



I. dz. 541/071/2016

Gdańsk, 29.06.2016 r.

Dotyczy: postępowania ZP/180/071/D/2016 na „Dostawę piły taśmowej dla Centrum Morskich Technologii Militarnych Politechniki Gdańskiej”.

Na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający wprowadza zmiany do SIWZ.

1. W Rozdziale IX pkt 19 SIWZ

Przed zmianą:

[...]

Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzyistych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

Politechnika Gdańska

Centrum Morskich Technologii Militarnych

ul. Sobieskiego 7

80-216 Gdańsk

pokój nr 55

i opisane:

Oferta na dostawę piły taśmowej ZP/180/071/D/2016

i

Nie otwierać przed dniem 01.07.2016 godz.9.15

Wewnętrzne opakowanie winno być opatrzone dokładnym adresem Wykonawcy, w celu umożliwienia odesłania oferty bez jej otwierania, w przypadku złożenia oferty po terminie.

[...]

Po zmianie:

[...]

Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzyistych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:



Koncesja MSWiA na wytwarzanie i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym Nr B-126/2004



AQAP 2110:2009
PN-EN ISO 9001:2009



NATO-wski Kod Podmiotu Gospodarki Narodowej NCAGE nr 1215H

Politechnika Gdańska
Centrum Morskich Technologii Militarnych
ul. Sobieskiego 7
80-216 Gdańsk
pokój nr 55

i opisane:

Oferta na dostawę piły taśmowej ZP/180/071/D/2016

i

Nie otwierać przed dniem 05.07.2016 godz.9.15

Wewnętrzne opakowanie winno być opatrzone dokładnym adresem Wykonawcy, w celu umożliwienia odesłania oferty bez jej otwierania, w przypadku złożenia oferty po terminie.

[...]

2. W rozdziale X pkt 2 SIWZ

Przed zmianą:

[...]

Termin składania ofert upływa **w dniu 01.07.2016 o godz. 09:00.**

[...]

Po zmianie:

[...]

Termin składania ofert upływa **w dniu 05.07.2016 o godz. 09:00.**

[...]

3. W rozdziale X pkt 2 SIWZ

Przed zmianą:

[...]

Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 01.07.2016 o godz. 09:15** w siedzibie Zamawiającego:

Politechnika Gdańska
Centrum Morskich Technologii Militarnych
ul. Sobieskiego 7
80-216 Gdańsk
pokój nr 55

[...]

Po zmianie:

[...]

Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 05.07.2016 o godz. 09:15** w siedzibie Zamawiającego:

Politechnika Gdańska
Centrum Morskich Technologii Militarnych
ul. Sobieskiego 7
80-216 Gdańsk
pokój nr 55

[...]

4. W załączniku nr 6 do SIWZ
Przed zmianą:
[...]

OPIS PRZEDMOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest podwójna piła taśmowa do cięcia bocznego pod kątem o następujących parametrach:

Zakres cięcia na okrągło/ w kwadracie 90°: min 270 mm / 260 x 260 mm
Zakres cięcia na płasko 90°: min 350 x 240 mm
Zakres cięcia na okrągło/ w kwadracie 45° R: min 230 mm / 210 x 210 mm
Zakres cięcia na płasko 45° R: min 230 x 150 mm
Zakres cięcia na okrągło/ w kwadracie 45° L: min 200 mm / 170 x 170 mm
Zakres cięcia na płasko 45° L: min 200 x 140 mm
Zakres cięcia na okrągło / w kwadracie 60°: min 140 mm / 140 x 140 mm
Wysokość robocza: maks 1000 mm
Wymiary piły taśmowej: maks 3000 x 40 x 5 mm
Prędkość cięcia, bezstopniowa: w zakresie min 20 - 80 m/min
Pompa chłodziwa: maks 100 W
Moc silnika na wyjściu S1 100%: min 1,85 kW
Moc silnika na wejściu S6 40%: min 2,6 kW
Napięcie: maks 400 V
Wymiary maszyny (szer. x gł. x wys.): maks 1400 x 2100 x 2100 mm
Waga: maks 600 kg

