

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### DLA CZĘŚCI II

#### PAKIET B - Meble

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli ich dostawę, wniesienie oraz montaż. Meble należy wypoziomować, szafki wiszące zawiesić.

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (wskazana wizja lokalna przed złożeniem oferty). Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do poszczególnych pomieszczeń, (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). Wymiary pomieszczeń, w których zaprojektowano meble mogą ulec zmianie, ze względu na prowadzone w nich prace budowlane.

Po udzieleniu zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany przed przystąpieniem do realizacji zweryfikować wymiary pomieszczeń oraz sposób doprowadzenia mediów w celu uszczegółowienia dokładnych rozmiarów poszczególnych mebli, zmiany będą mogły wynieść maksymalnie +/- 5% o ile w opisie nie jest wskazane inaczej. Zmiana przekraczająca podany wymiar musi zostać zaakceptowana przez Zamawiającego w formie pisemnej bez konieczności zawarcia aneksu.

W przypadku późniejszego wystąpienia niezgodności wymiarów pomieszczenia i wyposażenia w trakcie procesu instalacji koszty koniecznych zmian ponosi Wykonawca. Montaż wyposażenia ma polegać na ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia.

Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich.

Biurko- poz.7- 1 szt., stół poz.10- 3 szt., tablica-poz.20-3 szt. nie zostały ujęte na rysunkach, będą znajdować się w dodatkowym pomieszczeniu.

Załączone poniżej rysunki mają charakter poglądowy, obrazują tylko kształty i stylizację, której Zamawiający wymaga.

### MEBLE

.....		
1. Szafa ubraniowa	rys.1; poz.01	szt.1
.....		
...		
2. Segment gospodarczy	rys.1; poz.02	szt.1
.....		
...		
3. Biblioteczka	rys.1;, poz.03	szt. 6
.....		
...		
4. Szafa ubraniowa	rys.8; poz.04	szt.1
.....		
..		
5. Segment gospodarczy	rys..8; poz.05	szt.1
.....		
...		
6. Biblioteczka	rys.8; poz.06	szt.3

...			
7. Biurko	rys.9; poz.07	szt.7	
...			
8. Biurko	rys.15; poz.08	szt.1	
...			
9. Biurko	poz.09	szt.1	
...			
10. Stół	rys.16; poz.10	szt.4	
...			
11. Stół	rys.17; poz.11	szt.1	
...			
12. Półka	rys.16; poz.12	szt.2	
...			
14. Szafka	rys.19; poz.14	szt.1	
...			
15. Szafka	poz.15	szt.1	
...			
17. Zestaw szaf	rys.20; poz.17	kpl.1	
...			
18. Zestaw szafek	rys.21; poz.18	kpl.1	
...			
19. Zestaw stołów	rys.22,23; poz.19	kpl.1	
...			
20. Tablica	poz.20	szt.8	
...			
21. Ekran projekcyjny	poz.21	szt.5	
...			
22. Wieszak	rys.24; poz.22	szt.1	
...			
23. Wieszak	poz.23	szt.1	
...			
24. Stół uczniowski	rys.25; poz.24	szt.4	
...			
25. Stół uczniowski	rys.26; poz.25	szt.8	
...			
26. Biurko	rys.27,28,29; poz.26	szt.1	

...		
27. Zestaw biblioteczek	rys.30 poz.27	szt.2
...		
28. Zestaw stołów	rys.31,32; poz.28	szt.3
...		
29. Zestaw stołów	rys.31,32,33; poz.29	szt.3
...		
30. Zestaw stołów	rys.31,32; poz.30	szt.1
...		
31. Biurko	rys.31; poz.31	szt.1
...		
32. Biurko	rys.33; poz.32	szt.1
...		
33. Stół warsztatowy	rys.35; poz.33	szt.2
...		
34. Wieszak	rys.36; poz.34	szt.3
...		
35. Biblioteczka	rys.37; poz.35	szt.4
...		
37. Stół	rys.38,39; poz.37	szt.1
...		
38. Stół	rys.40,41; poz.38	szt.1
...		
39. Stół	rys.42; poz.39	szt.2
...		
40. Biurko	rys.43; poz.40	szt.1
...		
41. Sofa 2osob	rys.44	szt.9
...		
42. Sofa 3osob	rys.44	szt.4
...		
43. Stolik 19a	rys.45	szt.6
...		
44. Stolik 19b	rys.45	szt.3

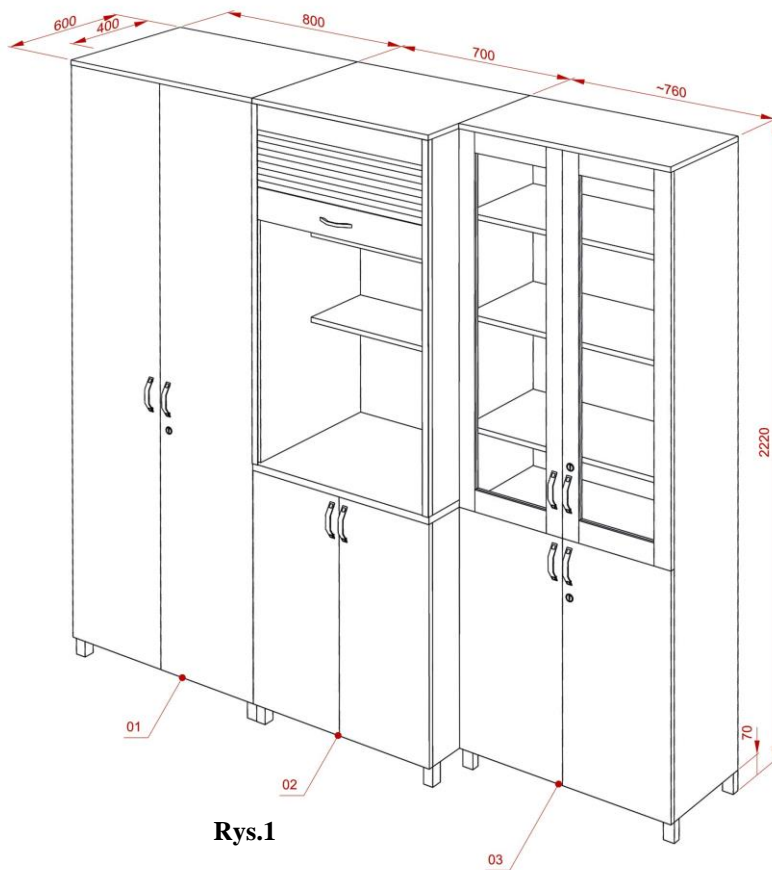
.....		
...		
45. Stolik 20	rys.46	szt.5
.....		
...		
46. Stolik studencki	rys.47	szt.4
.....		
...		
47. Fotel	rys.48	szt.4
.....		
...		



Brzoza

**1.0.0. SZAFKA UBRANIOWA 01 (rys.1, poz.01)**

**1.1.0. WYKONANIE**



**Rys.1**

Meble wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. o wyglądzie zbliżonym do drewna "Brzoza ". Dokładny wybór dekoru ustalić z Zamawiającym.

wąskie płaszczyzny korpusów i drzwi okleinowane laminatem HPL o gr. 0,5mm, w kolorze płyty wiórowej laminowanej. We wszystkich meblach muszą być zastosowane zamki bębnekowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafek, szaf jak i kontenerów. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek bębnekowych (bębneków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki bębnekowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki bębnekowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga! Należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. W szafach dwudrzwiowych zastosować zamki baskwilowe trzypunktowe (z listwą przymykową) bez użycia zasuwek, z zastosowaniem metalowego kołka oporowego (rys. 3). Listwa przymykowa wykonana z PVC typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości.

Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych  $d = 8$  mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu na przykład wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.

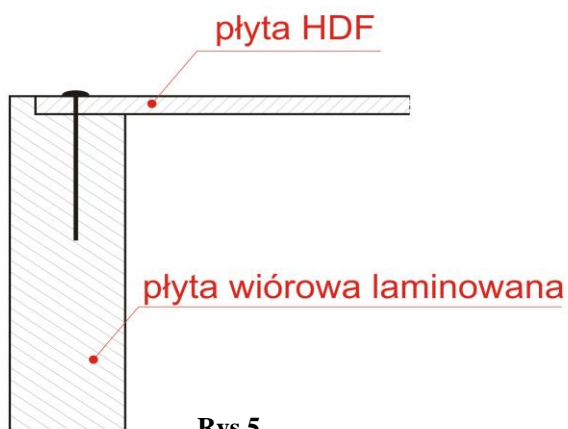
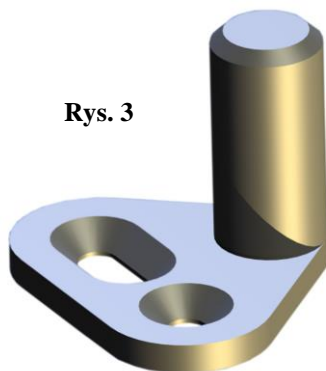
**Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, zaprawki powinny być wykonane z należytą starannością.** Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych–Nóżki metalowe o wysokości 70 mm i przekroju kwadrat 40 x 40 mm malowane farbą proszkową w kolorze RAL 7043. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). **Uchwyty o prostej formie (jak na dołączonym zdjęciu nr 2).** Rozmieszczenie półek wynika z podziału segregatorowego, z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus

i nakrętki typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastosowanej płyty. W bokach mebli wykonać frezowania na płytę HDF zgodnie z rys.5 i mocować w bokach mebli za pomocą gwoździ pierścieniowych. Zamawiający wymaga aby rysunek usłojenia płyty na drzwiach górnych, środkowych i dolnych stanowił ciągłość wzoru i był wykonany z jednej wstęgi o szerokości drzwi a następnie rozciętej na wysokość drzwi ( rys.6). Układ przebiegu wzoru na poszczególnych elementach mebli ustalić z użytkownikiem.

