



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 1 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTY

Zamawiający:

Politechnika Gdańska
Ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk

Nawiązując do ogłoszenia o postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn. **Dostawa wyposażenia warsztatu, narzędzi oraz wózków narzędziowych w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**

my niżej podpisani:

.....

.....
(należy podać imiona i nazwiska osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

działający w imieniu i na rzecz:

Pełna nazwa Wykonawcy	
Adres	
REGON	NIP
Nr telefonu	Nr faxu
e-mail do kontaktu:	
Nazwa banku i nr rachunku, kod SWIFT na który należy zwrócić wadium (dot. wadium w pieniądzu)	

1. CENA OFERTY

Oświadczamy, że składamy ofertę na dostawę przedmiotu zamówienia, który spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ za **cenę brutto:**

Część A**zł***

Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Część Bzł*

Część Czł*

Część Dzł*

Część Ezł*

Część Fzł*

Uwaga!

*Cenę oferty należy określić w wartości brutto (z podatkiem VAT, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru podlega obciążeniu podatkiem VAT), w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Wykonawca zagraniczny mający siedzibę w Unii Europejskiej lub w krajach trzecich określa cenę w PLN w kwocie netto (bez podatku VAT).

Oświadczamy, że cena zawiera wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia, wynikające wprost z opisu przedmiotu zamówienia oraz SIWZ jak również w nim nie ujęte, a bez których nie można wykonać przedmiotu zamówienia, w szczególności wszelkie opłaty, cła, zysk, narzuty, ewentualne upusty i szkolenia, ewentualne kalibracje, montaż, koszty transportu, do miejsca wskazanego przez Zamawiającego oraz pozostałe składniki cenotwórcze.

2. OKRES GWARANCJI

Oświadczamy, że udzielamy:

Część A miesięcznej (nie mniej niż 24) gwarancji

Część B miesięcznej (nie mniej niż 24) gwarancji

Część C miesięcznej (nie mniej niż 12) gwarancji

Część D miesięcznej (nie mniej niż 12) gwarancji

Część E miesięcznej (nie mniej niż 12) gwarancji

Część F miesięcznej (nie mniej niż 12) gwarancji

na dostarczony przedmiot zamówienia.

UWAGA!

Okres gwarancji jest jednym z kryteriów oceny ofert **w części od A do F**.

W przypadku niewpisania na druku oferty okresu gwarancji Zamawiający uzna, iż Wykonawca oświadcza, że udziela dla Części A,B, 24 miesięcznej gwarancji, dla Części C,D,E, F 12 miesięcznej gwarancji.

2) WADIUM

Oświadczamy, że wadium za oferowany przedmiot zamówienia:

- o wartości zł w części A
- o wartości zł w części B
- o wartości zł w części C
- o wartości zł w części D
- o wartości zł w części E



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

wnieśliśmy w dniu.....

w formie

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią SIWZ oraz załącznikami i nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń oraz uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.
2. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z postanowieniami umowy, która stanowi załącznik do SIWZ i nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń. Zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na określonych w niej warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
3. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia zrealizujemy w terminie określonym w SIWZ.
4. Oświadczamy, że akceptujemy warunki płatności określone we wzorze umowy.
5. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji, czyli przez okres 60 dni od upływu terminu składania ofert.
6. Załącznikami do niniejszej oferty, stanowiącymi jej integralną część są:
 - 1) Załącznik nr 1A – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniustr.
 - 2) Załącznik nr 1B – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowaniastr.
 - 3) Załącznik nr 1C – Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust 2 pkt 5/informacja o tym, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowejstr.
 - 4)
 - 5)
 - 6)
 - 7)
 - 8)
 - 9)
 - 10)
 - 11)
 - 12)

....., dnia2015 r.

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 1A

.....
(pieczęć Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE
o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
(art. 22 ust. 1 ustawy Pzp)

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa wyposażenia warsztatu, narzędzi oraz wózków narzędziowych w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**

oświadczamy, że na dzień składania ofert spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone w SIWZ, dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 1B

.....
(pieczęć Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE
o braku podstaw do wykluczenia
(art. 24 ust. 1 ustawy Pzp)

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa wyposażenia warsztatu, narzędzi oraz wózków narzędziowych w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**

oświadczamy, że na dzień składania ofert nie ma podstaw do wykluczenia nas z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie przesłanek, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. 2013 poz. 907 z późn. zm.).

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 1C

.....
(pieczęć Wykonawcy)

**LISTA PODMIOTÓW NALEŻĄCYCH DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ/INFORMACJA O TYM, ŻE
WYKONAWCA NIE NALEŻY DO GRUPY KAPITAŁOWEJ***

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa wyposażenia warsztatu, narzędzi oraz wózków narzędziowych w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**

zgodnie z art. 26 ust. 2d ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych

1. składamy listę podmiotów, razem z którymi należymy do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów

Lp.	Nazwa podmiotu	Adres podmiotu
1		
2		
3		

*tabelę powielić w razie konieczności

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

2. informujemy, że nie należymy do grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

.....
(podpis własnoręczny osoby(osób)
uprawnionej(ych) do reprezentowania wykonawcy)

*) należy wypełnić pkt 1 lub 2.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 2.1 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ A – WYPOSAŻENIE WARSZTATU

Uwaga:

kolor wyposażenia do uzgodnienia z Zamawiającym po podpisaniu umowy z wybranym Wykonawcą

1. Stół warsztatowy - 3 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (dł. x wys. x gł.)	co najmniej 1600x800x730 mm
2	Nośność stołu	co najmniej 1000 kg
3	Grubość blatu	co najmniej 36 mm
4	Metalowa konstrukcja z kształowników stalowych	TAK
5	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK
6	Zabudowa pod blatem:	TAK
7	2 szafki z szufladami i półkami	TAK
8	Nośność szuflad	co najmniej 35 kg
9	Zamykanie centralne	TAK
10	zamki - cylindryczne z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK

2. Wózek warsztatowy - 2 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (dł. x wys. x gł.)	co najmniej 970x850x540 mm
2	Nośność całkowita	co najmniej 250 kg
3	Grubość blatu	co najmniej 18 mm
4	Korpus z blachy stalowej	TAK
5	Błat pokryty gumą ryflowaną	TAK
6	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK
7	4 koła (2 koła stałe, 2 koła skrętne w tym jedno z hamulcem)	TAK
8	Uchwyt boczny metalowy w kolorze konstrukcji	TAK
9	Zabudowa pod blatem:	TAK
10	2 szafki - jedna z szufladami i jedna z półkami	TAK
11	Zamykanie centralne	TAK
12	zamki - cylindryczne z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK

3. Szafa laboratoryjna - 3 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	co najmniej 1800x950x400 mm
2	Konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej	TAK
3	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

4	Półki przestawne	co najmniej 4 szt.
5	Drzwi przesuwne lub skrzydłowe, przeszklone szkłem hartowanym	TAK
6	Zamki - baskwilowe z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK

4. Szafa narzędziowa - 4 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	co najmniej 1950x880x535 mm
2	Nośność korpusu	co najmniej 600 kg
3	Konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej	TAK
4	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK
5	Szafa z półkami i szufladami przestawnymi	TAK
6	Półki	co najmniej 2 szt.
7	Nośność półek	co najmniej 60 kg
8	Szuflady	co najmniej 2 szt.
9	Nośność szuflad	co najmniej 40 kg
10	Drzwi dwuskrzydłowe z chowanymi zawiasami	TAK
11	Zamki - baskwilowe z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK

5. Regał metalowy - 11 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	co najmniej 1800 x 900 x 400 mm
2	Nośność regału	co najmniej 300 kg
3	Konstrukcja z blachy ocynkowanej	TAK
4	Konstrukcja zaczepowa	TAK
5	Półki z płyty metalowej ocynkowanej	co najmniej 5 szt.
6	Nośność półek	co najmniej 50 kg
7	Możliwość regulacji wysokości półek	TAK
8	Półka wzmocniona	TAK

6. Regał metalowy – kolumna podstawowa - 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	co najmniej 2400 x 940 x 800 mm
2	Nośność kolumny	co najmniej 1400 kg
3	Konstrukcja z blachy stalowej	TAK
4	Konstrukcja zaczepowa	TAK
5	Półki	co najmniej 5 szt.
6	Nośność półek	co najmniej 230 kg
7	Możliwość regulacji wysokości półek	TAK
8	Panele półkowe profilowane z blachy stalowej	TAK

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

9	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK
---	---	-----

7. Regał metalowy – kolumna dostawna - 6 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	co najmniej 2400 x 940 x 800 mm
2	Nośność kolumny	co najmniej 1400 kg
3	Konstrukcja z blachy stalowej	TAK
4	Konstrukcja zaczepowa	TAK
5	Półki	co najmniej 5 szt.
6	Nośność półek	co najmniej 230 kg
7	Możliwość regulacji wysokości półek	TAK
8	Panele półkowe profilowane z blachy stalowej	TAK
9	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK

8. Szafka na narzędzia wisząca – nadbudowa do stołów - 2 kpl.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe szafki (szer. x wys. x gł.)	co najmniej 780x460x200 mm
2	Malowane proszkowo	TAK
3	Szafka wisząca z półkami	Co najmniej 2 sztuki
4	Zamki - cylindryczne z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK
5	Ścianki lub tablice perforowane umożliwiające zawieszenie uchwytów na narzędzia	TAK
Wyposażenie dodatkowe:		
6	Zawieszka do kluczy płaskich duża 1 szt.	TAK
7	Zawieszka na wkrętki duża 1 szt.	TAK
8	Zawieszka do pilników duża 1 szt.	TAK
9	Zawieszka skrzynka duża 2 szt.	TAK
10	Zawieszka na szczypce duża 1 szt.	TAK

9. Biurko warsztatowe - 2 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (dł. x wys. x gł.)	co najmniej 1600x740x800 mm
2	Konstrukcja z profili stalowych	TAK
3	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK
4	Grubość blatu	co najmniej 18 mm
5	Blat z płyty laminowanej	TAK
6	Zabudowa pod blatem:	TAK
7	Co najmniej 1 szafka/kontener z szufladami	TAK
8	Zamykanie centralne	TAK

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

9	Zamki - baskwilowe z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK
---	---	-----

10. Krzesło specjalistyczne - warsztatowe - 7 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary siedziska	co najmniej 420x430 mm
2	krzesło obrotowe, na kołach	TAK
3	Siedzisko i oparcie antypoślizgowe, wykonane z miękkiego tworzywa	TAK
4	Siedzisko o płynnie regulowanej wysokości oraz głębokości	TAK
5	Podłokietniki z tworzywa	TAK
6	5 samohamownych kół	TAK
7	Kolor: czarny	TAK

11. Szafa biurowa - 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	co najmniej 1950x1200x420 mm
2	konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej częściowo otwarta	TAK
3	Malowane proszkowo w kolorze standardowym	TAK
4	Półki	co najmniej 2 szt.
5	Nośność półek	co najmniej 60 kg
6	Drzwi dwuskrzydłowe lub przesuwne	TAK
7	Zamki - baskwilowe z kompletem co najmniej 2 kluczy	TAK

12. Drabina magazynowa - 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Wykonana z profili aluminiowych, składana	TAK
2	Podest roboczy z wysokim pałąkiem bezpieczeństwa	TAK
3	Wymiary podestu	co najmniej 300x300 mm
4	Nośność	co najmniej 150 kg
5	Stabilizator z rolkami jezdny	TAK
6	Poręcze po dwóch stronach	TAK
7	Wysokość do podestu	nie więcej niż 2140 mm
8	Wysokość całkowita	nie więcej niż 3350 mm
9	Szerokość bez stabilizatora	nie więcej niż 670 mm
10	Ilość stopni	co najmniej 8
11	Górny pałąk	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

13. Wciągarka bramowa jezdniowa - 1 szt. (bez montażu)

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Ramowa ze stałą wysokością	TAK
2	Podwójne malowanie elementów stalowych	TAK
3	Wysokość całkowita	nie więcej niż 3000 mm
4	Szerokość między podporami, wewnętrzna	w zakresie 4700-5000 mm
5	4 zestawy kołowe skrętne z hamulcami oraz blokadą obrotu, koła z poliamidu	TAK
6	Możliwość zatrzymania i zablokowania w dowolnym położeniu	TAK
7	Wciągnik ręczny łańcuchowy	TAK
8	Udźwig co najmniej 1000 kg	TAK
9	Wysokość podnoszenia co najmniej: 2000 mm	TAK
10	Wózek jezdny do przemieszczania wciągnika po torze prostoliniowym	TAK
11	Szerokość belki jezdnej	w zakresie 65-145 mm
12	Strefa martwa	nie więcej niż 520 mm
13	Łańcuch manewrowy wózka dostosowany do wysokości podnoszenia 2000 mm	TAK

14. Wózek ręczny paletowy nożycowy - 2 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	zakres podnoszenia	Co najmniej 800 mm
2	nośność	co najmniej 1000 kg
3	Długość widel	Co najmniej 1140 mm
4	Szerokość całkowita zewnętrzna widel	Co najmniej 520 mm
5	Mechanizm blokujący przesuwanie się wózka podczas unoszenia widel	TAK
6	Automatyczne zwalnianie prędkości unoszenia ciężkich ładunków	TAK
7	System hydrauliczny z zaworem przeciążeniowym	TAK
8	Malowany proszkowo	TAK

Gwarancja: min. 24 miesiące od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Termin realizacji zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy.

Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego:

Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk:

Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa

Dostawa obejmuje transport, rozładunek i wniesienie - w miejsce wskazane przez Zamawiającego.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 2.2 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - CZĘŚĆ B
WÓZEK NARZĘDZIOWY WRAZ Z WYPOSAŻENIEM - 6 KPL.

