

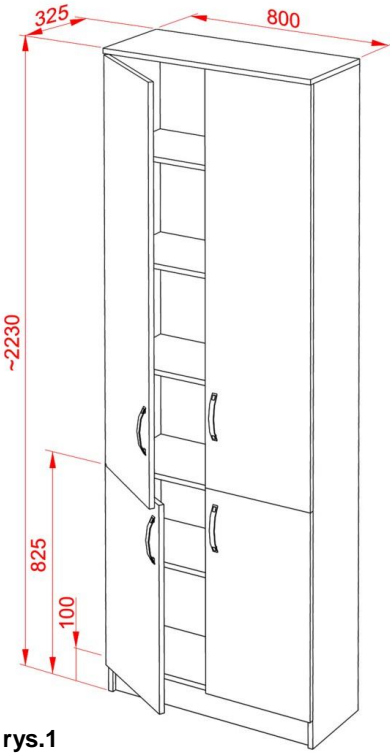
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli ich dostawę, wniesienie oraz montaż. Meble należy wypoziomować, szafki wiszące zawiesić.

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (wskazana wizja lokalna przed złożeniem oferty). Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do poszczególnych pomieszczeń, zinwentaryzowanych przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). Wymiary pomieszczeń, w których zaprojektowano meble mogą ulec zmianie, ze względu na prowadzone w nich prace remontowo-budowlane. W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym.

Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich. W przypadku braku w opisie określonego koloru stelaży lub płyt, wykonawca ustala z zamawiającym kolory przy pełnych i aktualnych próbnikach dostawców płyt i stelaży.

Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Dostawy przedmiotu zamówienia muszą odbywać się od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 14:00.

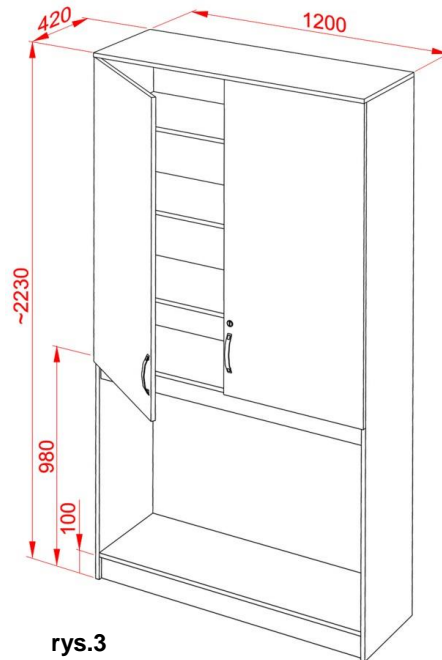
l.p.	Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
<p>Gmach Główny pomieszczenie 400A</p>		
1.	<p>Regał (rys.1) szt.1</p>	<p>Regał o szer. 800 mm x gł.325 mm x wys. około 2230 mm. (wysokość dobrać do mebli znajdujących się w pomieszczeniu).</p> <div style="text-align: center;">  <p>rys.1</p> </div> <p>Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej</p>

		<p>dyspersji żywicy poliwinylowej.</p> <p>W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować osłoną w kolorze dekoru. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych.</p> <div data-bbox="678 683 1181 1064" data-label="Image"> <p style="text-align: center;">rys.2</p> </div> <p>W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety.</p>
2	Drzwi kpl.1	<p>Drzwi o wymiarach ~1045 mm x ~376 mm szt.2</p> <p>Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej . W skład kpl. wchodzi zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania i uchwyty meblowe oraz zamki meblowe do drzwi znajdujących się w segmencie jak i do drzwi istniejących. W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety. Do kompletu drzwi wchodzi uchwyty meblowe.</p>

3.

Zabudowa grzejnika
rys.3
szt.1

Zabudowa grzejnika o szer. 1200 mm x gł.400 mm x wys.1200 mm.



rys.3

Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej. Ściana tylna "A" wykonana z płyty wiórowej laminowanej.

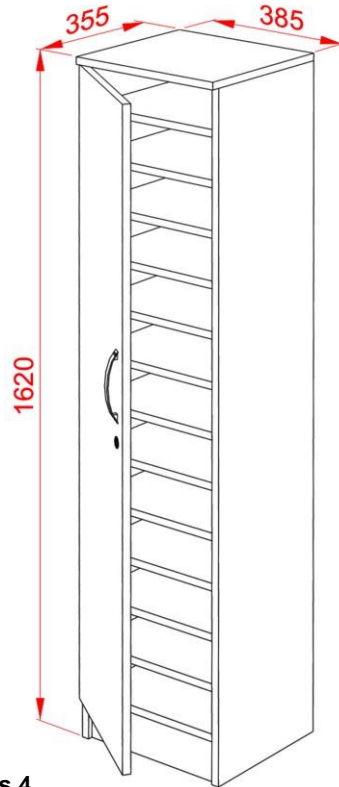
Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej.

W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować. Zabudowę mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych.

W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety. Rozstaw pólek ustalić z użytkownikiem.

4. **Regał na korespondencję**
rys.4
szt.1

Regał na korespondencję o szer. 385 mm x gł.355 mm x wys.1620 mm.



rys.4

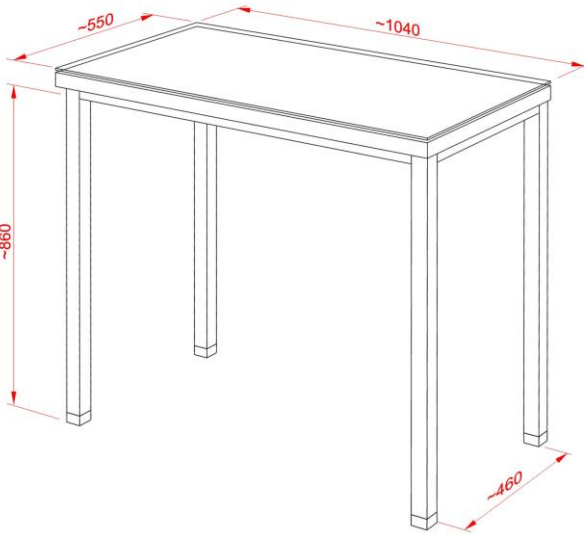
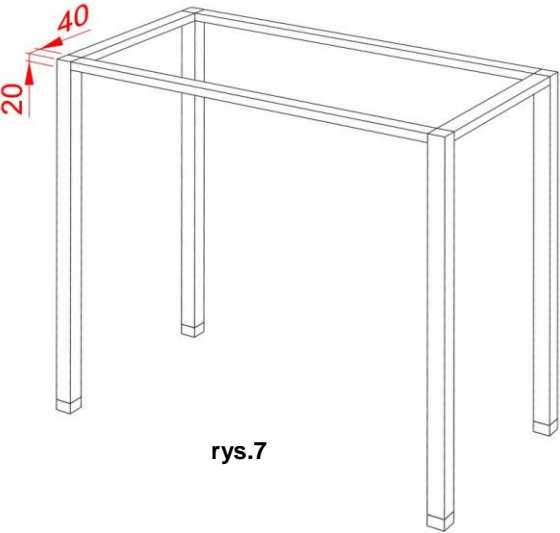
Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej. Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej.

W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Regał mocować do ściany.

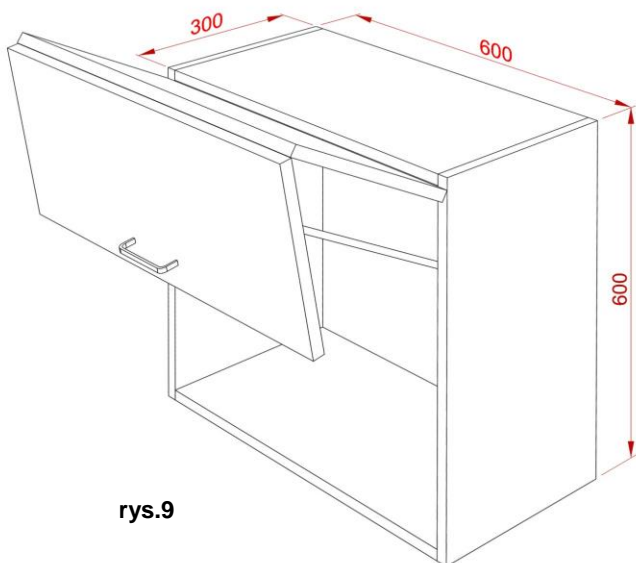
Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych.

