

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
(SIWZ)**

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym
w trybie przetargu nieograniczonego
pn.

**Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie
nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów
Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**

o wartości powyżej kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie
art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych

ZATWIERDZAM

**Kanclerz
Mgr inż. Marek Tłok**

Gdańsk, maj 2015 r.

I. ZAMAWIAJĄCY

Politechnika Gdańska
ul. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
fax. 58 347-29-13
www.pg.gda.pl
NIP 584-020-35-93 REGON 000001620

Jednostka prowadząca postępowanie:

Biuro Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”.

Adres strony internetowej, na której dostępna jest SIWZ: www.dzp.pg.gda.pl

Godziny urzędowania: od poniedziałku do piątku w godz. 8:00 – 15:00

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz.U. 2013 poz. 907 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp”, wydanych na podstawie tej ustawy rozporządzeń wykonawczych oraz zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej dalej „SIWZ”.
2. Postępowanie o zamówienie publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego art. 39 i nast. ustawy Pzp.
3. Wartość zamówienia przekracza kwotę określoną w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Pzp.
4. **Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Za część należy rozumieć zadanie: 1, 2, 3, 4, 5, 6.** Wykonawca może złożyć ofertę na wybraną przez siebie część postępowania (jedno zadanie) lub dowolną liczbę części (zadań).
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert w formie elektronicznej.
7. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
8. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7 ustawy Pzp.
9. Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy. Wykonawca winien wskazać zakres zamówienia który zamierza powierzyć podwykonawcy. Powyższe powinno zostać dokonane poprzez oświadczenie Wykonawcy, złożone w wyznaczonym miejscu w druku formularza oferty.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”.**
2. Kody klasyfikacji Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):
39100000-3 – Meble
39130000-2 – Meble biurowe
30195400-6 – Tablice do wycierania na sucho lub akcesoria

- 30195910-4 – Tablice do pisania
30195900-1 – Tablice do pisania i tablice magnetyczne
39515410-2 – Rolety wewnętrzne

3. Zamówienie składa się z **6 części (zadań)**:

Część	Przedmiot zamówienia
1	2
1.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Nadbudowy Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej
2.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Wydziału Architektury Politechniki Gdańskiej
3.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Basenu Modelowego Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej
4.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej
5.	Dostawa tablic dla Politechniki Gdańskiej
6.	Dostawa rolet wraz z montażem dla Politechniki Gdańskiej

4. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia określa **załącznik nr 5** do SIWZ.
5. Przedmiot zamówienia musi spełniać parametry techniczne i wymagania określone w **załączniku nr 5** do SIWZ – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.
6. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia określony w **załączniku nr 5** do SIWZ fabrycznie nowy, nieużywany, wolny od wad i uszkodzeń i niebędący przedmiotem praw osób trzecich, przedmiot zamówienia musi być wykonany z bezpiecznych materiałów.
7. Zgodnie z warunkami przedstawionymi szczegółowo w **załączniku nr 5** do SIWZ – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, **przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności**:
- transport, rozładunek, wniesienie przedmiotu zamówienia w miejsce wskazane przez Zamawiającego;
 - w przypadku części 1, 2, 3, 4 niniejszego postępowania przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli wraz z montażem tj. złożenie oraz skompletowanie wszystkich elementów należących do danej pozycji przedmiotu zamówienia oraz usytuowanie wszystkich mebli w pomieszczeniach wskazanych przez Zamawiającego zgodnie z miejscem realizacji przedmiotu zamówienia, prawidłowe ustawienie, a także wypoziomowanie mebli będących przedmiotem zamówienia oraz podłączenie ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, wyciągowej i elektrycznej – jeżeli wynika to ze specyfiki mebla;
 - w przypadku części 5 niniejszego postępowania, przedmiotem zamówienia jest dostawa tablic (w stanie kompletnym), w przypadku tablic ściennych i tablic trzyczęściowych składanych Wykonawca dostarczy również wszystkie elementy niezbędne do montażu tablic, w przypadku tablic mobilnych – Wykonawca dostarczy tablice w stanie kompletnym, gotowym do ustawienia w pomieszczeniu wyznaczonym przez Zamawiającego;
 - w przypadku części 6 niniejszego postępowania, przedmiotem zamówienia dostawa rolet wraz z montażem tj. przymocowanie rolet wewnętrznych zgodnie ze specyfiką rolet i



- wymaganiami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia – **załącznik nr 5** do SIWZ oraz podłączenie ich do instalacji elektrycznej i dokonanie testowego uruchomienia – zgodnie ze specyfiką rolet;
- e) Wykonawca udzieli minimum **24 miesięcznej gwarancji** na dostarczony przedmiot zamówienia (dot. wszystkich części postępowania), z zastrzeżeniem, że w przypadku krzesel wyposażonych w mechanizm podnośnikowy, wymagany okres gwarancji na tenże mechanizm wynosi minimum 48 miesięcy oraz w przypadku tablic – okres gwarancji jakim objęta jest powierzchnia suchościernalna i powierzchnia przeznaczona do pisania kredą wynosi minimum 120 miesięcy tj. 10 lat. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania przez obydwie strony protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń. Zakres gwarancji określa wzór umowy, będący załącznikiem do niniejszej SIWZ – dla każdej części postępowania. **Termin gwarancji stanowi dodatkowe kryterium oceny ofert. Oferta Wykonawcy z zaoferowanym dłuższym terminem gwarancji aniżeli określony przez Zamawiającego, otrzyma dodatkowe punkty. Opis kryteriów oceny ofert zawiera rozdział XIII niniejszej SIWZ.**
8. Wszelkie koszty związane z wykonaniem zobowiązań gwarancyjnych ponosi Wykonawca.
9. Szczegółowe wymagania i informacje dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia oraz warunków płatności i gwarancji zawiera **załącznik nr 6 (a, b i c) do SIWZ – Wzór umowy**.
10. Jeżeli w dokumentacji stanowiącej opis przedmiotu zamówienia występują marki, nazwy handlowe lub inne oznaczenia, należy rozumieć, iż podano je celem określenia standardu technicznego i jakościowego, klasy danego produktu, będącego przedmiotem zamówienia. Zamawiający opisując w ten sposób przedmiot zamówienia, nie wskazuje na konkretny wyrób czy producenta.
11. Oferta złożona na daną część musi być jednoznaczna i kompleksowa, tj. obejmować cały asortyment przedmiotu zamówienia w ramach tejże części. Oferowany przedmiot zamówienia musi spełniać wymogi Zamawiającego. Przedmiot zamówienia musi być kompletny ze wszystkimi elementami, częściami i materiałami niezbędnymi do użytkowania, po dokonaniu montażu i usytuowaniu w miejscu realizacji dostawy – musi gotowy do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem, bez dodatkowych zakupów inwestycyjnych po stronie Zamawiającego. Wykonawca na etapie realizacji zamówienia, wykonuje przedmiot zamówienia zgodnie z wymogami Zamawiającego. Wykonawca realizuje przedmiot zamówienia własnymi środkami.
12. Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oferty, której treść pozwoli Zamawiającemu na zweryfikowanie jej pod względem zgodności z treścią SIWZ. Treść oferty Wykonawcy musi odpowiadać treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
13. Przygotowując ofertę, Wykonawca winien dokładnie zapoznać się z zawartością wszystkich dokumentów składających się na niniejszą specyfikację, którą odczytywać należy wraz z ewentualnymi modyfikacjami i zmianami wnoszonymi przez Zamawiającego.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- a) **Termin realizacji zamówienia: od dnia 31.08.2015 r. do dnia 12.10.2015 r.**
- b) **Miejsce realizacji zamówienia: Politechnika Gdańska (z siedzibą przy ul. Gabriela Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk), według szczegółowej informacji zawartej w zamieszczonej poniżej tabeli, w kolumnie nr 3 „Dokładne miejsce realizacji przedmiotu zamówienia”.**

Część	Przedmiot zamówienia	Dokładne miejsce realizacji przedmiotu zamówienia
1	2	3
1.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Nadbudowy Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej	Budynek Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej zlokalizowany przy ul. Siedlickiej 1 w Gdańsku.
2.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Wydziału Architektury Politechniki Gdańskiej	Wydział Architektury Politechniki Gdańskiej zlokalizowany przy ul. Narutowicza 11/12 w Gdańsku.
3.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Basenu Modelowego Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej	Basen Modelowy Politechniki Gdańskiej zlokalizowany przy ul. Do Studzienki 16a w Gdańsku.
4.	Dostawa mebli wraz z montażem dla Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej	Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej zlokalizowane przy budynku Wydziału Mechanicznego (ul. Siedlicka 1).
5.	Dostawa tablic dla Politechniki Gdańskiej	Budynek Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej zlokalizowany przy ul. Siedlickiej 1 w Gdańsku. Basen Modelowy Politechniki Gdańskiej zlokalizowany przy ul. Do Studzienki 16a w Gdańsku. Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej zlokalizowane przy budynku Wydziału Mechanicznego (ul. Siedlicka 1).
6.	Dostawa rolet wraz z montażem dla Politechniki Gdańskiej	Budynek Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej zlokalizowany przy ul. Siedlickiej 1 w Gdańsku.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia publicznego mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Spełniają warunki, określone w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, dotyczące:
 - 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania:
Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek ogólny za spełniony na podstawie złożonego oświadczenia – **załącznik nr 2 do SIWZ**;
 - 2) posiadania wiedzy i doświadczenia:
Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek ogólny za spełniony na podstawie złożonego oświadczenia – **załącznik nr 2 do SIWZ**;

- 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:
Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek ogólny za spełniony na podstawie złożonego oświadczenia – **załącznik nr 2 do SIWZ;**
 - 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej niezbędnej do realizacji przedmiotu zamówienia:
Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek ogólny za spełniony na podstawie złożonego oświadczenia – **załącznik nr 2 do SIWZ.**
2. Wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp oraz art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Pzp. Wykonawcy, którzy nie wykażą braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia, zostaną wykluczeni z udziału w niniejszym postępowaniu.
 3. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, zdolnościach finansowych lub ekonomicznych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby wykonania zamówienia.
 4. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie złożonych przez Wykonawcę oświadczeń i dokumentów, o których mowa w rozdziale VI niniejszej SIWZ.
 5. Z treści załączonych dokumentów musi jednoznacznie wynikać, iż Wykonawca spełnia ww. warunki.

VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, WYMAGANYCH OD WYKONAWCÓW W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY PZP.

1. W celu **wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp**, o których mowa w rozdziale V ust. 1 SIWZ należy złożyć:
 - 1) oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – wg wzoru stanowiącego **załącznik nr 2 do SIWZ;**
 - 2) opcjonalnie (dot. rozdz. V ust. 3 niniejszej SIWZ): pisemnego zobowiązania podmiotu(ów) do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania przy wykonywaniu zamówienia – formie oryginału. W szczególności zobowiązanie winno określać formę udziału ww. podmiotu w realizacji zamówienia (np. podwykonawstwo, doradztwo, konsultacje). Dokument ten należy złożyć, jeśli Wykonawca, w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu, polega na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych lub ekonomicznych innych podmiotów.
2. W celu **wykazania braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp**, należy złożyć:
 - 1) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – wg wzoru stanowiącego **załącznik nr 3 do SIWZ;**

- 2) **aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej**, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;
 - 3) **aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego** potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;
 - 4) **aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego** potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;
 - 5) **aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego** w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - 6) **aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego** w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - 7) **aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego** w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 10-11 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
3. W celu **wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Pzp**, Zamawiający żąda następujących dokumentów:
- 1) w przypadku przynależności do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 roku o ochronie konkurencji i konsumentów - listy podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej zgodnie z art. 26 ust. 2d ustawy Pzp lub informacji o nie przynależności do grupy kapitałowej – z wykorzystaniem wzoru stanowiącego **załącznik nr 4 do SIWZ**.
4. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, zdolnościach finansowych lub ekonomicznych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków.
- a) Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował tymi zasobami w trakcie realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów (w formie oryginału) do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby wykonania zamówienia.
Zobowiązanie podmiotu trzeciego powinno wyrażać w sposób wyraźny i jednoznaczny wolę udzielenia Wykonawcy ubiegającemu się o przedmiotowe zamówienie odpowiedniego zasobu,
 - b) jeżeli Wykonawca wykaże, że spełnia warunki udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp, polegając na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy, musi udowodnić Zamawiającemu, że będzie dysponował zasobami innych

podmiotów w stopniu niezbędnym dla należytego wykonania zamówienia oraz że stosunek łączący Wykonawcę z tymi podmiotami gwarantują rzeczywisty dostęp do ich zasobów.

W tym celu Zamawiający żąda dokumentów dotyczących w szczególności:

- zakresu dostępnych Wykonawcy zasobów innego podmiotu,
- sposobu wykorzystania zasobów innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia,
- charakteru stosunku, jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem,
- zakresu i okresu udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia.

W przeciwnym przypadku Zamawiający wykluczy Wykonawcę z postępowania o udzielenie zamówienia w oparciu o przesłankę zawartą w art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy Pzp;

- c) w przypadku podmiotów, na zasobach których polega Wykonawca na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp, przedkładane przez Wykonawcę kopie dokumentów dotyczących każdego z tych podmiotów muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem przez te podmioty.
5. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów o których mowa w rozdziale VI ust. 2:
- 1) ust. 2 pkt 2-4 i pkt 6 - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że:
 - a) nie otwarto likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu udzielania się o zamówienie.
 - 2) ust. 2 pkt 5 i 7 składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8, 10 i 11 ustawy.
6. Dokumenty, o których mowa w ust. 5 pkt 2) lit. a i c powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w ust. 5 pkt 2 lit. b, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
7. Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 5, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, lub przed notariuszem, z zachowaniem terminów, o których mowa odpowiednio w ust. 6.
8. Wykonawcy mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w przypadku osób, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8, 10 i 11 ustawy, mających miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, składają w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego z miejsca ich zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8, 10 i 11 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób lub przed notariuszem.

9. W celu potwierdzenia, że oferowany przedmiot zamówienia odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego w niniejszej SIWZ - w tym w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia, należy przedłożyć atest lub dokument wydany przez producenta zawiasów (np. oświadczenie), potwierdzający że zastosowane zawiasy posiadają dożywotnią gwarancję
10. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (np. konsorcja, spółki cywilne):
 - a) wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą udokumentować, że łącznie spełniają warunki określone w art. 22 ust.1 Pzp.
 - b) każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zobowiązany jest samodzielnie wykazać brak podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 Pzp oraz każdy Wykonawca osobno składa dokumenty wymienione w pkt VI ust. 2 i 3 SIWZ.
11. Pozostałe informacje na temat dokumentów:
 - 1) dokumenty mogą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę;
 - 2) dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę. W razie wątpliwości uznaje się, iż wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą;
 - 3) Zamawiający nie dopuszcza elektronicznej formy dokumentów i oświadczeń składających się na ofertę.
12. W przypadku przedstawienia przez Wykonawcę, w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, dokumentów, w których występuje waluta inna niż polski złoty (PLN), Zamawiający dokona przeliczenia walut obcych na złote (PLN) przyjmując do przeliczenia średni kurs (tabela A) Narodowego Banku Polskiego z dnia opublikowania ogłoszenia o zamówieniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, a jeżeli w tym dniu kursu nie ogłoszono, do w/w przeliczenia zastosowany będzie ostatni ogłoszony kurs przed tym dniem.

VII. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIENWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz inne informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują **w formie pisemnej lub drogą elektroniczną.**

W wypadku porozumiewania się oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów drogą elektroniczną, każda ze Stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdzi fakt otrzymania e-maila.

Adres do korespondencji:

**Politechnika Gdańska Gmach B, pok. 213
ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk**

Z dopiskiem:

„Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej ZP/161 /051/D/15”

Adres elektroniczny: katarzyna.basalaj@pg.gda.pl



2. Forma pisemna zastrzeżona jest dla złożenia oferty wraz z załącznikami, w tym dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu, a także zmiany lub wycofania oferty.
3. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z pełnomocnikiem.
4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści niniejszej SIWZ. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert – pod warunkiem że wnioski o wyjaśnienie treści specyfikacji wpłyną do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
5. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 4 lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
6. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Wykonawcom, którym Zamawiający przekazał SIWZ, bez ujawnienia źródła zapytania oraz zamieszczona na stronie internetowej, na której udostępniona jest SIWZ -www.dzp.pg.gda.pl.
7. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść niniejszej SIWZ. Dokonaną zmianę Zamawiający przekaze niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz zamieści ją na własnej stronie internetowej - www.dzp.pg.gda.pl.
8. Osobą uprawnioną do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami jest:
- Katarzyna Basałaj e-mail: katarzyna.basalaj@pg.gda.pl, w dniach od poniedziałku do piątku, w godz. 8:00 – 15:00.
9. W korespondencji z Zamawiającym, Wykonawca powinien powoływać się na numer ZP niniejszego postępowania.

VIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WADIUM

1. Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wniesienie przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości:
 - **Część 1.** – 7 000,00 zł (słownie: siedem tysięcy)
 - **Część 2.** – 3 000,00 zł (słownie: trzy tysiące)
 - **Część 3.** – 4 000,00 zł (słownie: cztery tysiące)
 - **Część 4.** – 1 000,00 zł (słownie: jeden tysiąc)
 - **Część 5.** – 500,00 zł (słownie: pięćset)
 - **Część 6.** – 3 000,00 zł (słownie: trzy tysiące)
2. Wadium może być wniesione w jednej z następujących form:
 - 1) w pieniądzu;
 - 2) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy musi być poręczeniem pieniężnym;
 - 3) w gwarancjach bankowych;
 - 4) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - 5) w poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2007 r. Nr 42, poz. 275 z późn. zm.).
3. W przypadku oferty składanej przez Wykonawcę na więcej niż jedną część zamówienia kwoty wadium w odniesieniu do poszczególnych części zamówienia podlegają sumowaniu.
4. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:

Nr rachunku bankowego: **64 1160 2202 0000 0001 8607 3782**

Nazwa banku: Bank Millenium S.A. o/Gdańsk

Adres banku: ul. Wały Jagiellońskie 10/16, 80887 Gdańsk

z dopiskiem:

**Wadium ZP/161/051/D/15 Część postępowania: (należy wskazać właściwy numer części)
Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie
nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów
Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**

5. Wniesienie wadium w jednej z form wymienionych w ust. 2 pkt 2-5 następuje poprzez doręczenie Zamawiającemu oryginału dokumentu przed upływem terminu składania ofert. Dokument ten należy złożyć za pokwitowaniem w kasie Kwestury Politechniki Gdańskiej – I piętro Gmach B, w Gdańsku przy ul. G. Narutowicza 11/12 od poniedziałku do piątku w godzinach 9:00 do 13:00 lub przesłać pocztą na adres: Politechnika Gdańska ul. Narutowicza 11/12 Kwestura Politechniki Gdańskiej, I piętro, Gmach B.
6. Dokument wadialny (poręczenie lub gwarancja) musi być sporządzony zgodnie z obowiązującym prawem i zawierać następujące elementy:
 - 1) nazwę oraz wskazanie siedziby: dającego zlecenie (Wykonawcy), beneficjenta gwarancji/poręczenia (Zamawiającego), oraz gwaranta/poręczyciela (banku; instytucji ubezpieczeniowej lub podmiotu poręczającego),
 - 2) określenie postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, którego dotyczy;
 - 3) kwotę,
 - 4) termin ważności,
 - 5) mieć formę oświadczenia bezwarunkowego płatnego na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego,
 - 6) być nieodwołalny,
 - 7) obejmować odpowiedzialność za wszystkie przypadki powodujące utratę wadium przez Wykonawcę, określone w art. 46 ust. 4a, 5 ustawy Pzp,
 - 8) a także obejmować cały okres związania ofertą, określony w SIWZ.
7. **Nie wniesienie wadium w wymaganym terminie, w wymaganej wysokości lub w wymaganej formie na cały okres związania ofertą, skutkuje wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.**
8. Zamawiający dokona zwrotu wadium na zasadach określonych w art. 46 ustawy.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Wykonawcy składający ofertę będą nią związani **60 dni** od upływu terminu składania ofert.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu, na zasadach określonych w art. 85 ustawy Pzp.

X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERTY

1. Wykonawca w niniejszym postępowaniu może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Oferta musi być sporządzona zgodnie z wymogami niniejszej Specyfikacji i ustawy Pzp. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
3. Treść oferty wraz z załącznikami musi być czytelna.
4. Oferta powinna być napisana w języku polskim pod rygorem nieważności, pismem maszynowym lub czytelnym pismem odręcznym, przy użyciu nieścieralnego tuszu lub atramentu.
5. Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane oświadczenia, dokumenty i załączniki.
6. Na kompletną ofertę składają się dokumenty i oświadczenia wymienione w tabeli (pożądane ułożenie dokumentów zgodnie z podaną kolejnością):

Lp.	Dokument	Numer załącznika
1.	Formularz oferty	Załącznik nr 1
2.	<i>Opcjonalnie, jeśli występuje pełnomocnik, pełnomocnictwo dla osoby reprezentującej w niniejszym postępowaniu Wykonawcę lub pełnomocnictwo do reprezentowania wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (w przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie)– zgodnie z art. 23 ust. 2 ustawy Pzp.</i>	
A. Dokumenty wykazujące spełnianie warunków udziału w postępowaniu		
3.	Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu	Załącznik nr 2
4.	<i>Opcjonalnie - pisemne zobowiązania podmiotów oddających do dyspozycji Wykonawcy niezbędne zasoby na potrzeby wykonywania zamówienia (zobowiązanie w formie oryginału) - w przypadku, gdy Wykonawca polega na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia zdolnościach finansowych lub ekonomicznych innych podmiotów niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków oraz dokumenty, o których mowa w rozdziale VI pkt. 4 Niniejszej SIWZ.</i>	
B. Dokumenty wykazujące brak podstaw do wykluczenia z postępowania		
5.	Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania	Załącznik nr 3
6.	W przypadku przynależności do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 roku o ochronie konkurencji i konsumentów : - lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej zgodnie z art. 26 ust. 2d ustawy Lub informacja o nie przynależności do grupy kapitałowej	Załącznik nr 4
7.	Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej , jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.	
8.	Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.	
9.	Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń	

	Spółecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.	
10.	Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy , wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.	
11.	Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy , wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.	
12.	Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 10-11 ustawy , wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.	

6. Oferta oraz dokumenty muszą być podpisane przez Wykonawcę. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej. Jeżeli osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to musi ono w swej treści wyraźnie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty.
7. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia w formularzu oferty jak i w innych dokumentach powołujących się na „Wykonawcę” w miejscu np. nazwa i adres Wykonawcy, winni wpisać dane dotyczące wszystkich Wykonawców, a nie ich pełnomocnika.
8. Forma dokumentów:
 - a) **oferta musi być złożona w oryginale;**
 - b) dokumenty składające się na ofertę – inne niż pełnomocnictwa i oświadczenia - mogą być złożone w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do składania oświadczeń w imieniu Wykonawcy.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania oferty oraz dokumentów i oświadczeń w formie elektronicznej.
10. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonych kopii dokumentu wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.
11. Oferta powinna być sporządzona w sposób umożliwiający Zamawiającemu udostępnienie dokumentów – z wyjątkiem zawierających informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa – wszystkim zainteresowanym.
12. W celu wykluczenia przypadkowego zdekompletowania oferty zaleca się, aby wszystkie karty oferty były spięte, a strony ponumerowane.
13. Wszystkie miejsca, w których naniesiono poprawki muszą być parafowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę. Poprawki powinny być dokonane poprzez czytelne przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie „nad” lub „obok” poprawnego.
14. Ofertę należy złożyć w nieprzejrystym, zamkniętym opakowaniu (np. kopercie), w sposób gwarantujący zachowanie poufności jej treści oraz zabezpieczających jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert. Opakowanie winno być zaadresowane:

**Politechnika Gdańska, Gmach B, pok. 213
ul. G. Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk**

oraz opisane w następujący sposób:

OFERTA: „Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej ZP/161/051/D/15”

Nie otwierać do dnia 07.07.2015 r. do godz. 12:30

a także opatrzone **adresem i nazwą Wykonawcy**.

15. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z niewłaściwego oznaczenia opakowań (np. kopert).
16. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i uczestnictwem w postępowaniu. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 ustawy.
17. **Przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać.** Zarówno zmiana, jak i wycofanie oferty winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty winno być opakowane i oznaczone tak jak oferta, a opakowanie winno zawierać dodatkowe oznaczenie wyrazem, odpowiednio: „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”. Zmiana lub wycofanie złożonej oferty musi nastąpić w miejscu oraz według zasad obowiązujących przy składaniu oferty.

Podpisywanie oferty

Oferta musi być podpisana własnoręcznie (art. 78 ustawy z 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny [Dz. U. Nr 16, poz. 93 z późn. zm.) **przez osobę upoważnioną w imieniu Wykonawcy do składania w jego imieniu oświadczeń woli, zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, lub w pełnomocnictwie.**

Zaleca się, aby dla ułatwienia identyfikacji podpis osoby podpisującej ofertę i pozostałe dokumenty, lub poświadczającej za zgodność z oryginałem kopię dokumentów, był opatrzone pieczętką imienną.

Pełnomocnictwo

Pełnomocnictwo do reprezentowania wykonawcy powinno być dołączone do oferty, o ile prawo do jej podpisania nie wynika z dokumentów załączonych do oferty.

Załączone do oferty pełnomocnictwo musi być udzielone w formie pisemnej, określać jego zakres i podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy.

Pełnomocnictwo może być złożone w formie oryginału lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.

Tajemnica przedsiębiorstwa

Przez tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tekst jednolity: Dz. U. 2003 r. Nr 153, poz. 1503, z późn. zm.) rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których Wykonawca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności oraz zastrzegł składając ofertę, iż nie mogą być one udostępnione.

W przypadku gdyby oferta, oświadczenia lub dokumenty zawierały informacje, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa Wykonawca winien, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzec że nie mogą być one udostępniane oraz wykazać, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.



Nie mogą stanowić tajemnicy przedsiębiorstwa informacje podawane do wiadomości podczas otwarcia ofert np. informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.

Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa muszą być oznaczone klauzulą: „NIE UDOSTĘPNIĄĆ. INFORMACJE STANOWIĄ TAJEMNICĘ PRZEDSIĘBIORSTWA W ROZUMIENIU ART. 11 UST. 4 USTAWY O ZWALCZANIU NIEUCZLIWEJ KONKURENCJI (Dz. U. z 1993 r. Nr 47 poz. 211 z późn. zm.)” i załączone jako odrębna część nie złączona z ofertą w sposób trwały.

W przypadku, gdy Wykonawca zastrzeże w ofercie informacje, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa lub są jawne na podstawie przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych lub odrębnych przepisów, Zamawiający bez zgody Wykonawcy odtajni odpowiednie informacje (zgodnie z wyrokiem Sądu Najwyższego z dnia 20.10.2005 r. sygn. akt III CZP 74/05).

Zasady składania oferty wspólnej przez Wykonawców (np. konsorcjum, spółka cywilna)

1. Wykonawcy zamierzający wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w niniejszym postępowaniu, albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
2. Wszelka korespondencja oraz rozliczenia dokonywane będą wyłącznie z pełnomocnikiem.
3. Pełnomocnictwo musi być udzielone w formie pisemnej, wskazywać w szczególności: postępowanie o zamówienie publiczne, którego dotyczy, Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, ustanowionego pełnomocnika oraz zakres jego umocowania.
4. Pełnomocnictwo musi być podpisane w imieniu wszystkich Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli wymienione w aktualnym odpisie z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej.
5. Pełnomocnictwo może zostać złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
6. Oferta winna być podpisana przez każdego z Wykonawców występujących wspólnie lub upoważnionego przedstawiciela- pełnomocnika, by prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców.
7. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach których Wykonawca polega, na zasadach określonych w art. 26 ust. 2 b ustawy, kopie dokumentów dotyczące odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem odpowiednio przez Wykonawcę lub te podmioty.
8. Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.

XI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT

1. Składanie ofert.

Oferty należy składać do dnia **07.07.2015 r. do godz. 12:00** za potwierdzeniem w pok. nr 213 Działu Zamówień Publicznych Politechniki Gdańskiej (budynek Gmachu Głównego skrzydło „B” II piętro), Gdańsk, ul. G. Narutowicza 11/12, lub przesłać pocztą z dopiskiem:

„Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej ZP/161/051/D/15”

O terminie złożenia oferty decyduje termin jej faktycznego złożenia w miejscu wyznaczonym powyżej.

2. Otwarcie ofert.

Otwarcie ofert nastąpi w pok. 272 (sala kolejalna) Politechniki Gdańskiej, Gmach Główny, G. Narutowicza 11/12, 80- 233 Gdańsk w dniu **07.07.2015 r. o godz. 12:30.**

Otwarcie ofert jest jawne.

XII. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY OFERTY

1. Cenę oferty - dla danej części zamówienia należy obliczyć i wpisać w wyznaczonym miejscu w druku formularza oferty stanowiącym **załącznik nr 1 do SIWZ**.
2. Cena oferty musi zawierać wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia, wynikające wprost z opisu przedmiotu zamówienia, jak również w nim nie ujęte, a bez których nie można wykonać przedmiotu zamówienia, w szczególności wszelkie opłaty, cła, zysk, narzuty, ewentualne upusty, należny podatek VAT, oraz pozostałe składniki cenotwórcze.
3. Cenę oferty musi być podana w złotych polskich.
4. Wykonawca podając w ofercie cenę (cenę brutto) obowiązany jest do jej wyliczenia zgodnie ze stawkami podatku VAT obowiązującymi w dacie sporządzania oferty, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
5. Wykonawca zagraniczny, mający siedzibę w Unii Europejskiej lub krajach trzecich oblicza cenę oferty bez podatku VAT, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
6. Wykonawca zagraniczny mający siedzibę w krajach trzecich (poza Unią Europejską) obliczając cenę oferty uwzględnia w niej cło oraz koszty obsługi celnej (baza dostaw wg Incoterms 2010 DDP – z wyłączeniem podatku VAT).
7. Wszelkie rozliczenia, pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, będą prowadzone w polskich złotych.
8. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia rozliczenia będą dokonywane wyłącznie z pełnomocnikiem.
9. W przypadku złożenia oferty, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego, zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
10. Koszty poniesione przez Wykonawcę przy realizacji zamówienia, a nie uwzględnione w cenie oferty nie będą przez Zamawiającego dodatkowo rozliczane.
11. Cena oferty nie będzie podlegać żadnym negocjacjom.
12. Cena określona w ofercie obowiązuje przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.

Zasady udostępniania dokumentów

Dokumenty związane z prowadzonym postępowaniem będą udostępniane zgodnie z § 5 Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 26 października 2010 r. w sprawie protokołu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego (Dz. U. z 2010 Nr 223, poz. 1458).

Poprawianie omyłek

Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty - niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

Przez oczywistą omyłkę rachunkową Zamawiający rozumieć będzie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.

Za oczywiste omyłki pisarskie Zamawiający uzna bezsporne, nie budzące wątpliwości omyłki dotyczące wyrazów, których poprawienie w żadnym wypadku nie prowadzi do merytorycznej zmiany oferty, są widoczne na pierwszy rzut oka bez potrzeby przeprowadzenia dodatkowych badań czy ustaleń, takie jak: - widoczna mylna pisownia wyrazu, - ewidentny błąd gramatyczny, - ewidentny błąd rzeczowy (np. 31 listopada).

XIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE KIEROWAŁ SIĘ PRZY WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami oceny ofert:

1) Cena oferty – 90%

Ocena punktowa zgodnie z kryterium „cena oferty”, dokonana zostanie według poniższego wzoru:

$$\begin{array}{l} \text{Liczba} \\ \text{punktów} \\ \text{przyznanych} \\ \text{badanej} \\ \text{ofercie} \end{array} = \frac{\text{Najniższa cena wśród złożonych ofert} \\ \text{(ofert ważnych, nie podlegających odrzuceniu)}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 90 \text{ punktów}$$

Maksymalna liczba punktów w kryterium cena – 90 punktów

2) Inne kryterium:

Kryterium ma odniesienie wyłącznie do podstawowego okresu gwarancji (minimum 24 miesiące na cały przedmiot zamówienia). Zamawiający przyzna dodatkowe punkty Wykonawcy, który udzieli dłuższego, podstawowego okresu gwarancji na cały dostarczony przedmiot zamówienia. Wykonawca nie otrzyma dodatkowych punktów w przypadku zwiększenia okresu gwarancji na wybrane elementy tj. mechanizm podnośnikowy w krzesłach oraz powierzchnię tablic, tablicy suchościeralnej oraz powierzchni tablicy przeznaczonej do pisania kredą.

Termin gwarancji – 10%

Punkty zostaną przyznane zgodnie z poniższym podziałem oraz z zastosowaniem wzoru:

- **okres gwarancji minimalny 24 miesiące – 0 punktów** (Wykonawca udzielając 24-miesięcznego okresu gwarancji na cały przedmiot zamówienia, z wyłączeniem wybranych elementów tj. mechanizmu podnośnikowego w krzesłach oraz powierzchni tablic – na które Zamawiający wymaga dłuższego okresu gwarancji, nie otrzyma punktów).
- **okres gwarancji maksymalny 48 miesięcy – 10 punktów** (Wykonawca udzielając maksymalnego 48-miesięcznego okresu gwarancji na cały przedmiot zamówienia, z wyłączeniem wybranych elementów tj. mechanizmu podnośnikowego w krzesłach oraz powierzchni tablic – na które Zamawiający wymaga dłuższego okresu gwarancji, otrzyma 10 punktów).

Ocena punktowa zgodnie z kryterium „termin gwarancji”, dokonana zostanie według poniższego wzoru:

$$\begin{array}{l} \text{Liczba} \\ \text{punktów} \\ \text{przyznanych} \\ \text{ofercie} \end{array} = \frac{\text{Okres gwarancji badanej oferty}}{\text{Najdłuższy okres gwarancji (48 miesięcy)}} \times 10 \text{ punktów}$$

Maksymalna liczba punktów w kryterium termin gwarancji – 10 punktów

2. Zamawiający po przeliczeniu punktów przyznanych badanej ofercie w każdym kryterium oceny ofert, dokona zsumowania punktów. Uzyskany wynik, będzie stanowił całkowitą liczbę punktów przyznanych badanej ofercie.
3. Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. W przypadku gdy Zamawiający nie będzie mógł wybrać oferty najkorzystniejszej, z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert uzyskają taki sam bilans ceny oraz innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze jako najkorzystniejszą ofertę z najniższą ceną.
5. Zamawiający przyzna zamówienie Wykonawcy: który nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, którego oferta nie została odrzucona z postępowania oraz którego oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny ofert wskazanymi powyżej.

