej, Część nr 2: korpus przekładni zębatej, Część nr 3: elementy prototypu silnika hydraulicznego” ZZ/493/004/U/2019, prowadzonym w trybie art. 4d ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm);

- odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – ustawy Pzp;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych **;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO ***;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;



- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
- **Dodatkowo, stosownie do art. 8a ust. 5 ustawy Pzp, Zamawiający informuje o ograniczeniach, o których mowa w art. 8a ust. 2 i 4 oraz 97 ust. 1a ustawy Pzp:**
 - 1) w przypadku, gdy wykonawca skorzysta z prawa do uzyskania potwierdzenia, czy przetwarzane są dotyczące go dane osobowe, to zamawiający będzie uprawniony do żądania od wykonawcy dodatkowych informacji precyzujących żądanie (np. nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia);
 - 2) w przypadku, gdy wykonawca skorzysta z prawa do ograniczenia przetwarzania jego danych osobowych, to zamawiający będzie uprawniony do przetwarzania tych danych do czasu zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia.

Dziekan

prof. dr hab. inż. Dariusz Mikielwicz, prof. zw. PG
z up. dr hab. inż. Paweł Śliwiński, prof. nadzw. PG
WYDZIAŁ MECHANICZNY

* **Wyjaśnienie:** informacja w tym zakresie jest wymagana, jeżeli w odniesieniu do danego administratora lub podmiotu przetwarzającego istnieje obowiązek wyznaczenia inspektora ochrony danych osobowych.

** **Wyjaśnienie:** skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

*** **Wyjaśnienie:** prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 1

Część nr 1

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie elementów prototypu przekładni zębatej metodami obróbki skrawaniem. Zamówienie obejmuje 30 rodzajów elementów: z czego 16 wykonywanych jest po 1 szt, 11 po 2 szt, w tym:

1. Dwa spawane i obrabiane po spawaniu korpusy sprzęgieł
2. 6 kół zębatach o średnicach podziałowych od 88 do 235mm i module 5mm wykonanych ze stali 40HMT
3. Dwa wały z rowkami na wpusty i wielowypustami wykonane ze stali 40HMT
4. inne elementy frezowane, toczone i szlifowane wykonane z materiałów: S235, S355JR, 40HMT

Szczegółowy wykaz elementów:

lp.	nr rys.	Nazwa	materiał	waga	l.szt
1	PRZ-1/1	wał wejściowy	40 HMT	3,69	1
2	PRZ-1/2	wał wyjściowy	40 HMT	3,68	1
3	PRZ-1/3	pokrywa	S355JR	0,92	2
4	PRZ-1/4/1	kołnierz sprzęgła	S355JR	3,58	2
5	PRZ-1/4/2	rura cylindrowa	S355JR	0,34	2
6	PRZ-1/4/3	dno	S355JR	0,34	2
7	PRZ-1/4	pokrywa sprzęgła	S355JR	2,15	2
8	PRZ-1/5	koło zębate Z1	40 HMT	4,66	1
9	PRZ-1/6	koło zębate Z2	40 HMT	7	1
10	PRZ-1/7	koło zębate Z3	40 HMT	9,02	1
11	PRZ-1/8	koło zębate Z6	40 HMT	3,22	1
12	PRZ-1/9	koło zębate Z5	40 HMT	6,93	1
13	PRZ-1/10	koło zębate Z4	40 HMT	9,22	1
14	PRZ-1/11	tłok	S355JR	0,73	2
15	PRZ-1/12	dystans 1	S355JR	0,39	1
16	PRZ-1/13	dystans 2	S355JR	0,002	1
17	PRZ-1/14	dystans łożyska wzdłużnego	S355JR	0,03	2
18	PRZ-1/15	docisk	S355JR	0,69	2
19	PRZ-1/16	tarcza blokująca	S355JR	1,2	2
20	PRZ-1/17	zamknięcie sprzęgła	S355JR	0,45	2
21	PRZ-1/23	plytka cierna zewnętrzna	S355JR	0,08	20
22	PRZ-1/24	plytka cierna wewnętrzna	S355JR	0,064	18
23	PRZ-1/25	tuleja sprzęgająca	S355JR	1,78	1
24	PRZ-1/26	dystans silnika	S355JR	0,09	1
25	PS-00.01	kołnierz przejściowy stanowiska badawczego	S355JR	5,5	1
26	PS-00.02	pokrywa	S355JR	0,14	4
27	PS-00.03	sworzeń rygła	40 HMT	0,27	2
28	SP-00.00.03	kołnierz pompy	S235		1
29	SP-00.00.02	kołnierz silnika	S235		1
30	SP-00.00.01	kołnierz sprzęgła	S355JR		1