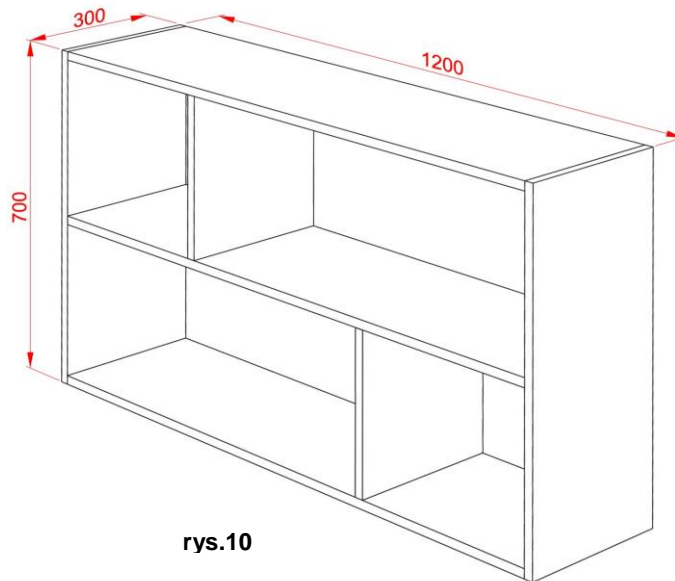
W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować

		zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuvek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety. Rozstaw półek ustalić z użytkownikiem.
5.	Zabudowa lodówki rys.5 szt.1	<p>Zabudowa lodówki o szer. ~640 mm x gł. ~640 mm x wys.2250 mm. (szerokość i głębokość dopasować do lodówki znajdującej się w pomieszczeniu).</p> <p>Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej</p> <p>Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Zabudowa usadowiona na nóżkach wykonanych z profilu metalowego o średnicy 40 x40 mm i wysokości 70 mm z regulatorem poziomu w kolorze do nóżek znajdujących się w pomieszczeniu. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o dopuszczalnym obciążeniu min. 50 kg. Prowadnice montowane pod dnem szuflady. Boki , tył i płyta dolna szuflady wykona z płyty wiórowej laminowanej (pełna biel) o grubości 18 mm.</p> <div data-bbox="523 1048 1292 1836" style="text-align: center;"> </div>

<p>6.</p>	<p>Stolik laboratoryjny rys.6 szt.1</p>	<p>Stolik laboratoryjny o szer.~1040 mm x gł.~550 mm x wys.~920 mm.</p>   <p>rys.7</p> <p>Stolik wykonany na stelażu metalowym (rys.7). Nogi stołu wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku , półpołysku , półmatu) , spaw powinien być gładki i płynny bez załamań . Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nóg względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Blat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Płyta robocza osłonięta płytą szklaną o gr.5 mm.</p>
<p>7.</p>	<p>Stolik laboratoryjny rys.8 szt.1</p>	<p>Stolik laboratoryjny o szer. 500 mm x gł. 400 mm x wys. 930 mm. Stolik laboratoryjny wykonany na stelażu metalowym. Nogi stołu wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone</p>

		<p>regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczowej (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu), spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podbłatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Błat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Płyta robocza osłonięta płytą szklaną o gr.5 mm.</p> <div data-bbox="624 584 1145 1263" data-label="Image"> <p>rys.8</p> </div>
8.	<p>Szafka wisząca rys.9 szt.1</p>	<p>Szafka wisząca o szer.600 mm x gł.300 mm x wys. 600 mm. Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej. Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi).Zastawać podnośniki utrzymujące drzwi w dowolnym położeniu wybranym przez użytkownika.</p>

		 <p>rys.9</p>
9.	Płyta robocza szt.1	Płyta robocza o wymiarach ~1900 x 540 mm i grubości ~36 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wykonana z płyty wiórowej laminowanej. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej. Płytę montować na szafkach laboratoryjnych
10.	Odbojnica ścienna szt.1	Odbojnica ścienna o wymiarach ~1800 x 300 mm i grubości 18 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej. Odbojnica montowana na ścianie.
11.	Odbojnica ścienna kpl.1	Odbojnice ściene montowane nad biurkiem o wymiarach: - ~2710 x 560 mm szt.1 - 680 x 560 mm szt.1 i grubości 18 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej.
12.	Półki szt.7	Półki o wymiarach ~540 x ~385 mm i grubości 18 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej. Półki mocowane pomiędzy dwoma regałami.
13.	Półka rys.10 szt.1	Półka wisząca o szer.1200 mm x gł.300 mm x wys. 700 mm.



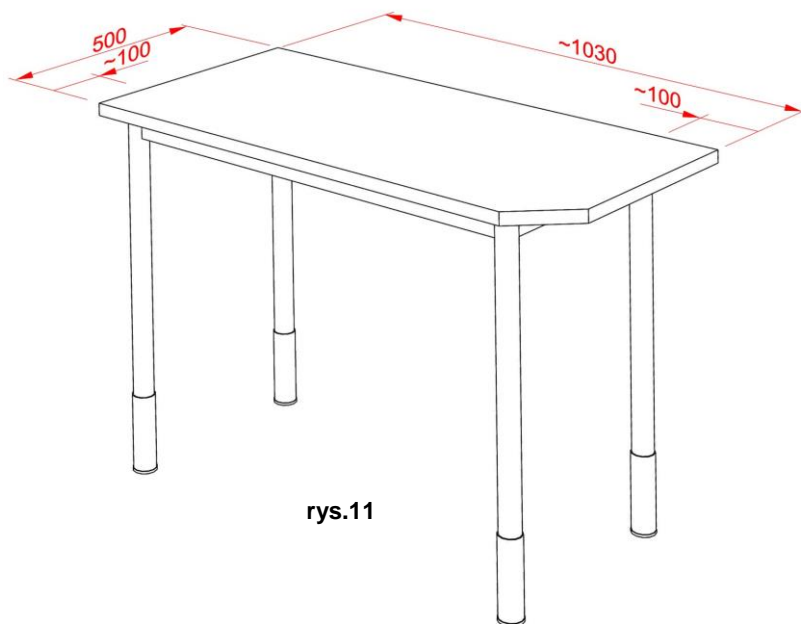
rys.10

Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej
 Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Płyta tylna wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18

Budynek Wydziału Zarządzania i Ekonomii
pomieszczenie 407

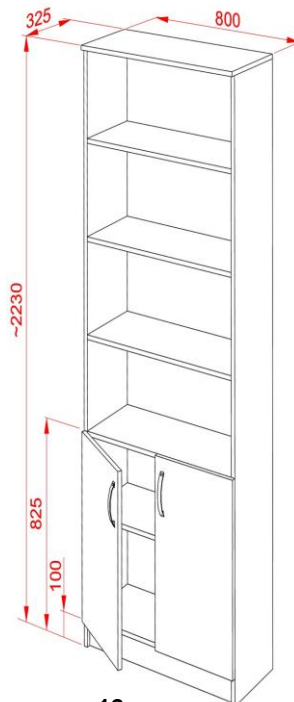
14. **Stolik**
rys.11
szt.1

Stolik o wymiarach.~1030mm x 500 mm x wysokości w zakresie 700÷800 mm.