XIV. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

1. Zamawiający o wynikach postępowania powiadomi niezwłocznie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego zgodnie z art. 92 ustawy.
2. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie określonym w art. 94 ustawy Pzp.

XV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVI. UMOWA W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Wzór umowy, która zostanie zawarta z wybranym Wykonawcą, stanowi załącznik nr 6 do SIWZ.
2. Zamawiający w zawiadomieniu o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieści informację na temat terminu po upływie którego umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.
3. Zmiana postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, może nastąpić tylko w trybie przewidzianym w art. 144 ust.1 ustawy Pzp.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany umowy w przypadku:



- 1) terminu realizacji przedmiotu umowy w przypadku wystąpienia niżej wymienionych okoliczności pod warunkiem, że mają one wpływ na termin realizacji całego przedmiotu umowy:
 - a. opóźnień wynikających z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego;
 - b. okoliczności mogących spowodować zmianę terminu wynikających z działania siły wyższej tj. klęski żywiołowe, huragan, powódź, katastrofy transportowe, pożar, eksplozje, wojna, strajk i inne nadzwyczajne wydarzenia, których zaistnienie leży poza zasięgiem i kontrolą stron;
- 2) zmiany wynikającej ze zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, a w szczególności w przypadku ustawowej zmiany podatku VAT - w zakresie spowodowanym wprowadzeniem zmian.

XVII. ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej określone w Dziale VI ustawy „Środki ochrony prawnej”.

XVIII. ZAŁĄCZNIKI

- Załącznik nr 1 – Formularz oferty
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
- Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania
- Załącznik nr 4 – Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust 2 pkt 5/informacja o tym, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej
- Załącznik nr 5 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
- Załącznik nr 6 a – Wzór umowy dla części 1, 2, 3, 4.
- Załącznik nr 6 b – Wzór umowy dla części 5.
- Załącznik nr 6 c – Wzór umowy dla części 6.



Załącznik nr 1 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTY

Zamawiający:

Politechnika Gdańska
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk

Nawiązując do ogłoszenia o postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn. **Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”.**

My niżej podpisani:

.....
(należy podać imiona i nazwiska osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

działający w imieniu i na rzecz:

Pełna nazwa Wykonawcy			
Adres			
REGON		NIP	
Nr telefonu		Nr faxu	
e-mail do kontaktu			
Nazwa banku i nr rachunku, na który należy zwrócić wadium (dot. wadium w pieniądzu):			

Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia, zgodnie z zapisami zawartymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, za cenę:

Część*	Przedmiot zamówienia	Cena całkowita obejmująca przedmiot zamówienia w danej części** (wartość brutto)
1	2	3
1.	<p>Dostawa mebli wraz z montażem dla Nadbudowy Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej</p> <p><i>Na zasadach i zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ w tym zgodnie ze Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.</i></p>	<p>Cena całkowita niniejszej części:</p> <p>_____ zł brutto</p> <p>(należy wpisać)</p>
2.	<p>Dostawa mebli wraz z montażem dla Wydziału Architektury Politechniki Gdańskiej</p> <p><i>Na zasadach i zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ w tym zgodnie ze Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.</i></p>	<p>Cena całkowita niniejszej części:</p> <p>_____ zł brutto</p> <p>(należy wpisać)</p>
3.	<p>Dostawa mebli wraz z montażem dla Basenu Modelowego Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej</p> <p><i>Na zasadach i zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ w tym zgodnie ze Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.</i></p>	<p>Cena całkowita niniejszej części:</p> <p>_____ zł brutto</p> <p>(należy wpisać)</p>
4.	<p>Dostawa mebli wraz z montażem dla Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej</p> <p><i>Na zasadach i zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ w tym zgodnie ze Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.</i></p>	<p>Cena całkowita niniejszej części:</p> <p>_____ zł brutto</p> <p>(należy wpisać)</p>
5.	<p>Dostawa tablic dla Politechniki Gdańskiej</p> <p><i>Na zasadach i zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ w tym zgodnie ze Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.</i></p>	<p>Cena całkowita niniejszej części:</p> <p>_____ zł brutto</p> <p>(należy wpisać)</p>
6.	<p>Dostawa rolet wraz z montażem dla Politechniki Gdańskiej</p> <p><i>Na zasadach i zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ w tym zgodnie ze Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.</i></p>	<p>Cena całkowita niniejszej części:</p> <p>_____ zł brutto</p> <p>(należy wpisać)</p>

UWAGA! *Tabela została podzielona na 6 części (zadań), zgodnie z załącznikiem nr 5 do SIWZ. Wykonawca uzupełnia rubryki tabeli, przeznaczone dla części postępowania do której przystępuje. Nieuzupełnione rubryki tabeli należy zakreślić.

****Cenę oferty (tabela-kolumna nr 3) należy określić w wartości brutto (z podatkiem VAT), w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Wykonawca zagraniczny mający siedzibę w Unii Europejskiej lub w krajach trzecich określa cenę w PLN w kwocie netto (bez podatku VAT).**

CENĘ NALEŻY WPISAĆ W SPOSÓB CZYTELNY.

Cena zawiera wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia, wynikające wprost z opisu przedmiotu zamówienia, jak również w nim nie ujęte, a bez których nie można wykonać przedmiotu zamówienia, w szczególności wszelkie opłaty, cła, zysk, narzuty, ewentualne upusty, koszty licencji oferowanego oprogramowania, koszty transportu i rozładunku do miejsca wskazanego przez Zamawiającego oraz pozostałe składniki cenotwórcze.

1. **Oświadczamy**, że wykonamy zamówienie w terminie oraz na warunkach określonych w niniejszej SIWZ.
2. **Oświadczamy**, iż udzielamy **miesięcznej gwarancji** (minimum 24 miesięcznej gwarancji) **na dostarczony przedmiot zamówienia.**

Gwarancja na wybrane elementy:

W przypadku krzeseł wyposażonych w mechanizm podnośnikowy udzielamy **miesięcznej gwarancji (minimum 48-miesięcznej) na mechanizm podnośnikowy.**

W przypadku powierzchni tablic - suchościeralnej i powierzchni przeznaczonej do pisania kredą – udzielamy **miesięcznej gwarancji (minimum 120-miesięcznej) na powierzchnię suchościeralną i powierzchnię przeznaczoną do pisania kredą.**

UWAGA: Jeżeli Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji, Zamawiający uzna, że oferowany okres gwarancji jest równy minimalnemu okresowi gwarancji, jaki określono w niniejszym postępowaniu.

3. **Oświadczamy**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia – w tym ze wszystkimi załącznikami – i nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń oraz uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.
4. **Oświadczamy**, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania określone w SIWZ, w tym w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
5. **Oświadczamy**, że zapoznaliśmy się z postanowieniami umowy, która stanowi załącznik do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń. Zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na określonych w niej warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
6. **Akceptujemy** warunki płatności określone we wzorze umowy.
7. **Uważamy** się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ, czyli przez okres **60 dni** od upływu terminu składania ofert.
8. **Oświadczamy, że wadium** za oferowany przedmiot zamówienia:

Część 1. o wartościzł

Część 2. o wartościzł

Część 3. o wartościzł



Część 4. o wartościzł

Część 5. o wartościzł

Część 6. o wartościzł

wnieśliśmy w dniu.....w formie

9. **Oświadczamy**, iż tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które nie mogą być udostępnione stanowią informacje zawarte w ofercie na stronach nr:

Wykonawca zobowiązany jest wykazać, iż informacje zastrzeżone stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.

10. **Oświadczamy**, że zamówienie zamierzamy zrealizować przy udziale podwykonawców, w następującym zakresie (wypełnić jeśli dotyczy):

.....
.....

11. **Załącznikami do niniejszej oferty, stanowiącymi jej integralną część są:**

- 1) **Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu** art. 22 ustawy Pzp (załącznik nr 2 do SIWZ).
- 2) **Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia** art. 24 ustawy Pzp (załącznik nr 3 do SIWZ).
- 3) **Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej / Informacja o tym, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej** (załącznik nr 4 do SIWZ).
- 4)
- 5)
- 6)
- 7)
- 8)
- 9)

....., dn.2015r.

.....
miejscowość

.....
data

.....
(podpis własnoręczny osoby
(osób uprawnionej(ych) do reprezentowania
wykonawcy)



Załącznik nr 2 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE **o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu** **(art. 22 ust. 1 ustawy Pzp)**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**, oświadczamy, że na dzień składania ofert spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone w SIWZ, dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)



Załącznik nr 3 do SIWZ

.....
(pieczętka Wykonawcy)

**OŚWIADCZENIE
o braku podstaw do wykluczenia
(art. 24 ust. 1 ustawy Pzp)**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**, oświadczamy, że na dzień składania ofert nie ma podstaw do wykluczenia nas z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie przesłanek, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. 2013 poz. 907 z późn. zm.).

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

Załącznik nr 4 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

**LISTA PODMIOTÓW NALEŻĄCYCH DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ
/ INFORMACJA O TYM, ŻE WYKONAWCA NIE NALEŻY DO GRUPY KAPITAŁOWEJ**

Dane dotyczące Wykonawcy (należy uzupełnić w przypadku wskazanym w punkcie 1. jak i 2.):

Nazwa			
Adres			
REGON		NIP	
Nr telefonu		Nr faxu	
Internet		E-mail	

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**, zgodnie z art. 26 ust. 2d ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych:

- 1. SKŁADAMY LISTĘ PODMIOTÓW, RAZEM Z KTÓRYMI NALEŻYMY DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ** w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów.

Lp.	Nazwa podmiotu	Adres podmiotu
1.		
2.		
3.		

W przypadku konieczności tabelę liczbę wierszy w tabeli należy zwiększyć.

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

- 2. INFORMUJEMY, ŻE NIE NALEŻYMY DO GRUPY KAPITAŁOWEJ**, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

UWAGA: Wykonawca wypełnia punkt 1 lub punkt 2 niniejszego załącznika do SIWZ.

Załącznik nr 5 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Opis przedmiotu zamówienia dla każdej z sześciu części postępowania, został ujęty w ramach dwóch tabel.

- **Tabela A** – określa parametry techniczne, jakościowe oraz wymogi, które oferowany przedmiot zamówienia musi spełnić.
- **Tabela B** – określa parametry szczegółowe, wymaganą liczbę (szt.) danej pozycji przedmiotu zamówienia oraz wymiary.

Ogólne warunki wykonania przedmiotu zamówienia.

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli, tablic oraz rolet dla Politechniki Gdańskiej w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”, podzielona na sześć części:
 - 1) Dostawa mebli wraz z montażem dla Nadbudowy Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej.
 - 2) Dostawa mebli wraz z montażem dla Wydziału Architektury Politechniki Gdańskiej.
 - 3) Dostawa mebli wraz z montażem dla Basenu Modelowego Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej.
 - 4) Dostawa mebli wraz z montażem dla Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej.
 - 5) Dostawa tablic dla Politechniki Gdańskiej.
 - 6) Dostawa rolet wraz z montażem dla Politechniki Gdańskiej.
2. Meble, rolety oraz tablice stanowią wyposażenie głównie pomieszczeń dydaktycznych i pomieszczeń należących do przestrzeni studenckiej, zgodnie z miejscem realizacji przedmiotu zamówienia, określonym w niniejszej SIWZ.
3. Zamawiający w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia podaje wymiary mebli, tablic oraz rolet. Podane wymiary wynikają z powierzchni pomieszczeń w których przedmiot zamówienia będzie usytuowany. Zamawiający zaleca przeprowadzenie wizji lokalnej przed przystąpieniem do złożenia oferty w niniejszym postępowaniu. Wykonawca odpowiada za dopasowanie przedmiotu zamówienia do poszczególnych pomieszczeń, (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). Przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia, należy zweryfikować wymiary pozycji przedmiotu zamówienia. Wymiary pomieszczeń, w których zaprojektowano meble, rolety oraz tablice mogą ulec zmianie, ze względu na prowadzone w nich prace budowlane, w związku z tym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów przedmiotu zamówienia na etapie realizacji przedmiotu zamówienia. Zgodnie z powyższym, w przypadku gdy zmiany wymiarów przedmiotu zamówienia przekroczą +/-5% od wielkości określonych w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia, należy sporządzić Protokół konieczności, zaakceptowany przez Zamawiającego (bez konieczności zawierania aneksu do umowy). W przypadku późniejszego wystąpienia niezgodności wymiarów pomieszczenia i wyposażenia w trakcie procesu montażu koszty koniecznych zmian ponosi Wykonawca.
4. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt uprzątnie oraz zutylizuje zgodnie z przepisami prawa wszelkie opakowania, elementy ochronne zastosowane podczas transportu, a

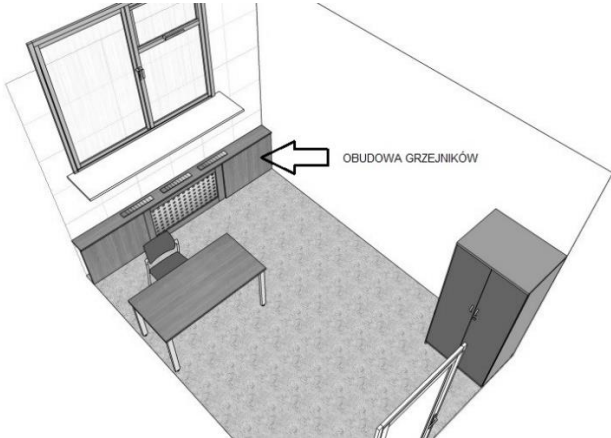
- także wszystkie i inne zbędne przedmioty, pozostałe po montażu przedmiotu zamówienia. Utylizacja musi nastąpić poza terenem Zamawiającego.
5. Wykonawca zrealizuje przedmiot zamówienia z należytą starannością, Wykonawca zadba, aby wszystkie dostarczone meble, rolety oraz tablice charakteryzowały się estetycznym wykonaniem i funkcjonalnością.
 6. Wykonawca zastosuje materiały o wysokiej jakości, zapewniające wytrzymałość zgodnie ze specyfiką przedmiotu zamówienia, wolne od wad i uszkodzeń, ubytków, rys na powierzchni, przebarwień, zacieków lakieru, prześwitów stali, ubytków (wżerów) na powierzchni zastosowanego materiału, w przypadku mebli wykonanych z materiałów laminowanych lub melaminowanych usłojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
 7. Zastosowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia rysunki mają charakter pomocniczy względem treści opisu, nie określają wymiarów przedmiotu zamówienia.
 8. Wszystkie zastosowane uchwyty meblowe muszą być metalowe, niedopuszczalne jest zastosowanie uchwytów wykonanych z tworzywa sztucznego. Wszystkie zastosowane uchwyty muszą być takie same pod względem stylu, typu oraz koloru (kolor – srebrny). Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru uchwytów, spośród przedstawionych przez Wykonawcę na etapie realizacji przedmiotu zamówienia.
 9. Zamawiający wymaga, aby spawy stanowiące połączenia elementów metalowych były gładkie, zeszlifowane, estetycznie wykonane.
 10. W przypadku mebli tapicerowanych, Zamawiający wymaga, aby przymocowany materiał przylegał do tapicerowanej powierzchni, marszczenia materiału występujące na krawędziach tapicerowanego elementu muszą być jak najmniej widoczne. Zastosowana gąbka tapicerska powinna być odporna na trwałe wgniecenia i odkształcenia.
 11. Zamawiający wymaga, aby montaż i kompletowanie elementów należących do danego mebla wykonany był starannie. Niedopuszczalnym jest nie zachowanie prostopadłości ścian szaf względem ich podstawy, niedopuszczalnym jest nachodzenie na siebie skrzydeł – drzwi szafy po ich zamknięciu lub powstanie niepotrzebnej szczeliny między zamkniętymi drzwiami szafy, drzwi szafy powinny po zamknięciu znajdować się w jednej linii, niedopuszczalne jest aby drzwi szafy po zamknięciu znajdowały się w różnej wysokości. Konstrukcja stołów musi zapewnić ich stabilność, niedopuszczalne jest niezachowanie prostopadłości nóg w stołach względem obwiedni podblatowej,
 12. Zamawiający wymaga aby wszystkie zastosowane zawiasy posiadały dożywotnią gwarancję.

CZĘŚĆ 1.

A.