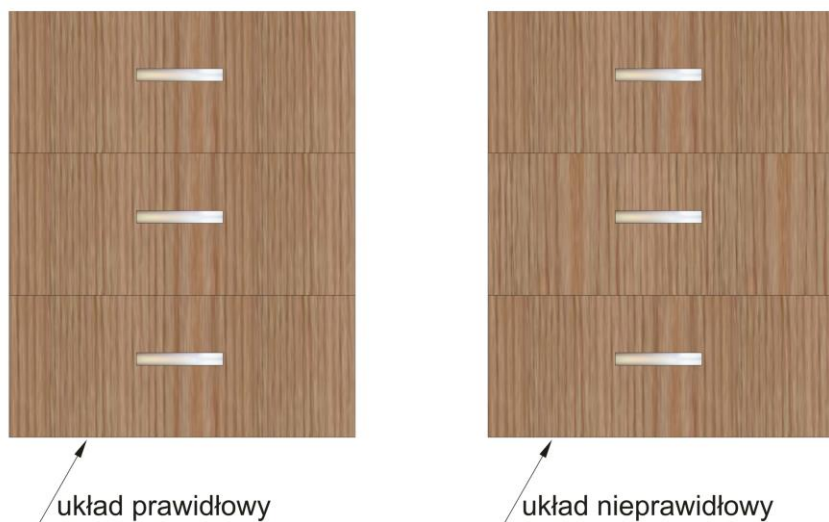


Rys.2

Rys. 3



Rys.5



Rys.6

**2.0.0. SEGMENT GOSPODARCZY 02** (rys.1, poz.02)

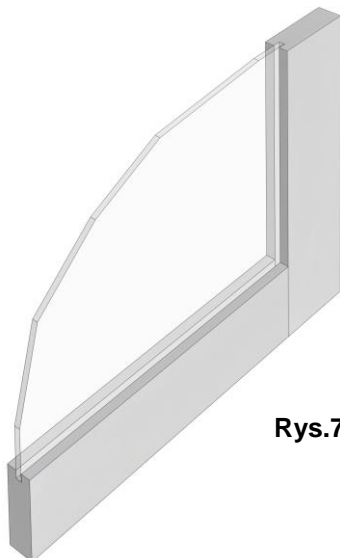
**2.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnowych nawijających matę żaluzjową. Mata osadzona w prowadnicach aluminiowych w kolorze srebrny mat.

**3.0.0. BIBLIOTECZKA 03** (rys.1, poz.03)

### 3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Szyba o grubości 4 mm. Szyba wpuszczana w wąskie płaszczyzny ramiaków (rys.7).



Rys.7

### 4.0.0. SZAFKA UBRANIOWA 04 (rys.8, poz.04)

#### 4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

### 5.0.0. SEGMENT GOSPODARCZY 05 (rys.8, poz.05)

#### 5.1.0. WYKONANIE

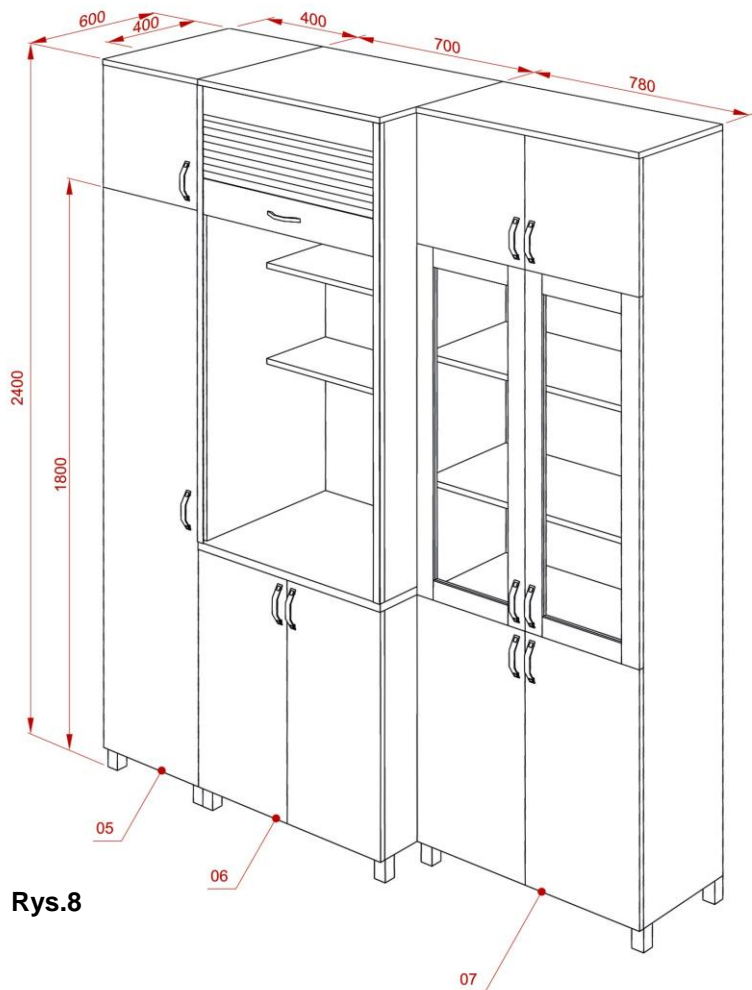
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0.

### 6.0.0. BIBLIOTECZKA 06 (rys.8, poz.06)

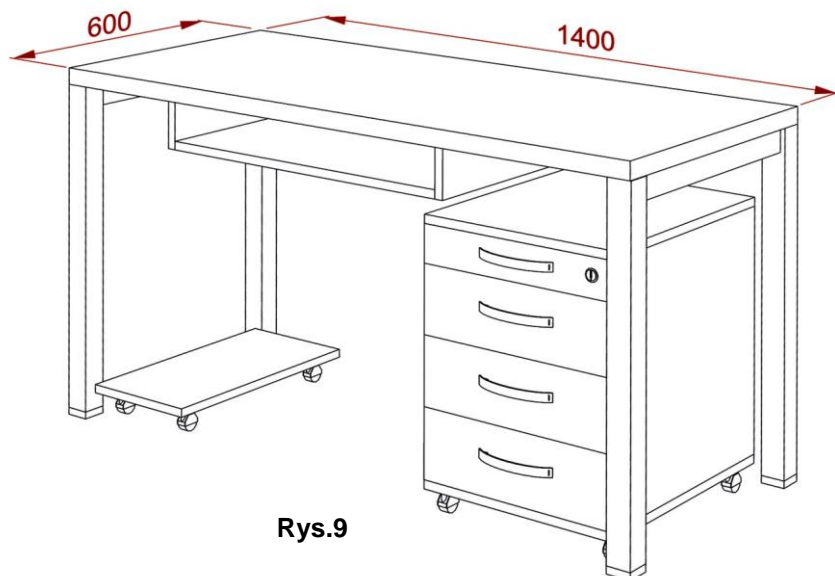
#### 6.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 3.1.0.



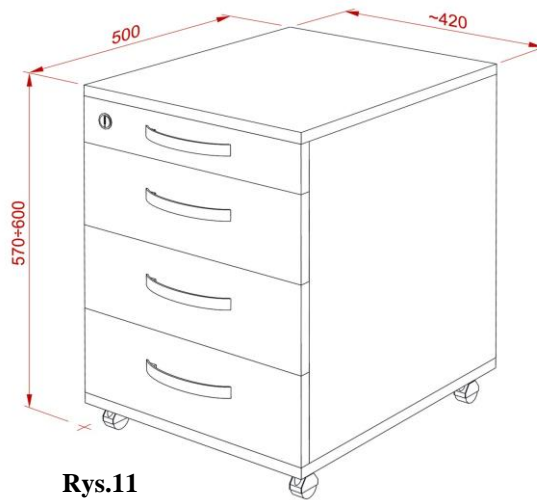


Rys.8



Rys.9

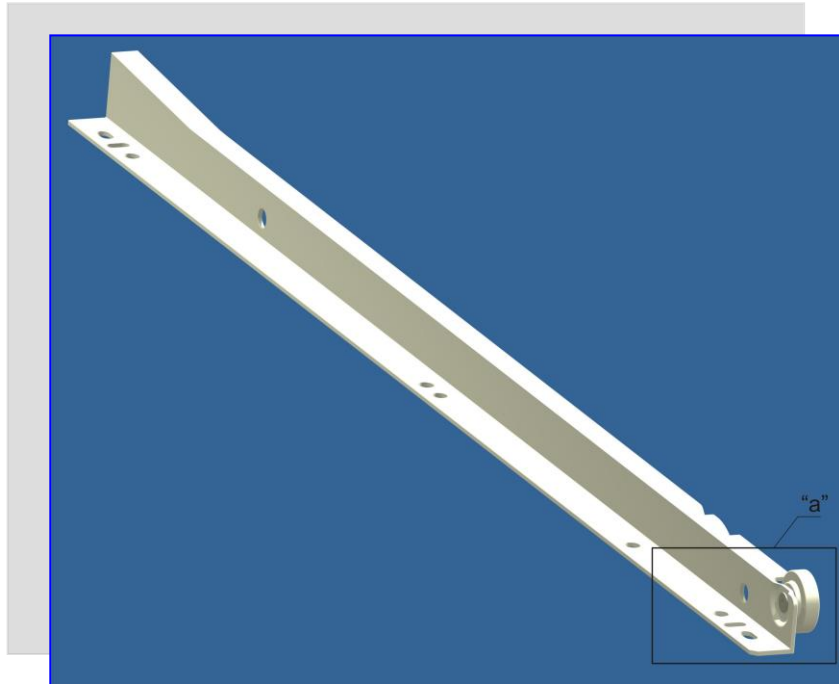
7.0.0. BIURKO 07 (rys.9, poz.07)  
7.1.0. WYKONANIE



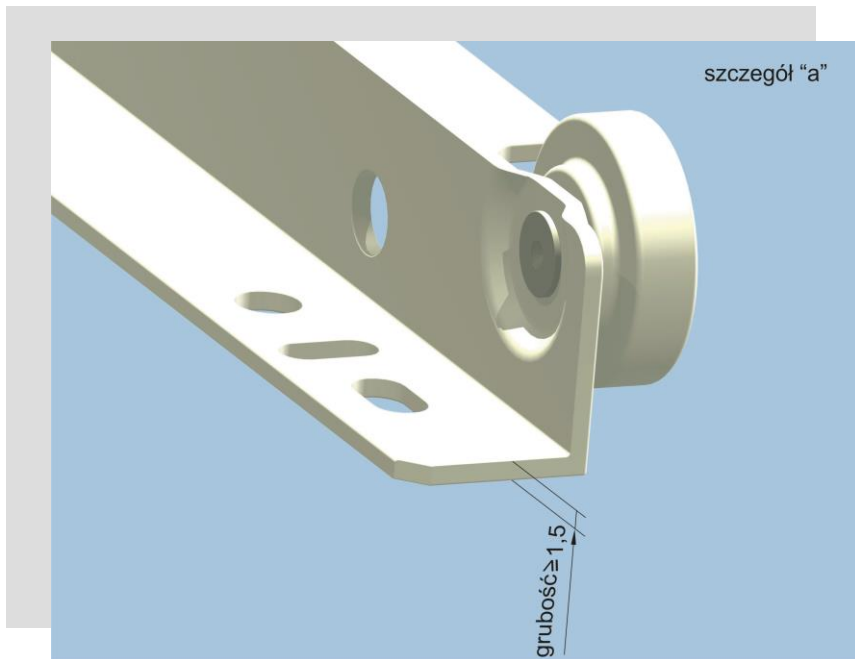
Rys.11

Biurko wykonane na stelażu metalowym, nogi wykonane z profilu kwadrat 50 x 50 mm, oskrzynia tylna i boczne wykonane z profilu zamkniętego o przekroju 50 x 25 mm.