Warunek odbioru: zgodność z dokumentacją (wymiary geometryczne, chropowatości i parametry zastosowanego materiału)

Termin wykonania usługi: do 6 tygodni od dnia podpisania umowy

Dostęp do dokumentów z postępowania jest ograniczony. Szczegółowa Dokumentacja techniczna do okazania na życzenie, osoba do kontaktu: dr inż. Paweł Załuski pawzalus@pg.edu.pl

Część nr 2:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie korpusu przekładni zębatej. Zamówienie obejmuje jedną sztukę korpusu wykonanego jako konstrukcja spawana, dzielona z frezowanymi powierzchniami bazowymi o wymiarach gabarytowych 809x245x298mm wg szczegółowej dokumentacji. Korpus powinien zostać po spawaniu wyżarzony odprężająco oraz piaskowany. Materiał korpusu stal S355.

Warunek odbioru: zgodność z dokumentacją (wymiary geometryczne, chropowatości i parametry zastosowanego materiału)

Termin wykonania usługi: do 6 tygodni od dnia podpisania umowy

Dostęp do dokumentów z postępowania jest ograniczony. Szczegółowa Dokumentacja techniczna do okazania na życzenie, osoba do kontaktu: dr inż. Paweł Załuski pawzalus@pg.edu.pl

Część nr 3:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie elementów prototypu silnika hydraulicznego metodami obróbki skrawaniem. Obróbka będzie składać się ze spawania, frezowania, toczenia, szlifowania elementów wg dostarczonej dokumentacji - w sumie 25 rodzajów elementów wg wykazu, w tym:

1. Wał wykonany ze stali 40HMT
2. 2 korpusy spawane
3. Wychylna tarcza wykonana ze stali 40HMT
4. inne elementy frezowane, toczone i szlifowane wykonane z materiałów: S355JR, 40HMT, B101

Szczegółowy wykaz elementów:

lp.	nr rys.	Nazwa	materiał	waga	l.szt
1	ST-2/1	wał 2	40 HMT	3,24	1
2	ST-2/2/1	oprawa łożyska	S355JR	2,5	1
3	ST-2/2/2	łącznik 3	S355JR	5,2	1
4	ST-2/2	pokrywa silnika	S355JR	5,17	1
5	ST-2/3	nakrętka napinająca	S355JR	0,61	1
6	ST-2/4	kołnierz oprawy łożyska	S355JR	0,96	1
7	ST-2/5	dystans międzytarczowy	S355JR	0,84	1
8	ST-2/6/1	korpus 1	S355JR	15,36	1
9	ST-2/6/2	korpus 2	S355JR	7,66	1
10	ST-2/6	korpus spawany	S355JR	23	1
11	ST-2/7	pokrywa sworznia	S355JR	0,3	2
12	ST-2/8	tulejka pierścienia wewnętrznego	B101	0,023	2
13	ST-2/9	tulejka łożyska	B101	0,038	2
14	ST-2/10	sworzeń tarczy	40HMT	0,41	2



15	ST-2/11	płyta zaślepiająca	S355JR	0,98	1
16	ST-2/12	wychylna tarcza	40HMT	2,76	1
17	ST-2/13	płyta szlifowana	40HMT	1,05	1
18	ST-2/14	pokrywa tarczy wychylnej	S355JR	1,63	1
19	ST-2/15	nakładka	PMMA	0,11	1
20	ST-2/16	dławnica	S355JR	0,07	1
21	ST-2/17	dystans siłownika	S355JR	0,07	1
22	ST-2/18	tłoczysko	40HMT	0,28	1
23	ST-2/19	cylinder siłownika	40HMT	0,7	1
24	ST-2/20	korpus siłownika	S355JR	1,57	1
25	ST-2/21	łącznik siłownika	40HMT	0,15	1

Warunek odbioru: zgodność z dokumentacją (wymiary geometryczne, chropowatości i parametry zastosowanego materiału)

Termin wykonania usługi: do 6 tygodni od dnia podpisania umowy

Dostęp do dokumentów z postępowania jest ograniczony. Szczegółowa Dokumentacja techniczna do okazania na życzenie, osoba do kontaktu: dr inż. Paweł Załuski
pawzalus@pg.edu.pl



**UMOWA Nr - projekt część nr 1*/2*/3*
do zam. publ. nr ZZ/493/004/U/2019**

w dniu r. w Gdańsku pomiędzy:

Politechniką Gdańską, Wydziałem Mechanicznym z siedzibą w 80-233 Gdańsk, ul. Narutowicza 11/12, NIP 584-020-35-93, REGON 000001620

reprezentowaną przez:

..... działającego na podstawie pełnomocnictwa Rektora Politechniki Gdańskiej

zwaną dalej „Zamawiającym”,

a

(w przypadku spółek prawa handlowego)