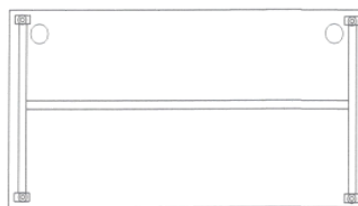
Część 1. Dostawa mebli wraz z montażem dla Nadbudowy Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej	
Ilości oraz wymiary poszczególnych pozycji dla niniejszej części postępowania zawiera Zestawienie dla części 1.	
Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
1	2
Krzesło audytoryjne z blatem	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa sztucznego od spodniej strony, z zewnątrz tapicerowane materiałem skóropodobnym. • Stabilna rama metalowa, chromowana lub malowana farbą proszkową kolor szary metalizowany

	<ul style="list-style-type: none"> • Końcówki nóżek zabezpieczone tworzywem niebrudzącym. • Siedzisko wyprofilowane wykonane z tworzywa sztucznego pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 30 kg/m³, oparcie pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 21 kg/m³ • Krzesło tapicerowane tkaniną o odporności na ścieranie minimum 50000 cykli Martindale, tkanina – wysokogatunkowe tworzywo typu skóropodobnego, łatwe do utrzymania w czystości (mycie, dezynfekcja), odporne na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne, tkanina trudnopalna. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami, wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Kolor tkaniny – niebieski (odcień morski). • Krzesło wyposażone w podłokietniki stanowiące przedłużenie przedniej nogi krzesła, z nakładką drewnianą (gładką, pokrytą lakierem wodoodpornym) lub z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, mocowaną do rurki podłokietnika z zastosowaniem tulei dystansowych pozostawiających odstęp pomiędzy rurką podłokietnika, a jej drewnianą nakładką lub nakładką z tworzywa sztucznego. Do prawego podłokietnika mocowany jest składany blat do pisania wykonany z czarnego polipropylenu.
Krzesło audytoryjne	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa sztucznego od spodniej strony, z zewnątrz tapicerowane materiałem skóropodobnym. • Stabilna rama metalowa, chromowana lub malowana farbą proszkową kolor szary metalizowany. • Końcówki nóżek zabezpieczone tworzywem niebrudzącym. • Siedzisko wyprofilowane wykonane z tworzywa sztucznego pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 30 kg/m³, oparcie pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 21 kg/m³ • Krzesło tapicerowane tkaniną o odporności na ścieranie minimum 50000 cykli Martindale, tkanina – wysokogatunkowe tworzywo typu skóropodobnego, łatwe do utrzymania w czystości (mycie, dezynfekcja), odporne na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne, tkanina trudnopalna. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami, wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Kolor tkaniny – niebieski (odcień morski). • Kształt krzesła, a w szczególności rozstawy nóg mają tworzyć formę zbliżoną do prostopadłościanu. Możliwość ustawiania co najmniej 4 krzesel jedno na drugim.
Krzesło komputerowe	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Krzesło o regulowanej wysokości, obrotowe, jezdne o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blokada oparcia w dowolnej pozycji za pomocą śruby. • Regulowana wysokość oparcia oraz wysokości siedziska. • Podłokietniki wykonane z czarnego tworzywa sztucznego nieregulowane. • Pięcioramienna, stabilna podstawa jezdna - której szkielet wykonany jest z profili metalowych osłoniętych nakładkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wyposażona w samohamowne kółka nie brudzące wykonane z twardego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. • Siedzisko wyprofilowane wykonane z tworzywa sztucznego pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 30 kg/m³. • Oparcie pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 21 kg/m³. • Krzesło tapicerowane tkaniną o odporności na ścieranie minimum 50000 cykli Martindale, tkanina - wysokogatunkowe tworzywo typu skóropodobnego, łatwe do utrzymania w czystości (mycie, dezynfekcja), odporne na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne, tkanina trudnopalna. Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami, wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Kolor tkaniny – niebieski (odcień morski).
Obudowa grzejników	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja jest wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, kolor do ustalenia po rozstrzygnięciu przetargu. • Wszystkie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości minimalnej 1 mm w kolorze płyty, z wyjątkiem elementu poziomego (blatu) wykończyć obrzeżem PCV o grubości minimalnej 2 mm w kolorze płyty z przodu czyli od strony Sali. • Elementy pionowe i poziome są połączone ze sobą na złącza kołkowe 8 mm. • Sama obudowa, bezpośrednia grzejnika wykonana jest z blachy stalowej nierdzewnej o grubości minimalnej 1 mm perforowanej w kwadrat w kolorze stali szcztokowanej. Blacha od środka jest

	<p>przymocowana wkrętami do konstrukcji obudowy. Szerokość tej obudowy 1100 mm +/-100 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • W blacie nad każdym grzejnikiem zamontować po trzy kratki wentylacyjne w kolorze stali szorstkowanej. Kratki zamontować symetrycznie na szerokości i długości grzejnika. • Montaż obudowy do ścian na kątowniki i kołki rozporowe. • Konstrukcja obudowy powinna być stabilna i estetyczna. • Kolorystyka: jasny buk. 
<p>Stół z blatem z płyty wiórowej</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 25 mm okleinowany obrzeżem o grubości minimalnej 2 mm w kolorze płyty. Blat jest mocowany do stelaża metalowego na stałe. Kolorystyka: jasny buk. • Stelaż: Nogi wykonane z profilu stalowego o przekroju prostokąta 60 mm x 30 mm x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki). Po krótszej krawędzi spina ze sobą belka stalowa z profilu prostokątnego 50 mm x 30 mm x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki) w sposób nierozłączny. Belka spinająca nogi umiejscowiona jest na środku szerszej płaszczyzny nogi i przyspawana w sposób pionowy-węższą płaszczyzną pod blat stołu. Połączenia spawane powinny być jak najmniej widoczne i zapewnić estetyczny wygląd. Wzdłuż dłuższej krawędzi stołu w osi blatu zamontowana jest stalowa łączyna o przekroju 50 mm x 30 mm x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki), spinająca stelaż. W krótkich łączynach pod blatem nawiercić po dwa otwory aby stoły ze sobą skrócić. Wykończenie stelaża malowane proszkowo na kolor jasnoszary. • Stół powinien posiadać regulację wysokości w zakresie 0-25 mm lub większym. Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz, wykończenie - chrom. Przy stołach do ksero regulacja wysokości w dół od 0 mm - 250 mm lub większym. • Stoły posiadają różne wymiary gabarytowe i należy powyższe wymagania dostosować do wymiarów blatów zgodnie z zestawieniem dla części 1. • Niektóre stoły (zgodnie z zestawieniem dla części 1) będą wyposażone w podwieszane metalowe kosze przeznaczone do umieszczenia komputera, umożliwiające swobodne i ergonomiczne podłączenie komputera do instalacji. Kosz przymocowany w sposób trwały (przyspawany) po wewnętrznej stronie stołu do nóg, z prawej lub lewej strony stołu – umiejscowienie należy ustalić z Zamawiającym, na wysokości około 150 mm od podłogi. • <u>Wymiary kosza:</u> <ul style="list-style-type: none"> - szerokość (miejsce na komputer) 230 mm +/- 20 mm - głębokość w zależności jaki jest rozstaw nóg stelaża - wysokość 300 mm +/- 30 mm • Kolor kosza: zachować taki sam jak stelaż czyli jasnoszary. Kosz jest wykonany z blachy perforowanej w kształcie litery U większym bokiem od środka czyli 300 mm, drugi bok wysoki co najmniej na 50 mm. Od dołu zamocowane na stałe dwa kształtowniki stalowe 20 mm x 20 mm x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki) do mocowania kosza do nóg stelaża. Końcówki

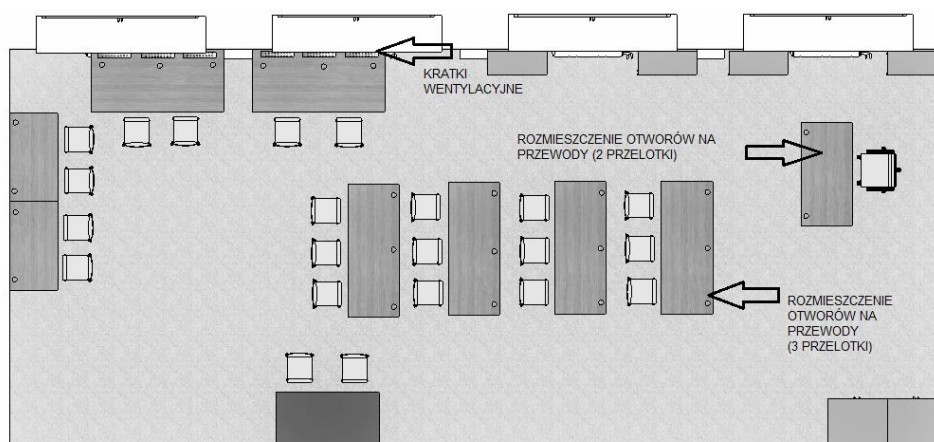
- tych elementów zabezpieczyć osłonami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- W stołach o wymiarach 750 mm (+/- 10 mm) x 1800 mm x 850 mm należy w blacie zamontować po trzy kratki wentylacyjne w kolorze stali szcztokowanej. Kratki należy zamontować w jednej linii, symetrycznie na szerokości stołu. Montaż kratki wentylacyjnych wynika z występujących przy ścianie kaloryferów.
 - Pod blatem jest montowana listwa stalowa chromowana ażurowa na przewody zasilające w kształcie litery U. Ilość takich stołów wskazana została w zestawieniu dla części 1.
 - W blatach montowane są przelotki zasuwane (otwory na przewody z możliwością maskowania, w kolorze blatu, znajdujące się w jednej linii, przy dłuższej krawędzi blatu), umiejscowione jak na rysunku poniżej. Liczba przelotek w blacie została wskazana w zestawieniu dla części 1, znajdującym się poniżej tabeli.

Rysunek przedstawia umiejscowienie otworów na kable (2 przelotek) w blacie stołów.

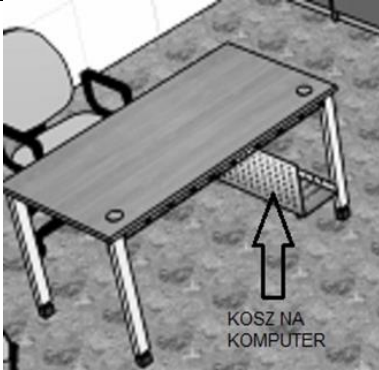


Rysunek przedstawia:

- kartki wentylacyjne w stołach p wymiarach 750 mm (+/- 10 mm) x 1800 mm x 850 mm
- rozmieszczenie otworów na przewody w blacie stołów (2 przelotki)
- rozmieszczenie otworów na przewody w blacie stołów (3 przelotki)




Rysunek przedstawia kosz na komputer.

	
<p>Stół z blatem dębowym</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat stołu wykonany z drewna litego dębowego, drewno gładkie, zaimpregnowane olejem przeznaczonym do tego typu drewna, krawędź blatu gładka, niedopuszczalne są wszelkie rozszczepy, ubytki w drewnie, krzywizny, zarysowania. Wykonawca zadba o to, aby stoły ustawione obok siebie, tworzyły jedną równą powierzchnię roboczą (monolit). • Stelaż: Nogi wykonane z profilu stalowego o przekroju prostokąta 60 mm x 30 mm x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki). Po krótszej krawędzi spina ze sobą belka stalowa z profilu prostokątnego 60 mm x 30 mm x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki) w sposób nierozłączny. Belka spinająca nogi umiejscowiona jest na środku szerszej płaszczyzny nogi i przyspawana w sposób pionowy-węższą płaszczyzną pod blat stołu. Połączenia spawane powinny być jak najmniej widoczne i zapewnić estetyczny wygląd. Wzdłuż dłuższej krawędzi stołu w osi blatu zamontowana jest stalowa łączyna o przekroju 50 mm x 30 mm x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki), spinająca stelaż. W krótkich łączynach pod blatem nawiercić po dwa otwory aby stoły ze sobą skrócić. Wykończenie stelaża malowane proszkowo na kolor jasnoszary. • Stół powinien posiadać regulację wysokości w zakresie 0-25 mm lub większym. Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz, wykończenie - chrom.
<p>Szafa</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z zestawieniem dla części 1.</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>SZAFKA WYSOKA:</u> wymiary (wysokość x szerokość x głębokość): 1900 mm x 800 mm x 600 mm 1900 mm x 700 mm x 400 mm 2200 mm x 700 mm x 600 mm 2200 mm x 800 mm x 600 mm 2200 mm x 800 mm x 700 mm • <u>SZAFKA NISKA:</u> wymiary (wysokość x szerokość x głębokość): 1480 mm x 800 mm x 400 mm <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafy, szafki wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Ułożenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Kolorystyka: jasny buk. • Ściana tylna z płyty HDF o grubości minimalnej 3,2 mm wpuszczana pomiędzy boki. • Drzwi szaf są otwierane, skrzydło posiada 4 zawiasy puszkowe – szafa wysoka, 3 zawiasy puszkowe szafa niska, kąt rozwarcia drzwi w szafie wysokiej i niskiej 110 st. W szafach zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrask

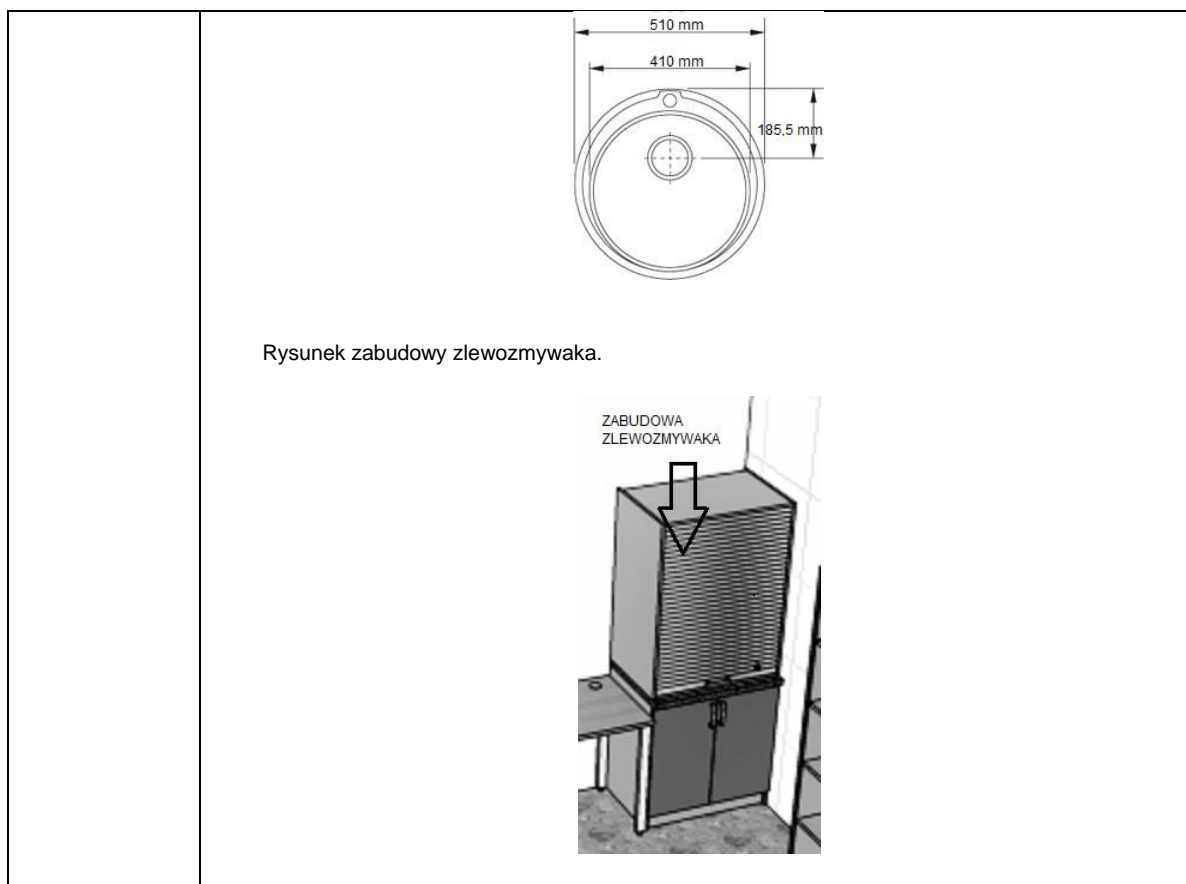
	<p>zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do każdego zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafy posiadają ślizgacze pozwalające zniwelować nierówności podłóg. • Uchwyty metalowe o rozstawie otworów na śruby mocujące 96 mm +/- 5 mm, • Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. Regulacja półek co 100 mm. W wysokich szafach ilość półek powinna wynosić 9 szt. Natomiast w szafach niższych ilość półek powinna wynosić 4. Wykonawca będzie także zobowiązany do dostarczenia dodatkowych półek do wszystkich szaf zgodnie z zestawieniem dla części 1. • Kolor korpusów szaf i półek jasno-szary, natomiast drzwi kolor ciemno-szary lub może być zmieniona kompozycja kolorystyczna po rozstrzygnięciu przetargu.
Regał	<p>Wymiary: Zgodnie z zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regały wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Ustojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Kolorystyka: jasny buk. • Ściana tylna z płyty HDF o grubości minimalnej 3,2 mm wpuszczana pomiędzy boki. • Regały posiadają ślizgacze pozwalające zniwelować nierówności podłóg. • Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. Regulacja półek co 100 mm. W wysokich regałach ilość półek powinna wynosić 9 szt. Natomiast w niższych odpowiednio dobrać wymiarowo ilość półek. Wykonawca będzie także zobowiązany do dostarczenia dodatkowych półek zgodnie z Zestawieniem dla części 1. • Kolor korpusów regałów i półek jasno-szary, może być zmieniona kompozycja kolorystyczna po rozstrzygnięciu przetargu.
Zabudowa kuchenna	<p>Zabudowa kuchenna</p> <p>Zabudowę kuchenna tworzą szafki stojące wraz z blatem oraz szafki wiszące witryny – zgodnie z Zestawieniem dla części 1. Wszystkie elementy wiszące tworzą spójną całość pod względem wymiarów i wysokości montażu. Szafki stojące przykryte blatem tworzą jednolitą powierzchnię roboczą.</p> <p>Kolorystyka:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: dąb jasny • Szafki i witryny: ciemny orzech <p>Rysunek – Zabudowa kuchenna: szafki stojące oraz szafki wiszące witryny</p>