rys.11

		<p>Stolik wykonany na stelażu metalowym malowanym proszkowo w kolorze RAL 9006 i stopniu połyskowości 10%. Nogi stołu wykonane z profilu metalowego o przekroju fi 40 mm zakończone regulatorem wysokości w zakresie min. 100 mm. regulator osłonięty osłoną o wysokości max 140 mm wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie.</p> <p>Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. Płyta robocza o grubości 36 mm. Kolorystykę i strukturę płyty dobrać do pozostałych mebli znajdujących się w pomieszczeniu.</p>
<p>Budynek Wydziału Zarządzania i Ekonomii pomieszczenie 504</p>		
15.	<p>Regał rys.12 szt.2</p>	<p>Regał o szer. 700 mm x gł.400 mm x wys. ~ 2100 mm. (wysokość dobrać do mebli znajdujących się w pomieszczeniu).</p> <p>Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej</p> <p>Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej.</p> <p>W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować osłoną w kolorze dekoru. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawisów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2</p> <p>Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych</p>

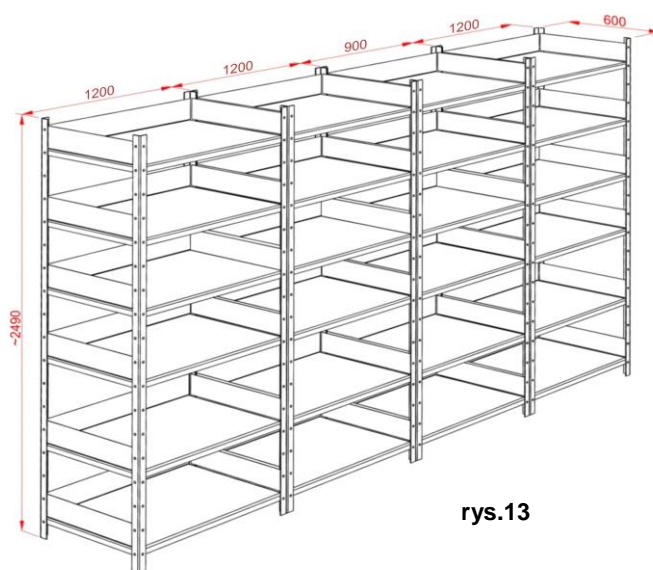


rys.12

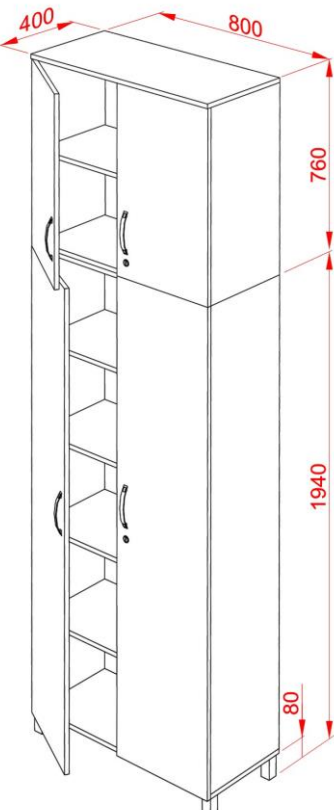
Budynek Wydziału Zarządzania i Ekonomii
pomieszczenie 321

16. **Regał metalowy**
rys.13
kpl.1

Regał metalowy o wymiarach szer. 4500 mm, głębokość -600 mm, wysokość-2490 mm. Skręcany o udźwigu pojedynczej półki metalowej 200 kg i całkowitym 1200 kg na regał. Elementy pionowe wykonane z blach stalowej o grubości 2 mm, perforowanej co 30 mm. Półki metalowe z blachy 2 mm. Całość malowana proszkowo w kolorze popielatym RAL 7035. Zastosować wzmocnienia boczne i tylne. Regał wyposażony w stópki tworzywa sztucznego. Rozstaw półek uzgodnić z zamawiającym.

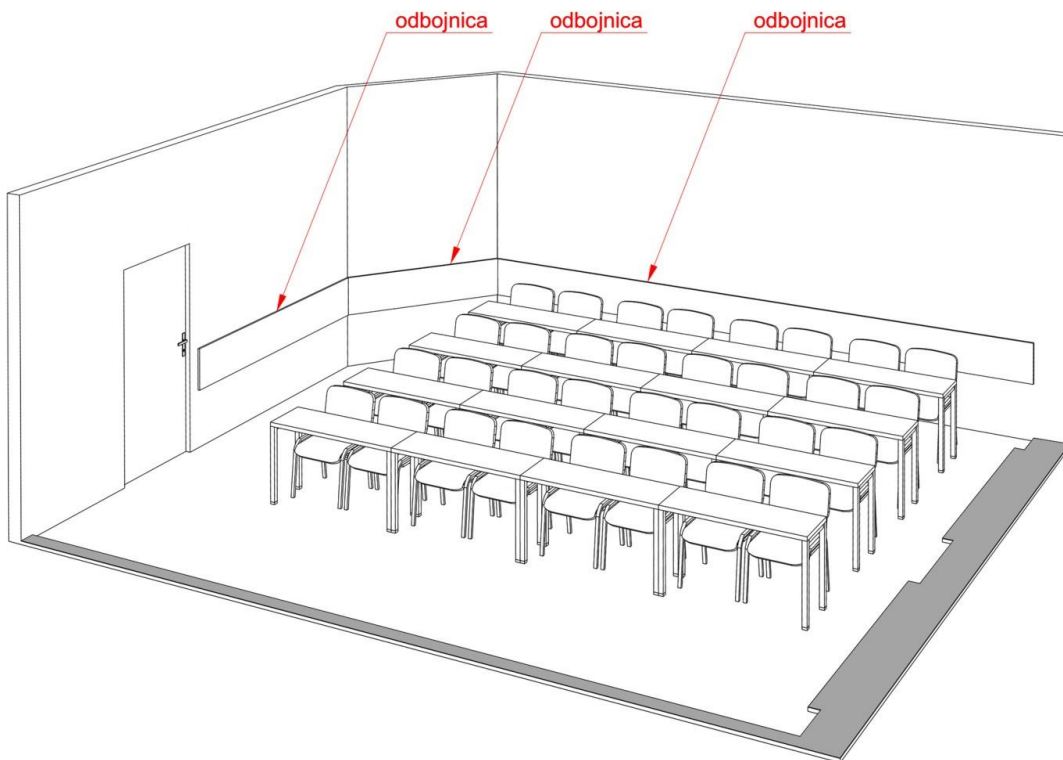


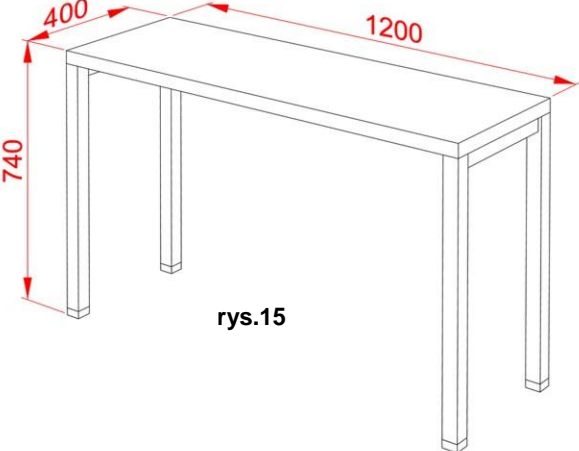
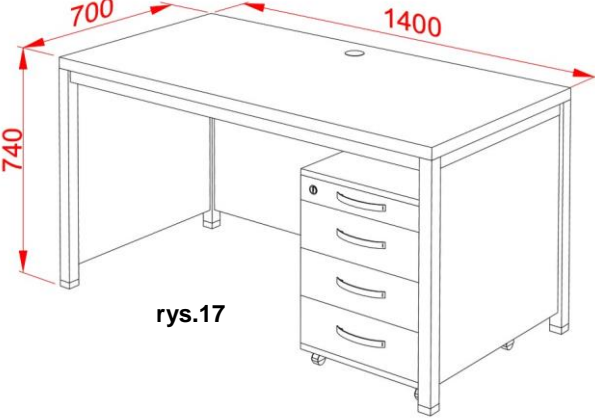
rys.13

