

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

PAKIET A - Meble

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli ich dostawę, wniesienie oraz montaż. Meble należy wypoziomować, szafki wiszące zawiesić.

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (wskazana wizja lokalna przed złożeniem oferty). Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do pomieszczenia, zinwentaryzowanych przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w pokoju).

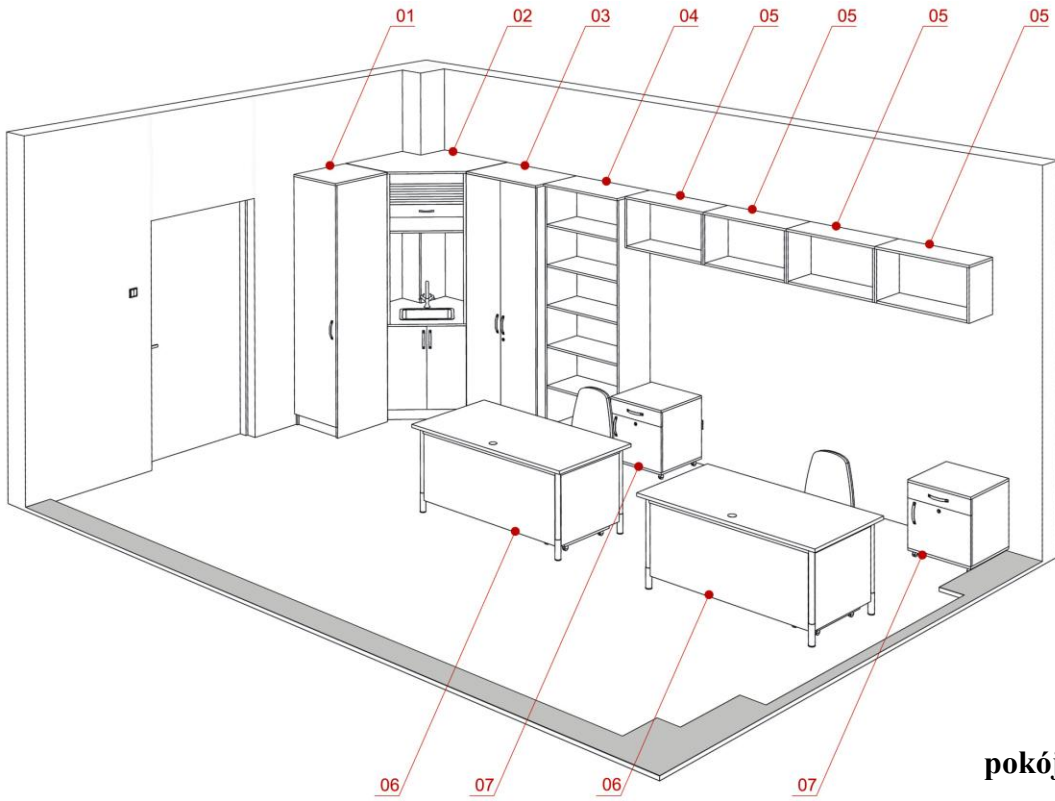
Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich.

Pokój E6

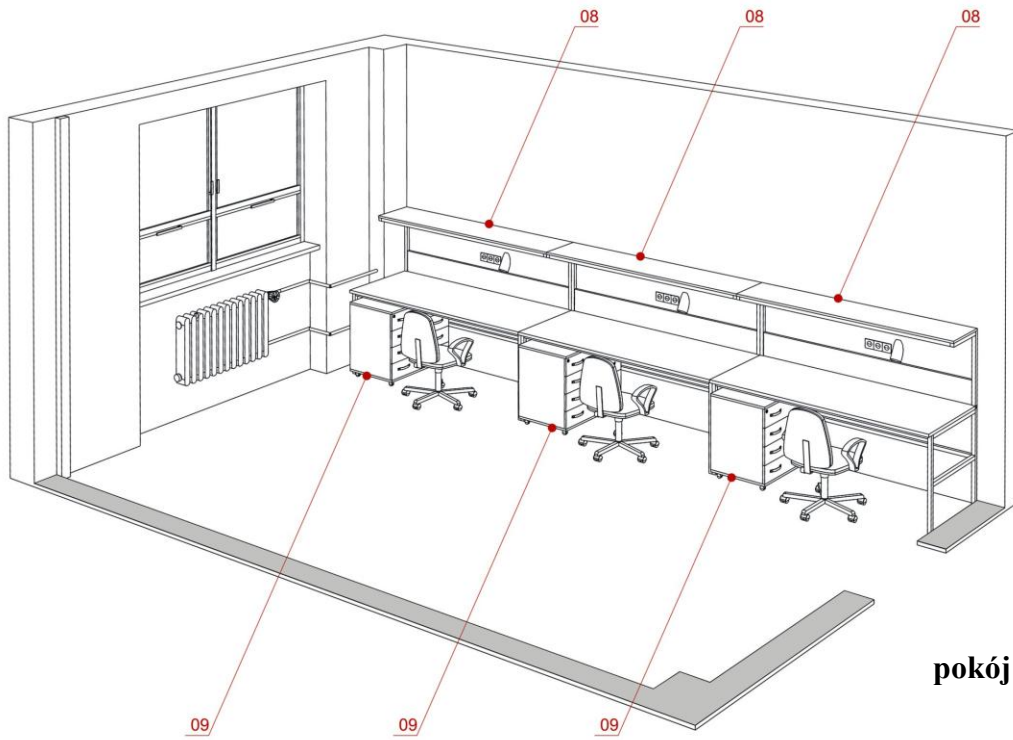
1. Szafa ubraniowa Kolor płyty wg wyboru	rys.1, poz.01	szt.1
2. Szafa gospodarcza Kolor płyty wg wyboru	rys.1, poz.02	szt.1
3. Szafa Kolor płyty wg wyboru	rys.1, poz.03	szt. 1
4. Regał Kolor płyty wg wyboru	rys.1, poz.04	szt.1
5. Półka Kolor płyty wg wyboru	rys.5	szt.3
6. Biurko 06 Kolor płyty wg wyboru	rys.6	kpl.2
7. Szafka pod drukarkę Kolor płyty wg wyboru	poz.11	szt.2
8. Stół laboratoryjny Kolor płyty wg wyboru	rys.12	szt.3
9. Szafka laboratoryjna Kolor płyty wg wyboru	rys.13	szt.3
10. Fotel obrotowy	rys.15,16	szt.5