Uwaga:

kolor wózków do uzgodnienia z Zamawiającym po podpisaniu umowy z wybranym Wykonawcą

Wymagania podstawowe :

- przeznaczony do prac warsztatowych;
- konstrukcja stalowa;
- płyta robocza z tworzywa ABS z przegrodami;
- wszystkie narożniki zabezpieczone profilami gumowymi;
- ściany wózka umożliwiające zawieszenie dodatkowych uchwytów;
- uchwyt boczny;
- 2 koła nośne z gumy;
- 2 koła skrętne z gumy w tym jedno z hamulcem;
- preferowane 5 szuflad niskich i 2 szuflady wysokie;
- szuflady na łożyskowanych prowadnicach;
- nośność szuflad: co najmniej 35 kg;
- zamykanie centralne;
- blokada umożliwiająca otwarcie tylko jednej szuflady;

Wypożyczenie dodatkowe:

- uchwyt na klucze 1 szt.;
- półka 2 szt.;
- uchwyt na spraye 1 szt.;
- wieszak zagięty 5 szt.;
- wieszak podwójny zagięty 5 szt.;
- przegroda do szuflady wysokiej 3 szt.;
- wieszak na szczypce 2 szt.

Wypożyczenie minimalne - zestaw narzędziowy:

1. Zestaw kluczy płasko-oczkowych o rozmiarze SW7-27 i kluczy oczkowych odgiętych o rozmiarze SW6-34 we wkładce narzędziowej - co najmniej 29 szt – 1 kpl.;
2. Zestaw kluczy nasadowych 1/4"+1/2" o rozmiarze SW4-32, imbus 3-19, TX zewnętrzne E4-E24, TX zewnętrzne 6-60 we wkładce narzędziowej - co najmniej 92 części – 1 kpl.;
3. Zestaw wkrętań płaskich, PH i TX + wkrętań nasadowe z giętym wałkiem SW6 i 7 we wkładce narzędziowej - co najmniej 21 części – 1 kpl.
4. Zestaw wybijaków, punktaków, przecinaków i młotka ślusarskiego co najmniej 13 części we wkładce narzędziowej – 1 kpl.;
5. Zestaw kluczy kątowych długich imbusowych metrycznych 1,5-10 mm z kulą, 9 częściowy, w etui z tworzywa sztucznego – 1 kpl.;
6. Zestaw kluczy kątowych imbusowych calowych 1/16-1/2" z kulą, 10 częściowy, w etui z tworzywa sztucznego – 1 kpl.;
7. Zestaw kluczy kątowych TORX wewnętrznych TX9-TX40 z kulą, 8 częściowy, w etui z tworzywa sztucznego – 1 kpl..



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

8. Zestaw szczypiec do cięcia, uniwersalnych, płaskich i nastawnych z rękojeścią wykonaną z kompozytu co najmniej 4 części we wkładce narzędziowej – 1 kpl.;
9. Szczypce samonastawne do ściągania izolacji 0.02-10 mm² – 1 szt.;
10. Uniwersalne szczypce do zaciskania połączeń konektorowych z kompletem co najmniej 5 wymiennych szczęk zaciskowych: do izolowanych połączeń konektorowych, do zamkniętych nieizolowanych połączeń konektorowych, do otwartych nieizolowanych połączeń konektorowych, do tulejkowych połączeń konektorowych w kasce – 1 kpl.;
11. Suwmiarka noniuszowa uniwersalna o zakresie pomiaru 0 – 150 mm, dokładność odczytu nie więcej niż 0,05 mm – 1 szt.;
12. Zestaw do gwintowania HSS w kasce z gwintownikami i narzynkami M3- M12, uchwytami do narzynek oraz regulowanym uchwytem do gwintowników - co najmniej 31 części – 1 kpl.;
13. Zestaw wiertel spiralnych HSS Φ1-13 mm co 0.5 mm, 25 wiertel, w pojemniku – 1 kpl.;
14. Zestaw wiertel spiralnych HSCO do stali szlachetnych oraz wolframowo-molibdenowych Φ1-10 mm co 0.5 mm, 19 wiertel, w pojemniku – 1 kpl.;
15. Nitownica do nitów i nitonakrętek z obrotową głowicą do nitów zrywalnych oraz nitonakrętek w kasce – 1 kpl.;
16. Analogowa stacja do lutowania 60 W, napięcie wtórne 24 V – 1 kpl.;

Gwarancja: min. 24 miesiące od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Termin realizacji zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy.

Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego:
Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk:
2 komplety - Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa
4 komplety – Wydział Mechaniczny

Dostawa obejmuje transport, rozładunek i wniesienie - w miejsce wskazane przez Zamawiającego.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 2.3 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ C
NARZĘDZIA POMIAROWE

Wymagane parametry techniczne		Ilość sztuk
1.	Suwmiarka dwustronna, zakres 0-150 Suwmiarka dwustronna z głębokościomierzem, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 150 [mm], działka elementarna: max. 0,05 [mm], prowadnica i suwak z hartowanej, nierdzewnej stali, opakowanie: kaseta lub etui.	10
2.	Suwmiarka dwustronna, zakres 0-150 Suwmiarka dwustronna z głębokościomierzem, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 150 [mm], działka elementarna: max. 0,02 [mm], prowadnica i suwak z hartowanej, nierdzewnej stali, opakowanie: kaseta lub etui.	10
3.	Suwmiarka dwustronna, zakres 0 – max. (280 -300) Suwmiarka dwustronna, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – max. wymiar zawarty w przedziale 280-300 [mm], działka elementarna: max. 0,02 [mm], prowadnica i suwak z hartowanej, nierdzewnej stali, opakowanie: kaseta lub etui.	2
4.	Suwmiarka jednostronna, zakres 0 – max. (600-650) Suwmiarka jednostronna, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – max. wymiar zawarty w przedziale 600-650 [mm], działka elementarna: max. 0,05 [mm], szczęki o długości: min. 200 [mm], prowadnica i suwak z hartowanej, nierdzewnej stali, opakowanie: kaseta lub etui.	1
5.	Suwmiarka elektroniczna, zakres 0 – 150 Suwmiarka dwustronna z głębokościomierzem, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 150 [mm], działka elementarna: max. 0,01 [mm], odczyt elektroniczny, opakowanie: kaseta lub etui.	5
6.	Suwmiarka czujnikowa, zakres 0 – 150 Suwmiarka dwustronna z głębokościomierzem, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 150 [mm],	2