17.	Regał metalowy szt.2	Regał metalowy o wymiarach szer. 1200 mm, głębokość -600 mm, wysokość-2490 mm. Skręcany o udźwigu pojedynczej półki metalowej 200 kg i całkowitym 1200 kg na regał. Elementy pionowe wykonane z blach stalowej o grubości 2 mm, perforowanej co 30 mm. Półki metalowe z blachy 2 mm. Całość malowana proszkowo w kolorze popielatym RAL 7035. Zastosować wzmocnienia boczne i tylne. Regał wyposażony w stópki tworzywa sztucznego.
18.	Regał metalowy szt.1	Regał metalowy o wymiarach szer. ~1000 mm, głębokość -400 mm, wysokość-2490 mm. Skręcany o udźwigu pojedynczej półki metalowej 200 kg i całkowitym 1200 kg na regał. Elementy pionowe wykonane z blach stalowej o grubości 2 mm, perforowanej co 30 mm. Półki metalowe z blachy 2 mm. Całość malowana proszkowo w kolorze popielatym RAL 7035. Zastosować wzmocnienia boczne i tylne. Regał wyposażony w stópki tworzywa sztucznego.
19.	Szafa biurowa rys.14 szt.6	<p>Szafa biurowa o szer. 800 mm x gł.400 mm x wys.2700 mm. Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniem bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baswilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety.</p>  <p style="text-align: center;">rys.14</p>

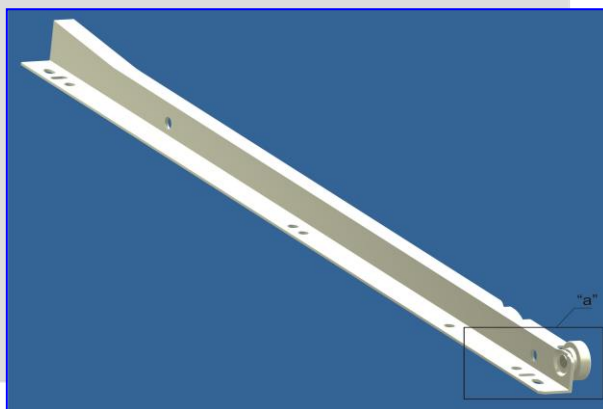
Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu, (otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału segregatorowego, z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 w boki mebli. Mocowanie płyty HDF do boków za pomocą gwoździ pierścieniowych. Szafę mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Nóżki metalowe malowane proszkowo, kwadrat 40 x 40 mm z regulatorem poziomym.

Budynek Wydziału Zarządzania i Ekonomii pomieszczenie 207

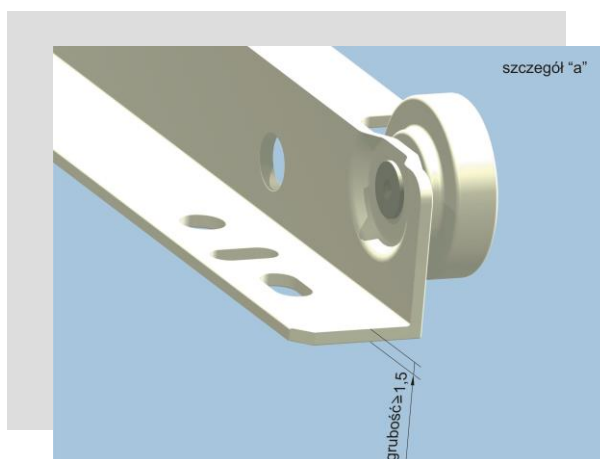


<p>20.</p>	<p>Ławka dwu osobowa rys.15 szt.13</p>	<p>Ławka o dł. 1200 mm x gł. 400 mm x wys. 740 mm. Wykonana na stelażu metalowym. Nogi ławki wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynia wzdłużna wykonana z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczowej (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu), spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Błat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Kolorystykę i strukturę płyty roboczej ustalić z zamawiającym.</p>  <p style="text-align: center;">rys.15</p>
<p>21.</p>	<p>Biurko wykładowcy rys.17 szt.1</p>	<p>Biurko o dł. 1400 mm x gł. 700 mm x wys. 740 mm.</p>  <p style="text-align: center;">rys.17</p> <p>Wykonane na stelażu metalowym. Nogi ławki wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynia wzdłużna wykonana z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczowej (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu), spaw</p>

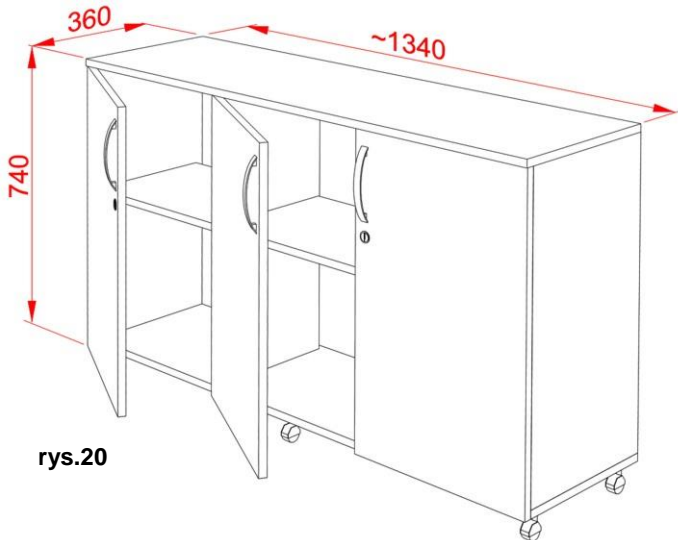
powinien być gładki i płynny bez załamań . Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Błat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Kolorystykę i strukturę płyty roboczej ustalić z zamawiającym. W kontenerze szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samo domykających grawitacyjnie z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.18 i 19. Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm . Szuflady zamykane na zamek centralny *Uwaga* – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu.

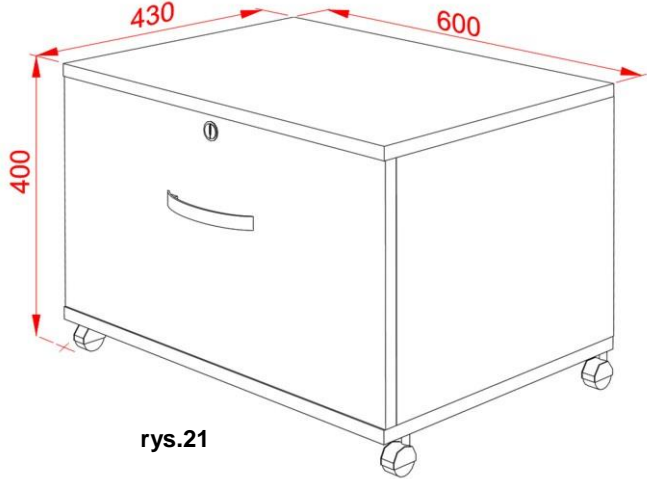
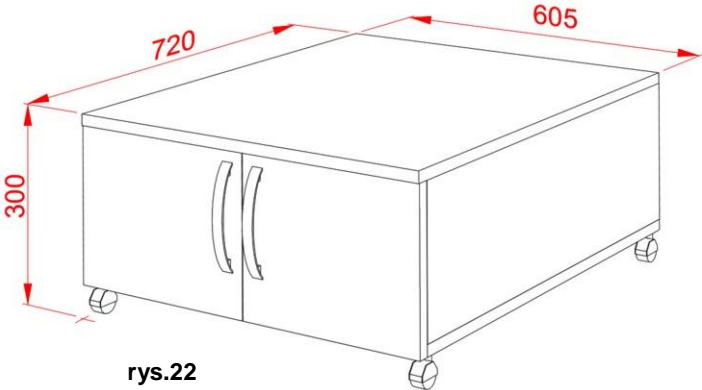