Biuro Dziekana

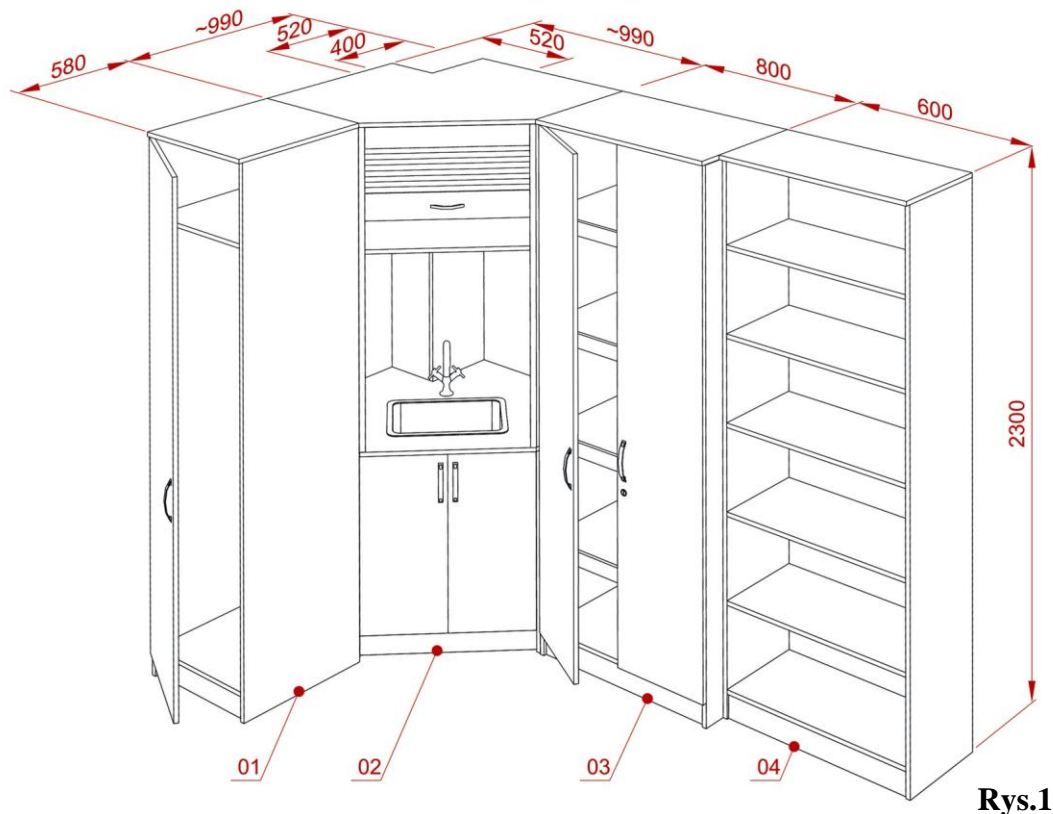
11. Biurko	rys.17,18	kpl.1
Kolor płyty wg wyboru		
12. Stół	rys.19	szt.1
Kolor płyty wg wyboru		
13. Krzesło	rys.20	szt.5
14. Fotel	rys.21	szt.1



pokój E6 widok 1



pokój E6 widok 2



Rys.1

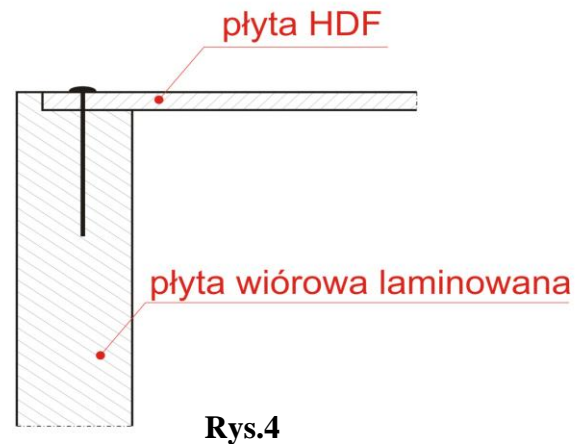
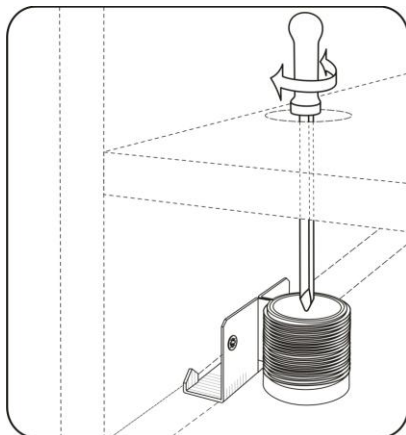
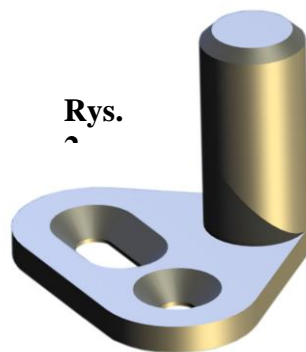
1.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (rys.1; poz.01)

1.1.0. WYKONANIE

Szafa ubraniowa wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. We wszystkich meblach muszą być zastosowane zamki patentowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafek, szaf jak i kontenerów. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki patentowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniem bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po trzy kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego (rys. 2). Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.

Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków

rozporowych. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału segregatorowego, z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. Ilość zawisów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki. typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.4 w boki mebli. Górny wieniec nakładany. Mocowanie płyty HDF do boków za pomocą gwoździ pierścieniowych lub zszywek stolarskich. Zamawiający wymaga aby rysunek usłojenia płyty na drzwiach górnych, środkowych i dolnych stanowił ciągłość wzoru i był wykonany z jednej wstęgi o szerokości drzwi a następnie rozciętej na wysokość drzwi (rys.5).