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

	działka elementarna: max. 0,02 [mm], odczyt za pomocą czujnika zębatego, opakowanie: kaseta lub etui.	
7.	Suwmiarka elektroniczna ze szczęką przestawną, Zakres 0 – 200 Suwmiarka ze szczęką przestawną, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 200 [mm], działka elementarna: max. 0,05 [mm], odczyt elektroniczny, opakowanie: kaseta lub etui.	1
8.	Suwmiarka elektroniczna do podcięć zewnętrznych, Zakres 0 – 150 Suwmiarka elektroniczna do podcięć zewnętrznych zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 150 [mm], działka elementarna: max. 0,05 [mm], odczyt elektroniczny, opakowanie: kaseta lub etui	1
9.	Głębokościomierz suwmiarkowy, zakres 0 – 200 Głębokościomierz suwmiarkowy, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 200 [mm], działka elementarna: max. 0,02 [mm], rozpiętość ramion: 100 [mm], opakowanie.	1
10.	Mikrometr zewnętrzny (analogowy), zakres 0 – 25 Mikrometr zewnętrzny, kabłąk: kuty, z okładzinami izolacyjnymi, powierzchnie pomiarowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 25 [mm], działka elementarna: max. 0,01 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	4
11.	Mikrometr zewnętrzny, zakres 0 – 25 Mikrometr zewnętrzny, kabłąk: kuty, z okładzinami izolacyjnymi, powierzchnie pomiarowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 25 [mm], działka elementarna: max. 0,001 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	2
12.	Mikrometr zewnętrzny (analogowy), zakres 25 – 50 Mikrometr zewnętrzny, kabłąk: kuty, z okładzinami izolacyjnymi, powierzchnie pomiarowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 25 – 50 [mm], działka elementarna: max. 0,01 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	4
13.	Mikrometr zewnętrzny, zakres 25 – 50 Mikrometr zewnętrzny, kabłąk: kuty, z okładzinami izolacyjnymi, powierzchnie pomiarowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 25 – 50 [mm] działka elementarna: max. 0,001 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	2
14.	Mikrometr zewnętrzny (analogowy), zakres 50 – 75	4



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

	Mikrometr zewnętrzny, kabłąk: kuty, z okładzinami izolacyjnymi, powierzchnie pomiarowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 50 – 75 [mm] działka elementarna: max. 0,01 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	
15.	Mikrometr zewnętrzny (analogowy), zakres 75 – 100 Mikrometr zewnętrzny, kabłąk: kuty, z okładzinami izolacyjnymi, powierzchnie pomiarowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 75 – 100 [mm] działka elementarna: max. 0,01 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	4
16.	Mikrometr wewnętrzny (analogowy), zakres 5 – 30 Mikrometr wewnętrzny, powierzchnie pomiarowe baryłkowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 5 – 30 [mm], działka elementarna: max. 0,01 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	2
17.	Mikrometr wewnętrzny (analogowy), zakres 25 – 50 Mikrometr wewnętrzny, powierzchnie pomiarowe baryłkowe: z węglików spiekanych, docierane, zakres pomiarowy [od-do]: 25 – 50 [mm], działka elementarna: max. 0,01 [mm], nacisk pomiarowy: sprzęgło (grzechotka), sprawdzian, opakowanie: kasetka.	2
18.	Średnicówka mikrometryczna (analogowa), zakres 50 – max. (150-600), Średnicówka mikrometryczna, powierzchnie pomiarowe docierane, końcówki przedłużaczy pod stałym naciskiem sprężyny, zakres pomiarowy [od-do]: 50 – max. wymiar zawarty w przedziale 150-600[mm], działka elementarna: max. 0,01 [mm], opakowanie: kasetka.	2
19.	Średnicówka mikrometryczna 3-punktowa/Zestaw średnicówek mikrometrycznych 3-punktowych, zakres min. (12) – 20 (analogowe) zakres pomiarowy[od-do]: min. wymiar zawarty w przedziale 12 – 20 [mm], opakowanie: kasetka	2
20.	Średnicówka mikrometryczna 3-punktowa/Zestaw średnicówek mikrometrycznych 3-punktowych, zakres 20 – max. (40-50) (analogowe) zakres pomiarowy [od-do]: 20 – max. wymiar zawarty w przedziale 40-50 [mm], opakowanie: kasetka.	2
21.	Czujnik zębaty , zakres min. 10 działka elementarna: max. 0,01 [mm], zakres pomiarowy: min. 10 [mm], wskaźnik obrotów, znaczniki tolerancji, mocowanie: min. 8 [mm]	4
22.	Statyw do czujnika Statyw magnetyczny do czujnika zębatego, średnica oprawki: min. 8 [mm], wysokość: 230-300 [mm], przegub, ramię poprzeczne o długości: 200-300 [mm]	4
23.	Średnicówka czujnikowa zakres min. (18-50) – max. (150-180),	2

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

	Średnicówka czujnikowa, zakres pomiarowy [od-do]: min. wymiar zawarty w przedziale 18-50 [mm] – max. wymiar zawarty w przedziale 150-180 [mm], czujnik, działka elementarna: max. 0,01 [mm], opakowanie kasetka.	
24.	Średnicówka czujnikowa dwupunktowa zakres 10-18, Średnicówka czujnikowa, zakres pomiarowy [od-do]: 10 – 18 [mm], czujnik, działka elementarna: max. 0,01 [mm], opakowanie: kasetka.	2
25.	Suwmiarka noniuszowa z uchylną szczęką, Zakres 0 – 200, Suwmiarka noniuszowa z uchylną szczęką zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 200 [mm], działka elementarna: max. 0,05 [mm], prowadnica i suwak z hartowanej, nierdzewnej stali, opakowanie: kasetka lub etui	1
26.	Przyrząd klowy ze zintegrowanym statywem na czujnik Przyrząd klowy ze zintegrowanym statywem na czujnik, Wznios: min. 75 Rozstaw klów: min. 300	2
27.	Pryzmy 90 st., para Pryzmy z wgłębieniem 90 [st], długość: min. 150 [mm], wysokość: min. 40 [mm], para	1
28.	Płytki wzorcowe zestaw duży, min. 87 elementowy Płytki wzorcowe, stalowe, zestaw min. 87 elementowy, Klasa: min. 0 – max. 1 Część płytek z zestawu musi zapewnić krok 0,001	1
29.	Płytki wzorcowe zestaw duży, min. 46 elementowy Płytki wzorcowe, stalowe, zestaw min. 46 elementowy, Klasa: max. 0 , Część płytek z zestawu musi zapewnić krok 0,001	1
30.	Głębokościomierz suwmiarkowy, zakres 0 – 300, Głębokościomierz suwmiarkowy, zakres pomiarowy [od-do]: 0 – 300 [mm], działka elementarna: max. 0,02 [mm], rozpiętość ramion: min. 100 [mm], opakowanie	1
31.	Projektor pomiarowy o pionowej osi świetlnej z procesorem danych 2D, Procesor danych 2D zapewniający odczyt wartości XY i pomiar elementów geometrycznych skończonych (okrąg, prosta, kąt), Obiektyw: min. 10x, Efektywna średnica ekranu projektora: min.300 [mm], Efektywna, szklana powierzchnia stołu: min. 180 mm x min. 80 mm Zakres przemieszczeń stołu: X = min. 150 mm Y = min. 50 mm	1



**INFRASTRUKTURA
I ŚRODOWISKO**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Gwarancja: min. 12 miesięcy od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Termin realizacji zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy.

Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego:

Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk

Wydział Mechaniczny

Dostawa obejmuje transport, rozładunek i wniesienie - w miejsce wskazane przez Zamawiającego.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 2.4 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ D
NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE

Lp.	Wyszczególnienie	Liczba sztuk
1	2	3
1.	Trzpień frezarski ISO40 ϕ min. 22 max. 27 [mm]	2
2.	Uchwyt Weldon min. ϕ 20 mm max. ϕ 25 mm dla uchwytu obrabiarki ISO40	2
4.	Głowica frezarska czołowa. Średnica min. 50 max. 100 [mm] Kąt przystawienia 45° Trzpień: ϕ min. 22 max. 27 [mm] Komplety płytek do obróbki: - stali (min. 6 szt.), - stali nierdzewnej (min. 6 szt.), - żeliwa (min. 6 szt.), -aluminium (min. 6 szt.). Podziałka rzadka	1
5.	Głowica frezarska czołowa. Średnica min. 50 max. 100 [mm] Kąt przystawienia 45° Trzpień: ϕ min. 22 max. 27 [mm] Komplety płytek do obróbki: - stali (min. 8 szt.), - stali nierdzewnej (min. 8 szt.), - żeliwa (min. 8 szt.), -aluminium (min. 8 szt.). Podziałka normalna	1
6.	Głowica frezarska czołowa. Średnica min. 50 max. 100 [mm] Kąt przystawienia 45° Trzpień: ϕ min. 22 max. 27 [mm] Komplety płytek do obróbki: - stali (min. 10 szt.), - stali nierdzewnej (min. 10 szt.), - żeliwa (min. 10 szt.), -aluminium (min. 10 szt.). Podziałka gęsta	1
7.	Głowica frezarska walcowo –czołowa. Średnica min. 50 max. 100 [mm] Kąt przystawienia 90° Trzpień: ϕ min. 22 max. 27 [mm] Komplety płytek do obróbki:	1

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

	<ul style="list-style-type: none"> - stali (min. 8 szt.), - stali nierdzewnej (min. 8 szt.), - żeliwa (min. 8 szt.), -aluminium (min. 8 szt.). <p>Podziałka rzadka</p>	
8.	<p>Głowica frezarska walcowo –czołowa. Średnica min. 50 max. 100 [mm] Kąt przystawienia 90° Trzpień: ϕ min. 22 max. 27 [mm] Komplety płytek do obróbki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stali (min. 10 szt.), - stali nierdzewnej (min. 10 szt.), - żeliwa (min. 10 szt.), -aluminium (min. 10 szt.). <p>Podziałka normalna</p>	1
9.	<p>Głowica frezarska walcowo –czołowa. Średnica min. 50 max. 100 [mm] Kąt przystawienia 90° Trzpień: ϕ min. 22 max. 27 [mm] Komplety płytek do obróbki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stali (min. 14 szt.), - stali nierdzewnej (min. 14 szt.), - żeliwa (min. 14 szt.), -aluminium (min. 14 szt.). <p>Podziałka gęsta</p>	1
10.	<p>Głowica frezarska walcowo –czołowe/frezowanie rowków. Średnica min. 18 max. 25 [mm] Kąt przystawienia 90° Trzpień pod uchwyt Weldon: min. ϕ 20 mm max. ϕ 25 mm Komplety płytek do obróbki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stali (min. 6 szt.), - stali nierdzewnej (min. 6 szt.), - żeliwa (min. 6 szt.), -aluminium (min. 6 szt.). <p>Podziałka normalna</p>	1
11.	<p>Głowica frezarska walcowo –czołowe/frezowanie rowków. Średnica min. 25 max. 30 [mm] Kąt przystawienia 90° Trzpień pod uchwyt Weldon: min. ϕ 20 mm max. ϕ 25 mm Komplety płytek do obróbki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stali (min. 8 szt.), - stali nierdzewnej (min. 8 szt.), - żeliwa (min. 8 szt.), -aluminium (min. 8 szt.). <p>Podziałka normalna</p>	1
12.	Oprawka prawa do toczenia zewnętrznego wzdłużnego i poprzecznego,	1



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

	<p>Kąt przystawienia: 95° Wielkość płytki: min. 8mm Płytką trygonalną Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do obróbki zgrubnej stali (10 szt.) Komplet płytek do obróbki kształtującej stali (10 szt.) Komplet płytek do obróbki wykończeniowej stali (10 szt.) Komplet płytek do obróbki kształtującej: stali nierdzewnej (10 szt.) Komplet płytek do obróbki wykończeniowej stali nierdzewnej (10 szt.)</p>	
13.	<p>Oprawka prawa do toczenia zewnętrznego wzdłużnego i poprzecznego, Kąt przystawienia: 45° Wielkość płytki: min. 12mm Płytką kwadratową Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do obróbki zgrubnej stali (10 szt.) Komplet płytek do obróbki kształtującej stali (10 szt.) Komplet płytek do obróbki zgrubnej stali nierdzewnej (10 szt.) Komplet płytek do obróbki kształtującej: stali nierdzewnej (10 szt.)</p>	1
14.	<p>Oprawka prawa do toczenia zewnętrznego wzdłużnego i poprzecznego, Kąt przystawienia: 93° Wielkość płytki: min. 16mm Płytką rombowa: max. 35° Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do obróbki wykończeniowej stali (10 szt.) Komplet płytek do obróbki wykończeniowej stali nierdzewnej (10 szt.)</p>	1
15.	<p>Oprawka prawa do toczenia gwintów zewnętrznych, Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do toczenia gwintów metrycznych (2 na każdy skok razem 12 szt.): Zakres skoku: 0,75 – 3,0 mm</p>	1
16.	<p>Zestaw narzędzi do obróbki otworu min. $\phi 20$ max. $\phi 25$ [mm] w 7 klasie dokładności w stali zawierający:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Wiertło płytkowe z kompletem płytek (5 płytek centralnych oraz 5 płytek zewnętrznych) 2) Oprawka do toczenia wewnętrznego płytkami rombowymi max. 80°, komplet płytek (5 szt.) 	1
17.	<p>Oprawka tokarska do przecinania, Średnica cięcia pręta: min. $\phi 40$ mm, Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do obróbki: - stali (5 szt.)</p>	1



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

	- stali nierdzewnej (5 szt.)	
18.	Oprawka tokarska do wykonywania rowków zew. pod pierścienie osadcze, Szerokość rowka: min. 1.85 max. 2.65 Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do obróbki: - stali (5 szt.) - stali nierdzewnej (5 szt.)	1
19.	Oprawka tokarska do wykonywania rowków zew. z posuwem wzdłużnym i poprzecznym, Max. głębokość rowka: min. 10 mm Wysokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Szerokość trzonka: min. 20 max. 25 [mm] Komplet płytek do obróbki: - stali (5 szt.) - stali nierdzewnej (5 szt.)	1

Gwarancja: min. 12miesięcy od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Termin realizacji zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy.

Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego:

Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk

Wydział Mechaniczny

Dostawa obejmuje transport, rozładunek i wniesienie - w miejsce wskazane przez Zamawiającego.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 2.5 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - CZĘŚĆ E
WARSZTATOWY PRZYRZĄD USTAWIANIA I POMIARU NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH –
1 SZT.

Wymagania podstawowe:

1. Zakres pomiarowy:
 - Długość oś Z: min. 400 mm
 - Promień oś X: min. 200 mm
 - Średnica: min. 400 mm
2. Kamera cyfrowa: min. 12-krotne powiększenie
3. Panel sterujący do obsługi z ekranem o przekątnej min. 6 cali
4. Przemieszczanie prowadnic musi być obsługiwane jednocześnie przy pomocy jednego klawisza uruchamiającego przepływ sprężonego powietrza w osiach X i Z
5. Stół ustawczy z elementami poziomującymi
6. Wrzeciono umożliwiające pracę z oprawkami ISO 40 (błąd bicia promieniowego na wrzecionie maks. 0,002 mm)
7. Wzorzec
8. Oprogramowania w języku polskim posiadające funkcje:
 - Jednoczesny pomiar pięciu parametrów z automatycznym rozpoznawaniem krawędzi (Z-wysokość, X-promień/średnica, r_e -promień naroża, kąty nachylenia krawędzi skrawających ostrza).
 - Dynamiczny krzyż pomiarowy, samoczynnie lokalizujący krawędź skrawającą.
 - Funkcje projektora. Podgląd w świetle odbitym ostrza mierzonego narzędzia skrawającego. Regulacja intensywności oświetlenia.
 - Pomiar współrzędnych Z/X w świetle odbitym, pomiar promieni oraz tolerancji bicia.
 - Wyznaczanie maksymalnego zarysu na obwodzie narzędzia.
 - Możliwość analizy obrazu rzeczywistego z kamery cyfrowej do oceny zużycia ostrzy skrawających.
9. Drukarka etykiet na papierze termicznym
10. Dokumentacja i instrukcje obsługi muszą być dostarczone w języku polskim i angielskim w formie elektronicznej CD z prawem zamawiającego do ich kopiowania w całości lub części dla potrzeb: szkolenia, dydaktyki oraz użytku wewnętrznego.
11. Szkolenie z zakresu obsługi, zasad BHP i pomiarów geometrii narzędzi skrawających dla 2 wskazanych przez Zamawiającego pracowników, trwające co najmniej 1 dzień roboczy, przez minimum 6 godz. dziennie,. Szkolenia odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego. Wszelkie koszty szkolenia ponosi Wykonawca.

Gwarancja: min. 12miesięcy od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Termin realizacji zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy.

Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego:

Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk

Wydział Mechaniczny

Dostawa obejmuje: szkolenie, przekazanie dokumentacji i licencji, transport, rozładunek i wniesienie w miejsce wskazane przez Zamawiającego.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 2.6 do Siwz

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - CZĘŚĆ F
RĘCZNE NARZEDZIA ELEKTROMECHANICZNE

1. SZLIFIERKA KĄTOWA – 2 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc	Minimum 1000 W
2	Prędkość obrotowa na biegu jałowym	minimum 10 000/min
3	Średnica ściernicy	maksymalnie 125mm
4	Ciężar	do 2,6 kg
5	Blokada wałka w celu ułatwienia wymiany tarczy	TAK
6	O-ringi zabezpieczające przed wyciekami smaru	TAK
7	Obrotowa obudowa przekładni	TAK
8	Gwint wrzeciona	M14
9	Kołnierz mocujący	TAK
10	Nakrętka kołnierzowa	TAK
11	Klucz do nakrętek czołowych	TAK
12	Oslona tarczy	TAK
13	Uchwyt boczny	TAK

2. SZLIFIERKA STOŁOWA - 1 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Jednofazowy silnik prądu przemiennego niewymagający konserwacji	TAK
2	obustronne osłony przeciwwiskrowe regulowane bez użycia narzędzi	TAK
3	wyposażona w tarcze szlifierskie	TAK
4	Napięcie zasilania: 230 V	TAK
5	Moc	od 500 do 600 W
6	Prędkość obrotowa tarcz	Minimum 2850 obr/min
7	Średnica tarcz	Minimum 200 mm
8	2 ściernice	TAK
9	Oslony ochronne	TAK
10	Klucze	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

3. WIERTARKO-WKRĘTARKA 2-BIEGOWA – 2 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc	Minimum 700 W
2	2 biegowa	TAK
3	Prędkość obrotowa bez obciążenia	1 bieg- minimum 0-1.200 obr./min 2 bieg - minimum 0-2.900 obr./min
4	Zakres mocowania	1,5-13 mm
5	Średnica wiercenia w stali	Maksymalnie 13 mm
6	Sprzęgło przeciążeniowe	TAK
7	Gumowana rękojeść	TAK
8	Wbudowany ogranicznik momentu obrotowego zapobiega przypadkowemu odbiciu	TAK
9	Waga	Maksymalnie 2,5 kg
10	Przekładnia mechaniczna	TAK
11	Uchwyt wiertarski szybkomocujący	TAK
12	Ogranicznik głębokości	TAK
13	Uchwyt boczny	TAK

4. IMADŁO ŚLUSARSKIE OBROTOWE 150MM – 4 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Szerokość szczęk	150 mm ±10 mm
2	Rozpiętość szczęk	od 0 do min.150 mm
3	Mocowanie do stoły warsztatowego; podstawa przykręcana 4 śrubami	TAK
4	Mechanizm obrotowy (w zakresie 360 stopni) z blokadą	TAK
5	Wymienne szczęki	TAK
6	Wyposażone w kowadło	TAK
7	Przystosowane do funkcji uchwytu płaskiego, uchwytu do rur oraz kowadła	TAK

Gwarancja: min. 12 miesiące od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń.

Termin realizacji zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy.

Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego:

Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk

Wydział Mechaniczny

Dostawa obejmuje transport, rozładunek i wniesienie - w miejsce wskazane przez Zamawiającego.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Załącznik nr 3 do SIWZ

WZÓR UMOWY
ZP/...../051/D/15

zawarta w dniu roku w Gdańsku pomiędzy:

Politechniką Gdańską, z siedzibą w Gdańsku, przy ul. Gabriela Narutowicza 11/12,
Regon: 000001620 NIP: 584-020-35-93
reprezentowaną na mocy pełnomocnictwa Rektora przez:

.....

zwaną dalej ZAMAWIAJĄCYM

a firmą
z siedzibą w
reprezentowaną przez:

.....