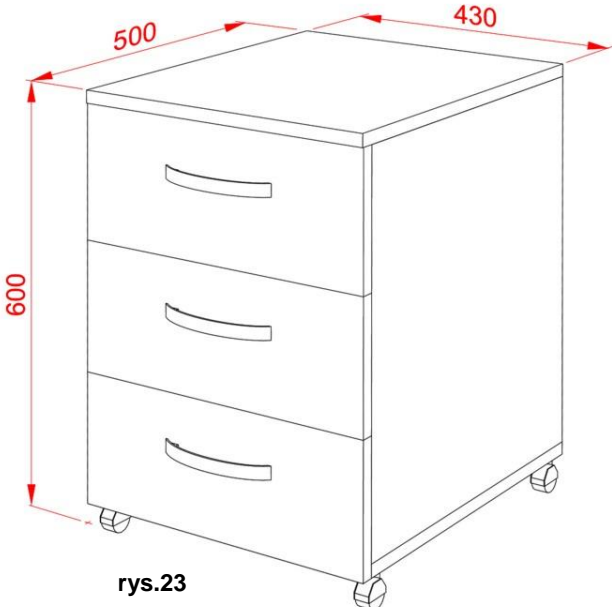
rys.18



rys.19

22.	Odbojnice kpl.1	<p>Odbojnice ściennie montowane nad biurkiem o wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ~5590 x 400 mm szt.1 - ~2400 x 400 mm szt.1 - ~1700 x 400 mm szt.1 <p>i grubości 18 mm wykonanej z płyty wiórowej laminowanej w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej.</p>
<p>Budynek Wydziału Zarządzania i Ekonomii pomieszczenie Dziekanatu</p>		
23.	Szafka rys.20 szt.1	<p>Szafka o dł. ~1340 mm x gł. 360 mm x wys. 740 mm. (wysokość bez rolek)</p>  <p style="text-align: center;">rys.20</p> <p>Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniem bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baswilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkręty. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych d = 8 mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikal. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Rozmieszczenie półek wynika z podziału segregatorowego, z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla</p>

		poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Ścianę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr 18 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. Szafka powinna posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o podwyższonej odporności na obciążenia.
24.	Szafka pod ksero rys.21 szt.1	<p>Szafka o szer. 610 mm x gł. 430 mm x wys. 400 mm. (wysokość z rolkami)</p>  <p style="text-align: center;">rys.21</p> <p>Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W szufladzie zastosować zamek patentowy meblowy z możliwością dowolnego konfigurowania zamków. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka.</p> <p>Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o dopuszczalnym obciążeniu min. 50 kg. Prowadnice montowane pod dnem szuflady. Boki, tył i płyta dolna szuflady wykonać z płyty wiórowej laminowanej (pełna biel) o grubości 18 mm. Szafka powinna posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o podwyższonej odporności na obciążenia.</p>
25.	Szafka pod ksero rys.22 szt.1	<p>Szafka o szer. 605 mm x gł. 720 mm x wys. 300 mm. (wysokość z kółkami)</p>  <p style="text-align: center;">rys.22</p>

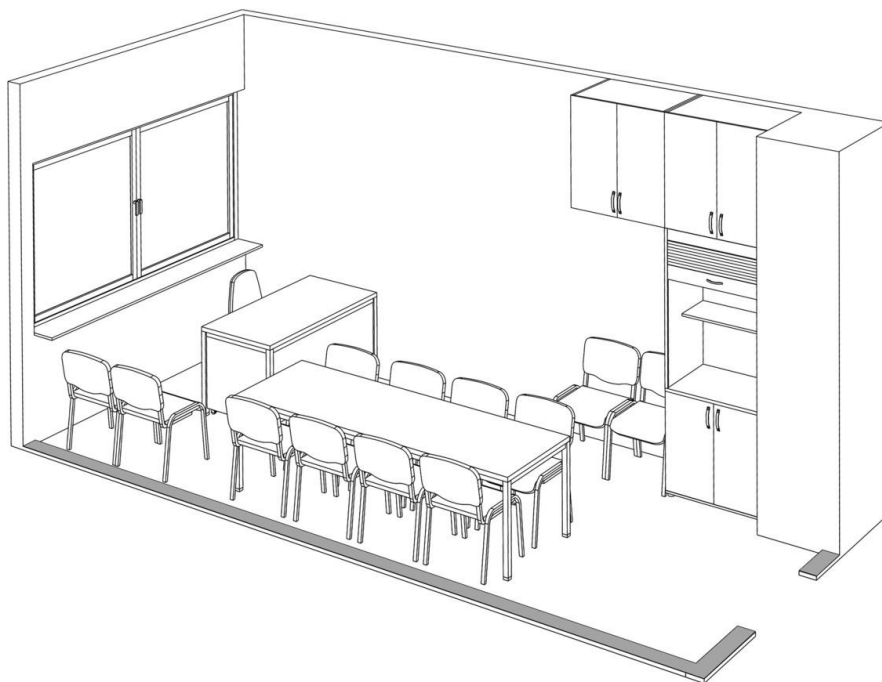
		<p>Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Ścianę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr 18 mm, kolor foli i rysunek dobrać do zastawanej płyty. Szafka powinna posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o podwyższonej odporności na obciążenia.</p>
26.	<p>Szafka rys.23 szt.2</p>	<p>Szafka o szer. 430 mm x gł. 500 mm x wys. 600 mm. (wysokość z rolkami)</p>  <p>rys.23</p> <p>Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). W szafce szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samo domykających grawitacyjnie z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.18 i 19. Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Szafka powinna posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny <i>Uwaga</i> – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu.</p>

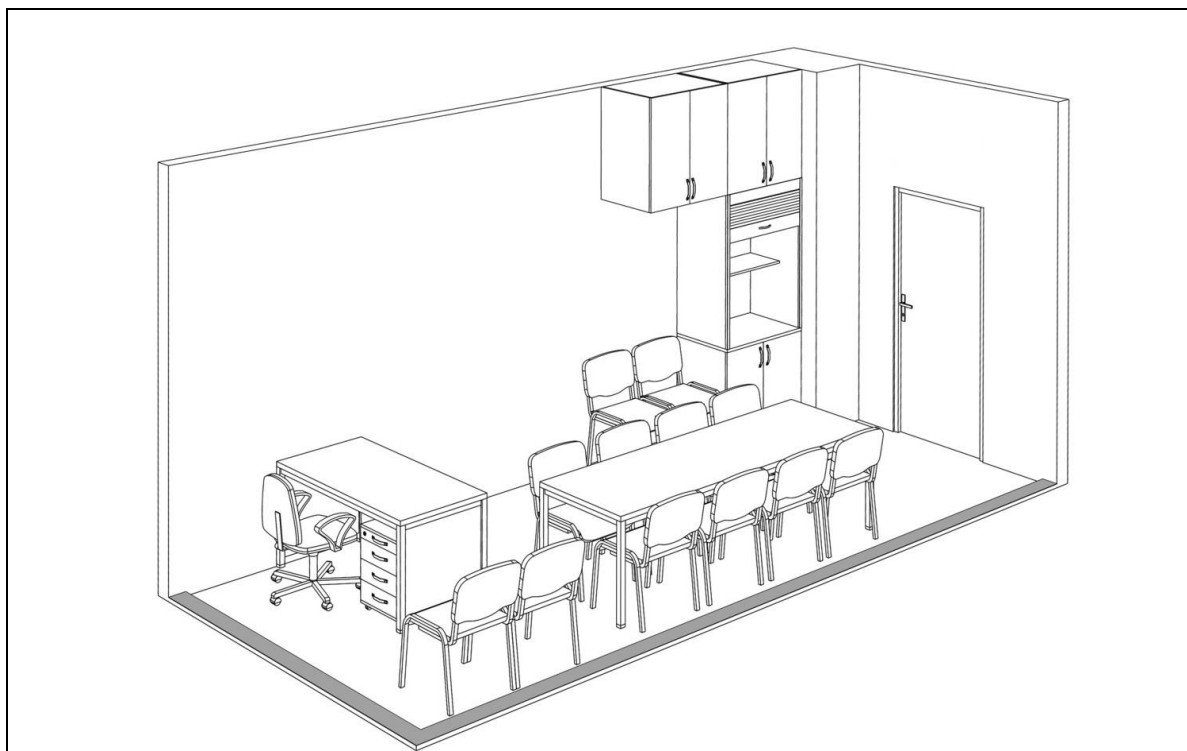
27.	Półka szt.5	Półka o szer. 250 mm x gł. 250 mm gr.18 mm. z dwoma zaokrąglonymi narożami. Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Półkę mocować do ściany za pomocą wspornika metalowego. Kolor płyty i wspornika ustalić z zamawiającym.
-----	-----------------------	--