2.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys.1; poz.02)

2.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

W przestrzeni żaluzjowej szafy blat wykonać z postformingu gr. 28 mm (płyta wiórowa pokryta jednostronnie laminatem HPL); czołowa krawędź zaoblona, pozostałe krawędzie blatu okleić obrzeżem pcv, zabezpieczyć silikonem oraz wykończyć kuchenną listwą przyblatową z uszczelką silikonową w kolorze aluminium na styku blatu z bokami i tyłem szafy. W blacie zamontować jednokomorowy zlew z ociekaczem (wpuszczany) oraz baterię blatową. Zarówno zlew jak i baterię dostarcza Zamawiający, przyłącza hydrauliczne leżą po stronie Wykonawcy. Tylną ścianę komory żaluzjowej wykonać z płyty wiórowej melaminowanej gr 18 mm.. Szafka zamykana matą żaluzjową wykonaną z pcv w kolorze aluminium. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow zwijających matę żaluzjową, prowadzenie żaluzji (z zastosowaniem przewodnic aluminiowych) po zewnętrznej stronie korpusu szafy, dzięki czemu licuje się ona z frontem drzwi nakładanych na korpus.

W ścianie bocznej zamontować reling na ręczniki oraz trzy wieszaki.

3.0.0. SZAFKA (rys.1; poz.03)

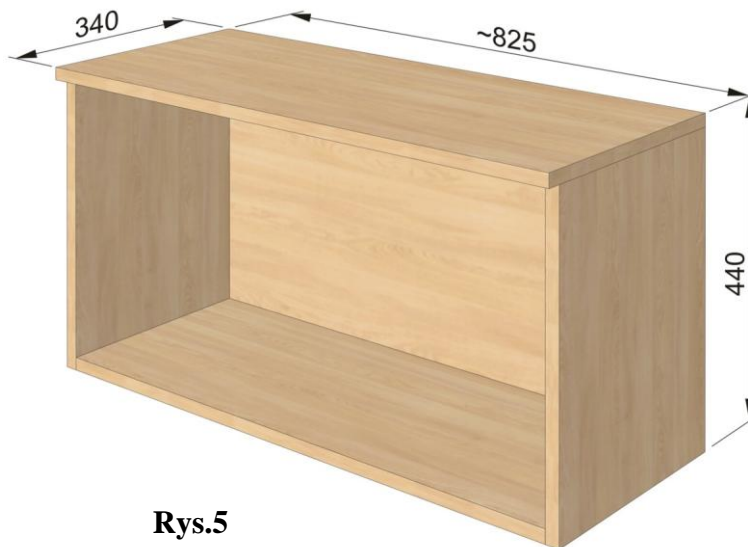
3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Półki wzmocniane ramą metalową wykonaną z profilu metalowego 20 x20 mm (malowanego farbą proszkową).

4.0.0. REGAŁ (rys.1; poz.04)

4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.5

5.0.0. PÓLKA (rys.5; poz.05)

5.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Ścianę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr. 10 mm.

6.0.0. BIURKO (rys.6; poz.06)

6.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka malowane proszkowo w kolorze RAL 9006 i stopniu połyskowości 10 % i wykonane z profilu Ø40 mm z regulatorem wysokości. Wysokość biurka w granicach 730 ÷ 830 mm, regulator osłonięty osłoną o wysokości max 140 mm wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali.

Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.35). Płyta robocza o grubości 25 ÷ 36 mm. Położenie półki pod klawiaturę ustalić z użytkownikiem.

W kontenerze zastosować szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samo domykających grawitacyjnie z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.8 i 9. Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.

Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm . Szuflady zamykane na zamek centralny (z uwzględnieniem opisu w punkcie 1.1.0).

Uwaga – przy jednoczesnym wysunięciu wszystkich szuflad, ich czoła nie mogą uderzać lub ocierać się wzajemnie o siebie, jak i o górny wieniec mebla.

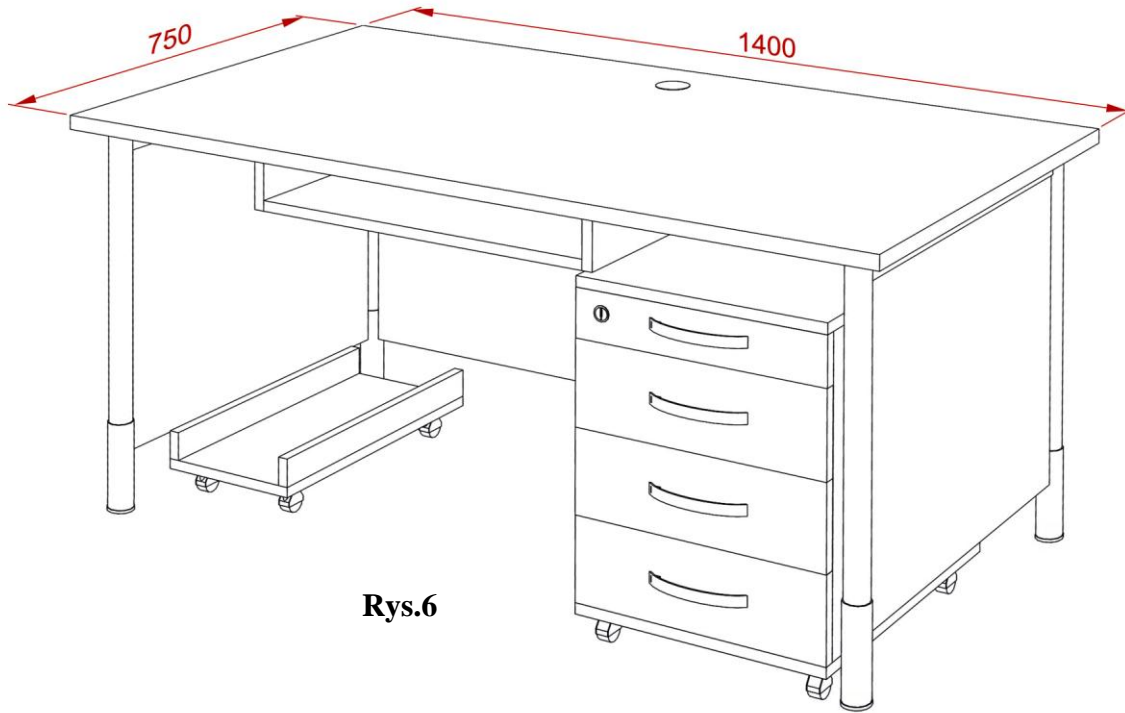
Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu.