<p>Szafka stojąca (występująca w zabudowie kuchennej)</p>	<p>Wymiary: Wymiary wszystkich szafek i blatów ujęte zostały w Zestawieniu dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korpusy szafek wraz z frontami są wykonane z płyty wiórowej o grubości minimalnej 18 mm obustronnie laminowanej w kolorze ciemny orzech. Korpusy są oklejone obrzeżem PCV o grubości minimalnej 1 mm w kolorze płyty. • Drzwi szafek są oklejone obrzeżem PCV o grubości minimalnej 2 mm w kolorze płyty. • Elementy składowe korpusu są ze sobą sklejone na stałe. Ściana tylna z płyty HDF o grubości nie mniejszej niż 3,2 mm wpuszczana pomiędzy boki. Konstrukcje szafki dolnej przedstawia oddzielny projekt. • W szafkach otwieranych dolnych po jednej półce. Zawiasy po dwie szt. na front z domykiem hydraulicznym. W szafkach górnych po dwie półki z możliwością regulacji (po trzy otwory na pozycję półki). • Szafka regał stojący – wyposażona w dwie półki z możliwością regulacji ich wysokości, (bez drzwi). • W szafkach z szufladami zastosować prowadnice metalowe z pełnym wysuwem i samodomykające. • Szafki dolne wyposażone w regulowane nóżki wykonane z twardego tworzywa sztucznego o wys. 100 mm +/- 20 mm przykryte listwą cokołową w kolorze metaliku i wys. 100 mm +/- 20 mm. Listwa cokołowa posiada uszczelkę przezroczystą od strony podłogi na grubości płyty, umieszczoną na całej długości płyty. • Szafki bez blatu (z nóżkami) mają jednakową wysokość 870 mm +/- 20 mm. Niedopuszczalne jest dostarczenie szafek o różnej wysokości. • Wykonawca dokona montażu szafek, szafki będą ze sobą skręcone i tworzyć będą monolit. • Blat o grubości minimalnej 38 mm wykonany z płyty wiórowej. Widoczne krawędzie okleić obrzeżem PCV o grubości minimalnej 2 mm w kolorze blatu. Krawędź od ściany okleić obrzeżem PCV o grubości minimalnej 1 mm w kolorze blatu. • Zastosowanie listwy przyblatowej w kolorze blatu – listwa dopasowana do długości blatu, estetycznie zakończona i przymocowana. • Uchwyty metalowe o rozstawie otworów mocujących śruby 128 mm +/- 5 mm. • W szafkach górnych witrynach drzwi są konstrukcji ramkowej, ramki są wykonane z płyty laminowanej o grubości minimalnej 18 mm i szerokości nie mniejszej niż 80 mm, szkło przezroczyste hartowane montowane w ramce na listwę silikonową. • Szafka dolna narożna: jedna półka w środku w połowie wysokości z możliwością

	<p>Szafka wisząca witryna (występująca w zabudowie kuchennej)</p>	<p>regulacji wysokości. Drzwi szafki dostosowane do specyfiki szafki narożnej, zamykają się pod kątem prostym, należy zastosować system drzwi łamanych składający się z dwóch frontów połączonych ze sobą za pomocą zawiasów.</p> <p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szafki wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Usłojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Ściana tylna z płyty HDF o grubości minimalnej 3,2 mm wpuszczana pomiędzy boki. Drzwi: szafka wisząca pełna i witryna: Drzwi-są otwierane, skrzydło posiada 2 zawiasy puszkowe i kąt rozwarcia 110 st. W szafach zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do każdego zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze. Drzwi witryn wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 2 mm, dobrane do koloru płyty. Drzwi witryna są wykonane konstrukcji ramkowej. Ramki są szerokości nie mniejszej niż 80 mm. Zastosować szkło przezroczyste hartowane. Szkło zamontować w drzwiach na listwę silikonową aby w przypadku pęknięcia łatwo wymienić. Uchwyty metalowe o rozstawie otworów na śruby mocujące 96 mm +/- 5 mm, Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. W każdej wiszącej szafce zamontować dwie półki w kolorze użytej płyty wiórowej laminowanej. Wykonawca będzie także zobowiązany do dostarczenia dodatkowych półek zgodnie z Zestawieniem dla części 1.
<p>Szafka wisząca pełna</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szafki wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Usłojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Kolorystyka: jasny buk. Ściana tylna z płyty HDF o grubości minimalnej 3,2 mm wpuszczana pomiędzy boki. Drzwi: szafka wisząca pełna: Drzwi są otwierane, skrzydło posiada 2 zawiasy puszkowe i kąt rozwarcia 110 st. W szafach zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do każdego zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze. Uchwyty metalowe o rozstawie otworów na śruby mocujące 96 mm +/- 5 mm. Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. W każdej wiszącej szafce zamontować dwie półki w kolorze użytej płyty wiórowej laminowanej. Wykonawca będzie także zobowiązany do dostarczenia dodatkowych półek zgodnie z Zestawieniem dla części 1. 	

	
<p>Szafka wisząca witryna</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafki wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Usłojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Kolorystyka: jasny buk. • Ściana tylna z płyty HDF o grubości minimalnej 3,2 mm wpuszczana pomiędzy boki. • Drzwi: szafka wisząca witryna: Drzwi -są otwierane, skrzydło posiada 2 zawiasy puszkowe i kąt rozwarcia 110 st. W szafach zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do każdego zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze. • Drzwi witryn wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 2 mm, dobrane do koloru płyty. Drzwi witryn są wykonane o konstrukcji ramkowej. Ramki są szerokości nie mniejszej niż 80 mm. Zastosować szkło przezroczyste hartowane. Szkło zamontować w drzwiach na listwę silikonową aby w przypadku pęknięcia łatwo wymienić. • Uchwyty metalowe o rozstawie otworów na śruby mocujące 96 mm +/- 5 mm. • Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. W każdej wiszącej szafce zamontować dwie półki w kolorze użytej płyty wiórowej laminowanej. Wykonawca będzie także zobowiązany do dostarczenia dodatkowych półek zgodnie z Zestawieniem dla części 1.

<p>Zabudowa zlewozmywaka</p>	<p>Wymiary Zgodnie z Zestawieniem dla części 1.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zabudowa składa się z szafki dolnej oraz nadstawki. • Szafka dolna dwudrzwiowa o wymiarach 870 mm x 800 mm x 580 mm (wysokość x szerokość x głębokość) z frontem, bez ściany tylnej (obudowa zlewozmywaka). Korpus szafki płyta obustronnie laminowana jasno-szara o grubości minimalnej 18 mm, natomiast fronty płyta obustronnie laminowana ciemno-szara o grubości minimalnej 18 mm. Elementy korpusowe okleić obrzeżem PCV o grubości minimalnej 1 mm w kolorze płyty, natomiast fronty szafki okleić obrzeżem PCV o grubości minimalnej 2 mm także w kolorze płyty. Kolorystyka: jasny buk. • Drzwi szafki są otwierane, skrzydło posiada 2 zawiasy puszkowe i kąt rozwarcia 110 st. Należy zastosować zamki baszkwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze. • Szafka jest przykryta blatem o grubości minimalnej 38 mm w kolorze grafitu. Wymiary blatu 800 mm x 600 mm x 38 mm (długość x szerokość x grubość). Krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości minimalnej 2 mm w kolorze blatu. W trakcie montażu zabudowy należy wyciąć otwór pod zlewozmywak wg załączonego poniżej rysunku. Miejsce wycięcia otworu ustalić z użytkownikiem mebla (ustalenie czy powinno trzymać się prawej czy lewej strony szafki). Otwór należy zabezpieczyć przed wilgocią silikonem. Szafka wyposażona w listwę cokołową wykonaną z płyty (parametry jak szafka) o wysokości 100 mm +/- 20 mm. Listwa cokołowa posiada uszczelkę przezroczystą od strony podłogi na grubości płyty, umieszczoną na całej długości płyty. • Nadstawka posiada wymiary 990 mm x 800 mm x 580 mm (wysokość x szerokość x głębokość). Korpus płyta jasno-szara o grubości minimalnej 18 mm, wykończone krawędzie obrzeżem PCV o grubości minimalnej 1 mm, front zwijana żaluzja w kolorze stalowym pracująca w prowadnicach z tworzywa sztucznego. Prowadnice montować do płaszczyzny płyty korpusowej wkrętami do drewna. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow zwijających matę żaluzjową. Przestrzeń żaluzjowa musi posiadać system wentylacji – zastosować dwie kratki wentylacyjne. Ściana tylna wykonana jest z płyty obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, ściana powinna być tak zamontowana żeby otwierana żaluzja kryła się za nią. Wnętrze nadstawki wyposażać w suszarkę do naczyń dwupoziomą (suszarka dostosowana do wielkości nadstawki, odporna na korozję, stabilny montaż) i nad suszarką umieścić należy dwie półki z możliwością regulacji. Wysokości montażu tych elementów ustalić z użytkownikiem mebla. • Uchwyty metalowe o rozstawie otworów mocujących śruby 128 mm +/- 5 mm. W części dolnej dwie sztuki pionowo umieszczone, w górnej jedna sztuka poziomo. <p>Rysunek zlewozmywaka, do którego należy wykonać zabudowę (wymiary zlewozmywaka należy potwierdzić z Zamawiającym przed wykonaniem zabudowy).</p>



B


Zestawienie dla części 1					
Poz.	Przedmiot zamówienia	Symbol	Wymiary i specyfika	Liczba (szt.)	Liczba łącznie – kol. nr 2
1	2	3	4	5	6
1.	Krzesło audytoryjne z blatem	1.1	- Szerokość: 540 mm +/- 50 mm - Głębokość: 460 mm +/- 50 mm - Wysokość: 805 mm +/- 50 mm - Wysokość podłokietnika 670 mm +/- 50 mm	24	24
2.	Krzesło audytoryjne	2.1	- Szerokość: 540 mm +/- 50 mm - Głębokość: 460 mm +/- 50 mm - Wysokość: 805 mm +/- 50 mm	323	323
3.	Krzesło komputerowe	3.1	- Szerokość: 630 mm +/-50 mm - Głębokość: 630 mm +/-50 mm - Wysokość: 1135 mm +/-60 mm - Wysokość oparcia: 590 mm +/-50mm - Głębokość siedziska: 420 mm +/-50 mm	10	10
4.	Obudowa grzejników	4.1	- Wysokość: 750 mm +/- 20 mm - Głębokość: 200 mm +/- 20 mm - Szerokość wymiary w zależności wymiarów sali, jak poniżej: ▪ Sala C.524 szerokość: 2565 mm – 1	Łącznie: 7 szt.	7


			zabudowa ▪ Sala C.521 szerokość: 9150 mm – 1 zabudowa ▪ Sala A.507-2 szerokość: 9500 mm – 1 zabudowa ▪ Sala A.507-1 szerokość: 9500 mm – 1 zabudowa ▪ Sala A.506-2 szerokość: 9850 mm – 1 zabudowa ▪ Sala A.506-1 szerokość: 9500 mm – 1 zabudowa ▪ Sala A.504 szerokość: 3000 mm – 1 zabudowa		
5.	Stół z blatem z plyty wiórowej (Wymiary: wysokość x długość x szerokość)	5.1	750 mm (+/- 10 mm) x 1400 mm x 700 mm	27	159
		5.2	750 mm (+/- 10 mm) x 1800 mm x 600 mm	7	
		5.3	750 mm (+/- 10 mm) x 1200 mm x 600 mm	3	
		5.4	750 mm (+/- 10 mm) x 1400 mm x 700 mm (przelotka w blacie - 2 szt.)	36	
		5.5	750 mm (+/- 10 mm) x 1300 mm x 700 mm (przelotka w blacie - 2 szt.)	2	
		5.6	750 mm (+/- 10 mm) x 1400 mm x 700 mm (stół ksero, przelotka w blacie - 2 szt., regulacja nóg stołu 0-250 mm)	1	
		5.7	750 mm (+/- 10 mm) x 1400 mm x 700 mm (przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 1 szt.)	54	
		5.8	750 mm (+/- 10 mm) x 1400 mm x 700 mm (przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody)	1	
		5.9	750 mm (+/- 10 mm) x 1200 mm x 650 mm (przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody)	2	
		5.10	750 mm (+/- 10 mm) x 1000 mm x 600 mm (przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 1 szt.)	1	
		5.11	750 mm (+/- 10 mm) x 1800 mm x 850 mm (przelotka w blacie - 3 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 1 szt., kratki wentylacyjne w kolorze stalowym – 3 szt.)	2	
		5.12	750 mm (+/- 10 mm) x 1800 mm x 700 mm (przelotka w blacie - 3 szt., listwa podblatowa na przewody)	4	
		5.13	750 mm (+/- 10 mm) x 1200 mm x 600 (ruchomy na kółkach, przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 2 szt.)	1	
		5.14	750 mm (+/- 10 mm) x 1400 mm x 700 mm (ruchomy na kółkach, przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 1 szt.)	1	
		5.15	750 mm (+/- 10 mm) x 1150 mm x 700 mm (ruchomy na kółkach, przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 1 szt.)	1	
		5.16	750 mm (+/- 10 mm) x 1000 mm x 600 mm (przelotka w blacie - 2 szt.)	1	
		5.17	750 mm (+/- 10 mm) x 1700 mm x 600 mm (przelotka w blacie - 3 szt.)	4	
		5.18	750 mm (+/- 10 mm) x 1200 mm x 600 mm (przelotka w blacie - 2 szt.)	7	

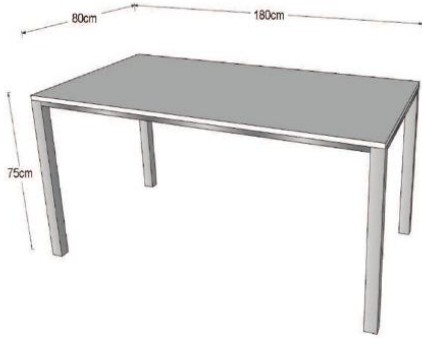
		5.19		750 mm(+/- 10 mm) x 1200 mm x 600 mm (przelotka w blacie - 2 szt., listwa podblatowa na przewody, kosz na komputer – 1 szt.)	4	
6.	Stół z blatem dębowym	6.1		750 mm (+/- 10 mm) x 1800 mm x 600 mm grubość blatu 40 mm dębowy	7	7
7.	Szafa (Wymiary: wysokość x długość x głębokość)	7.1		1480 mm x 800 mm x 400 mm Dodatkowo należy dostarczyć 10 półek	12	31
		7.2		1900 mm x 800 mm x 600 mm Dodatkowo należy dostarczyć 15 półek	15	
		7.3		1900 mm x 700 mm x 400 mm Dodatkowo należy dostarczyć 1 półkę	1	
		7.4		2200 mm x 700 mm x 600 mm Dodatkowo należy dostarczyć 6 półek	1	
		7.5		2200 mm x 800 mm x 600 mm Dodatkowo należy dostarczyć 6 półek	1	
		7.6		2200 mm x 800 mm x 700 mm Dodatkowo należy dostarczyć 1 półkę	1	
8.	Regał (Wymiary: wysokość x długość x głębokość)	8.1		1480 mm x 550 mm x 320 mm Dodatkowo należy dostarczyć 4 półki	4	18
		8.2		1900 mm x 1000 mm x 300 mm Dodatkowo należy dostarczyć 3 półki	3	
		8.3		1900 mm x 800 mm x 300 mm Dodatkowo należy dostarczyć 7 półek	10	
		8.4		1900 mm x 550 mm x 300 mm Dodatkowo należy dostarczyć 1 półkę	1	
9.	Zabudowa kuchenna (Wymiary: wysokość x długość x głębokość)	Szafka stojąca	9.1	870 mm (+/- 20 mm) x 900 mm x 560 mm 2 drzwi	4	12
			9.2	870 mm (+/- 20 mm) x 900 mm x 560 mm 3 szuflady	6	
			9.3	870 mm (+/- 20 mm) x 900 mm x 560 mm szafka regał stojący	1	
			9.4	870 mm (+/- 20 mm) x 900 mm x 900 mm szafka stojąca narożna	1	
		9.5		Blat na szafki stojące grubość - 38 mm szerokość 600 mm	1	1
		Szafka wisząca witryna	9.6	Szafka wisząca – 720 mm x 800 mm x 300 mm witryna	3	6
			9.7	Szafka wisząca – 720 mm x 900 mm x 300 mm witryna	3	
10.	Szafka wisząca (Wymiary: wysokość x długość x głębokość)	Pełna	10.1	720 mm x 700 mm x 300 mm	8	22
			10.2	720 mm x 800 mm x 300 mm	8	
		Witryna	10.3	720 mm x 700 mm x 300 mm	6	
11.	Zabudowa zlewozmywaka	11.1		Wysokość : 1900 mm +/- 10 mm Szerokość : 800 mm +/- 10 mm Głębokość : 600 mm +/- 10 mm	2	2


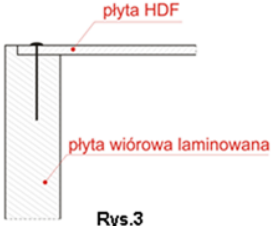
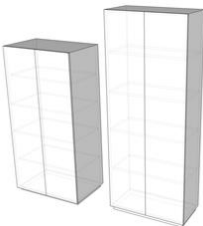
CZĘŚĆ 2.