Stelaż malowany farbą proszkową w kolorze RAL 7043. Płyta robocza o gr.36 mm wykonana z płyty MDF i oklejona laminatem o gr. 0,9 mm w kolorze i stopniu połyskowości zbliżonym do zastosowanej płyty wiórowej wg pkt.1.1.0. Położenie półki pod klawiaturę ustalić z użytkownikiem. W kontenerze (rys.8) zastosować szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.12 i 13. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PVC w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny (z uwzględnieniem opisu w punkcie 1.1.0). Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Przy otwieraniu szuflady piórnika (szuflada pierwsza z góry), przy wysuniętej szufladzie drugiej z góry, czoło szuflady piórnika nie może zachodzić ani ocierać czoła szuflady dolnej. Przeloty kablowe w kolorze zbliżonym do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić ze upoważnionym Pracownikiem Zamawiającego. Pod płytą roboczą zamocować kanał kablowy w kolorze RAL 7043 wzdłuż oskrzyni tylnej. W nogach biurka zastosować regulatory poziomu o zakresie regulacji 15 mm. Półka pod klawiaturę podwieszana na płaskownikach metalowych malowanych w kolorze stelaża.



Rys.12



Rys. 13

**7.1.0. SKŁAD**

- biurko
- kontener ( rys.11)

szt.1  
szt.1

- wózek pod komputer 230 x 230 x 500      szt.1
- półka pod klawiaturę 100 x 700 x 400      szt.1

#### 8.0.0. BIURKO 08 (rys.15, poz.08)

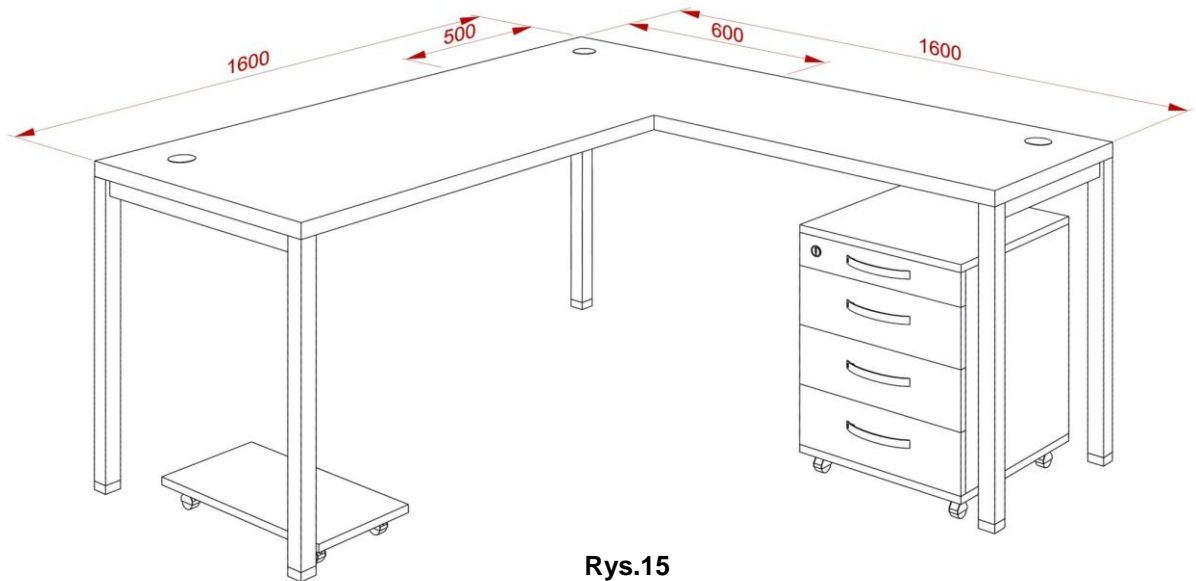
1. Nogi mocowane bliżej krawędzi blatu, lub na krawędzi blatu.
2. Półka na komputer bez bocznych prostokątnych ścianek
3. **KOLOR BLATU BRZOZA**
4. **KOLOR NÓG/STELAŻA GRAFIT RAL 7043**
5. **KOLOR KONTENERKA BRZOZA**

#### 8.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 7.1.0. Wysokość biurka 750 mm.

#### 8.1.0. SKŁAD

- biurko      szt.1
- kontener ( rys.11)      szt.1
- wózek pod komputer 230 x 230 x 500      szt.1
- półka pod klawiaturę 100 x 700 x 400      szt.1



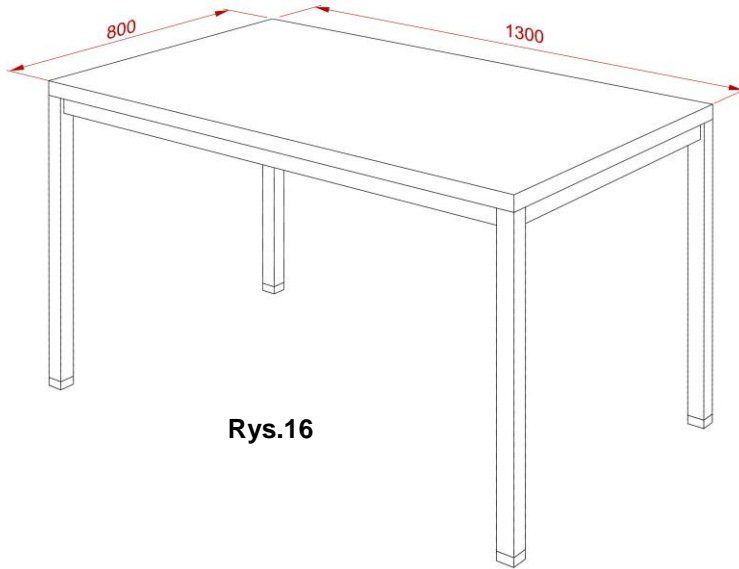
Rys.15

#### 9.0.0. BIURKO 09 (poz.09)

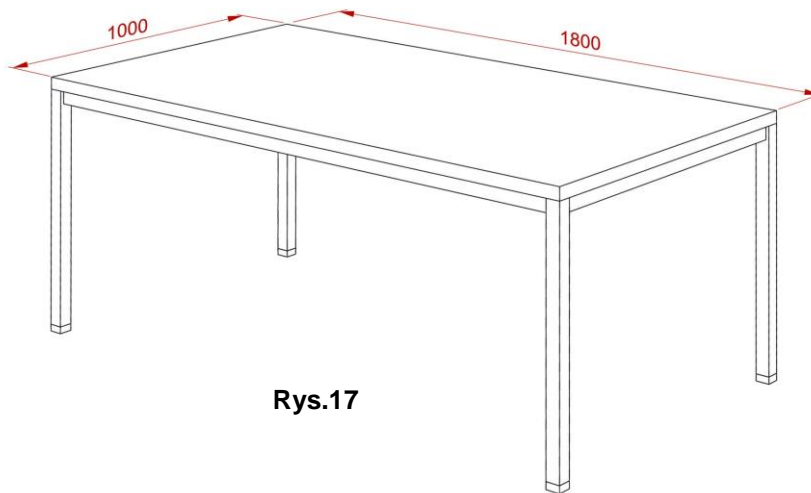
#### 9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 7.1.0.

1. **KOLOR BLATU BRZOZA**
2. **KOLOR NÓG/STELAŻA GRAFIT RAL 7043**
3. **KOLOR KONTENERKA BRZOZA**



**Rys.16**



**Rys.17**

**10.0.0. STÓŁ 10** (rys.16, poz.10)  
(BLAT BRZOZA, NOGI/STELAŻ GRAFIT 7043, NOGI KWADRATOWE 50 x 50 mm)

**10.1.0. WYKONANIE**  
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 7.1.0.

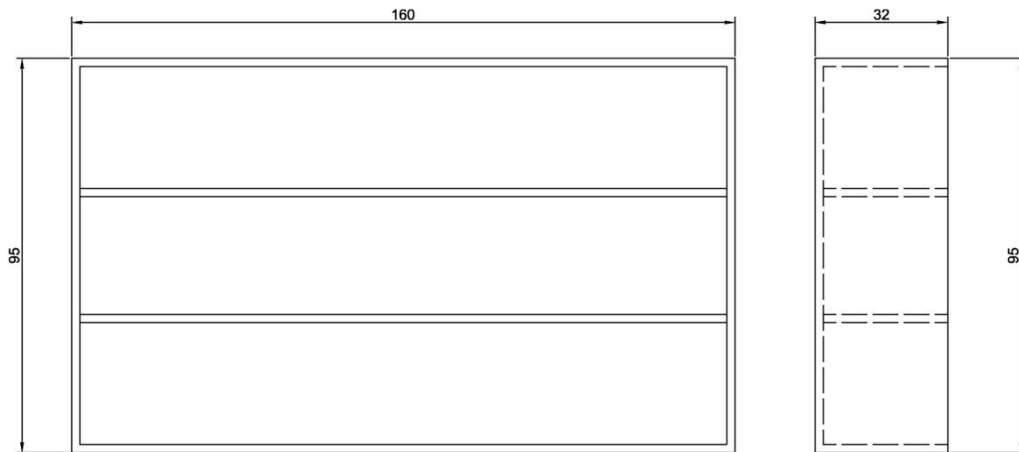
**11.0.0. STÓŁ 11** (rys.17, poz.11)  
(NOGI/ STELAŻ GRAFIT RAL 7043, KOLOR BLATU BRZOZA)

**11.1.0. WYKONANIE**  
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 7.1.0. Nogi wykonane z profilu kwadrat 50 x 50 z regulatorem poziomym. Wysokość stołu około 500 mm. (dokładną wysokość ustalić z użytkownikiem).