Przeloty kablowe o średnicy d=60 mm (z zatyczką otworu) dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą . Pod płytą roboczą zamocować modułowe kanały kablowe wykonane z pcv w kolorze aluminium (rys.14). Kanały kablowe mocować wzdłuż oskrzyń rys.10. Płytę maskującą mocować do nóg. Grubość płyty roboczej 36 mm.

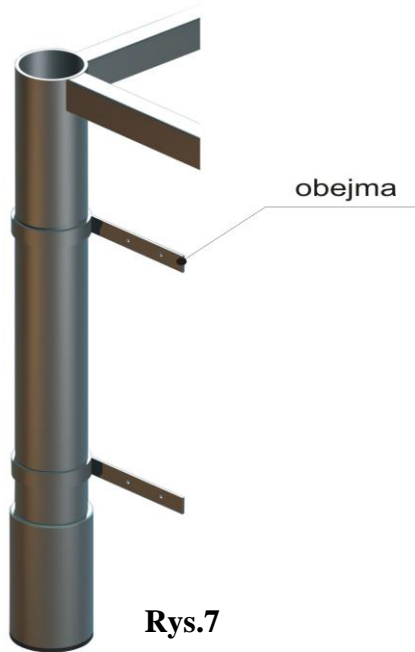
6.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

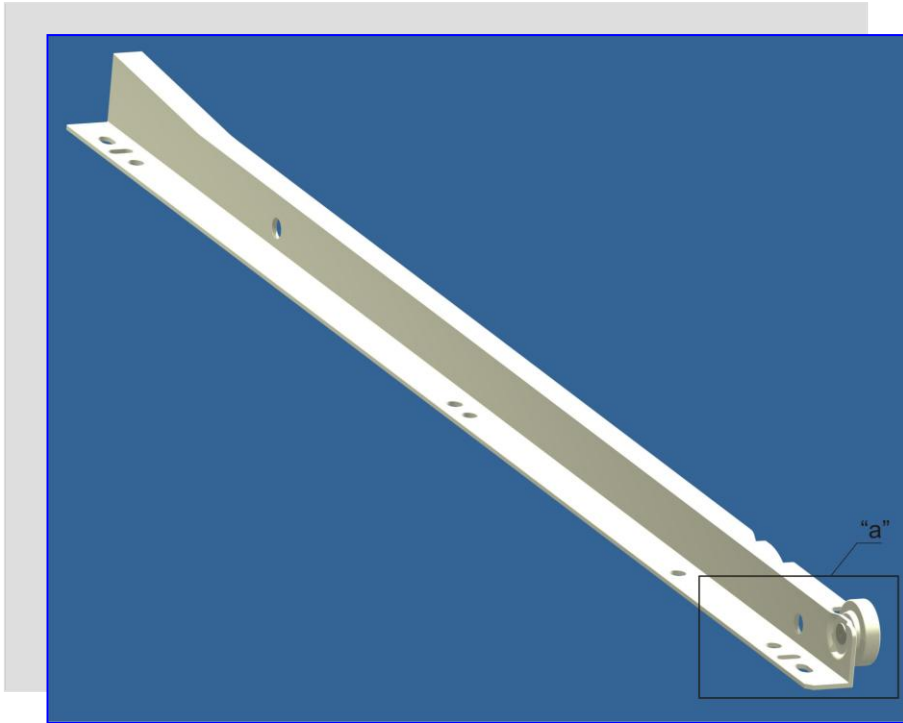
- | | |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 570mm x szer. 420 mm. x gł. 550 mm. | szt.1 |
| 2. półka pod klawiaturę 700 x 400 x 100 mm | szt.1 |