REGON: NIP: KRS/CEIDG:

zwaną dalej WYKONAWCĄ,

który wyłoniony został w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. 2013 poz. 907 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp” poniżej 207 000 euro na „**Dostawa wyposażenia warsztatu, narzędzi i wózków narzędziowych dla Wydziału Mechanicznego oraz Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”**”.

§ 1

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest dostawa **wyposażenia warsztatu, narzędzi i wózków narzędziowych Część**, zgodnie z SIWZ oraz ofertą Wykonawcy załącznik nr 1 do SIWZ oraz szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia - załącznik nr 2 do SIWZ stanowiącymi załączniki do niniejszej umowy i będącymi jej integralną częścią.
2. Wykonawca oświadcza, że:
 - posiada niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz dysponuje odpowiednim potencjałem organizacyjnym, ekonomicznym i kadrowym, zapewniającym wykonanie umowy zgodnie ze wszystkimi wymaganiami Zamawiającego,
 - przedmiot umowy jest fabrycznie nowy, wolny od wszelkich wad, nie jest przedmiotem praw osób trzecich.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

§ 2

Wartość umowy i warunki płatności

1. Cena określona w Umowie (łącznie cena netto + VAT) obejmuje całkowitą należność, jaką Zamawiający zobowiązany jest zapłacić za przedmiot Umowy, w tym w szczególności koszty dostawy do miejsca wskazanego przez Zamawiającego, ubezpieczenia, opakowania, rozładunku.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić z tytułu realizacji przedmiotu Umowy kwotę:.....(słownie złotych:.....) brutto.
3. Podstawą zapłaty będzie wystawiona przez Wykonawcę faktura, po dokonaniu odbioru przedmiotu Umowy lub jego części potwierdzonego podpisaniem przez obydwie strony Umowy protokołem zdawczo-odbiorczym bez zastrzeżeń.
4. Faktura, o której mowa w ust. 3 niniejszego paragrafu wystawiona przez Wykonawcę, w swojej treści zawierać będzie listę elementów będących przedmiotem umowy zgodnie z niniejszą umową tj. wymienione w osobnych punktach wyposażenie wskazane w załączniku nr 2.1-2.6 do SIWZ – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, uwzględniając zastosowane w tymże załączniku nazewnictwo.
5. Faktura, o której mowa w ust. 3 niniejszego paragrafu wystawiona przez Wykonawcę, w swej treści zawierać musi numer niniejszej Umowy „ZP/.../051/D/15” oraz wskazanie części postępowania (Część).
6. Faktura wystawiona niezgodnie z wymogami określonymi w ust 4 i 5 niniejszego paragrafu nie zostanie przyjęta przez Zamawiającego.
7. Zapłata zostanie dokonana przelewem w ciągu 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury na konto Wykonawcy wskazane na fakturze.
8. Za dzień zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.

§ 3

Warunki wykonania Umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji przedmiotu Umowy, w terminie do dnia
2. Miejsce realizacji przedmiotu umowy: Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk do budynku Wydziału Mechanicznego oraz Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa po uprzednim uzgodnieniu terminu realizacji przedmiotu umowy z Zamawiającym.
3. Wykonawca zobowiązany jest bezwzględnie zawiadomić Zamawiającego o dostawie pisemnie lub pocztą elektroniczną na adres:@pg.gda.pl, nie później niż na 5 dni roboczych przed planowaną dostawą. W wyniku zaniechania przez Wykonawcę czynności, o której mowa powyżej Zamawiający może odmówić odbioru towaru.
4. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia towaru powstałe w trakcie transportu, rozładunku, wniesienia towaru do momentu odebrania bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego.
5. Dostarczony towar nie zostanie odebrany przez Zamawiającego w przypadku stwierdzenia jego wadliwości lub niezgodności z ofertą, umową lub SIWZ.
6. Wszelkie koszty związane ze zwrotem wadliwego towaru i ponowną dostawą poniesie Wykonawca.
7. Termin realizacji umowy uznaje się za dotrzymany, jeżeli przed upływem ustalonego w niniejszej umowie terminu Wykonawca dostarczył przedmiot umowy do miejsca wskazanego w ust. 2 niniejszego paragrafu w stanie zupełnym.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

8. Przedmiot umowy może być dostarczony do miejsca odbioru wskazanego w ust. 2 niniejszego paragrafu wyłącznie w dni robocze Zamawiającego, w godz. 8:00-15:00.
9. Wykonawca zobowiązany jest do dołączenia do dostawy wszystkich stosownych dokumentów technicznych, instrukcji obsługi i konserwacji, kart gwarancyjnych, dokumentów potwierdzających bezpieczeństwo w języku polskim.
10. Realizacja przedmiotu umowy będzie potwierdzona poprzez podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego bez zastrzeżeń przez obie strony umowy, sporządzonego zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik do niniejszej umowy.

§ 4

Warunki gwarancji

1. Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji na całość przedmiotu Umowy.
2. Gwarancja przyjmie formę dokumentu gwarancyjnego sporządzonego w języku polskim i zostanie przekazana Zamawiającemu wraz z towarem.
3. Okres gwarancji jest liczony od daty podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego bez zastrzeżeń.
4. Po upływie okresu gwarancji Wykonawca wskaże autoryzowany serwis pogwarancyjny.
5. Zgłoszenie awarii może nastąpić jedynie w dni robocze w godzinach 8-17. Zgłoszenie następuje w drodze pisemnej, faksem lub mailem na adres podany przez Wykonawcę.
6. Czas reakcji na awarię - 2 dni robocze. Jako czas reakcji definiuje się czas na potwierdzenie zgłoszenia oraz wyznaczenie terminu naprawy.
7. W przypadku wady całego lub części przedmiotu umowy objętego gwarancją, Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnego usunięcia wad lub usterek w terminie do 7 dni liczonych od powiadomienia Wykonawcy o wadzie. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z realizacją świadczeń gwarancyjnych.
8. Wykonawca dokona naprawy lub wymiany w siedzibie Zamawiającego. W przypadku braku takiej możliwości Wykonawca pokryje koszty transportu i ubezpieczenia przedmiotu naprawy lub wymiany do miejsca naprawy oraz jego zwrotu do siedziby Zamawiającego.
9. Zamawiający może dochodzić swoich praw również po zakończeniu okresu gwarancyjnego określonego w ust. 1 niniejszego paragrafu, o ile zgłoszenie o zaistnieniu wady przez Zamawiającego nastąpiło przed upływem okresu gwarancji.
10. Wykonawca oświadcza, że wszelkie części i wyposażenie wymieniane w trakcie naprawy będą fabrycznie nowe i będą charakteryzowały się tymi samymi parametrami technicznymi, co części podlegające wymianie.
11. Gwarancja obejmuje wszystkie zaistniałe wady, z wyjątkiem uszkodzeń spowodowanych korzystaniem z przedmiotu umowy w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem.
12. Wykonawca zobowiązuje się do wymiany dostarczonego elementu wykazującego wady fizyczne na nowy tego samego typu i o tych samych parametrach technicznych w przypadku, gdy po trzech naprawach gwarancyjnych przedmiot umowy nadal będzie wykazywał wady fizyczne uniemożliwiające jego eksploatację zgodnie z przeznaczeniem.
13. W sytuacji, o której mowa w ust. 12 niniejszego paragrafu okres gwarancyjny na daną część będzie biegł na nowo od dnia wymiany.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

