



Metoda spawania: TIG - spoina obustronna na wszystkich krawędziach styku  
Wszystkie elementy łączone pod kątem 90° ±0.1° według wzoru  
Odległości między elementami nr1 równe długości elementu nr2 ± 0.2  
Elementy nr1 równoległe z odchyłką 0.1°  
Wymiar 82 dopasować do odległości BLACH1 w ramie (FREZOWAĆ OBUSTRONNIE)

3	1	GNIAZDO		ø25xø15x20	45
2	1	BLACHA8		Laser cut	S355J2+N
1	2	BLACHA7		Laser cut	S355J2+N
Qty		Description		Standard	Material
FILE NAME		FSCM NO		SHEET	SCALE
napinacz3D.dwg				1	1:1
SIZE A3		Politechnika Gdańska			
DRAWN Wojciech Leśniewski					
CHECK Wojciech Litwin					
APPR.					
ISSUED		Napinacz			
REV		Widok złożenia			
CONSTACT NO		604590520			
		11			