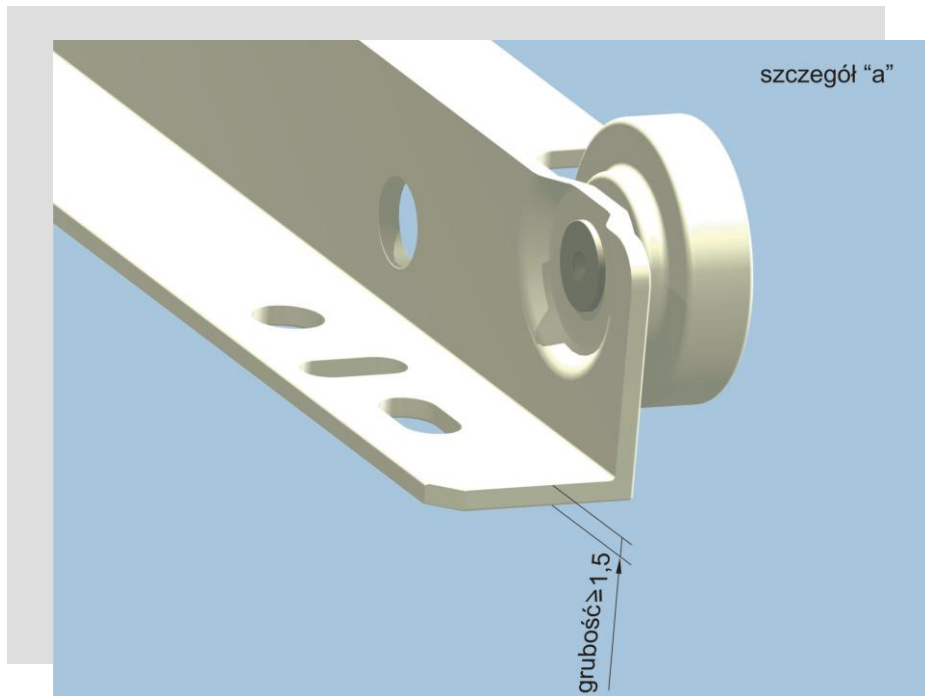
Rys.6



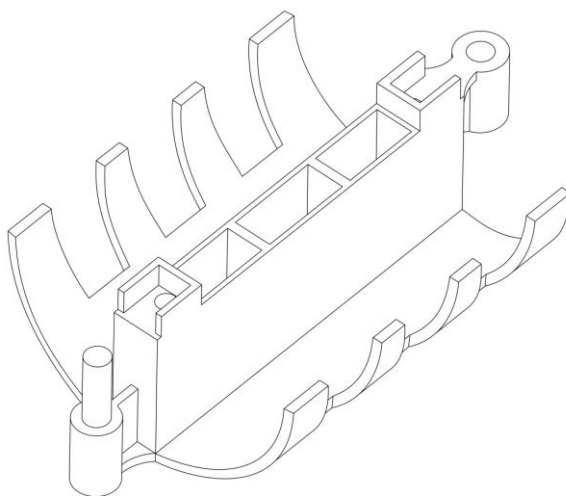
Rys.7



Rys.8



Rys. 9

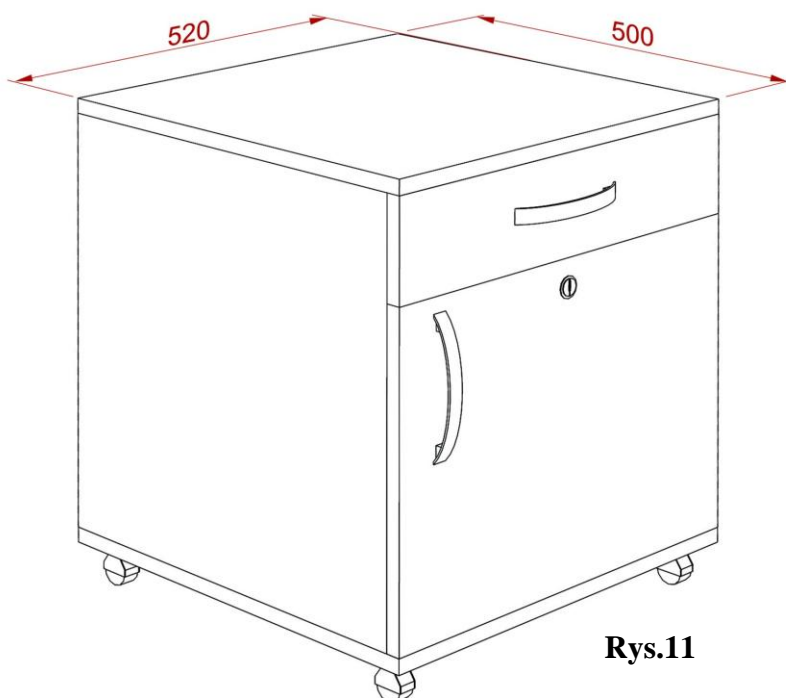


Rys.10

7.0.0. SZAFKA POD DRUKARKE (rys.11; poz.07)

7.1.0. WYKONANIE

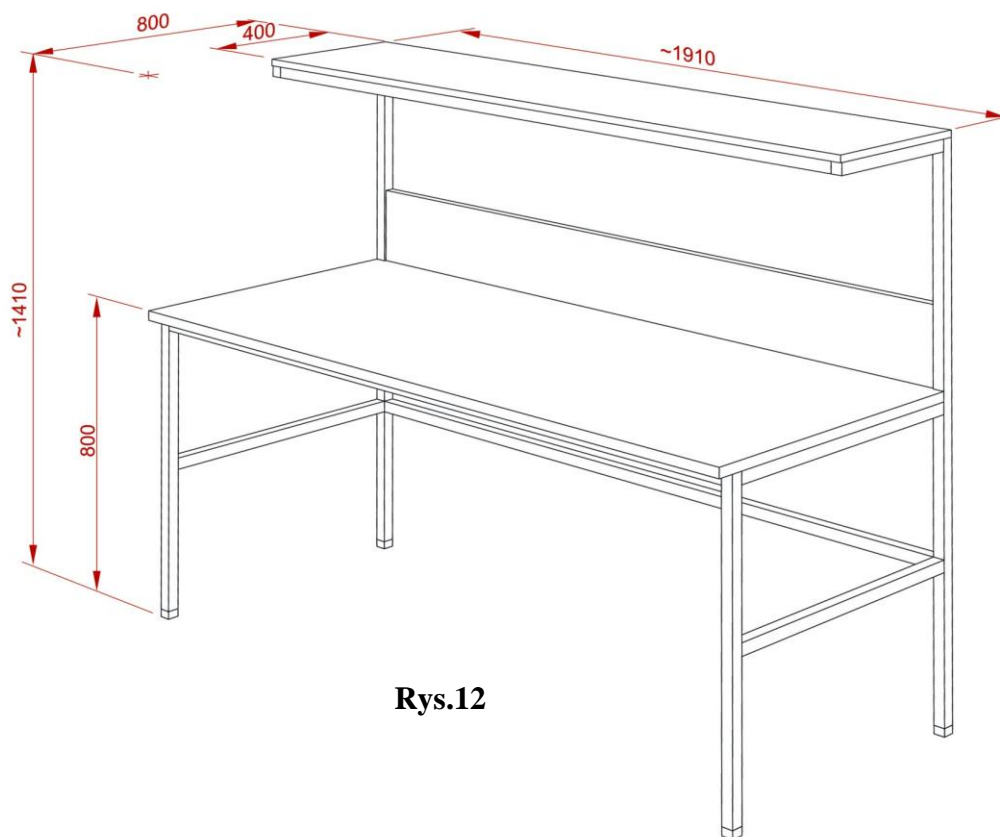
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 6.1.0 Drzwi szafki i szuflada zamykana jednym zamkiem. Wysokość szafki 570 mm.



