



# POLITECHNIKA GDAŃSKA

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI  
I OKRĘTOWNICTWA

## Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

ZZI ~~25~~ /017/D/2016/OPM

Gdańsk, dnia ~~12~~ 12 ..... 2016

### Nazwa Zamawiającego:

POLITECHNIKA GDAŃSKA  
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa  
ul. G. Narutowicza 11/12  
80-233 Gdańsk  
NIP: 584-020-35-93  
REGON: 000001620

Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.

### 1. Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę obwodów drukowanych wraz z montażem maszynowym elementów elektronicznych do pojazdów głębinowych Systemu OPM na podstawie dokumentacji technicznej przekazanej przez Zamawiającego.

Opis wykonania przedmiotu zamówienia:

- 1.1 Przedmiot zamówienia dotyczy montażu elementów w technologii łożeniowej na płytkach drukowanych.
- 1.2 Montaż obwodów w ilościach określonych w załączniku nr 1 do niniejszego ogłoszenia..
- 1.3 Montaż obwodów drukowanych wg. dokumentacji udostępnianej Wykonawcy na jego pisemny wniosek (zgodnie z wymaganiami pkt. 3 niniejszego ogłoszenia)
- 1.4 Elementy elektroniczne, niezbędne do montażu zapewnia Wykonawca.
- 1.5 Ogólna charakterystyka elementów:
  - Tylko elementy SMD.
  - Elementy RC w obudowach 1206, pojedyncze elementy 0805, kondensatory elektrolityczne SMD w obudowach B6 i C6, cewki SMD 1210 lub większe.
  - Półprzewodniki: 1206, minimelf, SOT-23 lub większe, SO-8, SO-14, SO-16, MSOP-12 z termopadem, TQFP-32, TQFP-44.
  - Kondensatory 1206 na napięcie 50V, tolerancja 10%. Wyjątkowo 10u może być 25V.
  - Rezystory tolerancja 1%.
  - Mikrokontrolery ATMEGA88-20AU (bez dodatkowych liter po 88).
  - Szczegółowe wykazy elementów znajdują się w plikach BOM wraz z plikami Pick&Place i Gerberami dla każdego rodzaju płytki osobno.

Wykaz płytek znajduje się w załączniku nr 1 do niniejszego ogłoszenia.

### 2. Warunki jakie powinien spełniać Wykonawca

- 2.1 O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy:
  - posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności, związanej z realizacją zamówienia będącego przedmiotem niniejszego postępowania,
  - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- 2.2 Podstawą do ubiegania się o zamówienie jest przekazanie przez Zamawiającego do Wykonawcy szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia w postaci dokumentacji technicznej w formie elektronicznej. W celu otrzymania szczegółowego opisu przedmiotu



POLITECHNIKA GDAŃSKA  
Ul. G. Narutowicza 11/12  
80-233 Gdańsk

tel: +48 58 347 17 93  
fax: +48 58 348 63 72  
e-mail: [sekoce@pg.gda.pl](mailto:sekoce@pg.gda.pl)  
[www.oce.pg.gda.pl](http://www.oce.pg.gda.pl)

zamówienia Wykonawca występuje z wnioskiem do Zamawiającego, w terminie do 15.12. 2016 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres:

Eliza Białasik, tel: 058 347 1578, e-mail: [elibiala@pg.gda.pl](mailto:elibiala@pg.gda.pl)

Wniosek powinien zawierać numer referencyjny postępowania, dane firmy (adres, telefon, NIP, REGON, KRS).

- 2.3 Ofertę na wykonanie przedmiotu zamówienia może złożyć tylko Wykonawca, który wystąpił z wnioskiem o dokumentację techniczną.

### 3. Wymagany termin realizacji – do 10 tygodni od podpisania umowy.

### 4. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 23.12. 2016 r. do godz. 12:00 drogą elektroniczną na adres [elibiala@pg.gda.pl](mailto:elibiala@pg.gda.pl)

Oferta powinna zawierać:

- kalkulację wykonania przedmiotu zamówienia,
- wartość netto realizacji zamówienia uwzględniającą wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji (m.in. koszty transportu do siedziby Zamawiającego i in.)
- termin realizacji zamówienia,
- warunki płatności.