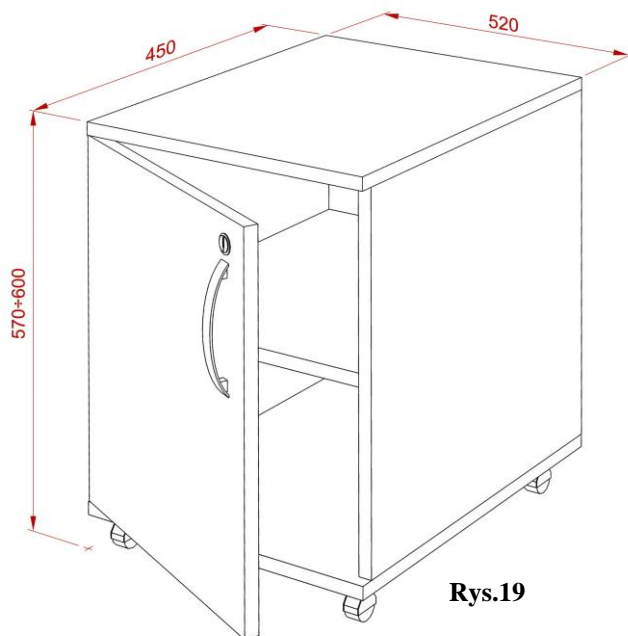
**12.0.0. PÓLKA 12** (rys.18, poz.12)

**12.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Całość mocowana do ściany na kołki rozporowe.



Rys.18



Rys.19

**14.0.0. SZAFKA 14** (rys.19, poz.14)  
KOLOR BRZOZA, UCHWYTY PROSTE JAK NA ZDJĘCIU

**14.1.0. WYKONANIE**  
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 7.1.0.

**15.0.0. SZAFKA 15** (poz.15)

KOLOR BRZOZA, UCHWYTY PROSTE JAK NA ZDJĘCIU

**15.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 7.1.0. Lustrzane odbicie szafki z rys. 19.

**17.0.0. ZESTAW SZAF 17** (rys.20, poz.17)

(KOLOR BRZOZA, NOGI GRAFITOWE, UCHWYTY JAK WSZĘDZIE)

**17.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Boki, wieńce górne, wieńce dolne, oraz przegrody pionowe i poziome wykonać z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm. W szufladach zastosować prowadnice kulkowe z pełnym wysuwem mocowane do płyty dolnej szuflad. Prowadnice wytrzymałości na obciążenia min. 30 kg. Płytę dolną szuflad wykonać z płyty laminowanej o gr. 18 mm. Nogi o przekroju kwadrat 40 x 40 mm i wysokości 70 mm z regulatorem poziomym w zakresie 15 mm. W górnej części szafy gospodarczej dołączyć po trzy półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm z możliwością regulowania wysokości co 32 mm. Drzwi i szuflady zamykane na zamki meblowe wg pkt. 1.1.0.

**18.0.0. ZESTAW SZAFEK 17** (rys.21, poz.18)

(KOLOR BRZOZA, NOGI GRAFITOWE, UCHWYTY JAK WSZĘDZIE)

**18.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 17.1.0. Prowadnice o wytrzymałości na obciążenia min. 50 kg.

**19.0.0. ZESTAW STOŁÓW 18** (rys.22, poz.19)

NOGI/STELAŻ GRAFIT RAL 7043, BLATY BRZOZA, MEDIA PORTY CZARNE)

**19.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. W płytach roboczych stołów zamocować mediaporty z odchylaną i chowaną osłoną posiadające gniazda:

- gniazdo 230V 50HZ szt.2
- gniazdo wizji VGA (d-sub) szt.2
- audio mini jack, ethernet RJ45 6e, szt.2

Stół wykonany na modułowych stelażach metalowych posiadających kanały kablowe (rys.23). Nogi stołu wykonane z profilu kwadrat 50 x 50 mm, oskrzynie wykonane z profilu 40 x 25 mm. Nogi dwóch stołów mocowane na stałe do podłogi z możliwością regulacji wysokości. Wszelkie przewody wyprowadzone z podłogi należy poprowadzić do kanału kablowego w środku nogi. Wszystkie wyprowadzenia przewodów ustalić na miejscu. Przed podjęciem produkcji wskazana wizja lokalna.

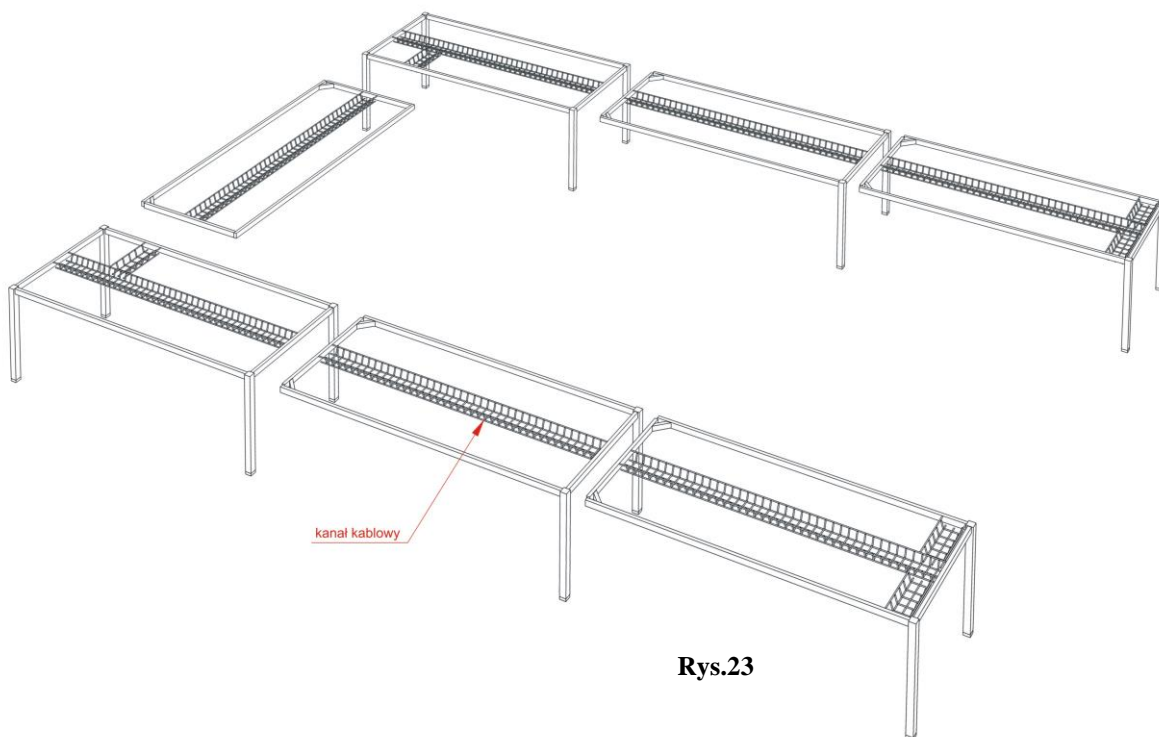
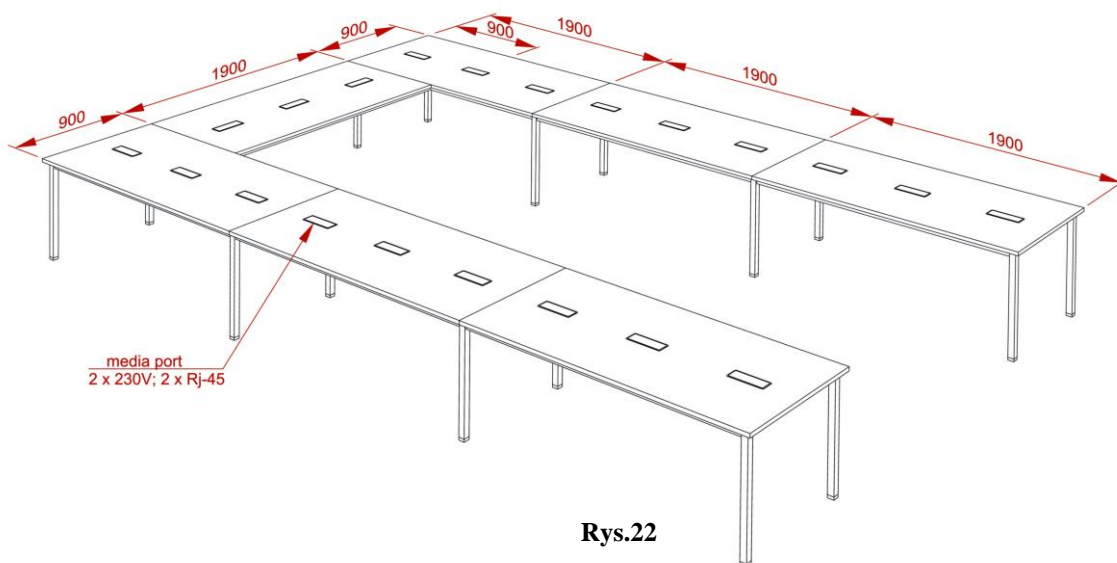


Rys.20



Rys.21





**20.0.0. TABLICA (poz.20)**

**20.1.0. WYKONANIE**

Tablica o powierzchni suchościeralnej ceramiczna magnetyczna w ramie aluminiowej o wymiarach 1000 x 850 mm z półką.