.....

zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym w, Wydział

Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS

posiadającym REGON: i NIP:, reprezentowanym

przez:.....

albo (w przypadku przedsiębiorcy wpisanego do CEiIDG)

Imię i nazwisko, działającym pod firmą

....., z siedzibą w przy ulicy

....., wpisanym do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności

Gospodarczej, NIP, REGON zwaną dalej „Wykonawcą”,

zawarto umowę treści następującej:

Strony oświadczają, że umowa została zawarta na podstawie art. 4d ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą”

§ 1

Przedmiot Umowy

1. Przedmiotem umowy jest **na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypu, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

Część nr 1: elementy prototypu przekładni zębatej

Część nr 2: korpus przekładni zębatej

Część nr 3: elementy prototypu silnika hydraulicznego

§2

Termin i miejsce realizacji umowy

1. Termin realizacji przedmiotu umowy: od dnia zawarcia umowy, tj. do dnia.....
2. Miejsce dostawy przedmiotu umowy: Wydział Mechaniczny Politechniki Gdańskiej ul. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk.

§3

Wynagrodzenie oraz warunki płatności

1. Za wykonanie umowy ustala się **wynagrodzenie brutto**: zł, słownie złotych: 00/00 złotych brutto.
2. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 obejmuje wszystkie elementy cenotwórcze związane z należytyym wykonaniem usługi.



3. Wykonawca wystawi fakturę po odebraniu przez Zamawiającego detali.
4. Zapłata nastąpi na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze w terminie do 21 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego od Wykonawcy prawidłowo wystawionej faktury.
5. Za termin zapłaty strony zgodnie uznają dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Zamawiający oświadcza, że zezwala na przesyłanie drogą elektroniczną faktury wystawionej przez Wykonawcę zgodnie z obowiązującymi przepisami w formie elektronicznej, w formacie pdf.
7. Wykonawca oświadcza, że faktury w formie elektronicznej, w formacie pdf, będą przesyłane z następującego adresu e- mail:
8. Zamawiający oświadcza, że adresem e-mail właściwym do przesyłania faktur w formie elektronicznej, w formacie pdf jest:
9. Faktura, o której mowa w ustępie 3 niniejszego paragrafu, w swej treści zawierać musi numer niniejszej Umowy „ZZ/493/004/U/2019” dla części nr 1*/ części nr 2*/część nr 3.

§4

Odbiór

1. Zamawiający sporządzi Protokół Odbioru zawierający wszelkie ustalenia, który zostanie podpisany przez obie Strony.
2. Podpisanie przez Wykonawcę i Zamawiającego Protokołu Odbioru upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury, z zastrzeżeniem ust. 3 niniejszego paragrafu.
3. W przypadku gdy Zamawiający będzie miał uwagi lub zastrzeżenia do przedmiotu umowy, wyznaczy Wykonawcy termin na ich poprawienie bez obowiązku zapłaty kary umownej za opóźnienie. Po upływie tego terminu, Zamawiający będzie uprawniony do naliczenia kar umownych z tytułu opóźnienia.

§5

Oświadczenia stron

1. Do obowiązków Zamawiającego należy:
 - a) Przekazanie Wykonawcy niezbędnych informacji w celu wykonania umowy
 - b) Odbiór należycie wykonanego przedmiotu umowy
 - c) Zapłata wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy z tytułu realizacji niniejszej umowy.
2. Wykonawca oświadcza, że:
 - a) posiada niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz dysponuje odpowiednim potencjałem organizacyjnym, ekonomicznym i kadrowym, zapewniającym wykonanie umowy zgodnie ze wszystkimi wymaganiami Zamawiającego.
 - b) wykona przedmiot umowy zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i zasadami wiedzy technicznej, należytą starannością oraz z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i właściwej organizacji pracy.
 - c) zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji, które nabył w trakcie realizacji umowy oraz do niewykorzystywania jakichkolwiek materiałów, z którymi zetknął się w trakcie realizacji przedmiotu umowy.

§6

Reprezentacja

1. W trakcie realizacji przedmiotu Umowy w imieniu Zamawiającego występują:
 - a)
2. W trakcie realizacji przedmiotu Umowy w imieniu Wykonawcy występują:
 - a)
3. Zmiana osób wskazanych w ust. 1 i 2 powyżej nie stanowi istotnej zmiany umowy i nie wymaga zachowania formy pisemnego aneksu. Zmiana, dla zachowania swojej ważności, wymaga poinformowania drugiej Strony za pośrednictwem poczty e-mail.
4. Dane osobowe osób wskazanych w niniejszej umowie udostępniane są przez strony sobie wzajemnie, w celu realizacji niniejszej umowy na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b), c) i f)

rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE. Strony stają się administratorami swoich danych osobowych wzajemnie sobie udostępnionych.

