

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**Półautomatyczna szlifierko-polerka do badań materiałograficznych – 1 szt.**

- Wyposażona w głowicę zamontowaną na stałe na szlifierko-polerce na dwóch kolumnach, dla zapewnienia dużej sztywności i wytrzymałości konstrukcji.
- Wyposażona w dysk magnetyczny o średnicy 200 mm o regulowanej prędkości obrotowej w zakresie co najmniej 40-600 obr/min
- Wyposażona w funkcję łagodnego narastania siły docisku i prędkości obrotowej dysku po uruchomieniu maszyny (tzw. miękki start)
- Wyposażona w funkcję suszenia dysku przez odwirowanie przy maksymalnej prędkości obrotowej dysku
- Automatyczne włączanie/wyłączanie podawania wody
- Regulowana prędkość obrotowa głowicy w zakresie co najmniej 50-150 obr/min i możliwość przełączania kierunku obrotów głowicy
- Głowica przystosowana do pracy z tzw. dociskiem indywidualnym z siłą docisku na próbkę w zakresie co najmniej 5 – 50 N
- Wyposażona w uchwyt próbek umożliwiającą jednoczesną obróbkę od jednej do co najmniej czterech próbek o średnicy 25 mm
- Wyposażona w funkcję obrotu głowicy o 180° dla ułatwienia umieszczania i wyjmowania próbek z głowicy.
- Możliwość pracy ręcznej z automatycznym dozowaniem zawiesin polerskich lub wody i kontrolą czasu (praca przy wyłączonej głowicy)
- Możliwość wyposażenia w automatyczne dozowniki zawiesin polerskich do automatycznego dozowania zawiesin diamentowych, zawiesin tlenkowych lub lubrykantów ilości co najmniej 5 sztuk. Dozowniki nie są objęte zakupem.
- Automatyczna kontrola ilości zawiesin polerskich w butelkach dozowników
- Wyposażona w funkcję serwisową płukania rurek dozownika
- Wyposażona w funkcję dozowania wstępnego zawiesin polerskich w momencie rozpoczęcie pracy
- Sterowanie z panelu sterującego wyświetlającego dane o procesie
- Wyposażona w bazę danych umożliwiającą zaprogramowania co najmniej 200 metod preparatyki, zawierających wszystkie parametry procesu, tj.: rodzaj i rozmiar tarczy szlifierskiej/polerskiej, włączenie/wyłączenie podawania wody, rodzaj podawanej zawiesiny polerskiej, poziom dozowania wstępnego i właściwego zawiesiny polerskiej, czas, siła docisku, prędkość obrotowa dysku i głowicy, kierunek obrotów głowicy
- Wyposażona w bazę danych co najmniej 10 fabrycznych metod preparatyki
- Wyposażona w bazę danych materiałów eksploatacyjnych z możliwością zaprogramowania materiałów eksploatacyjnych użytkownika (w tym zapisania własnych nazw)
- Wyposażona oświetlenie komory roboczej
- Wyposażona w wyłącznik bezpieczeństwa
- Możliwość podłączenia zewnętrznego systemu chłodzenia w obiegu zamkniętym z automatycznym włączaniem/wyłączaniem chłodzenia