A

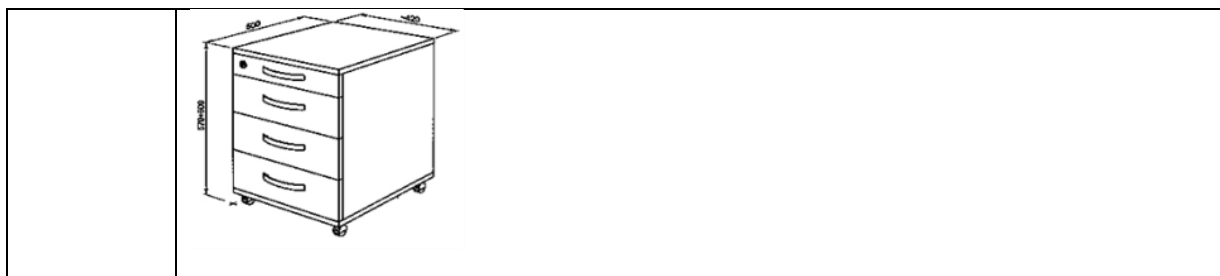
Część 2. Dostawa mebli wraz z montażem dla Wydziału Architektury Politechniki Gdańskiej	
Ilości oraz wymiary poszczególnych pozycji dla niniejszej części postępowania zawiera Zestawienie dla części 2.	
Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
1	2
Krzesło komputerowe	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Przedmiot zamówienia: wykonanie mebli, dostawa do miejsca wskazanego przez zamawiającego, wniesienie oraz montaż.</p> <p>Tkaniny meblowe: wysokogatunkowe tworzywo typu skóropodobnego, łatwe do utrzymania w czystości (mycie, dezynfekcja), odporne na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne, tkanina trudnopalna. Krzesło tapicerowane tkaniną o odporności na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale.</p> <p>Ergonomiczny fotel obrotowy estetycznie wykonany o stabilnej konstrukcji . Kubełek czyli konstrukcja fotela wykonana ze sklejki w całości tapicerowana ecoscórą. Wyłożenie siedziska pianką tapicerską o grubości minimalnej 20 mm +/- 2mm i o gęstości minimum 90 kg/m³ +/- 5 kg/m³. Tapicerka z poziomymi przeszyciami , w kolorze szarym i pomarańczowym (odcień i ilość krzeseł w danym kolorze ustalić z Zamawiającym), na podłożu piankowym o grubości minimalnej 10 mm i gęstości minimum 40 kg/m³ +/- 2kg/m³ . Oparcie z obu stron wyłożone powyższą tkaniną tapicerki na piance.</p> <p>Wybrana tkanina tapicerki typu ecoscóra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - powłoka 100% z poliuretanu - nośnik: skład wg proporcji: 70% - poliester 30% - bawełna, +/-5% dla obu wartości - gęstość 435 g/m² +/-20 g/m² - odporność na ścieranie (100 000 cykli Martindale) - odporność wybawień na światło sztuczne - odporność na pilling - tkanina trudnopalna <p>Krzesło posiada 2 mechanizmy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • A - regulacja wysokości siedziska góra-dół (standard) • C - mechanizm kołyskowy (zakres regulacji odchylenia oparcia i siedziska 16° +/-2°), z blokadą w pozycji "do pracy"; dopuszczalny zakres wagowy użytkownika 45-120 kg <p>Podstawę stanowi krzyżak aluminiowy pięcioramienny, malowany proszkowo na kolor aluminium - zbliżony do RAL9007, średnica 690 mm +/- 10 mm, zakończony kółkami o wysokości 65 mm +/- 5 mm, dostosowanymi do twardych powierzchni (PCV)</p> <p>Krzesło wyposażone w stalowe podłokietniki malowane proszkowo na kolor aluminium - zbliżony do RAL9007 – tak jak podstawa krzesła.</p> <div style="text-align: center;">  </div>

<p>Krzeseł seminaryjne</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <p>Krzeseł estetycznie wykonane o stabilnej konstrukcji z podłokietnikami na czterech nogach zakończonych gumowymi nakładkami. Oparcie w całości ażurowe z polipropylenu w kolorze popielatym. Konstrukcja metalowa podłokietników malowana proszkowo na kolor popielaty, tak jak oparcie, bez nakładek. Siedzisko wykonane z polipropylenu w kolorze popielatym wyłożone pianką tapicerską o gęstości 40 kg/m³ +/-5 kg/m³ tapicerowane wyłącznie od góry tkaniną w odcieniu szarym oraz pomarańczowym (odcień i ilość krzeseł w danym kolorze ustalić z Zamawiającym).</p> <p>Właściwości tkaniny:</p> <ul style="list-style-type: none"> - poliester 100%, - gęstość 366 g/m² +/-20 g, - odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale, - odporność na pilling , - tkanina trudnopalna <div style="text-align: center;">  </div>
<p>Stół</p>	<p>Opis stelażu stołów: S1-1, S1-2, S2, S3, S4, S5</p> <p>Nogi kolumnowe stabilnej konstrukcji o przekroju prostokątnym 60 mm x 30 mm x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość) po krótszej krawędzi spina ze sobą belka stalowa z profilu zamkniętego 50 mm x 30 mm x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość) w sposób nierozłączny. Belka spinająca nogi umiejscowiona jest na środku szerszej płaszczyzny nogi i przyspawana w sposób pionowy - węższą płaszczyzną pod blat stołu. Połączenie spawane od zewnątrz powinno być jak najmniej widoczne i zapewniać estetyczny wygląd.</p> <p>Wzdłuż dłuższej krawędzi stołu w osi blatu umiejscowiona jest stalowa belka spinająca stelaż o przekroju 50 mm x 30 mm x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość) nasuwana do belek krótkich i przykręcana od środka za pomocą śrub zapewniając sztywność konstrukcji. Możliwość zamontowania belki wzdłużnej w osi blatu, pozwalającej m in. na swobodne zamontowanie półki pod klawiaturę, blendy podwieszanej oraz nie ograniczającej przestrzeni ergonomicznej dla pracującego - uzgodnić z użytkownikiem.</p> <p>Stół powinien posiadać regulację wysokości w zakresie 0-25 mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz. Stopki regulacyjne w wykończeniu chromowym.</p> <p>Stelaż dokładnie i estetycznie malowany proszkowo w kolorze grafitowym.</p> <p>Rysunek - stół</p>

	
<p>Stół pod sprzęt (S1-1)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Błat stołu wzmocniony z płyty obustronnie melaminowanej o grubości nie mniejszej niż 36 mm w kolorze białym, wykończonej obrzeżem ABS o grubości nie mniejszej niż 2 mm. Błat trwale przymocowany do stelażu.</p>
<p>Stół modelarski (S1-2)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Błat stołu wzmocniony ze sklejki o grubości nie mniejszej niż 36 mm, powierzchnia i krawędź – gładka zeszlifowana, pozbawiona rys i ubytków w materiale, blat zabezpieczony kilkukrotną warstwą lakieru bezbarwnego, wodoodpornego. Błat trwale przymocowany do stelażu.</p>
<p>Stół seminaryjny (S5)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Błat stołu wykonany estetycznie, z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, w kolorze białym, wykończonej obrzeżem ABS grubości nie mniejszej niż 2 mm. Błat trwale przymocowany do stelażu.</p>
<p>Stół do komputera (S2, S3, S4)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Błat stołu wykonany estetycznie, z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, w kolorze białym, wykończonej obrzeżem ABS grubości nie mniejszej niż 2 mm, opartej na podstawie metalowej. Błat trwale przymocowany do stelażu.</p>
<p>Opis ogólny wykonania mebli</p> <p>Opis ogólny dotyczy: - szafki typu pomocnik (kontener) - szaf - regałów</p>	<p>Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu na przykład wikal. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.</p> <p>Na wszystkich płaszczyznach estetycznie wykonanych niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, zaprawki powinny być wykonane z należytą starannością</p> <p>Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 125 mm +/- 5 mm (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Uchwyty o prostej formie (przykład na dołączonym rysunku nr 2). Rozmieszczenie półek wynika z podziału segregatorowego, z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm.</p> <p>Drzwi mocować na zawiasy puszkowe. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi).</p> <p>Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości nie mniejszej 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastosowanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.3 i mocować w bokach mebli za pomocą gwoździ pierścieniowych.</p>

	 <p>Rys.2</p>	 <p>Rys.3</p>
<p>Szafa</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Szafa estetycznie wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w kolorze białym, obrzeże ABS o grubości nie mniejszej niż 2 mm dobrane do koloru płyty. – Wieniec górny wykonany z płyty grubości minimalnej 25 mm, reszta konstrukcji wykonana z płyty o grubości minimalnej 18 mm. Plecy szafy z płyty HDF wpuszczane pomiędzy boki. Zastosowane mają być 4 zawiasy na skrzydło drzwi. Drzwi posiadają zamek bębnekowy z 2 kluczami łamanymi. Szafa o stabilnej konstrukcji posiada stopki pozwalające zniwelować nierówności podłogi. Uchwyty metalowe o rozstawie 125 mm +/- 5 mm. Szafa posiada stopki pozwalające zniwelować nierówności podłogi. – Szafa wykonana w wersji dwudrzwiowej. Drzwi szafy są otwierane, skrzydło wyposażone w zawiasy puszkowe, posiadające kąt rozwarcia 110 st. W szafach zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuvek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do każdego zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze. <p><u>Wykonanie półek do szaf:</u> Półka od frontowej krawędzi powinna być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo. Zamocowanie ceownika zapobiegnie nadmiernemu uginaniu się półki przy pełnym obciążeniu oraz zabezpieczy wąską krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładanie i wyjmowania np. segregatorów biurowych. Ceownik stalowy powinien być tak zamocowany aby tworzył zlicowaną górną płaszczyznę na połączeniu z półką płytową (nie dopuszczalne jest aby ceownik wystawał ponad płaszczyznę półki). Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. oraz kolor zbliżony do koloru półki z płyty. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się.</p> <p>Rysunek - szafy</p> 	
<p>Szafa zamknięta na akta (Sz2-1)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Szafa estetycznie wykonana o stabilnej konstrukcji z drzwiami uchylnymi wyposażona w 4 półki według opisu ogólnego. Nie mniej niż 3 zawiasy puszkowe na jednym skrzydle drzwi.</p>	
<p>Szafa zamknięta na akta (Sz2-2)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Szafa estetycznie wykonana o stabilnej konstrukcji z drzwiami uchylnymi wyposażona w 5 półek według opisu ogólnego. Nie mniej niż 4 zawiasy puszkowe na jednym skrzydle drzwi.</p>	
<p>Szafa na papier do</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p>	

	<p>plotera</p>	<p>Podstawowe cechy i parametry: Szafa estetycznie wykonana o stabilnej konstrukcji z drzwiami uchylnymi o wymiarach zewnętrznych. Szafa przeznaczona na papier do plotera, wyposażona w 5 półek według opisu ogólnego. Nie mniej niż 4 zawiasy puszkowe na jednym skrzydle drzwi.</p>
<p>Regał otwarty (Sz3)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p>	<p>Podstawowe cechy i parametry: Regał estetycznie wykonany o stabilnej konstrukcji. Kolor korpusu regału i półek: Biały. Wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w kolorze białym, o grubościach minimalnych płyt jak poniżej, obrzeże ABS o grubości nie mniejszej niż 2 mm dobrane do koloru płyty. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm, reszta z płyty o grubości minimalnej 18 mm. Regał posiada stopki pozwalające zniwelować nierówności podłogi.</p> <p><u>Wykonanie półek</u> Półka od frontowej krawędzi powinna być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo. Zamocowanie ceownika zapobiegnie nadmiernemu uginaniu się półki przy pełnym obciążeniu oraz zabezpieczy wąską krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi. Ceownik stalowy powinien być tak zamocowany aby tworzył zlicowaną górną płaszczyznę na połączeniu z półką płytową (niedopuszczalne jest aby ceownik wystawał ponad płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie mniejsza niż 2 mm. oraz kolor zbliżony do koloru półki z płyty. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. Ilość półek: minimum 5. Rozmieszczenie półek wynika z podziału segregatorowego, z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm</p>
<p>Szafka typu pomocnik (kontener szufladowy Sz1)</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 2.</p>	<p>Podstawowe cechy i parametry: Kontener szufladowy estetycznie wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w kolorze białym, obrzeże ABS o grubości nie mniejszej niż 2 mm dobrane do koloru płyty. Spód, tył, boki, wierzch oraz szuflady wykonane z płyty o grubości nie mniejszej niż 18 mm, dno szuflady z płyty pilśniowej twardej o grubości nie mniejszej niż 3,2 mm, lub płyty HDF o grubości nie mniejszej niż 3 mm, jednostronnie lakierowanej na czarno. Krawędzie zabezpieczone taśmą ABS o grubości nie mniejszej niż 2 mm i szerokości odpowiadającej grubości i kolorze zastosowanej płyty. Szuflady zamykane na zamek centralny bębnekowy z możliwością dowolnego konfigurowania zamków, do zamka należy dołączyć dwa klucze. Szuflady osadzone na metalowych prowadnicach samodomykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy z metalowymi uchwytyami. Liczba szuflad: 4. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla . Przy otwieraniu szuflady piórnika (szuflada pierwsza z góry), przy wysuniętej szufladzie drugiej z góry, czoło szuflady piórnika nie może zachodzić ani ocierać czoła szuflady dolnej. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach). Kontenery powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm +/- 5 mm o wytrzymałości odpowiedniej dla specyfiki mebla. Kolor: Biały</p> <p>Rysunek – Szafka typu pomocnik (kontener)</p>



B

Zestawienie dla części 2					
Poz.	Przedmiot zamówienia	Symbol	Wymiary i specyfika	Liczba (szt.)	Liczba łącznie – kol. nr 2
1	2	3	4	5	6
1.	Krzesło komputerowe	K1	<ul style="list-style-type: none"> Wysokość siedziska regulowana w zakresie co najmniej 125 mm Szerokość siedziska 475 mm +/- 20 mm Wysokość oparcia - 455 mm +/- 50 mm Wysokość całkowita 900 mm +/- 80 mm Szerokość całkowita 500 mm +/- 40 mm Głębokość całkowita krzesła 435 mm +/- 30 mm 	32	32
2.	Krzesło seminaryjne	K2	<ul style="list-style-type: none"> Wysokość oparcia 360 mm +/- 30 mm Wysokość całkowita 795 mm +/- 50 mm Szerokość całkowita 500 mm +/- 40 mm Głębokość całkowita krzesła 500 mm +/- 40 mm 	87	87
3.	Stół pod sprzęt	S1-1	750 mm x 1000 mm x 1800 mm (wysokość x szerokość x długość)	4	4
4.	Stół modelarski	S1-2	750 mm x 1000 mm x 1800 mm (wysokość x szerokość x długość)	11	11
5.	Stół seminaryjny	S5	750 mm x 600 mm x 1200 mm (wysokość x szerokość x długość)	7	7
6.	Stół do komputera	S2	750 mm x 800 mm x 1800 mm (wysokość x szerokość x długość)	7	78
		S3	750 mm x 900 mm x 1400 mm (wysokość x szerokość x długość)	39	
		S4	750 mm x 800 mm x 1200 mm (wysokość x szerokość x długość)	32	
7.	Szafa	Sz2-1	szerokość: 800 mm +/-10 mm, głębokość: 400 mm +/- 10 mm, wysokość: 1600 mm +/- 10 mm	2	7
		Sz2-2	szerokość: 800 mm +/-10 mm, głębokość: 500 mm +/-10 mm, wysokość: 2000 mm +/-10 mm	4	
		SzP	szerokość: 800 mm +/-10 mm, głębokość: 500 mm +/-10 mm, wysokość: 2000 mm +/-10 mm	1	
8.	Regał otwarty	Sz3	szerokość 800 mm +/- 10 mm, głębokość 400 mm +/- 10 mm, wysokość 1900 mm +/- 10 mm	2	2
9.	Szafka typu pomocnik	Sz1	szerokość : 420 mm +/- 20 mm, głębokość: 500 mm +/- 20 mm, wysokość : 580 mm +/- 20 mm	9	9

CZĘŚĆ 3.

