

1

2

3

4

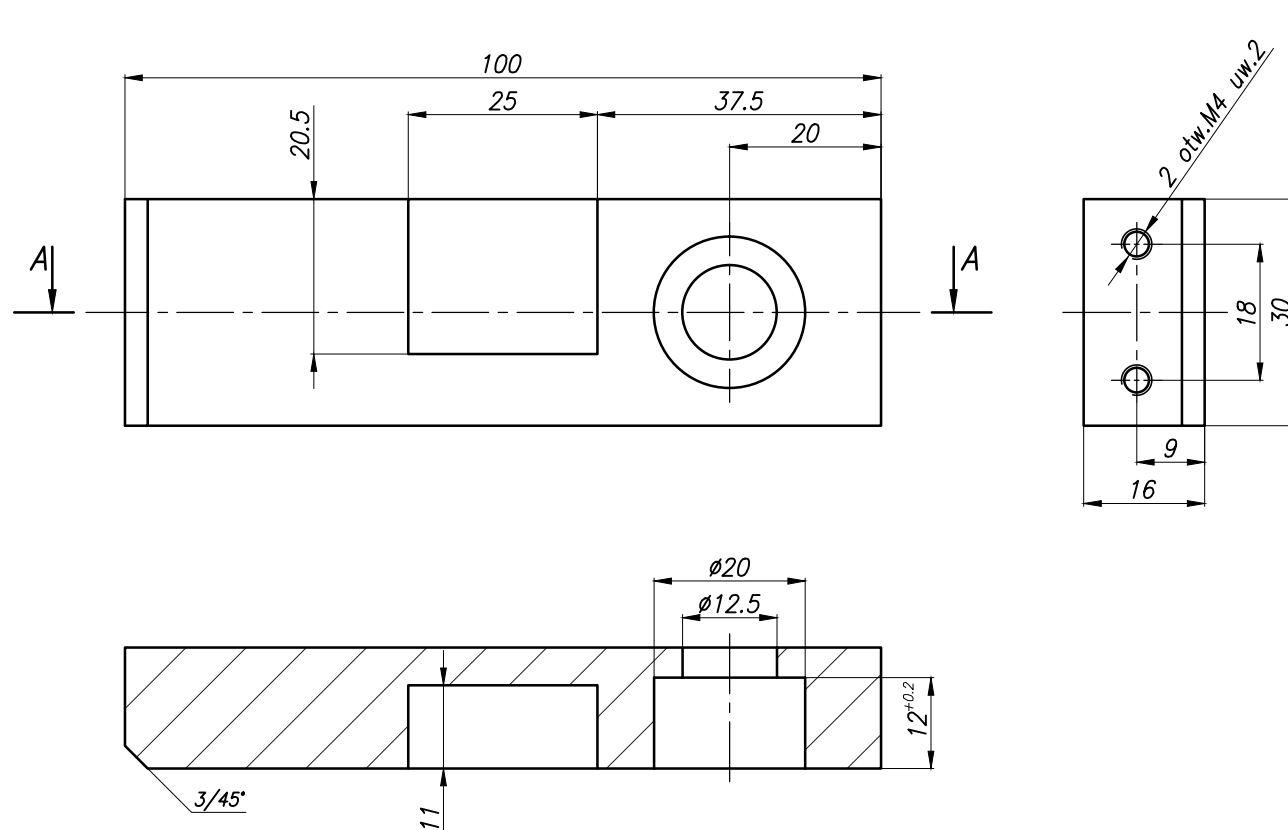
5

6

7

8

9



2.5/

POKRYCIE OCHRONNE			
RODZAJ	KOLOR	GRUBOŚĆ	POWIERZCHNIA
Anodowanie	Czarny	10 um	1.14 dm <sup>2</sup>

Materiał  ENAW 6082-T6 BLOK 16x30x100				Masa [kg]  0,103	Szt.  1	Nr archiwalny	
						Zastępuje rys.	
						Zastąpiony rys.	
Konstr.	K.Lange		Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka  1:1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Spr.	T.Chruściel		Format	A4			
Wydał	L.Rowiński		Data	10.10.2014			
Nazwa elementu  POKRYWA MOCOWANIA						L.p./rys.	3/810-01.01.39.02
						Nr rysunku	810-01.01.39.02.03

### Uwagi:

- Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
- Dwa otwory M4 wykonać na głębokość 8mm, gwintować na głębokość 6mm. Dno otworu spod wiertła.

1

2

3

4

5

6

7

8

9