**21.0.0. EKRAN PROJEKCYJNY** (poz.21)

**21.1.0. WYKONANIE**

Ekran o wymiarach 1800 x 1350 rozwijany ręcznie za pomocą wbudowanego mechanizmu sprężynowego z możliwością mocowania do ściany lub sufitu.

**22.0.0. WIESZAK 22** (rys.24, poz.22)

Wieszaki mocowane do gwintowanych trzpieni zamocowanych do ściany poprzez kołki rozporowe i kotwy klejowe zamocowane bezpośrednio do ściany. Wieszaki mocować po 5 szt. w jednej linii. Wysokość mocowania ustalić z upoważnionym Przedstawicielem Zamawiającego.



Rys.24

**23.0.0. WIESZAK 23** (poz.23)

**23.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 22.0..0.

**24.0.0. STÓŁ UCZNIOWSKI 24** (rys.25; poz.24)

(BLAT BRZOZA, NOGI GRAFITOWE RAL 7043 KWADRATOWE)

**24.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. W nogach zastosować regulatory poziomu w zakresie 20 mm. Płyta robocza o grubości 36 mm, wysokość stołu 750 mm.

**25.0.0. STÓŁ UCZNIOWSKI 25** (rys.26; poz.25)

(BLAT BRZOZA, NOGI GRAFITOWE W KOLORZE RAL 7043 KWADRATOWE)

**25.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 24.1.0.

**26.0.0. BIURKO 26** (rys.27, 28, 29; poz.26)

(BLAT BRZOZA, SZAFKI BRZOZA, NOGI GRAFITOWE RAL 7043 KWADRATOWE, , PRZELOTKI I MEDIA PORTY W KOLORZE CZARNYM, UCHWYTY JAK WSZĘDZIE, KRATKA W KOLORZE RAL 7043)

**26.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Biurko z mocowane na stałe do podłoża.

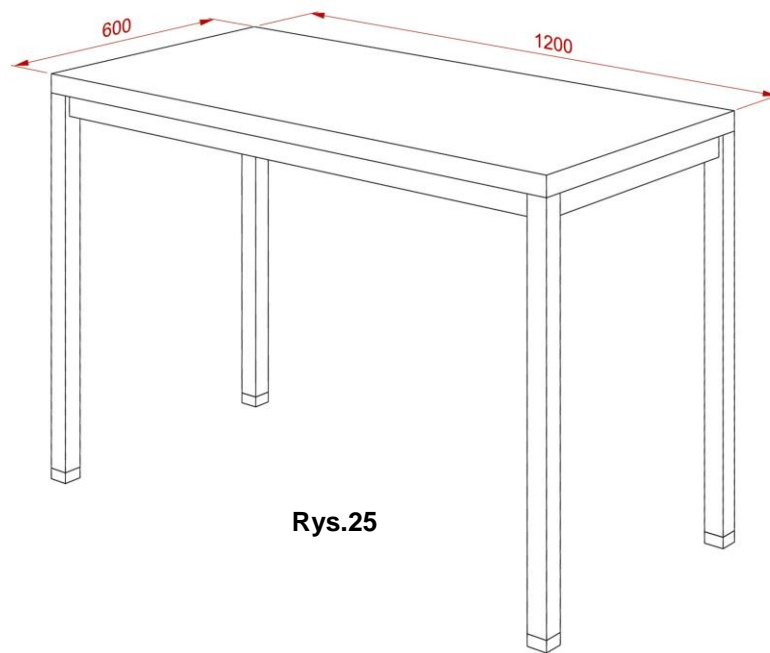
W nogach zastosować regulatory poziomu. Obudowa komputera podwieszana do stelaża z półką z pełnym wysuwem pod komputer, boki o konstrukcji ramowej z płyciną wykonaną z blachy perforowanej i lakierowanej proszkowo wg pkt.1.1.0.

Dokładną konstrukcję i wymiary obudowy skrzyni rakowej wraz z konsolą ustalić z wykonawcą multimedialnych. Boki ramowe mają być wykonane

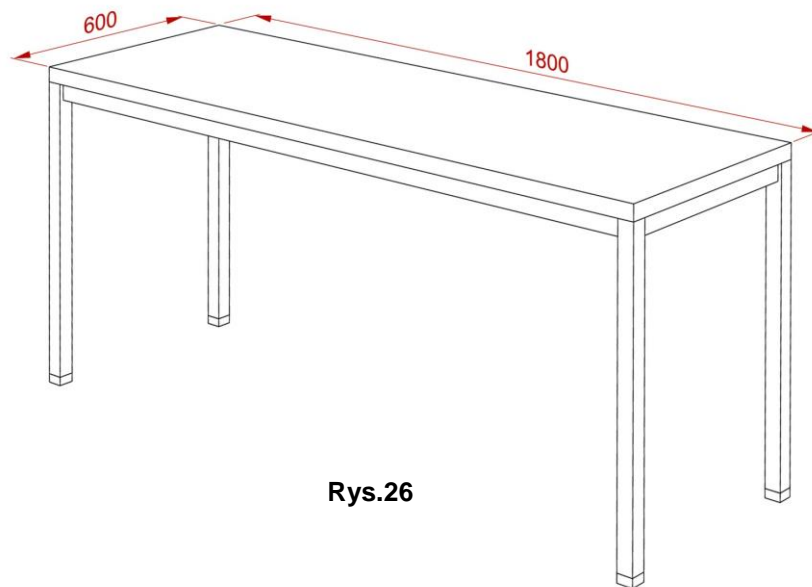
z płyciną z blachy perforowanej lakierowanej. W dolnej obudowy części skrzyni rakowej przyjąć wysuwaną półkę (pełen wysuw) z zamontowanym na niej stelażem umożliwiającym bez kolizyjny obrót skrzyni o kąt 90°.

Do otwierania drzwi w obudowie skrzyni rakowej i drzwi obudowy komputera zastosować zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 290°.

