



Uwagi:

1. Obróbkę kanałów i łopatek spirali dyfuzora wylotowego wykonać na obrabiarce CNC wg modelu 3D: "Korpus_sprezarki_v2 - oferta.x.t" -
Gładkość powierzchni przepływowych kanałów wirnika – Ra1,6. Dokładność obróbki – $\pm 0,05\text{mm}$
Półfabrykat, przed obróbką CNC kanałów, wykonać z otworem bazowym $\varnothing 48\text{H6}$.
2. Powierzchnia współpracująca z łopatkami wirnika sprężarki, wymagana dokładność obróbki $\pm 0,015\text{mm}$ i gładkości Ra1,6.
W przypadku trudności z wykonaniem – dopuszcza się wykonanie przykręcanej wstawki.
3. Nieoznaczone promienie przejść wykonać jako R0,1.
4. Ostre krawędzie stępić 0,1x45°

Skala 1:2	Sztuk 1	Tytuł rysunku: Korpus sprężarki	Masa 45,6kg	Gatunek stal 1.4841	Rodzaj blacha gr.80	Nr rysunku
			Typ materiału			
		Nazwa projektu:	Projektował			Nazwa pliku
			Sprawdził			
			Zatwierdził			Data: 2019.06
						Arkusze 1/1