Gmach "B"
pomieszczenie 803

28.	Drzwi kpl.2	Drzwi o wymiarach ~740 mm x ~398 mm szt.4 Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej . W skład kpl. wchodzi uchwyty meblowe zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania i uchwyty meblowe oraz zamki meblowe do drzwi znajdujących się w segmencie jak i do drzwi istniejących. W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baszkwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkręty.
-----	-----------------------	---

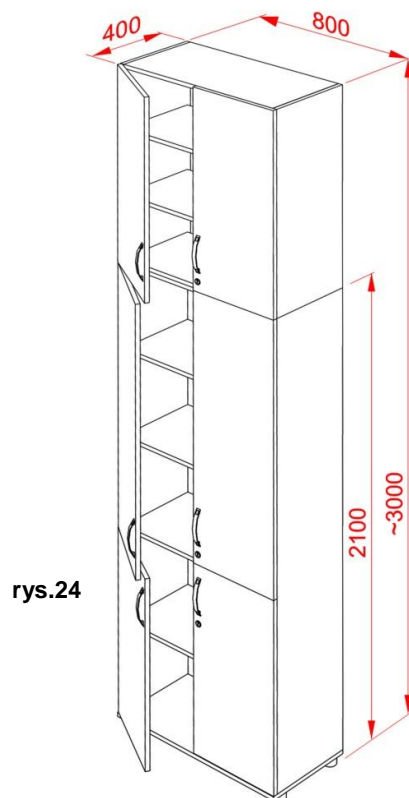
Gmach "B"
pomieszczenie 703



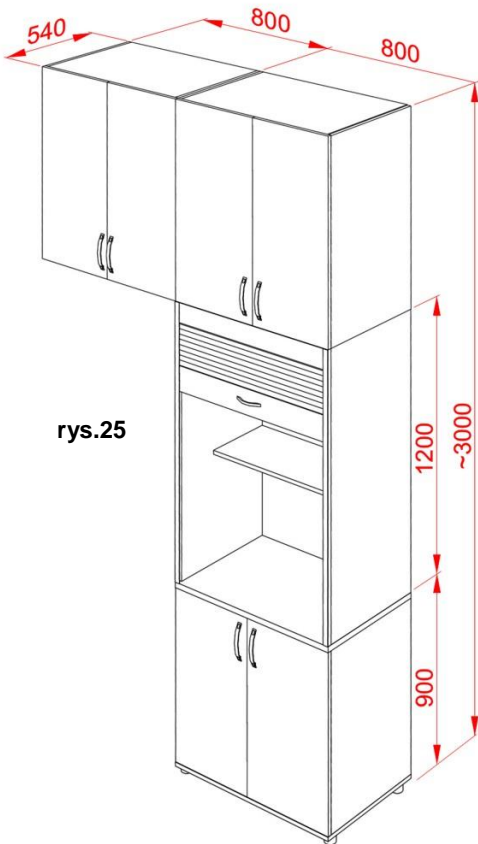


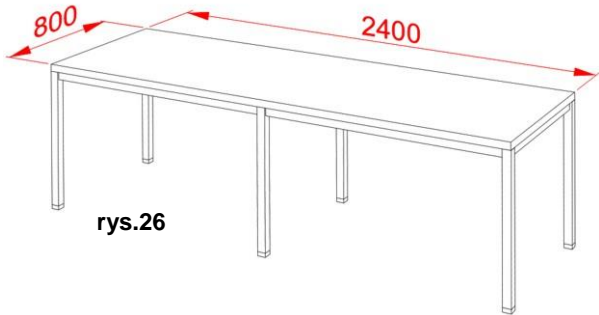
29. Szafa
rys.24
szt.1

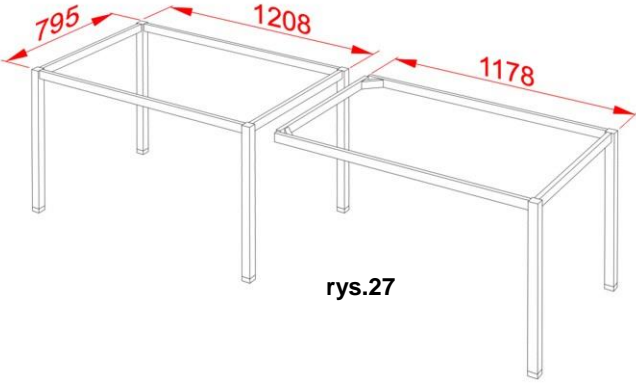
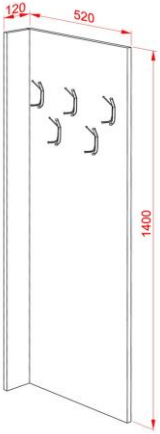
Szafa o szer. 800 mm x gł. 400 mm x wys. ~3000 mm.



Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej
Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej.

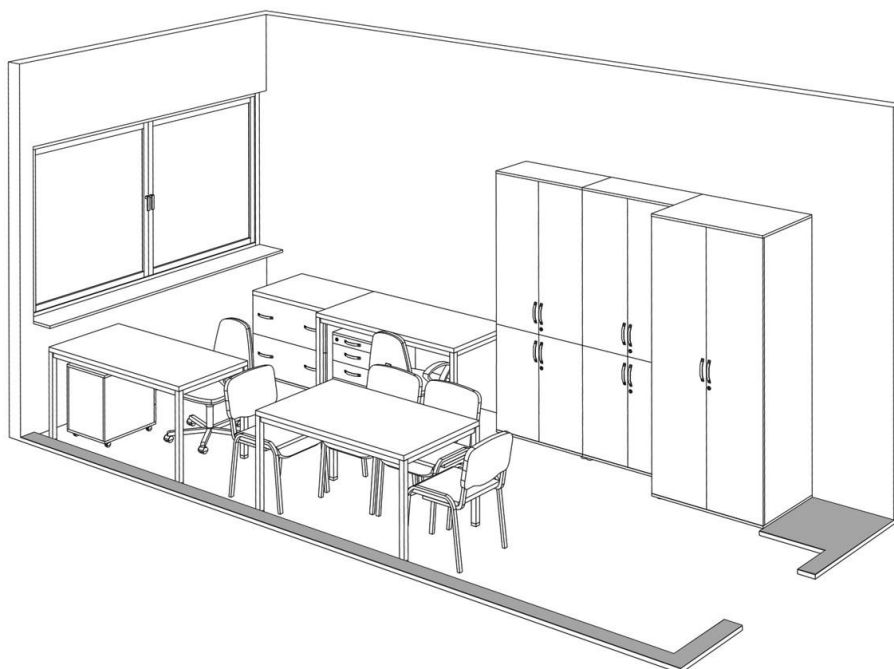
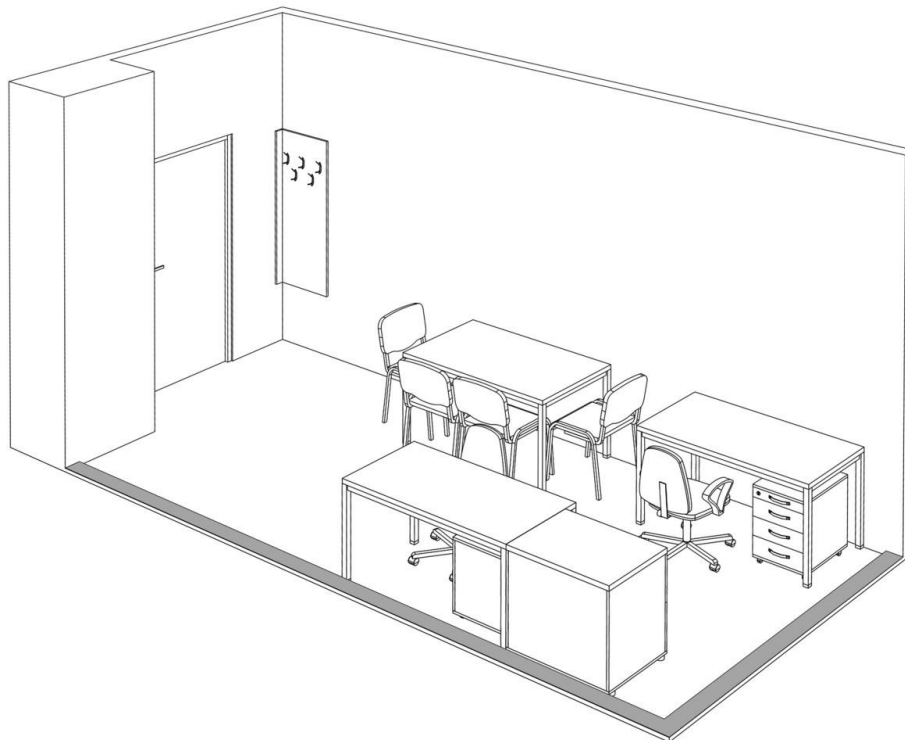
		<p>W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować osłoną w kolorze dekoru. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych.</p> <p>W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baswilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuvek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety.</p>
30.	Zabudowa gospodarcza rys.25 szt.1	<p>Zabudowa o szer. 1600 mm x gł. 540 mm x wys. ~3000 mm.</p>  <p>rys.25</p> <p>Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2</p>