§7

Kary umowne i odstąpienie od umowy

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karą umowną:
 - a) w przypadku opóźnienia w realizacji przedmiotu umowy zgodnie z § 2 ust. 1 Umowy, w wysokości 0,1% wynagrodzenia brutto określonego w §3 ust. 1 zł za każdy dzień opóźnienia.
 - b) za opóźnienie w usunięciu wad lub braków stwierdzonych przy odbiorze, w wysokości 0,1% wynagrodzenia brutto określonego w §3 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia
2. Za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron, strona po której leżą przyczyny odstąpienia zapłaci drugiej stronie karę umowną w wysokości 10% wynagrodzenia brutto określonego w § 3 ust. 1 niniejszej umowy, z wyłączeniem okoliczności określonych w art. 145 ust. 1 ustawy Pzp.
3. W przypadku powstania szkody przewyższającej wysokość kar umownych, Zamawiający ma prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego.
4. Kary umowne będą płatne w terminie 14 dni od daty wystawienia noty obciążeniowej
5. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie naliczonej kary umownej z przysługującego mu wynagrodzenia.
6. Dochodzenie kar umownych za opóźnienie nie wyklucza dochodzenia kar umownych za odstąpienie od Umowy.

§8

Postanowienia końcowe

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej Umowy wymagają pisemnego aneksu podpisanego przez obie Strony pod rygorem nieważności.
2. Zmiana adresu siedziby Wykonawcy wymaga pisemnego powiadomienia Zamawiającego, pod rygorem uznania za doręczoną przesyłki (listu) lub informacji nadanej na ostatni znany Zamawiającemu adres Wykonawcy.
3. W przypadku uchybienia obowiązкови, o którym mowa w ust. 2, przesyłkę (list) lub informację dostarczoną lub awizowaną dwukrotnie na ostatni znany adres Wykonawcy uważa się za doręczoną.
4. Ewentualne spory wynikłe na tle realizacji Umowy rozstrzyga sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
5. Wykonawca nie może dokonać cesji wierzytelności ani przeniesienia praw i obowiązków z niniejszej umowy na osoby trzecie bez uprzedniej, pisemnej zgody Zamawiającego.
6. W sprawach nieuregulowanych Umową stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

Załączniki stanowiące integralną część Umowy:

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 2 – Oferta

Załącznik nr 3 – Protokół Odbioru

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCY



OFERTA

na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypu, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:

- Część nr 1: elementy prototypu przekładni zębatej
- Część nr 2: korpus przekładni zębatej
- Część nr 3: elementy prototypu silnika hydraulicznego

WYKONAWCA:

L.p.	Pełna nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)	Numer telefonu i faksu
1.			
2.			

OSOBA UMOCOWANA (UPRAWNIONA) DO REPREZENTOWANIA WYKONAWCY:

Imię i nazwisko		
Numer	REGON:	NIP:
Nr telefonu		
Nr faksu		
Adres e-mail		
Podstawa umocowienia do reprezentowania Wykonawcy (np. pełnomocnictwo lub inny dokument)		

3. Oferujemy zrealizowanie przedmiotu zamówienia **na wykonanie metodami obróbki skrawaniem elementów prototypu, finansowanego ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej, z podziałem na części:**

- **Część nr 1: elementy prototypu przekładni zębatej**
- **Część nr 2: korpus przekładni zębatej**
- **Część nr 3: elementy prototypu silnika hydraulicznego**

*** w zakresie części nr 1:**

za cenę netto: zł
 podatek VAT (....%): zł
 cenę brutto: zł

Oświadczam, że zrealizujemy zamówienie w terminie.....(należy wpisać termin od 2 tygodni do 6 tygodni)

*** w zakresie części nr 2:**

za cenę netto: zł
 podatek VAT (....%): zł



cenę brutto: zł

Oświadczam, że zrealizujemy zamówienie w terminie.....(należy wpisać termin od 2 tygodni do 6 tygodni)

*** w zakresie części nr 3:**

za cenę netto: zł

podatek VAT (....%): zł

cenę brutto: zł

Oświadczam, że zrealizujemy zamówienie w terminie.....(należy wpisać termin od 2 tygodni do 6 tygodni)

*** niepotrzebne skreślić**

Oświadczam/y, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia z należytą starannością i zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

2. Oświadczam/y, że zapoznałem/liśmy się z ogłoszeniem o zamówieniu, projektem umowy i przyjmuję/emy te dokumenty bez zastrzeżeń.
3. Oświadczamy, że otrzymałem/liśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.
4. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹⁾ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.

Podpis(y):

L.p.	Pełna nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data
1.					

¹⁾ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).