Zakres dostawy:

1. Piła taśmowa wraz z montażem i pierwszym uruchomieniem zgodnie z zaleceniami producenta w miejscu wskazanym przez Zamawiającego oraz szkoleniem 3 pracowników Zamawiającego Ogranicznik przedmiotu obrabianego
2. Podstawa
3. Manometr do naprężania taśmy
4. Prowadzenie piły taśmowej z płytkami ze spieku węglkowego
5. Imadło szybkocujące
6. Układ chłodziwa
7. Hydrauliczny cylinder opuszczania
8. Wyłącznik samoczynny silnikowy
9. Automatyczne wyłączanie krańcowe
10. Instrukcja obsługi

Wyposażenie:

1. Piła taśmowa BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm, Vario 4/6 ilość zębów na cal

Wykonawca w ramach gwarancji zapewni bezpłatne przeglądy serwisowe zgodnie z zaleceniami producenta przez okres gwarancji udzielonej w ofercie.

[...]

W

Po zmianie:

[...]

OPIS PRZEDMOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest podwójna piła taśmowa do cięcia bocznego pod kątem o następujących parametrach:

Zakres cięcia na okrągło/ w kwadracie 90°: min 270 mm / 260 x 260 mm

Zakres cięcia na płasko 90°: min 350 x 240 mm

Zakres cięcia na okrągło/ w kwadracie 45° R: min 230 mm / 210 x 210 mm

Zakres cięcia na płasko 45° R: min 230 x 150 mm

Zakres cięcia na okrągło/ w kwadracie 45° L: min 200 mm / 170 x 170 mm

Zakres cięcia na płasko 45° L: min 200 x 140 mm

Zakres cięcia na okrągło / w kwadracie 60°: min 140 mm / 140 x 140 mm

Wysokość robocza: maks 1000 mm

Wymiary piły taśmowej: maks 3000 x 40 x 5 mm

Prędkość cięcia, bezstopniowa: w zakresie min 20 - 80 m/min

Pompa chłodziwa: maks 100 W

Moc silnika min. 1,80 kW, maks 3 kW

Napięcie: maks 400 V

Wymiary maszyny (szer. x gł. x wys.): maks 1430 x 2100 x 2100 mm

Waga: maks 600 kg

Zakres dostawy:

1. Piła taśmowa wraz z montażem i pierwszym uruchomieniem zgodnie z zaleceniami producenta w miejscu wskazanym przez Zamawiającego oraz szkoleniem 3 pracowników Zamawiającego Ogranicznik przedmiotu obrabianego
2. Podstawa
3. Manometr do naprężania taśmy
4. Prowadzenie piły taśmowej z płytkami ze spieku węglowego
5. Imadło szybko mocujące
6. Układ chłodziwa
7. Hydrauliczny cylinder opuszczania
8. Wyłącznik samoczynny silnikowy
9. Automatyczne wyłączanie krańcowe
10. Instrukcja obsługi

Wyposażenie:

1. Piła taśmowa BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm, Vario 4/6 ilość zębów na cal

Wykonawca w ramach gwarancji zapewni bezpłatne przeglądy serwisowe zgodnie z zaleceniami producenta przez okres gwarancji udzielonej w ofercie

[...]

Zca Dyrektora
I. Malecka
mgr inż. Iwona Malecka
CENTRUM MORSKICH
TECHNOLOGII MILITARNYCH

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Centrum Morskich
Technologii Militarnych
ul. Sobieskiego 7
80-216 Gdańsk

tel. +48 58 347 15 49
tel. +48 58 348 61 72
faks +48 58 347 27 90

REGON: 000001620
NIP 584: 020 35 93
e-mail: cbiuro@pg.gda.pl
www.cmtm.pg.gda.pl