Rys.11

8.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (rys.12; poz.08)

8.1.0. WYKONANIE



Rys.12

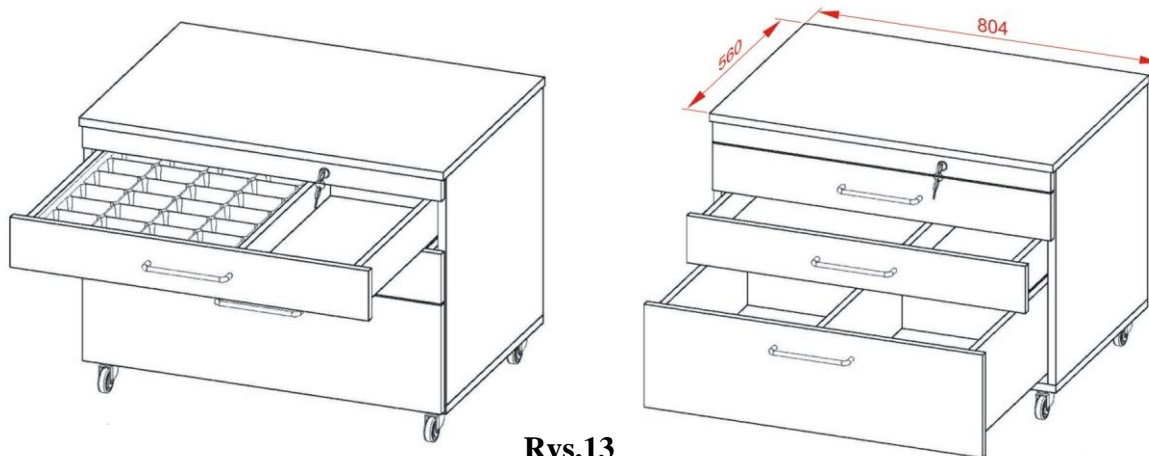
Podstawa stołu spawana (nie dopuszcza się konstrukcji skręcanych) z profili stalowych zamkniętych o przekrojach 30 x 30 mm. Nogi zakończone stopkami regulacyjnymi (+/- 1,5 cm), przystosowanymi do dużych obciążeń. Stelaż malowany farbą proszkową w kolorze RAL 9006. Błat stołu oraz półka górna wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20 mm, w kolorze zbliżonym do RAL 7035, rdzeń blatu czarny. Nie dopuszcza się stosowania blatów oklejanych cienkim laminatem HPL. Błat musi zapewniać antyelektrostatyczność. Tylna, pionowa osłona stołu wykonana z płyty wiórowej melaminowanej gr. 18 mm.

9.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (rys.13; poz.09)

9.1.0. WYKONANIE

Szafka laboratoryjna wykonana z płyty wiórowej melaminowanej, zgodnie z ogólnym opisem. Szuflady w całości (dna również) wykonane z płyty gr. 16 mm w kolorze zbliżonym do RAL 7035. Górną szufladę wyposażać w ruchomą wkładkę (wypraskę) z tworzywa sztucznego zawierającą 24 przegródki o wymiarach ok. 70x100x45 mm, przeznaczoną na drobne elementy elektroniczne. Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o obciążeniu min. 50 kg.

Prowadnice montowane pod dnem szuflady. Wnętrze szuflady podzielone wzdłużnie pionową przegrodą. Wszystkie szuflady zamykane dwupunktowo patentowym zamkiem centralnym (z zachowaniem systemu wymiennych bębenków), z funkcją możliwości jednoczesnego wysuwu tylko jednej szuflady. Po wysunięciu jednej szuflady pozostałe pozostają zablokowane do momentu zamknięcia otwartej szuflady. Ze względu na znaczną szerokość (80 cm) szuflad i duże obciążenie szuflady dolnej, Zamawiający wymaga stosowania zamków blokujących wysuw szuflad w dwóch punktach – po ich bokach lub od tyłu. Przesuw zamkowej listwy blokującej (osprzęt zamka centralnego) musi być wspierany sprężynowo lub linką zamkową. Nie dopuszcza się stosowania blokady przesuwu zamkowej listwy za pomocą plastikowych kleszczy. Szafka posadowiona na obrotowych kółkach o średnicy 50 mm wykonanych z przezroczystego kauczuku, podwójnie łożyskowanych. Dwa frontowe kółka wyposażone w hamulec rys.14 .



Rys.13



Rys.14

10.0.0. FOTEL OBROTOWY (rys.15; rys.16)

10.1.0. WYKONANIE



Rys.15

Fotel obrotowy na pięcioramiennej z kółkami do powierzchni twardych. Siedzisko zamocowane na siłowniku pneumatycznym z regulacją wysokości w zakresie 70 mm. Siedzisko, oparcie i zagłówek pokryte siatką typ "Mesh" (odporności na ścieranie 100 000 cykli). Kolor siatki i tkaniny uzgodnić z użytkownikiem.

Zamawiający wymaga aby fotel posiadał następujące funkcje:

- Regulacja wysokości siedziska
- Regulacja kąta nachylenia siedziska razem z oparciem w kilku pozycjach
- Regulacja wysokości oraz oddalenia podłokietników
- Regulacja wysokości i kąta nachylenia zagłówka
- Regulacja położenia podpórki lędźwiowej

Wymiary fotela

- Całkowita wysokość: 1150-1230 mm
- Całkowita szerokość: 660 mm
- Wysokość siedziska: 470-540 mm

- Max. obciążenie: 150 kg
- Waga: 29 kg
- Kółka: przystosowane do powierzchni twardych



