



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI
I OKRĘTOWNICTWA

ZZJ.02./017/U/2015/OPM

Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

Gdańsk, dnia 07.01.2015

Nazwa Zamawiającego:
POLITECHNIKA GDAŃSKA
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
NIP: 584-020-35-93
REGON: 000001620

Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.

1. Przedmiot i wielkość zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje klejenie wirników (magnesów do rdzeni wirników) silników pojazdów głębinowych systemu OPM.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

1.1 Przedmiot zamówienia dotyczy klejenie wirników (magnesów do rdzeni wirników) silników pojazdów głębinowych systemu OPM. Elementy wirników – magnesy i rdzenie wirników, zgodnie z opisem i dokumentacją techniczną stanowiącą załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia, dostarczy Wykonawcy Zamawiający w następujących terminach:

- 70 szt. rdzeni wg. rys 764-01.03.02.05.02 wraz z magnesami na 150 kpl wirników – w terminie do 3 dni od dnia zawarcia umowy
- 80 szt. rdzeni wg. rys 764-01.03.02.05.02 w terminie do 4 tygodni od dnia zawarcia umowy
- 50 szt. rdzeni wg. rys 760-04.01.01.18.02 wraz z magnesami na 50 kpl wirników w terminie do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy

1.2 Materiały eksploatacyjne (kleje, utwardzacze, rozpuszczalniki itp.) zapewnia Wykonawca.

1.3 Zamawiający wymaga, aby do wykonania przedmiotu umowy zostały użyte następujące materiały:

- klej Loctite E-214HP Hysol Epoxy Structural Adhesive, High Strenght. Użycie innego kleju wymaga pisemnej zgody Zamawiającego. W tym celu, przed przystąpieniem do wykonania prac Wykonawca prześle Zamawiającego specyfikację techniczną kleju, którego zamierza użyć.

1.4 Technologia wykonania przedmiotu zamówienia:

- 1) Mycie elementów w trichloroetylenie.
- 2) Piaskowanie elementów do osiągnięcia zmatowienia lub zmatowienie papierem ściernym 200.
- 3) Mycie elementów w trichloroetylenie.
- 4) Trawienie w kwasie azotowym czystym przez 5 sek.
- 5) Płukanie w wodzie.
- 6) Płukanie w wodzie destylowanej.
- 7) Suszenie w temperaturze 40°C przez 60 minut.

- 8) Po upływie czasu suszenia niezwłoczne nałożenie kleju i połączenie elementów.
 - 9) Utwardzanie w temperaturze 120°C przez 40 minut a następnie w temperaturze 150°C przez 2 godziny.
- 1.5 Worniki zostaną dostarczone z pisemnym oświadczeniem Wykonawcy o wykonaniu przedmiotu zamówienia zgodnie z technologią Zamawiającego, opisaną w pkt. 1.4 niniejszego ogłoszenia.
- 1.7 Zamawiający zastrzega sobie możliwość przeprowadzenia nadzoru realizacji przedmiotu zamówienia u Wykonawcy.

2. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 14.01.2015 r. do godz. 14:00 drogą elektroniczną na adres karwloda@pg.gda.pl w tytule wiadomości należy wpisać „Oferta na klejenie worników ZZ/017/U/2015/OPM”.

Oferta powinna zawierać:

- kalkulację kosztów realizacji zamówienia uwzględniającą wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji, zgodnie z kalkulacją stanowiącą załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia;
- termin realizacji zamówienia podany w tygodniach:
 - dla 70 szt. wornika z rdzeniem wg rys. 764-01.03.02.05.02 – **liczony od dnia zawarcia umowy**
 - dla 80 szt. wornika z rdzeniem wg rys. 764-01.03.02.05.02 – **liczony od dnia dostawy rdzeni, o której mowa w pkt. 1.1 lit. b)**
 - dla 50 szt. wornika z rdzeniem wg rys. 7760-04.01.01.18.02 – **liczony od dnia dostawy rdzeni wraz z magnesami, o której mowa w pkt. 1.1 lit. c)**
- warunki płatności.

3. Osoby upoważnione do kontaktu

Do kontaktu w sprawach związanych z niniejszym ogłoszeniem upoważnione są następujące osoby: Karolina Włodarczak, tel/fax 58 347 2699, e-mail: karwloda@pg.gda.pl

4. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

- cena 70%, w następujący sposób:

$$P_c = (\text{cena najniższej oferty} / \text{cena badanej oferty}) \times 70$$

- termin realizacji 80 szt. worników z rdzeniami wg rys. 764-01.03.02.05.02 – 30% w następujący sposób:

$$P_t = (\text{termin najkrótszej oferty [w tyg]} / \text{termin badanej oferty [w tyg]}) \times 30$$

$$P = P_c + P_t$$

gdzie: P – ilość punktów przyznana ofercie

P_c – ilość punktu przyznana ofercie w kryterium cena

P_t – ilość punktów przyznana ofercie w kryterium termin realizacji.

Kryterium cena oceniane będzie na podstawie wartości oferty w PLN. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, oferta zostanie przeliczona na PLN wg kursu NBP, tabela A, obowiązującego w dniu wyznaczonym jako termin składania ofert.

5. Szczególne warunki realizacji zamówienia

5.1. Warunki płatności: **14 dni**, od dnia doręczenia faktury wraz z dokumentami potwierdzającymi wykonanie pracy (protokół zdawczo-odbiorczy) na konto Wykonawcy wskazane w fakturze.

Zamawiający nie przewiduje możliwość dokonania przedpłaty

5.2 Zamawiający dopuszcza zmianę warunków umowy w następujących przypadkach:

- a. wprowadzenie zmian do obowiązującej dokumentacji technicznej elementów;
 - b. zaistniały istotne zmiany okoliczności powodujące, że wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z warunkami niniejszej umowy, nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.
- 5.3. Zamawiający może naliczyć Wykonawcy kary umowne:
- a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy - w wysokości 0,5% wartości brutto przedmiotu zamówienia, której opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia,
 - b. za odstąpienie przez Zamawiającego lub Wykonawcę od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy - w wysokości 20% wartości brutto przedmiotu zamówienia, której odstąpienie dotyczy.
- 5.4. W przypadku stwierdzenia niezgodności wykonania przedmiotu zamówienia z technologią Zamawiającego, Zamawiający odstąpi od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy.
- 5.5 Wykonawca zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym pisemnej umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

6. Osoby upoważnione do kontaktu

Do kontaktu w sprawach związanych z niniejszym ogłoszeniem upoważnione są następujące osoby: Karolina Włodarczak, tel/fax 58 347 2699, e-mail: karwloda@pg.gda.pl

7. Inne postanowienia

- 7.1 Zamawiający po terminie złożenia ofert przewiduje możliwość negocjacji warunków realizacji zamówienia z Wykonawcami, którzy złożyli ofertę.
- 7.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

8. Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.

Załączniki:

Załącznik nr 1 - opis i dokumentacja elementów wirników.

Załącznik nr 2 – kalkulacja kosztów realizacji zamówienia.

DZIEKAN
Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa
POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ


dr hab. inż. Janusz Korzak, prof. nadzw. PG

Załącznik nr 2
do Ogłoszenia nr 02/017/U/2015/OPM

Kalkulacja kosztów realizacji zamówienia

Lp.	Zakres prac	ilość	cena jedn. netto	wartość netto
1.	Klejenie wirników z rdzeniami wg rys. 764-01.03.02.05.02	150		0,00
2.	Klejenie wirników z rdzeniami wg rys.760-04.01.01.18.02	50		0,00
3.	Inne koszty związane z realizacją zamówienia (np. transport do siedziby Zamawiającego)	1		0,00
Razem wartość netto				0,00
VAT 23%				0,00
Razem brutto				0,00