### 5. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

- cena 60%:

$(\text{cena najniższej oferty}) / (\text{cena badanej oferty}) \times 60$ .

- termin realizacji (w dniach) 40%:

$(\text{najkrótszy termin realizacji}) / (\text{termin realizacji badanej oferty}) \times 40$ .

Kryterium cena oceniane będzie na podstawie wartości oferty w PLN. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, oferta zostanie przeliczona na PLN wg kursu NBP, tabela A, obowiązującego w dniu wyznaczonym jako termin składania ofert.

### 6. Szczególne warunki realizacji zamówienia

6.1. Warunki płatności: **21 dni**, od dnia doręczenia faktury wraz z dokumentami potwierdzającymi wykonanie pracy (protokół zdawczo-odbiorczy) na konto Wykonawcy wskazane w fakturze.

6.2. Odbiór wykonanych elementów zostanie przeprowadzony na podstawie:

a. Świadectwa Jakości wykonania wyrobu zgodnie z wymaganiami dokumentacji technicznej wystawionej przez Wykonawcę,

b. przeprowadzenia pomiarów dla losowo wybranych elementów.

6.3. Zamawiający dopuszcza zmianę warunków umowy w następujących przypadkach:

a. wprowadzenie zmian do obowiązującej dokumentacji technicznej elementów;

b. zaistniały istotne zmiany okoliczności powodujące, że wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z warunkami niniejszej umowy, nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.

6.4. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy - w wysokości 0,2% wartości brutto zamówienia, za każdy dzień opóźnienia,

b. za odstąpienie przez Zamawiającego lub Wykonawcę od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy - w wysokości 10% wartości brutto zamówienia.

6.5. Wykonawca zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym pisemnej umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

6.6. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian do dokumentacji technicznej przedmiotu zamówienia w porozumieniu i za zgodą Wykonawcy.

**7. Osoby upoważnione do kontaktu w sprawie niniejszego ogłoszenia**

- w kwestiach technicznych:

Arkadiusz Szcześniak, Tel: 058 347 2632, e-mail: [arkszcze@pg.gda.pl](mailto:arkszcze@pg.gda.pl)

- w kwestiach administracyjnych:

Eliza Białasik, Tel: 058 347 1578, e-mail: [elibiala@pg.gda.pl](mailto:elibiala@pg.gda.pl)

**8. Inne postanowienia**

8.1 Zamawiający po terminie złożenia ofert przewiduje możliwość negocjacji warunków realizacji zamówienia z Wykonawcami, którzy złożyli ofertę.

8.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

8.3 Zabrania się kopiowania ogłoszenia (w całości lub w części) bez zgody Zamawiającego.

**9. Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.**

Załącznik nr 1 do ogłoszenia ZZ/..25../017/D/2016/OPM

Nazwa płytki	Typ laminatu	Liczba warstw	Grubość laminatu [mm]	Grubość miedzi [um]	Metalizacja otworów	Soldermaska TOP	Soldermaska BTM	Opis TOP	Opis BTM	Pokrycie	Obrys płytki	Wymiary [mm]	Minimalna średnica otworu [mm]	Minimalny pierścień [mils]	Minimalna odległość pomiędzy ścieżkami [mils]	Minimalna szerokość ścieżki [mils]	Liczba pylek do wykonania	montaż maszynowy
PG-2_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	156 x 40	0,4	7	10	20	18	tak
PG-3_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	96 x 40	0,4	7	10	20	18	tak
PR-2_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	127 x 48	0,4	7	10	20	25	tak
PR-3_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	127 x 48	0,4	7	10	20	18	tak
PG-4_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	86 x 71	0,4	7	10	20	20	tak
PD-5_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	96 x 90	0,4	7	10	20	18	tak
PR-1_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	110 x 48	0,4	7	10	20	18	tak
PR-4_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	200 x 95	0,4	7	10	20	18	tak
PR-5_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	157 x 82	0,4	7	10	20	18	tak
PD-1_v2.0	FR-4	2	2	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	226 x 200	0,4	7	10	20	18	tak