A

Część 3. Dostawa mebli dla Basenu Modelowego Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej	
Ilości oraz wymiary poszczególnych pozycji dla niniejszej części postępowania zawiera Zestawienie dla części 3.	
Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
1	2
Krzesło konferencyjne	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krzesło konferencyjne wykonane z profilowanej sklejki, z tapicerowaną nakładką na siedzisku • Stabilna oraz trwała-spawana, metalowa konstrukcja krzesła na 4 nogach • Możliwość ustawiania co najmniej 4 krzesła jedno na drugim • Siedzisko i oparcie (połączone ze sobą) wykonane na bazie szkieletu z giętej/wytrzymałej sklejki drewnianej o grubości nie mniej niż 10 mm, pokrytej pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 35 kg/m³ • Rama siedziska i oparcia wykonana z owalnego profilu metalowego o wymiarach: średnica min. 16 mm, grubość ścianki min. 2 mm • Tapicerka siedziska z tkaniny w 100% z włókna syntetycznego o odporności na ścieranie min. 50000 cykli Martindale, tkanina trudnopalna, • Stelaż metalowy malowany proszkowo, kolor czarny • Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta, wykonane z drewna bukowego • Nogi zakończone zatyczkami wykonanymi z twardego tworzywa sztucznego, niebrudzące • Kolorystykę uzgodnić z Zamawiającym przed rozpoczęciem realizacji zamówienia • Nośność: co najmniej 120 kg
Krzesło komputerowe	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3.</p> <p>Krzesło komputerowe do wielogodzinnej pracy przy komputerze z ergonomicznie wyprofilowanym siedziskiem i oparciem.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regulacja wysokości siedziska za pomocą siłownika pneumatycznego • Anatomicznie wyprofilowane siedzisko i oparcie • Mechanizm synchroniczny z automatycznym dopasowaniem siły odchylenia do wagi użytkownika • Możliwość obrotu wokół osi pionowej o 360° • Podłokietniki z regulacją wysokości • Regulacja pochylecia oparcia w zakresie co najmniej 5° do przodu i 30° do tyłu • Kółka samohamujące w kolorze czarnym powleczone tworzywem miękkim, umieszczone w co najmniej pięcioramiennej metalowej podstawie – aluminium polerowane błyszczące lub rama pokryta czarnym tworzywem sztucznym, • Oparcie pokryte siatką, dostosowującą się do kształtu ciała użytkownika, przepuszczającą powietrze i odporną na rozciąganie • Siedzisko wykonane z pianki poliuretanowej • Tapicerka siedziska z tkaniny w 100% z włókna syntetycznego o odporności na ścieranie min. 50000 cykli Martindale, tkanina trudnopalna • Materiał stelaża: tworzywo sztuczne • Materiał podłokietników: tworzywo sztuczne • Nośność krzesła co najmniej 120 kg • Kolor siedziska i oparcia: czarny

<p>Stół na stelażu metalowym</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolor blatu: czereśnia <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 36 mm okleinowany obrzeżem o grubości minimalnej 2 mm w kolorze płyty. Błat jest mocowany do stelaża metalowego na stałe. • W blatach montowane są przelotki zasuwane (otwory na przewody z możliwością maskowania, w kolorze blatu) - dwie przelotki symetryczne w odległości 400 mm +/- 5 mm od bocznej krawędzi blatu i 150 mm +/- 5 mm od tylnej krawędzi blatu i listwy na przewody. Pod blatem jest montowana listwa stalowa, chromowana, ażurowa na przewody zasilające w kształcie litery U. Zarówno przelotki jak i listwy na przewody mają być wykonane dla stołów zgodnie z zestawieniem poniżej (Zestawienie dla części 3) • Stelaż. Nogi stołu wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 50 mm x 50 mm grubość materiału : 2 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 0-15 mm. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne – umiejscowione w osi nóg pod blatem, wykonane z profilu metalowego o przekroju 50 mm x 30 mm grubość materiału : 2 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową w kolorze szarym, spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. • Stół powinien posiadać regulację wysokości w zakresie 0-15 mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz. • Stoły posiadają różne wymiary gabarytowe (zgodnie Zestawieniem dla części 3)
<p>Biurko wraz z szafką kontenerową</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolor blatu: czereśnia. <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 36 mm okleinowany obrzeżem o grubości minimalnej 2 mm w kolorze płyty. Kanały kablowe zastosować w wszystkich biurkach. We wszystkich biurkach w blatach montowane są przelotki zasuwane (otwory na przewody z możliwością maskowania, w kolorze blatu) – 1 szt. w połowie szerokości blatu, w odległości 150 mm od tylnej krawędzi blatu. • Stelaż. Nogi stołu wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 50 mm x 50 mm grubość materiału : 2 mm zakończone regulatorem poziomym w zakresie 0-15 mm. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne – umiejscowione w osi nóg pod blatem, wykonane z profilu metalowego o przekroju 50 mm x30 mm grubość materiału : 2 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową w kolorze szarym, spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. • Biurka posiadają różne wymiary gabarytowe zgodnie z Zestawieniem dla części 3, umieszczonym pod tabelą • Biurko wyposażone w szafkę kontenerową – zwaną dalej kontenerem o wymiarach: wysokość: 570 mm +/-20 mm, szerokość: 420 mm +/- 20 mm, głębokość: 550 mm +/- 20 mm, kontener zostanie ustawiony pod biurkiem lub obok biurka w zależności od potrzeb Zamawiającego • W kontenerze zastosować szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samo domykających grawitacyjnie z uwzględnieniem grubości prowadnicy. Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady. • Kontener powinien posiadać kółka o wytrzymałości dostosowanej do specyfiki mebla, gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. • Kontener powinien posiadać co najmniej 3 szuflady zamykane na zamek centralny. • Kolor korpusów kontenera oraz frontów szuflad – czereśnia (odcień jak biurko).

	<ul style="list-style-type: none"> W kontenerach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szaf jak i kontenerów. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładki patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu.
<p>Szafa</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szafy wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Usłojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych o średnicy min. 8 mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem wodoodpornego kleju do drewna. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimosirowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niedbale wykonane zaprawki. Ściana tylna z wykonana z płyty HDF foliowanej o grubości min. 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastosowanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF wpuszczaną pomiędzy boki. Mocowanie płyty HDF do boków za pomocą gwoździ pierścieniowych lub zszywek stolarskich. Szafa wykonana w wersji dwudrzwiowej. Drzwi szafy są otwierane, skrzydło wyposażone w nie mniej niż 4 zawiasy puszkowe, posiadające kąt rozwarcia 110 st. W szafach zastosować zamki baszkwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Do każdego zamka należy dołączyć minimum po dwa klucze. Szafy muszą być wyposażone ślizgacze pozwalające zniwelować nierówności podłóg. Uchwyty: metalowe o rozstawie otworów na śruby mocujące 96 mm +/- 5 mm, kolor do ustalenia. Niedopuszczalne jest zastosowanie uchwytów wykonanych z tworzywa sztucznego. Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. Regulacja półek co 100 mm. Ilość półek powinna wynosić co najmniej 6 szt. Kolor korpusów szaf, drzwi i półek czereśnia, może być zmieniona kompozycja kolorystyczna po rozstrzygnięciu przetargu.
<p>Regały</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> Regały wykonane są z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości minimalnej 18 mm, obrzeże PCV o grubości minimalnej 1 mm, dobrane do koloru płyty. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimalnej 25 mm. Wieniec górny wysunięty jest w stosunku do boku o 20 mm. Usłojenie wszystkich elementów płytowych skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych o średnicy min. 8 mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem wodoodpornego kleju do drewna. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimosirowych. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niedbale wykonane zaprawki. Ściana tylna z wykonana z płyty HDF foliowanej o grubości min. 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastosowanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF wpuszczaną pomiędzy boki. Mocowanie płyty HDF do boków za pomocą gwoździ pierścieniowych lub zszywek stolarskich.

	<ul style="list-style-type: none"> Regały muszą być wyposażone w ślizgacze pozwalające zniwelować nierówności podłóg. Półka od czoła ma być okuta ceownikiem stalowym malowanym proszkowo pod kolor użytej płyty wiórowej. Ceownik zapobiega nadmiernemu uginaniu półki i zabezpiecza krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi od częstego wkładania i wyjmowania segregatorów biurowych. Ceownik nie może wystawać poza górną płaszczyznę półki. Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż 2 mm. Półka powinna posiadać system zapobiegający przypadkowemu wysunięciu się. Regulacja półek co 100 mm. Ilość półek powinna wynosić co najmniej 6 szt. Kolor korpusów regałów i półek czereśnia, może być zmieniona kompozycja kolorystyczna po rozstrzygnięciu przetargu.
Wieszak	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 3.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wieszak wolno stojący na odzież wierzchnią i parasole Stabilna konstrukcja, estetycznie wykonane połączenia, ciężka, stabilna podstawa, zapobiegająca przewróceniu się wieszaka Korona wieszaka składająca się z co najmniej 4 ramion zakończonych drewnianym lub metalowym elementem (np. gałka), ramiona wykonane z metalowych prętów W odległości 950 mm +/- 50 mm od podstawy co najmniej 4 krótsze pojedyncze wieszaki wykonane z metalowych prętów z drewnianym lub metalowym zakończeniem (np. gałka), Wszystkie zastosowane zakończenia muszą być jednakowe, gładkie, przymocowane do ramion wieszaka W dolnej części wieszaka metalowy parasolnik Trzon wieszaka wykonany z drewna Części metalowe chromowane Elementy drewniane: gładkie, pomalowane jednakowo - lakierem wodoodpornym Kolor do uzgodnienia po rozstrzygnięciu przetargu

B

Zestawienie dla części 3					
Poz.	Przedmiot zamówienia	Symbol	Wymiary i specyfika	Liczba (szt.)	Liczba łącznie – kol. nr 2
1	2	3	4	5	6
1.	Krzeseł konferencyjne	1.1	Wysokość oparcia 470 mm +/- 20 mm Wysokość całkowita 850 mm +/- 30 mm Szerokość całkowita 450mm +/- 10 mm Głębokość całkowita krzesła 520 mm +/- 40 mm	175	175
2.	Krzeseł komputerowe	2.1	Wysokość siedziska 450 mm +/- 50 mm Szerokość siedziska 470 mm +/- 20 mm Głębokość siedziska 480 mm +/- 20 mm	28	28
3.	Stół na stelażu metalowym	3.1.	780 mm x 700 mm x 600 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm)	9	80
		3.2	780 mm x 1400 mm x 600 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm)	9	
		3.3	780 mm x 1400 mm x 700 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm)	11	
		3.4	780 mm x 1600 mm x 700 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm)	22	
		3.5	780 mm x 1600 mm x 700 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm) przelotka w blacie – 2 szt., listwa podblatowa na przewody	29	
4.	Biurko wraz z szafką kontenerową	4.1	780 mm x 1600 mm x 800 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm)	17	24
		4.2	780 mm x 1400 mm x 800 mm (wys. dł. głęb. +/- 10 mm)	7	
5.	Szafa	5.1	1900 x 1000 mm x 400 mm (wys. szer. głęb. +/- 10 mm)	16	16
6.	Regał	6.1	1900 x 800 mm x 400 mm (wys. szer. głęb. +/- 10 mm)	27	27
7.	Wieszak	7.1	Wysokość: 1790 mm +/-50 mm	21	21

CZĘŚĆ 4.

A

Część 4. Dostawa mebli wraz z montażem dla Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej	
Ilości oraz wymiary poszczególnych pozycji dla niniejszej części postępowania zawiera Zestawienie dla części 4.	
Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
1	2
Krzesło konferencyjne	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 4.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krzesło konferencyjne wykonane z profilowanej sklejki, z tapicerowaną nakładką na siedzisku; • Stabilna oraz trwała - spawana, metalowa konstrukcja krzesła na 4 nogach; • Możliwość ustawiania co najmniej 4 krzesła jedno na drugim; • Siedzisko i oparcie (połączone ze sobą) wykonane na bazie szkieletu z giętej/wytrzymałej sklejki drewnianej o grubości nie mniej niż 10 mm, pokrytej pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 35 kg/m³; • Rama siedziska i oparcia wykonana z owalnego profilu metalowego o wymiarach: średnica min.16 mm, grubość ścianki min. 2 mm; • Tapicerka siedziska z tkaniny w 100% z włókna syntetycznego o odporności na ścieranie min. 50000 cykli Martindale, tkanina trudnopalna; • Stelaż metalowy malowany proszkowo, kolor czarny; • Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta, wykonane z drewna bukowego; • Nogi zakończone zatyczkami wykonanymi z twardego tworzywa sztucznego, niebrudzące; • Kolorystykę uzgodnić z Zamawiającym przed rozpoczęciem realizacji zamówienia; • Nośność: co najmniej 120 kg.
Krzesło komputerowe	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 4.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krzesło o regulowanej wysokości, obrotowe, jezdne; • Blokada oparcia w dowolnej pozycji za pomocą śruby; • Regulowana wysokość oparcia oraz wysokości siedziska; • Podłokietniki wykonane z czarnego tworzywa sztucznego nieregulowane; • Pięcioramienna, stabilna podstawa jezdna, której szkielet wykonany jest z profili metalowych osłoniętych nakładkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym; • Samohamowne kółka nie brudzące, wykonane z twardego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym; • Siedzisko wyprofilowane wykonane z tworzywa sztucznego pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej, niż 30 kg/m³; • Oparcie pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej, niż 21 kg/m³; • Krzesło tapicerowane tkaniną o odporności na ścieranie minimum 50000 cykli Martindale, tkanina przepuszczająca powietrze, łatwa do utrzymania w czystości (mycie, dezynfekcja), odporna na rozciąganie i uszkodzenia mechaniczne, trudnopalna; • Kolorystyka tapicerki do wyboru przez zamawiającego po rozstrzygnięciu przetargu.
Stół na stelażu metalowym A	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 4.</p> <p>Kolor blatu: Czereśnia</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, o grubości minimalnej 28 mm, pokryty laminatem HPL o grubości min. 0,40 mm. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min. 2 mm, w kolorze płyty. Błat jest mocowany do stelaża metalowego na stałe. • W wybranych blatach montowane są przelotki zasuwane (otwory na przewody z możliwością maskowania w kolorze blatu), umiejscowione przy krawędzi blatu – w rogach, w ilości wyszczególnionej w Zestawieniu dla części 4. Dla blatów z przelotkami montowana jest pod blatem listwa stalowa chromowana ażurowa na przewody zasilające, w kształcie litery U.

	<ul style="list-style-type: none"> • Stelaż: Nogi wykonane z profilu stalowego o przekroju prostokąta 60 mm (+/-1 mm) x 30 mm (+/-1 mm) x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki). Po krótszej krawędzi spina ze sobą belka stalowa z profilu prostokątnego 50 mm (+/-1 mm) x 30 mm (+/-1 mm) x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki) w sposób nierozłączny. Belka spinająca nogi umiejscowiona jest na środku szerszej płaszczyzny nogi i przyspawana w sposób pionowy - węższą płaszczyzną pod blat stołu. Połączenia spawane powinny być jak najmniej widoczne, wygładzone, zapewniające estetyczny wygląd. Wzdłuż dłuższej krawędzi stołu w osi blatu zamontowana jest stalowa łączyna o przekroju 50 mm x 30 mm x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki), spinająca stelaż. Wykończenie stelaża malowane farbą proszkową w kolorze RAL 9006 mat i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu). Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwitły stali, ubytki (wżery) na powierzchni. • Stół powinien posiadać regulację wysokości w zakresie 0-25 mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz. • Część stołów będzie wyposażona w podwieszane metalowe kosze (zgodnie z Zestawieniem dla części 4) przeznaczone do umieszczenia komputera, umożliwiające swobodne i ergonomiczne podłączenie komputera do instalacji. Kosz przymocowany w sposób trwały (przyspawany) po wewnętrznej stronie stołu do nóg, z prawej lub lewej strony stołu (stoły o wym. 750 mm x 1000 mm x 600 mm) albo po obu wewnętrznych stronach stołu (część stołów o wym. 750 mm x 1600 mm x 600 mm), na wysokości około 150 mm od podłogi. <u>Wymiary kosza:</u> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość: (miejsce na komputer) 230 mm +/- 20 mm, – głębokość: w zależności jaki jest rozstaw nóg stelaża, jednak nie mniejsza, niż 450 mm, – wysokość: 300 mm +/- 30 mm. <p>Kosz jest wykonany z blachy perforowanej w kształcie litery U większym bokiem od środka czyli 300 mm, drugi bok wysoki co najmniej na 50 mm. Od dołu zamocowane na stałe dwa kształtowniki stalowe 20 mm x 20 mm x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki) do mocowania kosza do nóg stelaża. Końcówki tych elementów zabezpieczyć kapturkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolor kosza: w kolorze stelażu.
<p>Stół na stelażu metalowym B</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 4.</p> <p>Kolor blatu: Czereśnia</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, o grubości minimalnej 28 mm, pokryty laminatem HPL o grubości min. 0,40 mm. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min. 2 mm, w kolorze płyty. Blat jest mocowany do stelaża metalowego na stałe. • Stelaż: Nogi wykonane z profilu stalowego o przekroju prostokąta 60 mm (+/-1 mm) x 30 mm (+/-1 mm) x 2,5 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki). Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne – umiejscowione w osi nóg pod blatem, wykonane z profilu metalowego o przekroju 50 mm (+/-1 mm) x 30 mm (+/-1 mm) x 2 mm (wysokość x szerokość x grubość ścianki). Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Połączenia spawane powinny być jak najmniej widoczne, wygładzone, zapewniające estetyczny wygląd. Wykończenie stelaża malowane farbą proszkową w kolorze RAL 9006 mat i strukturze skórki pomarańczy (nie dopuszcza się połysku, półpołysku, półmatu). Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwitły stali, ubytki (wżery) na powierzchni. • Stół powinien posiadać regulację wysokości w zakresie 0-25 mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz.
<p>Biuurko metalowe</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 4.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Biurko o stabilnej konstrukcji, estetycznie wykonane; • Blat biurka o grubości 25 mm +/- 5 mm wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, pokrytej laminatem HPL o grubości minimalnej 0,40 mm w kolorze buk. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości minimalnej 1 mm; • Dopuszcza się blat ze sklejki bukowej wysokiej jakości o grubości 25 mm +/- 5 mm; • Blat trwale przytwierdzony do stelażu biurka; • Stelaż biurka - konstrukcja metalowa wykonana z profili stalowych o wymiarach co najmniej 30 mm x 30 mm x 1,5 mm (wymiary profilu oraz grubość materiału); • Powierzchnia elementów metalowych zabezpieczona antykorozyjnie i pomalowana proszkowo na kolor ciemno-niebieski (nie dopuszczalne są zacieki farby, odpryski lub ubytki), dopuszcza się inną

