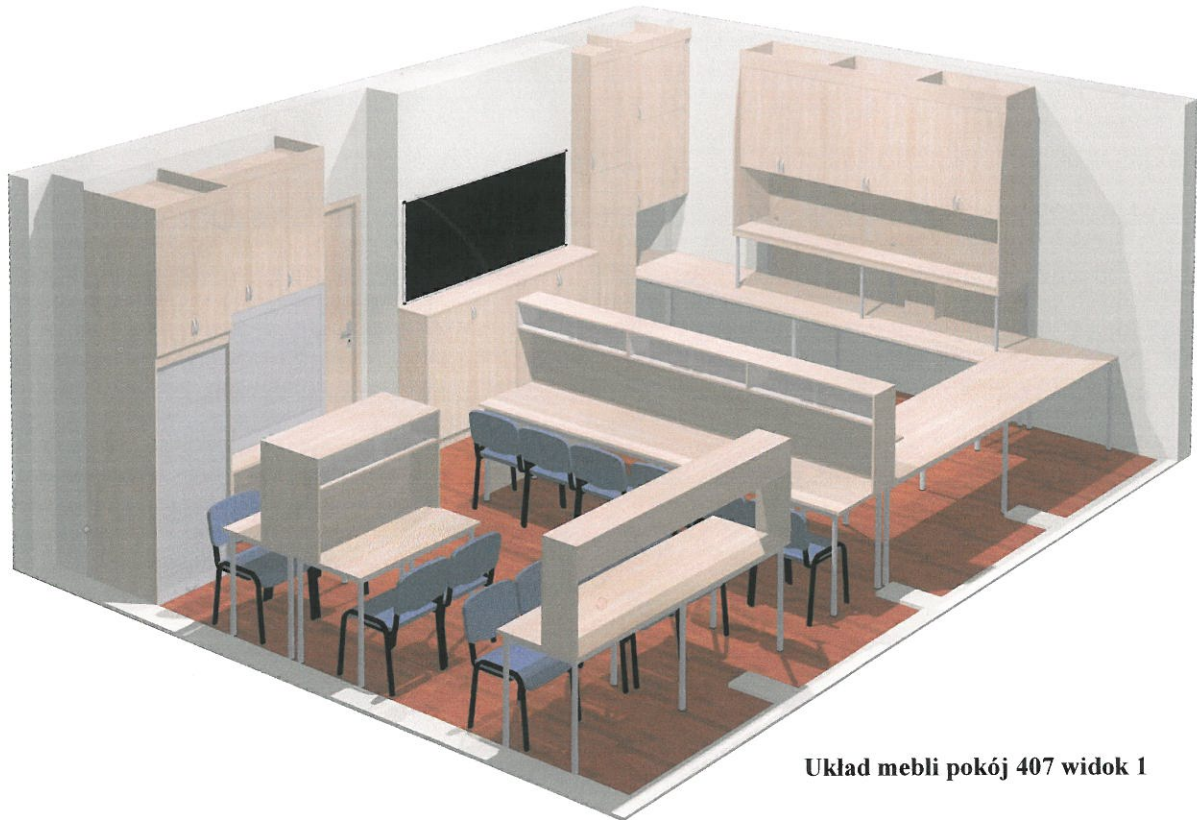


## WYKAZ MEBLI

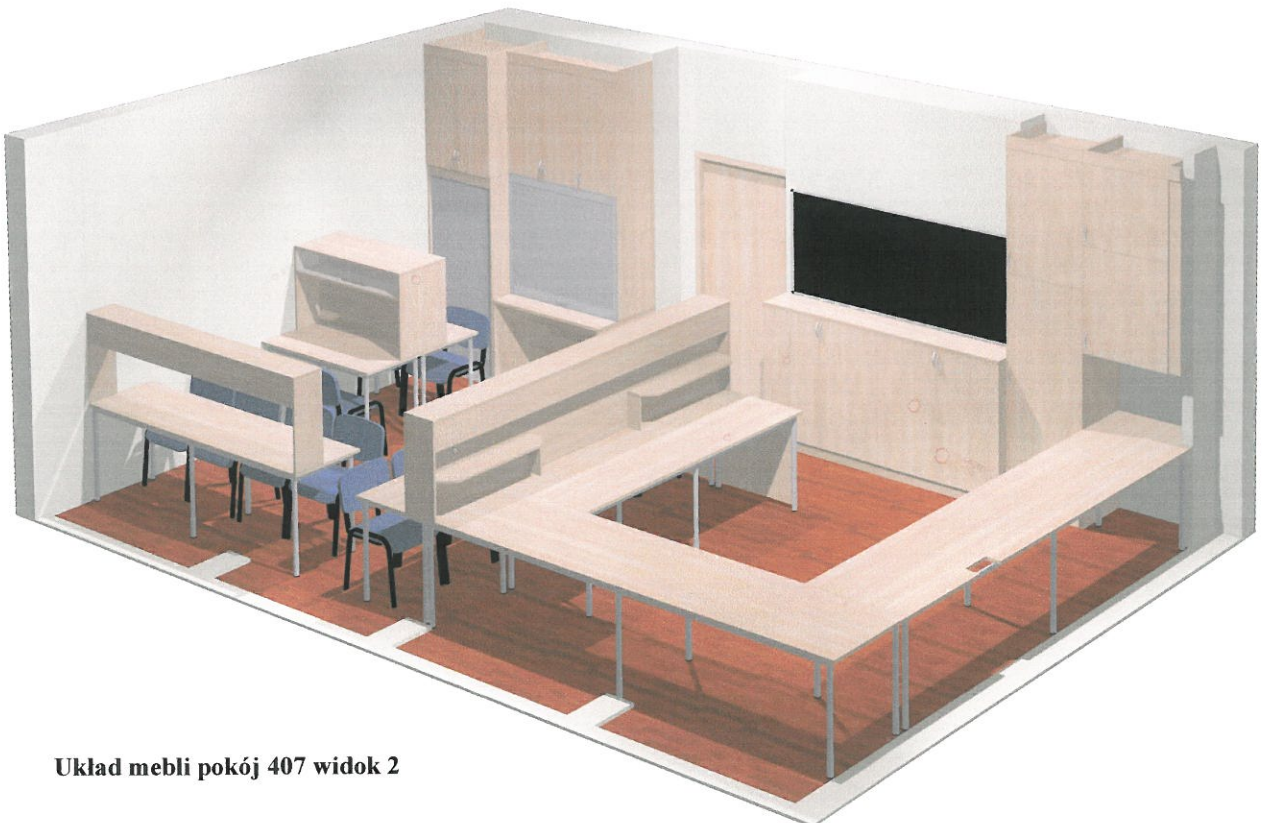
### POKÓJ 407

1. Szafa ubraniowa Kolor płyty uzgodnić	rys.1	szt. 1
2. Szafka gospodarcza Kolor płyty uzgodnić	rys.4	szt. 1
3. Zabudowa szafy rakowej Kolor płyty uzgodnić	rys.5	szt. 1
4. Biurko z nadstawką Kolor płyty uzgodnić	rys.6;7	kpl. 1
5. Szafka Kolor płyty uzgodnić	rys.8	szt.1
6. Nadstawka Kolor płyty uzgodnić	rys.9;10	szt.1
7. Stół I Kolor płyty uzgodnić	rys.11	szt.1
8. Zestaw stołów Kolor płyty uzgodnić	rys.12	kpl.1
9. Stół II Kolor płyty uzgodnić	rys.13	szt.1
10. Stół III Kolor płyty uzgodnić	rys.14;15	szt.2
11. Nadstawka I Kolor płyty uzgodnić	rys.16	szt.1
12. Nadstawka II Kolor płyty uzgodnić	rys.13	szt.1
13. Nadstawka III Kolor płyty uzgodnić	rys.17;18	szt.1
14. Kontener Kolor płyty uzgodnić	rys.19	szt.3
15. Szafka pod drukarkę Kolor płyty uzgodnić	rys.20	szt.1

