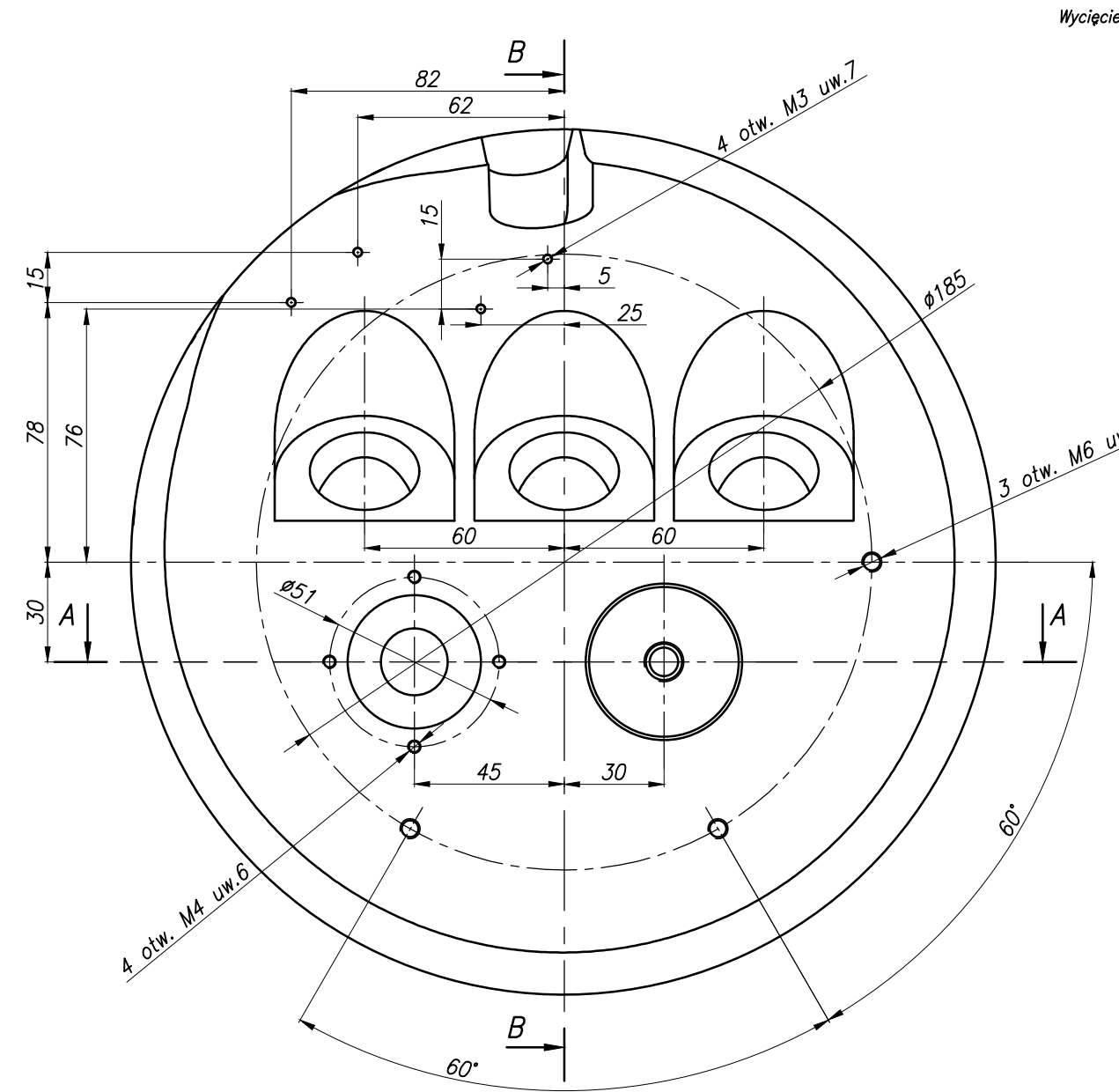
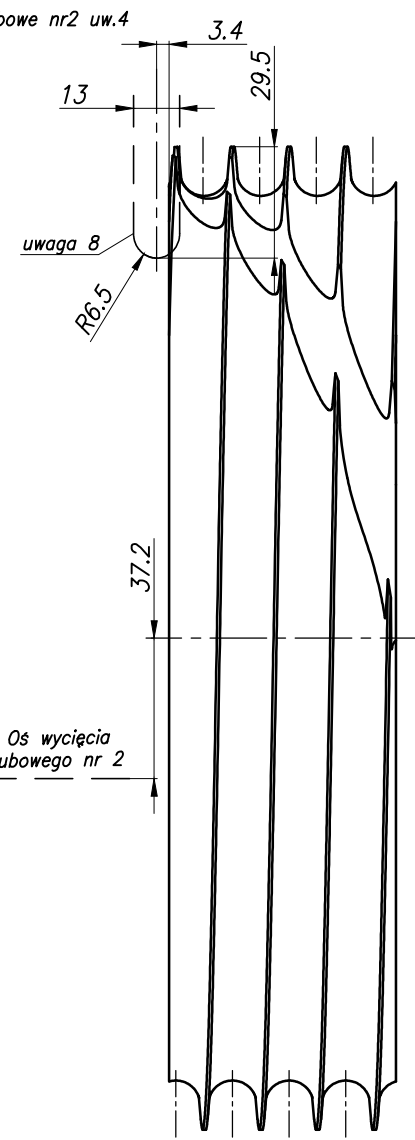