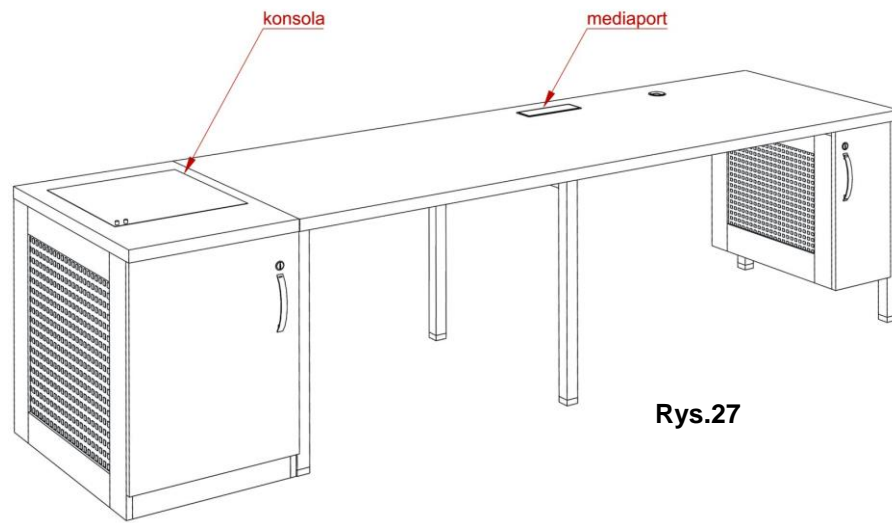




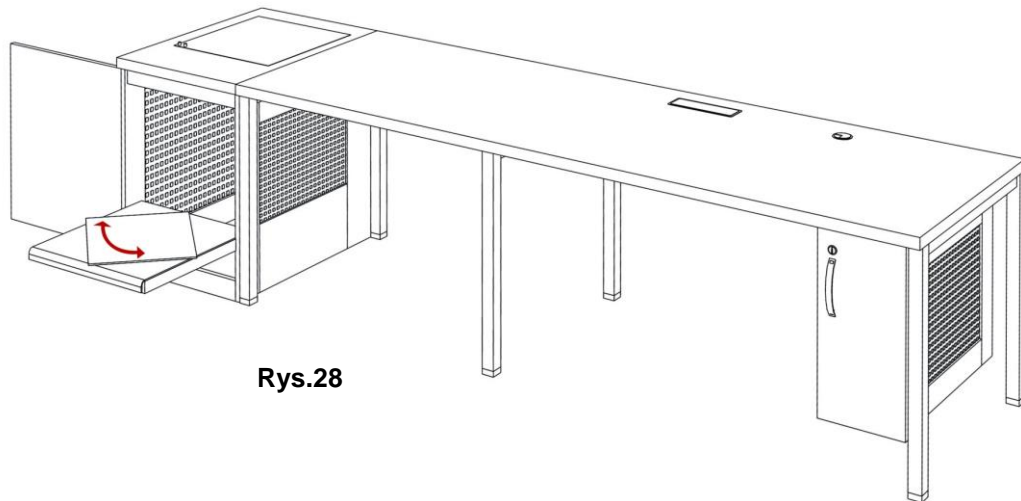
**Rys.25**



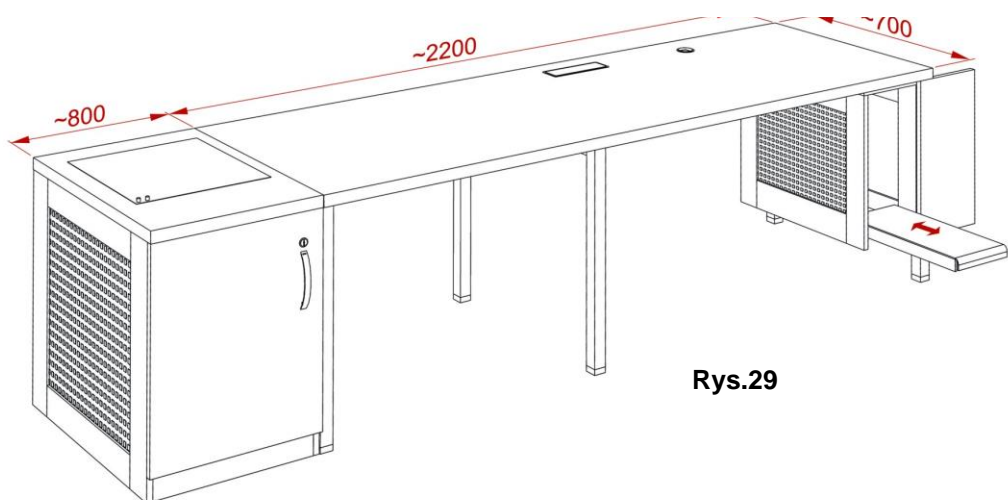
**Rys.26**



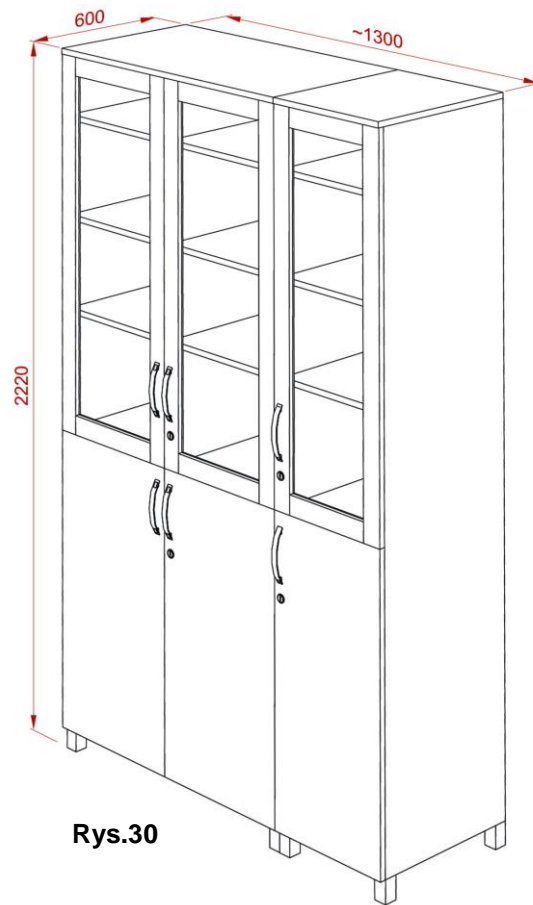
Rys.27



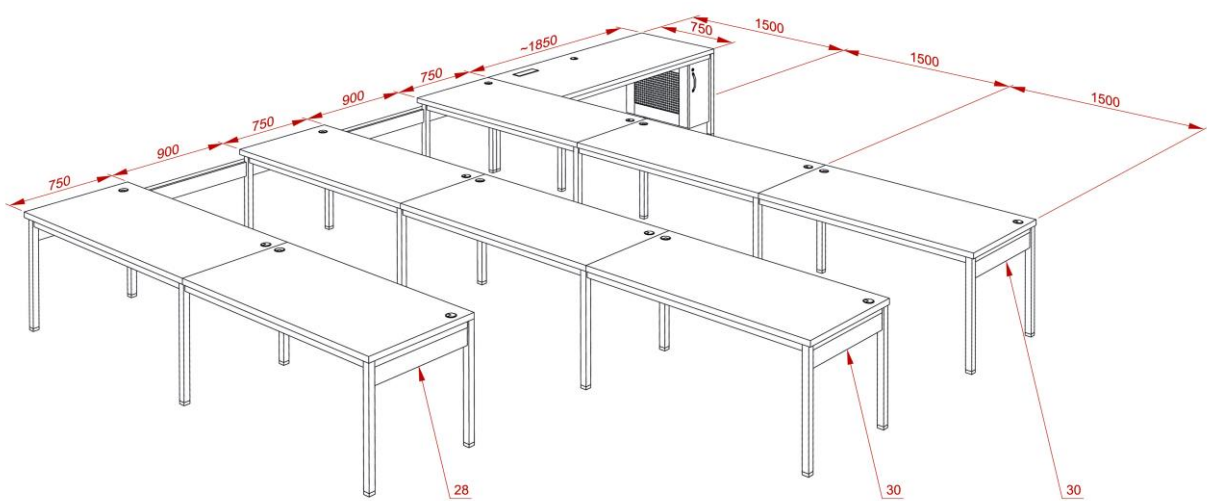
Rys.28



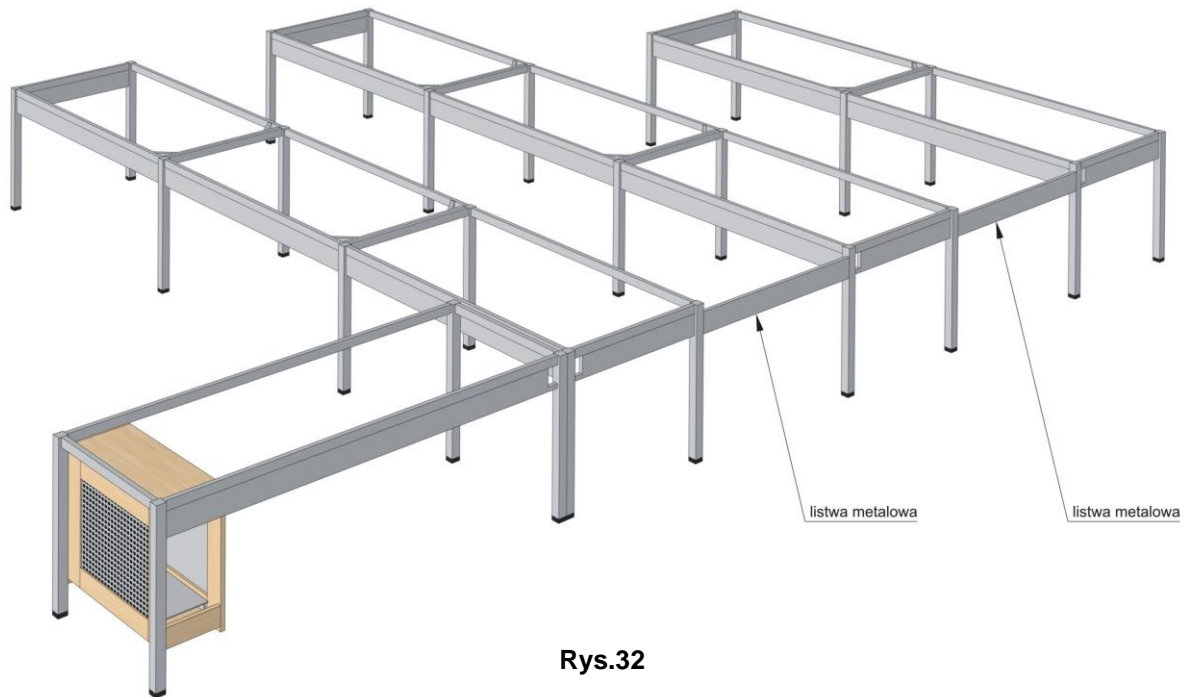
Rys.29



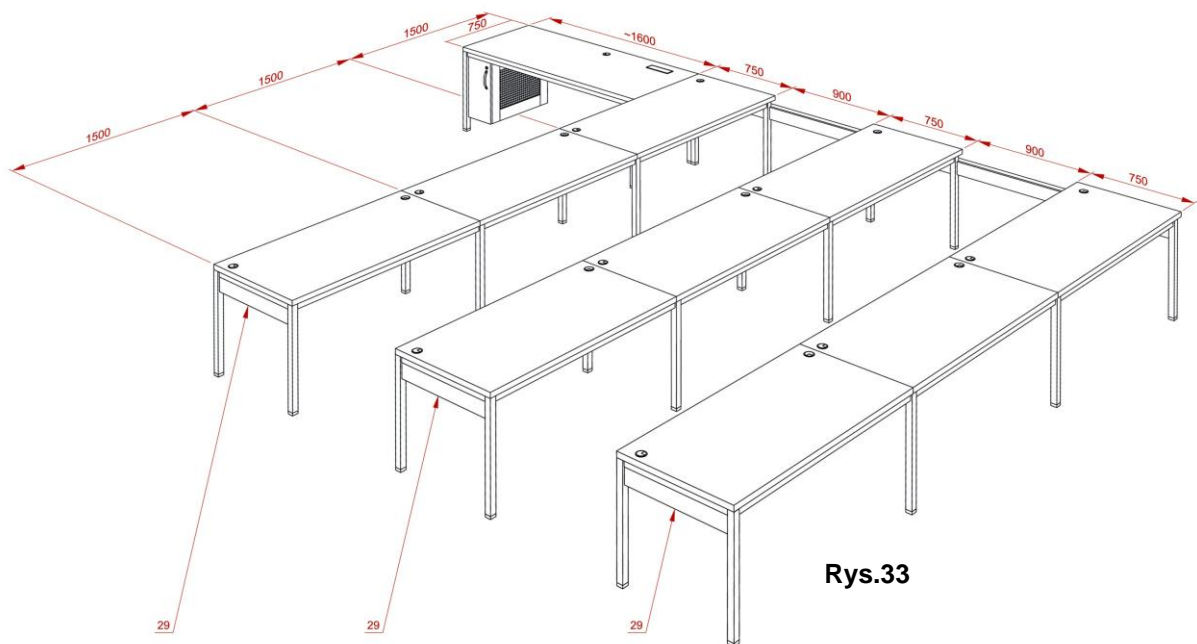
Rys.30



Rys.31



Rys.32



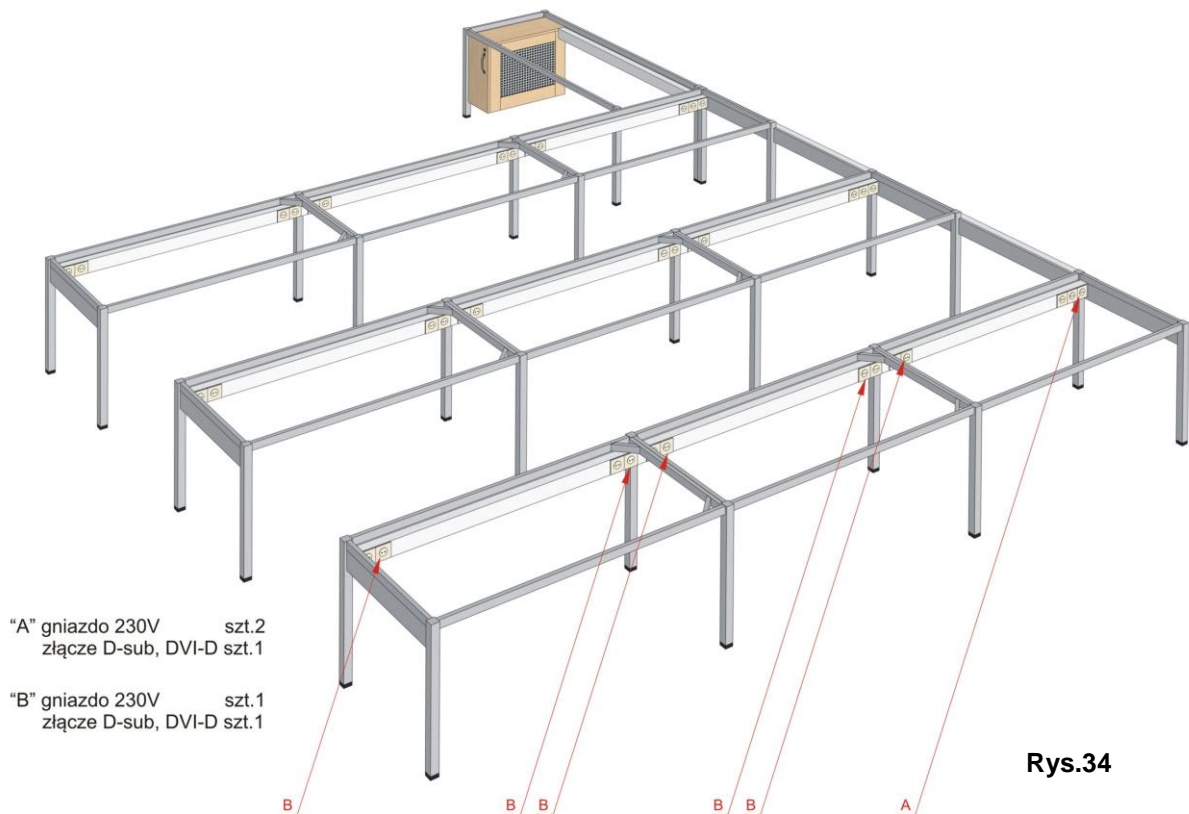
Rys.33

**29.0.0. ZESTAW STOŁÓW 29** (rys.31,32,33; poz.29)  
(BLATY BRZOZA, NOGI/STELAŻ GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE,)

**29.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 24.1.0. i 28.1.0.





**30.0.0. ZESTAW STOŁÓW 30** (rys.31,32; poz.30)

(BLATY BRZOZA, NOGI/STELAŻ W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE,)

**30.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 24.1.0. i 28.1.0.

**31.0.0. BIURKO 31** (rys.31; poz.31)

(BLATY BRZOZA, NOGI/STELAŻ W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE,)

**31.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. ,2.1.0, 24.1.0. i 28.1.0

**32.0.0. BIURKO 32** (rys.33; poz.32)

(BLATY BRZOZA, NOGI/STELAŻ W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE,)

**32.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. , 24.1.0. i 28.1.0

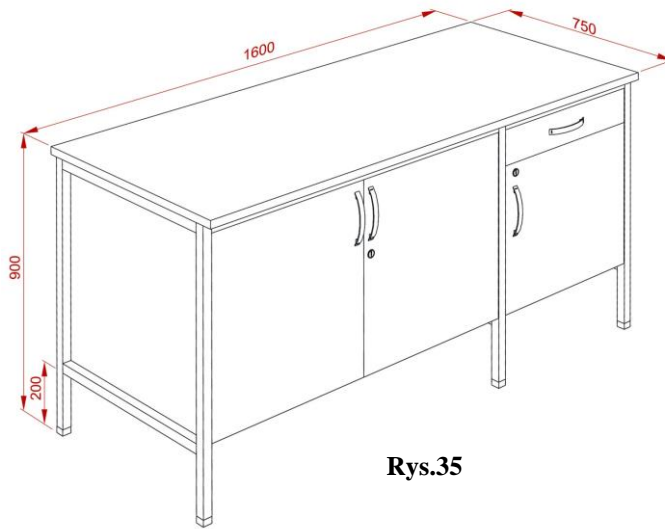
**33.0.0. STÓŁ WARSZTATOWY 33** (rys.35; poz.33)

(BLATY BIAŁE, NOGI/STELAŻ BIAŁE, NOGI KWADRATOWE, UCHWYTY JAK WSZĘDZIE)