Rys.16

MEBLE DODATKOWE

11.0.0. BIURKO (rys.17,18)

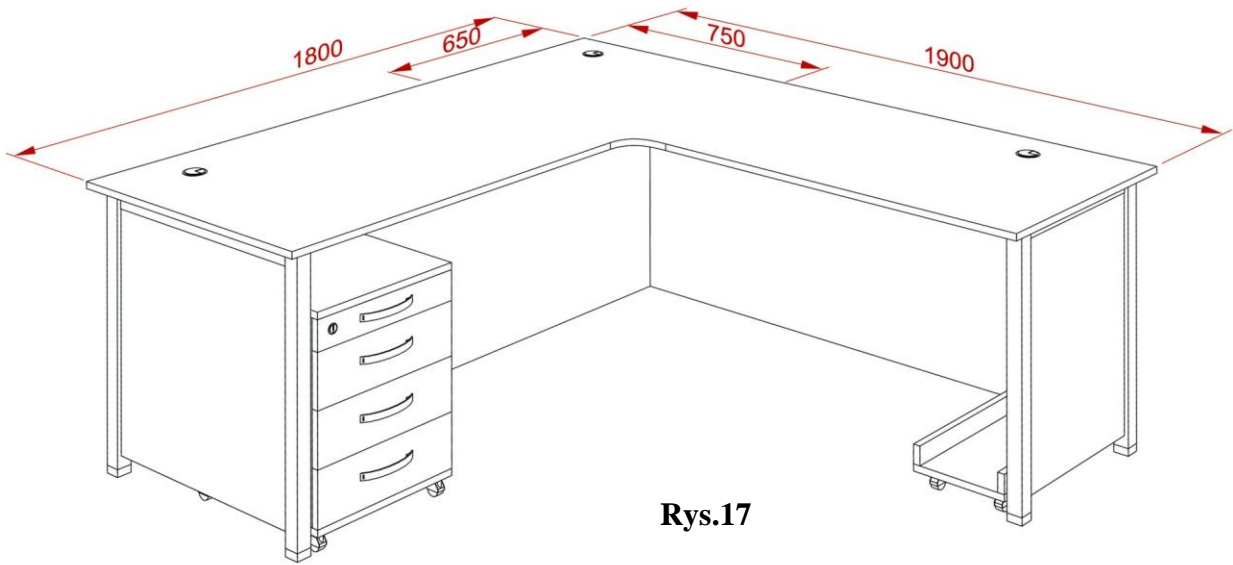
11.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 6.1.1. Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka malowane proszkowo w kolorze RAL 9006 i stopniu połyskowości 10 % i wykonane z profilu kwadrat 40 mm z regulatorem poziomym. Wysokość biurka 760 mm. Kolor i strukturę płyty dobrać do pozostałych mebli z znajdujących się w pomieszczeniu. Rozstaw nóg ustalić przed rozpoczęciem produkcji z Zamawiającym.

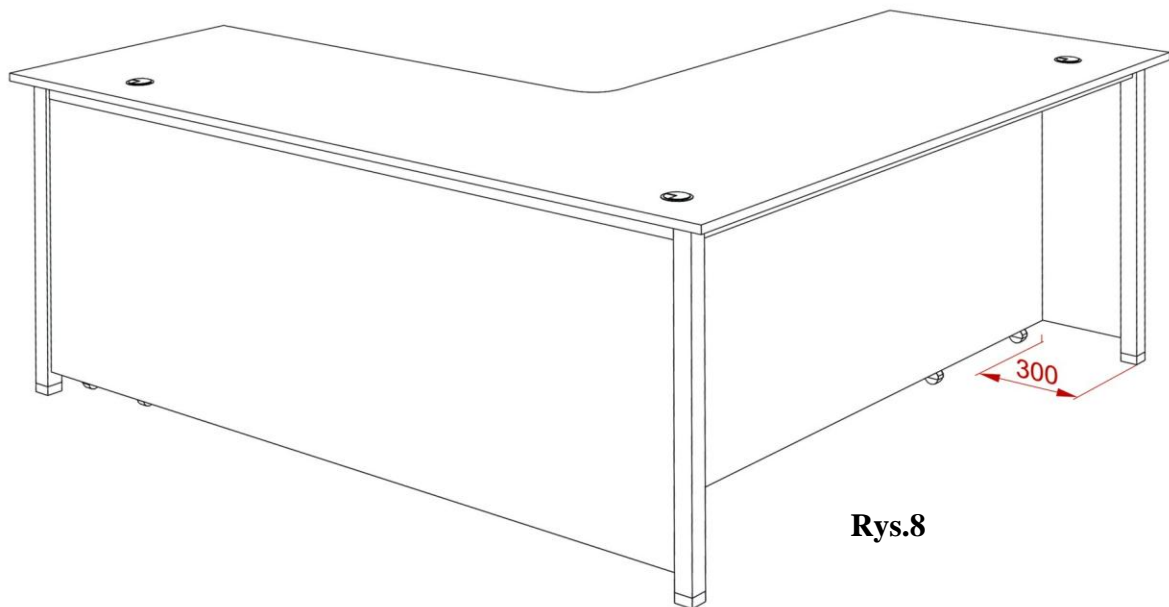
11.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 570mm x szer. 420 mm. x gł. 550 mm. | szt.1 |
| 2. Szafka (rys.11) | szt.1 |
| 3. Półka pod klawiaturę 700 x 400 x 100 mm | szt.1 |