	<p>kolorystykę szuflad będącą w standardzie producenta;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Każda noga biurka powinna być wyposażona w śruby regulacyjne dla wyrównania nierówności podłogi; • Biurko powinno być wyposażone w metalową szafkę (grubość materiału minimum 0,5 mm) przykręcaną do konstrukcji biurka po jego prawej stronie, pod blatem - wewnątrz biurka. Szafka powinna posiadać łącznie 5 szuflad, tj. cztery szuflady płytke o głębokości 85 – 90 mm oraz jedną szufladę głęboką o głębokości 180 – 260 mm. Wszystkie szuflady powinny posiadać metalowy uchwyt i być zamykane jednym centralnym zamkiem z kompletem min. dwóch kluczy.
Wieszak wolnostojący	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 4.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wieszak wolno stojący na odzież wierzchnią i parasole; • Stabilna konstrukcja, estetycznie wykonane połączenia, ciężka, stabilna podstawa, zapobiegająca przewróceniu się wieszaka; • Korona wieszaka składająca się z co najmniej 4 ramion zakończonych drewnianym lub metalowym elementem (np. gałka), ramiona wykonane z metalowych prętów; • W odległości 950 mm +/- 50 mm od podstawy co najmniej 4 krótsze pojedyncze wieszaki; wykonane z metalowych prętów z drewnianym lub metalowym zakończeniem (np. gałka); • Wszystkie zastosowane zakończenia muszą być jednakowe, gładkie, przymocowane do ramion wieszaka; • W dolnej części wieszaka metalowy parasolnik; • Trzon wieszaka wykonany z drewna; • Części metalowe chromowane; • Elementy drewniane: gładkie, pomalowane jednakowo - lakierem wodoodpornym; • Kolor do uzgodnienia po rozstrzygnięciu przetargu.

B

Zestawienie dla części 4					
Poz.	Przedmiot zamówienia	Symbol	Wymiary i specyfika	Liczba (szt.)	Liczba łącznie – kol. nr 5
1	2	3	4	5	6
1.	Krzesło konferencyjne	1.1	Wysokość oparcia 470 mm +/- 20 mm Wysokość całkowita 850 mm +/- 30 mm Szerokość całkowita 450mm +/- 10 mm Głębokość całkowita krzesła 520 mm +/- 40 mm	34	34
2.	Krzesło komputerowe	2.1	Szerokość: 630 mm +/-25 mm Głębokość: 630 mm +/-25 mm Wysokość: 1135 mm +/-50 mm Wysokość oparcia: min. 525-590 mm +/-50mm Głębokość siedziska: 420 mm +/-50 mm	16	16
3.	Stół na stelażu metalowym A	3A.1	750 mm x 1000 mm x 600 mm (wysokość x długość x szerokość) przelotka w blacie - 1 szt., listwa podbłatowa na przewody zasilające, uchwyt - kosz na komputer -1 szt.	3	21
		3A.2	750 mm x 1600 mm x 600 mm (wysokość x długość x szerokość), przelotka w blacie - 2 szt., listwa podbłatowa na przewody zasilające, uchwyt - kosz na komputer -2 szt.	7	
		3A.3	750 mm x 1600 mm x 600 mm(wysokość x długość x szerokość), bez przelotek, bez listew podbłatowych na przewody zasilające, bez koszy na komputery	11	
4.	Stół na stelażu metalowym B	4B.1	750 mm x 2400 mm x 600 mm (wysokość x długość x szerokość), bez przelotek, bez listew podbłatowych na przewody zasilające, bez koszy na komputery	3	3
5.	Biurko metalowe	5.1	Wysokość: 750 mm +/- 50 mm Długość: 1600 mm +/- 100 mm Głębokość: 700 mm +/- 50 mm	3	3
6.	Wieszak	6.1	Wysokość: 1790 mm +/-50 mm	6	6

CZĘŚĆ 5.

A

Część 5. Dostawa tablic.	
Ilości poszczególnych pozycji dla niniejszej części postępowania zawiera Zestawienie dla części 5. Tablice zostaną dostarczone w stanie kompletnym, gotowym do montażu (powieszeniu na ścianie), w przypadku tablic mobilnych w stanie gotowym do ustawienia w pomieszczeniu.	
Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
1	2
Tablica suchościeralna	<p>Wymiary: Zgodnie z zestawieniem dla części 5.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Powierzchnia suchościeralna, magnetyczna, lakierowana. • Powierzchnia tablicy jest odporna na zadrapania i odpryski. • Tablica wyposażona w metalową półkę przeznaczoną na pisaki i przedmiot służący do ścierania tablicy. • Dookoła tablicy estetyczna rama aluminiowa. • Tablica powinna być prosta w instalacji za pomocą uchwyty ściennego, w zestawie komplet elementów do montażu tablicy.
Tablica suchościeralna mobilna	<p>Wymiary tablicy: Zgodnie z zestawieniem dla części 5.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Powierzchnia suchościeralna, magnetyczna, lakierowana, tablica obrotowa, dwustronna. • Powierzchnia tablicy jest odporna na zadrapania i odpryski. • Dookoła tablicy estetyczna rama aluminiowa. • Stabilna metalowa konstrukcja stojaka, zakończona kółkami umożliwiającymi swobodne przemieszczanie tablicy, kółka z możliwością blokady • Tablica wyposażona w metalową półkę pod tablicą przeznaczoną na pisaki i przedmiot służący do ścierania tablicy.
Tablica trzyczęściowa składana	<p>Tablica trzyczęściowa do pisania markerem i kredą (otwarta-biała, po zamknięciu zielona – kredowa)</p> <p>Wymiary: Zgodnie z zestawieniem dla części 5.</p> <p>Podstawowe cechy i parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Powierzchnia suchościeralna, magnetyczna, lakierowana. • Powierzchnia tablicy odporna na zadrapania i odpryski. • Tablica wyposażona w metalową półkę przeznaczoną na pisaki i kredę i przedmiot służący do ścierania tablicy. • Wszystkie części składowe tablicy wyposażone w estetyczną ramę aluminiową. • Tablica powinna składać się z trzech części: część środkowa w kształcie prostokąta, wyposażona w dwa zamykane skrzydła z lewej i prawej strony (skrzydła po zamknięciu powinny zasłonić tablicę środkową, skrzydła powinny być dopasowane do wielkości tablicy środkowej, niedopuszczalne jest nachodzenie na siebie skrzydeł tablicy po zamknięciu lub powstanie szczeliny między zamkniętymi skrzydłami, skrzydła tablicy powinny po zamknięciu znajdować się w jednej linii, niedopuszczalne jest aby skrzydła po zamknięciu znajdowały się w różnej wysokości). • Skrzydła tablicy powinny być przytwierdzone do części środkowej za pomocą zawiasów. • Kolor tablicy: po otwarciu skrzydeł środek w całości biały, po zamknięciu tablicy kolor zielony do pisania kredą. • Wszystkie skrzydła tablicy powinny być wyposażone w środku w blachę nierdzewną, która ma usztywnić konstrukcję poszczególnych elementów tablicy (skrzydeł i części środkowej). • Tablica powinna być prosta w instalacji za pomocą uchwyty ściennego, w zestawie komplet elementów do montażu tablicy.


B

Zestawienie dla części 5							
Poz.	Przedmiot zamówienia	Symbol	Wymiary	Łączna liczba (szt.) Kolumna (suma) 6, 7, 8	Miejsce dostawy: Politechnika Gdańska		
					Wydział Mechaniczny	Basen Modelowy WOIO	Laboratorium Maszyn i Systemów Okrętowych WOIO
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Tablica suchościeralna	1.1	wysokość: 900 mm,+/-50 mm głębokość:100 mm,+/-20 mm szerokość: 1200 mm,+/-50 mm	9	3	6	-
		1.2	wysokość: 1000 mm +/-50 mm głębokość:100 mm,+/-20 mm szerokość: 1700 mm +/-50 mm	4	-	-	4
		1.3	wysokość: 1000 mm +/-50 mm głębokość:100 mm,+/-20 mm szerokość: 1500 mm +/-50 mm	2	-	-	2
2.	Tablica suchościeralna mobilna	2.1	wysokość: 900 mm,+/-50 mm głębokość:100 mm,+/-20 mm szerokość : 1200 mm,+/-50 mm	3	3	-	-
3.	Tablica 3-częściowa do pisania markerem i kredą (otwarta-biała, po zamknięciu zielona – kredowa)	3.1	wysokość : 1000 mm +/-50 mm, głębokość :100 mm +/-20 mm, szerokość całkowita : 1700 mm +/-50 mm, (część środkowa: 1000 mm +/-50 mm, skrzydła zewnętrzne : 340 mm +/-50 mm, dwie sztuki).	9	7	2	-

CZĘŚĆ 6.
A

Część 6. Dostawa rolet wraz z montażem.	
Ilości poszczególnych pozycji dla niniejszej części postępowania zawiera Zestawienie dla części 6. Przedmiotem zamówienia jest dostawa rolet wewnętrznych wraz z montażem, zgodnie ze specyfiką rolet.	
Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia
1	2
Roleta zwijana ręcznie	Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 6 Podstawowe cechy i parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Roleta składa się z wałka oraz pasma materiału. • Materiał: nietransparentny, jednobarwny, gładki, zapewniający pełne zaciemnienie, o podwyższonej

	<p>wytrzymałości, materiał trudnopalny, materiał łatwy do utrzymania czystości, pozwalający na łatwe czyszczenie bez użycia specjalistycznych środków chemicznych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka do ustalenia po rozstrzygnięciu przetargu. • Materiał rolety jest przytwierdzony do wałka za pomocą lamówki. • Wałek wykonany z blachy stalowej lub aluminium. • Roleta wyposażona w system zabezpieczający mimowolnemu odwinięciu się rolety i umożliwiający zatrzymanie pasma w dowolnej pozycji. • Prowadnice boczne oraz kaseta w kolorze białym. • Sterowanie ręczne za pomocą mechanizmu łańcuskowego. • Prowadnice rolety przyklejane są specjalną taśmą do listew przyokiennych. • Stabilny montaż rolety nie może naruszać konstrukcji okna oraz warunków gwarancji okna.
<p>Roleta elektryczna z włącznikiem</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 6</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nietransparentny, jednobarwny, zapewniający zaciemnienie, o podwyższonej wytrzymałości (typu screen), materiał trudnopalny, materiał łatwy do utrzymania czystości, pozwalający na łatwe czyszczenie bez użycia specjalistycznych środków chemicznych. • Kolorystyka: kolor do uzgodnienia po rozstrzygnięciu przetargu. • W przypadku konieczności zgrzewania materiału miejsce zgrzewania powinno być wykonane w sposób estetyczny i jak najmniej widoczny (w górnej części rolety). <p>Układ zwijania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rolety wyposażone w kasety aluminiowe malowane proszkowo na kolor biały, estetycznie wyprofilowane w sposób utrudniający gromadzenia się zanieczyszczeń, kasety montowane do podciągu lub do słupów konstrukcyjnych przy użyciu systemowych kołków montażowych, prowadnice montowane na tylnej ścianie słupów konstrukcyjnych (niewidoczne z sali). • Każda roleta zwijana i rozwijana elektrycznie za pomocą włącznika – układ zwijania wyposażony w prowadnice boczne oraz w możliwość precyzyjnego ustawienia poziomu rozwinięcia i zwinięcia rolet za pomocą wyłączników krańcowych. • Napęd układu zwijania rolet należy podłączyć do przygotowanej już w sali instalacji elektrycznej (okablowanie do zasilania rolet na wysokości około 120 cm od podłogi, zabezpieczenia obwodów w rozdzielni). • Układ napędu rolet powinien być wykonany w oparciu o wysokiej klasy cichobieżne silniki rurowe, głośność pracy silnika max. 44 dB. • Układ napędu rolet powinien mieć wbudowany układ zabezpieczeń przed przegrzaniem, umożliwiający bezawaryjną pracę rolet podczas korzystania z systemu w trakcie prowadzonych zajęć dydaktycznych. • Należy zapewnić możliwość niezależnego sterowania każdą roletą. • Rolety powinny zostać zamontowane w sposób umożliwiający pełne zaciemnienie sali (prowadnice boczne zamontowane w taki sposób, aby rolety zakrywały całe światło okien) - dokładne miejsce montażu rolet i prowadnic w sali należy uzgodnić z upoważnionym pracownikiem administracji budynku.
<p>Roleta elektryczna z pilotem</p>	<p>Wymiary: Zgodnie z Zestawieniem dla części 6</p> <p>Podstawowe cechy i parametry: Materiał:</p> <ul style="list-style-type: none"> • nietransparentny, jednobarwny, zapewniający zaciemnienie, o podwyższonej wytrzymałości (typu screen), materiał trudnopalny, materiał łatwy do utrzymania czystości, pozwalający na łatwe czyszczenie bez użycia specjalistycznych środków chemicznych. • Kolorystyka: kolor do uzgodnienia po rozstrzygnięciu przetargu. • W przypadku konieczności zgrzewania materiału, miejsce zgrzewania powinno być wykonane w sposób estetyczny i jak najmniej widoczny (w górnej części rolety). <p>Układ zwijania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rolety wyposażone w kasety aluminiowe malowane proszkowo na kolor biały, estetycznie wyprofilowane w sposób utrudniający gromadzenia się zanieczyszczeń, kasety montowane do podciągu lub do słupów konstrukcyjnych przy użyciu systemowych kołków montażowych, prowadnice montowane na tylnej ścianie słupów konstrukcyjnych (niewidoczne z sali). • Każda roleta zwijana i rozwijana elektrycznie za pomocą pilota – układ zwijania wyposażony w prowadnice boczne oraz w możliwość precyzyjnego ustawienia poziomu rozwinięcia i zwinięcia rolet za pomocą wyłączników krańcowych. • Napęd układu zwijania rolet należy podłączyć do przygotowanej już w sali instalacji elektrycznej (okablowanie do zasilania rolet na wysokości około 120 cm od podłogi, zabezpieczenia obwodów w rozdzielni) • Układ napędu rolet powinien być wykonany w oparciu o wysokiej klasy cichobieżne silniki rurowe,

	<p>głośność pracy silnika max. 44 dB</p> <ul style="list-style-type: none"> • Układ napędu rolet powinien mieć wbudowany układ zabezpieczeń przed przegrzaniem, umożliwiający bezawaryjną pracę rolet podczas korzystania z systemu w trakcie prowadzonych zajęć dydaktycznych. • Należy zapewnić możliwość niezależnego sterowania każdą roletą. • Rolety powinny zostać zamontowane w sposób umożliwiający pełne zaciemnienie sali (prowadnice boczne zamontowane w taki sposób, aby rolety zakrywały całe światło okien) - dokładne miejsce montażu rolet i prowadnic w sali należy uzgodnić z upoważnionym pracownikiem administracji budynku. • W zestawie – sterowanie do rolety z pilotem (cały zestaw).
--	---

B

Zestawienie dla części 6					
Poz.	Przedmiot zamówienia	Symbol	Wymiary i specyfika		Liczba (szt.)
1	2	3	4		5
1.	Roleta zwijana ręcznie	1.1	Wymiar 1	Wysokość: 2300 mm +/- 100 mm Głębokość kasety: 50 mm +/-20 mm Szerokość : 600 mm +/- 100 mm	4 (1 szt. = 1 skrzydło okna)
		1.2	Wymiar 2	Wysokość: 2300 mm +/- 100 mm Głębokość kasety: 50 mm +/-20 mm Szerokość : 1400 mm +/- 100 mm	18 (1 szt. = 1 skrzydło okna)
2.	Roleta elektryczna z włącznikiem	2.1	Wysokość: 2500 mm +/- 100 mm Głębokość kasety: 50 mm,+/-20mm Szerokość : 2300 mm +/- 100 mm		38 (1 szt. = 1 okno)
3.	Roleta elektryczna z pilotem	3.1	Wysokość: 2500 mm +/- 100 mm Głębokość kasety: 50 mm,+/-20mm Szerokość : 2300 mm +/- 100 mm		10 (1 szt. = 1 okno)