		<p>mm w kolorze płyty wiórowej . Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować osłoną w kolorze dekoru. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrą zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrą do zastawanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych. W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety. W przestrzeni żaluzjowej szafy blat wykonać z postformingu gr. 28 mm (płyta wiórowa pokryta jednostronnie laminatem HPL); czołowa krawędź zaoblona, pozostałe krawędzie blatu okleić obrzeżem pcv, zabezpieczyć silikonem oraz wykończyć kuchenną listwą przyblatową z uszczelką silikonową w kolorze aluminium na styku blatu z bokami i tyłem szafy. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow zwijających matę żaluzjową, prowadzenie żaluzji (z zastosowaniem przewodnic aluminiowych) po zewnętrznej stronie korpusu szafy, dzięki czemu licuje się ona z frontem drzwi nakładanych na korpus.</p>
31.	stół rys.26 szt.1	<p>Stół o dł. 2400 mm x gł. 800 mm x wys. 740 mm.</p>  <p>rys.26</p> <p>Wykonana na stelażu metalowym (rys.27). Nogi ławki wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynia wzdłużna wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczowy (nie dopuszcza się połysku , półpołysku , półmatu) , spaw powinien być gładki i płynny bez załamań . Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nóg względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Blat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone</p>

		<p>obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Kolorystykę i strukturę płyty roboczej ustalić z zamawiającym.</p>  <p style="text-align: center;">rys.27</p>
<p>32. Biurko rys.17 szt.1</p>		<p>Biurko o dł. 1400 mm x gł. 700 mm x wys. 740 mm Wykonane na stelażu metalowym. Nogi ławki wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynia wzdłużna wykonana z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu), spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Błat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Kolorystykę i strukturę płyty roboczej ustalić z zamawiającym. W kontenerze szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samo domykających grawitacyjnie z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.18 i 19. Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny <i>Uwaga</i> – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu.</p>
<p>33. Wieszak rys.28 szt.1</p>		 <p style="text-align: center;">rys.28</p>

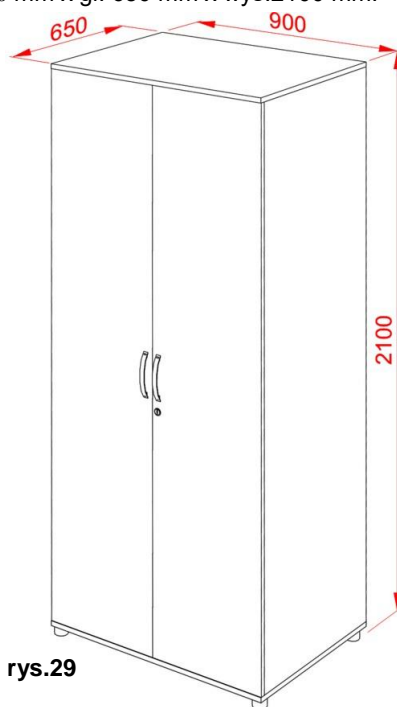
Wieszak o szer. 520 mm x wys 1400 mm x gł. 120 mm. Wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2

Gmach "B"
pomieszczenie 805



34. Szafa
rys.29
szt.1

Szafa o szer. 900 mm x gł. 650 mm x wys.2100 mm.



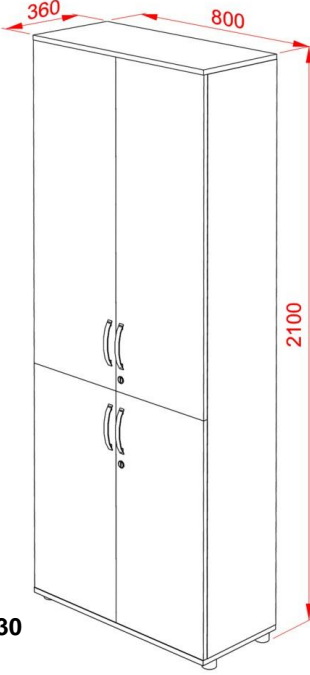
rys.29

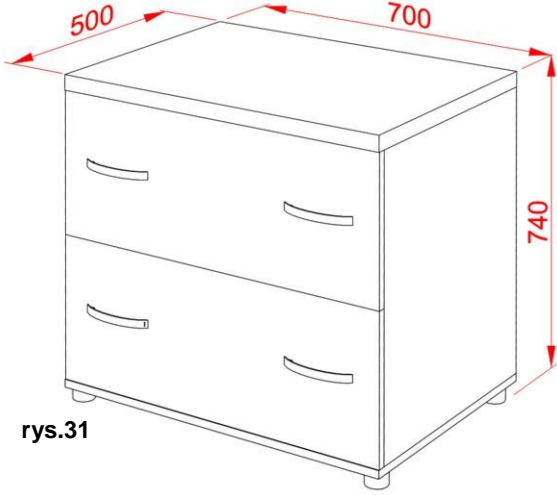
Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej

Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej.

W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować osłoną w kolorze dekoru. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2

Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych. W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baszkwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety. Rozmieszczenie przegrody pionowej i półek ustalić z użytkownikiem.