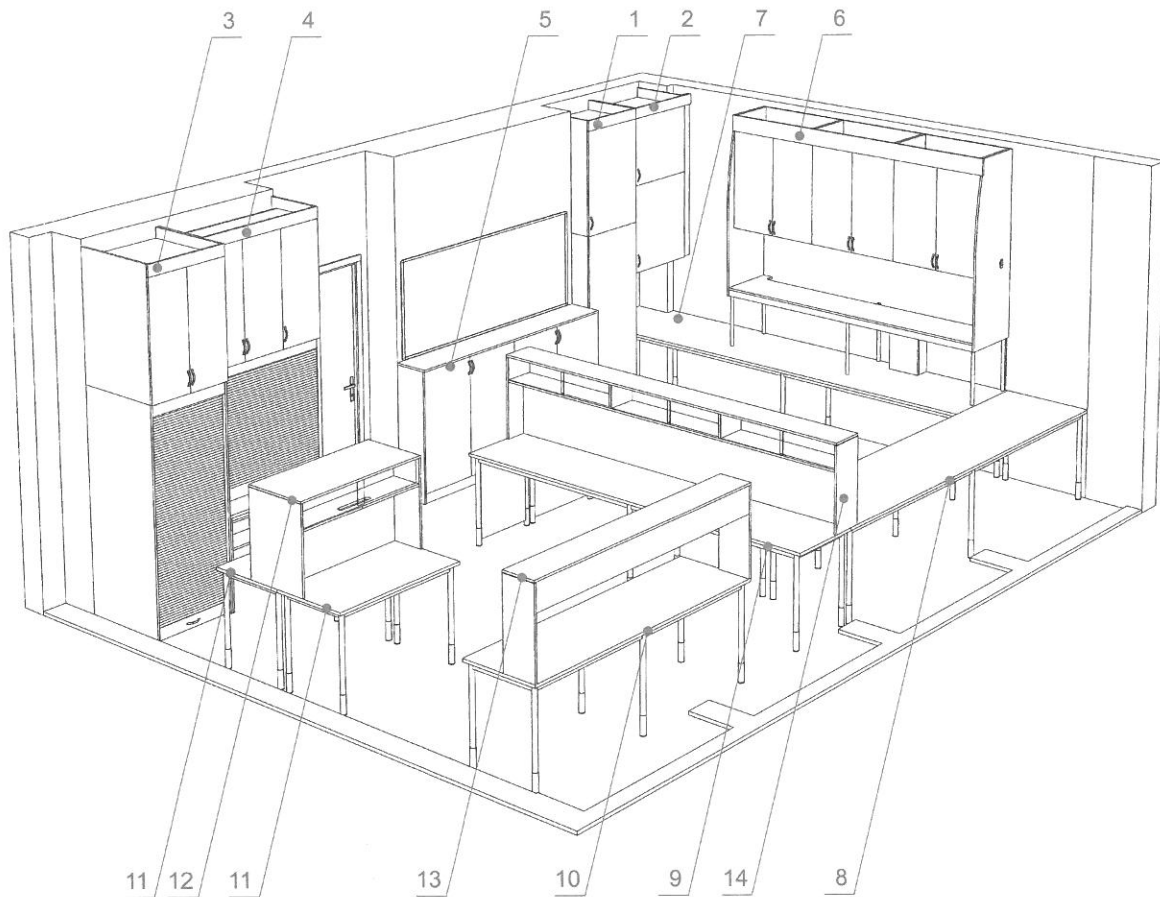
**POKÓJ 407**



**Układ mebli pokój 407 widok 1**



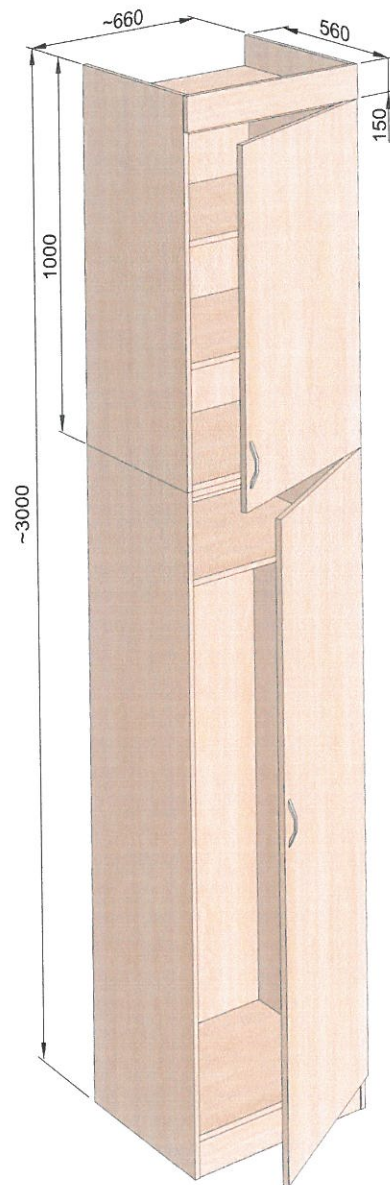
**Układ mebli pokój 407 widok 2**



### 1.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (poz.1; rys.1)

#### 1.1.0. WYKONANIE

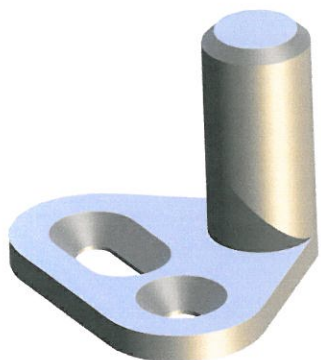
Szafka wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehman lub równoważne z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, Należy zastosować typ zamków , w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków ) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty



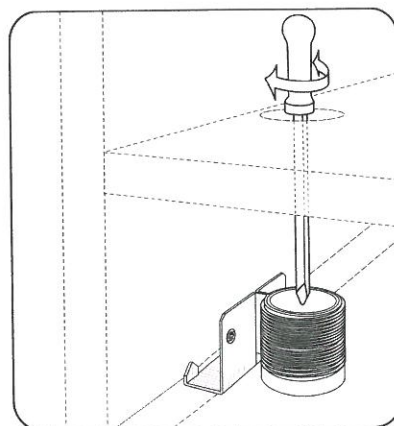
Rys.1

meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . Zastosować regulatory poziomu (rys.3 ) , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe typu „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm. posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną testem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. W przypadku stawiania obok siebie regałów należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. ,kolor folii i rysunek dobrać do zastawanej

płyty. W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu . Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę . Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.



Rys. 2

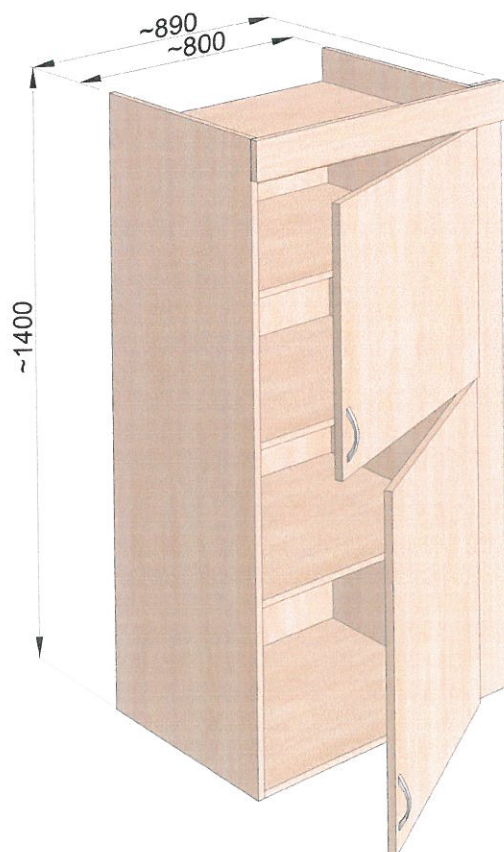


Rys.3

#### 2.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (poz.2; rys.4)

##### 2.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

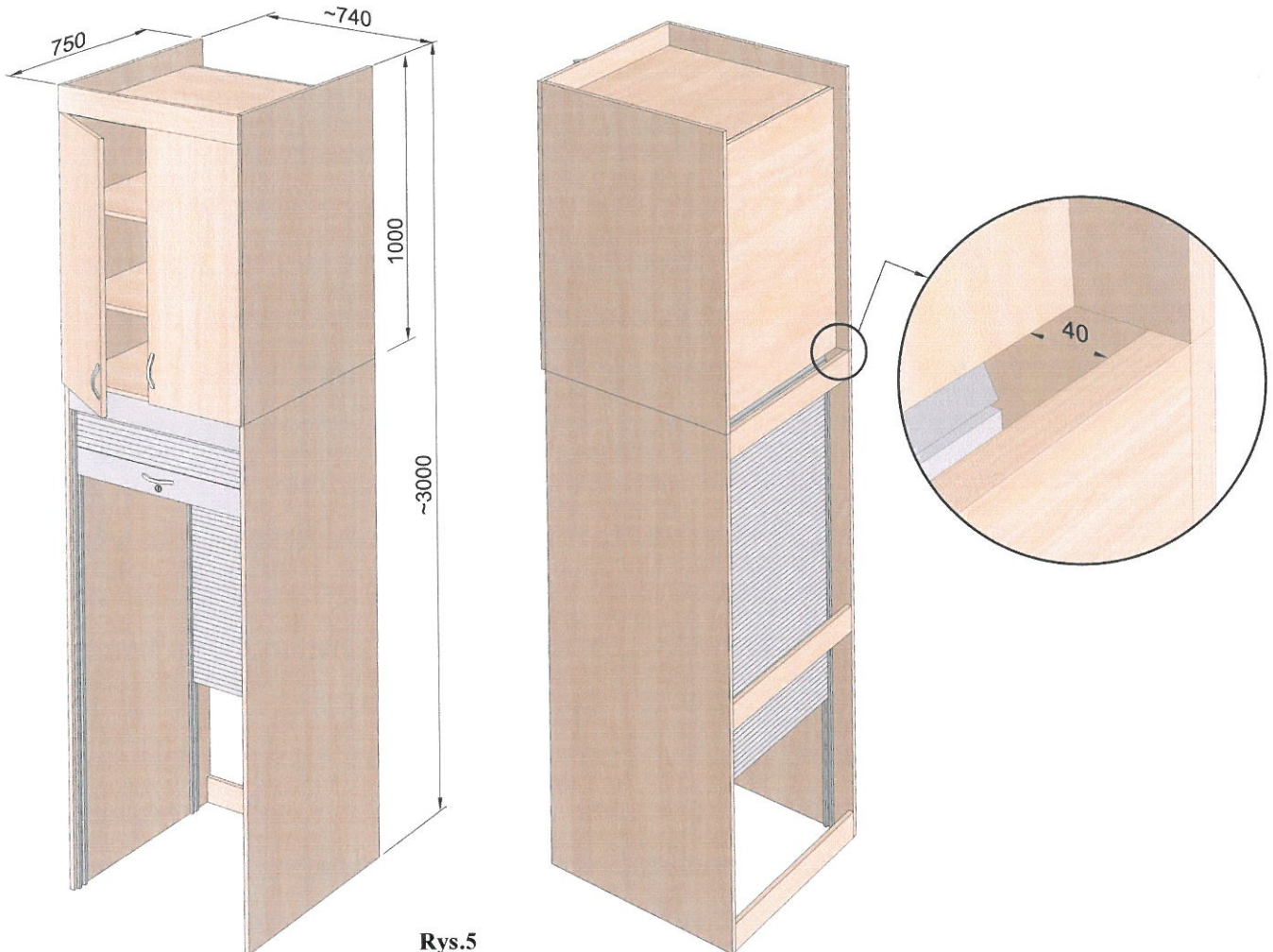


Rys.4

### 3.0.0. ZABUDOWA SZAFY RAKOWEJ (poz.3; rys.5)

#### 3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Mata żaluzjowa w kolorze aluminium. W drzwiach żaluzjowych zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” w wersji poziomej.

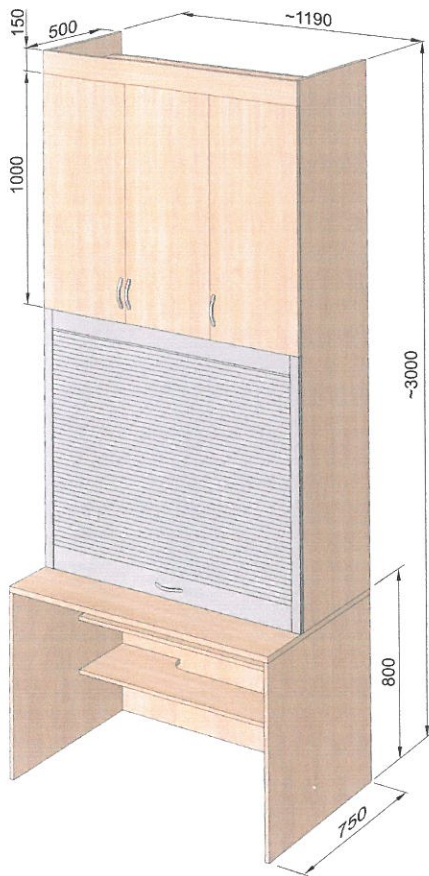


Rys.5

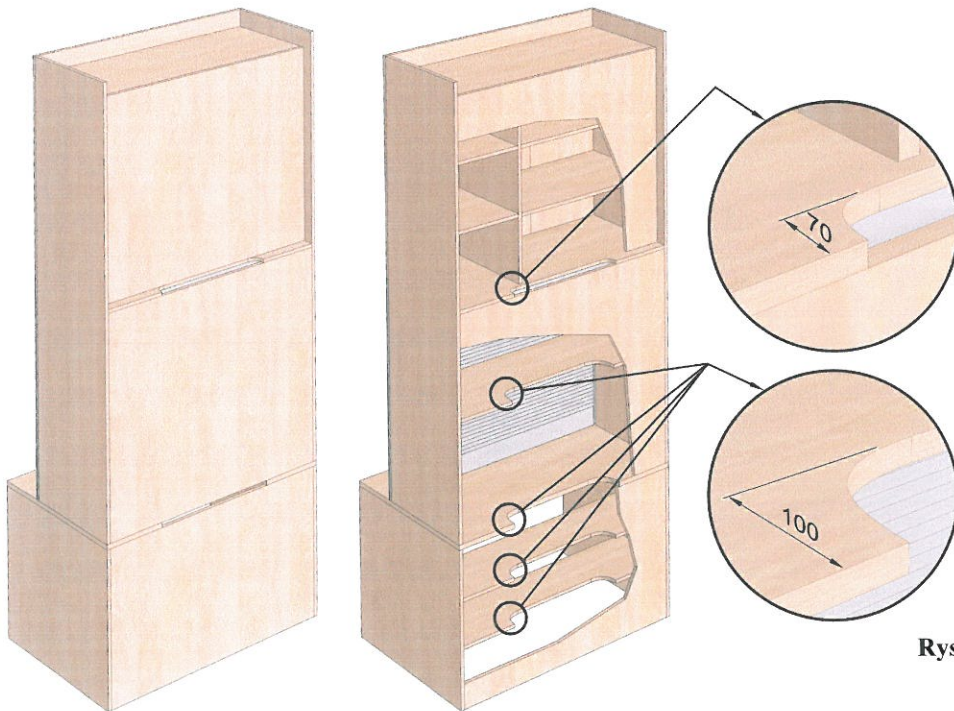
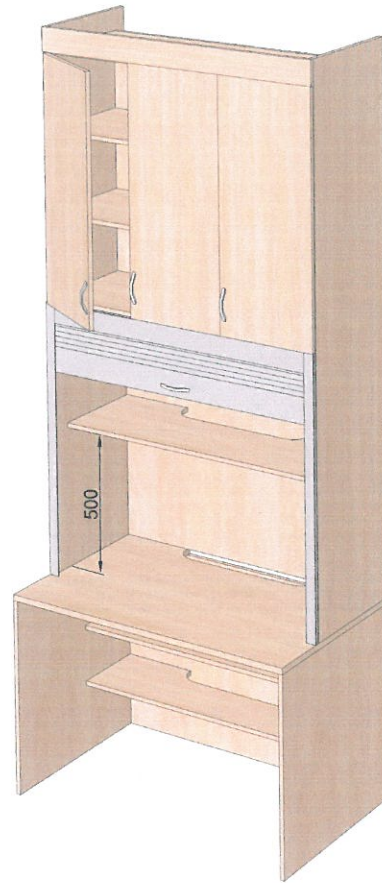
### 4.0.0. BIURKO Z NADSTAWKĄ (poz.4; rys.6; 7)

#### 4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Ściana tylna nadstawki wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. W bok prawym nadstawki i biurka głębokości zwiększyć o 40 mm (dokładny wymiar ustalić z użytkownikiem). W nadstawce biurka należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową osadzoną w prowadnicach aluminiowych. Półki dolne w biurku o głębokości 300 mm.



Rys.6

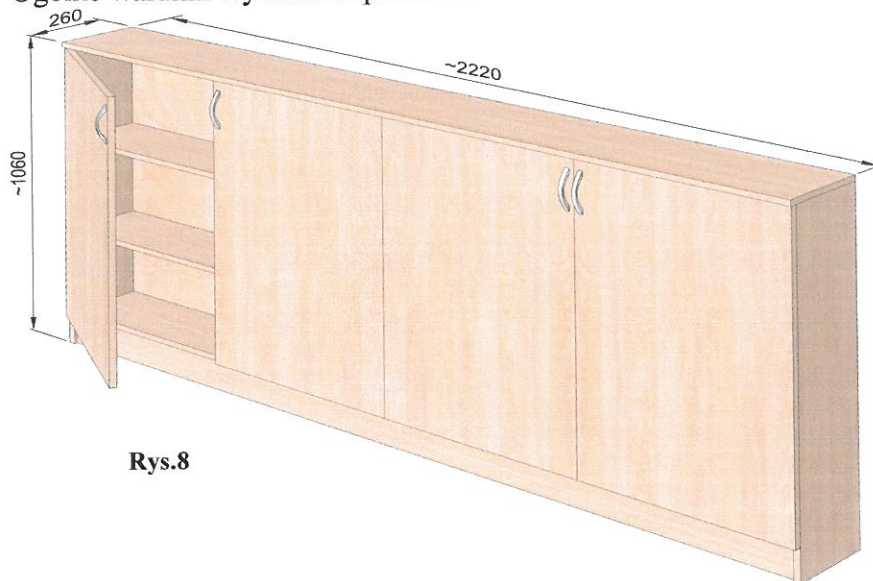


Rys.7

**5.0.0. SZAFKA (poz.5; rys.8)**

**5.1.0. WYKONANIE**

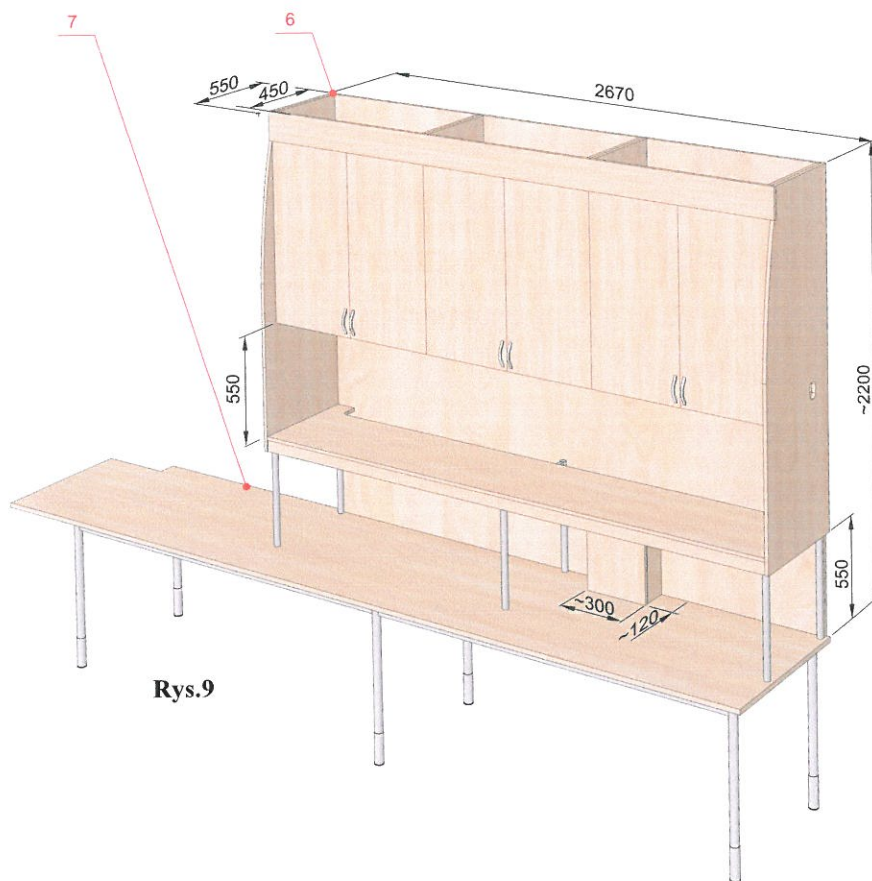
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



**Rys.8**

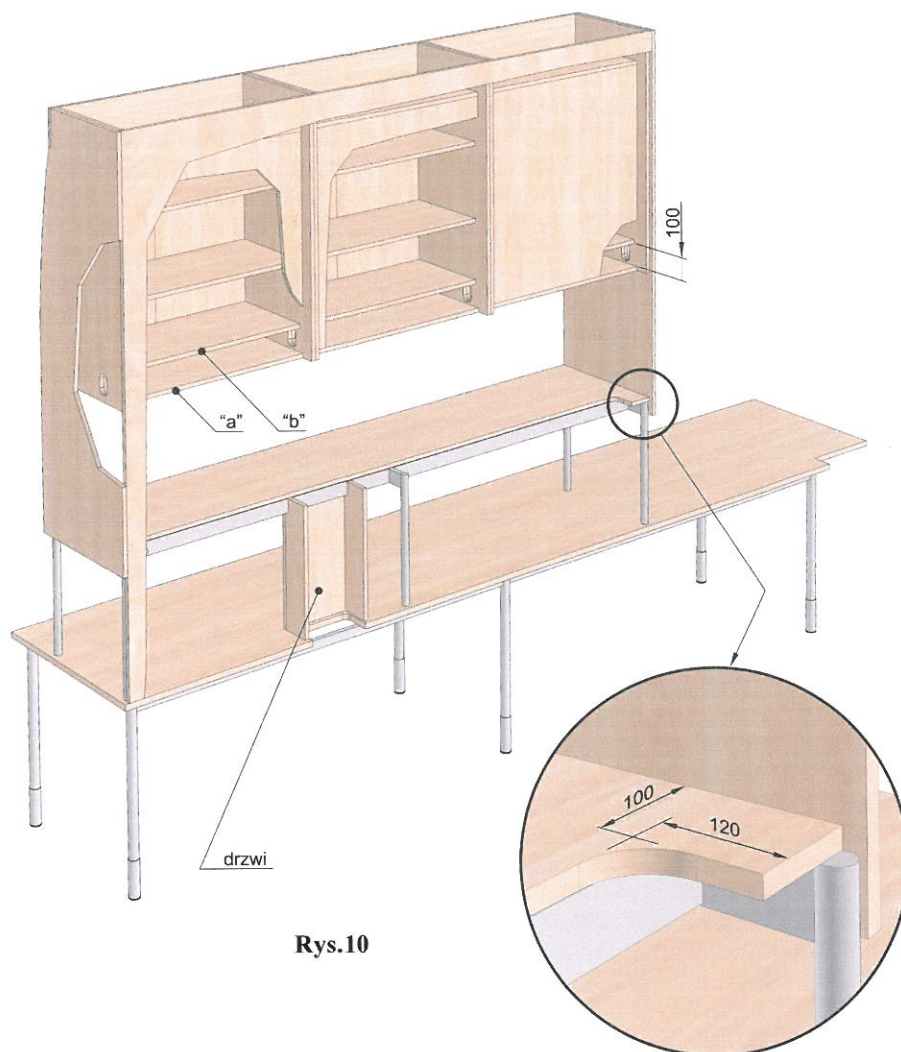
**6.0.0. NADSTAWKA (poz.6; rys.9; 10)**

**6.1.0. WYKONANIE**



**Rys.9**





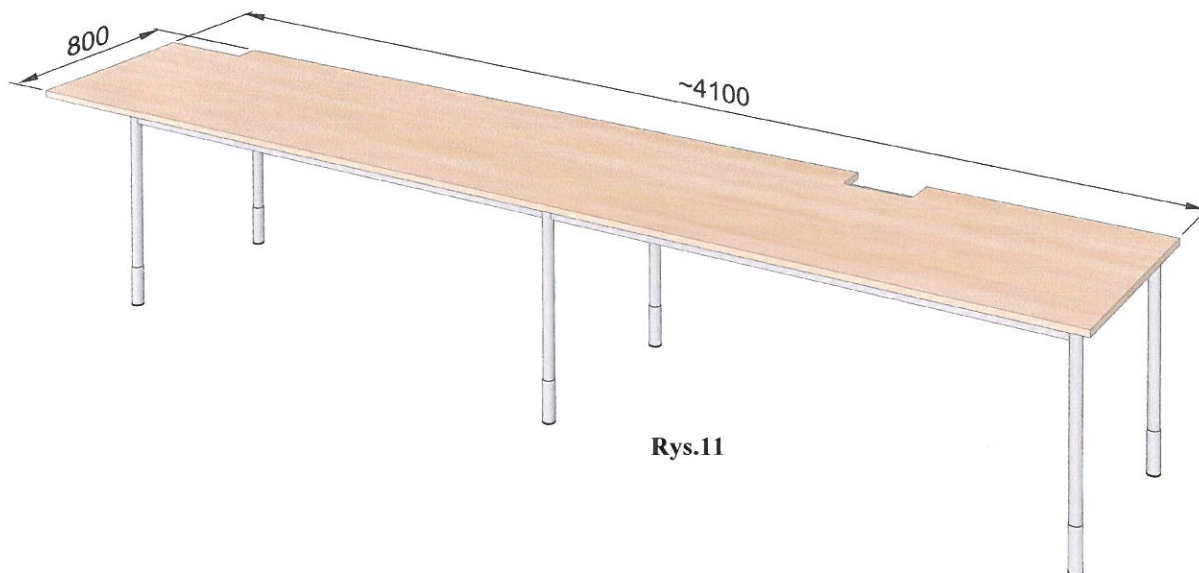
Rys.10

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W bokach szafek pomiędzy dolnym wieńcem "a" a półką „b” wyfrezować otwory o wymiarach 80 x50 mm w celu przeprowadzenia przewodów zasilających serwery.

**7.0.0. STÓL I (poz.7; rys.11)**

**7.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.Stół wykonany na stelażu metalowym. Nogi stołu wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo ( Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 750 ÷850 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi stołu .Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. Grubość płyty roboczej stołu 25 mm.

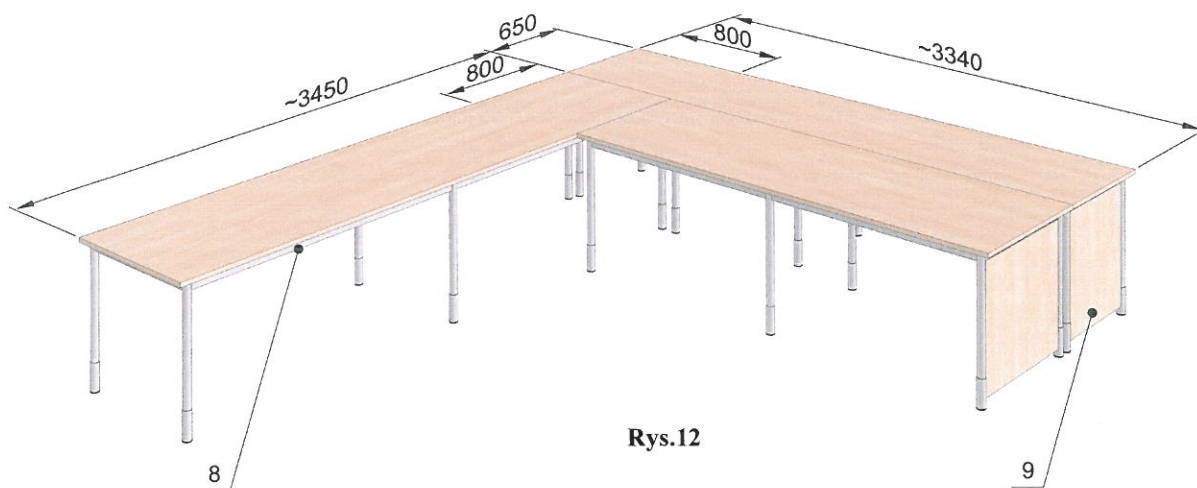


Rys.11

**8.0.0. ZESTAW STOŁÓW (rys.12)**

**8.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 7.1.0.

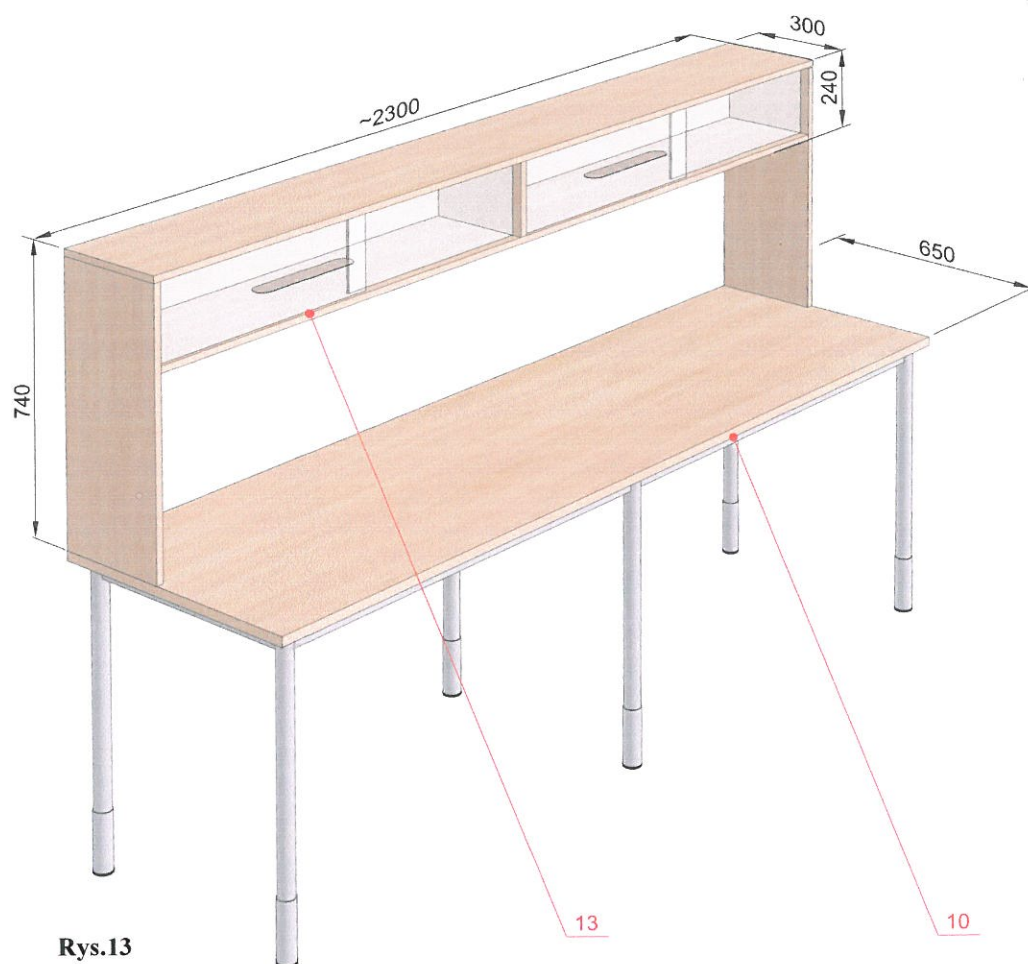


Rys.12

**9.0.0. STÓŁ II** (rys.13; poz.10)

**9.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 7.1.0.

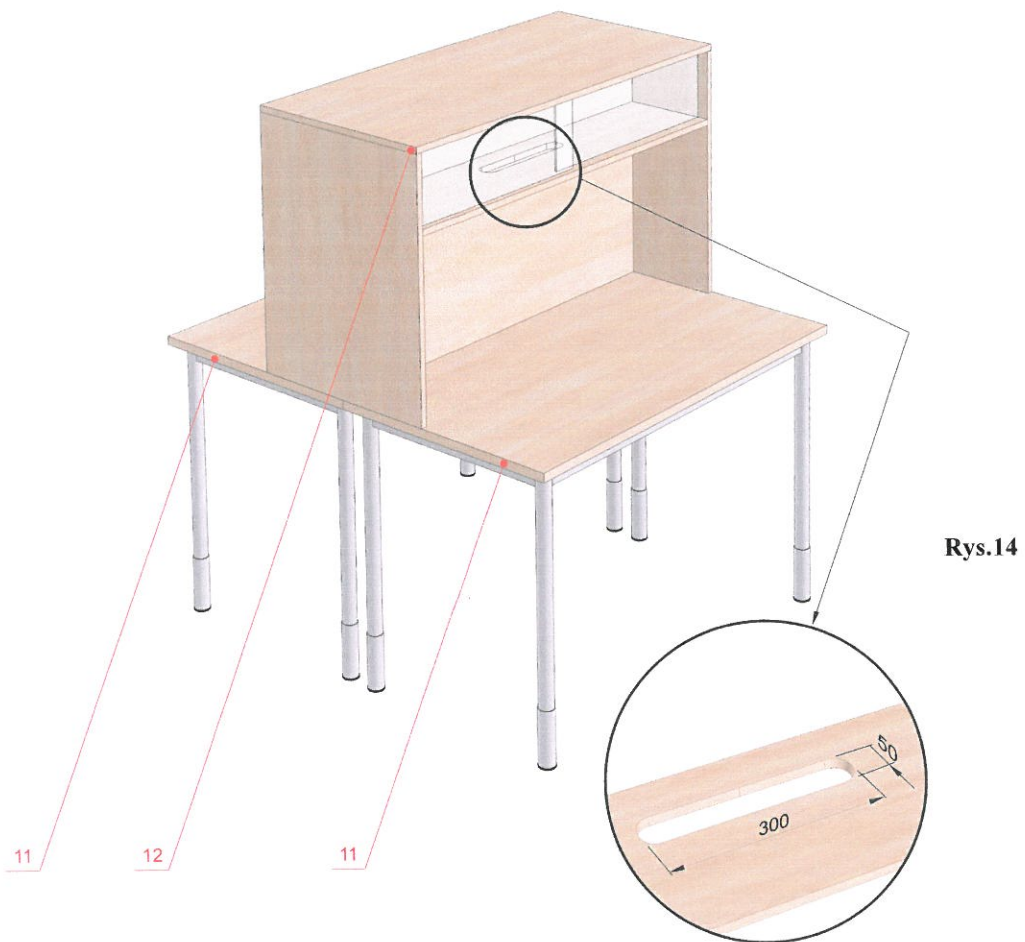


Rys.13

**10.0.0. STÓŁ III** (rys.14; 15; poz.11)

**10.1.0. WYKONANIE**

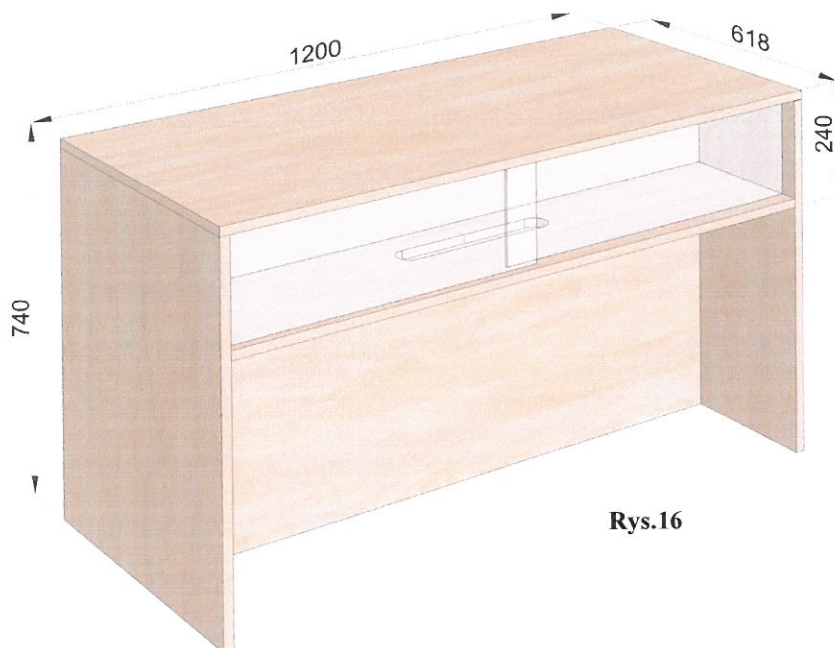
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 7.1.0.



**11.0.0. NADSTAWKA I (rys.16; poz.12)**

**11.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Drzwi suwane szklane zamykane na zamek meblowy patentowy.



Rys.16

**12.0.0. NADSTAWKA II (rys.13; poz.13)**

**12.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Drzwi suwane szklane zamykane na zamek meblowy patentowy.

**13.0.0. NADSTAWKA III (rys.17; 18; poz.14)**

**13.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Drzwi suwane szklane zamykane na zamek meblowy patentowy.

**14.0.0. KONTENER (rys.19)**

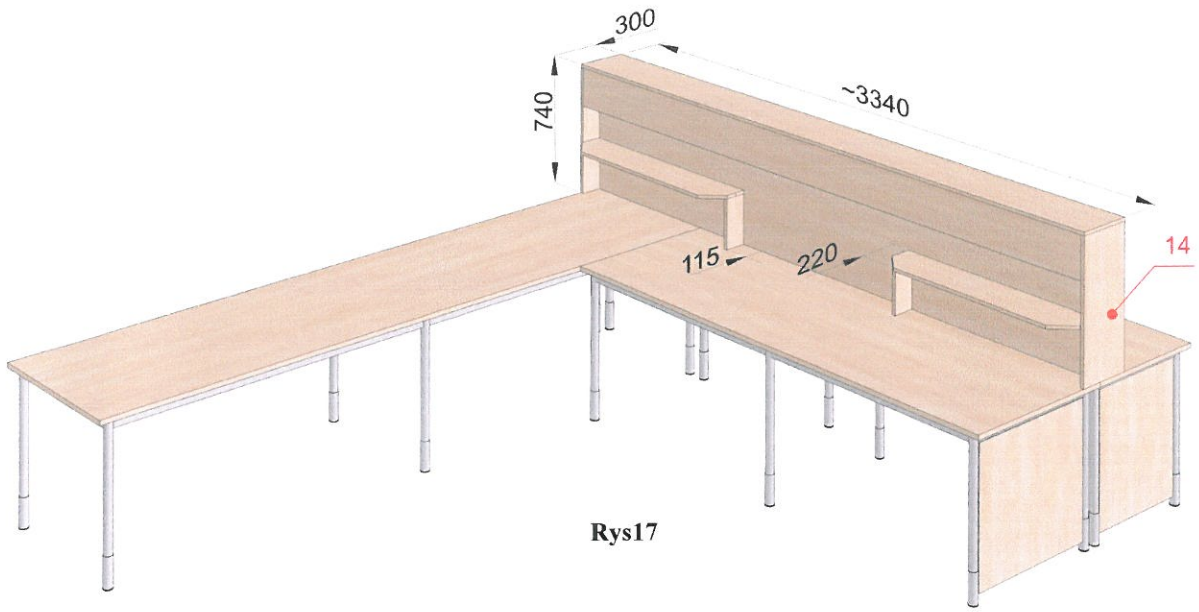
**14.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Kontener na kółkach (3 szuflady + piórnik). Dna szuflad wykonać z płyty pilśniowej / HDF o gr. 3-4 mm. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych BLUM (lub równoważnych). Górna szuflada – piórnik, wykonana z PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym na prowadnicach. W górnej szufladzie zamontować zamek centralny z wymiennym bębniem firmy Lehmann (lub równoważny). Uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Kontener posadowiony na kółkach meblowych, gumowanych, samo skrętnych z hamulcem, o maksymalnej wysokości 60 mm. Całkowita wysokość kontenera 570 mm.

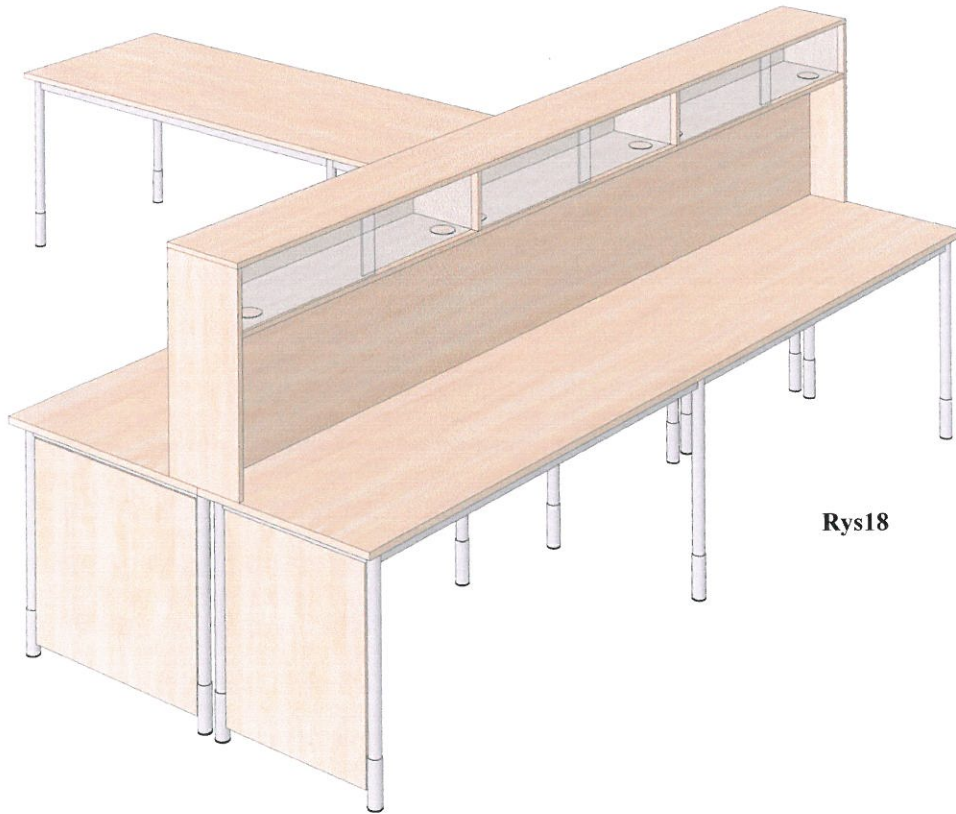
**15.0.0. SZAFKA POD DRUKARKEJ (rys.20)**

**15.1.0. WYKONANIE**

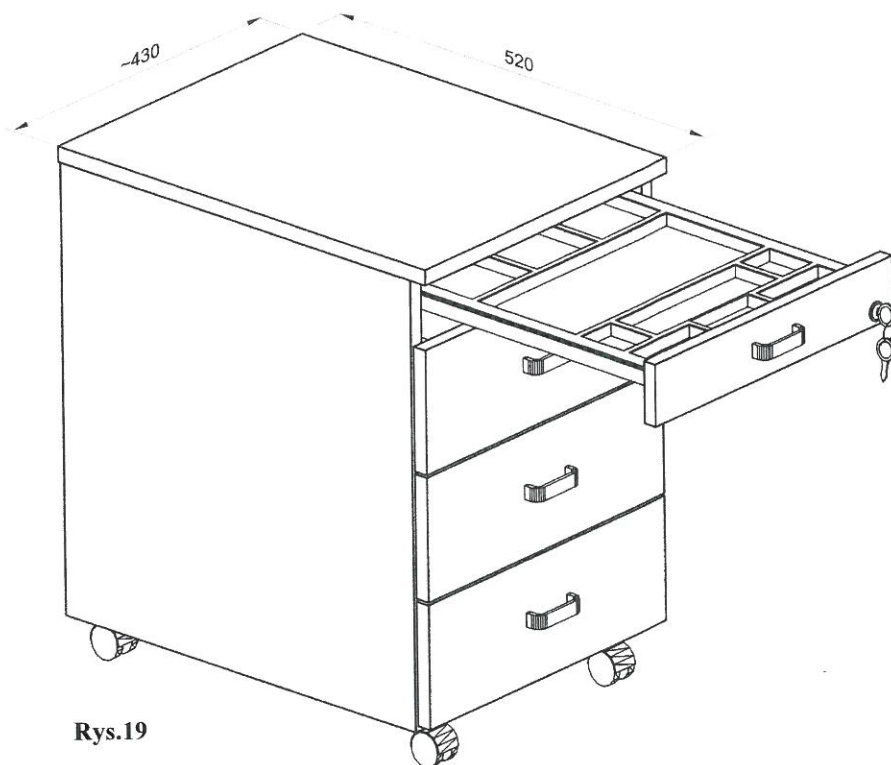
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0



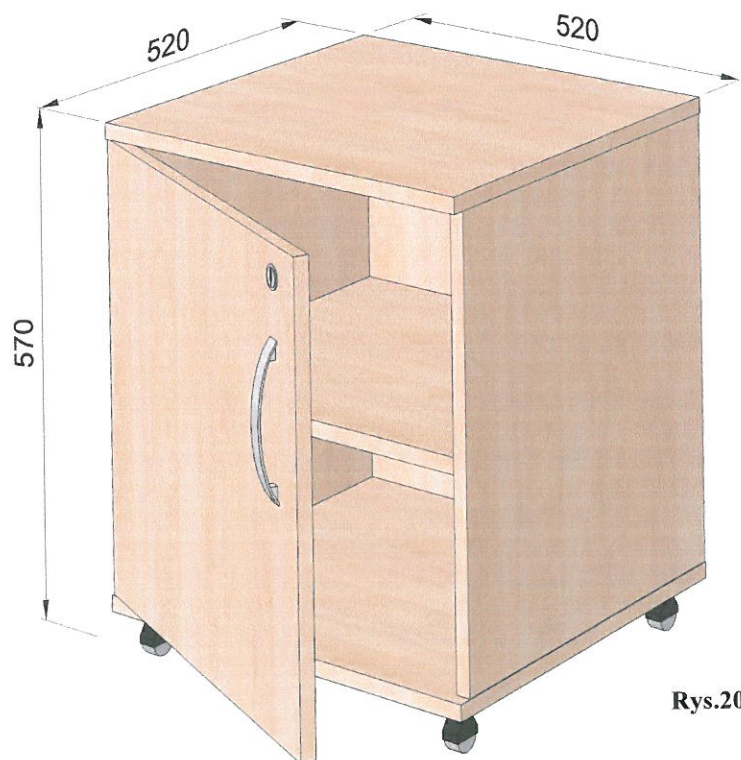
Rys17



Rys18



Rys.19



Rys.20