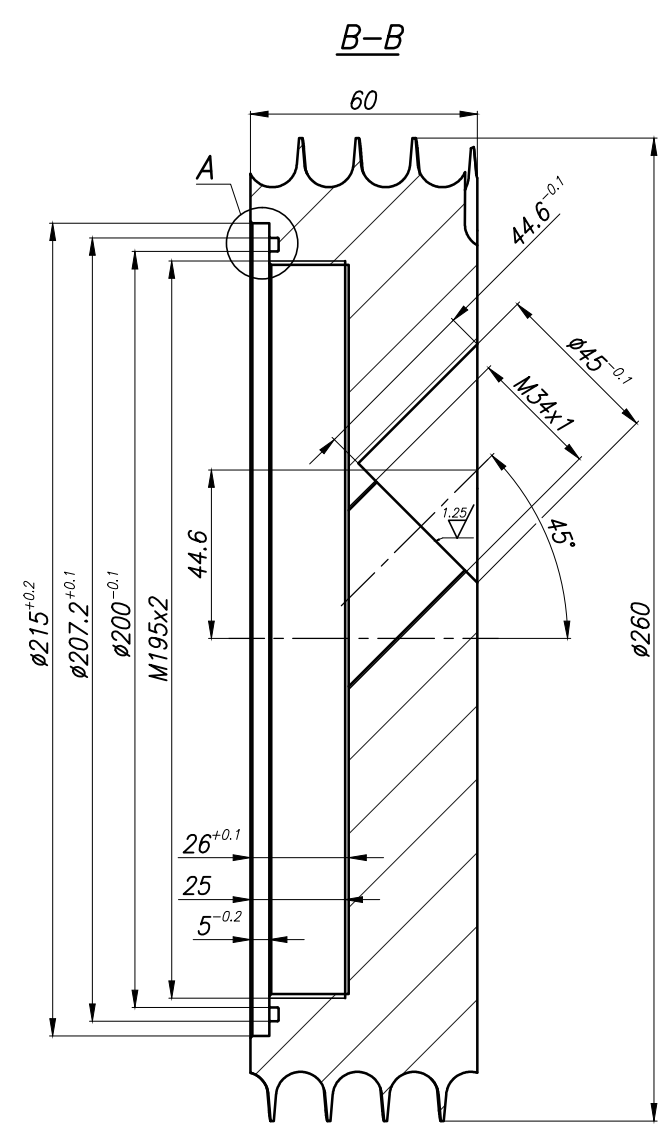
A
B
C
D
E
F
G
H
J



Wycięcie śrubowe nr2 uw.4

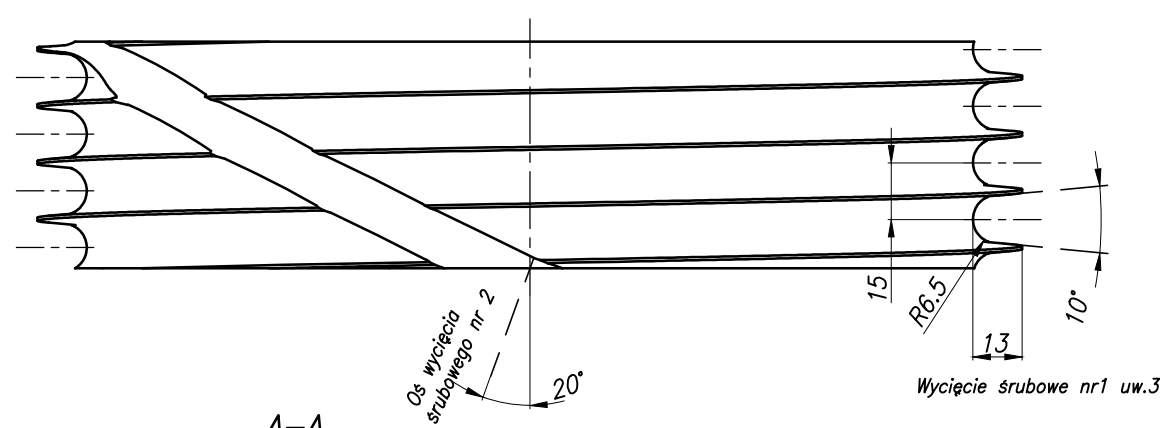
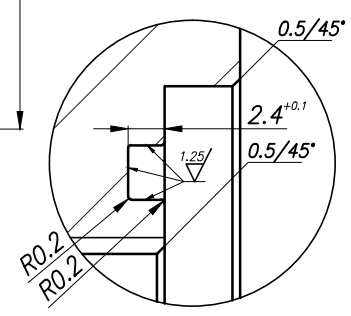


B-B

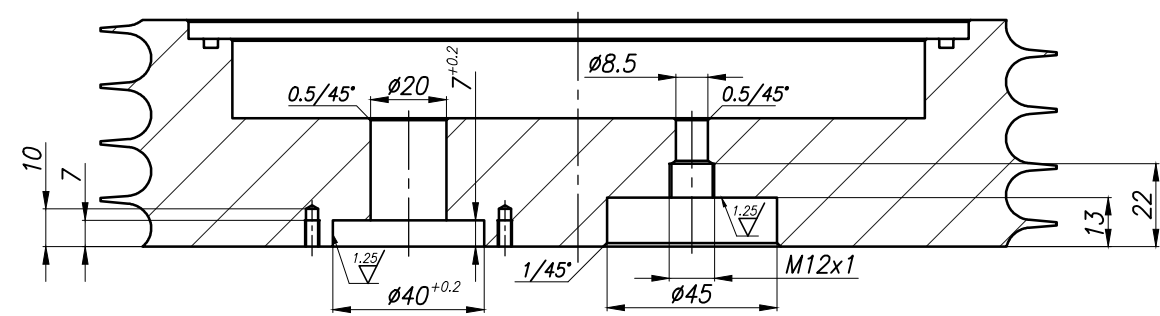


2.5/ (1.25/)

Szczegół A
2:1



A-A



Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Jako pierwsze wykonywać wycięcie śrubowe nr 1, następnie wycięcie śrubowe nr 2. W ostatnim etapie owiercać.
3. Wycięcie śrubowe nr 1: promień wycięcia wynosi 6.5, skok wynosi 15.
4. Wycięcie śrubowe nr 2: promień wycięcia wynosi 6.5, skok wynosi 105.
5. Trzy otwory M6 wykonać na średnicy podziałowej $\phi 185$ co 60°, zaczynając od głównej przekątnej. Otwory wykonać na głębokość 25 mm, gwintować na głębokość 22 mm. Dno otworu spod wiertła.
6. Cztery otwory M4 wykonać na średnicy $\phi 51$ co 45°.
7. Cztery otwory M3 wykonać na głębokość 5 mm, gwintować na głębokość 6 mm. Dno otworu spod wiertła.
8. Szkic profilu wycięcia śrubowego nr 2.

POKRYCIE OCHRONNE			
RODZAJ	KOLOR	GRUBOŚĆ	POWIERZCHNIA
Anodowanie	Czarny	10 um	22.88 dm ²

Materiał		Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny
ENAW 6082-T6		4,440	1	Zastępuje rys.
WAŁEK $\phi 260 \times 80$				Zastąpiony rys.
Konstr.	K.Lange	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka 1:2
Spr.	T.Chruściel	Format	A3	
Wydał	L.Rowiński	Data	26.09.2014	
Nazwa elementu			L.p./rys.	1/810-01.01.39.01
KRAŻEK PĘPOWINY			Nr rysunku	810-01.01.39.01.01