**33.1.0. WYKONANIE**



Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Konstrukcja metalowa wykonana z profili kwadrat 40 x 40 mm. Nogi z regulatorami poziomymi w zakresie 20 mm. Płyta robocza 36 mm

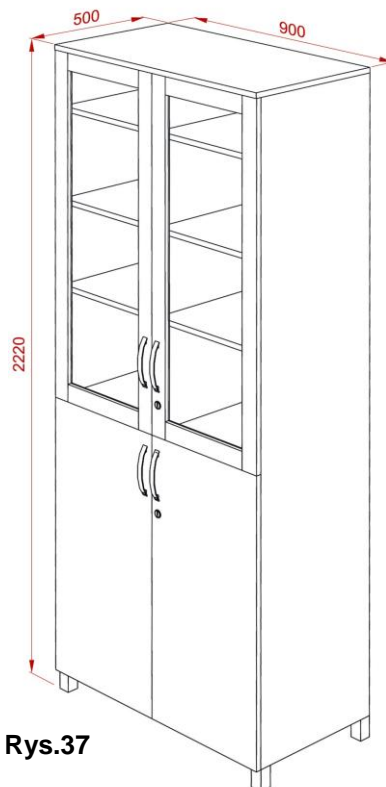


Rys.35

**34.0.0. WIESZAK 34** (rys.36; poz.34)

**34.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 22.1.0



Rys.37

**35.0.0. BIBLIOTECZKA** (rys.37; poz.35)

KOLOR BRZOZA, NOGI KWADRATOWE, JAKO JEDEN ELEMENT, UCHWYTY JAK WSZĘDZIE

### 35.1.0. WYKONANIE

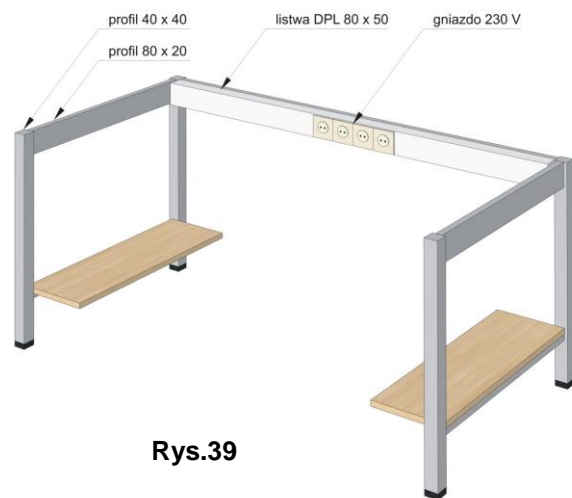
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 6.1.0.

### 37.0.0. STÓŁ 37 (rys.38,39; poz.37)

KOLOR BRZOZA, NOGI W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE, PRZELOTKI CZARNE)

### 37.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0., 7.1.0. wysokość stołu 750 mm W stole zastosować listwę DLP 80 x 50 mm wraz z czterema gniazdami 230V. Stół mocowany na stałe do podłogi, prowadzenie przewodów prądowych w środku nogi. Podstawki pod komputer prowadzone wzdłuż bocznej oskrzyni.



### 38.0.0. STÓŁ 38 (rys.40,41; poz.38)

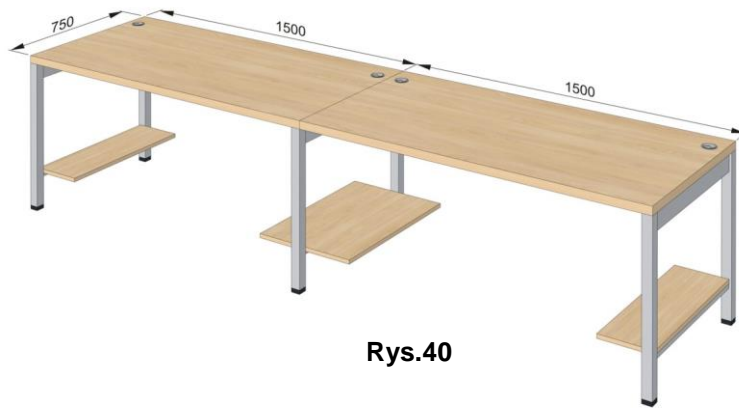
KOLOR BRZOZA, NOGI W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE, PODSTAWKI NA KOMPUTER BEZ PROSTOPADŁYCH ELEMENTÓW, PRZELOTKI CZARNE)

### 38.1.0. WYKONANIE

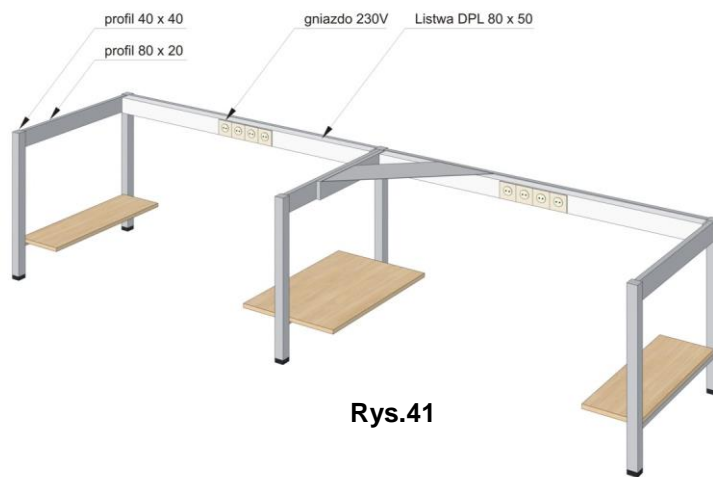
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0., 37.1.0

### 39.0.0. STÓŁ 39 (rys.40;41; poz.39)

KOLOR BRZOZA, NOGI W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE, PRZELOTKI CZARNE)