Rys.17

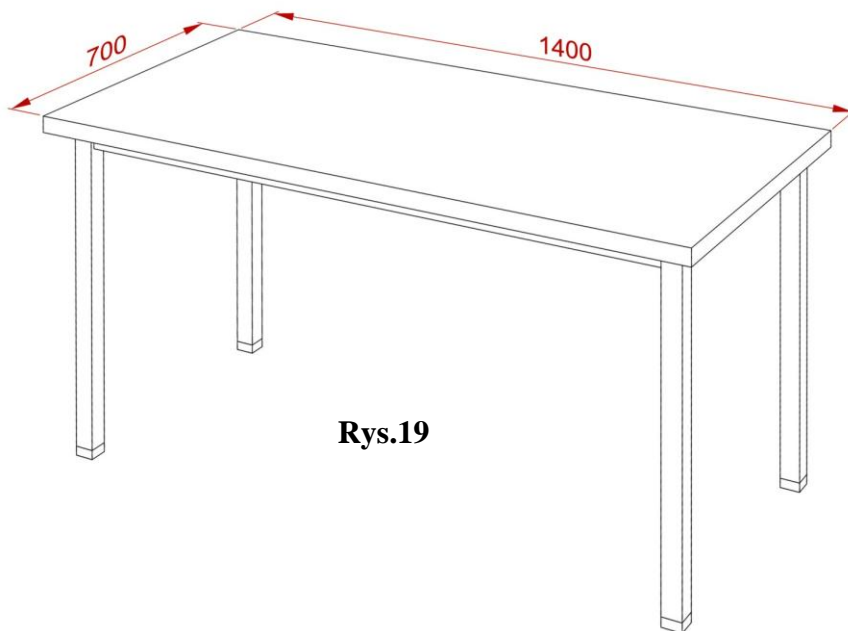


Rys.8

12.0.0. STÓŁ (rys.19)

12.1.0. WYKONANIE

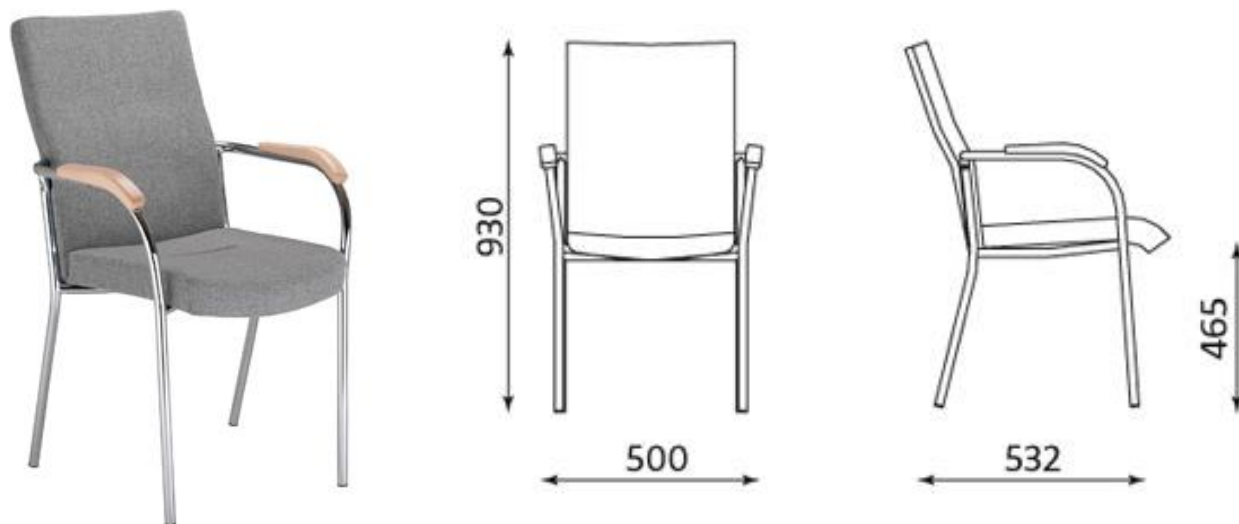
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 6.1.1. Wysokość stołu 760 mm. Kolor i strukturę płyty dobrać do pozostałych mebli z znajdujących się w pomieszczeniu.



Rys.19

13.0.0. KRZESŁO (rys.20)

13.1.0. WYKONANIE

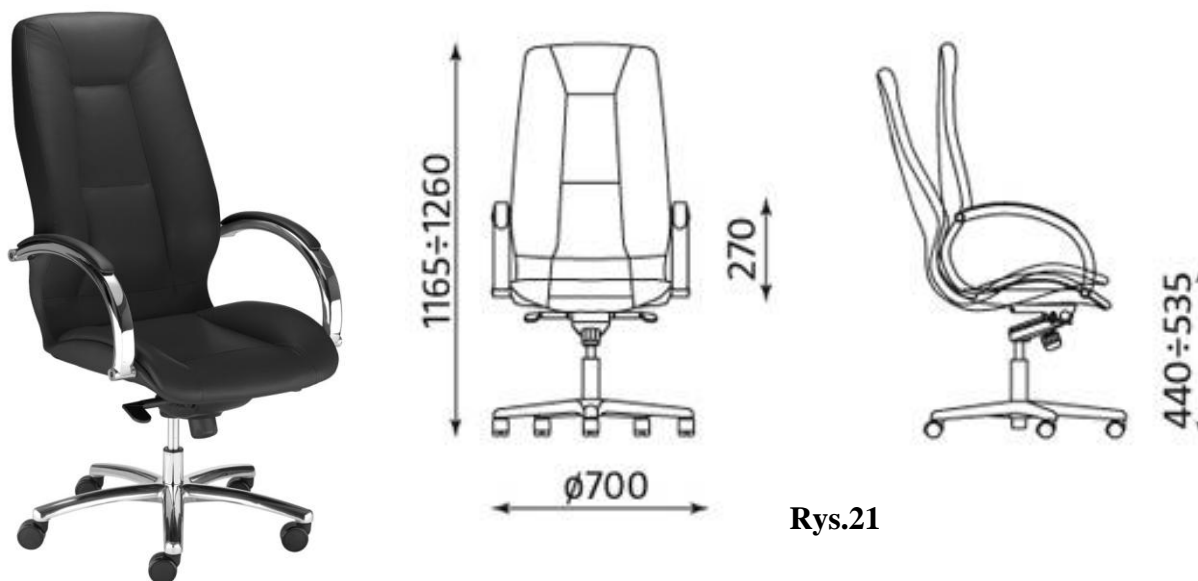


Rys.20

Krzesło tapicerowane tkaniną meblową trudnozapalną o odporności na ścieranie 100 000 cykli Martindalena. Rama metalowa chromowana z nakładkami na podłokietniki wykonanymi z drewna.

14.0.0. FOTEL OBROTOWY (rys.21)

14.1.0. WYKONANIE



Fotel obrotowy na pięcioramiennym stelażu wykonanym z polerowanego aluminium, i z kółkami do powierzchni twardych. Siedzisko zamocowane na siłowniku pneumatycznym z regulacją wysokości w zakresie 95 mm. Stalowe podłokietniki z miękkimi tapicerowanymi nakładkami. Siedzisko, oparcie oraz podłokietniki wykonane w skórze. Kolor skóry ustalić z zamawiającym.

Zamawiający wymaga aby fotel posiadał mechanizm spełniający wymagania :\

- możliwość swobodnego kołysania się
- maksymalny kąt wychylenia oparcia wynosił min 16 stopni
- możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach
- regulacja siły oporu oparcia
- zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika
- płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego