



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**

**CENTRUM MORSKICH TECHNOLOGII
MILITARNYCH**

I. dz. 143/071/2016

Gdańsk, 19.02.2016 r.

Dotyczy: postępowania ZP/30/071/D/2016 na „Dostawę narzędzi dla Centrum Morskich Technologii Militarnych Politechniki Gdańskiej”.

Do dnia 18.02.2016 r. Zamawiający Politechnika Gdańska Centrum Morskich Technologii Militarnych otrzymał następujące pytania do przedmiotowego postępowania:

PYTANIE 1:

Witam

Pytania 2 do postępowania ZP/30/071/D/2016

Pozycja 16.

Zestaw frezów palcowych.

Proszę o więcej danych dotyczących frezów tzn.

- materiał wykonania freza
- zastosowanie freza
- charakterystyka
- norma DIN

Podane wymiary frezów są niezgodne i błędne (tzn. dł. całkowita L z roboczą L1 i zależność średnic D i D1) nie mają odzwierciedlenia w rzeczywistości z tym co można zaobserwować u wiodących producentów frezów.

Proszę o podanie pełnych i dokładnych danych zgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 16 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zmiany do SIWZ.

PYTANIE 2:

Witam,

proszę o informację jakiego producenta dobrali Państwo frezy palcowe poz.16. rozmiary: fi14, fi D1 16; fi12, fi D1 16 i fi10, fi D1 16. Czy mają to być frezy zbieżne?

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 16 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zamiany do SIWZ.



Koncesja MSWiA na wytwarzanie i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym
Nr B-126/2004



AQAP 2110:2009
PN-EN ISO 9001:2009



NATO-wski Kod Podmiotu
Gospodarki Narodowej
NCAGE nr 1215H

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Centrum Morskich
Technologii Militarnych
ul. Sobieskiego 7
80-216 Gdańsk

tel. +48 58 347 15 49
tel. +48 58 348 61 72
faks +48 58 347 27 90

REGON: 000001620
NIP 584: 020 35 93
e-mail: cbiuro@pg.gda.pl
www.cmtm.pg.gda.pl

PYTANIE 3:

Proszę o określenie czy Zamawiający wyrazi zgodę na wykreślenie pozycji noży tokarskich, których minimum zamówieniowe przekracza wymaganą minimalną ilość zamówieniową w przetargu.

Chodzi o noże:

Poz. 18.1. minimum zamówieniowe 50 szt

Poz. 18.4. minimum zamówieniowe 50 szt

Poz. 19 cała pozycja minimum logistyczne powyżej 100 szt każdej pozycji

Poz. 20 cała pozycja minimum logistyczne powyżej 100 szt każdej pozycji

Poz. 21 cała pozycja minimum logistyczne powyżej 100 szt każdej pozycji

Poz. 22 cała pozycja minimum logistyczne powyżej 100 szt każdej pozycji

Poz. 23 cała pozycja minimum logistyczne powyżej 100 szt każdej pozycji

Ze względu na brak możliwości zamówienia wymaganej przez Państwa ilości proszę o określenie czy Zamawiający wykreśli te pozycje

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 18, 19, 20, 21, 22 i 23 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zmiany do SIWZ.

PYTANIE 4:

Witam

Pytania 3 do postępowania ZP/30/071/D/2016

Pozycja 18

Zestaw Noże Tokarskie

Proszę o wykreślenie wymiaru L, normą doboru noży jest rodzaj noża oznaczony Polską Normą lub ISO (w tym wypadku NNBC-d) oraz przekrojem poprzecznym noża (wymiar h i b), pozostałe wymiary są regulowane przez normę.

Stal szybkołnośna o oznaczeniu SW18 nie jest już stosowana, na tą chwilę można spotkać noże ze stali szybkołnośnej wyższej jakości i parametrach SW7M i SK5.

Występuje w stali SK5 i rozmiarach: 1610, 2012, 2516, 3220.

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

Pozycja 19

Zestaw Noże Tokarskie 2

Podobnie jak wyżej.

Proszę o wykreślenie wymiaru L, l, b1, normą doboru noży jest rodzaj noża oznaczony Polską Normą lub ISO (w tym wypadku NNPa-c) oraz przekrojem poprzecznym noża (wymiar h i b), pozostałe wymiary są regulowane przez normę.

Występują tylko w stali SK5.

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

Pozycja 20

Zestaw Noże Tokarskie 3

Podobnie jak wyżej.

Proszę o wykreślenie wymiaru L, n, b1 , normą doboru noży jest rodzaj noża oznaczony Polską Normą lub ISO (w tym wypadku NNWc) oraz przekrojem poprzecznym noża (wymiar h i b), pozostałe wymiary są regulowane przez normę.

Występuje tylko w wersji prawej w rozmiarach: 1212, 1616, 2020,2525, 3232.

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

Pozycja 21

Zestaw Noże Tokarskie 4

Podobnie jak wyżej.

Proszę o wykreślenie wymiaru L, normą doboru noży jest rodzaj noża oznaczony Polską Normą lub ISO (w tym wypadku NNGc-r) oraz przekrojem poprzecznym noża (wymiar h i b), pozostałe wymiary są regulowane przez normę.

Występuje tylko w stali SK5 i rozmiarach: 1610, 2012, 2516, 3220.

Na rynku polskim u wiodących producentów nie ma w ofercie noży z kątem ostrza 55st.

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

Pozycja 22

Zestaw Noże Tokarskie 5

Proszę o wykreślenie wymiaru L, normą doboru noży jest rodzaj noża oznaczony Polską Normą lub ISO (w tym wypadku NNWb) oraz przekrojem poprzecznym noża (wymiar h i b), pozostałe wymiary są regulowane przez normę.

Występuje tylko w wersji prawej.

Rozmiary 1616 i 2020 tylko w stali SK5

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

Pozycja 23

Zestaw Noże Tokarskie 6

Proszę o wykreślenie wymiaru L, normą doboru noży jest rodzaj noża oznaczony Polską Normą lub ISO (w tym wypadku NNGs) oraz przekrojem poprzecznym noża (wymiar h i b), pozostałe wymiary są regulowane przez normę.

Występuje tylko w rozmiarach: 1212, 1616, 2020,2525.

Na rynku polskim u wiodących producentów nie ma w ofercie noży z kątem ostrza 55st.

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 18, 19, 20, 21, 22 i 23 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zmiany do SIWZ.

PYTANIE 5:

Witam,

w związku z postępowaniem jak w temacie proszę o udzielenie informacji nt. poz. 16- zestaw frezów palcowych.

Z jakiego materiału mają być frezy (Czy Zamawiający oczekuje frezów ze stali czy z węgla) lub w jakim materiale będą pracowały?

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 16 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zmiany do SIWZ.

PYTANIE 6:

Witam

Pytania 4 do postępowania ZP/30/071/D/2016

Pozycja 29

Opalarka HL1400 nie współpracuje z dyszami redukcyjnymi o rozmiarze 14mm i 9mm nie pozwala na to wyprofilowanie wejścia dyszy, a ponadto użycie takiej dyszy mogłoby powodować przegrzanie, a jednocześnie uszkodzenie opalarki.

Producent przewidział współpracę z najmniejszą dostępną redukcją dla tej opalarki o rozmiarze 20mm.

Proszę o zmianę zapisu i wykreślenie parametrów niezgodnych z rzeczywistością lub w innym wypadku proszę o wskazanie katalogu którym Zamawiający sugerował się w doborze parametrów.

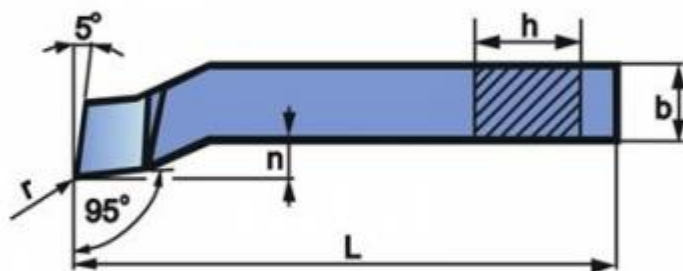
ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 29 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zmiany do SIWZ.

PYTANIE 6:

Po zapoznaniu się z opisem przedmiotu zamówienia zwracamy się o odpowiedź na następujące pytanie:

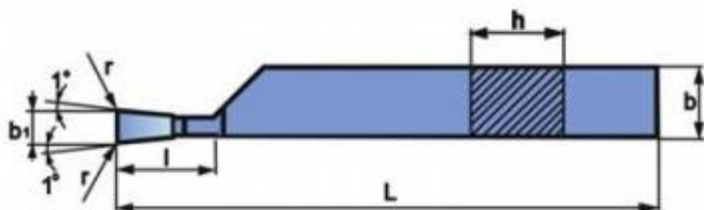
Pozycja 18 - Zestaw noży tokarskie 1 – 1 komplet



ISO3 NNBC

L mm	b mm	STAL	Ostrze ze strony	Ilość	
100	8 NIE WYSTĘPUJE	SW18	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100 110	10	SW18	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100 125	12	SW18	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100	8 NIE WYSTĘPUJE	SW18	Prawa	1	Bez płytki z węgliku spiekanego
100 110	10	SW18	Prawa	1	Bez płytki z węgliku spiekanego
100 125	12	SW18	Prawa	1	Bez płytki z węgliku spiekanego

Pozycja 19 - Zestaw noży tokarskich 2 – 1 komplet



NNPA

L mm	b mm	b1	l	STAL	Ostrze ze strony	Ilość	
100	8	23	25	SW7	Prawa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100110	10	24	25	SW7	Prawa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100125	12	25	25	SW7	Prawa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
150140	16	36	50	SW7	Prawa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
150170	20	38	50	SW7	Prawa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100 JAK WYŻEJ	8	2	25	SW7	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100	10	2	25	SW7	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
100	12	2	25	SW7	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
150	16	3	50	SW7	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego
150	20	3	50	SW7	Lewa	5	Bez płytki z węgliku spiekanego

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 18 i 19 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zamiany do SIWZ.

PYTANIE 7:

Witam,

w związku z postępowaniem jak w temacie informuję że według najlepszej wiedzy nóż tokarski w poz. 18 (NNBe HSS bez węglików spiekanych w rozmiarze b=8) nie jest produkowany.

Jest produkowany jedynie w wersji z płytką lutowaną z węgliku spiekanego (SK5).

W związku z powyższym proszę o zmianę SIWZ oraz przedłużenie terminu składania ofert, ewentualnie wskazanie przykładowego rozwiązania spełniającego oczekiwania Zamawiającego

ODPOWIEDŹ :

W związku z zadaniem pytaniem Zamawiający rezygnuje z pozycji 18 opisu przedmiotu zamówienia i wprowadza zmiany do SIWZ.