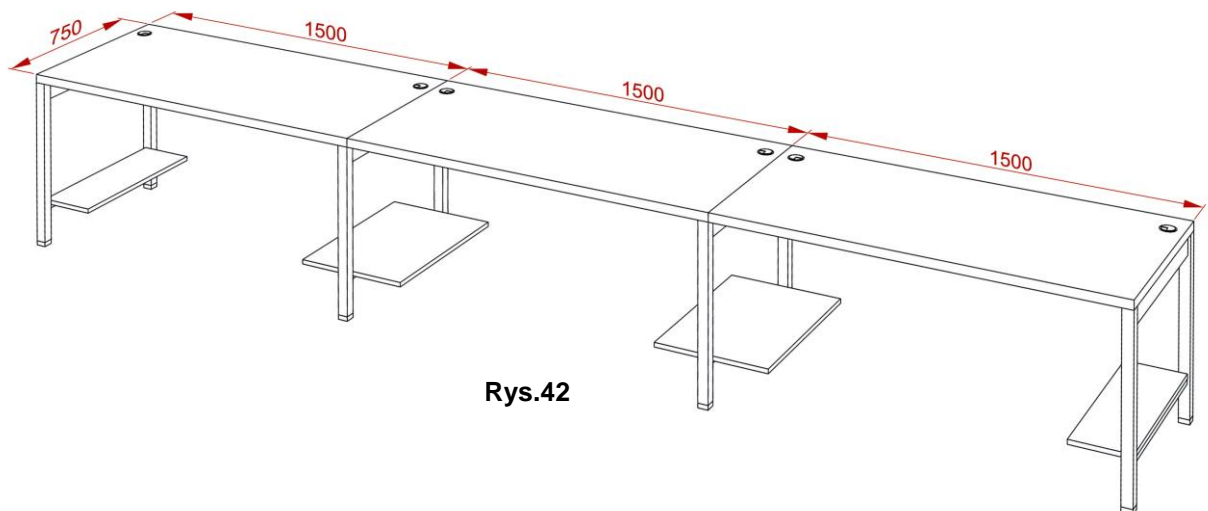
Rys.40



Rys.41

### 39.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0., 37.1.0



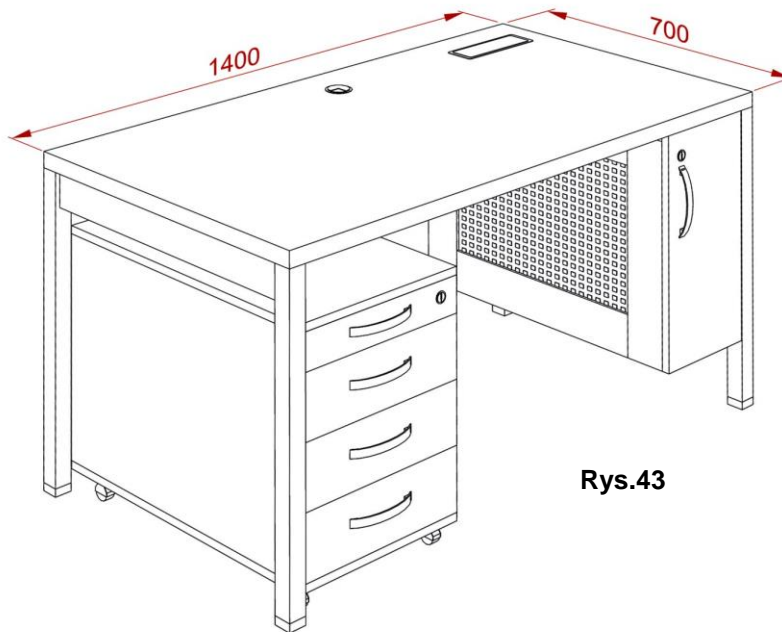
Rys.42

### 40.0.0. BIURKO 40 (rys.43; poz.40)

KOLOR BRZOZA, NOGI W KOLORZE GRAFIT RAL 7043, NOGI KWADRATOWE, KRATKA KOLOR RAL 7043, PRZELOTKI I MEDIA PORTY CZARNE)

**40.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 26.1.0. W płycie roboczej umieścić mediaport z gniazdem 230V szt.1 i złączem D-sub, DVI-D szt.1. Oskrzynie poziome wykonane z metalowego zamkniętego profilu o przekroju 80 x 20 mm.



**Rys.43**

**41.0.0. SOFA DWUOSOBOWA (rys.44)**

**41.1.0. WYKONANIE**

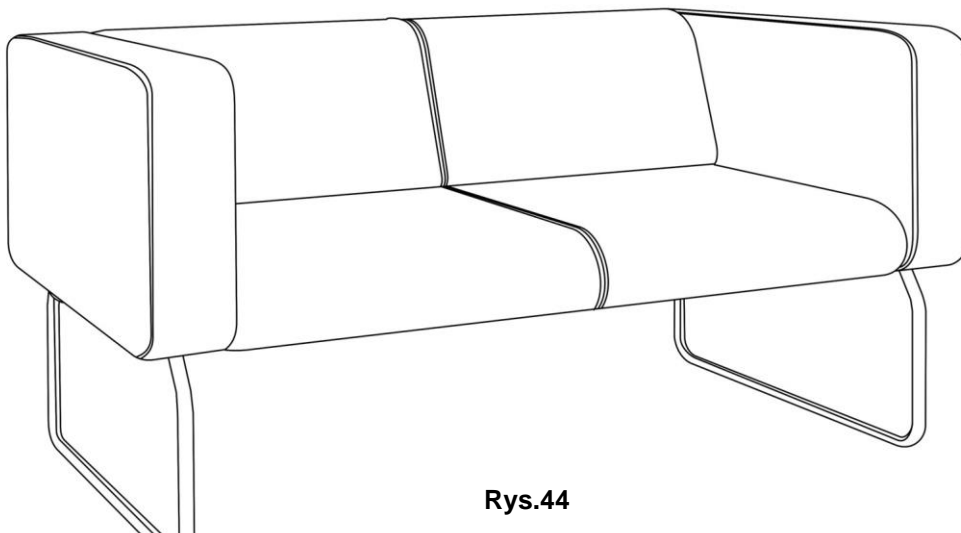
Siedzisko i oparcie wykonane na bazie płyty wiórowej i układu trzywarstwowej pianki, tapicerowana tkanina meblową z atestem niepalności i odporności na ścieranie min. 100 000 cykli

Wymiary

Szer. 1800 mm

Wys. całk 750 mm

Gł. 760 mm.



**Rys.44**

**42.0.0. SOFA TRZYOSOBOWA (rys.44)**

**42.1.0. WYKONANIE**

Wykonanie wg pkt.41.1.0.

Wymiary

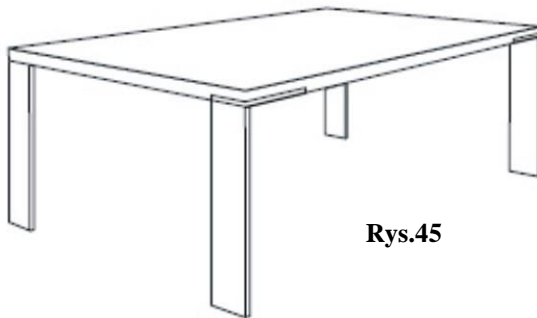
Szer. 2200 mm

Wys. całk 750 mm

Gł. 760 mm

**43.0.0. STOLIK 19 a (rys.45)**

**43.1.0. WYKONANIE**



**Rys.45**

Stolik o wymiarach 1200 x 600 i wysokości 450 mm  
Wykonanie według pkt 7.1.0. Nogi stolika wykonane z profilu min.100 x 20 mm.

**44.0.0. STOLIK 19 b (rys.45)**

**44.1.0. WYKONANIE**

Stolik o wymiarach 1500 x 600 i wysokości 450 mm

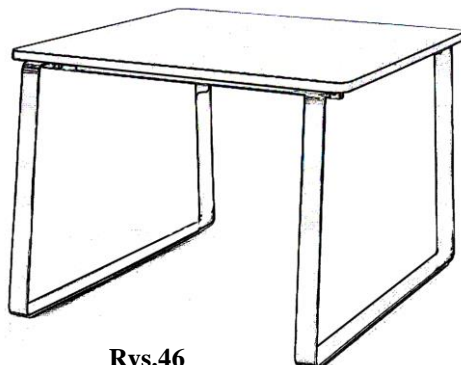
Wykonanie według pkt 7.1.0. Nogi stolika wykonane z profilu min.100 x 20 mm.

**45.0.0. STOLIK 20 (rys.46)**

**45.1.0. WYKONANIE**

Stolik o wymiarach 800 x 800 i wysokości 730 mm

Wykonanie według pkt 7.1.0. Nogi stolika wykonane z profilu min.100 x 20 mm.



**Rys.46**

**46.0.0. STOLIK STUDENCKI (rys.47)**

**46.1.0. WYKONANIE**

Stolik o wymiarach 800 x 800 i wysokości 730 mm

Wykonanie według pkt 7.1.0. Nogi stolika wykonane z profilu min.d=30 mm.

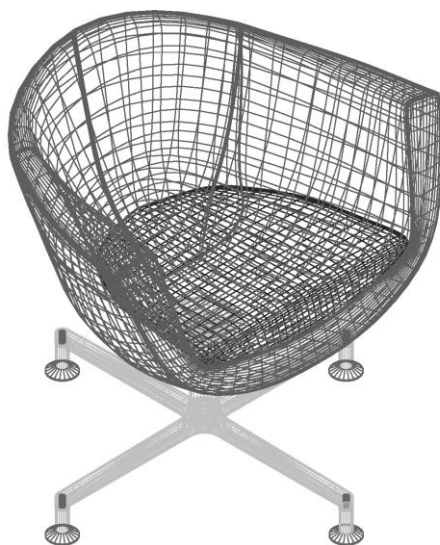
**47.0.0. FOTEL (rys.48)**

**47.1.0. WYKONANIE**

Siedzisko i oparcie wykonane wykonane z pianki, tapicerowana tkanina meblową z atestem niepalności i odporności na ścieranie min. 100 000 cykli. W nogach zastosować kółka meblowe do twardych powierzchni.



**Rys.47**



**Rys.48**