§ 5

Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci karę umowną:
 - a) w wysokości 100 zł umowy za każdy dzień opóźnienia w realizacji przedmiotu umowy zgodnie z § 3 ust. 1 umowy;
 - b) w wysokości 100 zł za każdy dzień opóźnienia w realizacji obowiązków gwarancyjnych zgodnie z § 4 ust. 7 umowy;
2. Z wyłączeniem przypadku, o którym mowa w art. 145 ustawy Pzp, za odstąpienie od niniejszej umowy przez jedną ze stron, strona po której leżą przyczyny tego odstąpienia zapłaci drugiej stronie karę umowną w wysokości 10% ceny brutto określonej w § 2 ust. 2 umowy.
3. W przypadku niewykonania przedmiotu Umowy w terminie 14 dni od upływu terminu ustalonego w umowie, Zamawiający może odstąpić od umowy bez wyznaczania dodatkowego terminu. Wykonawca w tym przypadku zapłaci Zamawiającemu karę umowną określoną w ust. 2 niniejszego paragrafu.
4. Zamawiający będzie uprawniony do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego w przypadku, gdy szkoda przewyższy wysokość zastrzeżonych kar umownych, na zasadach ogólnych określonych w Kodeksie Cywilnym.
5. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie naliczonej kary umownej z przysługującej mu ceny, określonej w § 2 ust. 2 umowy.
6. Oświadczenie o odstąpieniu powinno zostać złożone w terminie 14 dni od momentu otrzymania przez stronę wiadomości o wystąpieniu okoliczności determinującej odstąpienie, tj. m.in. w przypadku niewykonania umowy z należytą starannością lub naruszenia postanowień umowy.

§ 7

Zmiana umowy

1. Wszystkie zmiany i uzupełnienia umowy dokonywane będą w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zamawiający, zgodnie z art. 144 ustawy Pzp przewiduje możliwość dokonania zmian umowy. Zmiany w umowie wynikać mogą w szczególności z tytułu:
 - 1) zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy w przypadku wystąpienia niżej wymienionych okoliczności pod warunkiem, że mają one wpływ na termin realizacji całego przedmiotu umowy:
 - a) opóźnień wynikających z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym w szczególności: w przypadku przesunięcia terminu zakończenia robót budowlanych, etapu robót, oddania do użytkowania remontowanych pomieszczeń, uzyskania pozwoleń na użytkowanie, prowadzonych na terenie Politechniki Gdańskiej na Wydziale Mechanicznym oraz Wydziale Oceanotechniki i Okrętownictwa;
 - b) okoliczności mogących spowodować zmianę terminu wynikających z działania siły wyższej tj. klęski żywiołowe, huragan, powódź, katastrofy transportowe, pożar, eksplozje, wojna, strajk i inne nadzwyczajne wydarzenia, których zaistnienie leży poza zasięgiem i kontrolą stron;
 - 2) w zakresie rodzaju/typu produktu lub jego elementu w przypadku obiektywnej niemożności dostarczenia produktu lub jego elementu w szczególności zakończenia produkcji, niedostępności na rynku, umowę można zmienić co do rodzaju/typu produktu pod warunkiem, że produkt będzie posiadał takie same lub lepsze jakościowo parametry z jednoczesnym zachowaniem wymagań określonych przez Zamawiającego dla typów urządzeń określonych w Załączniku nr 2 SIWZ oraz warunków gwarancji określonych przez Zamawiającego. Zmiana taka nie może spowodować podwyższenia ceny wynikającej



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

z oferty, na podstawie której był dokonany wybór Wykonawcy; Wykonawca w takim przypadku sporządza protokół konieczności, wymagana jest pisemna akceptacja zmiany przez Zamawiającego;

- 3) zmiany wynikającej ze zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy, a w szczególności w przypadku ustawowej zmiany podatku VAT - w zakresie spowodowanym wprowadzeniem zmian;

§ 8

Postanowienia końcowe

1. W sprawach związanych z wykonaniem niniejszej Umowy osobą wyznaczoną do kontaktów ze strony Zamawiającego jest:

- a) w sprawach merytorycznych:

..... tel.e-mail.....

- b) w sprawach formalnych:

..... – Kierownik Projektu tel. e-mail:

..... – Koordynator merytoryczny – specjalista ds. zamówień publicznych tel. e-mail:

.....

ze strony Wykonawcy jest:

..... tel.e-mail

2. O każdej zmianie osób wskazanych w niniejszej umowie Zamawiający i Wykonawca niezwłocznie powiadomią się wzajemnie w formie pisemnej. Zmiana osób wskazanych w umowie nie wymaga formy pisemnego aneksu.
3. Szkody powstałe w wyniku niedopełnienia obowiązku, o którym mowa w ust 2 niniejszego paragrafu obciążają stronę zobowiązaną.
4. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej Umowie stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego, jeżeli przepisy ustawy Pzp nie stanowią inaczej.
5. Przez dni robocze Zamawiającego strony rozumieją dni od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem sobót oraz dni ustawowo wolnych od pracy.
6. W sprawach spornych właściwym będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
7. Zamawiający nie dopuszcza dokonywania przez Wykonawcę cesji wierzytelności ani przeniesienia praw i obowiązków wynikających z niniejszej umowy na osoby lub podmioty trzecie bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego.
8. Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po 1 dla każdej ze stron.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....

.....

Załączniki:

1. Protokół zdawczo – odbiorczy.
2. SIWZ.
3. Oferta Wykonawcy.

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67 186 928, 68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/74/051/D/15

Gdańsk, dnia.....

Załącznik nr 1 do umowy

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

Stwierdza się, że zgodnie z treścią Umowy ZP/...../051/D/15 z dnia w ramach projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” został dostarczony następujący przedmiot zamówienia:

L.p.	Wyszczególnienie sprzętu	Ilość
1.
2.
3.
4.
5.
6.

Przedmiot Umowy przyjmuje się bez zastrzeżeń/z zastrzeżeniami*:

1.
2.
3.

*niepotrzebne skreślić

ZAMAWIAJĄCY po otrzymaniu faktury dokona przelewu za dostarczony przedmiot umowy na konto WYKONAWCY.

Protokół sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym dla ZAMAWIAJĄCEGO I WYKONAWCY.

STRONA PRZEKAZUJĄCA

STRONA ODBIERAJĄCA

.....

.....