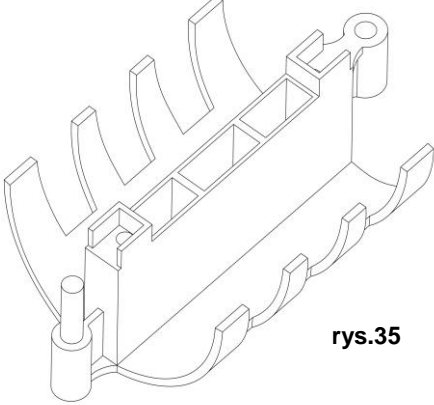
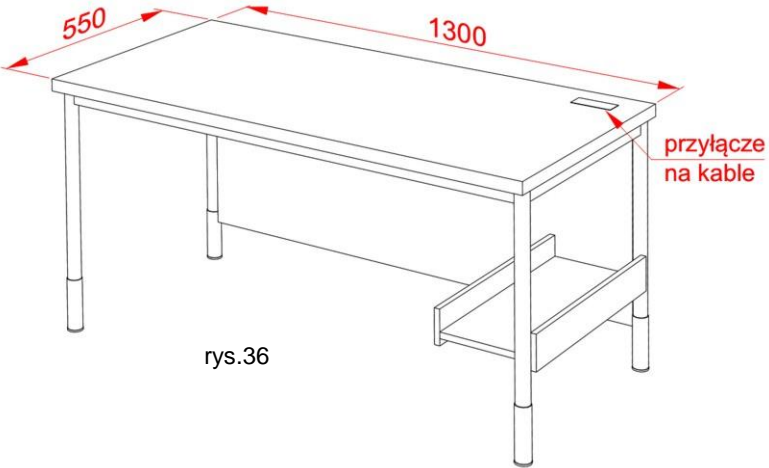
35.	Biblioteczka rys.30 szt.2	<p>Biblioteczka o szer. 800 mm x gł. 360 mm x wys.2100 mm</p>  <p>rys.30</p> <p>Wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze i strukturze zbliżonej do mebli znajdujących się w pomieszczeniu. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 2 mm w kolorze płyty wiórowej</p> <p>Wszystkie połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw kołków 96 mm) i mieszaniny wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej.</p> <p>W cokole zastosować regulatory poziomu, otwory do regulacji zamaskować osłoną w kolorze dekoru. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Zastosować system uniemożliwiający wysuwanie półek. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.2 Regał mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych.</p> <p>W drzwiach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafy i nadstawki. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego mocowanego na wkrety.</p>
36.	Szafka rys.31 szt.1	<p>Szafka o szer. 700 mm x gł. 500 mm x wys. 7400 mm.</p> <p>Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie</p>

		<p>płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol.</p>  <p>rys.31</p> <p>Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). W szafce szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych, samo domykających. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.. Boki , tył i płyta dolna szuflady wykona z płyty wiórowej laminowanej (pełna biel) o grubości 18 mm.</p>
37.	Wieszak rys.28 szt.1	Półka o szer. 250 mm x gł. 250 mm gr.18 mm. z dwoma zaokrąglonymi narożami. Wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm.
38.	Biurko rys.17 szt.2	<p>Biurko o dł. 1400 mm x gł. 700 mm x wys. 740 mm</p> <p>Wykonane na stelażu metalowym. Nogi ławki wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynia wzdłużna wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku , półpołysku , półmatu) , spaw powinien być gładki i płynny bez załamań . Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Błat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Kolorystykę i strukturę płyty roboczej ustalić z zamawiającym. W kontenerze szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samo domykających grawitacyjnie z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.18 i 19. Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórniki wykonane z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzone na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm . Szuflady zamykane na zamek centralny</p>

		<i>Uwaga</i> – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż przewodnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu.
39.	Stół szt.1	Stół o dł. 1300 mm x gł. 800 mm x wys. 740 mm. wykonany na stelażu metalowym (rys.27). Nogi ławki wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 20 mm. Oskrzynia wzdłużna wykonana z profilu metalowego o przekroju 40 x 20 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową (kolor ustalić z użytkownikiem) mat i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu), spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podbłatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Błat stołu wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm, Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Kolorystykę i strukturę płyty roboczej ustalić z zamawiającym.

Mebel dodatkowe

40.	Stół laboratoryjny rys.32 szt.15	<p>Stół o dł. 1700 mm x gł. 700 mm x wys. 700+800 mm.</p> <p>rys. 32</p> <p>rys.33</p> <p>Stół wykonany na stelażu metalowym(rys.34). Stelaż malowany farbą proszkową (kolor uzgodnić z użytkownikiem) o połyskowości 10% i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, matu), spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podbłatowej, zacieki lakieru,</p>
-----	---	---

		<p>prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Nogi wykonane z profilu ($\varnothing 40$ mm) z regulatorem wysokości w granicach 700 \pm800 mm, regulator osłonięty osłoną o wysokości 140 mm wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka.</p> <p>Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 36 mm.</p>  <p style="text-align: center;">rys.35</p> <p>Płytę maskującą o wysokości 300 mm mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach. Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą . Pod płytą roboczą zamocować na całej długości kanały kablowe (rys.35) wzdłuż oskrzyni wzdłużnej. Podstawę pod monitor wykonać z płyty wiórowej laminowanej (dolna gr.18 mm, boczna gr.12 mm). Wymiary "W" i "S" ustalić z użytkownikiem.</p>
41.	<p>Stół laboratoryjny rys.36 szt.16</p>	<p>Stół o dł. 1300 mm x gł. 550 mm x wys. 700\pm800 mm.</p>  <p style="text-align: center;">rys.36</p> <p>Stół wykonany na stelażu metalowym). Stelaż malowany farbą proszkową (kolor uzgodnić z użytkownikiem) o połyskowości 10% i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku , półpołysku, matu), spaw powinien być gładki i płynny bez załamań . Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podbłatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Nogi wykonane z profilu ($\varnothing 40$ mm) z regulatorem wysokości w granicach 700 \pm800 mm, regulator osłonięty osłoną o wysokości 140 mm wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka.</p> <p>Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 36 mm.</p>

		<p>Płytę maskującą o wysokości 600 mm mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach. Pod płytą roboczą zamocować na całej długości kanały kablowe (rys.35) wzdłuż oskrzyni wzdłużnej. Podstawę pod monitor wykonać z płyty wiórowej laminowanej (dolna gr.18 mm, boczna gr.12 mm). Wymiary (rys.32) "W" i "S" ustalić z użytkownikiem. W płycie roboczej zamocować przyłącze kablowe rys. 37 z pokrywą wykonane z anodowanego aluminium w kolorze czarnym mat. Położenie przyłącza na płycie roboczej ustalić z użytkownikiem.</p> <div style="text-align: center;">  <p>rys.37</p> </div>
<p>42. Stół składany rys.38 szt.17</p>		<p>Stół o dł.1200 mm gł.600 mm wysokości 700÷740 mm</p> <div style="text-align: center;">  <p>rys.38</p> </div> <p>Stelaż wykonany z profilu metalowego malowany farbą proszkową o przekroju kwadrat z możliwością składania nóg do środka i sztaplowania. W nogach umieścić regulatory poziomu. W stole zamontować odboje gumowe zapobiegające rysowaniu płyty roboczej w trakcie sztaplowania. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Wąskie płaszczyzny okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm.</p>
<p>43. Krzeseło szt. 12</p>		<p>Krzeseło konferencyjne na 4 nogach bez podłokietników, siedzisko z oparciem tapicerowane</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • G - Szerokość siedziska 435 mm • H - Szerokość oparcia 425 mm

- C - Wysokość krzesła 950 mm
- N - Głębokość siedziska 470 mm
- A - Wysokość siedziska 465 mm
- L - Wysokość oparcia 550 mm
- M - Głębokość całkowita 645 mm
- F - Szerokość całkowita 520 mm



Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowej ośmiowarstwowej, gięto – klejonej o grubości 11 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami z blachy co daje dodatkową elastyczność oparcia
- Siedzisko wraz z oparciem w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki ciętej. Ze względu na lepszą przepuszczalność powietrza i miękkość nie dopuszcza się pianki wtryskowej.
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Oparcie o całkowitej grubości 40 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm. Malowany proszkowo w kolorze metalicznym.
- Przednie nogi o rozstawie 480 mm, tylne 510 mm
- Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie klina.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

Gramatura : 260g/m²

Odporność na ścieranie : 80 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat

Pilling : 5 (w skali 1-5)

Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1:2006 , BS EN 1021-2:2006 ,BS 7176

Odporność na światło : 6